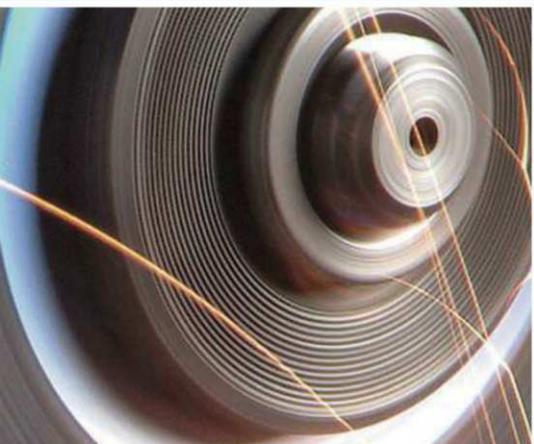




- Feilen
- Fächerschleifer
- Schleifhülsen
- Schleifscheiben
- Abziehsteine
- Trennscheiben
- Schruppscheiben
- Diamanttrennscheiben
- Lamellenschleifscheiben
- Schleifbänder
- Fiberscheiben
- Drahtbürsten

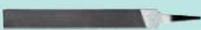
SCHLEIFTECHNIK



Hiermit kennzeichnen wir neue Artikel
in unserem Katalog

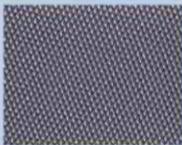


4

<p>4/5 – 4/14</p>	<p>Feilen Kettensägenschärfgeräte</p>	 <p>ab Seite 4/5</p>	 <p>ab Seite 4/7</p>	 <p>ab Seite 4/7</p>
<p>4/15 – 4/28</p>	<p>Schleifstifte Fächerschleifer Schleifhülsen Vliesräder Stahlwolle</p>	 <p>ab Seite 4/15</p>	 <p>ab Seite 4/20</p>	 <p>ab Seite 4/23</p>
<p>4/ 28– 4/40</p>	<p>Grobreinigungsscheiben Schleifscheiben Abrichter Abziehsteine</p>	 <p>ab Seite 4/28</p>	 <p>ab Seite 4/29</p>	 <p>ab Seite 4/32</p>
<p>4/ 41– 4/49</p>	<p>Trennscheiben Schruppscheiben Schleiftöpfe</p>	 <p>ab Seite 4/42</p>	 <p>ab Seite 4/44</p>	 <p>ab Seite 4/44</p>
<p>4/ 50– 4/52</p>	<p>Diamanttrennscheiben Diamantschleiftöpfe Diamantbohrkronen</p>	 <p>ab Seite 4/51</p>	 <p>ab Seite 4/51</p>	 <p>ab Seite 4/52</p>
<p>4/52 – 4/72</p>	<p>Lamellenschleifscheiben Schleifpapier- und Gewebe Polieren und Satinieren Schleifbänder Fiberscheiben Haftschleifscheiben Schleifvlies</p>	 <p>ab Seite 4/54</p>	 <p>ab Seite 4/54</p>	 <p>ab Seite 4/55</p>
<p>4/73 – 4/79</p>	<p>Bürsten</p>	 <p>ab Seite 4/73</p>	 <p>ab Seite 4/74</p>	 <p>ab Seite 4/74</p>

					
ab Seite 4/11	ab Seite 4/12	ab Seite 4/14			
					
ab Seite 4/26	ab Seite 4/26	ab Seite 4/28			
					
ab Seite 4/36	ab Seite 4/38	ab Seite 4/39	ab Seite 4/40		
					
ab Seite 4/44	ab Seite 4/45	ab Seite 4/45	ab Seite 4/46	ab Seite 4/49	
					
ab Seite 4/56	ab Seite 4/59	ab Seite 4/62	ab Seite 4/64	ab Seite 4/66	ab Seite 4/70
					
ab Seite 4/75	ab Seite 4/76	ab Seite 4/78	ab Seite 4/79	ab Seite 4/79	

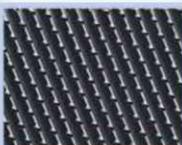
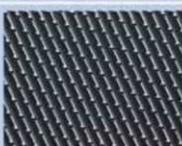
Feilen für die Werkstatt

Hieb 1		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die grobe Zerspaltung und zum Schruppen geeignet
Hieb 2		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet
Hieb 3		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die Feinbearbeitung und zum Schlichten geeignet

Karosseriefeilen

Zahnung 1		<ul style="list-style-type: none"> ■ Radial verzahnt ■ Für die grobe Zerspaltung und zum Schruppen geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen
Zahnung 2		<ul style="list-style-type: none"> ■ Radial verzahnt ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen
Zahnung 3		<ul style="list-style-type: none"> ■ Radial verzahnt ■ Für die feine Zerspaltung und zum Schlichten geeignet ■ Erzeugt riefenfreie Oberflächen

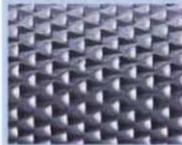
Gefräste Feilen

Zahnung 1		<ul style="list-style-type: none"> ■ Schräg verzahnt ■ Für die grobe Zerspaltung weicher Metalle geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu
Zahnung 2		<ul style="list-style-type: none"> ■ Schräg verzahnt ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten an weichen Metallen geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu
Zahnung 3		<ul style="list-style-type: none"> ■ Schräg verzahnt ■ Für die feine Zerspaltung von weichen Metallen geeignet ■ Durch die gefräste Zahnform mit großen Spankammern setzen sich die Zähne nicht zu

Schärffeilen

Einrieb		<ul style="list-style-type: none"> ■ Einrieb ■ Universell zum Schärfen geeignet
----------------	--	---

Raspeln

Hieb 1		<ul style="list-style-type: none"> ■ Raspelhieb ■ Für die grobe Zerspaltung und zum Schruppen geeignet
Hieb 2		<ul style="list-style-type: none"> ■ Raspelhieb ■ Für universelle Schrupp- und Schlichtarbeiten geeignet
Hieb 3		<ul style="list-style-type: none"> ■ Raspelhieb ■ Für die Feinbearbeitung und zum Schlichten geeignet

Präzisionsfeilen

Hieb 00		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die sehr grobe Präzisionsbearbeitung geeignet
Hieb 0		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die grobe Präzisionsbearbeitung geeignet
Hieb 1		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die mittlere Präzisionsbearbeitung geeignet
Hieb 2		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die mittelfeine Präzisionsbearbeitung geeignet
Hieb 3		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die feine Präzisionsbearbeitung geeignet
Hieb 4		<ul style="list-style-type: none"> ■ Kreuzhieb ■ Für die sehr feine Präzisionsbearbeitung geeignet

Werkstattfeilen

Diese Feilen finden für allgemeine Feilarbeiten in Industrie und Handwerk Verwendung. Ausführung und Form entsprechen der DIN, Querschnittsmaße sind Nennmaße, Abweichungen sind fertigungsbedingt.

Hieb 1 = Bastard
Hieb 2 = halbschlicht
Hieb 3 = schlicht

Deutscher Hieb



Flachstumpffeile DIN 7261 Form A

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10 x 2,5	1	40 00 840 010	1	1,90	▶ A490
100	10 x 2,5	2	40 00 840 011	1	1,90	▶ A490
100	10 x 2,5	3	40 00 840 012	1	1,95	▶ A490
150	16 x 4,0	1	40 00 840 016	1	1,95	▶ A490
150	16 x 4,0	2	40 00 840 017	1	2,05	▶ A490
150	16 x 4,0	3	40 00 840 018	1	2,20	▶ A490
200	20 x 5,0	1	40 00 840 020	1	2,40	▶ A490
200	20 x 5,0	2	40 00 840 021	1	2,50	▶ A490
200	20 x 5,0	3	40 00 840 022	1	2,70	▶ A490
250	25 x 6,3	1	40 00 840 023	1	3,35	▶ A490
250	25 x 6,3	2	40 00 840 024	1	3,50	▶ A490
250	25 x 6,3	3	40 00 840 025	1	3,90	▶ A490
300	30 x 7,0	1	40 00 840 026	1	4,50	▶ A490
300	30 x 7,0	2	40 00 840 027	1	4,85	▶ A490
300	30 x 7,0	3	40 00 840 028	1	5,15	▶ A490



Dreikantfeile DIN 7261 Form C

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	11	1	40 00 840 070	1	2,65	▶ A490
150	11	2	40 00 840 071	1	2,75	▶ A490
150	11	3	40 00 840 072	1	2,85	▶ A490
200	14	1	40 00 840 073	1	3,20	▶ A490
200	14	2	40 00 840 074	1	3,35	▶ A490
200	14	3	40 00 840 075	1	3,50	▶ A490
250	17	1	40 00 840 076	1	4,60	▶ A490
250	17	2	40 00 840 077	1	4,95	▶ A490
250	17	3	40 00 840 078	1	5,35	▶ A490
300	20	1	40 00 840 079	1	6,85	▶ A490
300	20	2	40 00 840 080	1	7,15	▶ A490
300	20	3	40 00 840 081	1	7,40	▶ A490



Flachstumpffeile DIN 7261 Form A

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	12 x 2,5	1	40 00 840 160	1	3,26	▶ L449
100	12 x 2,5	2	40 00 840 161	1	3,38	▶ L449
100	12 x 2,5	3	40 00 840 162	1	3,47	▶ L449
150	16 x 4,0	1	40 00 840 163	1	3,48	▶ L449
150	16 x 4,0	2	40 00 840 164	1	3,53	▶ L449
150	16 x 4,0	3	40 00 840 165	1	3,77	▶ L449
200	20 x 5,0	1	40 00 840 166	1	4,18	▶ L449
200	20 x 5,0	2	40 00 840 167	1	4,44	▶ L449
200	20 x 5,0	3	40 00 840 168	1	4,63	▶ L449
250	25 x 6,0	1	40 00 840 169	1	5,64	▶ L449
250	25 x 6,0	2	40 00 840 173	1	5,89	▶ L449
250	25 x 6,0	3	40 00 840 174	1	6,52	▶ L449
300	30 x 6,5	1	40 00 840 175	1	7,53	▶ L449
300	30 x 6,5	2	40 00 840 176	1	8,06	▶ L449
300	30 x 6,5	3	40 00 840 177	1	8,56	▶ L449
350	35 x 7,5	1	40 00 840 178	1	10,44	▶ L449
350	35 x 7,5	2	40 00 840 179	1	10,82	▶ L449



Dreikantfeile DIN 7261 Form C

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	8,0	1	40 00 840 083	1	3,86	▶ L449
100	8,0	2	40 00 840 084	1	4,18	▶ L449
100	8,0	3	40 00 840 085	1	4,49	▶ L449
150	11,0	1	40 00 840 086	1	4,53	▶ L449
150	11,0	2	40 00 840 087	1	4,66	▶ L449
150	11,0	3	40 00 840 088	1	4,87	▶ L449
200	15,0	1	40 00 840 089	1	5,50	▶ L449
200	15,0	2	40 00 840 090	1	5,66	▶ L449
200	15,0	3	40 00 840 091	1	5,99	▶ L449
250	17,5	1	40 00 840 092	1	7,77	▶ L449
250	17,5	2	40 00 840 093	1	8,20	▶ L449
250	17,5	3	40 00 840 094	1	9,02	▶ L449
300	20,0	1	40 00 840 097	1	11,31	▶ L449
300	20,0	2	40 00 840 096	1	11,71	▶ L449



Flachstumpffeile ähnlich DIN 7261, Form A für Weichmetall

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	25 x 6,0	0	41 40 095 025	1	12,56	▶ L427
300	30 x 6,5	0	41 40 095 030	1	16,89	▶ L427



Vierkantfeile DIN 7261 Form D

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	6,3	1	40 00 840 110	1	2,25	▶ A490
150	6,3	2	40 00 840 111	1	2,45	▶ A490
150	6,3	3	40 00 840 112	1	2,45	▶ A490
200	8,0	1	40 00 840 113	1	2,75	▶ A490
200	8,0	2	40 00 840 114	1	2,85	▶ A490
200	8,0	3	40 00 840 115	1	3,10	▶ A490
250	10,0	1	40 00 840 116	1	3,55	▶ A490
250	10,0	2	40 00 840 117	1	3,85	▶ A490
250	10,0	3	40 00 840 118	1	4,05	▶ A490
300	12,5	1	40 00 840 119	1	5,25	▶ A490



Vierkantfeile DIN 7261 Form D

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	4	1	40 00 840 211	1	3,53 ▶	L449
100	4	2	40 00 840 212	1	3,86 ▶	L449
100	4	3	40 00 840 213	1	4,07 ▶	L449
150	6	1	40 00 840 214	1	3,74 ▶	L449
150	6	2	40 00 840 215	1	4,03 ▶	L449
150	6	3	40 00 840 216	1	4,44 ▶	L449
200	8	1	40 00 840 217	1	4,48 ▶	L449
200	8	2	40 00 840 218	1	4,72 ▶	L449
200	8	3	40 00 840 219	1	5,05 ▶	L449
250	10	1	40 00 840 220	1	5,78 ▶	L449
250	10	2	40 00 840 221	1	6,16 ▶	L449
250	10	3	40 00 840 222	1	6,57 ▶	L449
300	12	1	40 00 840 223	1	8,56 ▶	L449
300	12	2	40 00 840 224	1	9,02 ▶	L449



Rundfeile DIN 7261 Form F

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	4,0	1	40 00 840 170	1	1,95 ▶	A490
100	4,0	2	40 00 840 171	1	2,10 ▶	A490
100	4,0	3	40 00 840 172	1	2,30 ▶	A490
150	6,3	1	40 00 840 180	1	1,95 ▶	A490
150	6,3	2	40 00 840 181	1	2,10 ▶	A490
150	6,3	3	40 00 840 182	1	2,30 ▶	A490
200	8,0	1	40 00 840 183	1	2,25 ▶	A490
200	8,0	2	40 00 840 184	1	2,55 ▶	A490
200	8,0	3	40 00 840 185	1	2,75 ▶	A490
250	10,0	1	40 00 840 186	1	3,30 ▶	A490
250	10,0	2	40 00 840 187	1	3,50 ▶	A490
250	10,0	3	40 00 840 188	1	3,85 ▶	A490
300	12,5	1	40 00 840 189	1	4,30 ▶	A490
300	12,5	2	40 00 840 190	1	4,75 ▶	A490
300	12,5	3	40 00 840 191	1	5,20 ▶	A490



Halbrundfeile DIN 7261 Form E

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	16 x 5	1	40 00 840 140	1	3,30 ▶	A490
150	16 x 5	2	40 00 840 141	1	3,45 ▶	A490
150	16 x 5	3	40 00 840 142	1	3,60 ▶	A490
200	21 x 6	1	40 00 840 143	1	3,90 ▶	A490
200	21 x 6	2	40 00 840 144	1	4,15 ▶	A490
200	21 x 6	3	40 00 840 145	1	4,35 ▶	A490
250	25 x 7	1	40 00 840 146	1	5,35 ▶	A490
250	25 x 7	2	40 00 840 147	1	5,55 ▶	A490
250	25 x 7	3	40 00 840 148	1	5,80 ▶	A490
300	30 x 9	1	40 00 840 149	1	7,00 ▶	A490
300	30 x 9	2	40 00 840 150	1	7,30 ▶	A490
300	30 x 9	3	40 00 840 151	1	7,50 ▶	A490



Rundfeile mit Spiralhieb DIN 7261 Form F

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	4,0	1	40 00 840 264	1	3,26 ▶	L449
100	4,0	2	40 00 840 268	1	3,53 ▶	L449
100	4,0	3	40 00 840 269	1	3,84 ▶	L449
150	6,0	1	40 00 840 270	1	3,26 ▶	L449
150	6,0	2	40 00 840 271	1	3,53 ▶	L449
150	6,0	3	40 00 840 272	1	3,84 ▶	L449
200	7,5	1	40 00 840 273	1	3,86 ▶	L449
200	7,5	2	40 00 840 274	1	4,18 ▶	L449
200	7,5	3	40 00 840 275	1	4,49 ▶	L449
250	9,5	1	40 00 840 276	1	5,32 ▶	L449
250	9,5	2	40 00 840 277	1	5,64 ▶	L449
250	9,5	3	40 00 840 278	1	6,09 ▶	L449
300	12,0	1	40 00 840 279	1	6,91 ▶	L449
300	12,0	2	40 00 840 280	1	7,53 ▶	L449
300	12,0	3	40 00 840 281	1	8,20 ▶	L449
350	15,0	1	40 00 840 282	1	9,45 ▶	L449



Halbrundfeile DIN 7261 Form E spitze Form

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10,4 x 2,5	1	40 00 840 226	1	5,74 ▶	L449
100	10,4 x 2,5	2	40 00 840 227	1	6,01 ▶	L449
100	10,4 x 2,5	3	40 00 840 228	1	6,20 ▶	L449
150	16,0 x 4,5	1	40 00 840 229	1	6,07 ▶	L449
150	16,0 x 4,5	2	40 00 840 230	1	6,31 ▶	L449
150	16,0 x 4,5	3	40 00 840 231	1	6,44 ▶	L449
200	20,0 x 6,0	1	40 00 840 232	1	7,01 ▶	L449
200	20,0 x 6,0	2	40 00 840 233	1	7,41 ▶	L449
200	20,0 x 6,0	3	40 00 840 234	1	7,79 ▶	L449
250	25,0 x 7,0	1	40 00 840 235	1	8,74 ▶	L449
250	25,0 x 7,0	2	40 00 840 236	1	9,02 ▶	L449
250	25,0 x 7,0	3	40 00 840 237	1	9,42 ▶	L449
300	30,0 x 8,5	1	40 00 840 238	1	11,14 ▶	L449
300	30,0 x 8,5	2	40 00 840 239	1	11,75 ▶	L449
300	30,0 x 8,5	3	40 00 840 240	1	12,23 ▶	L449

Feilenheft aus Kunststoff

Länge mm	für Feilenlänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	100 - 150	40 00 840 625	10	1,25 ¹⁾ ▶	A490
110	200	40 00 840 627	10	1,45 ¹⁾ ▶	A490
125	250 - 400	40 00 840 629	10	1,55 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.



Feilenheft aus Kunststoff

aus Kunststoff · mit ergonomischer Form · Achteck am Bund verhindert das Wegrollen der Feile

für Feilenlänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 - 150	40 00 840 601	5	1,17 ¹⁾ ▶	L420
200 - 250	40 00 840 602	5	1,43 ¹⁾ ▶	L420
300 - 350	40 00 840 603	5	1,66 ¹⁾ ▶	L420

¹⁾ Preis per St.

Feilenheft aus Rotbuche

fein blank gerommt und gewachst · mit Zwinge



Heft-L. mm	für Feilenlänge mm	Ø Bohrung für Angel mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	100	-	40 00 840 606	5	0,36 ¹⁾	F591
80	100	3,5	40 00 840 608	5	0,38 ¹⁾	F591
90	115	3,5	40 00 840 609	5	0,41 ¹⁾	F591
100	125	4,0	40 00 840 610	5	0,41 ¹⁾	F591
110	150	5,0	40 00 840 611	5	0,46 ¹⁾	F591
120	200	6,0	40 00 840 612	5	0,51 ¹⁾	F591
130	250	7,0	40 00 840 613	5	0,56 ¹⁾	F591
140	300	7,0	40 00 840 614	5	0,61 ¹⁾	F591
150	350	8,0	40 00 840 615	5	0,66 ¹⁾	F591
160	400	8,0	40 00 840 616	5	0,71 ¹⁾	F591

¹⁾ Preis per St.

