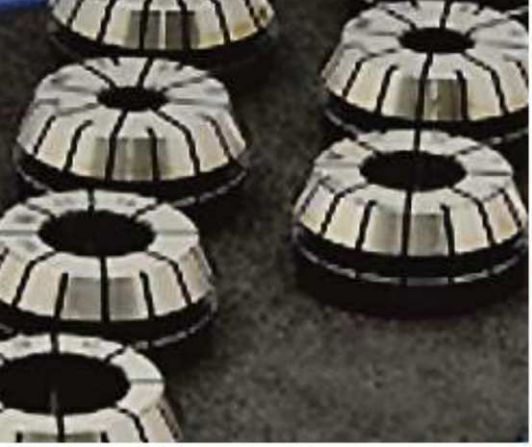
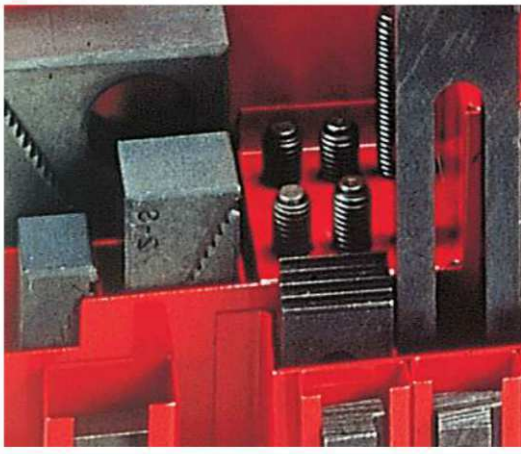


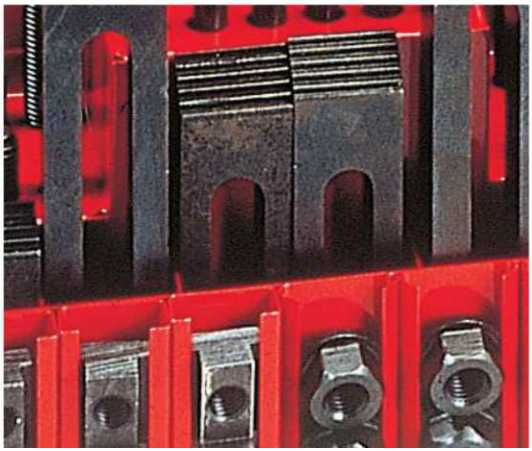
Bohrfutter
Werkzeugaufnahmen
VDI-Halter
Drehmaschinenzubehör
Magnete
Aufspanntechnik
Werkstückanschlag

SPANNTECHNIK

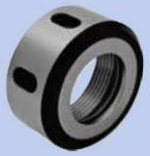
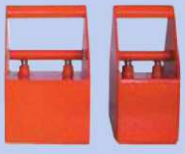
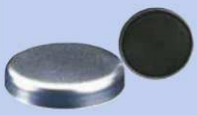


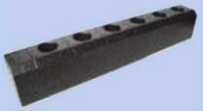
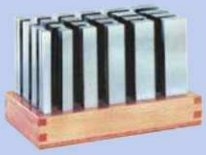
NEU

Hiermit kennzeichnen wir neue Artikel
in unserem Katalog



2

2/4-2/7	**Bohrfutter**	ab Seite 2/4	ab Seite 2/5	ab Seite 2/5
2/8-2/16	**Werkzeugaufnahmen**	ab Seite 2/8	ab Seite 2/9	ab Seite 2/10
2/17-2/21	**VDI-Halter**	ab Seite 2/17	ab Seite 2/18	ab Seite 2/19
2/22-2/29	**Zubehör für Werkzeugaufnahmen**	ab Seite 2/22	 ab Seite 2/24	ab Seite 2/24
2/30-2/31	**Drehmaschinenzubehör**	ab Seite 2/30	NEU ab Seite 2/30	ab Seite 2/31
2/32-2/33	**Magnete**	 ab Seite 2/32	 ab Seite 2/32	ab Seite 2/33
2/34-2/55	**Aufspanntechnik**	ab Seite 2/34	ab Seite 2/37	ab Seite 2/38
2/56	**Werkstückanschlag**	ab Seite 2/56		

ab Seite 2/6	ab Seite 2/6	ab Seite 2/6	ab Seite 2/7	ab Seite 2/7	
ab Seite 2/11	ab Seite 2/12	ab Seite 2/13	ab Seite 2/14	ab Seite 2/15	
ab Seite 2/20	ab Seite 2/20	ab Seite 2/21	ab Seite 2/21		
ab Seite 2/26	ab Seite 2/26	ab Seite 2/27	ab Seite 2/27	ab Seite 2/28	 ab Seite 2/29
ab Seite 2/31	ab Seite 2/31				
ab Seite 2/33					
ab Seite 2/39	 ab Seite 2/46	ab Seite 2/48	ab Seite 2/56	ab Seite 2/51	

PROMAT

Zahnkranz-Bohrfutter
mit Innengewinde · **schlagbohrfest · durchbohrt** · mit Schlüssel

für Rechts- und Linkslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	Schlüsselgröße	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
0,8 - 10	3/8" - 24	S 2 A	**40 00 832 008**	1	**23,50** ►	C292
0,8 - 10	1/2" - 20	S 2 A	**40 00 832 010**	1	**23,50** ►	C292
1,5 - 13	1/2" - 20	S 2 A	**40 00 832 013**	1	**27,60** ►	C292

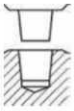
RÖHM

Zahnkranz-Bohrfutter Prima
mit Innengewinde · **schlagbohrfest · durchbohrt** · mit Schlüssel

für Rechts- und Linkslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	Schlüsselgröße	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
0,8 - 10	3/8" - 24	S 2 A	**40 00 832 019**	1	**19,50** ►	L254
0,8 - 10	1/2" - 20	S 2 A	**40 00 832 020**	1	**19,50** ►	L254
1,5 - 13	1/2" - 20	S 2 A	**40 00 832 023**	1	**24,50** ►	L254

RÖHM



Zahnkranz-Bohrfutter Prima
mit Bohrfutterkegel DIN 238 · **schlagbohrfest** · mit Schlüssel

Art.-Nr. 40 00 832 050 = schwere Industrieausführung für stationäre Maschinen

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme	Schlüsselgröße	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
1,0 - 16	B 18	S 3	**40 00 832 050**	1	**69,50** ►	L254
1,5 - 13	B 12	S 2 A	**40 00 832 033**	1	**34,50** ►	L254
1,5 - 13	B 16	S 2 A	**40 00 832 036**	1	**34,50** ►	L254
3,0 - 16	B 16	S 3	**40 00 832 038**	1	**54,50** ►	L254

PROMAT

Zahnkranz-Bohrfutterschlüssel
mit DIN-Verzahnung

Schlüsselgröße	Zapfen-Ø mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
S 1	4,0	**40 00 832 191**	1	**2,80** ►	B291
S 2 A	6,0	**40 00 832 192**	1	**2,80** ►	B291
S 3	8,0	**40 00 832 193**	1	**3,50** ►	B291
S 14[1)]	6,1	**40 00 832 198**	1	**3,50** ►	B291

[1)] für Jacobs-Futter an Akku-Maschinen

PROMAT

Schnellspannbohrfutter
selbstspannend · für Akkuschrauber, Akku-Bohrmaschinen, Netz-Bohrmaschinen · geringes Gewicht · gute Spannkraft · gute Rundlaufgenauigkeit

für Rechts- und Linkslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
1,0 - 10	3/8" - 24	**40 00 832 108**	1	**33,00** ►	C292
1,0 - 10	1/2" - 20	**40 00 832 110**	1	**33,00** ►	C292
1,5 - 13	1/2" - 20	**40 00 832 113**	1	**37,50** ►	C292

RÖHM

Schnellspannbohrfutter
mit Radialverriegelung · für Akku-Bohrmaschinen und Schrauber · Netz-Bohrmaschine mit selbsttätiger Nachstellung · **schlagbohrfest** · mit Staubschutz · durchbohrt · Hartmetall-Backen bei 13-mm-Bohrfutter

für Rechts- und Linkslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
1,0 - 10	1/2" - 20	**40 00 832 120**	1	**29,50** ►	L254
1,5 - 13	1/2" - 20	**40 00 832 123**	1	**34,50** ►	L254

Schnellspannbohrfutter
selbstspannend · **schwere Industrieausführung für stationäre Maschinen** · mit Kegelaufnahme

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 8	B 12	32,0	**40 00 832 051**	1	**38,95** ►	D293
0 - 10	B 12	35,8	**40 00 832 052**	1	**44,20** ►	D293
1 - 13	B 16	40,2	**40 00 832 053**	1	**53,50** ►	D293

Schnellspannbohrfutter Supra
selbstspannend · **schwere Industrieausführung für stationäre Maschinen** · mit Kegelaufnahme

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 8	B 10	35	**40 00 832 063**	1	**75,50** ►	L254
0 - 10	B 12	40,2	**40 00 832 064**	1	**81,50** ►	L254
1 - 13	B 16	46	**40 00 832 060**	1	**87,50** ►	L254
3 - 16	B 16	51	**40 00 832 061**	1	**93,50** ►	L254
3 - 16	B 18	51	**40 00 832 062**	1	**93,50** ►	L254

Schnellspannbohrfutter Supra S
selbstspannend · **leichte Ausführung · für handgeführte Maschinen** · mit Kegelaufnahme

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0 - 13	B 12	40,2	**40 00 832 202**	1	**69,50** ►	L254
1,0 - 13	B 16	40,2	**40 00 832 203**	1	**69,50** ►	L254
3,0 - 16	B 16	46	**40 00 832 204**	1	**75,50** ►	L254
3,0 - 16	B 18	46	**40 00 832 205**	1	**75,50** ►	L254

Schnellspannbohrfutter Supra S
selbstspannend · **leichte Ausführung** · mit Innengewinde

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,5 - 10	3/8" - 24	35,8	**40 00 832 213**	1	**63,50** ►	L254
0,5 - 10	1/2" - 20	35,8	**40 00 832 214**	1	**63,50** ►	L254
1,0 - 13	3/8" - 24	40,2	**40 00 832 215**	1	**69,50** ►	L254
1,0 - 13	1/2" - 20	40,2	**40 00 832 216**	1	**69,50** ►	L254
3,0 - 16	1/2" - 20	46	**40 00 832 217**	1	**75,50** ►	L254
3,0 - 16	5/8" - 16	46	**40 00 832 218**	1	**81,50** ►	L254

Schnellspannbohrfutter Supra SK
selbstspannend, zum schnellen Spannen und Lösen der Bohrwerkzeuge · **mit Spannkraft-Sicherung** für Schlagbohrmaschinen mit hoher Eigenfrequenz

für Rechts- und Linkslauf

Spann-W. mm	Aufnahme mm	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,5 - 10	1/2" - 20	40	**40 00 832 130**	1	**69,50** ►	L254
0,5 - 10	B 12	40	**40 00 832 131**	1	**69,50** ►	L254
1,0 - 13	1/2" - 20	42,8	**40 00 832 132**	1	**75,50** ►	L254
1,0 - 13	B 12	42,8	**40 00 832 133**	1	**75,50** ►	L254
1,0 - 13	B 16	42,8	**40 00 832 136**	1	**75,50** ►	L254

Schnellspannbohrfutter Spiro
Genauigkeitsausführung · selbstspannend · alle Verschleißteile gehärtet · **dauernde, selbsttätige Nachspannung,** daher besonders für hohe Drehzahlen sowie Genauigkeitsarbeiten auf Bohrmaschinen und Bohrwerken geeignet · mit Kegelaufnahme

für Rechtslauf

Spann-W. mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0 - 10	B 12	43	**40 00 832 068**	1	**138,00** ►	L254
1 - 13	B 16	50	**40 00 832 069**	1	**148,00** ►	L254
3 - 16	B 16	55	**40 00 832 070**	1	**158,00** ►	L254
3 - 16	B 18	55	**40 00 832 071**	1	**158,00** ►	L254

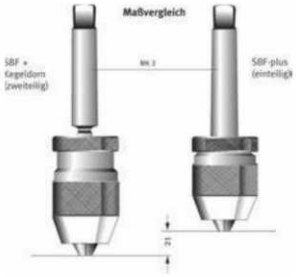
SDS-plus Aufnahmeschaft
auch für Maschinen mit Linksgang geeignet (Lieferung mit Innengewinde und Halteschraube) · passend zu jedem Bohrfutter mit 1/2"-20-Innengewinde

ohne Schlag einzusetzen

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Sicherungsschraube	**40 00 832 210**	1	**8,50** ►	A290

ALBRECHT

Schnellspannbohrfutter SBF-plus
mit integriertem Morsekegel · selbstspannend · durch die kompakte Bauweise wird optimale Stabilität und hohe Rundlaufgenauigkeit erzielt · bei diesem Werkzeug bilden Bohrfutter und Aufnahmeschaft eine Einheit · die um 21 mm kürzere Ausführung ist vorteilhaft bei Maschinen mit kleinem Arbeitsbereich · nur für Rechtslauf



Spann-W. mm	Kegelaufnahme	Außen-Ø mm	L1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,5 - 6,5	MK2	34	66	**40 00 832 535**	1	**158,90** ►	L088
1 - 13	MK2	50	85	**40 00 832 521**	1	**164,50** ►	L088
1 - 13	MK3	50	85	**40 00 832 522**	1	**167,50** ►	L088
1 - 13	MK4	50	86,5	**40 00 832 523**	1	**174,10** ►	L088
3 - 16	MK2	56	89	**40 00 832 524**	1	**184,80** ►	L088
3 - 16	MK3	56	89	**40 00 832 533**	1	**187,70** ►	L088
3 - 16	MK4	56	90	**40 00 832 534**	1	**194,80** ►	L088

PROMAT

Kegeldorn
mit Bohrfutterkegel DIN 238 · ganz gehärtet und geschliffen ·
zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Bohr- und Drehmaschinen

Außenkegel	Bohrfutter-kegel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK1	B10	**40 00 832 311**	1	**4,10** ►	D293
MK1	B12	**40 00 832 312**	1	**3,65** ►	D293
MK1	B16	**40 00 832 316**	1	**3,65** ►	D293
MK1	B18	**40 00 832 317**	1	**3,95** ►	D293
MK2	B10	**40 00 832 318**	1	**4,10** ►	D293
MK2	B12	**40 00 832 322**	1	**3,90** ►	D293
MK2	B16	**40 00 832 326**	1	**4,30** ►	D293
MK2	B18	**40 00 832 328**	1	**4,30** ►	D293
MK2	B22	**40 00 832 329**	1	**5,15** ►	D293

Außenkegel	Bohrfutter-kegel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK3	B12	**40 00 832 332**	1	**5,50** ►	D293
MK3	B16	**40 00 832 336**	1	**5,50** ►	D293
MK3	B18	**40 00 832 338**	1	**5,50** ►	D293
MK3	B22	**40 00 832 337**	1	**5,50** ►	D293
MK4	B16	**40 00 832 346**	1	**8,10** ►	D293
MK4	B18	**40 00 832 348**	1	**8,10** ►	D293
MK4	B22	**40 00 832 341**	1	**9,55** ►	D293
MK 5	B16	**40 00 832 343**	1	**22,25** ►	D293
MK 5	B18	**40 00 832 344**	1	**23,05** ►	D293

PROMAT

Reduzierhülse
DIN 2185 · ganz gehärtet, innen und außen geschliffen · für Werkzeuge mit Morsekegel

Außen-kegel	Innen-kegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK1	MK0	80	**40 00 832 351**	1	**8,55** ►	D293
MK2	MK1	92	**40 00 832 352**	1	**4,50** ►	D293
MK3	MK1	99	**40 00 832 353**	1	**6,80** ►	D293
MK3	MK2	112	**40 00 832 354**	1	**6,40** ►	D293
MK4	MK1	124	**40 00 832 355**	1	**13,00** ►	D293

Außen-kegel	Innen-kegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK4	MK2	124	**40 00 832 356**	1	**10,25** ►	D293
MK4	MK3	140	**40 00 832 357**	1	**10,10** ►	D293
MK5	MK2	156	**40 00 832 359**	1	**24,95** ►	D293
MK5	MK3	156	**40 00 832 360**	1	**21,40** ►	D293
MK5	MK4	171	**40 00 832 361**	1	**21,10** ►	D293

PROMAT

Verlängerungshülse
nach DIN 2187 · Genauigkeitsausführung · ganz gehärtet, innen und außen geschliffen ·
für Werkzeuge mit Morsekegel

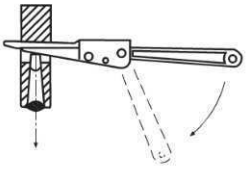
Außen-kegel	Innen-kegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK2	MK1	160	**40 00 832 315**	1	**13,70** ►	C292
MK2	MK2	175	**40 00 832 320**	1	**13,80** ►	C292
MK2	MK3	196	**40 00 832 325**	1	**17,60** ►	C292
MK3	MK1	175	**40 00 832 330**	1	**14,35** ►	C292
MK3	MK2	194	**40 00 832 335**	1	**16,20** ►	C292
MK3	MK3	215	**40 00 832 340**	1	**18,10** ►	C292

Außen-kegel	Innen-kegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK3	MK4	240	**40 00 832 362**	1	**26,55** ►	C292
MK4	MK1	200	**40 00 832 363**	1	**18,50** ►	C292
MK4	MK2	215	**40 00 832 364**	1	**28,55** ►	C292
MK4	MK3	240	**40 00 832 365**	1	**28,55** ►	C292
MK4	MK4	265	**40 00 832 366**	1	**26,55** ►	C292
MK4	MK5	300	**40 00 832 367**	1	**58,85** ►	C292

Austreiber
DIN 317 · für Werzeugkegel nach DIN 228

für Morsekegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK1+2	140	**40 00 605 378**	1	**3,83** ►	L508
MK3	190	**40 00 605 379**	1	**5,98** ►	L508
MK4	225	**40 00 605 380**	1	**12,60** ►	L508

Halbautomatischer Austreiber Nr. 318
für Werkzeugkegel DIN 228 · mit Austreiblappen · Einhandbedienung mit Fingerschutz · durch Betätigung des Hebels wird der Werkzeugkegel in der Spindel ohne Schlag gelöst, somit werden Beschädigungen der Spindel vermieden



für Morsekegel	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK1 - 3	330	**40 00 832 435**	1	**57,60** ►	L238
MK4 - 6	380	**40 00 832 436**	1	**71,80** ►	L238

Konus-Wischer
zum Reinigen der Maschinenkegel von Staub, Spänen und Schmutz · Holzkörper mit Vliesbesatz

für Kegel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Morsekegel				
MK1	**40 00 832 881**	1	**9,20** ►	F291
MK2	**40 00 832 882**	1	**10,25** ►	F291
MK3	**40 00 832 883**	1	**11,20** ►	F291
MK4	**40 00 832 884**	1	**13,55** ►	F291
MK5	**40 00 832 885**	1	**19,45** ►	F291
für Steilkegel				
SK40	**40 00 832 887**	1	**12,80** ►	F291
SK50	**40 00 832 888**	1	**22,90** ►	F291
für Hohlschaftkegel				
HSK63	**40 00 832 892**	1	**44,20** ►	F291
HSK100	**40 00 832 894**	1	**58,20** ▷	F291

MK | SK 40 | SK 50 | HSK-A 63 | HSK-A 100

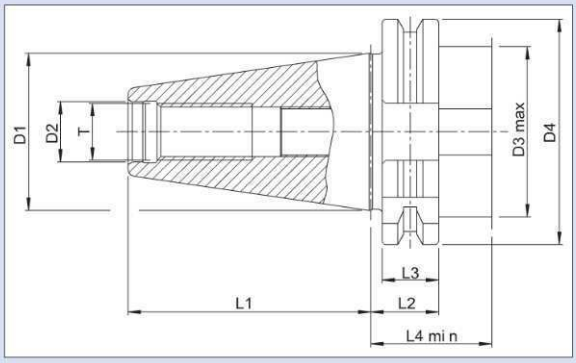
Sägeblattaufnahme
mit WELDON-Schaft zur Aufnahme von Sägeblättern · mit Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B**

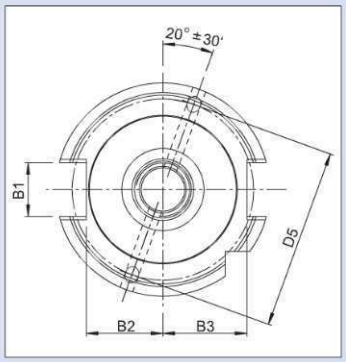
Lieferung inkl. Spannschraube

Sägeblatt-Ø mm	D mm	d1 mm	d mm	A mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20	20	10	5	40	90	**40 00 834 096**	1	**61,65** ►	C292
25/32	20	13	8	55	105	**40 00 834 097**	1	**64,75** ►	C292
40	20	20	10	60	110	**40 00 834 098**	1	**68,85** ►	C292
50	25	25	13	80	135	**40 00 834 099**	1	**68,85** ►	C292
63	25	25	16	80	135	**40 00 834 100**	1	**68,85** ▷	C292

Steilkegel DIN 69871, SK 40

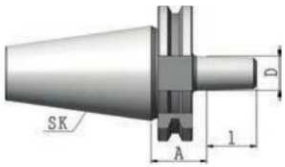
Ausführung:
- Aufnahmen einsatzgehärtet 60 - 2 HRC
- Zugfestigkeit im Kern mindestens 950 N/mm²
- Steilkegel in Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 3
- Form ADB: innere Kühlmittelzufuhr wahlweise durch die Mitte (Form AD) und über den Bund (Form B)
- Kegelwinkel: 8° 17′ 50″ +5″





Steilkegel	D1	D2	D3 max.	D4	D5	L1	L2	L3	L4 min.	T	B1	B2	B3
SK40	44,45	17	48	63,55	54	68,4	19,1	15,9	35	M16	16,1	22,8	25
SK50	69,85	25	78	97,5	84	101,75	19,1	15,9	35,1	M24	25,7	35,5	37,7

PROMAT



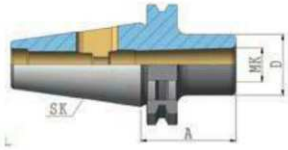
Bohrfutteraufnahme
mit Steilkegel DIN 69871 A · zur Aufnahme von Bohrfuttern mit Bohrfutterkegel nach **DIN 238**

D **SK40**	A mm	L mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
B16	25	24	**40 00 832 821**	1	**44,50** ►	B291

G6,3 15.000 min⁻¹ | A | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

Seite 2/28

PROMAT



Kegelhülse
mit Steilkegel DIN 69871 AD · einsatzgehärtet und geschliffen · zur Aufnahme von Werkzeugen mit Morsekegel und Austreiberlappen

MK **SK40**	A mm	D mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
1	50	25	**40 00 833 791**	1	**32,85** ►	C292
2	50	32	**40 00 833 792**	1	**32,85** ►	C292
3	70	40	**40 00 833 793**	1	**32,85** ►	C292
4	95	48	**40 00 833 794**	1	**36,00** ►	C292

G6,3 15.000 min⁻¹ | AD | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

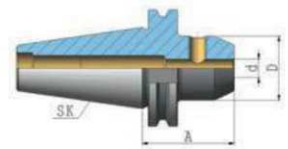
Seite 2/28

Flächenspannfutter
(Weldon) · mit Steilkegel DIN 69871 AD · zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**

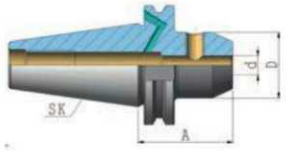
Lieferung inkl. Spannschraube

A-Maß 130 mm und 200 mm in Form AD/B

Spann-Ø d mm **SK40**	A mm	D mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
6	50	25	**40 00 833 717**	1	**34,95** ▸	C292
6	100	25	**40 00 833 718**	1	**41,10** ▸	C292
6	130	25	**40 00 833 750**	1	**76,05** ▸	C292
6	160	25	**40 00 833 719**	1	**67,80** ▸	C292
6	200	25	**40 00 833 751**	1	**140,80** ▸	C292
8	50	28	**40 00 833 720**	1	**32,85** ▸	C292
8	100	28	**40 00 833 721**	1	**38,05** ▸	C292
8	130	28	**40 00 833 752**	1	**73,00** ▸	C292
8	160	28	**40 00 833 722**	1	**65,80** ▸	C292
8	200	28	**40 00 833 753**	1	**133,60** ▸	C292
10	50	35	**40 00 833 723**	1	**32,85** ▸	C292
10	100	35	**40 00 833 724**	1	**38,05** ▸	C292
10	130	35	**40 00 833 754**	1	**73,00** ▸	C292
10	160	35	**40 00 833 725**	1	**65,80** ▸	C292
10	200	35	**40 00 833 755**	1	**133,60** ▸	C292
12	50	42	**40 00 833 726**	1	**32,85** ▸	C292
12	100	42	**40 00 833 727**	1	**38,05** ▸	C292
12	130	42	**40 00 833 756**	1	**73,00** ▸	C292
12	160	42	**40 00 833 728**	1	**65,80** ▸	C292
12	200	42	**40 00 833 757**	1	**133,60** ▸	C292
14	50	44	**40 00 833 729**	1	**32,85** ▸	C292
14	100	44	**40 00 833 730**	1	**38,05** ▸	C292
14	130	44	**40 00 833 758**	1	**73,00** ▸	C292
14	160	44	**40 00 833 731**	1	**65,80** ▸	C292
14	200	44	**40 00 833 759**	1	**133,60** ▸	C292
16	35	45	**40 00 833 732**	1	**30,85** ▸	C292
16	63	48	**40 00 833 733**	1	**32,85** ▸	C292
16	100	48	**40 00 833 734**	1	**38,05** ▸	C292
16	130	48	**40 00 833 760**	1	**73,00** ▸	C292
16	160	48	**40 00 833 735**	1	**65,80** ▸	C292
16	200	48	**40 00 833 761**	1	**133,60** ▸	C292
18	63	50	**40 00 833 736**	1	**32,85** ▸	C292
18	100	50	**40 00 833 737**	1	**38,05** ▸	C292
18	130	50	**40 00 833 762**	1	**73,00** ▸	C292
18	160	50	**40 00 833 738**	1	**65,80** ▸	C292
18	200	50	**40 00 833 763**	1	**133,60** ▸	C292
20	35	45	**40 00 833 739**	1	**30,85** ▸	C292
20	63	52	**40 00 833 740**	1	**32,85** ▸	C292
20	100	52	**40 00 833 741**	1	**38,05** ▸	C292
20	130	52	**40 00 833 764**	1	**73,00** ▸	C292
20	160	52	**40 00 833 742**	1	**65,80** ▸	C292
20	200	52	**40 00 833 765**	1	**133,60** ▸	C292
25	35	50	**40 00 833 743**	1	**36,00** ▸	C292
25	100	63	**40 00 833 744**	1	**38,05** ▸	C292
25	130	63	**40 00 833 766**	1	**79,15** ▸	C292
25	160	63	**40 00 833 745**	1	**71,95** ▸	C292
25	200	63	**40 00 833 767**	1	**145,90** ▸	C292
32	65	50	**40 00 833 746**	1	**56,55** ▸	C292
32	100	72	**40 00 833 747**	1	**40,05** ▸	C292
32	130	72	**40 00 833 768**	1	**84,25** ▸	C292
32	160	72	**40 00 833 748**	1	**76,05** ▸	C292
40	120	80	**40 00 833 749**	1	**50,35** ▸	C292



AD



AD/B

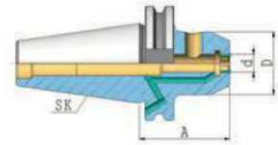
Seite 2/28

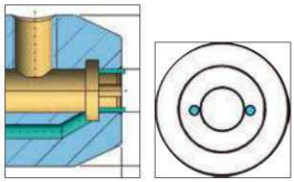
G 6,3 | AD | AD/B | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

PROMAT

Flächenspannfutter
mit Steilkegel nach DIN 69871 AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie **seitlichen Kühlkanälen** für Werkzeuge mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B** · **Bohrungstoleranz H4**

Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring





Spann-Ø d mm SK40	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	50	25	**40 00 833 769**	1	**45,25** ►	C292
8	50	28	**40 00 833 770**	1	**43,15** ►	C292
10	50	35	**40 00 833 771**	1	**43,15** ►	C292
12	50	42	**40 00 833 772**	1	**43,15** ►	C292
14	50	44	**40 00 833 773**	1	**45,25** ►	C292
16	63	48	**40 00 833 774**	1	**45,25** ►	C292
18	63	50	**40 00 833 775**	1	**45,25** ►	C292
20	63	52	**40 00 833 776**	1	**45,25** ►	C292
25	100	63	**40 00 833 777**	1	**58,60** ►	C292
32	100	72	**40 00 833 778**	1	**59,65** ►	C292
40	120	80	**40 00 833 779**	1	**62,70** ►	C292

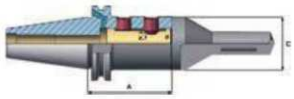
G 6,3 | AD/B | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

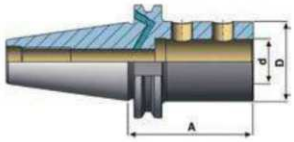
Seite 2/28

PROMAT

Bohrerhalter E1
für Wendeplattenbohrer · mit Steilkegel nach DIN 69871 AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund · zur Aufnahme von Wendeplattenbohrern mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach **DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**

Lieferung inkl. Spannschrauben





Spann-Ø mm SK40	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20	65	40	**40 00 833 044**	1	**58,60** ►	C292
25	70	45	**40 00 833 053**	1	**52,45** ►	C292
32	75	52	**40 00 833 054**	1	**52,45** ►	C292

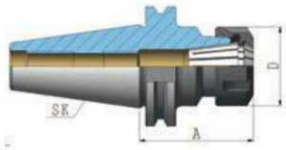
G 6,3 | AD/B | SK 40

Seite 2/28

PROMAT

Spannzangenfutter Typ ER
mit Steilkegel DIN 69871 AD · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499**

Lieferung inkl. Spannmutter (ER 16 mit 6-kt Spannmutter SW 25 mm)



Spannbereich mm SK40	passende Spannzangen	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 - 10	ER 16 / 426 E	63	32	**40 00 833 705**	1	**42,15** ►	C292
1 - 10	ER 16 / 426 E	100	32	**40 00 833 706**	1	**47,25** ►	C292
1 - 10	ER 16 / 426 E	160	32	**40 00 833 707**	1	**80,20** ►	C292
2 - 16	ER 25 / 430 E	60	42	**40 00 833 708**	1	**42,15** ►	C292
2 - 16	ER 25 / 430 E	100	42	**40 00 833 709**	1	**53,40** ►	C292
2 - 16	ER 25 / 430 E	160	42	**40 00 833 710**	1	**80,20** ►	C292
2 - 20	ER 32 / 470 E	70	50	**40 00 833 711**	1	**44,20** ►	C292
2 - 20	ER 32 / 470 E	100	50	**40 00 833 712**	1	**53,40** ►	C292
2 - 20	ER 32 / 470 E	160	50	**40 00 833 713**	1	**82,20** ►	C292
3 - 26	ER 40 / 472 E	80	63	**40 00 833 714**	1	**46,30** ►	C292
3 - 26	ER 40 / 472 E	100	63	**40 00 833 715**	1	**59,65** ►	C292
3 - 26	ER 40 / 472 E	160	63	**40 00 833 716**	1	**85,30** ►	C292

G 6,3 | AD | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

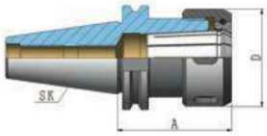
Seite 2/28

ab Seite 2/22

Seite 2/27

Spannzangenfutter Typ OZ
mit Steilkegel DIN 69871 AD · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6388**

Lieferung inkl. Spannmutter



Spannbereich mm	passende Spann-zangen	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40							
2 - 16	OZ 16 / 415 E	70	43	**40 00 833 700**	1	**52,45** ►	C292
2 - 16	OZ 16 / 415 E	100	43	**40 00 833 701**	1	**65,80** ►	C292
2 - 25	OZ 25 / 462 E	70	60	**40 00 833 702**	1	**59,65** ►	C292
2 - 25	OZ 25 / 462 E	100	60	**40 00 833 703**	1	**68,85** ►	C292
3 - 32	OZ 32 / 467 E	90	72	**40 00 833 704**	1	**60,60** ►	C292

Seite 2/28

Seite 2/23

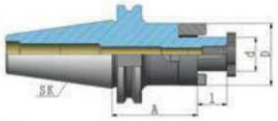
Seite 5/29

G 6,3 (15.000 min⁻¹) | AD | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

Kombi-Aufsteckfräserdorn
mit Steilkegel DIN 69871 AD · zur Aufnahme von Fräswerkzeugen mit Längs- oder Quernut · einsatzgehärtet und geschliffen

Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmerring und Passfeder

A-Maß 130 mm, 160 mm und 200 mm in Form AD/B



AD

AD/B

Dorn-Ø d mm	A mm	D mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40							
16	55	32	17	**40 00 833 795**	1	**44,20** ►	C292
16	100	32	17	**40 00 833 796**	1	**56,55** ►	C292
16	130	32	17	**40 00 833 805**	1	**97,65** ►	C292
16	160	32	17	**40 00 833 089**	1	**111,00** ►	C292
16	200	32	17	**40 00 833 806**	1	**126,40** ►	C292
22	55	40	19	**40 00 833 797**	1	**45,25** ►	C292
22	100	40	19	**40 00 833 798**	1	**57,55** ►	C292
22	130	40	19	**40 00 833 807**	1	**98,65** ►	C292
22	160	40	19	**40 00 833 093**	1	**115,05** ►	C292
22	200	40	19	**40 00 833 808**	1	**131,55** ►	C292
27	55	48	21	**40 00 833 799**	1	**45,25** ►	C292
27	100	48	21	**40 00 833 800**	1	**58,60** ►	C292
27	130	48	21	**40 00 833 809**	1	**100,75** ►	C292
27	160	48	21	**40 00 833 094**	1	**120,25** ►	C292
27	200	48	21	**40 00 833 810**	1	**137,70** ►	C292
32	60	58	24	**40 00 833 801**	1	**50,35** ►	C292
32	100	58	24	**40 00 833 802**	1	**60,60** ►	C292
32	130	58	24	**40 00 833 811**	1	**106,00** ►	C292
32	160	58	24	**40 00 833 103**	1	**127,45** ►	C292
32	200	58	24	**40 00 833 812**	1	**151,05** ►	C292
40	60	70	27	**40 00 833 803**	1	**57,55** ►	C292

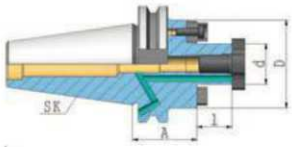
Seite 2/28

Seite 2/27

G 6,3 (15.000 min⁻¹) | AD | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

Quernut-Aufsteckdorn
mit vergrößertem Bunddurchmesser · mit Steilkegel nach DIN 69871 AD/B · mit zentraler Kühlmittelzufuhr und wiederverschließbaren Kühlkanälen am Bund sowie mit zusätzlichen Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 · Spann-Ø 40-60 mm zusätzlich mit 4 Gewindebohrungen nach DIN 2079

Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine



Dorn-Ø d mm	A mm	D mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40							
16	35	38	17	**40 00 833 815**	1	**49,35** ►	C292
22	35	48	19	**40 00 833 816**	1	**49,35** ►	C292
22	100	48	19	**40 00 833 817**	1	**60,60** ►	C292
27	40	58	21	**40 00 833 818**	1	**50,35** ►	C292
27	100	58	21	**40 00 833 819**	1	**61,65** ►	C292
32	50	78	24	**40 00 833 820**	1	**53,40** ►	C292
32	100	78	24	**40 00 833 821**	1	**65,80** ►	C292
40	50	88	27	**40 00 833 822**	1	**64,75** ►	C292

Seite 2/28

Seite 2/27

G 6,3 (15.000 min⁻¹) | AD/B | Kegeltoleranz AT3 | SK 40

WTE MAPAL GROUP

Standardausführung
Alle NC-Bohrfutter WTE „Standard" werden mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels seitlich über einen Kegelbetrieb gespannt (siehe Bedienungsanleitung).

Spannbereich	0,5 - 13 mm	2,5 - 16 mm
Rundlaufabweichung max. (bei einem Anzugsmoment von)	0,05 mm 15 Nm	0,05 mm 15 Nm
Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)	30 Nm 15 Nm	35 Nm 15 Nm
max. zul. Anzugsmoment	20 Nm	20 Nm
Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)	70 Nm 20 Nm	80 Nm 20 Nm
max. zul. Drehzahl	7000 min-¹	7000 min-¹

Präzisionsausführung
(*) Prüfung der Rundlaufabweichung gemäß WTE Prüfprotokoll „Präzision".

(**) Alle CNC-Bohrfutter werden mittels eines Sechskant-Quergriffschlüssels seitlich über einen Kegelbetrieb gespannt (siehe Betriebsanleitung).

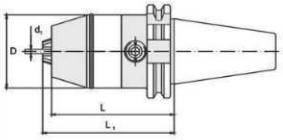
Für den Einsatz des Bohrfutters ist am Sechskant-Quergriffschlüssel ein Anzugsmoment von 8 Nm bzw. 15 Nm ausreichend. Die mit den CNC-Bohrfuttern erreichbaren höheren Haltemomente sind als zusätzliche Sicherheit zu sehen und sind für den üblichen Einsatz nicht notwendig.

(***) Die CNC-Bohrfutter sind „ungewuchtet" für einen Einsatz bis 7000 min-¹ geeignet.

Für die Anwendung bei Drehzahlen über 7000 min-¹ bis 35000 min-¹ (z.B. in der Alu- oder Holzbearbeitung) müssen die Bohrfutter zusätzlich gemäß den Wuchtklassen gewuchtet werden - unter Berücksichtigung von Drehzahl und Wuchtgüte.

Spannbereich	0,3 - 8 mm	0,5 - 13 mm	2,5 - 16 mm
Rundlaufabweichung max. (bei einem Anzugsmoment von)	0,02 mm (*) 8 Nm	0,02 mm (*) 15 Nm	0,02 mm 15 Nm
Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)	30 Nm 10 Nm	40 Nm 15 Nm	45 Nm 15 Nm
max. zul. Anzugsmoment	10 Nm	20 Nm	20 Nm
Haltemoment (bei einem Anzugsmoment von)	- -	80 Nm (**) 20 Nm	90 Nm 20 Nm
max. zul. Drehzahl	35000 min-¹ (***)	35000 min-¹ (***)	35000 min-¹ (***)

WTE MAPAL GROUP



NC-Schnellspann-Bohrfutter
mit Steilkegel DIN 69871 A · zum Einsatz auf Fräsmaschinen · schneller, unkomplizierter Werkzeugwechsel durch Betätigung eines Kegeltriebs mittels seitlich einsteckbarem Quergriff-Stiftschlüssel, so dass ein Werkzeugwechsel auch direkt in der Maschine möglich ist · kein Öffnen des Futters während des Laufs oder bei abruptem Spindelstop · Schaft und Futter bilden eine Einheit, dadurch kurze, stabile und schwingungsfreie Ausführung

Standardausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit max. 0,05 mm

für Rechts- und Linkslauf

Spann-Ø d1 mm **SK40**	Bohrfutter-Ø D mm	L mm	L1 mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
0,5 - 13	50	84	90	**40 00 832 395**	1	**160,00** ►	H293
2,5 - 16	57	84	92	**40 00 832 396**	1	**192,00** ►	H293

A SK 40

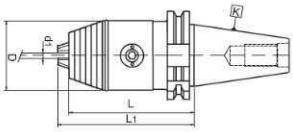
Seite 2/28

Präzisions-Schnellspann-Bohrfutter
mit Steilkegel DIN 69871 A · zum Einsatz auf CNC-Maschinen und Bearbeitungszentren · schneller, unkomplizierter Werkzeugwechsel durch Betätigung eines Kegeltriebs mittels seitlich einsteckbarem Quergriff-Stiftschlüssel, so dass ein Werkzeugwechsel auch direkt in der Maschine möglich ist · kein Öffnen des Futters während des Laufs oder bei abruptem Spindelstop · Schaft und Futter bilden eine Einheit, dadurch kurze, stabile und schwingungsfreie Ausführung

WTE MAPAL GROUP

Präzisionsausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit max. 0,02 mm

für Rechts- und Linkslauf



Spann-Ø d1 mm	Bohrfutter-Ø D mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40							
0,3 - 8	36	70	73	**40 00 832 375**	1	**279,00** ►	G292
0,5 - 13	50	90	96	**40 00 832 376**	1	**237,00** ►	G292
2,5 - 16	57	95	101	**40 00 832 377**	1	**249,00** ►	G292

Seite 2/28

G 6,3 | A | SK 40

Gewindeschneidschnellwechselfutter
mit Längenausgleich auf Zug und Druck · mit Kugelführungsbuchse · die Gewindebohrer werden in Schnellwechsel-Einsätzen gespannt

PROMAT

A | SK 40 | SK 50

für Gewindebohrer	Längenausgleich - / + mm	für Einsatz Größe	A mm	d mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
DIN 69871-A SK40									
M3-M14	7/ 7	1	64	19	38	**40 00 832 237**	1	**215,00** ►	B291
M5-M22	12/12	2	97	31	54	**40 00 832 238**	1	**227,00** ►	B291
M14-M36	17,5/17,5	3	136	48	78	**40 00 832 239**	1	**345,00** ►	B291
DIN 69871-A SK50									
M3-M14	7/ 7	1	62	19	38	**40 00 832 247**	1	**273,00** ►	B291
M5-M22	12/12	2	85	31	54	**40 00 832 248**	1	**285,00** ►	B291
M14-M36	17,5/17,5	3	138	48	78	**40 00 832 249**	1	**390,00** ►	B291

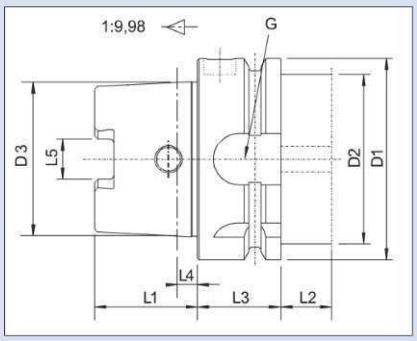
Seite 2/28

Seite 2/25

HSK-A DIN 69893

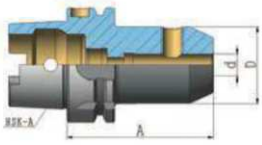
Gegenüber dem Steilkegel hat die HSK-Schnittstelle folgende Vorteile:
- hohe Wiederholgenauigkeit beim Einwechseln von Werkzeugen
- feste axiale Positionierung durch Plananlage
- Eignung für hohe Drehzahlen
- kein Anzugsbolzen notwendig

Werkstoff:
- spezieller Einsatzstahl für hoch beanspruchte Bauteile
- Oberflächenhärte: 58 - 2 HRC
- **Zugfestigkeit im Kern mind. 1000 N/mm²**



Hohlschaft-kegel	D1	D2 max.	D3	L1	L2 min.	L3	L4	L5	G
HSK-A63	63	53	48,010	32	16	26	6,3	12,54	M18x1
HSK-A100	100	88	75,013	50	16	29	10	20,02	M24x1,5

PROMAT



Flächenspannfutter
(Weldon) · mit Hohlschaftkegel DIN 69893 A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · **Bohrungstoleranz H4**

Lieferung inkl. Spannschraube

Spann-Ø d mm	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
HSK-A63						
6	65	25	**40 00 832 385**	1	**86,35** ►	C292
6	100	25	**40 00 832 368**	1	**101,70** ►	C292
6	160	25	**40 00 832 369**	1	**135,60** ►	C292
8	65	28	**40 00 832 386**	1	**86,35** ►	C292
8	100	28	**40 00 832 370**	1	**101,70** ►	C292
8	160	28	**40 00 832 371**	1	**135,60** ►	C292
10	65	35	**40 00 832 387**	1	**86,35** ►	C292
10	100	35	**40 00 832 372**	1	**101,70** ►	C292
10	160	35	**40 00 832 373**	1	**135,60** ►	C292
12	80	42	**40 00 832 388**	1	**86,35** ►	C292
12	160	42	**40 00 832 374**	1	**135,60** ►	C292
14	80	44	**40 00 832 381**	1	**86,35** ►	C292
14	160	44	**40 00 832 383**	1	**135,60** ►	C292
16	80	48	**40 00 832 390**	1	**86,35** ►	C292
16	160	48	**40 00 832 389**	1	**135,60** ►	C292
18	80	50	**40 00 832 391**	1	**86,35** ►	C292
18	160	50	**40 00 832 393**	1	**135,60** ►	C292
20	80	52	**40 00 832 392**	1	**86,35** ►	C292
20	160	52	**40 00 832 394**	1	**135,60** ►	C292
25	110	63	**40 00 832 397**	1	**95,55** ►	C292
32	110	72	**40 00 832 398**	1	**100,75** ►	C292
40	125	80	**40 00 832 399**	1	**115,05** ►	C292

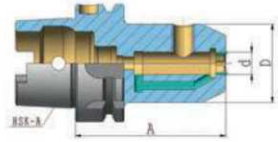
G 6,3 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

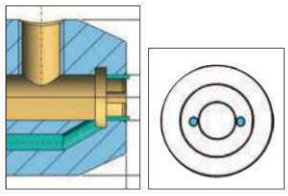
Seite 2/28 Seite 2/27

PROMAT

Flächenspannfutter
mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 A· mit **seitlichen Kühlkanälen** für Werkzeuge mit Zylinderschaft · und seitlicher Mitnahmefläche **nach DIN 1835 B** · **Bohrungstoleranz H4**

Lieferung inkl. Spannschraube und O-Ring





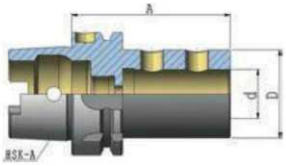
Spann-Ø d mm	A mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
HSK-A63						
6	65	25	**40 00 833 835**	1	**96,60** ►	C292
8	65	28	**40 00 833 836**	1	**96,60** ►	C292
10	65	35	**40 00 833 837**	1	**96,60** ►	C292
12	80	42	**40 00 833 838**	1	**96,60** ►	C292
14	80	44	**40 00 833 839**	1	**96,60** ►	C292
16	80	48	**40 00 833 840**	1	**96,60** ►	C292
18	80	50	**40 00 833 841**	1	**96,60** ►	C292
20	80	52	**40 00 833 842**	1	**96,60** ►	C292
25	110	63	**40 00 833 843**	1	**106,00** ►	C292
32	110	72	**40 00 833 844**	1	**111,00** ►	C292
40	125	80	**40 00 833 845**	1	**125,35** ►	C292

G 6,3 15.000 min⁻¹ | HSK-A 63

Seite 2/28 Seite 2/27

Bohrerhalter E1
für Wendeplattenbohrer · mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 A · zur Aufnahme von Wendeplattenbohrern **mit Zylinderschaft und seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B · Bohrungstoleranz H4**

Lieferung inkl. Spannschrauben



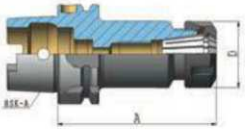
Spann-Ø mm **HSK-A63**	A mm	D mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
20	80	40	**40 00 833 078**	1	**111,00** ▶	C292
25	90	45	**40 00 833 079**	1	**111,00** ▶	C292
32	90	52	**40 00 833 087**	1	**111,00** ▶	C292

Seite 2/28 Seite 2/27

G 6,3 15.000 min⁻¹ HSK-A 63

Spannzangenfutter Typ ER
mit Hohlschaftkegel DIN 69893 A · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft in Spannzangen nach **DIN 6499**

Lieferung inkl. Spannmutter (ER 16 mit 6-kt Spannmutter SW 25 mm)



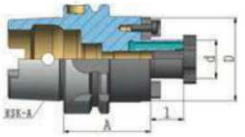
Spannbereich mm **HSK-A63**	passende Spannzangen	A mm	D mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
1 - 10	ER 16 / 426 E	100	32	**40 00 833 827**	1	**86,35** ▶	C292
1 - 10	ER 16 / 426 E	160	32	**40 00 833 828**	1	**112,00** ▶	C292
2 - 16	ER 25 / 430 E	100	42	**40 00 833 829**	1	**83,25** ▶	C292
2 - 16	ER 25 / 430 E	160	42	**40 00 833 830**	1	**108,90** ▶	C292
2 - 20	ER 32 / 470 E	100	50	**40 00 833 831**	1	**86,35** ▶	C292
2 - 20	ER 32 / 470 E	160	50	**40 00 833 832**	1	**112,00** ▶	C292
3 - 26	ER 40 / 472 E	120	63	**40 00 833 833**	1	**91,45** ▷	C292
3 - 26	ER 40 / 472 E	160	63	**40 00 833 834**	1	**117,15** ▶	C292

Seite 2/28 Seite 2/27 ab Seite 2/22 Seite 2/27

G 6,3 20.000 min⁻¹ HSK-A 63

Quernut-Aufsteckdorn
mit vergrößertem Bunddurchmesser · mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893 A · zur Aufnahme von Messerköpfen und Fräsern mit Quernut DIN 1880 · Spann-Ø 40, 60 mm zusätzlich mit 4 Gewindebohrungen nach DIN 2079

Lieferung inkl. Fräseranzugsschraube, Mitnehmersteine

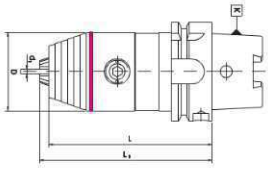


Dorn-Ø d mm **HSK-A63**	A mm	D mm	L mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
16	50	38	17	**40 00 833 875**	1	**106,90** ▶	C292
16	100	38	17	**40 00 833 876**	1	**127,45** ▶	C292
22	50	48	19	**40 00 833 877**	1	**106,90** ▶	C292
22	100	48	19	**40 00 833 878**	1	**127,45** ▶	C292
27	60	58	21	**40 00 833 879**	1	**115,05** ▶	C292
27	100	58	21	**40 00 833 880**	1	**135,60** ▶	C292
32	60	78	24	**40 00 833 881**	1	**119,20** ▶	C292
32	100	78	24	**40 00 833 882**	1	**139,75** ▶	C292
40	60	88	27	**40 00 833 883**	1	**133,60** ▶	C292

Seite 2/28 Seite 2/27 Seite 2/27

G 6,3 15.000 min⁻¹ HSK-A 63

WTE MAPAL GROUP



G 6,3 | A | HSK-A 63

CNC-Universalbohrfutter
mit Hohlschaftkegel nach DIN 69893-A · sicheres Spannen des Werkzeugschaftes mit Quergriff-Stiftschlüssel seitlich über einen Kegeltrieb

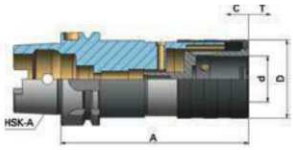
Präzisionsausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit max. 0,02 mm

für Rechts- und Linkslauf

Spann-Ø d1 mm	Bohrfutter-Ø D mm	L mm	L1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
HSK-A63							
0,5 - 13	50	104	110	**40 00 832 382**	1	**306,00** ►	G292
2,5 - 16	57	109	115	**40 00 832 384**	1	**319,00** ►	G292

Weitere Informationen/ technische Daten siehe Seite 2/12

PROMAT



Gewindeschneidschnellwechselfutter
mit Längenausgleich auf Zug und Druck · mit Kugelführungsbuchse · die Gewindebohrer werden Schnellwechsel-Einsätzen gespannt

A | HSK-A 63

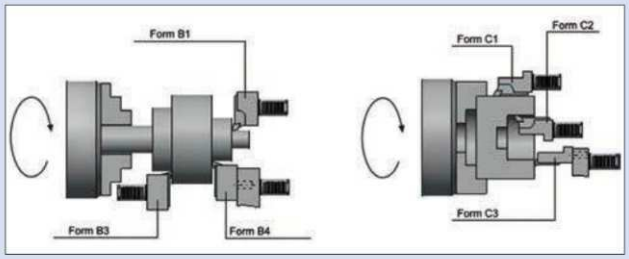
für Gewindebohrer	Längenausgleich - / + mm	für Einsatz Größe	A mm	d mm	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
DIN 69893-A HSK-A63									
M3-M14	7/ 7	1	102	19	38	**40 00 832 228**	1	**395,00** ►	B291
M5-M22	12/12	2	152	31	54	**40 00 832 229**	1	**442,50** ►	B291

Seite 2/28

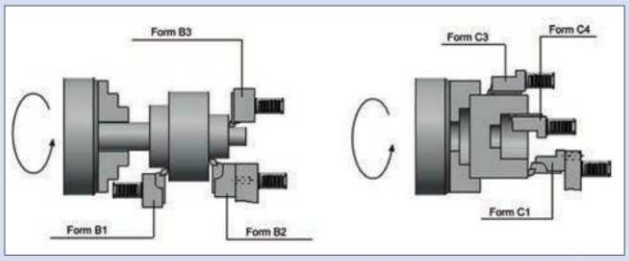
Seite 2/27

Seite 2/25

Einsatz von Werkzeughaltern bei linker Spindeldrehrichtung



Einsatz von Werkzeughaltern bei rechter Spindeldrehrichtung



· Hohe Lebensdauer durch Einsatzhärtung des gesamten Halters
· **Schaft mit Kerbverzahnung und Anlagefläche gehärtet und präzisionsgeschliffen**

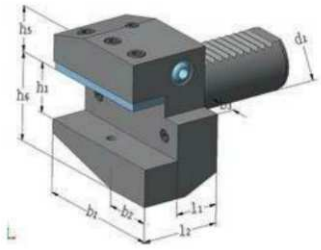
DIN 69880/ VDI 3425 Blatt 2 für CNC-Drehmaschinen

VDI 30 | VDI 40

VDI-Werkzeuge	Kühlung
Radialwerkzeughalter **(B1-B8)**	äußere Kühlmittelzufuhr
Axialwerkzeughalter **(C1-C4)**	äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Wendeplattenbohrer **(E1)**	innere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Bohrstangen **(E2 + E2S)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für Spannzangen **(E4)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr
Werkzeughalter für MK-Werkzeuge **(F1)**	innere und äußere Kühlmittelzufuhr

Radialwerkzeughalter
Form B 1, rechts · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

PROMAT

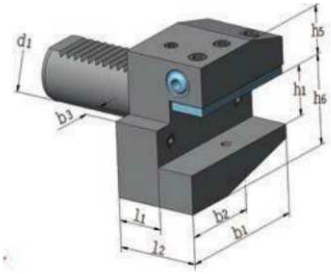


Form B1 | rechts | kurz

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	40	22	70	35	10	28	38	**40 00 833 588**	1	**59,00** ►	C292
40	25	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48	**40 00 833 589**	1	**62,00** ►	C292

Radialwerkzeughalter
Form B 2, links · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

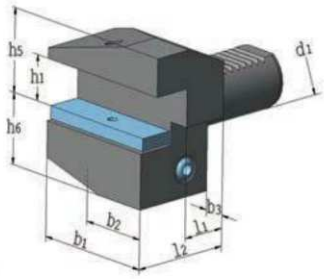
PROMAT



Form B2 | links | kurz

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	40	22	70	35	10	28	38	**40 00 833 647**	1	**59,00** ►	C292
40	25	44	22	85	42,5	12,5	32,5	48	**40 00 833 648**	1	**62,00** ►	C292

PROMAT

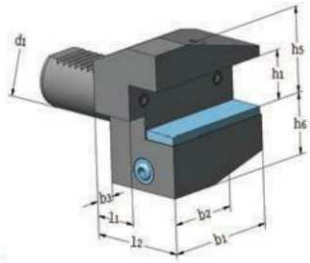


Radialwerkzeughalter
Form B 3, rechts · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

Form B3 | rechts | Über-kopf | kurz

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	40	22	70	35	10	38	35	**40 00 833 649**	1	**58,00** ►	C292
40	25	44	22	85	42,5	12,5	48	42,5	**40 00 833 650**	1	**67,00** ►	C292

PROMAT

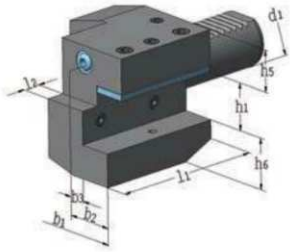


Radialwerkzeughalter
Form B 4, links · Überkopf · kurz · äußere Kühlmittelzuführung

Form B4 | links | Über-kopf | kurz

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	40	22	70	35	10	38	35	**40 00 833 651**	1	**59,00** ►	C292
40	25	44	22	85	42,5	12,5	48	42,5	**40 00 833 652**	1	**62,00** ►	C292

PROMAT

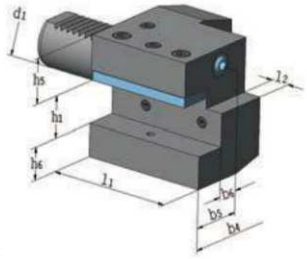


Axialwerkzeughalter
Form C 1, rechts · äußere Kühlmittelzuführung

Form C1 | rechts

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	10	70	70	35	17	28	38	**40 00 833 653**	1	**69,00** ►	C292
40	25	12,5	85	85	42,5	21	32,5	48	**40 00 833 654**	1	**81,00** ►	C292

PROMAT

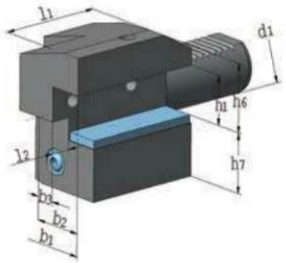


Axialwerkzeughalter
Form C 2, links · äußere Kühlmittelzuführung

Form C2 | links

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	10	70	76	41	23	28	38	**40 00 833 655**	1	**69,00** ►	C292
40	25	12,5	85	90	47,5	25,5	32,5	48	**40 00 833 656**	1	**81,00** ►	C292

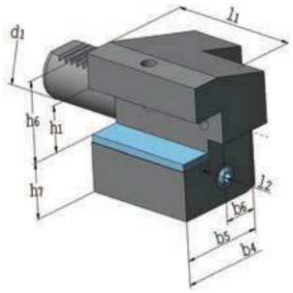
Axialwerkzeughalter
Form C 3, rechts · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung



Form C3 | rechts | Über-kopf

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b1 mm	b2 mm	b3 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	10	70	70	35	17	38	35	**40 00 833 657**	1	**69,00** ►	C292
40	25	12,5	85	85	42,5	21	48	42,5	**40 00 833 658**	1	**81,00** ►	C292

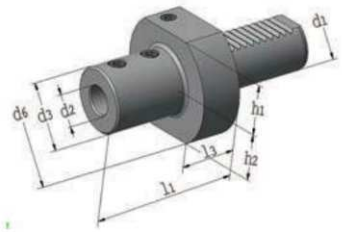
Axialwerkzeughalter
Form C 4, links · Überkopf · äußere Kühlmittelzuführung



Form C4 | links | Über-kopf

d1 mm	h1 mm	l2 mm	l1 mm	b4 mm	b5 mm	b6 mm	h5 mm	h6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	10	70	76	41	23	38	35	**40 00 833 659**	1	**69,00** ►	C292
40	25	12,5	85	90	47,5	25,5	48	42,5	**40 00 833 660**	1	**81,00** ►	C292

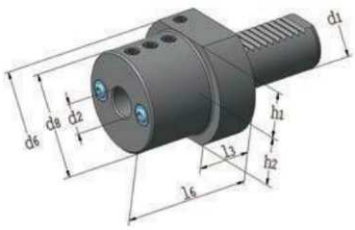
Werkzeughalter
für Wendeplattenbohrer · mit Zylinderschaft · Form E 1 · für Werkzeuge
zum Bohren und Drehen mit innerer Kühlmittelzufuhr