Ergonomie-Feilenheft

aus zwei Komponenten · weicher Kunststoff im Griffbereich · Anpassung an die natürliche Innenhandwölbung · Schutz vor scharfen Kanten und Ecken an den Feilen · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · ermüdungsarmes Arbeiten · gute Kraftübertragung und gute Führung der Feile



Heft-L. mm	für Feilenlänge mm	Profil	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
110	100 - 150	Schlüsselfeilen, schmale Angeln	40 00 840 560	5	1,93 ¹⁾	L420
110	100 - 150	normale Angeln	40 00 840 561	5	1,93 ¹⁾	L420
115	200 - 250	flachstumpf, flachspitz, halbrund	40 00 840 562	5	2,46 ¹⁾	L420
115	200 - 250	dreikant, vierkant, rund, Sonderformen	40 00 840 563	5	2,46 ¹⁾	L420
115	300 - 350	flachstumpf, flachspitz, halbrund	40 00 840 564	5	2,87 ¹⁾	L420
115	300 - 350	dreikant, vierkant, rund, Sonderformen	40 00 840 565	5	2,87 ¹⁾	L420

¹⁾ Preis per St.



Flachstumpffeile DIN 7261 Form A
mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	16 x 4,0	2	40 00 840 060	1	3,55	A490
200	20 x 5,0	2	40 00 840 062	1	4,35	A490
250	25 x 6,3	1	40 00 840 064	1	5,40	A490



Dreikantfeile DIN 7261 Form C

mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	15	1	40 00 840 366	1	8,67	L417
200	15	2	40 00 840 367	1	8,89	L417
200	15	3	40 00 840 368	1	9,25	L417
250	17,5	2	40 00 840 369	1	12,07	L417



Flachstumpffeile DIN 7261 Form A
mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 5	1	40 00 840 360	1	7,12	L417
200	20 x 5	2	40 00 840 361	1	7,42	L417
200	20 x 5	3	40 00 840 362	1	7,66	L417
250	25 x 6	1	40 00 840 363	1	8,86	L417
250	25 x 6	2	40 00 840 364	1	9,19	L417
250	25 x 6	3	40 00 840 365	1	9,86	L417



Vierkantfeile DIN 7261 Form D

mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	8	1	40 00 840 370	1	7,48	L417
200	8	2	40 00 840 371	1	7,78	L417
250	10	1	40 00 840 372	1	9,03	L417
250	10	2	40 00 840 373	1	9,46	L417



Dreikantfeile DIN 7261 Form C
mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	14	2	40 00 840 095	1	5,30	A490



Vierkantfeile DIN 7261 Form D
mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	8	2	40 00 840 130	1	4,65	A490



Halbrundfeile DIN 7261 Form E
mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	16 x 5	2	40 00 840 155	1	5,30	▶ A490
200	21 x 6	2	40 00 840 157	1	6,30	▶ A490
250	25 x 7	1	40 00 840 159	1	8,10	▶ A490



Holzraspel DIN 7263 Form C
halbrund · mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 5,5	2	40 00 840 535	1	6,95	▶ A490
250	25 x 7,0	2	40 00 840 537	1	9,10	▶ A490



Halbrundfeile mit Spiralhieb DIN 7261 Form E
mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 6	1	40 00 840 374	1	9,57	▶ L417
200	20 x 6	2	40 00 840 375	1	9,84	▶ L417
200	20 x 6	3	40 00 840 376	1	10,58	▶ L417
250	25 x 7	1	40 00 840 377	1	12,50	▶ L417
250	25 x 7	2	40 00 840 378	1	12,82	▶ L417
250	25 x 7	3	40 00 840 379	1	13,35	▶ L417



Feilraspel
mit Ergonomie-Feilenheft · Vorderseite Kreuzhieb · Rückseite Raspelhieb · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 5	Kreuzhieb 1 / Raspelhieb 1	40 00 840 388	1	6,49	▶ L440



Rundfeile DIN 7261 Form F
mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	6,3	2	40 00 840 205	1	3,70	▶ A490
200	8	2	40 00 840 207	1	4,30	▶ A490
250	10	1	40 00 840 209	1	5,25	▶ A490



Holzraspel DIN 7263 Form C
halbrund · mit Ergonomie-Feilenheft · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	21 x 7,5	2	40 00 840 389	1	13,72	▶ L420
250	25 x 8,5	2	40 00 840 390	1	17,39	▶ L420



Rundfeile mit Spiralhieb DIN 7261 Form F
mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	7,5	1	40 00 840 380	1	6,72	▶ L417
200	7,5	2	40 00 840 381	1	7,12	▶ L417
200	7,5	3	40 00 840 382	1	7,50	▶ L417
250	9,5	1	40 00 840 383	1	8,47	▶ L417
250	9,5	2	40 00 840 384	1	8,86	▶ L417
250	9,5	3	40 00 840 385	1	9,40	▶ L417



Holzraspel DIN 7263 Form E
rund · mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	8	2	40 00 840 550	1	6,25	▶ A490



Universalfeile
mit Ergonomie-Feilenheft · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · zum Schruppen und Schlichten von Stahl, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen · hervorragende Feileigenschaft durch spatenförmig ausgebildete Feilzähne · breite Spanbrecher verhindern ein Zusetzen der Feilen bei der Bearbeitung weicher Werkstoffe · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 5	universal	40 00 840 386	1	8,38	▶ L417
250	25 x 6	universal	40 00 840 387	1	10,21	▶ L417



Hobbyfeile
mit Ergonomie-Feilenheft · Universalfeile zum Schruppen und Schärfen · Vorderseite Kreuzhieb · Rückseite Einhieb · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	25 x 4,5	Kreuzhieb 1 / Einhieb 2	40 00 840 391	1	5,92	▶ L440



Installateurfeile flachstumpf

mit **Ergonomie-Feilenheft** · hoher Griffkomfort · weicher Kunststoff im Griffbereich · die spezielle Geometrie verhindert das Wegrollen der Feile · selbstreinigendes Feilenblatt mit zwei unterschiedlichen Verzahnungen · formt und glättet alle Metalle, Holz und Kunststoffe · auch für Kunstharzfüllstoffe und in Holz eingeschlagene Nägel · SB-verpackt



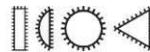
Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Zahnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	24 x 6,2	1	radial 1 / schräg 2	40 00 840 392	1	18,26 ▶	L440



Holzfeile DIN 7263, Form C
halbbrund · mit Spiralhieb

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 6	2	41 40 440 220	1	17,06 ¹⁾ ▶	L424
250	25 x 7	2	41 40 440 225	1	20,92 ¹⁾ ▶	L424

¹⁾ Preis per St.



Feilensatz

aus hochwertigem Stahl · mit Kunststoffheft · in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, halbbrund, rund, dreikant, Raspel halbbrund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	5 teilig	2	40 00 840 255	1	23,90 ▶	A490
250	5 teilig	2	40 00 840 256	1	33,90 ▶	A490



Kabinettraspel DIN 7263 Form D
halbbrund

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	24 x 5	2	40 00 840 500	1	5,50 ▶	A490
250	25 x 6	2	40 00 840 502	1	7,10 ▶	A490



Holzraspel DIN 7263 Form E
rund

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	8	2	40 00 840 540	1	4,25 ▶	A490
250	10	2	40 00 840 541	1	5,70 ▶	A490



Feilensatz

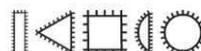
mit **Ergonomie-Feilenheft** · aus hochwertigem Stahl · in Kunststofftasche
Inhalt: Feilraspel, Werkstattfeile halbbrund, Hobbyfeile

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	3-teilig	1	40 00 840 265	1	26,38 ▶	L417



Kabinettraspel DIN 7263 Form D
halbbrund Standard · mit Kunststoffheft · SB-verpackt

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	24 x 5	2	40 00 840 506	1	7,20 ▶	A490



Feilensatz

mit **Ergonomie-Feilenheft** · aus hochwertigem Stahl · in Rolltasche aus Kunststoff
Inhalt: je 1 Werkstattfeile flachstumpf, dreikant, vierkant, halbbrund, rund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	5-teilig	2	40 00 840 283	1	60,68 ▶	L417
200	5-teilig	3	40 00 840 284	1	62,67 ▶	L417
250	5-teilig	1	40 00 840 267	1	73,46 ▶	L417
250	5-teilig	2	40 00 840 266	1	75,74 ▶	L417
250	5-teilig	3	40 00 840 285	1	79,34 ▶	L417
300	5-teilig	1	40 00 840 286	1	97,31 ▶	L417
300	5-teilig	2	40 00 840 287	1	100,45 ▶	L417



Holzraspel DIN 7263 Form C
halbbrund

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 5,5	2	40 00 840 521	1	4,85 ▶	A490
250	25 x 7,0	2	40 00 840 522	1	6,65 ▶	A490
300	29 x 9,0	2	40 00 840 523	1	8,20 ▶	A490



Präzisionsfeilen

Präzisionsfeilen werden aus hochlegierten Spezialstählen, Härte HRC 66-67, gefertigt, ein scharfer, tiefer Hieb gewährleistet hohe Spanabnahme. Scharfe Kanten, feine Spitzen, schlanke, zügige Formen zeichnen diese Feilen aus. Besonders geeignet für genaue Arbeiten im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, in der Feinmechanik, im Lehn- und Apparatebau, sowie in Ausbildungswerkstätten.

DH = Deutscher Hieb
SH = Schweizer Hieb



Präzisionsfeile für Edelstahl CORINOX®

für die Bearbeitung von Edelstählen, z.B. **V2A, V4A**, hochhitzebeständigen Stählen, exotischen Legierungen, faserverstärkter Kunststoffe u.ä. · Oberflächenhärte 1200 HV · extrem verschleiß- und standfest · rostfreie Oberfläche



Länge mm	Form	Querschnitt mm	Hieb SH	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	vierkant	6,0	0	40 00 840 443	1	16,96	▶ L428
150	vierkant	6,0	2	40 00 840 444	1	18,23	▶ L428
150	Angelfeile halbrund	16,0 x 4,5	0	40 00 840 434	1	27,03	▶ L428
150	Ansatzfeile flachstumpf	18,0 x 4,0	00	40 00 840 439	1	15,45	▶ L428
150	Ansatzfeile flachstumpf	18,0 x 4,0	0	40 00 840 438	1	15,89	▶ L428
200	Rundfeile	8,0	0	40 00 840 431	1	18,64	▶ L428
200	Rundfeile	8,0	2	40 00 840 430	1	19,75	▶ L428
200	dreikant	14,0	0	40 00 840 441	1	24,80	▶ L428
200	dreikant	14,0	2	40 00 840 442	1	26,24	▶ L428
200	Angelfeile halbrund	21,0 x 6,0	0	40 00 840 433	1	36,49	▶ L428
200	Angelfeile halbrund	21,0 x 6,0	2	40 00 840 432	1	38,13	▶ L428
200	Ansatzfeile flachstumpf	22,0 x 5,0	00	40 00 840 437	1	21,14	▶ L428
200	Ansatzfeile flachstumpf	22,0 x 5,0	0	40 00 840 436	1	21,95	▶ L428
200	Ansatzfeile flachstumpf	22,0 x 5,0	2	40 00 840 435	1	25,00	▶ L428



Halbrundfeile ähnlich DIN 7261 Form E

für Weichmetall



Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	25 x 7	0	40 00 840 440	1	15,94	▶ L428



Gefräste Feile DIN 7264 Form A

flache Seiten · flachstumpf · schräg verzahnt · mit Spanbrecher



Länge mm	Querschnitt mm	Zahnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	25 x 5,5	1 grob	40 00 840 495	1	24,18	▶ L428
250	25 x 5,5	2 mittel	40 00 840 492	1	26,52	▶ L428
300	30 x 5,8	1 grob	40 00 840 494	1	29,00	▶ L428
300	30 x 5,8	2 mittel	40 00 840 491	1	29,89	▶ L428
350	36 x 7,0	1 grob	40 00 840 493	1	40,98	▶ L428
350	36 x 7,0	2 mittel	40 00 840 490	1	42,96	▶ L428



Drehbankfeile DIN 7261, Form H

zum Entgraten von Drehteilen auf Drehmaschinen eingesetzt



Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	25 x 6,0	1	41 40 090 325	1	16,89	▶ L427
300	30 x 6,5	1	41 40 090 330	1	21,85	▶ L427



Karosserie-Feilenblatthalter

verstellbar für Feilenblattlänge 350 mm · durch Spannvorrichtung kann die Feile mehr oder weniger stark gebogen werden, dadurch ist eine spezielle Anpassung an verschiedene Oberflächenformen möglich



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 840 445	1	75,35	▶ L428



Karosserie-Feilenblätter

beidseitig radial verzahnt



Zahnung 1 = grob, 9 Zähne/Zoll
Zahnung 2 = mittel, 10 Zähne/Zoll
Zahnung 3 = fein, 12 Zähne/Zoll

Länge mm	Querschnitt mm	Zahnung	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
350	36 x 5,4	1 grob	ballig	40 00 840 448	1	46,32	▶ L428
350	36 x 5,4	2 mittel	ballig	40 00 840 446	1	49,73	▶ L428
350	36 x 5,4	3 fein	ballig	40 00 840 447	1	52,71	▶ L428





Schlüsselfeile DIN 7283
flachstumpf

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10 x 1,4	2	40 00 840 405	1	1,15 ▶	E490



Schlüsselfeile DIN 7283
vierkant

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	3,2	2	40 00 840 411	1	1,25 ▶	E490



Schlüsselfeile DIN 7283
flachspitz

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10 x 1,4	2	40 00 840 407	1	1,25 ▶	E490



Schlüsselfeile DIN 7283
halbrund

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	9 x 2,5	2	40 00 840 413	1	1,40 ▶	E490



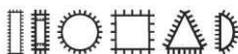
Schlüsselfeile DIN 7283
dreikant

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	5	2	40 00 840 409	1	1,25 ▶	E490



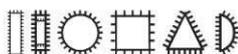
Schlüsselfeile DIN 7283 A-F
rund

Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	3,2	2	40 00 840 415	1	1,15 ▶	E490



Schlüsselfeilen-Satz
mit poliertem Holzheft · in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	6 teilig	2	40 00 840 455	1	8,10 ▶	A490



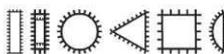
Schlüsselfeilen-Satz DIN 7283 A-F
mit Holzheft · in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	6 teilig	2	40 00 840 454	1	32,68 ▶	L442



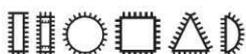
Kontaktfeile
in Kunststofftasche

Länge mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	2	40 00 840 470	1	1,10 ▶	A490



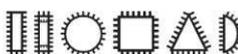
Nadelfeilen-Satz
in Kunststofftasche
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, dreikant, vierkant, halbrund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
160	6 teilig	2	40 00 840 401	1	18,50 ▶	A490
200	6 teilig	2	40 00 840 402	1	26,90 ▶	A490



Schlüsselfeilen-Satz DIN 7283 A-F
mit poliertem Holzheft · in Metallbox
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	6 teilig	2	40 00 840 457	1	9,70 ▶	A490



Schlüsselfeilen-Satz
mit Holzheft · in Metallbox
Inhalt: flachstumpf, flachspitz, rund, vierkant, dreikant, halbrund

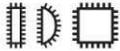
Länge mm	Inhalt	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	6 teilig	2	40 00 840 458	1	33,18 ▶	L442



Nadelfeile mit rundem Schaft · Angel-Ø 3,25 mm



Gesamt-L. mm	Länge mm	Form	Hieb SH	Vergleich DH	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
160	80	flachstumpf	0	1	40 00 840 420	1	5,11 ▶	L421
160	80	flachstumpf	1	2	40 00 840 421	1	5,11 ▶	L421
160	80	halbrund	0	1	40 00 840 425	1	5,88 ▶	L421
160	80	halbrund	1	2	40 00 840 422	1	5,88 ▶	L421
160	80	vierkant	0	1	40 00 840 423	1	5,47 ▶	L421
160	80	vierkant	1	2	40 00 840 424	1	5,47 ▶	L421



Nadelfeile mit rundem Schaft · Angel-Ø 3,75 mm



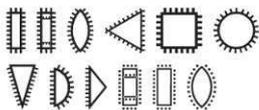
Gesamt-L. mm	Länge mm	Form	Hieb SH	Vergleich DH	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	100	flachstumpf	0	1	40 00 840 426	1	6,59 ▶	L421
200	100	flachstumpf	1	2	40 00 840 427	1	6,59 ▶	L421
200	100	halbrund	00	00	40 00 840 428	1	8,02 ▶	L421
200	100	halbrund	0	1	40 00 840 429	1	8,02 ▶	L421



Nadelfeilen-Satz in Kunststofftasche



Inhalt: 12 Formen
flachstumpf, flachspitz, Vogelzunge, dreikant, vierkant, rund, Messer, halbrund, Baret, flachspitz mit runden Kanten, flachstumpf mit runden Kanten, Vogelzunge rundoval



Gesamt-L. mm	Hieb	Vergleich	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
160	SH 1	DH 2	40 00 840 400	1	70,42 ▶	L421
200	SH 0	DH 2	40 00 840 403	1	90,26 ▶	L421



Diamant-Nadelfeile



zur Bearbeitung von gehärtetem Stahl und Hartmetall in Schnitt-, Stanz-, Press- und Profilwerkzeugen, für Glas und Keramik · mit wenig Druck feilen! · zugesetzte Feilen in Petroleum mit Feilenbürsten reinigen · zum Vorfeilen grob, Universalgebrauch mittel, zum Schlichten fein · Belaglänge 70 mm

Korngröße (nach FEPA Standard)

D 181 grob zum Vorfeilen/Schruppen,
D 126 mittel Universalgebrauch,
D 91 fein zum Schlichten

zur Verwendung mit Schnellspannheft Art.-Nr. 40 00 840 607 und Nadelfeilenhalter Art.-Nr. 40 00 840 640, sowie Maschine Art.-Nr. 46 88 239 005

Gesamt-L. mm	Form	Querschnitt mm	Korngröße	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
140	rund	3,2	D 91	40 00 840 480	1	19,75 ▶	L439
140	rund	3,2	D 126	40 00 840 481	1	17,65 ▶	L439
140	rund	3,2	D 181	40 00 840 482	1	22,13 ▶	L439
140	dreikant	3,5	D 91	40 00 840 483	1	19,75 ▶	L439
140	dreikant	3,5	D 126	40 00 840 484	1	17,65 ▶	L439
140	dreikant	3,5	D 181	40 00 840 485	1	22,13 ▶	L439
140	vierkant	2,6 x 2,6	D 91	40 00 840 489	1	19,75 ▶	L439
140	vierkant	2,6 x 2,6	D 126	40 00 840 496	1	17,65 ▶	L439
140	vierkant	2,6 x 2,6	D 181	40 00 840 497	1	22,13 ▶	L439
140	flachstumpf	5,5 x 1,6	D 91	40 00 840 486	1	19,75 ▶	L439
140	flachstumpf	5,5 x 1,6	D 126	40 00 840 487	1	17,65 ▶	L439
140	flachstumpf	5,5 x 1,6	D 181	40 00 840 488	1	22,13 ▶	L439
140	halbrund	5,5 x 1,6	D 91	40 00 840 498	1	19,75 ▶	L439
140	halbrund	5,5 x 1,6	D 126	40 00 840 499	1	17,65 ▶	L439
140	halbrund	5,5 x 1,6	D 181	40 00 840 501	1	22,13 ▶	L439



Diamant-Nadelfeilen-Satz

komplett im lackierten Holzkasten mit Samtinlet



Inhalt: je 1 Nadelfeile flachstumpf, halbrund, dreikant, vierkant, rund



Gesamt-L. mm	Inhalt	Körnung	FEPA Norm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
140	5 teilig	D 126	mittel	40 00 840 465	1	25,00 ▶	A490

Diamant-Nadelfeilen-Satz

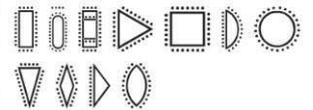
Belaglänge 70 mm · Schaft-Ø 3 mm · in Kunststoffbox

Inhalt (5-teilig): flachstumpf, dreikant, vierkant, halbrund, rund

Inhalt (11-teilig): flachstumpf, flachstumpf mit runden Kanten, flachspitz, dreikant, vierkant, halbrund, rund, Messer, Schwert, Baret, Vogelzunge



Gesamt-L. mm	Inhalt	FEPA Norm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
140	5-teilig	D 181 - grob	41 40 277 114	1	105,11	▶ L439
140	5-teilig	D 126 - mittel	41 40 277 214	1	83,79	▶ L439
140	5-teilig	D 91 - fein	41 40 277 314	1	93,83	▶ L439
140	11-teilig	D 181 - grob	41 40 277 316	1	231,24	▶ L439
140	11-teilig	D 126 - mittel	41 40 277 315	1	184,35	▶ L439
140	11-teilig	D 91 - fein	41 40 277 317	1	206,41	▶ L439



Diamant-Handyfeile

diamantbelegte Präzisionsfeile zur Bearbeitung von gehärteten bzw. vergüteten Stählen und Hartmetall in Schnitt-, Stanz-, Press- und Profilwerkzeugen sowie von Glas, Keramik und faserverstärkten Kunststoffen · Belaglänge 100 mm

Gesamt-L. mm	Form	FEPA Norm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
215	flachstumpf	D 126	10,3 x 2,8	41 40 211 100	1	45,79	▶ L439
215	halbrund	D 126	12,5 x 3,8	41 40 211 101	1	45,79	▶ L439
215	dreikant	D 126	10,0	41 40 211 102	1	45,79	▶ L439
215	vierkant	D 126	5,5 x 5,5	41 40 211 103	1	40,35	▶ L439
215	rund	D 126	6,7	41 40 211 104	1	40,35	▶ L439



Diamantpolierpaste

zur Bearbeitung sehr harter Materialien wie Hartmetall und gehärtete Stähle · zum Einsatz mit Filzpolierkörpern oder -scheiben · verdünnbar und lösbar mit Wasser und Alkohol · schnelles und rationelles Arbeiten durch sehr hohe Konzentration · **Inhalt 5g**

Korngröße µ	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	grob	41 43 380 905	1	125,60	● L429
15	mittel	41 43 380 906	1	125,60	● L429
7	fein	41 43 380 907	1	125,60	● L429
3	sehr fein	41 43 380 908	1	125,60	● L429



Spezialverdünnung

zum konstant halten der Schmierschicht zwischen Tragkörper und Werkstück bei Polierarbeiten · **Inhalt 125 ml**

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
41 43 380 909	1	33,47	● L429



Nadelfeilen-Halter

Kunststoff · mit ergonomischer Griffform zum sicheren Führen und schnellen Spannen von Nadelfeilen mit Angel Ø 3 - 4,5 mm

Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	40 00 840 640	1	23,14	▶ L420



Schnellspannheft

Kunststoff · für Nadelfeilen, Diamantfeilen und kleinere Werkstatt- und Präzisionsfeilen · passend für Feilenlänge 140 - 200 mm

Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	40 00 840 607	1	4,91	▶ L420





Messerfeile DIN 7262 Form G



Länge mm	Querschnitt mm	Hieb	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	20 x 6,4	2	40 00 840 210	1	5,70	▶ A490



Kettensägefeile DIN 7262

rund · mit Spiralhieb, der völlig glatte und riefenfreie Zahnschneiden erzielt



Länge mm	Querschnitt mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	3,50	40 00 840 290	1	3,83	▶ L441
200	4,00	40 00 840 292	1	3,83	▶ L441
200	4,50	40 00 840 293	1	3,83	▶ L441
200	4,80	40 00 840 294	1	3,83	▶ L441
200	5,16	40 00 840 295	1	3,83	▶ L441
200	5,50	40 00 840 296	1	3,83	▶ L441



Kettensägen-Feilenheft

aus Kunststoff · für Kettensägenscharfgeräte sowie für Kettensägenscharflehre · ergonomisch geformter Kunststoffgriff



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 840 297	1	2,41	▶ L440



Kettensägen-Feilenheft

dieses Spezial-Holzheft ist vorne mit einem Anlagewinkel von 35° versehen, damit wird der optimale Feilwinkel bei Sägeketten erreicht wird



für Feilenlänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150 - 200	40 00 840 298	1	1,21	▶ L440



Kettensägen-Scharfgerät CHAIN SHARP® CS-X

feilt Zähne und Tiefenbegrenzer in einem Arbeitsgang · exaktes Schärfen von Hand, da Zahnwinkel und Tiefenbegrenzer gleichzeitig im richtigen Verhältnis zueinander gefeilt werden · in SB-Tasche

42 00 002 015: für **kleinere** Sägeketten, die mit Kettensägefeilen 4,0 geschärft werden können

42 00 002 016, 42 00 002 017 und 42 00 002 018: für **größere** Sägeketten,

die mit Kettensägefeilen 4,8/ 5,16/ 5,5 mm geschärft werden können

Lieferumfang: Scharfgerät, 2 Kettensägefeilen, 1 Tiefenbegrenzerfeile

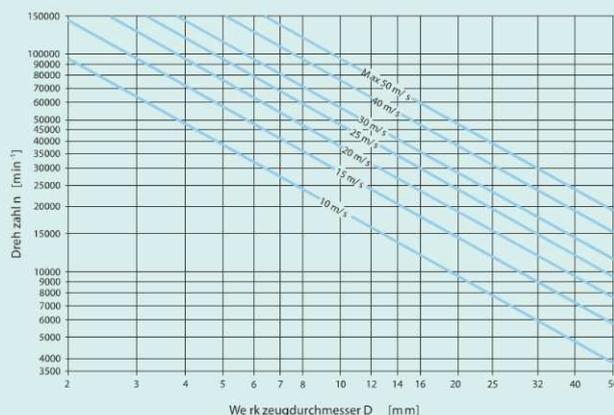


Feilen-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,00	42 00 002 015	1	39,20	▶ L440
4,80	42 00 002 016	1	39,20	▶ L440
5,16	42 00 002 017	1	39,20	▶ L440
5,50	42 00 002 018	1	39,20	▶ L440

Schleiftechnik

Für keramisch gebundene Stifte der Härte O empfiehlt das Werk beim Flächenschliff 15 - 25 m/s und bei Kantenschliff 25 - 40 m/s Umfangsgeschwindigkeit.

Für kunstharzgebundene Stifte der Härte N empfiehlt das Werk beim Flächenschliff 30 - 40 m/s und bei Kantenschliff 20 - 30 m/s Umfangsgeschwindigkeit.



Schleifstift

Zylinderform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V), Edelkorund rosa (AR) · Härte O · grobe und feine Körnung · Schaft-Ø 3 mm

Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 5	35	fein 100	200000	201800	41 43 050 020	10	1,59 ¹⁾	L432
3 x 6	36	fein 100	200000	206100	41 43 050 022	10	1,40 ¹⁾	L432
4 x 8	38	grob 60	165000	175100	41 43 050 006	10	1,40 ¹⁾	L432
4 x 8	38	fein 100	165000	175100	41 43 050 024	10	1,40 ¹⁾	L432
5 x 10	40	grob 60	130000	130700	41 43 050 008	10	1,40 ¹⁾	L432
5 x 10	40	fein 100	130000	130700	41 43 050 026	10	1,40 ¹⁾	L432
6 x 13	43	grob 60	93600	93600	41 43 050 010	10	1,48 ¹⁾	L432
6 x 13	43	fein 100	93600	93600	41 43 050 028	10	1,48 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstift

Zylinderform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · Schaft-Ø 6 mm

Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 x 8	48	grob 60	165000	177400	41 43 100 001	10	1,40 ¹⁾	L432
4 x 8	48	fein 100	165000	177400	41 43 100 011	10	1,40 ¹⁾	L432
5 x 10	50	grob 60	130000	157800	41 43 100 002	10	1,40 ¹⁾	L432
5 x 10	50	fein 100	130000	157800	41 43 100 012	10	1,40 ¹⁾	L432
6 x 13	53	grob 60	100000	131500	40 00 843 500	10	1,48 ¹⁾	L432
6 x 13	53	fein 100	100000	131500	40 00 843 510	10	1,48 ¹⁾	L432
8 x 10	50	grob 46	85000	119300	41 43 100 004	10	1,40 ¹⁾	L432
8 x 10	50	fein 80	85000	119300	41 43 100 014	10	1,40 ¹⁾	L432
8 x 16	56	grob 46	85000	119300	40 00 843 501	10	1,43 ¹⁾	L432
8 x 16	56	fein 80	85000	119300	40 00 843 511	10	1,43 ¹⁾	L432
10 x 20	60	grob 46	65000	95400	40 00 843 502	10	1,61 ¹⁾	L432
10 x 20	60	fein 80	65000	95400	40 00 843 512	10	1,61 ¹⁾	L432
10 x 25	65	grob 46	65000	83200	41 43 100 007	10	1,76 ¹⁾	L432
10 x 25	65	fein 80	65000	83200	41 43 100 017	10	1,76 ¹⁾	L432
10 x 32	72	grob 46	62800	62800	40 00 843 503	10	1,96 ¹⁾	L432
10 x 32	72	fein 80	62800	62800	41 43 100 030	10	1,96 ¹⁾	L432
13 x 25	65	grob 46	50000	66000	40 00 843 504	10	1,85 ¹⁾	L432
13 x 25	65	fein 80	50000	66000	40 00 843 514	10	1,85 ¹⁾	L432
16 x 4	44	grob 46	42000	59600	41 43 100 028	10	1,45 ¹⁾	L432
16 x 4	44	fein 80	42000	59600	41 43 100 038	10	1,45 ¹⁾	L432
16 x 20	60	grob 30	42000	59600	41 43 100 022	10	1,73 ¹⁾	L432
16 x 20	60	fein 60	42000	59600	41 43 100 032	10	1,73 ¹⁾	L432
16 x 32	72	grob 30	42000	51200	40 00 843 505	10	1,96 ¹⁾	L432
16 x 32	72	fein 60	42000	51200	40 00 843 515	10	1,96 ¹⁾	L432
20 x 6	46	grob 46	33000	47700	41 43 100 041	10	1,70 ¹⁾	L432
20 x 6	46	fein 80	33000	47700	41 43 100 051	10	1,70 ¹⁾	L432
20 x 25	65	grob 30	33000	47700	40 00 843 506	10	1,89 ¹⁾	L432
20 x 25	65	fein 60	33000	47700	40 00 843 516	10	1,89 ¹⁾	L432
25 x 6	46	grob 46	26000	38100	41 43 100 042	10	1,76 ¹⁾	L432
25 x 6	46	fein 80	26000	38100	41 43 100 052	10	1,76 ¹⁾	L432
25 x 16	56	fein 60	26000	38100	41 43 100 053	10	1,96 ¹⁾	L432
25 x 25	65	grob 30	26000	38100	41 43 100 025	10	2,24 ¹⁾	L432
25 x 25	65	fein 60	26000	38100	41 43 100 035	10	2,24 ¹⁾	L432
25 x 32	72	grob 30	26000	32900	40 00 843 507	10	2,41 ¹⁾	L432
25 x 32	72	fein 60	26000	32900	40 00 843 517	10	2,41 ¹⁾	L432
32 x 16	56	grob 24	21000	29800	41 43 100 044	5	2,19 ¹⁾	L432
32 x 16	56	fein 46	21000	29800	41 43 100 054	5	2,19 ¹⁾	L432
32 x 20	60	grob 24	21000	29800	41 43 100 045	5	2,33 ¹⁾	L432
32 x 20	60	fein 46	21000	29800	41 43 100 055	5	2,33 ¹⁾	L432
32 x 32	72	grob 24	21000	25700	41 43 100 046	5	2,68 ¹⁾	L432
32 x 32	72	fein 46	21000	25700	41 43 100 056	5	2,68 ¹⁾	L432
32 x 40	80	grob 24	20300	20300	41 43 100 047	5	3,06 ¹⁾	L432
32 x 40	80	fein 46	20300	20300	41 43 100 057	5	3,06 ¹⁾	L432
40 x 20	60	grob 24	16000	23800	40 00 843 508	5	2,54 ¹⁾	L432
40 x 40	80	grob 24	16000	16200	41 43 100 048	5	3,42 ¹⁾	L432
40 x 40	80	fein 46	16000	16200	41 43 100 058	5	3,42 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.





Schleifstift

Kugelform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8	48	fein 46	85000	119300	40 00 843 540	10	1,72 ¹⁾	L432
8	48	fein 80	85000	119300	41 43 110 011	10	1,72 ¹⁾	L432
13	53	fein 46	50000	73400	40 00 843 541	10	1,84 ¹⁾	L432
16	56	grob 30	42000	59600	41 43 110 002	10	2,16 ¹⁾	L432
16	56	fein 60	42000	59600	41 43 110 012	10	2,16 ¹⁾	L432
20	60	grob 30	33000	47700	40 00 843 542	10	2,45 ¹⁾	L432
20	60	fein 60	33000	47700	41 43 110 013	10	2,45 ¹⁾	L432
25	65	grob 30	26000	38100	41 43 110 004	10	2,98 ¹⁾	L432
25	65	fein 60	26000	38100	41 43 110 014	10	2,98 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstift

Walzenrundform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5 x 10	50	grob 60	130000	168400	41 43 115 005	10	1,66 ¹⁾	L432
8 x 16	56	grob 46	85000	119300	41 43 115 006	10	1,66 ¹⁾	L432
8 x 16	56	fein 80	85000	119300	41 43 115 016	10	1,66 ¹⁾	L432
13 x 20	60	grob 46	50000	73400	41 43 115 007	10	1,94 ¹⁾	L432
13 x 20	60	fein 80	50000	73400	41 43 115 017	10	1,94 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstift

Spitzbogenform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5 x 10	50	grob 60	130000	190900	41 43 120 001	10	1,70 ¹⁾	L432
5 x 10	50	fein 100	130000	190900	41 43 120 011	10	1,70 ¹⁾	L432
8 x 16	56	grob 46	85000	119300	40 00 843 530	10	1,73 ¹⁾	L432
8 x 16	56	fein 80	85000	119300	41 43 120 012	10	1,73 ¹⁾	L432
13 x 20	60	grob 46	50000	73400	40 00 843 531	10	2,07 ¹⁾	L432
13 x 20	60	fein 80	50000	73400	41 43 120 013	10	2,07 ¹⁾	L432
20 x 32	72	grob 30	33000	47700	40 00 843 532	10	2,85 ¹⁾	L432
20 x 32	72	fein 60	33000	47700	41 43 120 014	10	2,85 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstift

Topfform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20 x 16	56	grob 30	33000	47700	41 43 125 005	10	2,16 ¹⁾	L432
20 x 16	56	fein 60	33000	47700	41 43 125 015	10	2,16 ¹⁾	L432
25 x 20	60	grob 30	26000	38100	41 43 125 006	10	2,33 ¹⁾	L432
32 x 25	65	grob 24	21000	29800	41 43 125 007	5	2,85 ¹⁾	L432
32 x 25	65	fein 46	21000	29800	41 43 125 017	5	2,85 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstift

Kegelform · nach EN 12413 · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 10	50	grob 46	65000	95400	41 43 130 001	10	1,61 ¹⁾	L432
10 x 25	65	grob 46	65000	95400	40 00 843 550	10	2,16 ¹⁾	L432
13 x 13	53	grob 46	50000	73400	41 43 130 002	10	1,67 ¹⁾	L432
16 x 16	56	grob 30	42000	59600	41 43 130 003	10	1,91 ¹⁾	L432
16 x 45	85	grob 46	42000	52000	40 00 843 551	10	3,27 ¹⁾	L432
20 x 20	60	grob 30	33000	47700	41 43 130 004	10	2,28 ¹⁾	L432
20 x 32	72	grob 30	33000	47700	40 00 843 552	10	2,60 ¹⁾	L432
25 x 45	85	grob 30	26000	34000	41 43 130 007	10	3,27 ¹⁾	L432
20 x 40	80	grob 30	33000	47700	41 43 130 009	10	2,95 ¹⁾	L432
25 x 25	65	grob 30	26000	38100	41 43 130 010	10	2,75 ¹⁾	L432
25 x 70	110	grob 30	20400	20400	41 43 130 021	10	4,05 ¹⁾	L432
32 x 32	72	grob 24	21000	29800	41 43 130 022	5	3,17 ¹⁾	L432

¹⁾ Preis per St.



Schleifstifte-Satz

kleine Schleifstifte mit Ø 3 mm Schaft · geeignet für feine Schleifarbeiten · universell einsetzbar · keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · Feinschliff · **in Pappschachtel**



Inhalt je 2 Stück in mm:

Zylinderform 5x10, 8x10, 16x4

Inhalt je 1 Stück in mm:

Zylinderform 4x8, 6x13, 8x2, 10x13, 13x3

Walzenrundform 5x10

Kugelform 5

Spitzbogenform 3x6, 8x16

Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 teilig	41 43 140 101	1	25,55	L432

Schleifstifte-Satz

keramische Bindung (V) · Edelkorund rosa (AR) · Härte O · Grobschliff · **Schaft-Ø 6 mm** · in Pappschachtel

Inhalt je 1 Stück in mm:

- Zylinderform 10x13, 13x20, 20x6, 20x13, 20x25
- Kugelform 16
- Walzenrundform 20x25
- Kegelform 20x20, 20x32
- Spitzbogenform 13x20



Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 teilig	41 43 140 100	1	22,44	▶ L432

Schleifstift

Zylinderform · für VA-Stähle · Kunstharz-Bindung (B) · Normalkorund braun (AN) · Härte N · Grobschliff · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Gesamt-L. mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8 x 16	56	grob 46	100000	119300	40 00 843 566	10	1,56¹⁾	▶ L432
10 x 20	60	grob 46	92000	95400	40 00 843 567	10	1,90¹⁾	▶ L432
10 x 32	72	grob 46	62800	62800	41 43 160 010	10	2,16¹⁾	▶ L432
13 x 25	65	grob 46	66000	66000	41 43 160 020	10	2,03¹⁾	▶ L432
16 x 32	72	fein 60	51200	51200	41 43 160 029	10	2,17¹⁾	▶ L432
16 x 32	72	grob 30	51200	51200	41 43 160 030	10	2,17¹⁾	▶ L432
20 x 25	65	grob 30	46000	47700	41 43 160 040	10	2,11¹⁾	▶ L432
20 x 40	80	grob 30	32400	32400	40 00 843 568	10	2,60¹⁾	▶ L432
25 x 32	72	grob 30	32900	32900	41 43 160 050	10	2,52¹⁾	▶ L432
32 x 32	72	grob 24	25700	25700	41 43 160 060	5	2,89¹⁾	▶ L432
32 x 40	80	grob 24	20300	20300	40 00 843 569	5	3,28¹⁾	▶ L432
40 x 20	60	grob 24	23000	23800	41 43 160 070	5	2,75¹⁾	▶ L432
50 x 25	65	grob 24	19000	19000	41 43 160 080	5	3,69¹⁾	▶ L432

¹⁾ Preis per St.