Form E1

d1 mm	d2 mm	d3 mm	d6 mm	h1 mm	h2 mm	l1 mm	l3 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	16	36	68	28	30	67	22	**40 00 833 661**	1	**59,00** ►	C292
30	20	40	68	28	30	67	22	**40 00 833 662**	1	**59,00** ►	C292
30	25	45	68	28	30	71	22	**40 00 833 663**	1	**59,00** ►	C292
30	32	52	68	28	30	75	22	**40 00 833 664**	1	**59,00** ►	C292
30	40	65	68	28	30	90	22	**40 00 833 665**	1	**59,00** ►	C292
40	16	36	83	32,5	-	67	22	**40 00 833 666**	1	**65,00** ►	C292
40	20	40	83	32,5	-	67	22	**40 00 833 667**	1	**65,00** ►	C292
40	25	45	83	32,5	-	75	22	**40 00 833 668**	1	**65,00** ►	C292
40	32	52	83	32,5	-	75	22	**40 00 833 669**	1	**65,00** ►	C292
40	40	65	83	32,5	-	90	22	**40 00 833 670**	1	**65,00** ►	C292

PROMAT



Werkzeughalter
für Bohrstangen · mit zylindrischem Schaft · Form E 2 · innere und äußere Kühlmittelzufuhr · kein Kürzen der Bohrstange notwendig

Form E2

d1 mm	d2 mm	d6 mm	d8 mm	h1 mm	h2 mm	l3 mm	l6 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30[1)]	8	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 671**	1	**63,00** ►	C292
30[1)]	10	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 672**	1	**63,00** ►	C292
30[1)]	12	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 673**	1	**63,00** ►	C292
30[1)]	16	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 674**	1	**63,00** ►	C292
30	20	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 675**	1	**63,00** ►	C292
30	25	68	55	28	30	22	60	**40 00 833 676**	1	**63,00** ►	C292
30	32	68	67	28	30	22	75	**40 00 833 677**	1	**63,00** ►	C292
40[1)]	8	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 678**	1	**63,00** ►	C292
40[1)]	10	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 679**	1	**63,00** ►	C292
40[1)]	12	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 680**	1	**63,00** ►	C292
40[1)]	16	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 681**	1	**63,00** ►	C292
40	20	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 682**	1	**63,00** ►	C292
40	25	83	55	32,5	-	22	75	**40 00 833 683**	1	**63,00** ►	C292
40	32	83	82	32,5	-	22	75	**40 00 833 684**	1	**63,00** ►	C292
40	40	83	82	32,5	-	22	90	**40 00 833 685**	1	**63,00** ►	C292

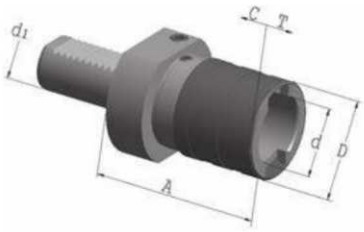
[1)] durchbohrte Ausführung

PROMAT

Reduzierbuchse
gehärtet und geschliffen · **für Bohrstangenhalter**

d1 mm	Art.-Nr. d = 25 mm, L = 50 mm	VE	EUR	KS	Art.-Nr. d = 32 mm, L = 70 mm	VE	EUR	KS	Art.-Nr. d = 40 mm, L = 80 mm	VE	EUR	KS
6	**40 00 833 536**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 543**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 626**	1	**31,90** ►	C292
8	**40 00 833 537**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 544**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 627**	1	**31,90** ►	C292
10	**40 00 833 538**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 545**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 628**	1	**31,90** ►	C292
12	**40 00 833 539**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 546**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 629**	1	**31,90** ►	C292
16	**40 00 833 576**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 547**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 636**	1	**31,90** ►	C292
20	**40 00 833 542**	1	**28,80** ►	C292	**40 00 833 548**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 637**	1	**31,90** ►	C292
25	-				**40 00 833 549**	1	**29,80** ►	C292	**40 00 833 638**	1	**31,90** ►	C292
32	-				-				**40 00 833 639**	1	**31,90** ►	C292

PROMAT



Gewindeschneidschnellwechselfutter
mit Längenausgleich auf Zug und Druck · mit Kugelführungsbuchse · die Gewindebohrer werden in Schnellwechsel-Einsätzen gespannt

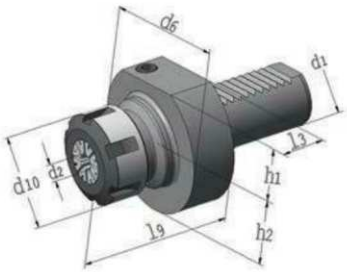
VDI 30 VDI 40

d1 mm	für Gewinde-bohrer	Außen-Ø D mm	Auskraglänge A mm	Längenaus-gleich - / + mm	Einsatz-Ø d mm	für Einsatz Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	M3-M14	38	62	7/ 7	9	1	**40 00 832 573**	1	**245,55** ►	C292
30	M5-M22	54	84	12/12	31	2	**40 00 832 574**	1	**276,40** ►	C292
40	M3-M14	38	62	7/ 7	19	1	**40 00 832 575**	1	**245,55** ►	C292
40	M5-M22	54	84	12/12	31	2	**40 00 832 576**	1	**276,40** ►	C292

Seite 2/25

Werkzeughalter ER
für Spannzangen DIN 6499 ER, Form E 4 ·
innere und äußere Kühlmittelzufuhr

Lieferung inkl. Spannmutter



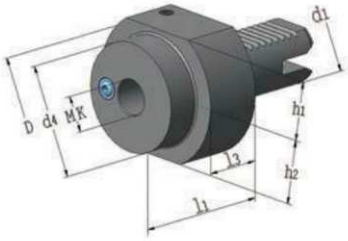
Form E4

d1 mm	d2 mm	d6 mm	d10 mm	h1 mm	l3 mm	l9 mm	h2 mm	für Spann-zange	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	2 - 16	68	42	28	22	57	30	ER 25	**40 00 833 686**	1	**91,00** ►	C292
30	2 - 20	68	50	28	22	78	30	ER 32	**40 00 833 687**	1	**91,00** ►	C292
30	3 - 26	68	63	28	22	80	-	ER 40	**40 00 833 623**	1	**91,00** ►	C292
40	2 - 16	83	42	32,5	22	57	41,5	ER 25	**40 00 833 624**	1	**91,00** ►	C292
40	2 - 20	83	50	32,5	22	78	41,5	ER 32	**40 00 833 688**	1	**91,00** ►	C292
40	3 - 26	83	63	32,5	22	80	41,5	ER 40	**40 00 833 689**	1	**91,00** ►	C292

ab Seite 2/22

Seite 2/27

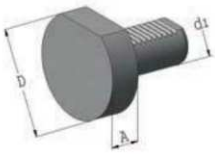
Kegelaufnahme
Form F1 · für Kegelschäfte mit Austreiberlappen



Form F1

d1 mm	d2	d4 mm	D mm	l1 mm	l3 mm	h1 mm	h2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	MK1	-	68	27	-	28	30	**40 00 833 690**	1	**69,00** ►	C292
30	MK2	55	68	27	-	28	30	**40 00 833 691**	1	**69,00** ►	C292
30	MK3	55	68	66	22	28	30	**40 00 833 692**	1	**69,00** ►	C292
40	MK2	55	83	36	22	32,5	-	**40 00 833 693**	1	**74,50** ►	C292
40	MK3	58	83	36	22	32,5	-	**40 00 833 694**	1	**74,50** ►	C292
40	MK4	68	83	80	22	32,5	-	**40 00 833 695**	1	**74,50** ►	C292

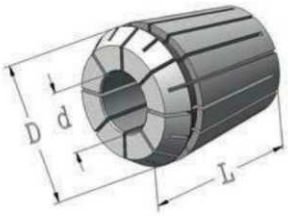
Verschlussstopfen
Form Z2



Form Z2

D mm	A mm	d1 mm	Art.-Nr. Ausführung Stahl	VE	EUR	KS	Art.-Nr. Ausführung Kunststoff	VE	EUR	KS
68	20	30	**40 00 833 696**	1	**21,60** ►	C292	**40 00 833 698**	1	**9,55** ►	C292
83	20	40	**40 00 833 697**	1	**25,20** ►	C292	**40 00 833 699**	1	**10,70** ►	C292

PROMAT



Spannzange Typ ER
nach DIN 6499-B · passend zu **Spannzangenfutter Typ ER** · Zwischenmaße sind nicht erforderlich · die Werkzeuge werden auf der ganzen Spannlänge gehalten und können auch auf der Führungsfase gespannt werden

Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 6 µm

Spanndurchmesserüberbrückung: Nennmaß minus 1,0 mm
Art.-Nr. 40 00 832 910, 40 00 832 912 und 40 00 832 923 = **Nennmaß minus 0,5 mm**

d mm	Art.-Nr. ER 16 / 426 E (D = 17 mm, L = 27 mm)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. ER 25 / 430 E (D = 26 mm, L = 34 mm)	VE	EUR	KS
1	**40 00 832 910**	1	**18,85** ►	C292	-			
2	**40 00 832 912**	1	**18,85** ►	C292	**40 00 832 923**	1	**18,85** ►	C292
3	**40 00 832 914**	1	**18,85** ►	C292	**40 00 832 924**	1	**18,85** ►	C292
4	**40 00 832 915**	1	**18,85** ►	C292	**40 00 832 925**	1	**18,85** ►	C292
5	**40 00 832 916**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 926**	1	**16,05** ►	C292
6	**40 00 832 917**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 927**	1	**16,05** ►	C292
7	**40 00 832 918**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 928**	1	**16,05** ►	C292
8	**40 00 832 919**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 929**	1	**16,05** ►	C292
9	**40 00 832 920**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 930**	1	**16,05** ►	C292
10	**40 00 832 921**	1	**16,05** ►	C292	**40 00 832 931**	1	**16,05** ►	C292
11	-				**40 00 832 932**	1	**16,05** ►	C292
12	-				**40 00 832 933**	1	**16,05** ►	C292
13	-				**40 00 832 934**	1	**16,05** ►	C292
14	-				**40 00 832 935**	1	**16,05** ►	C292
15	-				**40 00 832 936**	1	**16,05** ►	C292
16	-				**40 00 832 937**	1	**16,05** ►	C292

d mm	Art.-Nr. ER 32 / 470 E (D = 33 mm, L = 40 mm)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. ER 40 / 472 E (D = 41 mm, L = 46 mm)	VE	EUR	KS
2	**40 00 832 938**	1	**18,85** ►	C292	-			
3	**40 00 832 939**	1	**18,85** ►	C292	**40 00 832 959**	1	**25,35** ►	C292
4	**40 00 832 940**	1	**18,85** ►	C292	**40 00 832 962**	1	**25,35** ►	C292
5	**40 00 832 941**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 963**	1	**18,85** ►	C292
6	**40 00 832 942**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 964**	1	**18,85** ►	C292
7	**40 00 832 943**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 965**	1	**18,85** ►	C292
8	**40 00 832 944**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 966**	1	**18,85** ►	C292
9	**40 00 832 945**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 967**	1	**18,85** ►	C292
10	**40 00 832 946**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 968**	1	**18,85** ►	C292
11	**40 00 832 947**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 969**	1	**18,85** ►	C292
12	**40 00 832 948**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 972**	1	**18,85** ►	C292
13	**40 00 832 949**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 973**	1	**18,85** ►	C292
14	**40 00 832 951**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 974**	1	**18,85** ►	C292
15	**40 00 832 952**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 975**	1	**18,85** ►	C292
16	**40 00 832 953**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 976**	1	**18,85** ►	C292
17	**40 00 832 954**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 977**	1	**18,85** ►	C292
18	**40 00 832 956**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 978**	1	**18,85** ►	C292
19	**40 00 832 957**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 979**	1	**18,85** ►	C292
20	**40 00 832 958**	1	**14,70** ►	C292	**40 00 832 984**	1	**18,85** ►	C292
21	-				**40 00 832 985**	1	**18,85** ►	C292
22	-				**40 00 832 986**	1	**18,85** ►	C292
23	-				**40 00 832 987**	1	**18,85** ►	C292
24	-				**40 00 832 989**	1	**18,85** ►	C292
25	-				**40 00 832 990**	1	**18,85** ►	C292
26	-				**40 00 832 991**	1	**18,85** ►	C292

ER

PROMAT

Kunststoffkoffer

Spannzangensatz
im Kunststoffkoffer · passend zu Spannzangenfutter

Rundlaufgenauigkeit 6 µm

ER 16 in Klarsichtbox
ab ER 25 im Kunststoffkoffer

ER

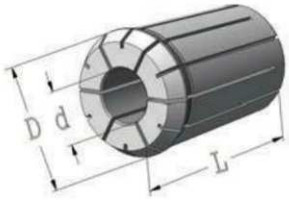
Modell **Typ ER**	Spannbereich mm	Anzahl Spannzangen	Breite mm	Höhe mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ER 16 (426 E)	1 - 10	10	110	45	115	**40 00 832 780**	1	**175,45** ►	C292
ER 25 (430 E)	2 - 16	15	185	48	235	**40 00 832 782**	1	**257,85** ►	C292
ER 32 (470 E)	3 - 20	18	230	83	275	**40 00 832 784**	1	**281,40** ►	C292
ER 40 (472 E)	4 - 26	23	275	83	340	**40 00 832 786**	1	**439,20** ►	C292

Modell **Satzzusammenstellung**	Bestückung
ER 16 (426 E)	1-2-3-4-5-6-7-8-9-10
ER 25 (430 E)	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16
ER 32 (470 E)	3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20
ER 40 (472 E)	4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-23-24-25-26

Spannzange
nach DIN 6388-B für Spannzangen Typ OZ · 12-fach geschlitzt · zur Aufnahme von Werkzeugen mit zylindrischem Schaft und zum Spannen von Spiralbohrern auf der Führungsfase

Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit: 6 µm

Spanndurchmesserüberbrückung: Nennmaß minus 0,5 mm



oz

d mm	Art.-Nr. OZ 16 / 415 E (D = 25,5 mm, L = 40 mm)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. OZ 25 / 462 E (D = 35,05 mm, L = 52 mm)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. OZ 32 / 467 E (D = 43,7 mm, L = 60 mm)	VE	EUR	KS
2	**40 00 833 884**	1	**21,25** ▶	C292	**40 00 833 899**	1	**25,35** ▶	C292	-			
3	**40 00 833 885**	1	**21,25** ▶	C292	**40 00 833 900**	1	**25,35** ▶	C292	-			
4	**40 00 833 886**	1	**21,25** ▶	C292	**40 00 833 901**	1	**25,35** ▶	C292	**40 00 833 925**	1	**38,85** ▷	C292
5	**40 00 833 887**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 902**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 926**	1	**38,85** ▷	C292
6	**40 00 833 888**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 903**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 927**	1	**28,30** ▶	C292
7	-				**40 00 833 904**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 928**	1	**28,30** ▷	C292
8	**40 00 833 890**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 905**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 929**	1	**28,30** ▶	C292
9	-				**40 00 833 906**	1	**18,85** ▷	C292	**40 00 833 930**	1	**28,30** ▷	C292
10	**40 00 833 892**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 907**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 931**	1	**28,30** ▷	C292
11	-				**40 00 833 908**	1	**18,85** ▷	C292	-			
12	**40 00 833 894**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 909**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 933**	1	**28,30** ▷	C292
13	-				**40 00 833 910**	1	**18,85** ▶	C292	-			
14	**40 00 833 896**	1	**16,05** ▷	C292	**40 00 833 911**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 935**	1	**28,30** ▷	C292
15	-				**40 00 833 912**	1	**18,85** ▷	C292	-			
16	**40 00 833 898**	1	**16,05** ▶	C292	**40 00 833 913**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 937**	1	**28,30** ▷	C292
17	-				**40 00 833 914**	1	**18,85** ▷	C292	**40 00 833 938**	1	**28,30** ▷	C292
18	-				**40 00 833 915**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 939**	1	**28,30** ▷	C292
19	-				**40 00 833 916**	1	**18,85** ▷	C292	**40 00 833 940**	1	**28,30** ▷	C292
20	-				**40 00 833 917**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 941**	1	**28,30** ▶	C292
21	-				**40 00 833 918**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 942**	1	**28,30** ▶	C292
22	-				**40 00 833 919**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 943**	1	**28,30** ▶	C292
23	-				**40 00 833 920**	1	**18,85** ▷	C292	**40 00 833 944**	1	**28,30** ▷	C292
24	-				**40 00 833 921**	1	**18,85** ▷	C292	**40 00 833 945**	1	**28,30** ▷	C292
25	-				**40 00 833 922**	1	**18,85** ▶	C292	**40 00 833 946**	1	**28,30** ▷	C292
28	-				-				**40 00 833 949**	1	**28,30** ▶	C292
30	-				-				**40 00 833 951**	1	**28,30** ▷	C292
32	-				-				**40 00 833 953**	1	**28,30** ▷	C292

Spannzangensatz
im Kunststoffkoffer · passend zu Spannzangenfutter

Rundlaufgenauigkeit 6 µm

Kunststoffkoffer

oz

Modell	Spannbereich mm	Anzahl Spann-zangen	Breite mm	Höhe mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
OZ 16 (415 E)	2 - 16	15	185	48	235	**40 00 832 787**	1	**265,00** ▶	C292
OZ 25 (462 E)	4 - 25	16	210	72	255	**40 00 832 789**	1	**314,40** ▶	C292
OZ 32 (467 E)	5 - 32	16	230	83	275	**40 00 832 791**	1	**461,55** ▶	C292

Modell	Bestückung
Satzzusammenstellung	
OZ 16 (415 E)	2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16
OZ 25 (462 E)	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
OZ 32 (467 E)	5-6-7-8-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32

PROMAT

ER

Spannmutter
kugelgelagerte Ausführung

für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499

für Abmessung	Gewinde	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ER 16	M22 x 1,5	30	**40 00 833 998**	1	**34,15** ►	C292
ER 25	M32 x 1,5	42	**40 00 833 999**	1	**49,45** ►	C292
ER 32	M40 x 1,5	50	**40 00 834 000**	1	**51,85** ►	C292
ER 40	M50 x 1,5	63	**40 00 834 001**	1	**56,55** ►	C292

PROMAT

40 00 833 993

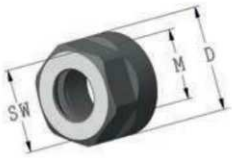
ER

Spannmutter
Standardausführung mit Exzenterring

für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499 · gewuchtete Ausführung

für Abmessung	Gewinde	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	**40 00 833 993**	1	**16,50** ►	C292
ER 16	M22 x 1,5	32	**40 00 833 994**	1	**16,50** ►	C292
ER 25	M32 x 1,5	42	**40 00 833 995**	1	**17,70** ►	C292
ER 32	M40 x 1,5	50	**40 00 833 996**	1	**20,05** ►	C292
ER 40	M50 x 1,5	63	**40 00 833 997**	1	**22,35** ►	C292

PROMAT



40 00 834 032

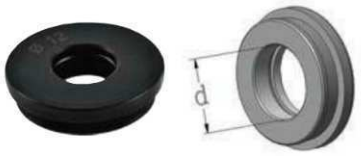
ER

Spannmutter
für Spannzangenfutter ER · nach DIN 6499

für Dichtscheiben

für Abmessung	Gewinde	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ER 16	M22 x 1,5	28 SW 25	**40 00 834 032**	1	**36,55** ►	C292
ER 25	M32 x 1,5	42	**40 00 834 033**	1	**41,25** ►	C292
ER 32	M40 x 1,5	50	**40 00 834 034**	1	**45,90** ►	C292
ER 40	M50 x 1,5	63	**40 00 834 035**	1	**53,05** ►	C292

PROMAT



Dichtscheibe
zur Abdeckung der Schlitze · für Spannmutter ER

d mm	Art.-Nr. ER 16 (426 E)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. ER 25 (430 E)	VE	EUR	KS
3	**40 00 834 036**	1	**16,50** ►	C292	**40 00 834 045**	1	**16,50** ►	C292
6	**40 00 834 037**	1	**16,50** ►	C292	**40 00 834 046**	1	**16,50** ►	C292
8	**40 00 834 038**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 047**	1	**13,00** ►	C292
10	**40 00 834 039**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 048**	1	**13,00** ►	C292
12	-				**40 00 834 049**	1	**13,00** ►	C292
14	-				**40 00 834 050**	1	**13,00** ►	C292
16	-				**40 00 834 051**	1	**13,00** ►	C292

d mm	Art.-Nr. ER 32 (470 E)	VE	EUR	KS	Art.-Nr. ER 40 (472 E)	VE	EUR	KS
3	**40 00 834 054**	1	**17,70** ►	C292	**40 00 834 063**	1	**17,70** ▷	C292
6	**40 00 834 055**	1	**17,70** ►	C292	**40 00 834 064**	1	**17,70** ▷	C292
8	**40 00 834 056**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 065**	1	**13,00** ▷	C292
10	**40 00 834 057**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 066**	1	**13,00** ▷	C292
12	**40 00 834 058**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 067**	1	**13,00** ▷	C292
14	**40 00 834 059**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 068**	1	**13,00** ▷	C292
16	**40 00 834 060**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 069**	1	**13,00** ▷	C292
18	**40 00 834 061**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 070**	1	**13,00** ▷	C292
20	**40 00 834 062**	1	**13,00** ►	C292	**40 00 834 071**	1	**13,00** ▷	C292

PROMAT

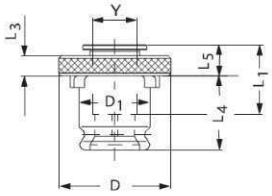
OZ

Spannmutter
kugelgelagerte Ausführung

für Spannzangenfutter OZ · nach DIN 6388-D

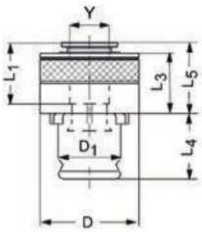
für Abmessung	Gewinde	D mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
OZ 16	M33 x 1,5	43	**40 00 833 990**	1	**27,10** ►	C292
OZ 25	M48 x 2	60	**40 00 833 991**	1	**29,50** ►	C292
OZ 32	M60 x 2,5	72	**40 00 833 992**	1	**37,65** ►	C292

Schnellwechsel-Einsatz SE
ohne Sicherheitskupplung · Einsätze in denen die Gewindebohrer über die Schnellspanneinrichtung gehalten werden · die Drehmomentübertragung erfolgt über den Schaft-Vierkant · für unterschiedliche Schaftmaße sind verschiedene Einsätze erforderlich



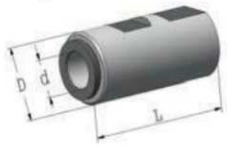
Schaft-Ø mm	Vierkant mm	für DIN 371	für DIN 374/376	D mm	D1 mm	L4 mm	L5 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Größe 1											
2,8	2,1	M2 - 2,5	M4	30	19	21,5	7	**40 00 832 633**	1	**16,10** ►	F291
3,5	2,7	M3	M5	30	19	21,5	7	**40 00 832 634**	1	**16,10** ►	F291
4,5	3,4	M4	M6	30	19	21,5	7	**40 00 832 635**	1	**16,10** ►	F291
6	4,9	M5 - 6	M8	30	19	21,5	7	**40 00 832 636**	1	**16,10** ►	F291
7	5,5	-	M10	30	19	21,5	7	**40 00 832 637**	1	**16,10** ►	F291
8	6,2	M8	-	30	19	21,5	7	**40 00 832 638**	1	**16,10** ►	F291
9	7	-	M12	30	19	21,5	7	**40 00 832 639**	1	**16,10** ►	F291
10	8	M10	-	30	19	21,5	7	**40 00 832 693**	1	**16,10** ►	F291
Größe 2											
6	4,9	M5 - 6	M8	48	31	35	11	**40 00 832 640**	1	**23,50** ►	F291
7	5,5	-	M10	48	31	35	11	**40 00 832 641**	1	**23,50** ►	F291
8	6,2	M8	-	48	31	35	11	**40 00 832 642**	1	**23,50** ►	F291
9	7	-	M12	48	31	35	11	**40 00 832 643**	1	**23,50** ►	F291
10	8	M10	-	48	31	35	11	**40 00 832 644**	1	**23,50** ►	F291
11	9	-	M14	48	31	35	11	**40 00 832 645**	1	**23,50** ►	F291
12	9	-	M16	48	31	35	11	**40 00 832 646**	1	**23,50** ►	F291
14	11	-	M18	48	31	35	11	**40 00 832 647**	1	**23,50** ►	F291
16	12	-	M20	48	31	35	11	**40 00 832 648**	1	**23,50** ►	F291
Größe 3											
11	9	-	M14	70	48	55,5	14	**40 00 832 649**	1	**49,00** ▷	F291
12	9	-	M16	70	48	55,5	14	**40 00 832 650**	1	**49,00** ►	F291
14	11	-	M18	70	48	55,5	14	**40 00 832 651**	1	**49,00** ▷	F291
16	12	-	M20	70	48	55,5	14	**40 00 832 652**	1	**49,00** ►	F291
18	14,5	-	M22 - 24	70	48	55,5	14	**40 00 832 653**	1	**49,00** ►	F291
20	16	-	M27	70	48	55,5	14	**40 00 832 654**	1	**49,00** ►	F291
22	18	-	M30	70	48	55,5	14	**40 00 832 655**	1	**49,00** ▷	F291
25	20	-	M33	70	48	55,5	14	**40 00 832 657**	1	**49,00** ▷	F291
28	22	-	M36	70	48	55,5	14	**40 00 832 658**	1	**49,00** ▷	F291

Schnellwechsel-Einsatz SES
mit einstellbarer Sicherheitskupplung für Drehmomentbegrenzung · zur Vermeidung von Gewindebohrerbruch · die Drehmomentübertragung erfolgt über den Schaft-Vierkant · für unterschiedliche Schaftmaße sind verschiedene Einsätze erforderlich



Schaft-Ø mm	Vierkant mm	für DIN 371	für DIN 374/376	D mm	D1 mm	L4 mm	L5 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Größe 1											
3,5	2,7	M3	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 659**	1	**37,00** ►	F291
3,5	2,7	-	M5	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 660**	1	**37,00** ►	F291
4,5	3,4	M4	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 661**	1	**37,00** ►	F291
4,5	3,4	-	M6	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 663**	1	**37,00** ►	F291
6	4,9	M5	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 664**	1	**37,00** ►	F291
6	4,9	M6	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 665**	1	**37,00** ►	F291
6	4,9	-	M8	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 666**	1	**37,00** ►	F291
7	5,5	-	M10	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 668**	1	**37,00** ►	F291
8	6,2	M8	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 669**	1	**37,00** ►	F291
9	7	-	M12	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 670**	1	**37,00** ►	F291
10	8	M10	-	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 671**	1	**37,00** ►	F291
11	9	-	M14	32	19	21,5	25,5	**40 00 832 673**	1	**37,00** ►	F291
Größe 2											
6	4,9	M6	-	50	31	35	34	**40 00 832 674**	1	**51,00** ►	F291
6	4,9	-	M8	50	31	35	34	**40 00 832 675**	1	**51,00** ►	F291
7	5,5	-	M10	50	31	35	34	**40 00 832 676**	1	**51,00** ►	F291
8	6,2	M8	-	50	31	35	34	**40 00 832 677**	1	**51,00** ►	F291
9	7	-	M12	50	31	35	34	**40 00 832 678**	1	**51,00** ►	F291
10	8	M10	-	50	31	35	34	**40 00 832 694**	1	**51,00** ►	F291
11	9	-	M14	50	31	35	34	**40 00 832 679**	1	**51,00** ►	F291
12	9	-	M16	50	31	35	34	**40 00 832 680**	1	**51,00** ►	F291
14	11	-	M18	50	31	35	34	**40 00 832 681**	1	**51,00** ►	F291
16	12	-	M20	50	31	35	34	**40 00 832 682**	1	**51,00** ►	F291
18	14,5	-	M22	50	31	35	34	**40 00 832 683**	1	**51,00** ►	F291
Größe 3											
11	9	-	M14	72	48	55,5	45	**40 00 832 684**	1	**128,00** ▷	F291
12	9	-	M16	72	48	55,5	45	**40 00 832 685**	1	**128,00** ►	F291
14	11	-	M18	72	48	55,5	45	**40 00 832 686**	1	**128,00** ▷	F291
16	12	-	M20	72	48	55,5	45	**40 00 832 687**	1	**128,00** ►	F291
18	14,5	-	M22	72	48	55,5	45	**40 00 832 688**	1	**128,00** ►	F291
18	14,5	-	M24	72	48	55,5	45	**40 00 832 689**	1	**128,00** ►	F291
20	16	-	M27	72	48	55,5	45	**40 00 832 690**	1	**128,00** ►	F291
22	18	-	M30	72	48	55,5	45	**40 00 832 691**	1	**128,00** ►	F291
25	20	-	M33	72	48	55,5	45	**40 00 832 692**	1	**128,00** ▷	F291

PROMAT



Gewindebohrerhalter
mit Zylinderschaft nach DIN 1835-B · ohne Rutschkupplung · zur Aufnahme von Gewindebohrern im WELDON-Spannfutter

d mm	Vkt mm	Art.-Nr. D = 16 mm, L = 56 mm	VE	EUR	KS	Art.-Nr. D = 20 mm, L = 58 mm	VE	EUR	KS	Art.-Nr. D = 25 mm, L = 66 mm	VE	EUR	KS
3,5	2,7	**40 00 834 102**	1	**28,30** ►	C292	-				-			
4	3	**40 00 834 103**	1	**28,30** ►	C292	-				-			
4,5	3,4	**40 00 834 104**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 106**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 112**	1	**38,85** ►	C292
6	4,9	**40 00 834 105**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 107**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 113**	1	**38,85** ▷	C292
7	5,5	-				**40 00 834 109**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 115**	1	**38,85** ►	C292
8	6,2	-				**40 00 834 108**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 114**	1	**38,85** ►	C292
9	7	-				**40 00 834 111**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 117**	1	**38,85** ►	C292
10	8	-				**40 00 834 110**	1	**28,30** ►	C292	**40 00 834 116**	1	**38,85** ►	C292
11	9	-				-				**40 00 834 118**	1	**38,85** ►	C292
12	9	-				-				**40 00 834 119**	1	**38,85** ►	C292

PROMAT

Spannschraube
für Flächenspannfutter · zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche nach DIN 1835-B

Gewinde	für Spannfutter-Ø D mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6	6	10	**40 00 834 134**	1	**2,35** ►	C292
M8	8	10	**40 00 834 135**	1	**2,35** ►	C292
M10	10	12	**40 00 834 136**	1	**2,35** ►	C292
M12	12/14	16	**40 00 834 137**	1	**3,55** ►	C292
M14	16/18	16	**40 00 834 138**	1	**3,55** ►	C292
M16	20	16	**40 00 834 139**	1	**3,55** ►	C292
M18 x 2	25	20	**40 00 834 140**	1	**7,05** ►	C292
M20 x 2	32/40	20	**40 00 834 141**	1	**7,05** ►	C292

PROMAT

40 00 834 072

Fräseranzugsschraube
nach DIN 6367

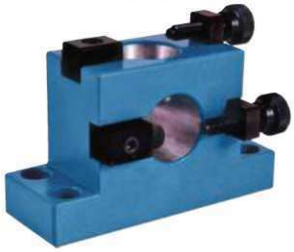
für Dorn-Ø mm	Gewinde	D mm	K mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	M8	20	6	16	**40 00 834 072**	1	**5,95** ►	C292
22	M10	28	7	18	**40 00 834 073**	1	**7,05** ►	C292
27	M12	35	8	22	**40 00 834 074**	1	**8,25** ►	C292
32	M16	42	9	26	**40 00 834 075**	1	**11,80** ►	C292
40	M20	52	10	30	**40 00 834 076**	1	**15,30** ▷	C292
50	M24	63	12	36	**40 00 834 077**	1	**24,75** ▷	C292
60	M30	75	14	45	**40 00 834 078**	1	**47,10** ▷	C292

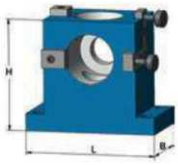
PROMAT

Mitnehmerring
nach DIN 6366 · zur Mitnahme von Fräsern mit Quernut · für Aufsteckfräserdorne

d mm	D mm	a mm	b mm	h mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	32	10	8	5	**40 00 834 086**	1	**10,60** ►	C292
22	40	12	10	5,6	**40 00 834 087**	1	**13,00** ►	C292
27	48	12	12	6,3	**40 00 834 088**	1	**13,00** ►	C292
32	58	14	14	7	**40 00 834 089**	1	**16,50** ►	C292
40	70	14	6	8	**40 00 834 090**	1	**24,75** ▷	C292

Montageblock
aus Aluminium · zur sicheren und einfachen Montage/ Demontage von Werkzeugaufnahmen mit Steilkegel in horizontaler und vertikaler Position · stabile und problemlose Montage auf der Werkbank · mit Sicherungsschraube zur Sicherung der Werkzeugaufnahme gegen Herausfallen bei horizontaler Montage





Aufnahme	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	160	62	105	**40 00 832 877**	1	**111,90** ▸	C292
SK50	180	99	155	**40 00 832 878**	1	**176,65** ▷	C292

Montagesystem
schwenkbar · zum sicheren, schnellen und einfachen Austausch von Werkzeugaufnahmen · Alugehäuse · austauschbare Werkzeugaufnahmen aus Stahl · 4 x 90° schwenkbar und indexierbar · formschlüssige Fixierung der Werkzeuge · keine Konusbeschädigung · geringer Platzbedarf · geringer Kraftaufwand durch optimale Ergonomie · sekundenschneller und sicherer Werkzeugwechsel

Lieferumfang: mit Bedienungsanleitung und Bedienschlüssel

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Grundgerät	**40 00 832 115**	1	**174,00** ▸	C292

Aufnahmen
für Montagesystem Art.-Nr. 40 00 832 115

Werkzeugaufnahme	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	**40 00 832 116**	1	**145,50** ▸	C292
HSK-A63	**40 00 832 118**	1	**148,50** ▸	C292

SK 40 | HSK-A 63

Fräsdornschlüssel
DIN 6368 · zum Anziehen und Lösen der Fräseranzugsschrauben · nach DIN 6367 · Spezialstahl, gehärtet und im Brünierton angelassen

für Dorn-Ø mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
13	160	**40 00 832 437**	1	**13,15** ▸	L238
16	180	**40 00 832 438**	1	**13,35** ▸	L238
22	200	**40 00 832 439**	1	**16,40** ▸	L238

für Dorn-Ø mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
27	160	**40 00 832 447**	1	**19,05** ▸	L238
32	180	**40 00 832 441**	1	**25,35** ▸	L238
40	200	**40 00 832 442**	1	**33,30** ▸	L238

Spannzangenschlüssel ER Nr. 250
zum sicheren Spannen von Spannmuttern System ER / ESX nach **DIN 6499** aus Spezialstahl, gehärtet und verzinkt · mit Aufhängeloch

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ER 16	**40 00 832 443**	1	**12,70** ▸	L238
ER 25	**40 00 832 444**	1	**14,55** ▸	L238
ER 32	**40 00 832 445**	1	**20,35** ▸	L238
ER 40	**40 00 832 446**	1	**27,05** ▸	L238

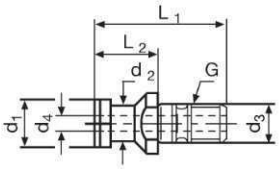
ER

Schlüssel für Kühlmittelübergaberohre
Gesamtlänge 136 mm

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
HSK 63	**40 00 832 716**	1	**20,05** ▸	G292
HSK 100	**40 00 832 718**	1	**22,35** ▸	G292

HSK-A 63 | HSK-A 100

PROMAT



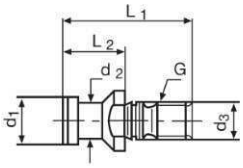
Anzugsbolzen
für Werkzeuge mit Steilkegel nach DIN 69871 · im Einsatz gehärtet 58 +/- HRC Eht 0,5 - 0,8 · Gewinde weich geschliffen nach DIN · parallel geschliffen und brüniert

DIN 69872 Form A · mit Bohrung

SK 40 SK 50

Größe	Anzugsgewinde	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	M16	19	14	17	7,0	54	26	**40 00 832 700**	1	**6,90** ►	C292
SK50	M24	28	21	25	11,5	74	34	**40 00 832 701**	1	**8,50** ►	C292

PROMAT

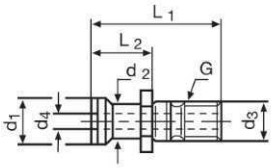


Anzugsbolzen
DIN 69872 Form B · ohne Bohrung · abgedichtet mit O-Ring

SK 40 SK 50

Größe	Anzugsgewinde	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	M16	19	14	17	54	26	**40 00 832 710**	1	**6,90** ►	C292
SK50	M24	28	21	25	74	34	**40 00 832 711**	1	**8,50** ►	C292

PROMAT

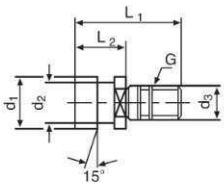


Anzugsbolzen
ISO 7388 / II Form B · mit Bohrung

SK 40 SK 50

Größe	Anzugsgewinde	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	M16	18,95	12,95	17	7,35	44.5	16,4	**40 00 832 720**	1	**6,90** ►	C292
SK50	M24	29,1	19,6	25	11,55	65.5	25,55	**40 00 832 721**	1	**8,50** ►	C292

PROMAT

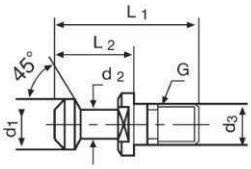


Anzugsbolzen
Ott-Ringnut · mit Innengewinde M16

SK 40

Größe	Anzugsgewinde	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	M16	25	21,1	17	53	25	**40 00 832 722**	1	**9,75** ►	C292

PROMAT



Anzugsbolzen
MAS BT 40 45° · mit/ohne Bohrung

SK 40

Größe	Anzugsgewinde	Bohrungs-Ø mm	d1 mm	d2 mm	d3 mm	L1 mm	L2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	M16	4	15	10	17	60	35	**40 00 832 723**	1	**7,50** ►	C292
SK40	M16	-	15	10	17	60	35	**40 00 832 724**	1	**7,50** ►	C292

Kühlmittelübergaberohr
für Hohlschaftkegelwerkzeuge DIN 69893, Form A · mit Dichtring

HSK-A 63 HSK-A 100

Größe	d mm	D mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
HSK 63	12	M18 x 1,0	34,5	**40 00 832 712**	1	**11,90** ►	G292
HSK 100	16	M24 x 1,5	44,0	**40 00 832 714**	1	**13,80** ►	G292

Werkzeugträger
für Werkzeug-Aufnahmen · **aus Polypropylen** · schlag- und bruchfest · säure- und kühlmittelbeständig · Farbe: schwarz

Lieferung ohne Werkzeugaufnahmen

SK 40 | SK 50 | HSK-A 63

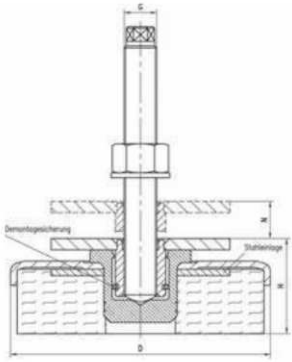
für Aufnahmen	Ausführung	Breite mm	Tiefe mm	Höhe mm	Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
SK40	Modul 6er	595	90	101	235	**90 00 453 680**	1	**29,00** ►	E790
SK40	Tischblock 12er	360	245	200	480	**90 00 453 681**	1	**51,50** ►	E790
SK50	kompakt 6er	390	260	150	550	**90 00 453 682**	1	**78,00** ►	E790
HSK63	kompakt 10er	360	180	60	170	**90 00 453 684**	1	**57,00** ►	E790
HSK63	Tischblock 15er	360	245	150	360	**90 00 453 683**	1	**73,50** ►	E790

Maschinenschuh
verzinkte Ausführung · geeignet für Drehmaschinen, Fräsmaschinen, Sägen und weitere Maschinen

ALBRECHT
Präzisionte Spannfutter

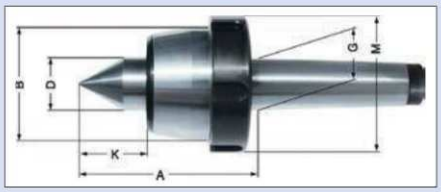
Sie geben Maschinen einen sicheren Stand und isolieren Schwingungen in zweifacher Hinsicht. Sie isolieren die durch die maschinenerzeugten Schwingungen gegenüber der Umgebung und sie isolieren Präzisionsmaschinen gegen Schwingungen, die von außen verursacht werden.

So wählen Sie den richtigen Maschinenschuh:
Stellen Sie das Gewicht der Maschine fest.
Teilen Sie das Gewicht der Maschine durch die Anzahl der Befestigungsbohrungen und stellen Sie dabei die maximale Belastung pro Maschinenschuh fest.
In der unten aufgeführten Tabelle finden Sie die entsprechenden Größen der Maschinenschuhe.



Art.-Nr.	**40 00 832 072**	**40 00 832 073**	**40 00 832 074**
Größe	1	2	3
Ø D mm	80	120	160
Höhe einschl. Nivellierplatte H mm	41	49	59
Nivellierausgleich N mm	18	18	25
Gewindebolzen G mm	M12 x 1,25 x 120	M16 x 1,5 x 120	M20 x 1,5 x 170
max. statische Belastung pro Maschinenschuh kg	50 - 500	400 - 1000	800 - 2500

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	**40 00 832 072**	1	**18,70** ►	L202
2	**40 00 832 073**	1	**36,50** ►	L202
3	**40 00 832 074**	1	**56,00** ►	L202



Bemaßung Körnerspitzen
A: Auskraglänge
B: Gehäusedurchmesser
D: Spitzendurchmesser
G: Schaftdurchmesser
K: Spitzenlänge

PROMAT

Körnerspitze
mitlaufend · Spitzenwinkel 60 ° · hohe Rundlaufgenauigkeit · Laufspitze aus hochwertigem Werkzeugstahl · ganz gehärtet und geschliffen · besonders leichter Lauf · wartungsfreie Dauerschmierung

Morsekegel	Werkstückgewicht max. kg	A mm	B mm	D mm	G mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK2	200	56,5	40	18	17,78	22	**40 00 832 040**	1	**113,00** ►	B291
MK3	500	75	56	25	23,825	28,5	**40 00 832 041**	1	**133,00** ►	B291
MK4	800	81,5	64	28	31,267	31,5	**40 00 832 042**	1	**169,00** ►	B291
MK5	2000	107,5	85	41	44,399	45	**40 00 832 043**	1	**261,00** ►	B291

RÖHM ORANGE LINE

Körnerspitze Orange Line
mitlaufend · Körper geschliffen · Körper- und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet, dadurch mehrfach nachschleifbar · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Morsekegel	Werkstückgewicht max. kg	A mm	B mm	D mm	G mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK3	300	82,5	55	25	23,825	30,3	**41 21 000 000**	1	**149,00** ►	L250
MK4	500	101,5	68,5	32	31,267	39,8	**41 21 000 001**	1	**199,00** ►	L250
MK5	630	128	88,5	40	44,399	49,3	**41 21 000 002**	1	**279,00** ►	L250

RÖHM

Körnerspitze 600 Slim
mitlaufend · mit kleinem Gehäusedurchmesser · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet und gehärtet · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit · durch den kleinen Kopfdurchmesser entsteht keine Behinderung für Stahlhalter und Drehstähle

Morsekegel	Werkstückgewicht max. kg	A mm	B mm	D mm	G mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK2	200	62	32	15	17,78	18	**40 00 832 075**	1	**153,00** ►	L250
MK3	400	62	34	15	23,825	18	**40 00 832 076**	1	**160,00** ►	L250
MK4	800	75,5	42	20	31,267	25	**40 00 832 077**	1	**213,00** ►	L250
MK5	1600	106	58	30	44,399	34	**40 00 832 078**	1	**308,00** ►	L250

RÖHM

Körnerspitze 604 HVL Basic
mitlaufend · Genauigkeitsausführung · mit verlängerter Laufspitze 60°/30° · Körper und Laufspitze gesenkgeschmiedet · die Laufspitze ist durchgehärtet, dadurch mehrfach nachschleifbar · ein feststehender Schutzdeckel mit Spezialdichtung verhindert das Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Morsekegel	Werkstückgewicht max. kg	A mm	B mm	D mm	G mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK2	140	75	43	20	17,78	34	**40 00 832 081**	1	**230,00** ►	L250
MK3	400	95,5	58,5	25	23,825	47	**40 00 832 082**	1	**280,00** ►	L250
MK4	500	114,5	68,5	32	31,267	53	**40 00 832 083**	1	**320,00** ►	L250
MK5	1200	143,5	88,5	40	44,399	65	**40 00 832 084**	1	**462,00** ►	L250

RÖHM

Mitlaufender Zentrierkegel 627
spitze Form · als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke · Aufnahmeschaft, Körper und Kegel gehärtet · Kegel spitz auslaufend · **Kegelwinkel 60 °**

Morsekegel	Gehäuse-L. mm	Gehäuse-Ø mm	Werkstückgewicht max. kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
MK2	61,0	42	200	**40 00 832 104**	1	**300,00** ►	L250
MK3	79,0	56	400	**40 00 832 105**	1	**314,00** ►	L250
MK4	100,0	64	800	**40 00 832 106**	1	**330,00** ►	L250
MK5	115,5	78	1600	**40 00 832 107**	1	**495,00** ►	L250

NEU

Hohlspindelanschlag
der Anschlag wird von hinten in die Hohlspindel eingesetzt und mit einem Spezialschlüssel angezogen · durch das Anziehen der Spannschraube werden die Spannbacken an die Innenwand der Hohlspindel gedrückt, dadurch ist ein sicherer Sitz des Anschlages gewährleistet · mit dem Schlüssel wird der Anschlag gelöst und in der Länge verschoben

Lieferung inkl. Spezialschlüssel

für Spindel-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20-27	***40 00 832 501***	1	**96,00** ►	G293
25-33	***40 00 832 502***	1	**105,00** ►	G293
32-41	***40 00 832 503***	1	**116,50** ►	G293
40-50	***40 00 832 504***	1	**120,00** ►	G293
48-60	***40 00 832 505***	1	**127,50** ►	G293
58-76	***40 00 832 506***	1	**169,50** ►	G293

Spänehaken
mit Schutzschild · konisch auslaufend auf 2 mm am Hakenende · 8 mm Ø am Schutzschild · mit Kunststoffgriff 90 mm · Gesamtlänge 590 mm

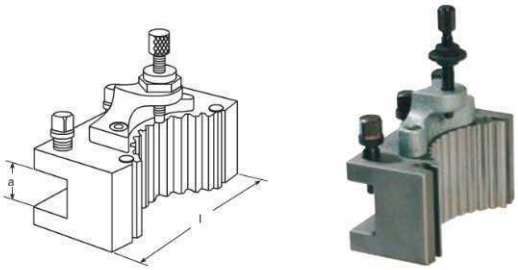
Länge mm	Haken-Ø mm	Schutzschild-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
500	8	130	**40 00 832 895**	1	**19,90** ►	F291

PROMAT

Schnellwechsel-Stahlhalterkopf
mit Exzenterspannung · zum raschen Wechsel von Bearbeitungswerkzeugen bei gleichbleibender Wiederholgenauigkeit von 0,01 mm · die Spitzenhöhe wird durch eine Stellschraube am Drehstahlhalter eingestellt · Verzahnung und Planauflagefläche sind gehärtet und geschliffen · 40 Zähne im Stahlhalterkopf ermöglichen 40 verschiedene Winkeleinstellungen der Werkzeuge von jeweils 9°

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AA	**40 00 832 150**	1	**237,50** ►	C292
A	**40 00 832 151**	1	**292,00** ►	C292
B	**40 00 832 152**	1	**429,00** ►	C292
C	**40 00 832 153**	1	**675,00** ►	C292
D1	**40 00 832 154**	1	**1164,00** ▷	C292

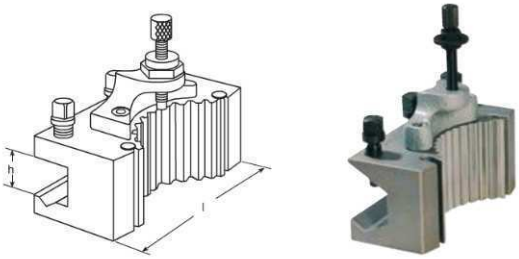
PROMAT



Wechselhalter
für Drehstähle · für Schnellwechsel-Stahlhalterköpfe

für Stahlhalterkopf	a mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AA	12	50	**40 00 832 155**	1	**81,50** ►	C292
A	20	75	**40 00 832 156**	1	**81,50** ►	C292
B	25	120	**40 00 832 157**	1	**124,50** ►	C292
B	32	120	**40 00 832 158**	1	**125,50** ►	C292
C	32	150	**40 00 832 159**	1	**196,50** ►	C292
C	40	150	**40 00 832 160**	1	**212,50** ►	C292
D1	40	180	**40 00 832 161**	1	**320,00** ►	C292
D1	50	180	**40 00 832 162**	1	**340,00** ►	C292
D1	63	180	**40 00 832 163**	1	**363,00** ▷	C292

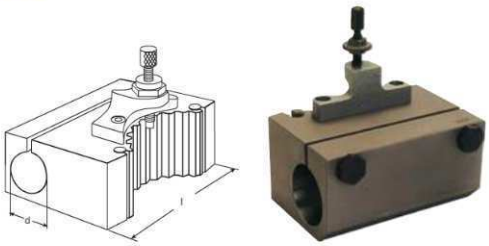
PROMAT



Wechselhalter
mit Prisma · für runde Bohrstangen · für Schnellwechsel-Stahlhalterköpfe

für Stahlhalterkopf	h mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AA	12	50	**40 00 832 164**	1	**83,60** ►	C292
A	20	85	**40 00 832 165**	1	**83,60** ►	C292
B	30	130	**40 00 832 166**	1	**136,00** ►	C292
C	40	160	**40 00 832 167**	1	**238,00** ►	C292
C	50	160	**40 00 832 168**	1	**252,00** ▷	C292
D1	63	180	**40 00 832 169**	1	**527,00** ▷	C292

PROMAT



Wechselhalter
mit zylindrischer Bohrung · zur direkten Aufnahme von großen Ausdrehstangen und Morsekonushülsen · für Schnellwechsel-Stahlhalterköpfe

für Stahlhalterkopf	d mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
A	30	80	**40 00 832 171**	1	**116,00** ►	C292
B	40	120	**40 00 832 172**	1	**174,50** ►	C292
C	40	160	**40 00 832 173**	1	**293,00** ►	C292
C	50	160	**40 00 832 174**	1	**297,00** ►	C292

PROMAT

Morsekonushülse
für Wechselhalter mit zylindrischer Bohrung · mit Abdrückschraube

für Stahlhalterkopf	MK	d mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
A	1	30	**40 00 832 175**	1	**41,00** ►	C292
A	2	30	**40 00 832 176**	1	**43,50** ►	C292
B	3	40	**40 00 832 177**	1	**54,00** ►	C292
B	4	40	**40 00 832 178**	1	**60,00** ►	C292
C	3	40	**40 00 832 179**	1	**54,00** ►	C292
C	4	40	**40 00 832 180**	1	**60,00** ►	C292
C	4	50	**40 00 832 181**	1	**71,00** ►	C292

Permanentmagnet
schaltbar · geeignet zum Heben und Transportieren von Schüttgut und kleinen Eisenteilen wie Nägeln, Schrauben, Muttern, Drehteilen, Stanzteilen usw. · zum Sortieren von Eisenteilen aus Nichteisenmetallen · zum Entfernen von Spänen an schwer zugänglichen Stellen · zum Heben und Transportieren von kleinen ausgebrannten Teilen im Brennschneidbetrieb · lange Lebensdauer

Haftfläche mm/ mm	Gesamt-H. mm	Hebekapazität max. kg	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80/ 80	190	7	1,3	**40 00 832 302**	1	**230,00** ►	F291
110/110	190	12	2,1	**40 00 832 303**	1	**275,00** ►	F291

Permanenthandmagnet
ideales Hilfsmittel beim Transport, Anheben und Greifen von Stahlblechen · starke Hebekraft · optimale Sicherheit

Art.-Nr. 40 00 832 300 angegebene Haftkraft: Hebekraft bei einer Blechdicke von 10 mm
Art.-Nr. 40 00 832 301 angegebene Haftkraft: Hebekraft bei einer Blechdicke von 1 mm

Ausführung	Gesamt-H. mm	Haftkraft kN	L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Exzenter am D-Griff	175	1,4	160 x 150 x 25	**40 00 832 300**	1	**341,00** ►	F291
mit Lederriemen	20	0,15	78 x 38 x 20	**40 00 832 301**	1	**88,50** ►	F291

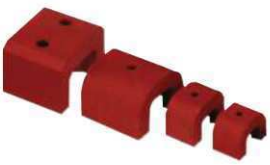
Weitere Ausführungen, auch aus Neodym (NdFeB), für erhöhte Haftkraft, auf Anfrage lieferbar

Magnetflachgreifer
Werkstoff: Hartferrit · Oberfläche verzinkt · abgeschirmt · empfohlene Einsatztemperatur bis 100 °C

Ø mm	Höhe mm	Haftkraft N	Gewindegröße	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ohne Gewindebuchse							
13	4,5	10		**40 00 832 231**	1	**2,30** ►	F291
16	4,5	18		**40 00 832 232**	1	**2,35** ►	F291
20	6	30		**40 00 832 233**	1	**3,20** ►	F291
25	7	40		**40 00 832 234**	1	**3,40** ►	F291
32	7	80		**40 00 832 235**	1	**3,70** ►	F291
40	8	125		**40 00 832 236**	1	**4,85** ►	F291
mit Gewindebuchse							
13	4,5	10	M3	**40 00 832 241**	1	**2,70** ►	F291
16	4,5	18	M3	**40 00 832 242**	1	**2,80** ►	F291
20	6	30	M3	**40 00 832 243**	1	**3,50** ►	F291
25	7	40	M4	**40 00 832 244**	1	**4,00** ►	F291
32	7	80	M4	**40 00 832 245**	1	**4,20** ►	F291
40	8	125	M5	**40 00 832 246**	1	**5,25** ►	F291

Magnetstabgreifer
in glatter Ausführung · mit Passungstoleranz h6 · **Werkstoff: AlNiCo 500** · Einsatztemperatur bis 450 °C · die Höhe kann um das Maß h gekürzt werden, ohne dass die Haftkraft vermindert wird

Ø h6 mm	Höhe mm	Haftkraft N	h mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	10	2	2	**40 00 832 250**	1	**5,35** ►	F291
8	12	4	3	**40 00 832 251**	1	**5,55** ►	F291
10	16	8,5	6	**40 00 832 252**	1	**6,05** ►	F291
13	18	12	7	**40 00 832 253**	1	**6,75** ►	F291
16	20	20	5	**40 00 832 254**	1	**8,30** ►	F291
20	25	40	5	**40 00 832 255**	1	**10,80** ►	F291



Hufeisenmagnet
stark · Werkstoff: AlNiCo 500 · Brückenform-Magnet mit hoher Haftkraft und Durchgangsbohrungen zur Befestigung · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C
Art.-Nr. 40 00 832 264 mit zwei Bohrungen

Anwendung: Positionieren, Halten, Ausrichten etc.

Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bohrung mm	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	20	20	5,2	45	**40 00 832 261**	1	**10,85** ►	F291
40	25	25	5	90	**40 00 832 262**	1	**18,20** ►	F291
45	30	30	5	118	**40 00 832 263**	1	**26,60** ►	F291
57,2	34,9	44,5	7,9	235	**40 00 832 264**	1	**61,00** ►	F291

Knopfmagnet
Werkstoff: AlNiCo 500 · mit geteilter Haftfläche und Durchgangsbohrung · zur Befestigung · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C

Anwendung: Positionieren, Halten etc.

Ø mm	Höhe mm	Bohrung mm	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
19,1	12,7	4,8	19	**40 00 832 266**	1	**4,20** ►	F291
25,4	15,9	4,8	34	**40 00 832 267**	1	**8,00** ►	F291
31,8	25,4	7,1	48	**40 00 832 268**	1	**16,10** ►	F291

Flachtopfmagnet
Werkstoff: AlNiCo 500 · mit Durchgangsbohrung und Ansenkung auf der Haltefläche · abgeschirmt · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C

Anwendung: Vorrichtungen, Halten etc.

Ø mm	Höhe mm	Bohrung mm	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
19,1	7,5	3,7	30	**40 00 832 270**	1	**4,10** ►	F291
28,6	8,5	4,8	50	**40 00 832 271**	1	**7,00** ►	F291
38,1	10,4	4,8	130	**40 00 832 272**	1	**10,80** ►	F291

Topfmagnet
Werkstoff: AlNiCo 500 · mit Gewindesacklochbohrung · abgeschirmt · max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C

Anwendung: Vorrichtungen, Halten, Spannen, Montieren etc.

Ø mm	Höhe mm	Gewinde	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
17,5	16	M6	26	**40 00 832 275**	1	**4,45** ►	F291
20,6	19	M6	40	**40 00 832 276**	1	**5,15** ►	F291
27	25	M6	61	**40 00 832 277**	1	**9,95** ►	F291
35	30	M6	147	**40 00 832 278**	1	**16,50** ►	F291
65	43	M12	400	**40 00 832 279**	1	**64,50** ►	F291

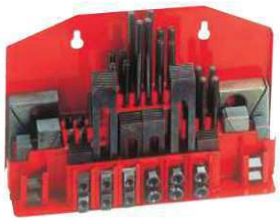
Permanent-Magnetpositionierer
verstellbar · zwei durch ein Gelenk verbundene Magnetblöcke · in jedem beliebigen Winkel klemmbar · mit je einer magnetischen Fläche
max. Einsatztemperatur Magnet 450 °C, Lackierung 300 °C

Anwendung: Montieren, Schweißen etc.

Gesamt-L. mm	Blockabmessung mm	Haftkraft N	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	60 x 25 x 25	150	**40 00 832 285**	1	**53,70** ►	F291
190	90 x 40 x 40	250	**40 00 832 286**	1	**132,00** ►	F291

Spannwerkzeug-Sortiment
metrische Gewinde

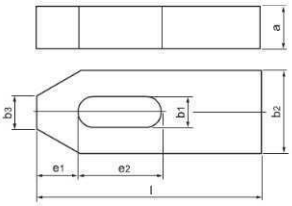
Inhalt:
24 Anzugsbolzen
6 T-Nutensteine
6 Muttern
4 Verlängerungsmuttern
12 Stufenspanneisen
6 Spannblöcke
Sortierkasten



T-Nuten mm	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M8 x 10	58-teilig	**40 00 832 980**	1	**106,00** ►	G292
M10 x 12	58-teilig	**40 00 832 981**	1	**107,00** ►	G292
M12 x 14	58-teilig	**40 00 832 982**	1	**114,00** ►	G292
M14 x 16	58-teilig	**40 00 832 983**	1	**141,00** ►	G292

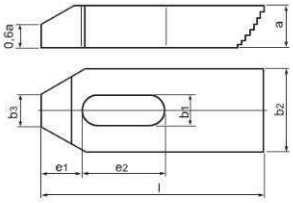
Spanneisen
Aus Vergütungsstahl · lackiert · mit planparallelen Spann- und Auflageflächen. Die Spanneisen können mit verschiedenen Spannunterlagen kombiniert und dadurch unterschiedlichen Werkstückformen und -größen angepasst werden.