Diamant-Schleifstift

zylindrische Form · galvanisch gebundenes Diamantwerkzeug für Trocken- und Nassschliff zum Maschinen- und Freihandinsatz · zur Bearbeitung von glas- oder kohlefaserverstärkten Duroplasten (GFK/CFK), Hartmetall, Glas, Keramik, Porzellan, feuerfesten Werkstoffen, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi usw. · **Körnung FEPA Norm,**

Korngröße D 126

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit Vc =

- Trockenschliff 8 - 18 m/s
- Nassschliff 15 - 25 m/s



Ø x H mm	Schaft-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 x 4	3	41 44 400 010	1	9,21	▶ L435
2 x 4	3	41 44 400 100	1	9,70	▶ L435
3 x 4	3	41 44 400 200	1	10,54	▶ L435
3,5 x 5	3	41 44 400 250	1	10,32	▶ L435
4 x 5	3	41 44 400 300	1	10,74	▶ L435
4,5 x 5	3	41 44 400 350	1	11,01	▶ L435
5 x 5	3	41 44 400 400	1	12,83	▶ L435
5,5 x 6	3	41 44 400 450	1	13,80	▶ L435
6 x 6	6	41 44 400 500	1	14,56	▶ L435
8 x 8	6	41 44 400 600	1	18,86	▶ L435
9 x 8	6	41 44 400 650	1	20,08	▶ L435
10 x 8	6	41 44 400 700	1	21,60	▶ L435
12 x 8	6	41 44 400 750	1	25,53	▶ L435

Diamant-Schleifstift

Kugelform · galvanisch gebundenes Diamantwerkzeug für Trocken- und Nassschliff zum Maschinen- und Freihandinsatz · zur Bearbeitung von glas- oder kohlefaserverstärkten Duroplasten (GFK/CFK), Hartmetall, Glas, Keramik, Porzellan, feuerfesten Werkstoffen, Ferrit, Silizium, Graphit, Gummi usw. · **Körnung FEPA Norm,**

Korngröße D 126

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit Vc =

- Trockenschliff 8 - 18 m/s
- Nassschliff 15 - 25 m/s



Ø mm	Schaft-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	3	41 44 405 010	1	10,40	▶ L435
2	3	41 44 405 020	1	12,74	▶ L435
3	3	41 44 405 030	1	12,57	▶ L435
4	3	41 44 405 040	1	14,07	▶ L435
5	3	41 44 405 050	1	18,12	▶ L435
6	3	41 44 405 060	1	21,81	▶ L435
8	6	41 44 405 080	1	26,88	▶ L435
10	6	41 44 405 100	1	34,73	▶ L435
12	6	41 44 405 120	1	43,70	▶ L435



NEU

CBN-Schleifstift

zylindrische Form · galvanisch gebundenes CBN-Werkzeug für Trocken- und Nassschliff zum Maschinen- und Freihand-einsatz · zur Bearbeitung von Schnellarbeitsstahl, Werkzeugstahl, Kugellagerstahl, Einsatzstahl (HSS), hochwarmfesten Werkstoffen (WS) usw. · **Körnung FEPA Norm, Korngröße B 126**

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit $V_c =$

Trockenschliff 15 - 25 m/s
Nassschliff 20 - 40 m/s

Ø x H mm	Schaft-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1 x 4	3	41 44 410 010	5	10,14 ¹⁾	L435
2 x 4	3	41 44 410 100	5	10,64 ¹⁾	L435
3 x 4	3	41 44 410 200	5	11,59 ¹⁾	L435
3,5 x 5	3	41 44 410 250	5	11,16 ¹⁾	L435
4 x 5	3	41 44 410 300	5	11,78 ¹⁾	L435
4,5 x 5	3	41 44 410 350	5	11,99 ¹⁾	L435
5 x 5	3	41 44 410 400	5	13,94 ¹⁾	L435
5,5 x 6	3	41 44 410 450	5	15,06 ¹⁾	L435
6 x 6	6	41 44 410 500	5	15,86 ¹⁾	L435
8 x 8	6	41 44 410 600	5	20,75 ¹⁾	L435
9 x 8	6	41 44 410 650	5	22,05 ¹⁾	L435
10 x 8	6	41 44 410 700	5	23,82 ¹⁾	L435
12 x 8	6	41 44 410 750	5	28,01 ¹⁾	L435

¹⁾ Preis per St.



NEU

CBN-Schleifstift

Kugelform · galvanisch gebundenes CBN-Werkzeug für Trocken- und Nassschliff zum Maschinen- und Freihand-einsatz · zur Bearbeitung von Schnellarbeitsstahl, Werkzeugstahl, Kugellagerstahl, Einsatzstahl (HSS), hochwarmfesten Werkstoffen (WS) usw. · **Körnung FEPA Norm, Korngröße B 126**

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit $V_c =$

Trockenschliff 15 - 25 m/s
Nassschliff 20 - 40 m/s

Ø mm	Schaft-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	3	41 44 415 010	5	11,44 ¹⁾	L435
2	3	41 44 415 020	5	14,01 ¹⁾	L435
3	3	41 44 415 030	5	13,83 ¹⁾	L435
4	3	41 44 415 040	5	15,48 ¹⁾	L435
5	3	41 44 415 050	5	19,94 ¹⁾	L435
6	3	41 44 415 060	1	23,99	L435
8	6	41 44 415 080	1	29,62	L435
10	6	41 44 415 100	1	38,17	L435
12	6	41 44 415 120	1	47,99	L435

¹⁾ Preis per St.

Filzpolierstifte

werden in Verbindung mit Schleifpasten oder Diamantschleifpasten und Polierpasten eingesetzt. Diese Stifte werden überwiegend im Bereich der Hochglanzpolitur angewendet. Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit $V_c = 5-10$ m/sec.



NEU

Filzpolierstift

Zylinderform · die Form ZYA (Zylinder) wird überwiegend mit dem Werkzeugumfang eingesetzt · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 14	41 43 300 100	1	3,10 ¹⁾	L429
20 x 25	41 43 300 110	1	5,79 ¹⁾	L429
25 x 30	41 43 300 120	1	7,13 ¹⁾	L429

¹⁾ Preis per St.



NEU

Filzpolierstift

Spitzkegelform · die Form SPK (Spitzkegel) wird überwiegend zur Bearbeitung von Radien und Konturen eingesetzt · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 18	41 43 310 170	1	3,47 ¹⁾	L429
15 x 20	41 43 310 180	1	4,13 ¹⁾	L429
15 x 30	41 43 310 190	1	4,71 ¹⁾	L429

¹⁾ Preis per St.



NEU

Filzpolierstift

Rundkegelform · die Form KEL (Kegel) wird überwiegend zur Bearbeitung von Radien eingesetzt · **Schaft-Ø 6 mm**

Ø x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20 x 25	41 43 320 200	1	5,94 ¹⁾	L429
25 x 30	41 43 320 210	1	7,41 ¹⁾	L429
30 x 35	41 43 320 220	1	9,03 ¹⁾	L429

¹⁾ Preis per St.

Feinschleifstift Poliflex®

Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der **Bindung GR** werden mit rosafarbenem Edelmetall gefertigt. Die Bindung GR ist eine weiche Bindung auf Elastomerbasis

Besondere Produktvorteile:

bestens für den Einsatz auf Flächen von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl, Edelstahl (INOX) und Buntmetallen geeignet. Erzielt ein feines, glänzendes Schriftbild. Die weiche, elastische Korneinbindung garantiert ein weiches, feines Schleifverhalten

GR/Gummi

Anwendung:

- Feinschleifen von Kanten und Übergängen an Werkzeugen für Kunststoffspritzteile
- Feinschleifen von Pressgesenken
- Feinschleifen von Turbinenschaukeln
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Armaturen

Anwendungsempfehlung:

- Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10 - 12 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Poliflex®-Feinschleifwerkzeuge der **Bindung LR** werden mit weißem Edelmetall gefertigt. Die Bindung LR ist eine harte, standfeste Bindung.

Besondere Produktvorteile:

bestens für das Feinschleifen an Flächen von Bauteilen ausgehärtetem und vergütetem Stahl und titan geeignet. Gute Abtragsleistung bei hoher Standzeit und feinem Schliffbild

LR/Leder

Anwendung:

- Feinschleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau
- Schleifen von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Bauteilen aus hochhitzebeständigen, hochwärmfesten Legierungen

Anwendungsempfehlung:

- Poliflex®-Feinschleifstifte der Bindung LR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s ihre beste Leistung
- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden

Sicherheitshinweise:

Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

Ø x H mm	Bindung	Gesamt-L. mm	Körnung min ⁻¹	Schaft-Ø	Drehzahl max.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 x 8	AR/GR	38	120	3	71600	41 43 320 301	10	3,22 ¹⁾	L429
6 x 10	AR/GR	40	120	3	47700	41 43 320 300	10	3,22 ¹⁾	L429
6 x 10	AW/LR	40	120	3	95400	41 43 320 305	10	3,22 ¹⁾	L429
10 x 10	AR/GR	40	120	3	28600	41 43 320 310	10	3,39 ¹⁾	L429
10 x 10	AR/GR	40	220	3	28600	41 43 320 315	10	3,39 ¹⁾	L429
10 x 10	AW/LR	40	120	3	57200	41 43 320 317	10	3,39 ¹⁾	L429
10 x 10	AW/LR	40	220	3	57200	41 43 320 320	10	3,39 ¹⁾	L429
10 x 25	AR/GR	65	120	6	28600	41 43 320 325	10	3,45 ¹⁾	L429
10 x 25	AR/GR	65	220	6	28600	41 43 320 330	10	3,45 ¹⁾	L429
10 x 25	AW/LR	65	120	6	57200	41 43 320 335	10	3,45 ¹⁾	L429
10 x 25	AW/LR	65	220	6	57200	41 43 320 340	10	3,45 ¹⁾	L429
12 x 20	AR/GR	60	120	6	23800	41 43 320 345	10	3,39 ¹⁾	L429
12 x 20	AR/GR	60	220	6	23800	41 43 320 350	10	3,39 ¹⁾	L429
12 x 20	AW/LR	60	120	6	47700	41 43 320 355	10	3,39 ¹⁾	L429
15 x 25	AR/GR	65	120	6	19000	41 43 320 360	10	3,45 ¹⁾	L429
15 x 25	AR/GR	65	220	6	19000	41 43 320 365	10	3,45 ¹⁾	L429
15 x 25	AW/LR	65	120	6	38100	41 43 320 370	10	3,45 ¹⁾	L429
25 x 25	AR/GR	65	120	6	11400	41 43 320 380	10	4,06 ¹⁾	L429
25 x 25	AR/GR	65	220	6	11400	41 43 320 385	10	4,06 ¹⁾	L429
25 x 25	AW/LR	65	120	6	23900	41 43 320 390	10	4,06 ¹⁾	L429

¹⁾ Preis per St.



Schleifpaste (Sic-Korn)

in Dosen à 250 g · gebrauchsfertig für Filzpolierstifte

Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 mittel/fein	41 43 380 090	1	19,60	L429
150 fein	41 43 380 150	1	20,42	L429
280 fein	41 43 380 280	1	20,42	L429
360 fein	41 43 380 360	1	21,84	L429
600 sehr fein	41 43 380 600	1	23,78	L429
800 extrem fein	41 43 380 800	1	28,14	L429



Polierpasten-Riegel

zur Verwendung mit Filzpolierwerkzeugen · 70 x 50 x 140 mm · Riegel á 1000 g

Ausführung	Farbe	Anwendungsbereich	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorpolitur	grün	Stahl / rostfreier Stahl	41 43 380 900	1	11,61	L429
Vorpolitur	grau	Alu / Messing	41 43 380 901	1	7,05	L429
Vorpolitur	braun	Buntmetall	41 43 380 902	1	8,74	L429
Hochglanzpolitur	rosa	alle Metall	41 43 380 903	1	9,96	L429
Hochglanzpolitur	beige	Kunststoffe	41 43 380 904	1	16,60	L429





Multifunktions-Zubehör-Satz

für Multi-Schleifgerät, zum Fräsen, Schleifen, Bürsten, Entrosten, Polieren, Gravieren und Trennen

Inhalt: 15 Korundstifte, 2 Gummi-Werkzeugträger, 2 Aufspanndorne, 1 Aufspanndorn für Filzpolierer, 5 Diamantschleifstifte, 3 Messingbürsten, 3 Stahldrahtbürsten, 3 Kunststoffbürsten, 3 HSS-Bohrer, 2 HSS-Fräser, 70 Trennscheiben in verschiedenen Ausführungen, 20 Rotor-Schleifzylinder, 21 Filzpolierer, 12 Schleifscheiben, 1 Abrichtstein, 36 Schmirgelscheiben, 1 Polierpaste

in Holzbox



Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200 teilig	40 00 843 571	1	18,45 ▶	G492



Fächerschleifer

hochwertiges Schleifwerkzeug mit korundbestreuten Gewebelamellen · Kunstharzbindung · universell einsetzbar · geeignet für die Bearbeitung von Formteilen, Radien und schwer zugänglichen Flächen im Werkzeug-, Apparate- und Behälterbau · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30 x 10	60	12000	25500	40 00 841 570	1	1,53 ▶	B491
30 x 10	80	12000	25500	40 00 841 571	1	1,53 ▶	B491
30 x 15	60	12000	25500	40 00 841 546	1	1,58 ▶	B491
30 x 15	80	12000	25500	40 00 841 547	1	1,58 ▶	B491
30 x 15	120	12000	25500	40 00 841 548	1	1,58 ▶	B491
40 x 15	60	9600	19100	40 00 841 580	1	1,62 ▶	B491
40 x 15	80	9600	19100	40 00 841 581	1	1,62 ▶	B491
40 x 15	120	9600	19100	40 00 841 582	1	1,62 ▶	B491
50 x 20	60	7000	15300	40 00 841 590	1	1,96 ▶	B491
50 x 20	80	7000	15300	40 00 841 591	1	1,96 ▶	B491
50 x 20	120	7000	15300	40 00 841 592	1	1,96 ▶	B491
60 x 30	60	6300	12700	40 00 841 600	1	2,52 ▶	B491
60 x 30	80	6300	12700	40 00 841 601	1	2,52 ▶	B491
60 x 30	120	6300	12700	40 00 841 602	1	2,52 ▶	B491



Fächerschleifer

mit Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage · **für Feinschleifarbeiten** an größeren Radien im Werkzeug- und Formenbau · Bearbeitung kleinerer und schwer zugänglicher Flächen im Behälter- und Apparatebau · Bearbeitung von Armaturen aus Bunt- und Leichtmetallen · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20 x 10	80	19000	38100	40 00 841 380	1	2,90 ▶	L431
20 x 10	120	19000	38100	40 00 841 381	1	2,90 ▶	L431
25 x 15	80	15000	30500	40 00 841 385	1	3,17 ▶	L431
25 x 25	80	15000	30500	40 00 841 390	1	3,69 ▶	L431
30 x 10	60	12000	25400	40 00 841 610	1	3,14 ▶	L431
30 x 10	80	12000	25400	40 00 841 611	1	3,14 ▶	L431
30 x 15	60	12000	25400	40 00 841 370	1	3,40 ▶	L431
30 x 15	80	12000	25400	40 00 841 371	1	3,40 ▶	L431
30 x 15	120	12000	25400	40 00 841 372	1	3,40 ▶	L431
30 x 30	60	12000	25400	40 00 841 374	1	4,22 ▶	L431
30 x 30	80	12000	25400	40 00 841 375	1	4,22 ▶	L431
30 x 30	120	12000	25400	40 00 841 376	1	4,22 ▶	L431
30 x 30	150	12000	25400	40 00 841 377	1	4,22 ▶	L431
40 x 15	60	9600	19100	40 00 841 615	1	3,81 ▶	L431
40 x 15	80	9600	19100	40 00 841 616	1	3,81 ▶	L431
40 x 20	60	9600	19100	40 00 841 655	1	4,34 ▶	L431
40 x 20	80	9600	19100	40 00 841 656	1	4,34 ▶	L431
40 x 20	120	9600	19100	40 00 841 657	1	4,34 ▶	L431
40 x 20	150	9600	19100	40 00 841 658	1	4,34 ▶	L431
50 x 20	60	7000	15200	40 00 841 623	1	4,62 ▶	L431
50 x 20	80	7000	15200	40 00 841 624	1	4,62 ▶	L431
50 x 20	120	7000	15200	40 00 841 659	1	4,62 ▶	L431
50 x 20	150	7000	15200	40 00 841 618	1	4,62 ▶	L431
50 x 30	60	7000	15200	40 00 841 676	1	5,37 ▶	L431
50 x 30	80	7000	15200	40 00 841 677	1	5,37 ▶	L431
50 x 30	120	7000	15200	40 00 841 678	1	5,37 ▶	L431
50 x 30	150	7000	15200	40 00 841 679	1	5,37 ▶	L431
60 x 30	60	6300	12700	40 00 841 620	1	5,70 ▶	L431
60 x 30	80	6300	12700	40 00 841 621	1	5,70 ▶	L431
60 x 30	120	6300	12700	40 00 841 680	1	5,70 ▶	L431
60 x 30	150	6300	12700	40 00 841 622	1	5,70 ▶	L431

Fächerschleifer

mit Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage · besonders geeignet für die Bearbeitung von Kleinteilen
im Behälter- und Apparatebau, Bearbeitung von Armaturen aus Bunt- und Leichtmetallen · **Schaft-Ø 3 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 10	80	25000	50000	40 00 842 572	10	3,39 ¹⁾	L431
15 x 10	150	25000	50000	40 00 842 573	10	3,39 ¹⁾	L431
15 x 10	180	25000	50000	40 00 842 574	10	3,39 ¹⁾	L431
20 x 10	120	19000	38100	40 00 842 517	10	2,90 ¹⁾	L431
20 x 10	150	19000	38100	40 00 842 518	10	2,90 ¹⁾	L431
20 x 10	180	19000	38100	40 00 842 575	10	2,90 ¹⁾	L431
30 x 10	80	12000	25400	40 00 842 566	10	3,14 ¹⁾	L431
30 x 10	120	12000	25400	40 00 842 567	10	3,14 ¹⁾	L431
30 x 10	240	12000	25400	40 00 842 568	10	3,14 ¹⁾	L431

¹⁾ Preis per St.



Fächerschleifer Z-COOL

für die Bearbeitung rostfreier Stähle und hochwarmfester Legierungen · hohe Schleifleistung · kein Zusetzen der Lamellen · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30 x 20	60	12000	25400	41 44 150 300	1	4,50 ¹⁾	L431
30 x 20	80	12000	25400	41 44 150 305	1	4,50 ¹⁾	L431
40 x 20	60	9600	19100	41 44 150 310	1	4,92 ¹⁾	L431
40 x 20	80	9600	19100	41 44 150 315	1	4,92 ¹⁾	L431
50 x 20	60	7000	15200	41 44 150 320	1	5,34 ¹⁾	L431
50 x 20	80	7000	15200	41 44 150 325	1	5,34 ¹⁾	L431
60 x 30	60	6300	12700	41 44 150 330	1	6,42 ¹⁾	L431
60 x 30	80	6300	12700	41 44 150 335	1	6,42 ¹⁾	L431
80 x 50	60	4800	9500	41 44 150 340	1	12,67 ¹⁾	L431
80 x 50	80	4800	9500	41 44 150 345	1	12,67 ¹⁾	L431

¹⁾ Preis per St.



Fächerschleifer Vlies/Kombi

hochwertiges Schleifvlies · Lamellen aus Korundgewebe · besonders geeignet für mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Oxyd- und Farbschichten · Schleifen und Reinigen von Metalloberflächen · insbesondere durch das Schleifgewebe · universell verwendbar · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	Farbe	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	60	braun	7500	17100	40 00 841 760	1	4,00	B491
40 x 20	100	braun	7500	17100	40 00 841 761	1	4,00	B491
40 x 20	150	braun	7500	17100	40 00 841 762	1	4,00	B491
50 x 30	60	braun	6000	13700	40 00 841 763	1	5,35	B491
50 x 30	100	braun	6000	13700	40 00 841 764	1	5,35	B491
50 x 30	150	braun	6000	13700	40 00 841 765	1	5,35	B491
60 x 30	60	braun	5000	11500	40 00 841 766	1	5,50	B491
60 x 30	100	braun	5000	11500	40 00 841 767	1	5,50	B491
60 x 30	150	braun	5000	11500	40 00 841 768	1	5,50	B491
80 x 50	80	braun	4000	8600	40 00 842 210	1	9,10	B491
80 x 50	150	braun	4000	8600	40 00 842 212	1	9,10	B491
80 x 50	240	braun	4000	8600	40 00 842 214	1	9,10	B491



Fächerschleifer Vlies

INOX · hochwertiges Schleifvlies mit Normalkorund · kunstharzgebunden · geeignet für das Reinigen von Metalloberflächen wie das Beseitigen von Flugrost · Satinier- und Finisharbeiten · Beseitigen von dünnen Farbschichten · kühles Schleifen bei **Edelstahl** · für ein gleichmäßiges Schleifbild im Metallbereich · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	Farbe	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	60	braun	7500	17100	40 00 841 770	1	4,10	A490
40 x 20	100	braun	7500	17100	40 00 841 771	1	4,10	A490
40 x 20	150	braun	7500	17100	40 00 841 772	1	4,10	A490
50 x 30	60	braun	6000	13700	40 00 841 773	1	5,30	A490
50 x 30	100	braun	6000	13700	40 00 841 774	1	5,30	A490
50 x 30	150	braun	6000	13700	40 00 841 775	1	5,30	A490
60 x 30	60	braun	5000	11500	40 00 841 776	1	5,50	A490
60 x 30	100	braun	5000	11500	40 00 841 777	1	5,50	A490
60 x 30	150	braun	5000	11500	40 00 841 778	1	5,50	A490
80 x 50	80	braun	4000	8600	40 00 842 170	1	9,30	A490
80 x 50	150	braun	4000	8600	40 00 842 190	1	9,30	A490
80 x 50	240	braun	4000	8600	40 00 842 199	1	9,30	A490



Polinox®

Mit POLINOX®-Polierschleifkörpern können nahezu alle Werkstoffe bearbeitet werden. Diese Werkzeuge werden überwiegend zum Erzielen spezieller Oberflächeneffekte und für Reinigungsarbeiten eingesetzt.