Spanneisen DIN 6314
einfach · Vergütungsstahl · lackiert



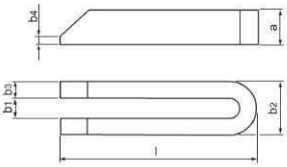
für Schrauben	b1 mm	l mm	a mm	b2 mm	b3 mm	e1 mm	e2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	6,6	50	10	20	8	10	20	**40 00 833 000**	1	**4,96**	►	L234
M8	9	60	12	25	10	13	22	**40 00 833 001**	1	**6,10**	►	L234
M10	11	80	15	30	12	15	30	**40 00 833 002**	1	**7,00**	►	L234
M12, M14	14	100	20	40	14	21	40	**40 00 833 003**	1	**7,65**	►	L234
M12, M14	14	125	20	40	14	21	50	**40 00 833 004**	1	**8,80**	►	L234
M16, M18	18	125	25	50	18	26	45	**40 00 833 005**	1	**10,70**	►	L234
M16, M18	18	160	25	50	18	26	65	**40 00 833 006**	1	**14,30**	►	L234
M20, M22	22	160	30	60	22	30	60	**40 00 833 007**	1	**20,70**	►	L234
M20, M22	22	200	30	60	22	30	80	**40 00 833 008**	1	**25,70**	►	L234
M24	26	200	30	70	26	35	80	**40 00 833 009**	1	**29,50**	►	L234
M24	26	250	35	70	26	35	105	**40 00 833 010**	1	**41,80**	►	L234
M30	33	250	40	80	34	45	100	**40 00 603 015**	1	**77,00**	▷	L234
M30	33	315	50	80	34	45	130	**40 00 603 016**	1	**98,00**	▷	L234
M36, M42	43	400	60	100	43	100	150	**40 00 603 017**	1	**175,00**	▷	L234

Spanneisen Nr. 6314Z
mit Treppenzähnen · nur passend zu gezahnten Spannunterlagen Nr. 6500E · die lange Ausführung ist vorgesehen für große Spannweiten durch breite Nutabstände oder größere Spanntiefe am Werkstück, z.B. auf Graviermaschinen



für Schrauben	b1 mm	l mm	a mm	b2 mm	b3 mm	e1 mm	e2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	6,6	50	10	20	8	10	20	**40 00 833 011**	1	**8,90**	►	L234
M6	6,6	80	10	20	8	10	45	**40 00 603 045**	1	**15,10**	▷	L234
M8	9	60	12	25	10	13	22	**40 00 833 012**	1	**11,00**	▷	L234
M8	9	100	12	25	10	13	60	**40 00 603 046**	1	**16,10**	▷	L234
M10	11	80	15	30	12	15	30	**40 00 833 013**	1	**15,00**	►	L234
M10	11	125	15	30	12	15	70	**40 00 603 047**	1	**17,00**	▷	L234
M12, M14	14	100	20	40	14	21	40	**40 00 833 014**	1	**12,70**	►	L234
M12, M14	14	160	20	40	14	21	90	**40 00 603 048**	1	**22,10**	►	L234
M16, M18	18	125	25	50	18	26	45	**40 00 833 015**	1	**20,00**	►	L234
M16, M18	18	200	25	50	18	26	110	**40 00 603 049**	1	**36,00**	▷	L234
M20, M22	22	160	30	60	22	30	60	**40 00 833 016**	1	**32,00**	►	L234
M24	26	200	30	70	26	35	80	**40 00 603 050**	1	**49,00**	►	L234

Gabelspanneisen DIN 6315B
abgeschrägt · Vergütungsstahl · lackiert



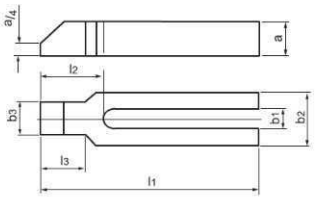
für Schrauben	b1 mm	l mm	a mm	b2 mm	b3 mm	b4 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	6,6	60	12	19	6	3	**40 00 833 020**	1	**6,75**	►	L234
M8	9	80	15	25	8	4	**40 00 833 021**	1	**6,85**	▷	L234
M10	11	100	20	31	10	5	**40 00 833 022**	1	**7,75**	►	L234
M12, M14	14	125	25	38	12	6	**40 00 833 023**	1	**9,15**	►	L234
M12, M14	14	160	25	38	12	6	**40 00 833 024**	1	**10,50**	►	L234
M12, M14	14	200	25	38	12	6	**40 00 833 025**	1	**13,70**	►	L234

Fortsetzung >

Fortsetzung

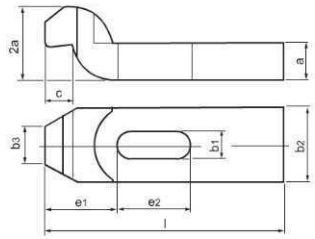
für Schrauben	b1 mm	l mm	a mm	b2 mm	b3 mm	b4 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M16, M18	18	160	30	48	15	8	**40 00 833 026**	1	**12,90** ►	L234
M16, M18	18	200	30	48	15	8	**40 00 833 027**	1	**14,90** ►	L234
M16, M18	18	250	40	48	15	10	**40 00 833 028**	1	**21,50** ►	L234
M20, M22	22	200	40	52	15	10	**40 00 833 029**	1	**19,70** ►	L234
M20, M22	22	250	40	62	20	10	**40 00 833 030**	1	**26,60** ►	L234
M20, M22	22	315	40	62	20	10	**40 00 833 031**	1	**34,50** ►	L234
M20, M22	22	500	50	62	20	10	**40 00 603 051**	1	**65,50** ►	L234
M24	26	200	40	66	20	10	**40 00 833 032**	1	**24,40** ►	L234
M24	26	250	40	66	20	10	**40 00 833 033**	1	**28,50** ►	L234
M24	26	315	40	66	20	10	**40 00 833 034**	1	**41,10** ▷	L234
M24	26	400	50	66	20	10	**40 00 603 052**	1	**56,50** ▷	L234
M24	26	500	50	66	20	10	**40 00 603 053**	1	**73,00** ▷	L234
M24	26	600	50	66	20	10	**40 00 603 054**	1	**86,50** ▷	L234
M24	26	800	50	66	20	10	**40 00 603 055**	1	**103,00** ▷	L234
M30	33	250	50	74	20	12	**40 00 833 035**	1	**42,10** ►	L234
M30	33	315	50	74	20	12	**40 00 603 056**	1	**47,80** ▷	L234
M30	33	400	50	74	20	12	**40 00 603 057**	1	**63,50** ▷	L234
M30	33	600	50	74	20	12	**40 00 603 058**	1	**90,50** ►	L234
M30	33	1000	60	94	30	12	**40 00 603 059**	1	**255,00** ►	L234
M36	40	400	60	100	30	12	**40 00 603 060**	1	**125,00** ▷	L234
M36	40	600	60	100	30	12	**40 00 603 061**	1	**165,50** ▷	L234
M36, M42	43	600	80	123	40	12	**40 00 603 062**	1	**232,00** ▷	L234

Gabelspanneisen Nr. 6315GN
mit Nase · Vergütungsstahl · lackiert



für Schrauben	b1 mm	a mm	b2 mm	b3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M8	9	15	30	16	100	32	18	**40 00 833 036**	1	**15,20** ▷	L234
M10	11	20	30	20	125	38	24	**40 00 833 037**	1	**22,40** ▷	L234
M12, M14	14	25	40	24	160	47	30	**40 00 833 038**	1	**19,20** ►	L234
M12, M14	14	25	40	24	200	47	30	**40 00 833 039**	1	**22,00** ►	L234
M16, M18	18	30	50	28	200	57	36	**40 00 833 040**	1	**27,10** ►	L234
M16, M18	18	30	50	28	250	57	36	**40 00 833 041**	1	**36,50** ►	L234
M20, M22	22	40	60	35	250	68	45	**40 00 833 042**	1	**52,50** ►	L234
M20, M22	22	40	60	35	315	68	45	**40 00 603 070**	1	**64,00** ►	L234
M24	26	40	70	43	250	83	56	**40 00 833 043**	1	**57,00** ►	L234
M24	26	40	70	43	315	83	56	**40 00 603 071**	1	**64,00** ►	L234
M30	33	50	80	50	315	88	56	**40 00 603 072**	1	**108,50** ►	L234
M30	33	50	80	50	400	88	56	**40 00 603 073**	1	**121,50** ►	L234

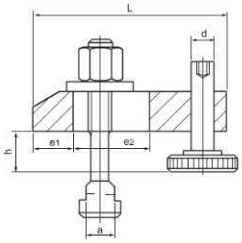
Spanneisen DIN 6316
einfach gekröpft · Vergütungsstahl · lackiert



für Schrauben	b1 mm	l mm	a mm	b2 mm	b3 mm	c mm	e1 mm	e2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6	6,6	60	10	20	10	8	22	20	**40 00 833 055**	1	**9,00** ►	L234
M8	9	80	12	25	12	9	27,5	25	**40 00 833 056**	1	**10,70** ▷	L234
M10	11	100	15	30	15	12	36	32	**40 00 833 057**	1	**11,40** ►	L234
M12, M14	14	125	20	40	20	16	44	40	**40 00 833 058**	1	**12,30** ►	L234
M16, M18	18	125	25	50	25	20	51,5	40	**40 00 833 059**	1	**15,90** ►	L234
M16, M18	18	160	25	50	25	20	51,5	50	**40 00 833 060**	1	**19,60** ►	L234
M20, M22	22	160	30	60	30	24	59	55	**40 00 833 061**	1	**28,80** ►	L234
M20, M22	22	200	30	60	30	24	59	70	**40 00 833 062**	1	**33,00** ►	L234
M24	26	200	35	70	35	25	76,5	60	**40 00 833 063**	1	**45,20** ►	L234
M24	26	250	35	70	35	25	76,5	80	**40 00 833 064**	1	**57,00** ▷	L234
M30	33	250	40	80	40	40	96	80	**40 00 603 075**	1	**108,50** ▷	L234
M30	33	315	50	80	40	40	96	100	**40 00 603 076**	1	**142,50** ▷	L234
M36, M42	43	400	60	100	50	50	105	120	**40 00 603 077**	1	**264,00** ▷	L234

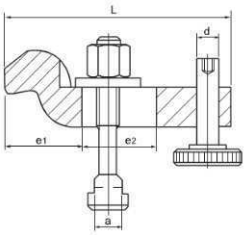
Spanneisen Nr. 6314V
abgeschrägt · mit verstellbarer Stützschraube · Vergütungsstahl lackiert

Hinweis: Maß h = abhängig von Nutentiefe nach DIN 650, sowie Einschraublänge der Mutter. Spanneisen ohne Spannschraube sind in den Größen 12 und 14, 16 und 18 sowie 20 und 22 mm je eine Größe.



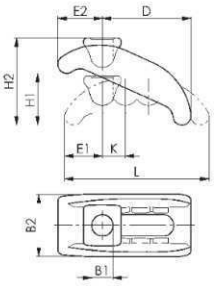
T-Nuten mm	mit Schraube	h mm	b1 mm	L mm	d	e1 mm	e2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
10	M10 x 10 x 80	8 - 32	11	80	M10	15	30	**40 00 833 071**	1	**24,30**	►	L234
10	-	8 - 37	11	80	M10	15	30	**40 00 603 020**	1	**17,90**	▷	L234
12	M12 x 12 x 100	10 - 40	14	100	M12	21	40	**40 00 833 072**	1	**28,00**	►	L234
12	M12 x 12 x 160	24 - 92	14	100	M12	21	40	**40 00 603 033**	1	**32,40**	▷	L234
12 + 14	-	10 - 47	14	100	M12	21	40	**40 00 603 021**	1	**20,60**	▷	L234
12 + 14	-	10 - 92	14	100	M12	21	40	**40 00 603 022**	1	**25,20**	►	L234
14	M12 x 14 x 100	10 - 38	14	100	M12	21	40	**40 00 833 073**	1	**28,00**	►	L234
14	M12 x 14 x 160	23 - 92	14	100	M12	21	40	**40 00 603 034**	1	**32,30**	▷	L234
16	M16 x 16 x 125	13 - 48	18	125	M16	26	45	**40 00 833 074**	1	**38,60**	►	L234
16	M16 x 16 x 160	15 - 83	18	125	M16	26	45	**40 00 603 035**	1	**43,60**	▷	L234
16 + 18	-	13 - 52	18	125	M16	26	45	**40 00 603 023**	1	**30,40**	▷	L234
16 + 18	-	13 - 87	18	125	M16	26	45	**40 00 603 024**	1	**35,50**	▷	L234
18	M16 x 18 x 125	13 - 46	18	125	M16	26	45	**40 00 833 075**	1	**40,30**	►	L234
18	M16 x 18 x 160	13 - 81	18	125	M16	26	45	**40 00 603 036**	1	**43,60**	▷	L234
20	M20 x 20 x 200	21 - 105	22	160	M20	30	60	**40 00 603 037**	1	**67,00**	▷	L234
22	M20 x 20 x 160	16 - 65	22	160	M20	30	60	**40 00 833 076**	1	**62,50**	▷	L234
20 + 22	-	16 - 65	22	160	M20	30	60	**40 00 603 025**	1	**48,90**	▷	L234
20 + 22	-	16 - 105	22	160	M20	30	60	**40 00 603 026**	1	**52,00**	▷	L234
22	M20 x 22 x 160	16 - 65	22	160	M20	30	60	**40 00 833 077**	1	**63,00**	▷	L234
22	M20 x 22 x 200	19 - 105	22	160	M20	30	60	**40 00 603 038**	1	**67,50**	►	L234
24 + 28	-	20 - 80	26	250	M24	35	105	**40 00 603 029**	1	**69,50**	▷	L234
24 + 28	-	20 - 83	26	200	M24	35	80	**40 00 603 027**	1	**69,00**	▷	L234
24 + 28	-	20 - 130	26	250	M24	35	105	**40 00 603 030**	1	**78,50**	▷	L234
24 + 28	-	20 - 133	26	200	M24	35	80	**40 00 603 028**	1	**76,50**	►	L234
28	M24 x 28 x 200	20 - 80	26	250	M24	35	105	**40 00 603 039**	1	**92,50**	▷	L234
28	M24 x 28 x 250	30 - 130	26	250	M24	35	105	**40 00 603 040**	1	**101,50**	▷	L234
36	-	24 - 150	33	315	M30	45	130	**40 00 603 031**	1	**225,00**	▷	L234
36	M30 x 36 x 315	24 - 150	33	315	M30	45	130	**40 00 603 041**	1	**291,00**	▷	L234
42	-	24 - 150	43	400	M30	80	170	**40 00 603 032**	1	**331,00**	▷	L234
42	M36 x 42 x 400	24 - 150	43	400	M30	80	170	**40 00 603 042**	1	**514,00**	▷	L234

Spanneisen Nr. 6316V
gekröpft · mit verstellbarer Stützschraube · Vergütungsstahl lackiert



T-Nuten mm	Spannschraube	b1 mm	L mm	d	e1 mm	e2 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
10	-	11	100	M10	36	32	**40 00 603 080**	1	**23,50**	▷	L234
10	M10 x 10 x 80	11	100	M10	36	32	**40 00 833 080**	1	**32,60**	▷	L234
12	M12 x 12 x 100	14	125	M12	44	40	**40 00 833 081**	1	**38,00**	▷	L234
12 + 14	-	14	125	M12	44	40	**40 00 603 081**	1	**29,00**	▷	L234
14	M12 x 14 x 100	14	125	M12	44	40	**40 00 833 082**	1	**37,80**	►	L234
16	M16 x 16 x 125	18	160	M16	51,5	50	**40 00 833 083**	1	**51,50**	▷	L234
16 + 18	-	18	160	M16	51,5	50	**40 00 603 082**	1	**38,90**	▷	L234
18	M16 x 18 x 125	18	160	M16	51,5	50	**40 00 833 084**	1	**51,50**	▷	L234
20	M20 x 20 x 160	22	200	M20	59	70	**40 00 833 085**	1	**81,50**	▷	L234
20 + 22	-	22	200	M20	59	70	**40 00 603 083**	1	**62,50**	►	L234
22	M20 x 22 x 160	22	200	M20	59	70	**40 00 833 086**	1	**81,50**	▷	L234
24 + 28	-	26	200	M24	76,5	60	**40 00 603 084**	1	**88,50**	►	L234

Spannpratze Nr. 6313K
kurz · mit U-Stück · stufenlos verstellbar · vergütet · verzinkt und blau passiviert

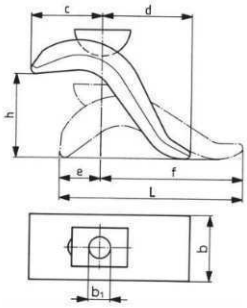


T-Nuten mm	Spannschraube	Spannhöhe H1 mm	B1 mm	B2 mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12	M12 x 12 x 100	0 - 35	13	38	88	**40 00 603 001**	1	**31,10** ▷	L234
12 + 14	-	0 - 35	13	38	88	**40 00 603 000**	1	**24,40** ►	L234
14	M12 x 14 x 100	0 - 35	13	38	88	**40 00 603 002**	1	**31,50** ▷	L234
16	M16 x 16 x 160	0 - 55	18	56	130	**40 00 603 004**	1	**40,30** ▷	L234
16 + 18	-	0 - 55	18	56	130	**40 00 603 003**	1	**30,20** ►	L234
18	M16 x 18 x 160	0 - 55	20	56	130	**40 00 603 005**	1	**40,40** ▷	L234
20	M20 x 20 x 200	0 - 65	22	66	144	**40 00 603 007**	1	**56,00** ►	L234
20 + 22	-	0 - 65	22	66	140	**40 00 603 006**	1	**39,10** ►	L234
24 + 28	-	0 - 75	26	76	174	**40 00 603 009**	1	**56,00** ▷	L234
36	-	0 - 80	32	90	200	**40 00 603 012**	1	**109,00** ►	L234

Spannpratze Nr. 6321
stufenlos verstellbar · Stahl · geschmiedet und vergütet · verzinkt

Anwendung:
Die stufenlose Spannpratze überbrückt schnell verschiedene Spannhöhen ohne zusätzliche Unterlage und benötigt wenig Platz auf dem Maschinentisch. Sie ist ausgelegt für höchste Belastung und besonders geeignet zum Aufspannen von Schnitt- und Stanzwerkzeugen.

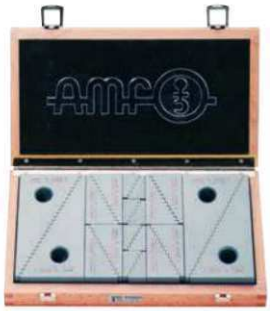
Hinweis:
Mit Schrauben für T-Nuten DIN 787, Länge 160 mm, kann bei den Spannpratzen-Größen 12 und 14 eine maximale Spannhöhe von 75 mm erreicht werden.



T-Nuten mm	Spannschraube	Spannhöhe h mm	b1 mm	b mm	L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
-	-	75	17	50	140	**40 00 603 085**	1	**36,30** ▷	L234
-	-	85	21	60	175	**40 00 603 086**	1	**51,00** ▷	L234
12	M12 x 12 x 125	0 - 50	17	50	140	**40 00 833 065**	1	**43,90** ►	L234
14	M12 x 14 x 125	0 - 50	17	50	140	**40 00 833 066**	1	**44,80** ►	L234
16	M16 x 16 x 160	0 - 75	17	50	140	**40 00 833 067**	1	**48,30** ►	L234
18	M16 x 18 x 160	0 - 75	17	50	140	**40 00 833 068**	1	**48,40** ►	L234
20	M20 x 20 x 200	0 - 85	21	60	175	**40 00 833 069**	1	**65,50** ►	L234
22	M20 x 22 x 200	0 - 85	21	60	175	**40 00 833 070**	1	**67,00** ▷	L234

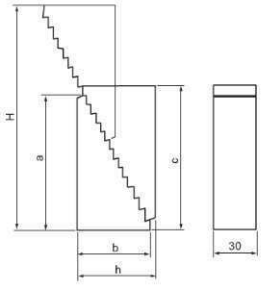
Universalspannunterlagen-Satz Nr. 6500H
im Holzkasten · aus Vergütungsstahl · lackiert

bestehend aus:
8 Stück 23 - 51 mm
8 Stück 39 - 107 mm
4 Stück 71 - 208 mm



H min. mm	H max. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
22	208	**40 00 833 088**	1	**162,00** ►	L234

Universalspannunterlage Nr. 6500 E
Stufenhöhe senkrecht: 4,65 mm · waagerecht: 2,3 mm · Vergütungsstahl, lackiert · die Universalspannunterlagen sind paarweise mit allen Spanneisen und einzeln mit den gezahnten Spanneisen kombinierbar · Lieferung stückweise



Größe	H min. mm	H max. mm	a mm	b mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	23	51	33	19	**40 00 833 090**	1	**3,82** ►	L234
2	39	107	66	35,5	**40 00 833 091**	1	**6,95** ►	L234
3	71	208	131	68	**40 00 833 092**	1	**17,20** ►	L234

Spannwerkzeug Basis-Sortiment Nr. 6532
alle Teile aus Vergütungsstahl gefertigt · T-Nutenschrauben vergütet · Gewinde gerollt · ideal für den Werkzeugbau, die Fertigung und Schulungseinrichtungen

Art.-Nr.	**40 00 833 100**	**40 00 833 101**	**40 00 833 102**
Universalspannunterlagen	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3	4 x Gr. 2, 4 x Gr. 3
Spanneisen mit Treppenzähnen mm	2 x Gr. 14 x 100, 2 x Gr. 14 x 160	2 x Gr. 14 x 100 mm, 2 x Gr. 14 x 160	2 x Gr. 18 x 125 mm, 2 x Gr. 18 x 200
Schrauben für T-Nuten mm	2 x 50, 4 x 80, 4 x 125	2 x 63 mm, 4 x 100 mm, 4 x 160	2 x 63 mm, 4 x 100 mm, 4 x 160
Stiftschrauben mm	2 x 100	2 x 100 mm, 2 x 160	2 x 160 mm, 2 x 200
Sechskantmuttern	6 x M12, DIN 6330 B	6 x M14, DIN 6330 B	6 x M16, DIN 6330 B
Scheiben	6 x M12, DIN 6340	6 x M14, DIN 6340	6 x M16, DIN 6340
Verlängerungsmuttern	2 x M12	2 x M14	4 x M16

T-Nuten	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M12 x 14 mm	40-teilig	**40 00 833 100**	1	**250,00** ►	L234
M14 x 16 mm	40-teilig	**40 00 833 101**	1	**284,00** ►	L234
M16 x 18 mm	42-teilig	**40 00 833 102**	1	**330,00** ►	L234

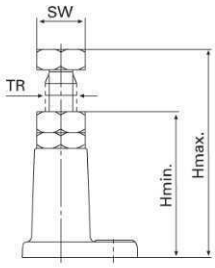
Schraubbock Nr. 6400
mit flacher Auflage · Spindel: Trapezgewinde selbsthemmend, mit Endsicherung · Vergütungsstahl, lackiert · durch die robuste Bauart funktionieren die Schraubböcke mit stufenloser Verstellbarkeit auch bei größter Beanspruchung sicher und genau

Größe	Ø mm	Höhe mm	Tragfähigkeit max. kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Zentrierloch-Ø 12 mm							
50	31	38 - 50	15	**40 00 833 112**	1	**23,20** ►	L234
52	50	42 - 52	60	**40 00 833 113**	1	**32,10** ►	L234
70	50	50 - 70	60	**40 00 833 114**	1	**34,30** ►	L234
100	50	70 - 100	60	**40 00 833 115**	1	**39,00** ►	L234
140	68	100 - 140	100	**40 00 833 116**	1	**69,00** ►	L234
200	100	140 - 200	350	**40 00 833 119**	1	**161,00** ▷	L234
210	80	140 - 210	170	**40 00 833 117**	1	**125,00** ►	L234
280	140	190 - 280	600	**40 00 833 120**	1	**373,00** ▷	L234
300	100	190 - 300	350	**40 00 833 118**	1	**227,00** ▷	L234

Schraubbock Nr. 6400M
mit flacher Auflage und Magnetfuß · Spindel: Trapezgewinde selbsthemmend, mit Endsicherung · Vergütungsstahl, lackiert · mit dem Permanent-Magnet kann eine exakte Positionierung des Werkstückes in vertikaler Stellung erreicht werden · **Ø-Angabe = ohne Magnetfuß**

Größe	Ø mm	Höhe mm	Tragfähigkeit max. kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Zentrierloch-Ø 12 mm							
62	50	52 - 62	60	**40 00 833 475**	1	**54,50** ►	L234
80	50	60 - 80	60	**40 00 833 476**	1	**56,00** ►	L234
110	50	80 - 110	60	**40 00 833 477**	1	**57,50** ►	L234

Atlas-Schraubbock Nr. 6430S
mit Gegenmutter · Spindel komplett: Vergütungsstahl, mit Trapezgewinde · Spindelkopf brüniert · Grundkörper: Grauguss, lackiert · durch die robuste Bauart funktionieren die Schraubböcke mit stufenloser Verstellbarkeit auch bei größter Beanspruchung sicher und genau



Größe	Höhe mm	Tragfähigkeit max. kN	Schlüssel-W. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Zentrierloch-Ø 12 mm							
140	100 - 140	60	46	**40 00 833 127**	1	**74,00** ▶	L234
200	140 - 200	60	46	**40 00 833 128**	1	**93,00** ▶	L234
320	200 - 320	40	46	**40 00 833 130**	1	**129,50** ▶	L234
550	320 - 550	25	46	**40 00 603 362**	1	**151,00** ▷	L234

Aufsatz Nr. 6445
mit drehbarer Kugel · passend für Schraubböcke mit 12-mm-Zentrierloch · Stahl vergütet · im Brünierton angelassen · Kugel gehärtet

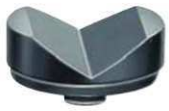
Besondere Produktvorteile:
Die drehbar gelagerte Kugel minimiert die Auflagereibung und reduziert die erforderlichen Betätigungskräfte. Durch die punktförmige Auflage werden keine Drehkräfte aufgrund der Spindelbewegung auf das Werkstück übertragen. Die Position des Werkstückes bleibt erhalten. Der einfache und robuste Aufbau gewährleistet eine lange Lebensdauer.

Außen-Ø mm	Einsteckzapfen-Ø mm	Tragfähigkeit max. kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45	12	30	**40 00 833 134**	1	**29,20** ▶	L234

Kugelaufsatz Nr. 6440
passend für Schraubböcke mit 12-mm-Zentrierloch · Stahl vergütet · im Brünierton angelassen

Außen-Ø mm	Einsteckzapfen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
37	12	**40 00 833 135**	1	**7,30** ▶	L234

Prismaaufsatz Nr. 6441
passend für Schraubböcke mit 12-mm-Zentrierloch · Stahl vergütet · im Brünierton angelassen

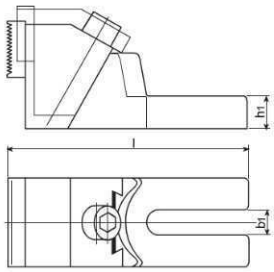


Außen-Ø mm	Einsteckzapfen-Ø mm	Ø D mm / mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45	12	min. 10 / max. 50	**40 00 833 136**	1	**16,60** ▷	L234
65	12	min. 22 / max. 100	**40 00 833 137**	1	**37,80** ▶	L234

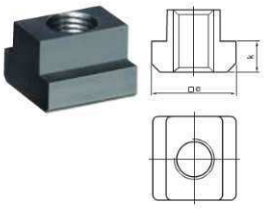
Stabilspannbacke Nr. 6497
Spannbacken umdrehbar · hohe Bauart mit exakter Prismenführung · Grundkörper Temperguss · Spannbacken Einsatzstahl, einsatzgehärtet · mit glatter Seite für bearbeitete Werkstücke und geriffelter Seite für rohe Spannflächen

Anwendung:
Durch die große Spannfläche eignen sich diese stabilen Spannbacken zum seitlichen Spannen hoher Werkstücke. Zur Befestigung des Stabilspannbackens auf dem Maschinentisch wird die Verwendung von zwei Spannschrauben empfohlen. Als Befestigungsschrauben sind je nach Nutenbreite Schrauben für T-Nuten DIN 787 - zwei Stück je Spannbacken - separat zu bestellen.