Anwendungsgebiete: Zum Mattieren und Satinieren von NE-Metallen, zum Reinigen von oxydierten Buntmetallen, zum ansatzlosen Strichmattieren von rostfreien Stählen, zum Aufrauen von Kunststoffen als Vorbereitung für das Kleben. Diese Werkzeuge finden hauptsächlich bei der Flächenbearbeitung Anwendung.



Fächerschleifer Vlies/Kombi POLINOX® PNZ

Anordnung des Vliesmaterials radial in Lamellenform, wobei sich zwischen den Lamellen jeweils ein Schleifgewebe befindet, dadurch höherer Materialabtrag und ein größeres Schliffbild · Schleifmittel: Korund A · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	100	7500	15000	41 44 153 010	1	7,60 ▶	L424
60 x 50	100	5000	10000	41 44 153 030	1	11,35 ▶	L424
80 x 50	100	4000	7500	41 44 153 040	1	14,31 ▶	L424
40 x 20	180	7500	15000	41 44 153 110	1	7,60 ▶	L424
60 x 50	180	5000	10000	41 44 153 130	1	11,35 ▶	L424
80 x 50	180	4000	7500	41 44 153 140	1	14,31 ▶	L424



Fächerschleifer Vlies POLINOX® PNL

Anordnung des Vliesmaterials radial in Lamellenform, wobei bei diesen Polierkörpern die Lamellen extrem dicht gepackt sind und dadurch eine hohe Standzeit erreicht wird · Schleifmittel: Korund A · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 20	100	7500	15000	41 44 155 010	1	6,15 ▶	L424
40 x 20	180	7500	15000	41 44 155 110	1	6,15 ▶	L424
40 x 20	280	7500	15000	41 44 155 210	1	6,15 ▶	L424
50 x 30	100	6000	12000	41 44 155 020	1	7,85 ▶	L424
50 x 30	180	6000	12000	41 44 155 120	1	7,85 ▶	L424
50 x 30	280	6000	12000	41 44 155 220	1	7,85 ▶	L424
60 x 50	100	5000	10000	41 44 155 030	1	9,47 ▶	L424
60 x 50	180	5000	10000	41 44 155 130	1	9,47 ▶	L424
60 x 50	280	5000	10000	41 44 155 230	1	9,47 ▶	L424
80 x 50	100	4000	7500	41 44 155 040	1	11,93 ▶	L424
80 x 50	180	4000	7500	41 44 155 140	1	11,93 ▶	L424
80 x 50	280	4000	7500	41 44 155 240	1	11,93 ▶	L424



Schleifvlies-Stift POLINOX® PNG

Anordnung des Vliesmaterials in Wellenform um einen Kern gewickelt · durch diese Wellenform ist ansatzloses Strichmattieren von Flächen möglich · Schleifmittel: Korund A · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø x H mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 50	100	3000	6000	41 44 155 380	5	29,98 ¹⁾ ▶	L424
100 x 50	180	3000	6000	41 44 155 385	5	29,98 ¹⁾ ▶	L424
100 x 50	280	3000	6000	41 44 155 390	5	29,98 ¹⁾ ▶	L424

¹⁾ Preis per St.



Marmorierkörper

Spezialwerkzeuge zum Marmorieren von Flächen aber auch für profilierte Werkstücke · die Schleifvliescheiben werden mit Klettverschluss direkt auf der elastischen Gummiauflage des Marmorierkörpers befestigt · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	41 43 390 140	1	17,21 ●	L429
50	41 43 390 150	1	19,00 ●	L429
60	41 43 390 160	1	20,82 ●	L429



Schleifvlies-Scheibe

Ronden für Marmorierkörper · Korn Korund A · zum Marmorieren · öl- und wasserfest · optimale Drehzahl 600 - 1400 min⁻¹ · nur in Verbindung mit Marmorierkörper zu verwenden



Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	100	41 43 390 200	100	0,52 ¹⁾ ●	L429
40	180	41 43 390 205	100	0,44 ¹⁾ ●	L429
40	280	41 43 390 210	100	0,44 ¹⁾ ●	L429
50	100	41 43 390 215	100	0,71 ¹⁾ ●	L429
50	180	41 43 390 220	100	0,57 ¹⁾ ●	L429
50	280	41 43 390 225	100	0,57 ¹⁾ ●	L429
60	100	41 43 390 230	100	0,84 ¹⁾ ●	L429
60	180	41 43 390 235	100	0,69 ¹⁾ ●	L429
60	280	41 43 390 240	100	0,69 ¹⁾ ●	L429

¹⁾ Preis per St.

Schleifhülse

Korund · mit innenverstärktem Baumwollgewebe · geeignet für Arbeiten auf kleinstem Raum · die hohe Qualität des Schleifmittels gewährleistet eine lange Standzeit · geeignet zum Bearbeiten von Normalstahl, **NE-Metallen** und ihren Legierungen, Kunststoffen

Lieferung ohne Gummiträger

zur Verwendung mit Gummiträger Art.-Nr. 40 00 842 405, 40 00 842 406, 40 00 842 407, 40 00 842 408, 40 00 842 409



Ø x B mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	36	26000	40 00 842 468	100	0,47 ¹⁾	A490
15 x 30	60	26000	40 00 842 469	100	0,43 ¹⁾	A490
15 x 30	150	26000	40 00 842 471	100	0,43 ¹⁾	A490
22 x 20	36	17000	40 00 842 472	100	0,43 ¹⁾	A490
22 x 20	60	17000	40 00 842 473	100	0,39 ¹⁾	A490
22 x 20	150	17000	40 00 842 475	100	0,39 ¹⁾	A490
30 x 20	36	13000	40 00 842 476	100	0,47 ¹⁾	A490
30 x 20	60	13000	40 00 842 477	100	0,47 ¹⁾	A490
30 x 20	150	13000	40 00 842 479	100	0,43 ¹⁾	A490
30 x 30	36	13000	40 00 842 480	100	0,65 ¹⁾	A490
30 x 30	60	13000	40 00 842 481	100	0,57 ¹⁾	A490
30 x 30	150	13000	40 00 842 483	100	0,53 ¹⁾	A490
45 x 30	36	8500	40 00 842 484	100	0,77 ¹⁾	A490
45 x 30	60	8500	40 00 842 485	100	0,72 ¹⁾	A490
45 x 30	150	8500	40 00 842 487	100	0,67 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.

Schleifhülse GSB-A

Korund, **zylindrische Form** · Schleifbänder werden in der Serienfertigung, bei der Nachbearbeitung und in der Montage verwendet · zerreifestes, vollkunstharzgebundenes Material bildet die Basis · durch die gute Kornhaftung wird eine hohe Standzeit erreicht · die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei Leichtmetallbearbeitung

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit Vc = ca. 20 - 30 m/sec.



NEU



Ø x B mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 20	80	30000	44000	41 44 210 007	100	0,48 ¹⁾	L426
10 x 20	150	30000	44000	41 44 210 008	100	0,48 ¹⁾	L426
13 x 10	80	30000	44000	41 44 210 010	100	0,34 ¹⁾	L426
13 x 10	150	30000	44000	41 44 210 012	100	0,34 ¹⁾	L426
13 x 25	80	30000	44000	41 44 210 030	100	0,46 ¹⁾	L426
13 x 25	150	30000	44000	41 44 210 032	100	0,46 ¹⁾	L426
15 x 10	60	26000	36000	41 44 210 034	100	0,34 ¹⁾	L426
15 x 10	80	26000	36000	41 44 210 035	100	0,34 ¹⁾	L426
15 x 10	150	26000	36000	41 44 210 036	100	0,34 ¹⁾	L426
15 x 30	50	26000	36000	41 44 210 037	100	0,48 ¹⁾	L426
15 x 30	60	26000	36000	41 44 210 050	100	0,48 ¹⁾	L426
15 x 30	80	26000	36000	41 44 210 052	100	0,48 ¹⁾	L426
15 x 30	150	26000	36000	41 44 210 054	100	0,48 ¹⁾	L426
22 x 20	60	18000	26000	41 44 210 080	100	0,34 ¹⁾	L426
22 x 20	80	18000	26000	41 44 210 082	100	0,34 ¹⁾	L426
22 x 20	150	18000	26000	41 44 210 084	100	0,34 ¹⁾	L426
25 x 25	60	16000	22900	41 44 210 100	100	0,49 ¹⁾	L426
25 x 25	80	16000	22900	41 44 210 102	100	0,49 ¹⁾	L426
25 x 25	150	16000	22900	41 44 210 104	100	0,49 ¹⁾	L426
30 x 20	40	13000	19100	41 44 210 120	100	0,39 ¹⁾	L426
30 x 20	60	13000	19100	41 44 210 122	100	0,39 ¹⁾	L426
30 x 20	80	13000	19100	41 44 210 124	100	0,39 ¹⁾	L426
30 x 20	150	13000	19100	41 44 210 126	100	0,39 ¹⁾	L426
30 x 30	40	13000	19100	41 44 210 140	100	0,55 ¹⁾	L426
30 x 30	60	13000	19100	41 44 210 142	100	0,55 ¹⁾	L426
30 x 30	80	13000	19100	41 44 210 144	100	0,55 ¹⁾	L426
30 x 30	150	13000	19100	41 44 210 146	100	0,55 ¹⁾	L426
45 x 30	40	8500	12700	41 44 210 160	100	0,74 ¹⁾	L426
45 x 30	60	8500	12700	41 44 210 162	100	0,74 ¹⁾	L426
45 x 30	80	8500	12700	41 44 210 164	100	0,74 ¹⁾	L426
45 x 30	150	8500	12700	41 44 210 166	100	0,74 ¹⁾	L426
60 x 30	40	6500	9500	41 44 210 180	100	0,95 ¹⁾	L426
60 x 30	60	6500	9500	41 44 210 182	100	0,95 ¹⁾	L426
60 x 30	80	6500	9500	41 44 210 184	100	0,95 ¹⁾	L426
60 x 30	150	6500	9500	41 44 210 186	100	0,95 ¹⁾	L426
75 x 30	40	5000	7600	41 44 210 200	100	1,11 ¹⁾	L426
75 x 30	60	5000	7600	41 44 210 202	100	1,11 ¹⁾	L426
75 x 30	80	5000	7600	41 44 210 204	100	1,11 ¹⁾	L426
75 x 30	150	5000	7600	41 44 210 206	100	1,11 ¹⁾	L426

¹⁾ Preis per St.



Schleifhülse

aus **Zirkongewebe** · für starke Schleifleistungen und hohe Abtragsgeschwindigkeit bei geringer Flexibilität · geeignet zum Bearbeiten von Normalstahl und **Edelstahl**

Lieferung ohne Gummiträger

zur Verwendung mit Gummiträger Art.-Nr. 40 00 842 405, 40 00 842 406, 40 00 842 407, 40 00 842 408, 40 00 842 409, 40 00 842 209

Ø x B mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	36	26000	40 00 842 490	100	0,57 ¹⁾	A490
15 x 30	60	26000	40 00 842 491	100	0,53 ¹⁾	A490
15 x 30	120	26000	40 00 842 492	100	0,51 ¹⁾	A490
22 x 20	36	17000	40 00 842 493	100	0,49 ¹⁾	A490
22 x 20	60	17000	40 00 842 494	100	0,47 ¹⁾	A490
22 x 20	120	17000	40 00 842 495	100	0,47 ¹⁾	A490
30 x 20	36	13000	40 00 842 496	100	0,57 ¹⁾	A490
30 x 20	60	13000	40 00 842 497	100	0,57 ¹⁾	A490
30 x 20	120	13000	40 00 842 498	100	0,53 ¹⁾	A490
30 x 30	36	13000	40 00 842 499	100	0,75 ¹⁾	A490
30 x 30	60	13000	40 00 842 500	100	0,71 ¹⁾	A490
30 x 30	120	13000	40 00 842 501	100	0,67 ¹⁾	A490
45 x 30	36	8500	40 00 842 502	100	0,95 ¹⁾	A490
45 x 30	60	8500	40 00 842 503	100	0,88 ¹⁾	A490
45 x 30	120	8500	40 00 842 504	100	0,81 ¹⁾	A490
60 x 30	36	6500	40 00 842 164	100	1,05 ¹⁾	A490
60 x 30	60	6500	40 00 842 166	100	1,00 ¹⁾	A490
60 x 30	120	6500	40 00 842 168	100	0,95 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Schleifhülse Z-COOL

Zirkonkorund-INOX · besonders kühler Schliff · setzt sich nicht zu · vorzugsweise zur Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Stählen einzusetzen

Ø x B mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	50	26000	36000	41 44 210 220	100	0,59 ¹⁾	L426
15 x 30	80	26000	36000	41 44 210 221	100	0,59 ¹⁾	L426
15 x 30	150	26000	36000	41 44 210 222	100	0,59 ¹⁾	L426
22 x 20	50	18000	26000	41 44 210 230	100	0,39 ¹⁾	L426
22 x 20	80	18000	26000	41 44 210 231	100	0,39 ¹⁾	L426
22 x 20	150	18000	26000	41 44 210 263	100	0,39 ¹⁾	L426
30 x 30	36	13000	19100	41 44 210 240	100	0,67 ¹⁾	L426
30 x 30	50	13000	19100	41 44 210 241	100	0,67 ¹⁾	L426
30 x 30	80	13000	19100	41 44 210 264	100	0,67 ¹⁾	L426
30 x 30	150	13000	19100	41 44 210 265	100	0,67 ¹⁾	L426
45 x 30	36	8500	12700	41 44 210 266	100	0,90 ¹⁾	L426
45 x 30	50	8500	12700	41 44 210 267	100	0,90 ¹⁾	L426
45 x 30	80	8500	12700	41 44 210 268	100	0,90 ¹⁾	L426
45 x 30	150	8500	12700	41 44 210 269	100	0,90 ¹⁾	L426
60 x 30	36	6500	9500	41 44 210 270	100	1,14 ¹⁾	L426
60 x 30	50	6500	9500	41 44 210 271	100	1,14 ¹⁾	L426
60 x 30	80	6500	9500	41 44 210 272	100	1,14 ¹⁾	L426
60 x 30	150	6500	9500	41 44 210 273	100	1,14 ¹⁾	L426

¹⁾ Preis per St.



Gummiträger für Schleifhülsen PROMAT
Schaft-Ø 6 mm

Ø x B mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15 x 30	26000	40 00 842 405	1	7,80	D493
22 x 20	17000	40 00 842 406	1	8,20	D493
30 x 20	13000	40 00 842 407	1	9,05	D493
30 x 30	13000	40 00 842 408	1	9,90	D493
45 x 30	8500	40 00 842 409	1	11,15	D493
60 x 30	6500	40 00 842 209	1	16,50	D493



Schleifhülenträger

aus **Gummi**, **zylindrische Form, geschlitzt** · die Schlitzte erleichtern die Ausdehnung des Körpers beim Schleifen, wodurch die Schleifhülse gespannt wird und erhöhen die Elastizität · das Band sitzt rutschfest · die Schleifhülsen lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen

Ø x H mm	Schaft-Ø mm	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 20	6	30000	44000	41 44 200 130	1	9,66	L426
13 x 10	6	30000	44000	41 44 200 131	1	6,33	L426
13 x 25	6	30000	44000	41 44 200 132	1	9,66	L426
15 x 10	6	26000	36000	41 44 200 133	1	6,33	L426
15 x 30	6	26000	36000	41 44 200 153	1	9,66	L426
22 x 20	6	18000	26000	41 44 200 222	1	7,99	L426
25 x 25	6	16000	22900	42 00 002 009	1	10,83	L426
30 x 20	6	13000	19100	42 00 002 010	1	8,74	L426
30 x 30	6	13000	19100	42 00 002 011	1	9,66	L426
45 x 30	6	8500	12700	42 00 002 012	1	11,05	L426
60 x 30	6	6500	9500	42 00 002 013	1	14,20	L426
75 x 30	8	5000	7600	42 00 002 014	1	15,92	L426



Schleifhülse

Korund, konische Form · zerreifestes, vollkunstharzgebundenes Material bildet die Basis · durch die gute Kornhaftung wird eine hohe Standzeit erreicht · die Zugabe von Fett oder Schleiföl ist empfehlenswert, besonders bei Leichtmetallbearbeitung

empfohlene Umfangsgeschwindigkeit Vc = ca. 20 - 30 m/sec.



größter Band- x Höhe mm	Kleinster Band- x Höhe mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20 x 63	14 x 63	40	19000	26000	41 44 230 010	100	1,75 ¹⁾	L426
20 x 63	14 x 63	60	19000	26000	41 44 230 012	100	1,75 ¹⁾	L426
20 x 63	14 x 63	80	19000	26000	41 44 230 014	100	1,75 ¹⁾	L426
20 x 63	14 x 63	150	19000	26000	41 44 230 016	100	1,75 ¹⁾	L426
29 x 30	22 x 30	40	13000	19100	41 44 230 030	100	1,47 ¹⁾	L426
29 x 30	22 x 30	60	13000	19100	41 44 230 032	100	1,47 ¹⁾	L426
29 x 30	22 x 30	80	13000	19100	41 44 230 034	100	1,47 ¹⁾	L426
29 x 30	22 x 30	150	13000	19100	41 44 230 036	100	1,47 ¹⁾	L426
36 x 60	22 x 60	40	10000	15900	41 44 230 050	100	2,10 ¹⁾	L426
36 x 60	22 x 60	60	10000	15900	41 44 230 052	100	2,10 ¹⁾	L426
36 x 60	22 x 60	80	10000	15900	41 44 230 054	100	2,10 ¹⁾	L426
36 x 60	22 x 60	150	10000	15900	41 44 230 056	100	2,10 ¹⁾	L426

¹⁾ Preis per St.

Schleifhlentrger

aus Gummi · konische Form, geschlitzt · die Schlitzte erleichtern die Ausdehnung des Körpers beim Schleifen, wodurch das Band gespannt wird und sie erhöhen die Elastizität · die Schleifbänder lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen · das Band läßt sich leichter wechseln, wenn der Schleifbandkrper eingespannt ist · **Schaft- 6 mm**



größter Körper- x Höhe mm	Kleinster Körper- x Höhe mm	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20 x 63	14 x 63	19000	26000	41 44 220 201	1	12,50 ¹⁾	L426
29 x 30	22 x 30	13000	19100	41 44 220 292	1	8,22 ¹⁾	L426
36 x 60	22 x 60	10000	15900	41 44 220 362	1	12,98 ¹⁾	L426

¹⁾ Preis per St.

Schleifkappe POLICAP®

Schleifgewebe korundbestreut · für den Einsatz im Werkzeugbau · für Finishingarbeiten an schwer zugänglichen Stellen · zur Bearbeitung von Stahl und rostfreiem Stahl

zur Verwendung mit Schleifkappentrger POLICAP®



 x H mm	Körnung	Form	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5 x 15	80	L-Kegel	40000	95000	40 00 841 974	50	0,74 ¹⁾	L433
5 x 15	150	L-Kegel	40000	95000	40 00 841 975	50	0,74 ¹⁾	L433
7 x 13	60	C-walzenrund	30000	65000	40 00 841 966	50	0,63 ¹⁾	L433
11 x 25	60	L-Kegel	20000	40000	40 00 841 976	50	0,88 ¹⁾	L433
11 x 25	150	L-Kegel	20000	40000	40 00 841 977	50	0,88 ¹⁾	L433
13 x 17	60	C-walzenrund	16000	35000	40 00 842 558	50	0,74 ¹⁾	L433
16 x 26	60	C-walzenrund	12000	30000	40 00 842 561	50	0,88 ¹⁾	L433
16 x 32	60	L-Kegel	12000	30000	40 00 841 978	50	1,02 ¹⁾	L433
16 x 32	150	L-Kegel	12000	30000	40 00 841 979	50	1,02 ¹⁾	L433
21 x 40	60	L-Kegel	9500	20000	40 00 842 564	50	1,12 ¹⁾	L433

¹⁾ Preis per St.



Form C



Form L

Schleifkappentrger POLICAP®

aus Gummi · zur Aufnahme von POLICAP®-Schleifkappen



 x H mm	Form	Schaft- mm	max. Drehzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 15	C-walzenrund	3	45000	40 00 841 985	5	5,10 ¹⁾	L433
11 x 25	L-Kegel	6	40000	40 00 841 989	5	6,42 ¹⁾	L433
13 x 17	C-walzenrund	6	35000	40 00 842 550	5	5,07 ¹⁾	L433
16 x 26	C-walzenrund	6	30000	40 00 842 551	5	5,19 ¹⁾	L433
16 x 32	L-Kegel	6	30000	40 00 841 990	5	6,54 ¹⁾	L433

¹⁾ Preis per St.



Form C



Form L



Minischleifband Scotch Brite™ 777F

Schleifgewebe für die Edelstahlbearbeitung · für den Einsatz innerhalb des Match and Finish Systems auf Satiniermaschinen, biegsamen Wellen oder Feilenbandmaschinen



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
289 x 100	40	40 00 842 992	10	6,10 ¹⁾	L470
289 x 100	60	40 00 842 993	10	5,72 ¹⁾	L470
289 x 100	80	40 00 842 994	10	5,51 ¹⁾	L470
289 x 100	120	40 00 842 995	10	5,41 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Minischleifband Scotch Brite™ 237AA Trizact™

ein halbflexibles, speziell für harte Metalloberflächen wie Titan, Nickel, Kobalt, Chrom und andere Edelstahl-Legierungen entwickeltes, strukturiertes Schleifwerkzeug mit Pyramidenstruktur · sehr hohe Standzeit bei einem gleichmäßigen Schlibbild



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
289 x 100	160	40 00 842 996	20	8,10 ¹⁾	L470
289 x 100	80	40 00 842 997	20	8,10 ¹⁾	L470
289 x 100	65	40 00 842 998	20	8,10 ¹⁾	L470
289 x 100	30	40 00 842 999	20	8,10 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Aufnahmewalze MA-AC

zur Verwendung mit Minischleifbändern 777F und 237AA

Aufnahme 19 mm



40 00 842 989



40 00 842 991

Ø x B mm	Ausführung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 x 100	pneumatisch	-	40 00 842 989	1	91,56	L470
90 x 100	hart	4500	40 00 842 990	1	91,56	L470
90 x 100	weich	4500	40 00 842 991	1	122,82	L470



Satinierwalze Vlies / Kombi

hochwertiges Schleifvlies / Gewebekombination · **Normalkorund** · kunstharzgebunden · mittlere Abtragleistung · zum Entfernen von Kratzern und gleichzeitigem Auftragen einer Strichmattierung · universell einsetzbar für Stahl und Edelstahl · **Aufnahme 19 mm** · Ø 100 x Breite 100 mm

für den Einsatz auf Satiniermaschinen



Körnung	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	medium	braun	5700	40 00 841 991	1	25,00	A490
100	fein	braun	5700	40 00 841 992	1	25,00	A490
150	fein	braun	5700	40 00 841 993	1	25,00	A490
240	sehr fein	grau	5700	40 00 842 009	1	24,20	A490



Satinierwalze Vlies

hochwertiges Vlies · kunstharzgebunden · zum Reinigen und Glätten von Oberflächen · besonders für VA-Materialien geeignet · auch zum Mattieren von Aluminium und Edelstahloberflächen · **Aufnahme 19 mm** · Ø 100 x Breite 100 mm

für den Einsatz auf Satiniermaschinen



Körnung	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	grob	braun	5700	40 00 841 995	1	23,20	A490
150	mittel	braun	5700	40 00 841 996	1	23,20	A490
240	fein	braun	5700	40 00 841 997	1	23,20	A490
400	sehr fein	braun	5700	40 00 842 012	1	22,50	A490
800	ultrafein	grau	5700	40 00 842 013	1	22,50	A490

Schleifvliesrad für Satiniemaschinen

stark gewellte Schleifvliesstreifen auf einem Kunststoffkern · gewickelt · Bohrung 19 mm · ansatzloses Strichmattieren von Flächen durch wellenförmige Anordnung des Korund-Schleifvlieses · kühle Oberflächenbearbeitung · Ø 100 x Breite 100 mm

besonders geeignet für rostfreie Stähle, Normal- und Spezialstahl, NE-Metalle, Aluminium, Titan und Plastik

Anwendung: zum Mattieren und Satinieren von Metalloberflächen, leichten Entgraten und Reinigen von Blechen, Ausgleichen von Kratzern etc.



Bohrung mm	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
19	mittel	braun	5700	40 00 842 109	1	23,70	▶ C492
19	fein	braun	5700	40 00 842 110	1	23,70	▶ C492
19	sehr fein	braun	5700	40 00 842 111	1	23,70	▶ C492

Vliesband für Satiniervalze SCM

Vliesband korund · kunstharzgebunden · mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · durch integrierte Schleifhilfsstoffe und der offenen Struktur lange Standzeit · sehr kühles Schleifen möglich · geeignet für Finisarbeiten wie das Beseitigen von Anlauffarben, Flugrost, Farbe · Reinigen von Schweißnähten · **wasserfest**

zur Verwendung mit Gummiträger Art.-Nr. 40 00 842 008



Körnung	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	grob	braun	4000	40 00 841 999	1	14,00	▶ A490
180	mittel	rot	4000	40 00 842 003	1	12,90	▶ A490
240	fein	blau	4000	40 00 842 005	1	12,90	▶ A490

Gummiträger

zur Verwendung mit Vliesbändern

Aufnahme 19 mm



Ø x B mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 100	4000	40 00 842 008	1	97,40	▶ C492

Vliesmoprad

hervorragend für die Feinbearbeitung von Oberflächen im Metallbereich geeignet · zur Verwendung auf Satiniemaschinen · Bohrung 19 mm mit Doppelnut · zulässige Drehzahl 3700 min/1 · Ø 100 x Breite 100 mm



Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	41 43 320 400	1	31,40	▶ L482
100	41 43 320 401	1	31,40	▶ L482
150	41 43 320 402	1	31,40	▶ L482
180	41 43 320 403	1	31,40	▶ L482

Vliesrad

zum Mattieren, Satinieren und den Endschliff im Metallbereich geeignet · zur Verwendung auf Satiniemaschinen · Bohrung 19 mm mit Doppelnut · zulässige Drehzahl 3700 min/1 · Ø 100 x Breite 100 mm



Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
grob	41 43 320 410	1	29,44	▶ L482
mittel	41 43 320 411	1	29,44	▶ L482
sehr fein	41 43 320 412	1	29,44	▶ L482



Stahlwolle

in 200 g Packung · sortenreine Stahlwolle · Bänder aus 1a-Gütestahl · perfekte Oberflächenbearbeitung auf Holz, Glas, Stein und Metall

Feinheitsgrad	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
extrem fein	0000	40 00 841 799	1	5,75 ▶	F491
extra fein	000	40 00 841 800	1	4,75 ▶	F491
fein	00	40 00 841 801	1	4,20 ▶	F491
mittel	0	40 00 841 802	1	3,60 ▶	F491
mittel	1	40 00 841 803	1	3,45 ▶	F491
grob	3	40 00 841 805	1	3,40 ▶	F491
grob	5	40 00 841 807	1	3,40 ▶	F491



Edeltahlwolle

in 150 g Packung · aus Edelstahl · korrosions-, rost- und hitzebeständig · für die perfekte Oberflächenbearbeitung auf Holz, Metall, Stein und Glas · ideal für den Nass- und Außenbereich

Feinheitsgrad	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
extra fein	00	40 00 841 811	1	8,95 ▶	F491
fein	1	40 00 841 813	1	8,70 ▶	F491
mittel	3	40 00 841 815	1	8,50 ▶	F491
grob	5	40 00 841 817	1	8,45 ▶	F491



Schleifkissen

je 2 handliche Schleifkissen aus Stahlwolle für unterschiedliche Einsatzbereiche der Oberflächenbearbeitung · ideal für den Kleinverwender · Maße: 154 x 224 mm

Feinheitsgrad	Sorte	Anwendungsbereich	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
fein	00	Feinpolieren auf Wachs, Lack und Edelmetall	40 00 841 836	1	2,40 ▶	F491
extrafein	Edelstahl	Edelstahlwolle für den Nassbereich	40 00 841 839	1	3,65 ▶	F491



Edelstahlschwamm RAKSO GlasPutzer

aus feiner Edeltahlwolle · entfernt mühelos Lack- und Farbspritzer auf allen Glasscheiben · kratzfrei · rostfrei auch in Verbindung mit flüssigen Hilfsmitteln · ideal für Ecken und Kanten

2er Packung

Ausführung	B x L cm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
klein	6 x 10	40 00 841 830	1	3,50 ▶	F491

COMBIDISC®-Schleifsystem

COMBIDISC® ist ein umfassendes Programm für die Oberflächenbearbeitung. Von der Grobzerspannung über die Oberflächenkonstruierung bis zum Spiegelpolieren im Stirnschliff können auch komplizierteste Bearbeitungsprobleme gelöst werden.

Vorteile:

- einfache Handhabung
- schneller Werkzeugwechsel
- kein Kleben
- kein Verrutschen
- kein Lösen durch Hitze
- vibrationsfreier Lauf, Werkzeug sitzt immer zentrisch
- Werkzeuge von 20-75 mm Ø in verschiedenen Schleifkornarten und -größen

Anwendungsbeispiele:

- Werkzeug- und Formenbau
- Modellbau, Maschinenbau
- Automobilbau
- Luftfahrt- und Raumfahrtindustrie
- Triebwerkbau und -reparatur
- Behälter- und Apparatebau (z. B. für Lebensmittel- und chemische Industrie)



Stützteller zu PROMAT-Schnellwechselsystem

Rundschaft 6 mm · mittelhart · aus Gummi · zum Einsatz auf Geradschleifer und Bohrmaschine · auch passend für 3M™ Roloc Produkte



Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45	40 00 841 681	1	9,25 ▶	A490
70	40 00 841 682	1	9,85 ▶	A490



Grobreinigungsscheibe zu PROMAT-Schnellwechselsystem

sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies · durchsetzt mit Spezialkorn für hohe Abtragleistung und lange Standzeit
schwarz: geeignet zum Entfernen von Rost und Lack, Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Klebern, Beseitigung von Zunder u. v. m.

rot: wie schwarz, zzgl. Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen, Polieren von Edelstahl



Ø mm	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	schwarz	25000	40 00 844 830	1	4,05 ▶	B491
51	rot	25000	40 00 844 831	1	4,70 ▶	B491
75	schwarz	18000	40 00 844 800	1	6,20 ▶	B491
75	rot	18000	40 00 844 801	1	7,20 ▶	B491

Schleifscheibe ZK grün zu PROMAT-Schnellwechselsystem

Gewebeschleifscheibe (Y-Träger) mit zusätzlicher schleifaktiver Deckbindung · kühle Oberfläche · sehr lange Standzeit · zum Schleifen von Edelstahl, Alu und Kunststoff



Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	40	40 00 844 832	10	0,78 ¹⁾	B491
51	60	40 00 844 833	10	0,71 ¹⁾	B491
51	80	40 00 844 834	10	0,67 ¹⁾	B491
51	120	40 00 844 835	10	0,62 ¹⁾	B491
75	40	40 00 844 802	10	1,17 ¹⁾	B491
75	60	40 00 844 803	10	1,05 ¹⁾	B491
75	80	40 00 844 804	10	1,00 ¹⁾	B491
75	120	40 00 844 805	10	0,94 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Schleifscheibe ZK blau zu PROMAT-Schnellwechselsystem

Gewebeschleifscheibe zum Schleifen von Edelstahl, legiertem Stahl und Titan



Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	40	40 00 844 836	10	0,74 ¹⁾	B491
51	60	40 00 844 837	10	0,61 ¹⁾	B491
51	80	40 00 844 838	10	0,59 ¹⁾	B491
51	120	40 00 844 839	10	0,59 ¹⁾	B491
75	40	40 00 844 806	10	1,10 ¹⁾	B491
75	60	40 00 844 807	10	0,94 ¹⁾	B491
75	80	40 00 844 808	10	0,87 ¹⁾	B491
75	120	40 00 844 809	10	0,83 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Vliesscheibe SCD-finish

zu PROMAT-Schnellwechselsystem · kunstharzgebundenes Schleifvlies für Finisharbeiten von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium



Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	coarse	40 00 844 840	10	1,40 ¹⁾	B491
51	medium	40 00 844 841	10	1,30 ¹⁾	B491
51	very fine	40 00 844 842	10	1,30 ¹⁾	B491
75	coarse	40 00 844 810	10	2,65 ¹⁾	B491
75	medium	40 00 844 811	10	2,50 ¹⁾	B491
75	very fine	40 00 844 812	10	2,50 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Schleifvlies-Scheibe Heavy Duty - SCD-HD

zu PROMAT-Schnellwechselsystem · kunstharzgebundenes Schleifvlies zum Reinigen und Glätten von Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium, Entfernen von dünnen Schweißnähten



Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	medium	40 00 844 844	10	1,45 ¹⁾	B491
75	coarse	40 00 844 813	10	2,90 ¹⁾	B491
75	medium	40 00 844 814	10	2,80 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Vlieskompaktscheibe zu PROMAT-Schnellwechselsystem

mehrlagig verpresste Vliesscheibe für Polier- und Finisharbeiten auf Oberflächen aus Stahl, Edelstahl und Aluminium, Entgraten, Beseitigen von Schleifspuren · Hochglanzeffekt



Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
51	2S fine	40 00 844 845	1	7,70	B491
51	6A medium	40 00 844 846	1	9,00	B491
75	2S fine	40 00 844 815	1	11,60	B491
75	6A medium	40 00 844 816	1	13,50	B491

Halter COMBIDISC®

Schaft-Ø 6 mm



Ø mm	Ausführung	Drehzahl max. min ⁻¹	max. Drehzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	mittelhart		25000	40 00 844 503	1	18,65	L436
50	mittelhart		19000	40 00 844 506	1	20,92	L436
75	mittelhart		12500	40 00 844 510	1	24,34	L436



Schleifblatt COMBIDISC®

Korund A-Forte · hellbraun · universell einsetzbar auch für zähen und rostfreien Stahl sowie Aluminium · hohe Schleifleistung · kühler Schliff · gute Standzeit



Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	60	10000 - 16000	40 00 844 611	100	0,83 ¹⁾	L436
38	80	10000 - 16000	40 00 844 612	100	0,85 ¹⁾	L436
38	120	10000 - 16000	40 00 844 613	100	0,85 ¹⁾	L436
50	60	8000 - 13000	40 00 844 621	100	1,18 ¹⁾	L436
50	80	8000 - 13000	40 00 844 622	100	1,18 ¹⁾	L436
50	120	8000 - 13000	40 00 844 623	100	1,18 ¹⁾	L436
75	60	5000 - 9000	40 00 844 631	50	1,64 ¹⁾	L436
75	80	5000 - 9000	40 00 844 632	50	1,64 ¹⁾	L436
75	120	5000 - 9000	40 00 844 633	50	1,64 ¹⁾	L436

¹⁾ Preis per St.



NEU

Schleifblatt COMBIDISC®

Korund A · dunkelbraun · zur Bearbeitung von Fe-Metallen und anderen Materialien



Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	60	10000 - 16000	40 00 844 541	100	0,80 ¹⁾	L436
38	80	10000 - 16000	40 00 844 542	100	0,80 ¹⁾	L436
38	120	10000 - 16000	40 00 844 543	100	0,80 ¹⁾	L436
50	60	8000 - 13000	40 00 844 551	100	1,15 ¹⁾	L436
50	80	8000 - 13000	40 00 844 552	100	1,15 ¹⁾	L436
50	120	8000 - 13000	40 00 844 553	100	1,15 ¹⁾	L436
75	60	5000 - 9000	40 00 844 561	50	1,55 ¹⁾	L436
75	80	5000 - 9000	40 00 844 562	50	1,55 ¹⁾	L436
75	120	5000 - 9000	40 00 844 563	50	1,55 ¹⁾	L436

¹⁾ Preis per St.



Schleifblatt COMBIDISC®

Zirkonkorund Z · blau · für alle Metalle · hohe Festigkeit bei Kantenschliff an Blechen



Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	60	5000 - 9000	40 00 844 722	50	2,07 ¹⁾	L436
75	80	5000 - 9000	40 00 844 732	50	2,07 ¹⁾	L436

¹⁾ Preis per St.



NEU

Vliesronde COMBIDISC®

weiche Ausführung · für Feinschliff an Flächen und Konturen sowie für Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet · sehr offene Struktur · **Schleifmittel: Korund A** · beim Schleifen bringt der Zusatz von Wasser oder Öl noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit



Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	mittel	5500 - 8000	40 00 844 733	50	1,95 ¹⁾	L424
50	fein	5500 - 8000	40 00 844 735	50	1,89 ¹⁾	L424
50	sehr fein	5500 - 8000	40 00 844 737	50	1,89 ¹⁾	L424
75	mittel	3800 - 5000	40 00 844 734	25	3,19 ¹⁾	L424
75	fein	3800 - 5000	40 00 844 736	25	2,86 ¹⁾	L424
75	sehr fein	3800 - 5000	40 00 844 738	25	2,86 ¹⁾	L424

¹⁾ Preis per St.



NEU

Vliesronde COMBIDISC®

harte Ausführung · Werkzeug für universelle Oberflächenbearbeitung von Metallen · geeignet für Beseitigung von Verschleifspuren, Entfernen von Oxydation und Entgratarbeiten · offene Struktur · **Schleifmittel: Korund A** · beim Schleifen bringt der Zusatz von Wasser oder Öl noch feinere Oberflächen, kühleren Schliff und bessere Standzeit



Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	grob	7000 - 10000	40 00 844 739	50	2,14 ¹⁾	L424
38	mittel	7000 - 10000	40 00 844 741	50	2,14 ¹⁾	L424
38	sehr fein	7000 - 10000	40 00 844 743	50	2,14 ¹⁾	L424
50	grob	6000 - 8000	40 00 844 740	50	1,67 ¹⁾	L424
50	mittel	6000 - 8000	40 00 844 742	50	1,67 ¹⁾	L424
50	sehr fein	6000 - 8000	40 00 844 744	50	1,67 ¹⁾	L424

¹⁾ Preis per St.

Fächerschleifscheibe COMBIDISC®-Mini-POLIFAN®

flache Ausführung · Werkzeug für universelle, grobe Schleifaufgaben an verschiedenen Materialien bei guter Spannungsleistung · geeignet · ideal zum Beschleifen von Schweißnähten und schwer zugänglichen Stellen ·
Schleifmittel: Korund A · zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s

nur mit Werkzeughalter verwenden

Scheiben-Ø mm	Körnung	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	40	12000 - 14000	40 00 844 747	10	3,86 ¹⁾	L419
50	60	12000 - 14000	40 00 844 749	10	3,86 ¹⁾	L419
50	80	12000 - 14000	40 00 844 751	10	3,86 ¹⁾	L419
50	120	12000 - 14000	40 00 844 753	10	3,86 ¹⁾	L419
75	40	8000 - 10000	40 00 844 748	10	3,90 ¹⁾	L419
75	60	8000 - 10000	40 00 844 750	10	3,90 ¹⁾	L419
75	80	8000 - 10000	40 00 844 752	10	3,90 ¹⁾	L419
75	120	8000 - 10000	40 00 844 754	10	3,90 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.