Lieferung ohne Befestigungsschrauben



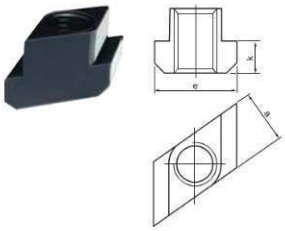
T-Nut mm	b1 mm	h1 mm	H max. mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12/14/16/18	19	38	99	179	**40 00 833 184**	1	**242,00** ▶	L234
20/22/24/28/30	26	45	118	230	**40 00 833 185**	1	**335,00** ▷	L234
32/36/42	38	56	145	265	**40 00 833 186**	1	**457,00** ▷	L234



Mutter für T-Nute DIN 508
vergütet · Festigkeitsklasse 10 · volle Belastbarkeit der Mutter für T-Nute kann nur erreicht werden, wenn die Verschraubung über die gesamte Gewindelänge vorgenommen wird

Gewinde	T-Nut mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M5	6	10	4	**40 00 833 200**	1	**2,04**	▶	L234
M6	8	13	6	**40 00 833 201**	1	**1,60**	▶	L234
M8	10	15	6	**40 00 833 202**	1	**1,72**	▶	L234
M8	12[1)]	18	7	**40 00 603 160**	1	**2,58**	▶	L234
M10	12	18	7	**40 00 833 203**	1	**1,72**	▶	L234
M8	14[1)]	22	8	**40 00 603 161**	1	**2,84**	▶	L234
M10	14[1)]	22	8	**40 00 603 162**	1	**2,84**	▶	L234
M12	14	22	8	**40 00 833 204**	1	**2,06**	▶	L234
M8	16[1)]	25	9	**40 00 603 163**	1	**4,58**	▷	L234
M10	16[1)]	25	9	**40 00 603 164**	1	**4,16**	▷	L234
M12	16[1)]	25	9	**40 00 603 165**	1	**3,40**	▶	L234
M14	16[1)]	25	9	**40 00 833 205**	1	**2,68**	▶	L234
M8	18[1)]	28	10	**40 00 603 166**	1	**5,65**	▶	L234
M10	18[1)]	28	10	**40 00 603 167**	1	**4,72**	▶	L234
M12	18[1)]	28	10	**40 00 603 168**	1	**4,40**	▶	L234
M14	18[1)]	28	10	**40 00 833 206**	1	**3,74**	▶	L234
M16	18	28	10	**40 00 833 207**	1	**3,22**	▶	L234
M16	20[1)]	32	12	**40 00 833 208**	1	**5,20**	▶	L234
M18	20[1)]	32	12	**40 00 833 209**	1	**4,92**	▶	L234
M16	22[1)]	35	14	**40 00 603 169**	1	**7,50**	▶	L234
M18	22[1)]	35	14	**40 00 603 170**	1	**7,15**	▷	L234
M20	22	35	14	**40 00 833 210**	1	**5,40**	▶	L234
M16	24[1)]	40	16	**40 00 603 171**	1	**11,00**	▶	L234
M20	24[1)]	40	16	**40 00 833 211**	1	**9,95**	▶	L234
M22	24[1)]	40	16	**40 00 833 212**	1	**9,20**	▶	L234
M16	28[1)]	44	18	**40 00 603 172**	1	**13,00**	▶	L234
M20	28[1)]	44	18	**40 00 603 173**	1	**13,70**	▶	L234
M22	28[1)]	44	18	**40 00 603 174**	1	**16,80**	▷	L234
M24	28	44	18	**40 00 833 213**	1	**9,85**	▶	L234
M24	30[1)]	48	19	**40 00 833 214**	1	**24,80**	▷	L234
M27	32[1)]	50	20	**40 00 603 175**	1	**24,80**	▶	L234
M24	36	54	22	**40 00 833 215**	1	**22,80**	▷	L234
M30	36[1)]	54	22	**40 00 603 176**	1	**20,70**	▶	L234
M30	42	65	26	**40 00 603 177**	1	**44,80**	▷	L234
M36	42[1)]	65	26	**40 00 603 178**	1	**43,70**	▷	L234
M42	48	75	30	**40 00 603 179**	1	**85,00**	▷	L234
M48	54	85	34	**40 00 603 180**	1	**95,50**	▷	L234

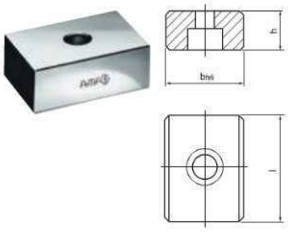
[1)] Alte Norm 1928 oder AMF-Werksnorm



Mutter für T-Nute Rhombus Nr. 510
vergütet · durch die verringerte Auflagefläche in der T-Nute ist die Belastbarkeit geringer als bei den vergleichbaren Größen DIN 508

Besondere Produktvorteile:
Rhombus-Nutensteine können von oben in die T-Nut eingesetzt werden. Besonders zweckmäßig bei langen T-Nuten, oder wenn die Belegung des Maschinentisches das seitliche Einführen von Spannschrauben oder Nutensteinen nicht erlaubt

Gewinde	T-Nut mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M8	10	15	6	**40 00 603 182**	1	**4,54**	▶	L234
M10	12	18	7	**40 00 833 216**	1	**4,64**	▶	L234
M10	14	22	8	**40 00 603 183**	1	**5,80**	▷	L234
M10	18	28	10	**40 00 603 184**	1	**7,25**	▷	L234
M12	14	22	8	**40 00 833 217**	1	**5,05**	▶	L234
M14	16	25	9	**40 00 833 218**	1	**6,25**	▶	L234
M16	18	28	10	**40 00 833 219**	1	**6,50**	▶	L234
M16	20	32	12	**40 00 833 220**	1	**8,30**	▷	L234
M16	22	35	14	**40 00 603 185**	1	**12,80**	▶	L234
M16	28	44	18	**40 00 603 187**	1	**17,50**	▷	L234
M18	20	32	12	**40 00 833 221**	1	**8,70**	▷	L234
M20	22	35	14	**40 00 833 222**	1	**10,20**	▶	L234
M20	24	40	16	**40 00 603 186**	1	**11,00**	▷	L234
M20	28	44	18	**40 00 603 188**	1	**17,10**	▶	L234
M24	28	44	18	**40 00 833 223**	1	**16,80**	▶	L234
M30	36	54	22	**40 00 833 224**	1	**33,00**	▷	L234
M36	42	65	26	**40 00 603 189**	1	**65,00**	▷	L234



Nutenstein Nr. 6322B
flach · C15 einsatzgehärtet und geschliffen

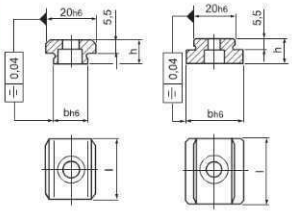
Anwendung:
Flache Nutensteine Nr. 6322B erweisen sich vor allem dann als zweckmäßig und kostengünstig, wenn eine Vorrichtung stets auf derselben Maschine benutzt wird.

für Schrauben	b mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M4 x 10	10	20	**40 00 833 225**	1	**6,70**	▶	L234
M5 x 12	12	20	**40 00 833 226**	1	**6,70**	▷	L234
M6 x 16	14	22	**40 00 833 227**	1	**7,25**	▶	L234
M6 x 16	16	22	**40 00 833 228**	1	**7,25**	▷	L234
M6 x 16	18	22	**40 00 833 229**	1	**7,60**	▶	L234
M6 x 16	20	22	**40 00 833 230**	1	**7,85**	▶	L234
M6 x 16	22	32	**40 00 833 231**	1	**10,70**	▷	L234
M6 x 16	24	32	**40 00 833 232**	1	**10,70**	▷	L234

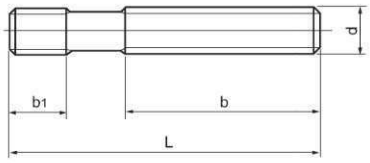
Nutenstein Nr. 6322A
fest · C15 einsatzgehärtet

Anwendung:
Feste Nutensteine Nr. 6322A werden paarweise in die genormte, 20 mm breite Richtnute von Schraubstöcken oder Vorrichtungen eingeschraubt. Durch Wechseln der Nutensteine kann auf Maschinen mit verschiedenen Nutenbreiten gearbeitet werden.

für Schrauben DIN 84	Nennmaß der Nute bei Maschine mm	Nennmaß der Nute bei Vorrichtung mm	l mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6 x 10	10	20	22	**40 00 833 233**	1	**24,30** ▷	L234
M6 x 10	12	20	22	**40 00 833 234**	1	**23,00** ▶	L234
M6 x 16	14	20	25	**40 00 833 235**	1	**23,00** ▶	L234
M6 x 16	16	20	25	**40 00 833 236**	1	**23,00** ▶	L234
M6 x 16	18	20	25	**40 00 833 237**	1	**23,00** ▶	L234
M6 x 16	22	20	32	**40 00 833 238**	1	**26,60** ▶	L234
M6 x 16	24	20	32	**40 00 603 090**	1	**30,00** ▷	L234
M6 x 16	28	20	32	**40 00 603 091**	1	**30,70** ▶	L234
M6 x 16	36	20	32	**40 00 603 092**	1	**32,90** ▷	L234



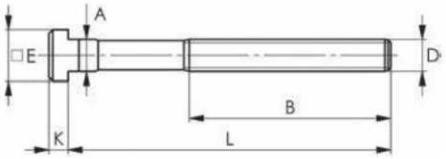
Stiftschraube DIN 6379
gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8 · speziell für Spannzwecke entwickelte Stiftschrauben sind in der Längenabstufung den Normzahlen angepasst



d	L mm	b mm	b1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6	32	16	9	**40 00 833 240**	1	**0,64** ▷	L234
M6	40	20	9	**40 00 833 241**	1	**0,77** ▶	L234
M6	50	30	9	**40 00 833 242**	1	**0,80** ▶	L234
M6	63	40	9	**40 00 833 243**	1	**0,91** ▶	L234
M6	80	50	9	**40 00 833 244**	1	**0,96** ▶	L234
M8	40	20	11	**40 00 833 245**	1	**1,02** ▷	L234
M8	63	40	11	**40 00 833 246**	1	**1,16** ▶	L234
M8	80	50	11	**40 00 833 247**	1	**1,34** ▶	L234
M8	100	63	11	**40 00 833 248**	1	**1,44** ▶	L234
M8	125	75	11	**40 00 833 249**	1	**3,94** ▷	L234
M8	160	100	11	**40 00 833 250**	1	**4,14** ▶	L234
M10	50	25	13	**40 00 833 251**	1	**1,30** ▶	L234
M10	80	50	13	**40 00 833 252**	1	**1,62** ▶	L234
M10	100	75	13	**40 00 833 253**	1	**1,78** ▶	L234
M10	125	75	13	**40 00 833 254**	1	**2,00** ▶	L234
M10	160	100	13	**40 00 833 255**	1	**2,34** ▷	L234
M10	200	122	13	**40 00 833 256**	1	**2,78** ▷	L234
M12	50	25	15	**40 00 833 257**	1	**1,46** ▶	L234
M12	63	32	15	**40 00 833 258**	1	**1,64** ▶	L234
M12	80	50	15	**40 00 833 259**	1	**1,70** ▶	L234
M12	100	63	15	**40 00 833 260**	1	**1,86** ▶	L234
M12	125	75	15	**40 00 833 261**	1	**2,30** ▶	L234
M12	160	100	15	**40 00 833 262**	1	**2,62** ▶	L234
M12	200	122	15	**40 00 833 263**	1	**2,78** ▶	L234
M14	63	32	17	**40 00 833 264**	1	**1,90** ▶	L234
M14	80	50	17	**40 00 833 265**	1	**2,28** ▶	L234
M14	100	63	17	**40 00 833 266**	1	**2,46** ▶	L234
M14	125	75	17	**40 00 833 267**	1	**2,76** ▶	L234
M14	160	100	17	**40 00 833 268**	1	**3,02** ▶	L234
M14	200	122	17	**40 00 833 269**	1	**3,76** ▶	L234
M14	250	160	17	**40 00 833 270**	1	**4,70** ▷	L234
M16	63	32	19	**40 00 833 271**	1	**2,52** ▶	L234
M16	80	50	19	**40 00 833 272**	1	**2,62** ▶	L234
M16	100	63	19	**40 00 833 273**	1	**2,72** ▶	L234
M16	125	75	19	**40 00 833 274**	1	**3,04** ▶	L234
M16	160	100	19	**40 00 833 275**	1	**3,90** ▶	L234
M16	200	122	19	**40 00 833 276**	1	**4,82** ▶	L234
M16	250	160	19	**40 00 833 277**	1	**5,40** ▶	L234
M16	315	180	19	**40 00 603 361**	1	**6,90** ▶	L234
M16	500	315	19	**40 00 603 418**	1	**12,20** ▶	L234
M18	80	50	23	**40 00 833 278**	1	**4,06** ▷	L234
M18	125	75	23	**40 00 833 279**	1	**5,50** ▷	L234
M18	160	100	23	**40 00 603 364**	1	**5,80** ▷	L234
M18	200	122	23	**40 00 833 280**	1	**7,30** ▷	L234
M18	315	180	23	**40 00 833 281**	1	**11,40** ▷	L234

d	L mm	b mm	b1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M18	250	150	23	**40 00 603 365**	1	**9,35** ▷	L234
M20	80	32	27	**40 00 833 282**	1	**4,04** ▶	L234
M20	125	70	27	**40 00 833 283**	1	**5,15** ▶	L234
M20	160	100	27	**40 00 833 284**	1	**6,30** ▶	L234
M20	200	122	27	**40 00 833 285**	1	**7,30** ▶	L234
M20	250	160	27	**40 00 833 286**	1	**8,75** ▶	L234
M20	315	200	27	**40 00 833 287**	1	**10,80** ▶	L234
M20	400	250	27	**40 00 833 288**	1	**14,20** ▶	L234
M20	500	315	27	**40 00 833 289**	1	**16,20** ▶	L234
M22	100	45	31	**40 00 833 290**	1	**8,75** ▷	L234
M22	160	100	31	**40 00 833 291**	1	**8,40** ▷	L234
M22	200	122	31	**40 00 833 292**	1	**10,20** ▷	L234
M22	250	160	31	**40 00 833 293**	1	**12,60** ▷	L234
M22	315	180	31	**40 00 603 366**	1	**18,10** ▷	L234
M22	400	250	31	**40 00 603 367**	1	**16,40** ▷	L234
M24	100	45	35	**40 00 833 294**	1	**6,95** ▷	L234
M24	125	70	35	**40 00 833 295**	1	**7,40** ▷	L234
M24	160	100	35	**40 00 833 296**	1	**8,20** ▶	L234
M24	200	122	35	**40 00 833 297**	1	**9,90** ▶	L234
M24	250	160	35	**40 00 833 298**	1	**11,80** ▶	L234
M24	315	200	35	**40 00 833 299**	1	**13,90** ▶	L234
M24	400	250	35	**40 00 603 368**	1	**17,30** ▶	L234
M24	500	315	35	**40 00 603 369**	1	**22,90** ▷	L234
M24	630	315	35	**40 00 603 370**	1	**30,20** ▷	L234
M27	125	56	39	**40 00 603 371**	1	**21,60** ▷	L234
M27	200	122	39	**40 00 603 372**	1	**17,30** ▷	L234
M27	315	200	39	**40 00 603 373**	1	**22,80** ▷	L234
M27	400	250	39	**40 00 603 374**	1	**29,20** ▷	L234
M27	500	315	39	**40 00 603 375**	1	**35,70** ▷	L234
M30	125	56	43	**40 00 603 376**	1	**17,20** ▷	L234
M30	200	122	43	**40 00 603 377**	1	**21,30** ▷	L234
M30	315	200	43	**40 00 603 378**	1	**30,60** ▷	L234
M30	500	315	43	**40 00 603 379**	1	**42,60** ▷	L234
M30	700	400	43	**40 00 603 380**	1	**58,50** ▷	L234
M30	1000	400	43	**40 00 603 381**	1	**107,00** ▷	L234
M36	160	80	51	**40 00 603 382**	1	**30,10** ▷	L234
M36	200	122	51	**40 00 603 383**	1	**53,00** ▷	L234
M36	250	160	51	**40 00 603 384**	1	**36,50** ▷	L234
M36	315	200	51	**40 00 603 385**	1	**44,80** ▷	L234
M36	400	250	51	**40 00 603 386**	1	**53,00** ▷	L234
M36	500	315	51	**40 00 603 387**	1	**59,00** ▷	L234
M36	700	400	51	**40 00 603 388**	1	**78,50** ▷	L234
M42	315	200	59	**40 00 603 389**	1	**48,00** ▷	L234
M42	400	250	59	**40 00 603 390**	1	**58,00** ▷	L234
M42	500	315	59	**40 00 603 391**	1	**65,00** ▷	L234

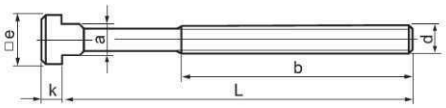
Schraube DIN 787
für T-Nuten · geschmiedet · T-Nutenführung gefräst · gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8



T-Nut mm	D	L mm	A mm	B mm	E mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
6	M6	25	5,7	15	10	4	**40 00 603 190**	1	**5,20**	▷	L234
6	M6	40	5,7	28	10	4	**40 00 603 191**	1	**5,35**	▷	L234
6	M6	63	5,7	40	10	4	**40 00 603 192**	1	**5,70**	▷	L234
8	M8	32	7,7	22	13	6	**40 00 603 193**	1	**5,70**	▷	L234
8	M8	50	7,7	35	13	6	**40 00 603 194**	1	**5,80**	▷	L234
8	M8	80	7,7	50	13	6	**40 00 603 195**	1	**6,45**	▷	L234
10	M10	40	9,7	30	15	6	**40 00 603 196**	1	**5,55**	►	L234
10	M10	63	9,7	45	15	6	**40 00 603 197**	1	**5,65**	▷	L234
10	M10	80	9,7	50	15	6	**40 00 603 198**	1	**5,75**	▷	L234
10	M10	100	9,7	60	15	6	**40 00 603 199**	1	**5,90**	▷	L234
12	M12	50	11,7	33	18	7	**40 00 603 200**	1	**5,65**	▷	L234
12	M12	63	11,7	40	18	7	**40 00 603 201**	1	**5,80**	▷	L234
12	M12	80	11,7	55	18	7	**40 00 603 202**	1	**5,95**	▷	L234
12	M12	100	11,7	65	18	7	**40 00 603 203**	1	**6,40**	▷	L234
12	M12	125	11,7	75	18	7	**40 00 603 204**	1	**6,75**	▷	L234
12	M12	160	11,7	100	18	7	**40 00 603 205**	1	**8,00**	▷	L234
12	M12	200	11,7	120	18	7	**40 00 603 206**	1	**8,25**	▷	L234
14	M12	50	13,7	33	22	8	**40 00 603 207**	1	**5,65**	▷	L234
14	M12	63	13,7	45	22	8	**40 00 603 208**	1	**5,85**	▷	L234
14	M12	80	13,7	55	22	8	**40 00 603 209**	1	**6,00**	▷	L234
14	M12	100	13,7	65	22	8	**40 00 603 210**	1	**6,70**	▷	L234
14	M12	125	13,7	75	22	8	**40 00 603 211**	1	**7,15**	▷	L234
14	M12	160	13,7	100	22	8	**40 00 603 212**	1	**7,55**	►	L234
14	M12	200	13,7	120	22	8	**40 00 603 213**	1	**8,10**	▷	L234
16	M14	63	15,7	45	25	9	**40 00 603 214**	1	**6,90**	▷	L234
16	M14	80	15,7	55	25	9	**40 00 603 215**	1	**7,20**	▷	L234
16	M14	100	15,7	65	25	9	**40 00 603 216**	1	**8,00**	▷	L234
16	M14	125	15,7	75	25	9	**40 00 603 217**	1	**8,30**	▷	L234
16	M14	160	15,7	100	25	9	**40 00 603 218**	1	**8,65**	▷	L234
16	M14	250	15,7	150	25	9	**40 00 603 219**	1	**11,00**	▷	L234
16	M16	63	15,7	45	25	9	**40 00 603 220**	1	**7,25**	▷	L234
16	M16	80	15,7	55	25	9	**40 00 603 221**	1	**7,70**	▷	L234
16	M16	100	15,7	65	25	9	**40 00 603 222**	1	**8,10**	▷	L234
16	M16	125	15,7	85	25	9	**40 00 603 223**	1	**8,70**	▷	L234
16	M16	160	15,7	100	25	9	**40 00 603 224**	1	**9,30**	▷	L234
16	M16	200	15,7	125	25	9	**40 00 603 225**	1	**10,20**	▷	L234
16	M16	250	15,7	150	25	9	**40 00 603 226**	1	**12,20**	▷	L234
18	M16	63	17,7	45	28	10	**40 00 603 227**	1	**7,70**	▷	L234
18	M16	80	17,7	55	28	10	**40 00 603 228**	1	**8,05**	►	L234
18	M16	100	17,7	65	28	10	**40 00 603 229**	1	**8,25**	▷	L234
18	M16	125	17,7	85	28	10	**40 00 603 230**	1	**8,75**	▷	L234
18	M16	160	17,7	100	28	10	**40 00 603 231**	1	**9,75**	►	L234
18	M16	200	17,7	125	28	10	**40 00 603 232**	1	**10,50**	▷	L234
18	M16	250	17,7	150	28	10	**40 00 603 233**	1	**12,50**	▷	L234

T-Nut mm	D	L mm	A mm	B mm	E mm	K mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
20	M20	80	19,7	55	32	12	**40 00 603 234**	1	**10,50**	▷	L234
20	M20	100	19,7	65	32	12	**40 00 603 235**	1	**11,00**	▷	L234
20	M20	125	19,7	85	32	12	**40 00 603 236**	1	**11,50**	▷	L234
20	M20	160	19,7	110	32	12	**40 00 603 237**	1	**12,40**	►	L234
20	M20	200	19,7	125	32	12	**40 00 603 238**	1	**14,80**	▷	L234
20	M20	250	19,7	150	32	12	**40 00 603 239**	1	**17,40**	▷	L234
20	M20	315	19,7	190	32	12	**40 00 603 240**	1	**19,60**	▷	L234
22	M20	80	21,7	55	35	14	**40 00 603 241**	1	**10,50**	▷	L234
22	M20	100	21,7	65	35	14	**40 00 603 242**	1	**11,50**	▷	L234
22	M20	125	21,7	85	35	14	**40 00 603 243**	1	**12,20**	▷	L234
22	M20	160	21,7	110	35	14	**40 00 603 244**	1	**13,00**	▷	L234
22	M20	200	21,7	125	35	14	**40 00 603 245**	1	**15,20**	▷	L234
22	M20	250	21,7	150	35	14	**40 00 603 246**	1	**17,40**	▷	L234
22	M20	315	21,7	190	35	14	**40 00 603 247**	1	**19,90**	▷	L234
24	M24	100	23,7	70	40	16	**40 00 603 248**	1	**16,30**	▷	L234
24	M24	125	23,7	85	40	16	**40 00 603 249**	1	**17,40**	▷	L234
24	M24	160	23,7	110	40	16	**40 00 603 250**	1	**18,60**	▷	L234
24	M24	200	23,7	125	40	16	**40 00 603 251**	1	**20,10**	▷	L234
24	M24	250	23,7	150	40	16	**40 00 603 252**	1	**22,80**	▷	L234
24	M24	315	23,7	190	40	16	**40 00 603 253**	1	**29,60**	▷	L234
24	M24	400	23,7	240	40	16	**40 00 603 254**	1	**35,10**	▷	L234
28	M24	100	27,7	70	44	18	**40 00 603 255**	1	**16,40**	▷	L234
28	M24	125	27,7	85	44	18	**40 00 603 256**	1	**17,70**	▷	L234
28	M24	160	27,7	110	44	18	**40 00 603 257**	1	**19,40**	►	L234
28	M24	200	27,7	125	44	18	**40 00 603 258**	1	**20,90**	▷	L234
28	M24	250	27,7	150	44	18	**40 00 603 259**	1	**24,30**	►	L234
28	M24	315	27,7	190	44	18	**40 00 603 260**	1	**30,10**	▷	L234
28	M24	400	27,7	240	44	18	**40 00 603 261**	1	**35,60**	▷	L234
32	M27	160	31,6	100	50	20	**40 00 603 262**	1	**42,80**	▷	L234
32	M27	200	31,6	135	50	20	**40 00 603 263**	1	**36,60**	▷	L234
32	M27	315	31,6	200	50	20	**40 00 603 264**	1	**42,10**	▷	L234
36	M30	125	35,6	80	54	22	**40 00 603 265**	1	**39,40**	▷	L234
36	M30	160	35,6	110	54	22	**40 00 603 266**	1	**41,40**	▷	L234
36	M30	200	35,6	135	54	22	**40 00 603 267**	1	**49,90**	▷	L234
36	M30	250	35,6	150	54	22	**40 00 603 268**	1	**54,50**	▷	L234
36	M30	315	35,6	200	54	22	**40 00 603 269**	1	**59,50**	▷	L234
36	M30	500	35,6	300	54	22	**40 00 603 270**	1	**76,50**	▷	L234
42	M36	160	41,6	100	65	26	**40 00 603 271**	1	**107,50**	▷	L234
42	M36	250	41,6	175	65	26	**40 00 603 272**	1	**97,00**	▷	L234
42	M36	400	41,6	250	65	26	**40 00 603 273**	1	**149,50**	▷	L234
42	M36	600	41,6	340	65	26	**40 00 603 274**	1	**128,50**	▷	L234
48	M42	160	47,6	100	75	30	**40 00 603 275**	1	**187,50**	▷	L234
48	M42	250	47,6	175	75	30	**40 00 603 276**	1	**249,00**	▷	L234
48	M42	400	47,6	250	75	30	**40 00 603 277**	1	**260,00**	▷	L234

Schraube für T-Nuten DIN 787
komplett mit Sechskantmutter DIN 6330B und Scheibe DIN 6340 · geschmiedet · T-Nutenführung gefräst · gerolltes Gewinde · M6 bis M12 vergütet auf Festigkeitsklasse 10.9, M14 bis M42 vergütet auf Festigkeitsklasse 8.8



T-Nut mm	d	L mm	a mm	b mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
6	M6	25	5,7	15	10	4	**40 00 833 300**	1	**6,85**	▷	L234
6	M6	40	5,7	28	10	4	**40 00 833 301**	1	**7,00**	▷	L234
6	M6	63	5,7	40	10	4	**40 00 833 302**	1	**7,55**	►	L234
8	M8	32	7,7	22	13	6	**40 00 833 303**	1	**7,55**	▷	L234
8	M8	50	7,7	35	13	6	**40 00 833 304**	1	**7,85**	▷	L234
8	M8	80	7,7	50	13	6	**40 00 833 305**	1	**8,15**	►	L234
10	M10	40	9,7	30	15	6	**40 00 603 280**	1	**7,80**	▷	L234
10	M10	63	9,7	45	15	6	**40 00 833 306**	1	**7,30**	►	L234
10	M10	80	9,7	50	15	6	**40 00 833 307**	1	**7,50**	▷	L234
10	M10	100	9,7	60	15	6	**40 00 833 308**	1	**7,70**	►	L234
12	M12	50	11,7	35	18	7	**40 00 833 309**	1	**7,85**	►	L234
12	M12	63	11,7	40	18	7	**40 00 833 310**	1	**8,00**	►	L234

T-Nut mm	d	L mm	a mm	b mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
18	M16	250	17,7	150	28	10	**40 00 833 342**	1	**16,10**	►	L234
20	M20[1)]	80	19,7	55	32	12	**40 00 833 343**	1	**16,10**	▷	L234
20	M20[1)]	100	19,7	65	32	12	**40 00 833 344**	1	**16,60**	▷	L234
20	M20[1)]	125	19,7	85	32	12	**40 00 833 345**	1	**17,20**	▷	L234
20	M20[1)]	160	19,7	110	32	12	**40 00 833 346**	1	**18,00**	►	L234
20	M20[1)]	200	19,7	125	32	12	**40 00 833 347**	1	**20,30**	►	L234
20	M20[1)]	250	19,7	150	32	12	**40 00 833 348**	1	**22,90**	▷	L234
20	M20[1)]	315	19,7	190	32	12	**40 00 833 349**	1	**25,40**	▷	L234
22	M20	80	21,7	55	35	14	**40 00 833 350**	1	**16,20**	▷	L234
22	M20	100	21,7	65	35	14	**40 00 833 351**	1	**17,00**	▷	L234
22	M20	125	21,7	85	35	14	**40 00 833 352**	1	**17,40**	►	L234
22	M20	160	21,7	110	35	14	**40 00 833 353**	1	**18,50**	▷	L234

Fortsetzung >

Fortsetzung

T-Nut mm	d	L mm	a mm	b mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
12	M12	80	11,7	55	18	7	**40 00 833 311**	1	**8,25**	►	L234
12	M12	100	11,7	65	18	7	**40 00 833 312**	1	**8,65**	▷	L234
12	M12	125	11,7	75	18	7	**40 00 833 313**	1	**8,85**	▷	L234
12	M12	160	11,7	100	18	7	**40 00 833 314**	1	**10,60**	▷	L234
12	M12	200	11,7	120	18	7	**40 00 833 315**	1	**10,70**	▷	L234
14	M12	50	13,7	35	22	8	**40 00 833 316**	1	**7,85**	►	L234
14	M12	63	13,7	45	22	8	**40 00 833 317**	1	**8,10**	►	L234
14	M12	80	13,7	55	22	8	**40 00 833 318**	1	**8,30**	►	L234
14	M12	100	13,7	65	22	8	**40 00 833 319**	1	**8,80**	►	L234
14	M12	125	13,7	75	22	8	**40 00 833 320**	1	**9,25**	►	L234
14	M12	160	13,7	100	22	8	**40 00 833 321**	1	**10,10**	▷	L234
14	M12	200	13,7	120	22	8	**40 00 833 322**	1	**10,30**	▷	L234
16	M14	63	15,7	45	25	9	**40 00 833 323**	1	**9,25**	▷	L234
16	M14	80	15,7	55	25	9	**40 00 833 324**	1	**10,10**	▷	L234
16	M14	100	15,7	65	25	9	**40 00 833 325**	1	**10,50**	►	L234
16	M14	125	15,7	75	25	9	**40 00 833 326**	1	**10,90**	▷	L234
16	M14	160	15,7	100	25	9	**40 00 833 327**	1	**11,40**	▷	L234
16	M14	250	15,7	120	25	9	**40 00 833 328**	1	**14,80**	▷	L234
16	M16[1]	63	15,7	45	25	9	**40 00 833 329**	1	**10,40**	►	L234
16	M16[1]	80	15,7	55	25	9	**40 00 833 330**	1	**11,00**	▷	L234
16	M16[1]	100	15,7	65	25	9	**40 00 833 331**	1	**11,30**	▷	L234
16	M16[1]	125	15,7	85	25	9	**40 00 833 332**	1	**12,30**	▷	L234
16	M16[1]	160	15,7	100	25	9	**40 00 833 333**	1	**12,90**	►	L234
16	M16[1]	200	15,7	125	25	9	**40 00 833 334**	1	**13,80**	▷	L234
16	M16[1]	250	15,7	150	25	9	**40 00 833 335**	1	**15,70**	►	L234
18	M16	63	17,7	45	28	10	**40 00 833 336**	1	**10,80**	►	L234
18	M16	80	17,7	55	28	10	**40 00 833 337**	1	**11,20**	►	L234
18	M16	100	17,7	65	28	10	**40 00 833 338**	1	**11,50**	▷	L234
18	M16	125	17,7	85	28	10	**40 00 833 339**	1	**12,30**	▷	L234
18	M16	160	17,7	100	28	10	**40 00 833 340**	1	**13,10**	►	L234
18	M16	200	17,7	125	28	10	**40 00 833 341**	1	**14,20**	►	L234