Werkzeughalter für Fächerschleifscheibe Mini-POLIFAN®

passend für alle **Mini-POLIFAN®-Scheiben** · zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit 50 m/s · **Schaft-Ø 6 mm**

für Scheiben-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	40 00 844 755	1	4,24	L424
75	40 00 844 756	1	4,24	L424



Filzronde COMBIDISC®

geeignet zum Polieren mit Polierpasten-Riegel, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an mittelgroßen Flächen · **Schleifmittel: Korund**

Ø mm	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	2000 - 4000	40 00 844 758	10	2,61 ¹⁾	L424
75	1200 - 2500	40 00 844 760	10	5,30 ¹⁾	L424

¹⁾ Preis per St.



Ronde COMBIDISC® - POLICLEAN®

für grobe Reinigungsarbeiten · geeignet zum Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost- und Kleberückständen im stirnseitigen Schliff

Ø mm	empf. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	5500 - 8000	40 00 844 761	10	6,69 ¹⁾	L424
75	3800 - 5000	40 00 844 762	10	9,57 ¹⁾	L424

¹⁾ Preis per St.



Stützteller ZR-AC und DR-AC Schnellwechselsystem Roloc™



40 00 844 155 + 40 00 845 005



40 00 845 001

Ø mm	Aufnahme	Ausführung	Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	6 mm-Schaft	für Bohrmaschinen	ZR-AC	40 00 844 155	1	7,61	L470
76,2	M14-Gewinde	für Winkelschleifer	DR-AC	40 00 845 001	1	23,64	L470
76,2	6 mm-Schaft	für Bohrmaschinen	ZR-AC	40 00 845 005	1	7,61	L470



Schleifscheibe Scotch Brite™ 361F

mit Aluminiumoxid-Korn und Gewebeunterlage für allgemeine Schleif- und Abtragsarbeiten · speziell auch auf Edelstahl

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	36	40 00 842 854	50	0,81 ¹⁾	L470
50,8	50	40 00 842 858	50	0,81 ¹⁾	L470
50,8	60	40 00 842 859	50	0,81 ¹⁾	L470
50,8	80	40 00 842 860	50	0,81 ¹⁾	L470
76,2	36	40 00 842 861	50	1,15 ¹⁾	L470
76,2	50	40 00 842 862	50	1,15 ¹⁾	L470
76,2	60	40 00 842 863	50	1,06 ¹⁾	L470
76,2	80	40 00 842 864	50	1,06 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Schleifscheibe 777F

widerstandsfähige Gewebeschleifscheiben für Schleif- und Abtragsarbeiten · speziell auch auf Edelstahl · keramisches Cubitron™ Schleifkorn, inkl. Schleifhilfsmittel für kühlen Schliff

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	36	25000	40 00 844 162	10	1,41 ¹⁾	L470
50,8	50	25000	40 00 844 163	10	1,35 ¹⁾	L470
50,8	60	25000	40 00 844 164	10	1,29 ¹⁾	L470
50,8	80	25000	40 00 844 165	10	1,22 ¹⁾	L470
76,2	36	20000	40 00 845 100	10	1,98 ¹⁾	L470
76,2	50	20000	40 00 845 102	10	1,90 ¹⁾	L470
76,2	60	20000	40 00 845 104	10	1,82 ¹⁾	L470
76,2	80	20000	40 00 845 106	10	1,74 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Fiberscheibe Scotch Brite™ 785C

für Schleif- und Abtragsarbeiten, speziell auch auf Edelstahl · mit keramischem Cubitron™ Schleifkorn und einem kühlenden Schleifhilfsmittel zur Vermeidung von Temperaturverfärbungen · hohe Schnittigkeit und Lebensdauer

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
76,2	36	40 00 842 865	50	2,08 ¹⁾	L470
76,2	50	40 00 842 866	50	2,00 ¹⁾	L470
76,2	60	40 00 842 867	50	1,93 ¹⁾	L470
76,2	80	40 00 842 868	50	1,83 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Grobreinigungsscheibe Scotch Brite™ BF-DR

zum Entrostern, Entlacken, Reinigen von Schweißnähten und zum Entfernen von Oberflächenverschmutzungen und -beschichtungen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	medium	40 00 842 873	50	1,57 ¹⁾	L470
76,2	medium	40 00 842 874	25	3,04 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Grobreinigungsscheibe CR-DR

für Grobreinigungsarbeiten · zum Entfernen von Rost, Lacken und starken Oberflächenverschmutzungen · setzt sich nicht zu

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	extra coarse	schwarz	18000	40 00 844 156	5	3,62 ¹⁾	L470
76,2	coarse	schwarz	15000	40 00 845 200	5	6,61 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

Bürstenscheibe RD-ZB

ein neues, mit Cubitron™-Korn durchsetztes Universalprodukt zum Entrosten, Entlacken, Entgraten und Finishen · zum Einsatz auf Winkelschleifern · besonders geeignet für das Entfernen von zähen Belägen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	36	lila	25000	40 00 842 848	24	7,01 ¹⁾	L470
50,8	50	grün	25000	40 00 844 157	10	7,01 ¹⁾	L470
50,8	80	gelb	25000	40 00 844 158	10	7,01 ¹⁾	L470
50,8	120	weiß	25000	40 00 844 159	10	7,01 ¹⁾	L470
76,2	50	grün	18000	40 00 845 302	10	11,15 ¹⁾	L470
76,2	80	gelb	18000	40 00 845 306	10	11,15 ¹⁾	L470
76,2	120	weiß	18000	40 00 845 310	10	11,15 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.


3M
Vliesscheibe Scotch Brite™ SC-DR

zum Reduzieren von Rautiefen · Entfernen von Anlauffarben · Glätten von Oberflächen · leichte Reinigungs- und Entgratungsarbeiten von Metalloberflächen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Sorte	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	coarse	braun	23000	40 00 842 849	50	1,36 ¹⁾	L470
50,8	medium	rot	23000	40 00 844 161	50	1,31 ¹⁾	L470
50,8	very fine	blau	23000	40 00 842 853	50	1,31 ¹⁾	L470
76,2	medium	rot	18000	40 00 845 515	50	2,45 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.


3M
Vliesscheibe Scotch Brite™ RD-ZB

zum Abtragen dünner Schweißnähte und kleiner Schweißpunkte · für gröbere Reinigungs- und Entgratungsarbeiten · hohe Abtragsraten in Verbindung mit einem feinen Finish

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	coarse heavy duty	40 00 842 869	50	1,50 ¹⁾	L470
50,8	coarse super duty	40 00 842 870	50	1,50 ¹⁾	L470
76,2	coarse heavy duty	40 00 842 871	50	2,78 ¹⁾	L470
76,2	coarse super duty	40 00 842 872	50	2,78 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.


3M
Vlieskompaktscheibe Scotch Brite™ XL-DR

geeignet zum Entgraten speziell auch auf Edelstahl · zum Reduzieren von Rautiefen

Schnellwechselsystem Roloc™

Lieferung ohne Stützteller

Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
76,2	medium	40 00 842 875	10	7,33 ¹⁾	L470
76,2	fine	40 00 842 876	10	7,33 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.


3M
Schleifscheibe Cubitron II Roloc™

für alle Metalltypen insbesondere Edelstahl, Baustahl, Aluminium und allgemeine Nichteisenmetalle · schnelles Abtragen · hohe Lebensdauer · gleichmäßiges Schleifbild · minimale Rüstzeit · erhöhte Form- und Kantenstabilität · kühlere Schliff insbesondere auf hitzeempfindlichen Metallen

Ø mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50,8	36+	23000	40 00 841 696	50	1,46 ¹⁾	L470
50,8	60+	23000	40 00 841 698	50	1,35 ¹⁾	L470
50,8	80+	23000	40 00 841 714	50	1,29 ¹⁾	L470
76,2	36+	18000	40 00 841 697	50	2,05 ¹⁾	L470
76,2	60+	18000	40 00 841 699	50	1,90 ¹⁾	L470
76,2	80+	18000	40 00 841 727	50	1,82 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.


3M CUBITRON II



Kehlnahtscheibe Vlies

für die Kehlnahtbearbeitung · zum Reinigen, Einebenen, Entgraten und Finishen · besonders geeignet zum Bearbeiten von weichen Metallen sowie hochlegierten Stählen und Titan-Legierungen · mehrlagig verpresste Faservlieschichten · zum Feinstschleifen zur Vorbereitung zum Polieren · kühle Oberflächenbearbeitung und somit Vermeiden von Anlauffarben · sehr lange Standzeit · für den Einsatz auf allen gängigen Winkelschleifern und Kehlnahtschleifern · **Bohrung 22,23 mm Ø**

mittel: Entfernen von Kratzern, Anlauffarben
mittelhart: Entfernen von Schweißnähten



Ø x B mm	Ausführung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125 x 6,3	mittel	10000	40 00 844 248	1	15,75	▶ B491
125 x 6,3	mittelhart	10000	40 00 844 249	1	16,75	▶ B491



Grobreinigungsscheibe für Geradschleifer

sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies, durchsetzt mit Spezialkorn · hohe Abtragleistung · lange Standzeit · sehr gut geeignet zur Rost- und Lackentfernung · Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von Klebern und Unterbodenschutz · Reinigen von Betonplatten · Beseitigung von Zunder u. v. m. · **Bohrung 13 mm Ø**

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 846, 40 00 841 847

Ø mm	Breite mm	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	13	schwarz	8000	40 00 841 840	1	5,20	▶ B491
150	13	schwarz	5350	40 00 841 841	1	7,95	▶ B491



Grobreinigungsscheibe für Geradschleifer Heavy Duty

äußerst aggressives Reinigungsvlies, insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur · sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · poliert Edelstahl · **Bohrung 13 mm Ø**

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 846, 40 00 841 847

Ø mm	Breite mm	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	13	rot	8000	40 00 841 858	1	6,45	▶ B491
150	13	rot	5350	40 00 841 859	1	10,65	▶ B491



Spanndorn

für PROMAT-Grobreinigungsscheiben 40 00 841 840, 40 00 841 841, 40 00 841 858, 40 00 841 859

Schaft-Ø mm	Gewinde	Scheibenanzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	M12	1-fach	40 00 841 846	1	7,30	▶ D493
8	M12	2-fach	40 00 841 847	1	8,20	▶ D493



Grobreinigungsscheibe Scotch Brite™ XT-DC

zum Einsatz auf Geradschleifern · besonders geeignet für die Reinigung von Edelstahl-Schweißnähten · Siliciumcarbid-Körnung · extrem schneidfreudig · lange Standzeit

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 855, 40 00 841 856



Ø mm	Sorte	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	extra coarse	6000	40 00 841 850	2	7,24 ¹⁾	▶ L470
150	extra coarse	4000	40 00 841 851	2	11,76 ¹⁾	▶ L470

¹⁾ Preis per St.

Spanndorn Scotch Brite™ MN-AC

für Grobreinigungsscheiben

3M



Schaft-Ø mm	für Scheibeninnen-Ø mm	Scheibenbreite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6	12,7	bis 19,0	40 00 841 855	1	9,04 ▶	L470
8	12,7	bis 25,4	40 00 841 856	1	12,32 ▶	L470

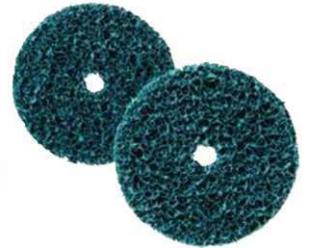
Grobreinigungsscheibe Scotch Brite™ CG-DC

zum Einsatz auf Geradschleifern · besonders geeignet für die Oberflächenbearbeitung von Edelstählen · kühlerer Schliff · flexibel · sehr aggressiv

Lieferung ohne Spanndorn

zur Verwendung mit Spanndorn Art.-Nr. 40 00 841 855, 40 00 841 856

3M



Ø mm	Sorte	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	extra coarse	6000	40 00 841 852	10	6,28 ¹⁾ ▶	L470
150	extra coarse	4000	40 00 841 853	10	10,20 ¹⁾ ▶	L470

¹⁾ Preis per St.

Grobreinigungsscheibe für Winkelschleifer

sehr grobes und aggressives Reinigungsvlies, durchsetzt mit Spezialkorn · hohe Abtragleistung · lange Standzeit · sehr gut geeignet zur Rost- und Lackentfernung · Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von Klebern und Unterbodenschutz · Reinigen von Betonplatten · Beseitigung von Zunder u. v. m. · **Bohrung 22,23 mm Ø**

kein Stützteller notwendig

PROMAT



Ø mm	Höhe mm	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22	schwarz	11000	40 00 841 845	1	9,20 ▶	B491
125	22	schwarz	8800	40 00 841 844	1	10,85 ▶	B491

Grobreinigungsscheibe für Winkelschleifer Heavy Duty

mit Glasfaserunterlage · **äußerst aggressives Reinigungsvlies**, insbesondere bei unregelmäßigen Oberflächen · hohe Kantenfestigkeit, durch eine härtere und dichtere Kornbindemittel-Struktur sehr lange Standzeit und Reinigungsleistung · eignet sich besonders zum Reinigen von Schweißnähten, Entfernen von Rost, Schmutz und Farbschichten, Entfernen von thermisch bedingten Blaufärbungen · reinigt Holz und Kunststoff · **Bohrung 22,23 mm Ø**

kein Stützteller notwendig

PROMAT



Ø mm	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	rot	11000	40 00 841 848	1	11,60 ▶	B491
125	rot	9800	40 00 841 849	1	13,60 ▶	B491

Grobreinigungsscheibe Scotch Brite™ XT-RD

zum Einsatz auf Winkelschleifern · zum Entrosten, Entlacken und Reinigen von Schweißnähten · Entfernen von starken Verschmutzungen und Beschichtungen von Metallen, Edelstahl und NE-Metallen · mit stabiler Fiberunterlage · kantenstabil · offene Struktur · setzt sich nicht zu

kein Stützteller notwendig

3M



Ø x H mm	Sorte	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115 x 22	extra coarse	11000	40 00 841 862	1	12,89 ▶	L470



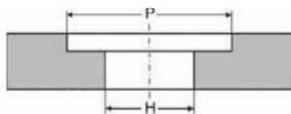


Schleifscheibe keramisch gebunden, Randform A, gerade

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff

Normalkorund (NK) grau

besonders zäh, universell verwendbar, hauptsächlich jedoch zur Bearbeitung von Eisen und Stahl mit geringer Festigkeit, sowie von Schweißnähten und für Arbeiten an Stahlguss



P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

Ø x Breite x Bohrung mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125 x 20 x 32	grob 36	40 00 841 998	1	12,30	▶ B491
125 x 20 x 32	fein 60	40 00 842 017	1	12,30	▶ B491
150 x 20 x 32	grob 36	40 00 842 001	1	14,05	▶ B491
150 x 25 x 32	grob 36	40 00 842 002	1	16,55	▶ B491
150 x 20 x 32	fein 60	40 00 842 018	1	16,60	▶ B491
150 x 25 x 32	fein 60	40 00 842 020	1	16,60	▶ B491
175 x 25 x 32	grob 36	40 00 842 004	1	17,95	▶ B491
175 x 25 x 51	grob 36	40 00 842 006	1	17,95	▶ B491
175 x 25 x 32	fein 60	40 00 842 022	1	17,95	▶ B491
175 x 25 x 51	fein 60	40 00 842 023	1	17,95	▶ B491
200 x 25 x 32	grob 36	40 00 842 007	1	22,95	▶ B491
200 x 25 x 51	grob 36	40 00 842 010	1	22,95	▶ B491
200 x 32 x 51 ¹⁾	grob 36	40 00 842 011	1	26,10	▶ B491
200 x 25 x 32	fein 60	40 00 842 024	1	22,95	▶ B491
200 x 25 x 51	fein 60	40 00 842 028	1	22,95	▶ B491
200 x 32 x 51 ¹⁾	fein 60	40 00 842 031	1	26,10	▶ B491
300 x 40 x 76	grob 36	40 00 842 015	1	65,50	▶ B491
300 x 40 x 76 ²⁾	grob 36	40 00 842 016	1	65,50	▶ B491
300 x 40 x 76	fein 60	40 00 842 033	1	65,40	▶ B491
300 x 40 x 76 ²⁾	fein 60	40 00 842 034	1	65,40	▶ B491

¹⁾ mit Aussparung 110 x 16 mm, ²⁾ mit Aussparung 125 x 19 mm

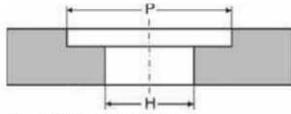


Schleifscheibe keramisch gebunden, Randform A, gerade

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff

Edelkorund (Aluminiumoxid) weiß

zur Bearbeitung von SS- und HSS-Stählen sowie für ungehärtete, gehärtete, legierte nitrierte und rostfreie Stähle



P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

Ø x Breite x Bohrung mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125 x 20 x 32	fein 80	40 00 842 038	1	13,50	▶ B491
150 x 20 x 32	fein 80	40 00 842 040	1	14,90	▶ B491
150 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 042	1	15,40	▶ B491
175 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 044	1	19,70	▶ B491
175 x 25 x 51	fein 80	40 00 842 046	1	19,70	▶ B491
200 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 048	1	25,30	▶ B491
200 x 25 x 51	fein 80	40 00 842 050	1	25,30	▶ B491
200 x 32 x 51 ¹⁾	fein 80	40 00 842 053	1	28,60	▶ B491
300 x 40 x 76	fein 80	40 00 842 055	1	70,50	▶ B491
300 x 40 x 76 ²⁾	fein 80	40 00 842 056	1	70,50	▶ B491

¹⁾ mit Aussparung 110 x 16 mm, ²⁾ mit Aussparung 125 x 19 mm

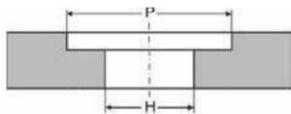


Schleifscheibe keramisch gebunden, Randform A, gerade

zum Einsatz auf Werkstatt-Schleifmaschinen · geeignet für Nass- und Trockenschliff

Siliciumcarbid (SCg) grün

scharfkantig und sehr hart, zum Schleifen von Hartmetallen, Stein, Keramik, Glas und allen NE-Metallen, Grauguss und Kunststoffen



P= mit Aussparung
H= Standardbohrung

Ø x Breite x Bohrung mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125 x 20 x 32	fein 80	40 00 842 058	1	15,40	▶ B491
150 x 20 x 32	fein 80	40 00 842 060	1	17,90	▶ B491
150 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 062	1	17,90	▶ B491
175 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 064	1	22,90	▶ B491
175 x 25 x 51	fein 80	40 00 842 066	1	22,90	▶ B491
200 x 25 x 32	fein 80	40 00 842 068	1	29,50	▶ B491
200 x 25 x 51	fein 80	40 00 842 070	1	29,50	▶ B491
200 x 32 x 51 ¹⁾	fein 80	40 00 842 073	1	33,30	▶ B491
300 x 40 x 76	fein 80	40 00 842 075	1	81,90	▶ B491
300 x 40 x p76 ²⁾	fein 80	40 00 842 076	1	81,90	▶ B491

¹⁾ mit Aussparung 110 x 16 mm, ²⁾ mit Aussparung 125 x 19 mm



Reduzierringe für Schleifscheiben

Kunststoff-Reduzierringe für alle keramischen Schleifscheiben · geeignet zur Reduzierung auf verschiedene Wellendurchmesser

Ist-Maß mm	Soll-Maß mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20	12	40 00 842 090	1	1,40	▶ E490
20	13	40 00 842 091	1	1,40	▶ E490
20	16	40 00 842 092	1	1,40	▶ E490
32	16	40 00 842 093	1	1,65	▶ E490
32	20	40 00 842 094	1	1,65	▶ E490
51	32	40 00 842 095	1	1,95	▶ E490
76	51	40 00 842 096	1	2,95	▶ E490