[1] ähnl. DIN

T-Nut mm	d	L mm	a mm	b mm	e mm	k mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
22	M20	200	21,7	125	35	14	**40 00 833 354**	1	**20,60**	▷	L234
22	M20	250	21,7	150	35	14	**40 00 833 355**	1	**22,90**	►	L234
22	M20	315	21,7	190	35	14	**40 00 833 356**	1	**25,70**	►	L234
24	M24[1]	100	23,7	70	40	16	**40 00 833 357**	1	**25,10**	▷	L234
24	M24[1]	125	23,7	85	40	16	**40 00 833 358**	1	**25,90**	▷	L234
24	M24[1]	160	23,7	110	40	16	**40 00 833 359**	1	**27,00**	▷	L234
24	M24[1]	200	23,7	125	40	16	**40 00 833 360**	1	**28,90**	▷	L234
24	M24[1]	250	23,7	150	40	16	**40 00 833 361**	1	**31,60**	▷	L234
24	M24[1]	315	23,7	190	40	16	**40 00 603 281**	1	**38,80**	▷	L234
24	M24[1]	400	23,7	240	40	16	**40 00 603 282**	1	**44,20**	▷	L234
28	M24	100	27,7	70	44	18	**40 00 833 362**	1	**25,20**	▷	L234
28	M24	125	27,7	85	44	18	**40 00 833 363**	1	**26,30**	▷	L234
28	M24	160	27,7	110	44	18	**40 00 833 364**	1	**27,80**	►	L234
28	M24	200	27,7	125	44	18	**40 00 833 365**	1	**29,50**	▷	L234
28	M24	250	27,7	150	44	18	**40 00 833 366**	1	**32,70**	▷	L234
28	M24	315	27,7	190	44	18	**40 00 603 283**	1	**39,20**	►	L234
28	M24	400	27,7	240	44	18	**40 00 603 284**	1	**44,40**	▷	L234
36	M30	125	35,6	80	54	22	**40 00 603 288**	1	**59,00**	▷	L234
36	M30	160	35,6	110	54	22	**40 00 603 289**	1	**58,00**	▷	L234
36	M30	200	35,6	135	54	22	**40 00 603 290**	1	**67,50**	▷	L234
36	M30	250	35,6	150	54	22	**40 00 603 291**	1	**72,50**	▷	L234
36	M30	315	35,6	200	54	22	**40 00 603 292**	1	**79,00**	▷	L234
36	M30	500	35,6	300	54	22	**40 00 603 293**	1	**99,50**	▷	L234
42	M36	160	41,6	100	65	26	**40 00 603 294**	1	**97,00**	▷	L234
42	M36	250	41,6	175	65	26	**40 00 603 295**	1	**120,50**	▷	L234
42	M36	400	41,6	250	65	26	**40 00 603 296**	1	**130,00**	▷	L234
42	M36	600	41,6	340	65	26	**40 00 603 297**	1	**148,00**	▷	L234
48	M42	160	47,6	100	75	30	**40 00 603 298**	1	**217,00**	▷	L234
48	M42	250	47,6	175	75	30	**40 00 603 299**	1	**314,00**	▷	L234
48	M42	400	47,6	250	75	30	**40 00 603 300**	1	**323,00**	▷	L234

Spannschraubensatz für T-Nuten Nr. 6520
alle Teile vergütet · Festigkeit 8 bzw. 10 · komplett im Holzkasten mit Klappdeckel

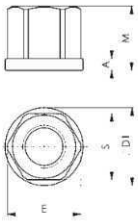
Inhalt:
T-Nutenschrauben DIN 787
Stiftschrauben DIN 6379
T-Nutensteine DIN 508
Sechskantmuttern DIN 6330 B
Verlängerungsmuttern Nr. 6334
Kugelscheiben + Kegelpfannen DIN 6319 C + G
Scheiben DIN 6340

T-Nut mm	Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M10 x 10	38 teilig	**40 00 833 380**	1	**143,50**	▷	L234
M12 x 12	38 teilig	**40 00 833 381**	1	**161,50**	►	L234
M12 x 14	42 teilig	**40 00 833 382**	1	**162,00**	►	L234
M14 x 16	42 teilig	**40 00 833 383**	1	**195,00**	▷	L234
M16 x 16	38 teilig	**40 00 833 384**	1	**221,50**	▷	L234
M16 x 18	42 teilig	**40 00 833 385**	1	**222,00**	►	L234
M18 x 20	38 teilig	**40 00 833 386**	1	**300,00**	►	L234
M20 x 22	42 teilig	**40 00 833 387**	1	**335,00**	►	L234
M24 x 28	42 teilig	**40 00 833 388**	1	**547,00**	▷	L234

Sechskantmutter DIN 6330B
vergütet · Festigkeitsklasse 10 · mit kugeligem Ende verwendbar direkt zu Kegelpfanne DIN 6319D oder G · mit dem flachen Ende verwendbar zu Scheiben DIN 6340

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:
40 00 833 393, 40 00 833 395, 40 00 833 397, 40 00 833 402

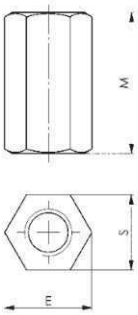
Größe	Schlüssel-W. mm	Eckenmaß mm	Gesamt-H. mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	10	11,05	9	**40 00 833 390**	1	**0,41**	►	L234
M8	13	14,4	12	**40 00 833 391**	1	**0,41**	►	L234
M10	16	17,8	15	**40 00 833 392**	1	**0,57**	►	L234
M10	17	18,9	15	**40 00 833 393**	1	**0,57**	►	L234
M12	18	20,03	18	**40 00 833 394**	1	**0,68**	►	L234
M12	19	21,1	18	**40 00 833 395**	1	**0,68**	►	L234
M14	21	23,40	21	**40 00 833 396**	1	**1,34**	►	L234
M14	22	24,5	21	**40 00 833 397**	1	**1,20**	▷	L234
M16	24	26,8	24	**40 00 833 398**	1	**1,20**	►	L234
M18	27	30,1	27	**40 00 833 399**	1	**2,12**	▷	L234
M20	30	33,5	30	**40 00 833 400**	1	**2,20**	►	L234
M22	34	37,7	33	**40 00 833 401**	1	**3,62**	►	L234
M22	32	35,7	33	**40 00 833 402**	1	**3,96**	▷	L234
M24	36	40	36	**40 00 833 403**	1	**3,54**	►	L234
M27	41	45,6	40	**40 00 603 331**	1	**6,10**	▷	L234
M30	46	51,3	45	**40 00 603 332**	1	**8,90**	►	L234
M36	55	61,3	54	**40 00 603 333**	1	**17,20**	▷	L234
M42	65	72,6	63	**40 00 603 334**	1	**35,80**	▷	L234
M48	75	83,9	72	**40 00 603 335**	1	**46,10**	▷	L234



Sechskantmutter DIN 6331
mit Bund · vergütet · Festigkeitsklasse 10 · gedreht und gefräst

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:
40 00 833 408, 40 00 833 410, 40 00 833 412, 40 00 833 417

Größe	Schlüssel-W. mm	Eckenmaß mm	Gesamt-H. mm	Art.-Nr. gedreht und gefräst	VE	EUR	KS	Art.-Nr. geschmiedet	VE	EUR	KS
M6	10	11,05	9	**40 00 833 405**	1	**2,32** ►	L234	**40 00 603 341**	1	**0,69** ▷	L234
M8	13	14,4	12	**40 00 833 406**	1	**2,20** ►	L234	**40 00 603 342**	1	**0,65** ▷	L234
M10	16	17,8	15	**40 00 833 407**	1	**2,34** ►	L234	**40 00 603 343**	1	**0,86** ▷	L234
M10	17	18,9	15	**40 00 833 408**	1	**2,38** ►	L234	-			
M12	18	20,03	18	**40 00 833 409**	1	**2,46** ►	L234	**40 00 603 344**	1	**0,98** ►	L234
M12	19	21,1	18	**40 00 833 410**	1	**2,46** ►	L234	-			
M14	21	23,4	21	**40 00 833 411**	1	**2,94** ►	L234	-			
M14	22	24,5	21	**40 00 833 412**	1	**2,94** ►	L234	-			
M16	24	26,8	24	**40 00 833 413**	1	**3,76** ►	L234	**40 00 603 345**	1	**1,82** ►	L234
M18	27	30,1	27	**40 00 833 414**	1	**5,10** ▷	L234	**40 00 603 346**	1	**2,92** ▷	L234
M20	30	33,5	30	**40 00 833 415**	1	**5,30** ►	L234	**40 00 603 347**	1	**3,14** ►	L234
M22	32	35,7	33	**40 00 833 417**	1	**7,70** ▷	L234	-			
M22	34	37,7	33	**40 00 833 416**	1	**7,70** ▷	L234	-			
M24	36	40	36	**40 00 833 418**	1	**8,80** ►	L234	**40 00 603 348**	1	**4,76** ►	L234
M27	41	45,6	40	**40 00 603 336**	1	**19,50** ►	L234	**40 00 603 349**	1	**15,20** ▷	L234
M30	46	51,3	45	**40 00 603 337**	1	**22,10** ►	L234	**40 00 603 350**	1	**13,60** ▷	L234
M36	55	61,3	54	**40 00 603 338**	1	**32,60** ▷	L234	-			
M42	65	72,6	63	**40 00 603 339**	1	**64,00** ▷	L234	-			
M48	75	83,9	72	**40 00 603 340**	1	**82,00** ▷	L234	-			

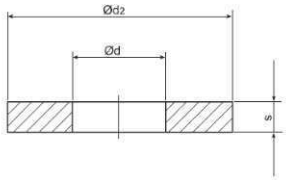


Verlängerungsmutter Nr. 6334
vergütet · Festigkeitsklasse 10

Anwendung:
Die Verlängerungsmutter dient als beliebiges Verbindungselement zwischen DIN 787 (Schraube für T-Nute) sowie DIN 6379 (Stiftschraube) und ist nicht durchschraubbar. Aus Funktions- und Sicherheitsgründen sollen beide Schrauben auf halbe Mutterhöhe eingeschraubt werden. Minimale Einschraublänge = 1xDurchmesser

Bei diesen Artikeln ist die Schlüsselweite nach der alten DIN-Norm:
40 00 833 423, 40 00 833 425, 40 00 833 427, 40 00 833 432

Größe	Schlüssel-W. mm	Eckenmaß mm	Gesamt-H. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6	10	11,05	18	**40 00 833 420**	1	**1,42** ▷	L234
M8	13	14,4	24	**40 00 833 421**	1	**1,42** ▷	L234
M10	16	17,8	30	**40 00 833 422**	1	**1,66** ►	L234
M10	17	18,9	30	**40 00 833 423**	1	**1,66** ►	L234
M12	18	20,03	36	**40 00 833 424**	1	**1,82** ►	L234
M12	19	21,1	36	**40 00 833 425**	1	**1,82** ►	L234
M14	21	23,4	42	**40 00 833 426**	1	**2,68** ▷	L234
M14	22	24,5	42	**40 00 833 427**	1	**2,68** ▷	L234
M16	24	26,8	48	**40 00 833 428**	1	**3,18** ►	L234
M18	27	30,1	54	**40 00 833 429**	1	**4,40** ▷	L234
M20	30	33,5	60	**40 00 833 430**	1	**5,85** ►	L234
M22	32	35,7	66	**40 00 833 432**	1	**8,50** ▷	L234
M22	34	37,7	66	**40 00 833 431**	1	**8,50** ▷	L234
M24	36	40	72	**40 00 833 433**	1	**9,50** ►	L234
M27	41	45,6	81	**40 00 603 351**	1	**14,50** ▷	L234
M30	46	51,3	90	**40 00 603 352**	1	**19,00** ▷	L234
M36	55	61,3	108	**40 00 603 353**	1	**37,50** ▷	L234
M42	65	72,6	126	**40 00 603 354**	1	**75,00** ▷	L234
M48	75	83,9	144	**40 00 603 355**	1	**86,50** ▷	L234



Scheibe DIN 6340
vergütet (350 + 80 HV30) · Maße nach DIN, jedoch gestanzt und plangepresst

für Schrauben	d mm	d2 mm	s mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M6	6,4	17	3	**40 00 833 435**	1	**0,58** ►	L234
M8	8,4	23	4	**40 00 833 436**	1	**0,62** ►	L234
M10	10,5	28	4	**40 00 833 437**	1	**0,66** ►	L234
M12	13	35	5	**40 00 833 438**	1	**0,77** ►	L234
M14[1)]	15	40	5	**40 00 833 439**	1	**0,88** ►	L234
M16	17	45	6	**40 00 833 440**	1	**1,06** ►	L234
M18[1)]	19	45	6	**40 00 833 441**	1	**1,36** ►	L234
M20	21	50	6	**40 00 833 442**	1	**1,70** ►	L234
M22[1)]	23	50	8	**40 00 833 443**	1	**2,08** ▷	L234
M24	25	60	8	**40 00 833 444**	1	**2,58** ►	L234
M27[1)]	28	68	10	**40 00 603 356**	1	**4,72** ▷	L234
M30	31	68	10	**40 00 603 357**	1	**4,38** ►	L234
M36[1)]	38	80	10	**40 00 603 358**	1	**7,50** ▷	L234
M42[1)]	44	100	15	**40 00 603 359**	1	**20,80** ▷	L234
M48[1)]	50	110	17	**40 00 603 360**	1	**34,20** ▷	L234

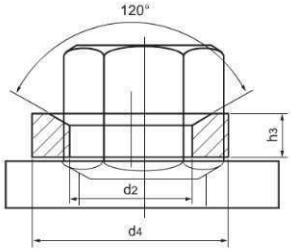
[1)] DIN erweitert

Kegelpfanne DIN 6319G
gestanzt, gepresst und vergütet · durch den großen Durchmesser eignet sich diese Kegelpfanne besonders zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen

Anwendung:
Kugelscheiben und Kegelpfannen dienen zur Übertragung von Spannkräften in den Fällen, in denen Spannelemente sich an unebene Spannflächen anpassen sollen. Die Paarung von Kugelscheiben bzw. Muttern DIN 6330 mit Kegelpfannen ermöglicht ein Ausschwenken des zugehörigen Spannbolzens um 3°

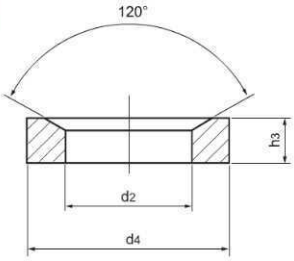
für Schrauben	d2 mm	d4 mm	h3 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	7,1	17	4	**40 00 833 445**	1	**1,28**	▷	L234
M8	9,6	24	5	**40 00 833 446**	1	**1,20**	▶	L234
M10	12	30	5	**40 00 833 447**	1	**1,20**	▷	L234
M12	14,2	36	6	**40 00 833 448**	1	**1,42**	▶	L234
M14	16,5	40	6	**40 00 833 449**	1	**2,18**	▷	L234
M16	19	44	7	**40 00 833 450**	1	**2,18**	▶	L234
M20	23,2	50	8	**40 00 833 451**	1	**3,06**	▶	L234
M24	28	60	10	**40 00 833 452**	1	**5,20**	▷	L234
M30	35	68	10[2]	**40 00 603 325**	1	**8,50**	▷	L234
M36[1]	42	80	12	**40 00 603 326**	1	**17,80**	▷	L234
M42[1]	49	100	15	**40 00 603 327**	1	**33,70**	▷	L234
M48[1]	56	110	17	**40 00 603 328**	1	**40,60**	▷	L234

[1] DIN erweitert, [2] abweichend von DIN



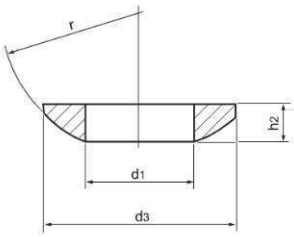
Kegelpfanne DIN 6319D
Form D · einsatzgehärtet und phosphatiert · für Schraubenfestigkeit entsprechend 8.8 geeignet · Einsatz nur für ebene geschlossene Ringflächen (für Langlöcher nicht zulässig, hierfür wird DIN 6319G empfohlen)

für Schrauben	d2 mm	d4 mm	h3 mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	7,1	12	2,8	**40 00 833 465**	1	**0,50**	▷	L234
M8	9,6	17	3,5	**40 00 833 466**	1	**0,52**	▷	L234
M10	12	21	4,2	**40 00 833 467**	1	**0,68**	▷	L234
M12	14,2	24	5	**40 00 833 468**	1	**0,76**	▶	L234
M14	16,5	28	5,6	**40 00 833 469**	1	**1,36**	▷	L234
M16	19	30	6,2	**40 00 833 470**	1	**1,44**	▶	L234
M20	23,2	36	7,5	**40 00 833 471**	1	**2,24**	▶	L234
M24	28	44	9,5	**40 00 833 472**	1	**3,70**	▷	L234
M30	35	56	12	**40 00 603 315**	1	**6,60**	▷	L234
M36	42	68	15	**40 00 603 316**	1	**14,80**	▷	L234
M42	49	78	18	**40 00 603 317**	1	**27,10**	▷	L234
M48	56	92	22	**40 00 603 318**	1	**32,30**	▷	L234



Kugelscheibe DIN 6319C
Form C · einsatzgehärtet und phosphatiert

für Schrauben	d1 mm	d3 mm	h2 mm	r mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
M6	6,4	12	2,3	9	**40 00 833 455**	1	**0,43**	▷	L234
M8	8,4	17	3,2	12	**40 00 833 456**	1	**0,50**	▷	L234
M10	10,5	21	4	15	**40 00 833 457**	1	**0,68**	▷	L234
M12	13	24	4,6	17	**40 00 833 458**	1	**0,77**	▶	L234
M14	15	28	5	22	**40 00 833 459**	1	**1,20**	▷	L234
M16	17	30	5,3	22	**40 00 833 460**	1	**1,28**	▶	L234
M20	21	36	6,3	27	**40 00 833 461**	1	**1,86**	▶	L234
M24	25	44	8,2	32	**40 00 833 462**	1	**3,00**	▶	L234
M30	31	56	11,2	41	**40 00 603 310**	1	**5,85**	▷	L234
M36	37	68	14	50	**40 00 603 311**	1	**13,90**	▷	L234
M42	43	78	17	58	**40 00 603 312**	1	**25,40**	▷	L234
M48	50	92	21	67	**40 00 603 313**	1	**30,60**	▷	L234



Abdeckleiste Nr. 6486
für T-Nut · Länge 1000 mm · aus Aluminiumprofil · das Schneiden auf die gewünschte Länge ist mit einem feinen Sägeblatt problemlos möglich

für T-Nut	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
12	**41 23 530 120**	1	**22,20**	▶	L234
14	**41 23 530 140**	1	**23,60**	▷	L234
16	**41 23 530 160**	1	**25,40**	▶	L234
18	**41 23 530 180**	1	**26,40**	▶	L234
20	**41 23 530 200**	1	**28,10**	▷	L234
22	**41 23 530 220**	1	**29,20**	▶	L234
24	**41 23 530 240**	1	**32,10**	▷	L234
28	**41 23 530 280**	1	**35,00**	▶	L234
36	**41 23 530 360**	1	**41,20**	▶	L234

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6347S = Standard
im Holzkasten · mit abnehmbarem Klappdeckel · einsatzgehärtet · Paarweise planparallel feingeschliffen · Größenangaben auf dem Produkt

Inhalt:
je 1 Paar
10x14 / 10x16 / 10x18 / 10x20 / 10x22 / 10x24 / 10x26 mm (BxH)
10x28 / 10x30 / 10x32 / 10x35 / 10x40 / 10x45 / 10x50 mm (BxH)
Länge = 150 mm

Paartoleranz tp in der Höhe 0,01 mm
Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite nach DIN ISO 2768m
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
14	**41 23 321 010**	1	**265,00** ►	H293

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6347P = Präzision
Paartoleranz tp in der Höhe 0,01 mm
Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,01 mm
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
14	**41 23 321 020**	1	**329,00** ►	H293

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6347SP = Superpräzision
Paartoleranz tp in der Höhe 0,004 mm
Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,004 mm
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
14	**41 23 321 030**	1	**401,00** ▷	H293

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6348S = Standard
im Holzständer · einsatzgehärtet · paarweise planparallel feingeschliffen · Sätze ergeben einen Bereich mit 1 mm-Stufung

Paartoleranz tp in der Höhe IT 5
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Größe 100, Inhalt je 1 Paar:
2x5 / 2x10 / 2x15 / 2x20 / 3x6 / 3x11 / 3x16 / 3x21 / 4x7 / 4x12 / 4x17 / 4x22 / 5x8 / 5x13 / 5x18/ / 5x23 / 6x9 / 6x14 / 6x19 / 6x24 mm (BxH)

Größe 125, Inhalt je 1 Paar:
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm (BxH)

Größe 150, Inhalt je 1 Paar:
8x11 / 8x16 / 8x21 / 8x26 / 8x31 / 8x36 / 10x13 / 10x18 / 10x23 / 10x28 / 10x33 / 10x38 / 12x15 / 12x20 / 12x25 / 12x30 / 12x35 / 12x40 / 14x17 / 14x22 / 14x27 / 14x32 / 14x37 / 14x42 mm (BxH)

Paartoleranz tp in der Höhe IT 5
Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite nach DIN ISO 2768m
restliche Maße nach DIN ISO 2768m

Länge mm	Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	20	**41 23 321 012**	1	**492,00** ▷	L234
125	24	**41 23 321 014**	1	**518,00** ▷	L234
150	24	**41 23 321 016**	1	**544,00** ▷	L234

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6348P = Präzision
Nennmaßtoleranz in der Höhe ± 0,01 mm

Länge mm	Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	20	**41 23 321 018**	1	**189,00** ►	H293
125	24	**41 23 321 021**	1	**265,00** ►	H293
150	24	**41 23 321 022**	1	**285,00** ►	H293

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6348SP = Superpräzision
Nennmaßtoleranz in der Höhe und Breite ± 0,01 mm

Länge mm	Satzinhalt Paar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	20	**41 23 321 002**	1	**475,00** ►	H293
125	24	**41 23 321 004**	1	**495,00** ►	H293
150	24	**41 23 321 006**	1	**509,00** ►	H293

Parallelunterlagen-Satz Nr. 6344SP
wellenförmig · im Holzkasten · Materialdicke 0,3 mm · präzisionsgeschliffen · Federstahl gehärtet und angelassen · Höhenabstufung 2 mm · Paartoleranz tp in der Höhe IT 5 · Nennmaßtoleranz in der Höhe ±0,004 mm · restliche Maße nach DIN ISO 2768m

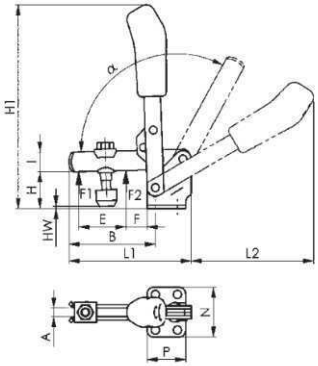
Vorteil:
· auf der Auflagefläche bleiben keine Späne liegen
· Parallelität des gespannten Werkstückes wird nicht beeinträchtigt
· mehrere flache oder einzelne dünne Werkstücke können leicht gespannt werden

Größe 9 - 23, Inhalt je 1 Paar:
0,3x9 / 0,3x11 / 0,3x13 / 0,3x15 / 0,3x17 / 0,3x19 / 0,3x21 / 0,3x23 mm (BxH)

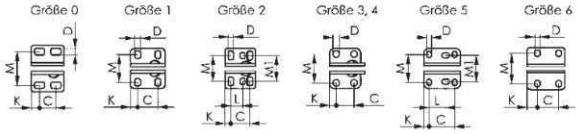
Größe 25 - 39, Inhalt je 1 Paar:
0,3x25 / 0,3x27 / 0,3x29 / 0,3x31 / 0,3x33 / 0,3x35 / 0,3x37 / 0,3x39 mm (BxH)

Größe	Länge mm	Satzinhalt Paar	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
9 - 23	110	8	**40 00 603 655**	1	**60,00** ►	L234
25 - 39	110	8	**40 00 603 656**	1	**66,00** ►	L234

Schnellspanner
- Die Schnellspanner arbeiten nach dem Kniehebelprinzip.
- Hohe Endübersetzung bringt bei geringem Kraftaufwand große Spannkräfte.
- Die Selbsthemmung in der Spannstellung verhindert das Öffnen des Spanners durch die Bearbeitungskräfte.
- Die Lagerzapfen sind aus rostfreiem Stahl und laufen in einsatzgehärteten und gefetteten Buchsen (platzbedingt nicht bei Größe 0 - 1).
- Alle Spannerteile sind verzinkt.
- Die vergütete Andrückschraube ist mit einer ölfesten Schutzkappe versehen.
- Der Spannhebel ist mit einem ergonomischen, ölbeständigen Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente überzogen.
- Sicherheitsspannstück mit Fingerschutz ohne Eingriffmöglichkeit.
- Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarmende.



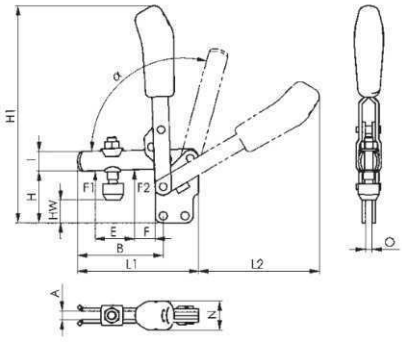
Senkrechtspanner Nr. 6800
mit waagrechtem Fuß



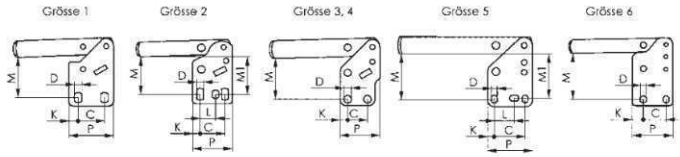
Maßtabelle für Senkrechtspanner, Nr. 6800 (alle Angaben in mm, Angaben zu a und a* in °)

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	L2	M	M1	N	P	a	a*
0	4	31	8,5-13,5	4,5	14	5,5	18	81	-1,5	3,5	8	5,5	-	49	50	23	-	32	22	95	-
1	5	39	16	4,5	18	6	19	98,5	-4	2	10	5,5	-	61	59	22,5-26	-	35	27	95	-
2	6	52	20	5,5	25	11	23	139,5	-3	4,5	12	6	12,5	78	89	23-31	27	43	32	105	60
3	8	79	20	7,5	37	19	33	186	2	11	18	7,5	-	112	112	32,5	-	46	35	105	60
4	10	101	32	8,6	54	16	42,5	221	-6	22,5	20	13	-	141	130	43,5-46,5	-	64	53	105	60
5	14	140	45	8,5	73	34	55,8	281	-3	27,5	25	9,5	26,5-31,5	195	185	45-50	45	70	65	115	60
6	14	165,5	50,5	13	89	28	81	333	-2,5	55	30	24,5	-	231	206	67,5-72,5	-	100	90	140	60

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
0	0,5	0,7	M4 x 25	**40 00 833 500**	1	**16,40**	►	L237
1	0,6	1,1	M5 x 30	**40 00 833 501**	1	**17,80**	►	L237
2	0,8	1,2	M6 x 35	**40 00 833 502**	1	**22,70**	►	L237
3	1,2	2,5	M8 x 45	**40 00 833 503**	1	**27,40**	►	L237
4	1,7	3,0	M8 x 65	**40 00 833 504**	1	**35,90**	►	L237
5	3	5,0	M12 x 80	**40 00 833 505**	1	**58,00**	►	L237
6	3,4	5,5	M12 x 110	**40 00 604 350**	1	**75,00**	►	L237



Senkrechtspanner Nr. 6802
mit senkrechtem Fuß

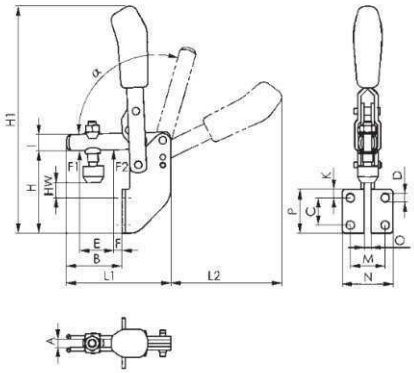


Maßtabelle für Senkrechtspanner, Nr. 6802 (alle Angaben in mm, Angaben zu a und a* in °)

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	I	K	L	L1	O	P	a	a*
1	5	39	16	4,5	18	6	29	109	10	5,5	-	61	5	27	95	-
2	6	52	20	5,5	25	11	38	144,5	12	6	12,5	78	5	32	105	60
3	8	79	20	7,5	36	19	48	200	18	7,5	-	112	6	40	105	60
4	10	101	32	8,6	54	16	65	244	20	13	-	141	8	53	105	60
5	14	140	45	8,5	72	35	77	301	25	9,5	26,5-31,5	195	10	65	115	60
6	14	165	50,5	13	89	28	117	369	30	24,5	-	231	10	90	140	60

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
1	0,6	1,1	M5 x 30	**41 23 571 110**	1	**17,80**	►	L237
2	0,8	1,2	M6 x 35	**41 23 571 120**	1	**22,70**	▷	L237
3	1,2	2,5	M8 x 45	**41 23 571 130**	1	**27,40**	►	L237
4	1,7	3,0	M8x 65	**41 23 571 140**	1	**35,90**	►	L237
5	3	5,0	M12 x 80	**41 23 571 150**	1	**58,00**	▷	L237
6	3,4	5,5	M12 x 110	**41 23 571 160**	1	**75,00**	▷	L237

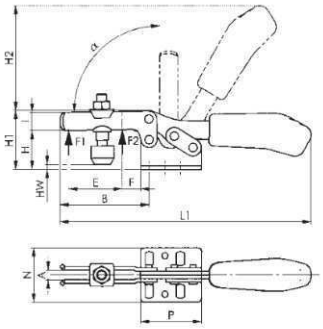
Senkrechtspanner Nr. 6803
mit Winkelfuß

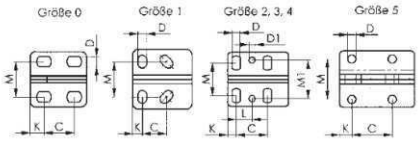


Maßtabelle für Senkrechtspanner, Nr. 6803 (alle Angaben in mm, Angaben zu a und a* in °)																	
Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	I	K	L1	M	N	O	P	a	a*
1	5	34,5	14	4,5	18	7	45	125	10	10	61	20	30	5	30	98	-
2	6	41	20	6,1	25	6	60	167	12	6	77	25,5	37	5	32	105	60
3	8	63	24	6,5	37	11	71	223	18	7	111	28,5	42,5	6	38	105	60
4	10	84	32	8,5	54	11	102	280	20	54	141	32	52	8	96	105	60

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	0,8	1,1	M5 x 30	**41 23 590 100**	1	**19,90** ►	L237
2	1	1,2	M6 x 35	**41 23 590 120**	1	**24,90** ►	L237
3	1,4	2,5	M8 x 45	**41 23 590 130**	1	**27,40** ►	L237
4	2	3,0	M8 x 65	**40 00 604 351**	1	**35,90** ►	L237

Waagrechtspanner Nr. 6830
mit waagrechtem Fuß

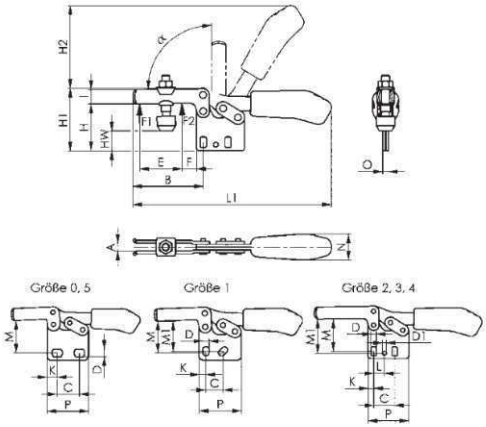




Maßtabelle für Waagrechtspanner, Nr. 6830 (alle Angaben in mm, Angaben zu a* in °)																				
Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	a*
0	4	28	11,5-15,5	4,6	-	9	5,5	14,5	23	34	-5,5	0	7,5	6,3	-	79	16	-	25	25,5	90
1	5	42	13-14,5	5,2	-	18,7	8	19	30	49	-3	2,5	10	5,5	-	120	18-21,5	-	34	34	90
2	6	64	26	5,6	5,5	32	16	24	45	68	-1,5	5	13,2	6	12,7	162	19,5-29,5	28,5	42	38	90
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38	14	32	48,5	86	-2	9	15	7	13	206	22-31,8	31,6	45,5	50	90
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	45	75	126	-4	24	20	8	20,5	287	29-43	43	58	57	90
5	10	123	41,5	8,5	-	78	16	46	73	128	+1,7	25	25	12,5	-	321	41,5	-	58	77	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0	0,25	0,4	M4 x 25	**40 00 833 506**	1	**14,10** ►	L237
1	0,8	1,1	M5 x 30	**40 00 833 507**	1	**20,40** ►	L237
2	1	1,2	M6 x 35	**40 00 833 508**	1	**22,10** ►	L237
3	1,8	2,5	M8 x 45	**40 00 833 509**	1	**27,90** ►	L237
4	2	3	M8 x 65	**40 00 833 510**	1	**34,60** ►	L237
5	3	5	M8 x 65	**40 00 833 511**	1	**55,00** ►	L237

Waagrechtspanner Nr. 6832 mit senkrechtem Fuß

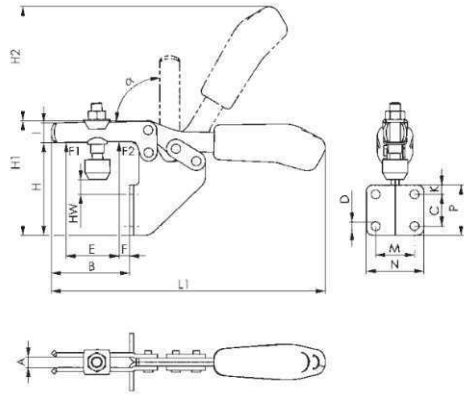


Maßtabelle für Waagrechtspanner, Nr. 6832 (alle Angaben in mm)

Größe	A	B	C	D	D1	E	F	H	H1	H2	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	O	P	a*
0	4	28	11,5-15,5	4,6	-	9	5	24,5	33	34	4,7	10,7	7,5	6,3	-	79	20	-	12	3	25,5	90
1	5	42	13-14,5	5,2	-	18,5	8	31,5	43	49	8	15	10	5,5	-	120	23,5-25,5	24,5	18	5	34	90
2	6	64	26	5,6	5,6	32	16	40	61	68	15	22	13,2	6	12,7	164	29,5-34	34	21	5	38	90
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38,5	14	49	65	86	14,5	26	15	7	13	206	37,5-42,5	42	27	6	50	90
4	10	113	41	8,5	8,5	63	27	66,5	97	115	17,5	46	20	8	20,5	287	52-59	59	34	8	57	90
5	10	123	41,5	8,5	-	78	16	65	92,5	128	21,5	45	25	12,5	-	321	57	-	36	10	77	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
0	0,25	0,4	M4 x 25	**41 23 572 100**	1	**14,10**	▷	L237
1	0,8	1,1	M5 x 30	**41 23 572 110**	1	**20,40**	►	L237
2	1	1,2	M6 x 35	**41 23 572 120**	1	**22,10**	►	L237
3	1,8	2,5	M8 x 45	**41 23 572 130**	1	**27,90**	►	L237
4	2	3	M8 x 65	**41 23 572 140**	1	**34,60**	►	L237
5	3	5	M8 x 65	**41 23 572 150**	1	**55,00**	▷	L237

Waagrechtspanner Nr. 6833 mit Winkelfuß



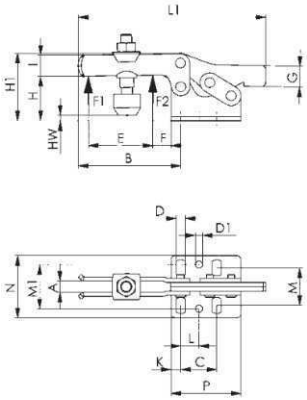
Maßtabelle für Waagrechtspanner, Nr. 6833 (alle Angaben in mm, Angaben zu a in °)

Größe	A	B	C	D	E	F	H	H1	H2	I	K	L1	M	N	P	a
1	5	32	13,5	5,2	18,5	4	57	68	49	10	8	120	19	31	28	90
2	6,2	52	20	5,6	32	10,5	73	94	68	13,2	6	162	25,5	37	32	90
3	8	59	24	6,8	37	6,5	70	86,5	86	15	7	206	28,5	42,5	38	90
4	10	93	32	8,5	63	15	102	133	120	20	40	282	32	52	82	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
1	0,8	1,1	M5 x 30	**40 00 604 353**	1	**20,40**	►	L237
2	1	1,2	M6 x 35	**41 23 660 120**	1	**24,00**	►	L237
3	1,8	2,5	M8 x 45	**41 23 660 130**	1	**29,50**	►	L237
4	2	3	M8 x 65	**40 00 604 354**	1	**34,60**	▷	L237

Waagrechtspanner Nr. 6837M
mit waagrechtem Fuß · für abnehmbaren Handgriff · um Störkonturen in der Anwendung zu vermeiden, kann bei diesem Waagrechtspanner, nach dem Öffnen oder Schließen, der Handgriff entfernt werden

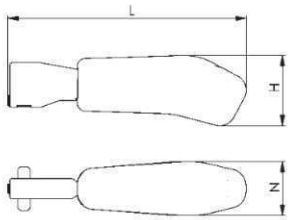
Handgriff Nr. 6837H muss separat bestellt werden



Maßtabelle für Waagrechtspanner, Nr. 6837M (alle Angaben in mm, Angaben zu a in °)																					
Größe	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	H1	HW min.	HW max.	I	K	L	L1	M	M1	N	P	a
2	6	64	26	5,6	5,6	32	16	12	24	45	-2	5	13,2	6	12,7	113	19,5-29,5	28,5	42	38	90
3	8	73	25,7	6,5	5,1	38	14	15	32	48,5	-2	9	15	7	13	134	22,0-31,8	31,6	45,5	50	90
4	10	113	41,5	8,5	8,5	63	27	15	45	75	-4	24	20	8	20,5	191	29,0-43,0	43	58	57	90

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1	1,2	M6 x 35	*40 00 604 183*	1	**16,30** ►	L237
3	1,8	2,5	M8 x 45	*40 00 604 185*	1	**18,30** ►	L237
4	2	3	M8 x 65	*40 00 604 187*	1	**25,50** ►	L237

Handgriff Nr. 6837H
abnehmbar · für Waagrechtspanner 6837M



Größe	H mm	L mm	N mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	26	93	21	*40 00 604 184*	1	**15,20** ►	L237
3	35	118,5	27	*40 00 604 186*	1	**17,30** ►	L237
4	42	134,5	34,5	*40 00 604 188*	1	**19,30** ►	L237

Querarm für Schnellspanner Nr. 6895
verzinkt und passiviert · komplett mit zwei vergüteten Andrückschrauben Nr. 6890 und einer Befestigungsschraube

Anwendung:
Mit dem Querarm können entweder ein großes Werkstück an zwei Punkten oder zwei kleinere Werkstücke gleichzeitig gespannt werden.

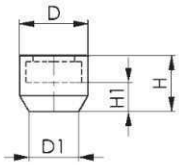
Größe	Schraube DIN 933	Schraubenabstand mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0	M4 x 25	18 - 60	70	**40 00 604 355**	1	**17,80** ▷	L237
1	M5 x 30	22 - 72	85	**40 00 604 356**	1	**18,30** ▷	L237
2	M6 x 35	28 - 85	100	**40 00 604 357**	1	**21,20** ▷	L237
3	M8 x 45	34 - 100	120	**41 23 685 003**	1	**23,20** ►	L237
4	M8 x 65	40 - 125	150	**41 23 685 004**	1	**27,60** ▷	L237
5	M8 x 65	40 - 125	150	**40 00 604 358**	1	**28,80** ▷	L237
6	M12 x 80	54 - 200	240	**41 23 685 006**	1	**39,30** ▷	L237

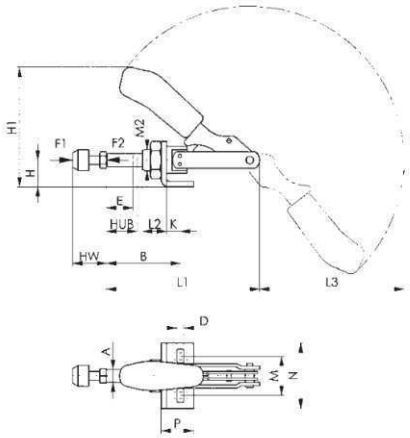
Schutzkappe Nr. 6893
aus ölbeständigem Neopren zum Schutz empfindlicher Werkstücke · Härte 70 Shore A · passend für Andrückschrauben Nr. 6880, 6885, 6890 und 6892 · zum Aufstecken auf Sechskantschraubenkopf ISO 272

40 00 604 721: Nach neuer Norm ISO 4017 (gekennzeichnet mit einer "6" auf der Andrückfläche).
40 00 604 722: Nach neuer Norm ISO 4017 (gekennzeichnet mit einer "6" auf der Andrückfläche). Nach alter Norm DIN 933.

Größe	SW mm	D mm	D1 mm	H mm	H1 mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M4	7	11	7	8,5	4,2	**40 00 604 724**	10	**0,95**[1] ►	L237
M5	8	12,5	8	10	5	**40 00 604 725**	10	**0,99**[1] ►	L237
M6	10	15	10	12	6	**40 00 604 726**	10	**1,04**[1] ►	L237
M8	13	19	13	15	7,5	**40 00 604 727**	10	**1,14**[1] ►	L237
M10	16	22	15	17,5	8,5	**40 00 604 720**	10	**1,54**[1] ►	L237
M12-SW18	18	25	18	20	9,5	**40 00 604 721**	10	**1,60**[1] ▷	L237
M12-SW19	19	26	19	20	9,5	**40 00 604 722**	10	**1,60**[1] ▷	L237
M16	24	33	24	27	14	**40 00 604 723**	10	**2,32**[1] ▷	L237

[1] Preis per St.





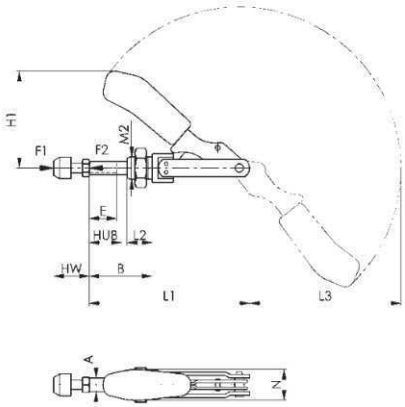
Schubstangenspanner Nr. 6841
mit kleinem Winkelfuß · Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · der Spanner kann ohne Winkelfuß an Blechwänden befestigt werden oder in Vorrichtungskörpern mit stirnseitigen Gewinde eingeschraubt werden

Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880

Maßtabelle für Schubstangenspanner, Nr. 6841 (alle Angaben in mm)

Größe	A	B min.	B max.	D	E	H	H1	K	L1	L2	M min.	M max.	M2	N	P
0	6,5	17	33	4,5	13	12	49,3	6,5	66,5	10	-	16	M10x1,0	25	16
1	8	24,5	44,5	4,5	20	15	60,5	7	91	16	16	19,5	M12x1,5	30	20
2	10	32,5	58,5	5,6	20	20	85,5	12,5	114	19	31,8	36	M16x1,5	50	34
3	12	37	69	6,5	30	25	108	13	140	22	29,5	42,5	M20x1,5	60	30
5	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	15,5	171,5	25	29	46	M24x1,5	65	35
5-M27	16	41,5	81,5	8,5	50	30	129,5	15,5	171,5	25	29	46	M27x2,0	65	35

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Hub mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
0	0,8	0,8	M4 x 20	16	**40 00 833 515**	1	**29,80**	►	L237
1	1	1	M4 x 20	20	**40 00 833 516**	1	**30,70**	►	L237
2	2	2	M6 x 25	26	**40 00 833 517**	1	**33,70**	►	L237
3	2,5	2,5	M8 x 35	32	**40 00 833 518**	1	**38,30**	►	L237
5	4,5	4,5	M12 x 50	40	**40 00 833 519**	1	**59,50**	►	L237
5-M27	4,5	4,5	M12 x 50	40	**40 00 604 360**	1	**63,00**	▷	L237



Schubstangenspanner Nr. 6840
ohne Winkelfuß · Druck- und Zugspanner · (Schubstange und Handhebel gleichlaufend) · lange Schubstangenführung mit Befestigungsgewinde und Mutter

Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880

Maßtabelle für Schubstangenspanner, Nr. 6840 (alle Angaben in mm)

Größe	A	B min.	B max.	E	H1	HW min.	HW max.	L1	L2	L3	M2	N
0	6,5	10,5	26,5	13	37	12	20	66,5	10	54	M10x1,0	15
1	8	17,5	37,5	20	45,5	12	20	91	16	74	M12x1,5	18
2	10	20	46	20	66	17	25	114	19	105	M16x1,5	22
3	12	24	56	30	82,5	22	35	140	22	127	M20x1,5	27
5	16	26,5	66,5	50	99	30	50	171,5	25	158	M24x1,5	34,5
5-M27	16	26,5	66,5	50	99	30	50	171,5	25	158	M27x2,0	34,5

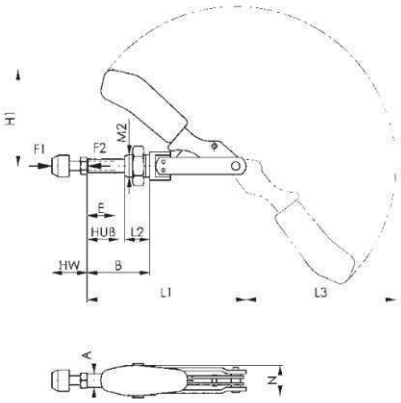
Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Hub mm	Art.-Nr.	VE	EUR		KS
0	0,8	0,8	M4 x 20	16	**40 00 604 391**	1	**25,40**	▷	L237
1	1	1	M4 x 20	20	**40 00 604 392**	1	**27,90**	►	L237
2	2	2	M6 x 25	26	**40 00 604 393**	1	**30,90**	►	L237
3	2,5	2,5	M8 x 35	32	**40 00 604 394**	1	**36,00**	▷	L237
5	4,5	4,5	M12 x 50	40	**40 00 604 395**	1	**57,50**	►	L237
5-M27	4,5	4,5	M12 x 50	40	**40 00 604 396**	1	**60,00**	▷	L237

Schubstangenspanner Nr. 6844
kurze Bauform · Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · der Spanner kann an Blechwänden befestigt oder in Vorrichtungskörper mit stirnseitigem Gewinde eingeschraubt werden

Lieferung mit vergüteter, verzinkter Anzugschraube Nr. 6880

Ausführung **nichtrostender** Stahl auf Anfrage lieferbar.

Detaillierte CAD-Bemaßung auf Datenträgern auf Anfrage erhältlich.

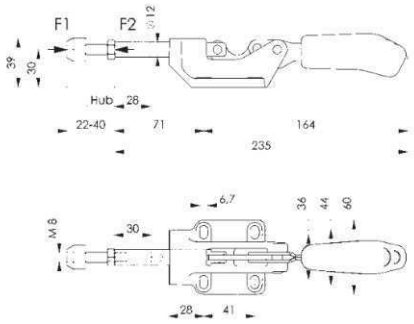


Maßtabelle für Schubstangenspanner, Nr. 6844 (alle Angaben in mm)												
Größe	A	B	E	H1	HW max.	HW min.	L1	L2	L3	M	M2	N
2	10	36	15	73	25	17	68,5	13	68	M6	M16x1,5	30,5
3	12	57	25	123	35,,	22	108	16	16	M8	M20x1,5	33
5	16	92	45	149	50	30	175	24	24	M12	M24x1,5	49
5-M27	16	92	45	149	50	30	175	24	24	M12	M27x2,0	49

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Hub mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1	1	M6 x 25	21,5	**41 23 665 200**	1	**30,90** ►	L237
3	2,5	2,5	M8 x 35	40	**41 23 665 300**	1	**36,00** ►	L237
5	4	4	M12 x 50	67	**41 23 665 500**	1	**57,50** ►	L237
5-M27	4	4	M12 x 50	67	**40 00 604 361**	1	**58,50** ▷	L237

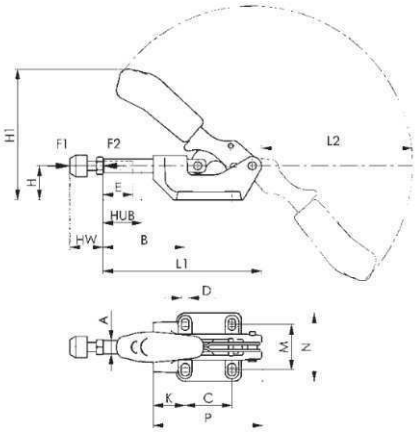
Schubstangenspanner Nr. 6845
Druckspanner · (Schubstange und Handhebel gegenläufig) · mit langer Schubstangenführung · Grundkörper aus Temperguss, lackiert · Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert · Niete aus nicht rostendem Stahl, die in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen · Lagerstellen gefettet · ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente

Vorteil:
· Niedrige Bauhöhe in Spannstellung



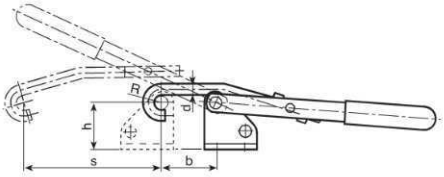
Größe	F1 kN	Andrückschraube	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	4	M8 x 35	**40 00 604 385**	1	**48,30** ►	L237

Schwerer Schubstangenspanner Nr. 6842
Druck- und Zugspanner · mit langer Schubstangenführung · Grundkörper aus Temperguss, lackiert · Hebelteile und Schubstange aus Vergütungsstahl, verzinkt und passiviert · Niete aus nicht rostendem Stahl, die bei Größe 3 in einsatzgehärteten Lagerbuchsen laufen · Lagerstellen gefettet · Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff · bei Größe 3 und 5: ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente · **komplett mit vergüteter, verzinkter Andrückschraube**



Maßtabelle für Schubstangenspanner, Nr. 6842 (alle Angaben in mm)														
Größe	A	B min.	B max.	C	D	E	H	H1	K	L1	M min.	M max.	N	P
3	12	40	72	41	6,5	30	30	116	28	139	36	44	60	95
5	16	58	98	41	8,5	50	38	137,5	45	174	41	50	71	121
7	22	59	105	70	11	50	55	179	45	218	57	65	93	158

Größe	F1 kN	F2 kN	Andrückschraube	Hub mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	4	4	M8 x 35	32	**41 23 680 130**	1	**48,30** ►	L237
5	10	10	M12 x 50	40	**41 23 680 150**	1	**71,50** ►	L237
7	25	25	M12 x 50	50	**41 23 680 170**	1	**146,00** ►	L237

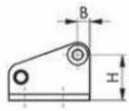


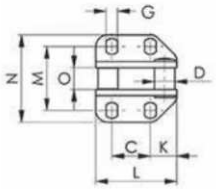
Verschlussspanner Nr. 6847
vergütet · verzinkt · passiviert

Maßtabelle für Verschlussspanner, Nr. 6847 (alle Angaben in mm)

Größe	b1	b2	c	d	e1	e2	g	h	H1	k	l	L1	m	n	R	s
1	16-23	35-42	19	5,3	17-24	35-42	4,5	22,7	34,5	6	31	62,6	26-30	40	4,5	45
3	32-44	65-77	19	7,1	39-51	72-84	5,5	22,7	36	13	40	123,5	31,5-35,5	45	5,5	98
5	26-40	57-71	29	10,75	27-42	58-73	11,2	49	69	13	55	189,5	55,5-63	85	8	147

Größe	Spannkraft kN	Verstellweg mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	2	8	**40 00 833 520**	1	**29,20** ►	L237
3	3	12	**40 00 833 521**	1	**32,40** ►	L237
5	5	14	**40 00 833 522**	1	**50,00** ►	L237



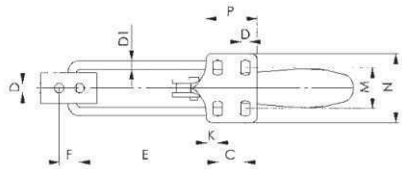


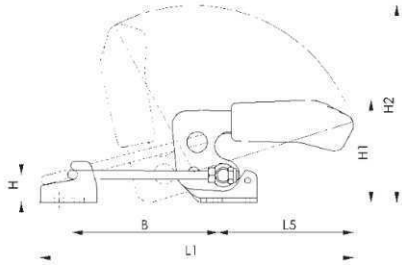
Gegenhalter Nr. 6847G
für Verschlussspanner Nr. 6847 · verzinkt und passiviert · einsatzgehärtete Buchsen · Niete aus nicht rostendem Stahl

Maßtabelle für Gegenhalter 6847G (alle Angaben in mm)

Größe	B	C	D	G	H	K	L	M	N	O
1	6	19	8	4,5	22,7	6	31	26-30	40	6,9
3	6	19	10	5,5	22,7	13	40	31,3-35,8	45	10,9
5	12	29	15	11,2	49,1	13	55	56,5-64	86	13,8

Größe	Höhe mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	29	31	**40 00 833 523**	1	**10,80** ►	L237
3	29	40	**40 00 833 524**	1	**12,80** ►	L237
5	61	55	**40 00 833 525**	1	**16,00** ►	L237





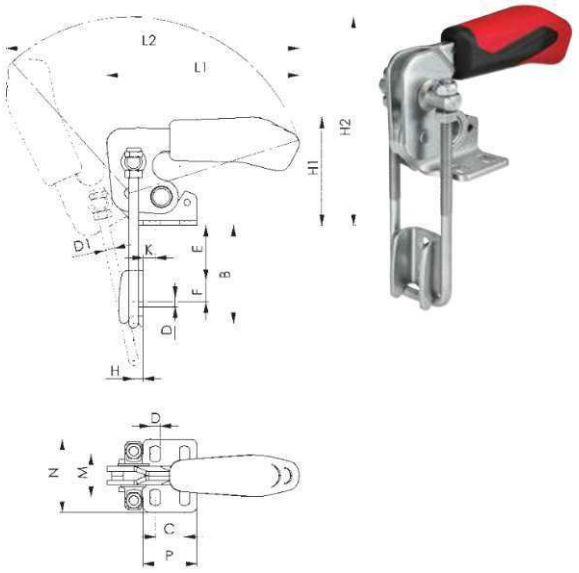
Verschlussspanner Nr. 6848 H
horizontal

Maßtabelle für Verschlussspanner, Nr. 6848 H (alle Angaben in mm)

Größe	B min.	B max.	C	D	D1	E min.	E max.	F	H	H1	K	L1	L5	M	N	P
2	42	76	13	5,2	4	38	72	11	12	47	6,4	125-159	69	19,5-23,5	38	26
3	53,5	101	19	6,5	6	48,6	96	14	19	70	8,0	169-216	93	24,5-32,0	48	35
4	66	130	32	8,5	8	59	123	19	26	94,5	9,5	209-273	111	35,0-46,0	64,3	53,5

Größe	F1 kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1,6	**41 23 682 200**	1	**23,50** ►	L237
3	3,2	**41 23 682 300**	1	**35,50** ►	L237
4	7	**41 23 682 400**	1	**62,00** ►	L237

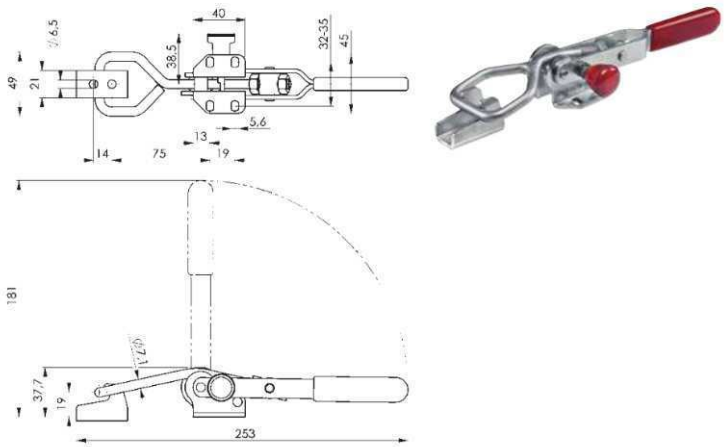
Verschlussspanner Nr. 6848 V
vertikal



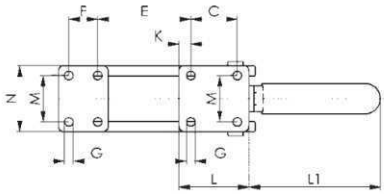
Maßtabelle für Verschlussspanner, Nr. 6848 V (alle Angaben in mm)																
Größe	B min.	B max.	C	D	D1	E min.	E max.	F	G	H	H1	K	L1	M	N	P
2	24	49	13	5,2	4	5	30	11	19	4,5	47	6,4	91	19,5-23,5	38	26
3	34,5	64	19	6,5	6	7	36	14	25	6	70	8	125	24,5-32,0	48	35
4	43	81	32	8,5	8	9	47	19	36	8	94,5	9,5	151	35,0-46,0	64,5	53,5

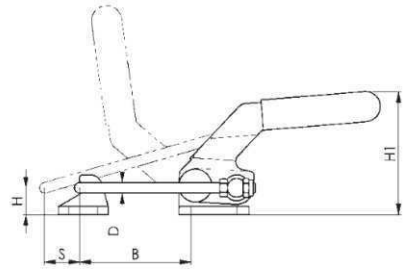
Größe	F1 kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1,6	**41 23 683 200**	1	**23,50** ►	L237
3	3,2	**41 23 683 300**	1	**35,50** ►	L237
4	7	**41 23 683 400**	1	**62,00** ►	L237

Verschlussspanner Nr. 6847SU
mit Sicherheitsverriegelung · U-Bügel Arretierung im geschlossenen Zustand · komplett mit Gegenhalter · verzinkt und passiviert · einsatzgehärtete und gefettete Lagerbuchsen · Niete aus nicht rostendem Stahl · Bügel und Spannhülse vergütet · Handgriff aus rotem, ölbeständigem Kunststoff



Größe	F1 kN	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	3	**40 00 604 386**	1	**55,00** ►	L237





Schwerer Verschlussspanner Nr. 6849PH
für hohe Haltekräfte · Bolzen gehärtet und geschliffen, dauerhaft gefettet, mit Sicherungsringen in Lagerbuchsen montiert · der Spannbolzen ist mit Sicherungsringen mittig positioniert · Fuß, Hebelarm und Gegenhalter sind aus Stahlguss, brüniert · Spannbügel, Spannbolzen und Muttern sind vergütet und verzinkt · komplett mit Gegenhalter

Maßtabelle für Verschlussspanner, Nr. 6849PH (alle Angaben in mm)

Größe	B	C	D	E	F	G	H	H1	K	L	L1	M	N	S
4	42-107	45	10	24-90	28	8,5	26	122	12	68	130	45	64	44
5	49-114	57	12	28-93	35	10,5	32	146	12,5	86	164	57	82	47

Größe	F1 kN	Verstellweg mm	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
4	15	62	**40 00 604 389**	1	**105,50** ►	L237
5	27	80	**40 00 604 390**	1	**118,50** ►	L237

Werkstückanschlag
komplett mit Nutenstein M8 x 14 mm · aus Aluminium
360° · stufenlos in 5 Achsen verstellbar · der Werkstückanschlag eignet sich als vielseitiges Instrument zur Positionierung auf Bearbeitungsmaschinen oder bei Montagearbeiten

Höhe mm	Anschlaglänge mm	Fuß-Ø mm	Material	**Art.-Nr.**	VE	**EUR**	KS
150	190	39	Aluminium	**40 00 833 541**	1	**102,00** ►	C292