Radial-Bürstenscheibe Scotch Brite™ Bristle Brush BB-ZB Typ A

Borsten aus flexiblem Kunststoff mit keramischen Schleifkörnern (Cubitron™) durchsetzt · hohe Reinigungswirkung · z. B. Schweißnahtreinigung auf Edelstahl · mit gleichbleibendem hochwertigem Finish · erzeugt eine vollkommen gratfreie Oberfläche · besonders geeignet für geformte Werkstücke · ideal für den Einsatz auf dem Schleifbock, Geradschleifer oder biegsamen Wellen mit Flansch Ø 25,4 mm · Scheiben-Ø: 150 mm x Breite: 12 mm

Lieferung komplett mit Adapterstücken für die Reduzierung des Innendurchmessers



Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	36	braun	6000	40 00 841 200	1	80,38 ▶	L470
150	50	grün	6000	40 00 841 201	1	80,38 ▶	L470
150	80	gelb	6000	40 00 841 202	1	80,38 ▶	L470



Filzpolierscheibe

Wollfilz · in Verbindung mit Polierpaste zur Oberflächenbehandlung einsetzbar · empfohlene Umfangsgeschwindigkeit 5 - 10 m/s
zur Verwendung mit Polierpasten-Riegel Art.-Nr. 40 00 842 666, 40 00 842 667, 40 00 842 668

Ø x Breite x Bohrung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125 x 20 x 20	40 00 843 474	1	11,10 ▶	G592
150 x 20 x 20	40 00 843 475	1	19,80 ▶	G592
200 x 25 x 20	40 00 843 476	1	34,80 ▶	G592

Schleifbock-Entgratungsscheibe Scotch Brite™ XL-WL

gewickelte Entgratungsscheibe aus Faservlies · zum Entfernen größerer Grate · speziell bei hochlegierten Werkstoffen · höchste Aggressivität und extrem hohe Standzeit · **max. 6000 U/min**

Ø x Breite x Bohrung mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
152 x 25,4 x 25,4	9 super-fine	6000	40 00 842 079	1	135,39 ▶	L470



Schleifbock-Entgratungsscheibe Scotch Brite™ DB-WL

gewickelte Entgratungsscheibe aus Faservlies · zum Entgraten nahezu aller Materialien und Werkstücke ohne Entstehung von Sekundärgrat

Ø x Breite x Bohrung mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
152 x 25,4 x 25,4	9 super-fine	6000	40 00 842 077	1	80,65 ▶	L470

Schleifscheibenabrichter (Diamantensparner)

Siliciumcarbid gefüllt · mit Metallhülse und Holzgriff

Ø mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
18	350	40 00 842 080	1	10,90 ▶	E490



Schleifbock-Finishkompaktscheibe Scotch Brite™ FS-WL

gewickelte Finishscheibe aus Faservlies · zum Finishen nahezu aller Materialien · erzielt markante Strickeffekte · auch zum Entfernen leichter Ziehriefen auf Edelstahlprofilen

Ø x Breite x Bohrung mm	Feinheitsgrad	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
152 x 25,4 x 25,4	6 super-fine	6000	40 00 842 078	1	87,91 ▶	L470

Diamantschleifscheibenabrichter

geeignet zur schnellen, sicheren und leichten Abrichtung, zum Reinigen und Aufbereiten von kleinen Schleifbockscheiben

Gesamt-L. mm	Abrichtfläche mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	40 x 10	40 00 842 087	1	16,00 ▶	G592

SIEVERT®



Schleifscheibenabrichter

stabiles Griffstück aus Edelholz für festes, bequemes und beidhändiges Zupacken · Stütznasen zur Erleichterung, gleichmäßiges Anlegen der Rolle an die Schleifscheibe · zur Vereinfachung seitlicher Bewegungen, um die gesamte Breite der Schleifscheibe abzurichten · Schutzblech zur Verhinderung von sprühender Funken gegen Gesicht und Hände

Rollen-Ø mm	Breite mm	Gesamt-L. mm	für Schleifscheiben-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36	12	285	125 - 250	40 00 842 081	1	46,90 ▶	F491
55	24	435	250 - 500	40 00 842 082	1	64,90 ▶	F491
55	50	435	250 - 500	40 00 842 083	1	92,20 ▶	F491

SIEVERT®



Ersatzrollen für Schleifscheibenabrichter

Schleifrolle bestehend aus Qualitätsstahlscheiben mit U-förmigen Zähnen, die aus einem Stück gepresst sind · spezielles Härteprogramm bringt die Zähne auf einen genauen Härtegrad - garantiert eine minimale Abnutzung beim Schärfen und Abrichten · durch gewellte Stützscheiben zwischen den Zahnscheiben erhält die Zahnrolle Stabilität und Festigkeit · auswechselbare Rolle kann solange verwendet werden, bis die Zähne völlig abgenutzt sind

passend für Art.-Nr 40 00 842 081, 40 00 842 082, 40 00 842 083

Rollen-Ø mm	Breite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36	12	40 00 842 084	1	19,10 ▶	F491
55	24	40 00 842 085	1	29,90 ▶	F491
55	50	40 00 842 086	1	48,20 ▶	F491



Schleifscheibenabrichter

zum Abrichten und Reinigen von Schleifscheiben · mit 4 gehärteten Stahlrädchen



Rollen-Ø mm	Breite mm	Gesamt-L. mm	für Schleifscheiben-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
32	14	240	bis 250	40 00 840 750	1	10,40 ▶	G492



Abziehfeile - Original-Hart-Arkansas-Naturstein

kantenstabil · für feinste Oberflächen und gratfreien Schliff

Arkansas-Ölsteine sind aufgrund der feinen und gleichmäßigen Struktur die feinsten natürlichen Abziehsteine, die Feilen sind extrem kantenstabil und nur mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden



Maße mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 6	dreikant	40 00 842 172	1	6,15 ▶	G492
100 x 6	rund	40 00 842 174	1	8,55 ▶	G492
100 x 6 x 3	flach	40 00 842 175	1	6,00 ▶	G492
100 x 10	dreikant	40 00 842 176	1	9,10 ▶	G492
100 x 10	vierkant	40 00 842 177	1	8,35 ▶	G492
100 x 10	rund	40 00 842 178	1	12,40 ▶	G492
100 x 10	halbrund	40 00 842 179	1	11,05 ▶	G492
150 x 16	vierkant	40 00 842 189	1	23,60 ▶	G492



Profi-Feilensortiment bestehend aus:

Edelkorund 3-kant-Feile 100 x 10 mm mittel
 Edelkorund Rundfeile 100 x 10 mm mittel
 Edelkorund Halbrundfeile 100 x 10 mm mittel
 Edelkorund Flachfeile 100 x 10 mm mittel
 Hart-Arkansas-Naturstein 4-kant-Feile 100 x 10 mm

Lieferung im polierten Holzkasten



Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5-teilig	40 00 843 449	1	24,60 ▶	G592



Silicium-Carbid-Rutscherstein

dieser Stein ist grobkörnig und unbearbeitet · Marmor, Granit, Kunststeine sowie Stähle und Eisen können damit bearbeitet werden · auch zum Abrichten von keramischen Schleifscheiben geeignet

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 200 x 25	40 00 843 450	1	9,65 ▶	E490

Diamant-Schleifstein

Diamant-Besatz · widerstandsfähig und unzerbrechlich · durch unterbrochenes Muster auf dem Schleifstein wird der Schleifprozess beschleunigt · auch nass verwendbar · schleift alle harten Materialien wie Stahl, Keramik, Wolfram, Glas, Gestein · absolut plane Oberfläche

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
110 x 23 x 5	40 00 843 402	1	26,45 ▶	H493
150 x 50 x 19	40 00 843 403	1	65,50 ▶	H493



Silicium-Carbid-Hohlmeißelstein

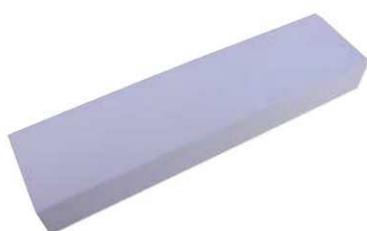
mittelfein · dieser Stein ermöglicht das Schleifen von gebogenen Schneiden · er besitzt zwei verschiedene Größen von Rundungen

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 150 x 16 / 5	40 00 843 464	1	10,30 ▶	E490

Abziehstein

Korund · für Stechbeitel und Hobeisen · eine Seite fein, eine Seite grob

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 200 x 25	40 00 843 400	1	1,70 ▶	G492



Schärfstein

zum Schärfen von Diamant- und CBN-Schleifscheiben
Schärfstein mit Körnung 120 für Schleifscheiben in Körnung 251 - 107 geeignet,
Schärfstein mit Körnung 240 für Schleifscheiben in Körnung 126 - 46 geeignet

B x L x H mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
24 x 100 x 13	Ekw 120 J7 V40	40 00 843 398	1	1,40 ▶	G592
24 x 100 x 13	Ekw 240 J7 V40	40 00 843 399	1	1,40 ▶	G592
50 x 200 x 25	Ekw 120 J7 V40	40 00 843 396	1	9,00 ▶	G592
50 x 200 x 25	Ekw 240 J7 V40	40 00 843 397	1	9,00 ▶	G592

Diamantabziehstein

beschichtete Aluminiumleiste für das Schärfen und Abziehen von Schrifteisen, Meißeln, Stechbeiteln und Schneiden an Werkzeugen · zum Brechen von Schnittkanten an Glas, Stein und allen harten Werkstoffen · nass anzuwenden

B x L mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
25 x 100	40 00 843 401	1	25,23 ▶	L470



Abziehstein japanische Art

große Schleiffläche · für größere Werkzeuge und Messer geeignet · nass anzuwenden

Lieferung im polierten Holzkasten

B x L x T mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60 x 200 x 30	400 / 1000	40 00 843 407	1	22,80 ▶	G592
60 x 200 x 30	1000 / 3000	40 00 843 408	1	27,30 ▶	G592



Sensenwetzstein

aus Siliciumcarbid · oval · zum Handschärfen im Garten und Haushalt

Größe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
230	40 00 843 406	1	2,40 ▶	E590

Diamant-Handschleifklotz

Hartschaum-Handblock mit flexiblem **Diamant-Schleifbezug** beschichtet · besonders geeignet bei Entgratungsarbeiten · nass anwenden zum Brechen von Kanten und zum Schleifen von kleinen Flächen an Werkstoffen wie **Glas, Keramik, Naturstein, Hartmetall, Beschichtungen** · Breite 55 mm · Höhe 90 mm · Länge 90 mm

Körnung (FEPA) ca.	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
N074 (220 - 300)	rot	40 00 843 404	1	18,27 ▶	L470
N020 (600 - 800)	weiß	40 00 843 405	1	14,68 ▶	L470



Belgischer Brocken

extrafein · zum Abziehen von Stech- und Hobeisen usw. · nur mit Wasser zu verwenden · Oberseite Naturfarben (gelb) · Unterseite Trägermaterial Schiefer

Größe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	40 00 843 415	1	11,70 ▶	E490
6	40 00 843 416	1	15,90 ▶	E490
7	40 00 843 417	1	25,20 ▶	E490
8	40 00 843 418	1	34,80 ▶	E490



Super-Arkansas-Brocken-Kombinationsstein

für allgemeine Schneidwerkzeuge · eine Seite fein (weiß, Körnung 500), eine Seite grob (braun, Körnung 180) · nur mit Wasser zu verwenden

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 150 x 20	40 00 843 420	1	9,80 ▶	E490
50 x 100 x 20	40 00 843 425	1	6,60 ▶	E490
50 x 150 x 20	40 00 843 421	1	10,50 ▶	E490
50 x 200 x 20	40 00 843 422	1	14,30 ▶	E490
70 x 130 x 20	40 00 843 426	1	8,65 ▶	E490



Incorum-Bankstein-Ölstein

zum Abziehen von flachen Schneiden, wie sie im Industrie- und Handwerksbereich benötigt werden · allseitig · mittlere Körnung · im Faltkarton

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 125 x 20	40 00 843 435	1	7,35 ▶	E490
50 x 150 x 25	40 00 843 436	1	11,15 ▶	E490



Silicium-Carbid-Bank-Kombinationsstein

zum Schleifen von Werkzeugen mit Hartmetallschneiden · eine Seite fein, eine Seite grob · im Faltkarton

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 150 x 25	40 00 843 445	1	11,70 ▶	E490



Hart-Natur-Arkansas-Ölstein im Holzetui

Natur-Arkansas-Ölsteine sind aufgrund der feinen, gleichmäßigen Struktur die feinsten natürlichen Abziehsteine · zum Erreichen höchster Oberflächen-güte · nur mit dünnflüssigem Öl oder Petroleum zu verwenden · Feinschleifmittel extremer Härte · in poliertem Holzkasten

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 x 100 x 20	40 00 843 437	1	20,20 ▶	E490
50 x 125 x 25	40 00 843 438	1	35,00 ▶	E490
50 x 150 x 25	40 00 843 439	1	42,60 ▶	E490



Silicium-Carbid-Bankstein

zum Schleifen von Werkzeugen mit Hartmetallschneiden · Universalstein für Trocken- und Nassschliff · allseitig · mittlere Körnung · im Faltkarton

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 150 x 25	40 00 843 440	1	10,35 ▶	E490

Handläpper

Belag 60 x 25 x 10 mm · zum Glätten und Abrichten von Flächen und Kanten · universell für weiche bis härteste Werkstoffe · vorzugsweise trocken einzusetzen · für Hartmetallwerkzeuge zur Besserung der Schneide durch Beseitigung von Mikroschleifrisen, Verfeinerung der Kontur und zum Entfernen der Aufbauschneide

Körnung	Grifffarbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
180	gelb	40 00 843 470	1	18,45 ▶	E490
220	blau	40 00 843 471	1	18,45 ▶	E490
360	rot	40 00 843 472	1	18,45 ▶	E490
500	grün	40 00 843 473	1	18,45 ▶	E490

PFERD VALUE

Ihr Mehrwert mit **PFERD**



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Waste Saving



Time Saving



Resource Saving

VERTRAU BLAU

Entdecken Sie jetzt **PFERDERGONOMICS®** und **PFERDEFFICIENCY®**

Setzen Sie auf die **Optimierung von Arbeitsprozessen** durch den **Einsatz leistungsstarker Premiumwerkzeuge** und verbessern Sie die **Ergonomie, Effizienz und Nachhaltigkeit** in Ihrem Betrieb. Die Ergebnisse aus den **PFERD-Prüflaboren** sowie aus den Produkttests **unabhängiger Prüfinstitutionen** belegen: **PFERD-Werkzeuge bieten einen messbaren Mehrwert.**

Informationen zu unseren innovativen Produkten und Dienstleistungen finden Sie auf unserer Webseite.



www.pferd.com



Dünublech-Trennscheibe INOX

extradünn · hohe Standzeit · hohe Schnittgeschwindigkeit · vibrationsarm · geringe Staubeentwicklung · kühler Schnitt · nahezu gratfreier Schnitt · zur Bearbeitung von rostfreien Stählen, Blechen und dünnwandigen Profilen · ohne eisen-, chlor- und schwefelhaltige Füllstoffe · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Art.-Nr. 40 00 841 247 und 40 00 841 248: Dose à 10 Stück



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Gebinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	einzel	40 00 841 241	25	0,96 ¹⁾	A490
115	1,5	gerade	einzel	40 00 841 243	25	1,05 ¹⁾	A490
115	1,0	gerade	Dose	40 00 841 247	1	9,15 ²⁾	B491
125	1,0	gerade	einzel	40 00 841 242	25	1,01 ¹⁾	A490
125	1,0	gerade	Dose	40 00 841 248	1	9,90 ²⁾	B491
125	1,5	gerade	einzel	40 00 841 244	25	1,09 ¹⁾	A490
180	1,5	gekröpft	einzel	40 00 841 245	25	1,90 ¹⁾	A490
230	1,9	gekröpft	einzel	40 00 841 246	25	2,40 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St., ²⁾ Preis per Dose/10 St.



Dünublech-Trennscheibe A 46 TZ Special INOX

Spezielscheibe für dünne Bleche, aus Stahl und Edelstahl · harte Bindung · ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe · sehr schneidfreudig · kraftsparend · geringer Materialverbrauch · geringe Gratbildung · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,6	gerade	40 00 841 482	25	1,42 ¹⁾	L486
125	1,6	gerade	40 00 841 487	25	1,61 ¹⁾	L486
180	1,6	gerade	40 00 841 494	25	2,15 ¹⁾	L486
230	1,9	gerade	40 00 841 495	25	2,76 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Dünublech-Trennscheibe A 60 TZ Special INOX

Spezielscheibe für dünne Bleche, dünnwandige Profile und Rohre aus NE-Metallen · harte Bindung · ohne eisen-, schwefel- und chlorhaltige Füllstoffe · sehr schneidfreudig · kraftsparend · geringer Materialverbrauch · geringe Gratbildung · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 492	25	1,42 ¹⁾	L486
125	1,0	gerade	40 00 841 493	25	1,61 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe A 60 Extra INOX

extra dünne Standardscheibe für die Bearbeitung von dünnwandigen Profilen und Rohren aus Edelstahl · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 304	25	0,96 ¹⁾	L486
125	1,0	gerade	40 00 841 305	25	1,09 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

PROMAT-Trenn- und Schrupspscheiben für den professionellen Einsatz

Auf vielfältige Anwendungsfälle abgestimmt, stehen sie für Leistungsstärke und hohen Nutzen.

Die hochwertigen PROMAT-Qualitätswerkzeuge werden verantwortungsvoll nach den höchsten Sicherheitsanforderungen für den speziellen Werkstoffeinsatz entwickelt und mit modernster Fertigungstechnologie produziert.

Regelmäßige Kontrollen und Praxistests der PROMAT-Produkte sowie eine sorgfältige Kennzeichnung gewährleisten die Einhaltung höchster Sicherheitsstandards.

Höchstdrehzahl für Schleifwerkzeuge

Ø mm	Ø inch	Umfangsgeschwindigkeiten		
		50 m/s	80 m/s	100 m/s
100	4		15.300	
110	4 3/8	8.700		
115	4 1/2		13.300	
125	5		12.200	
150	6		10.200	
180	7		8.600	
230	9		6.600	
300	12		5.100	6.300
355	14		4.300	5.400
400	16		3.800	4.700

Sicherheitsnormen

PROMAT-Produkte werden nach höchsten Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen in Übereinstimmung mit den wichtigen europäischen und internationalen Sicherheitsnormen gefertigt.

EN 12413: Europäische Norm für Schleifkörper aus gebundenen Schleifmitteln.

EN 13743: Europäische Norm für Fächerschleifscheiben

Die oSa-Mitgliedsfirmen fertigen nach höchsten Sicherheitsstandards.



Sicherheitshinweise

	Augenschutz benutzen!		Nicht zulässig für Freihand- und handgeführtes Schleifen!
	Staubmaske anlegen!		Nicht zulässig für Nassschleifen!
	Handschuhe benutzen!		Nicht zulässig für Seitenschleifen!
	Gehörschutz benutzen!		Keine beschädigten Scheiben verwenden!
	Sicherheitsempfehlungen beachten!		

Etiketten





Trennscheibe Z 960 TX

zur Bearbeitung von Edelstahl · Hochleistungstrennscheibe mit **Zirkonkorund** · geringe Gratbildung · geringe thermische Belastung · sehr gute Aggressivität und Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 021	25	1,68 ¹⁾	L486
125	1,0	gerade	40 00 841 022	25	1,94 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe A S SGP-INOX

extrem belastbares Hochleistungswerkzeug für kühle Trennschnitte · mit höchster Trennleistung und herausragender Standzeit · zum Trennen von Blechen, Profilen · für kühles, schnelles, komfortables und gartames Trennen · ohne eisen-, chlor- und schwefelhaltige Füllstoffe ·

Bohrung 22,23 mm Ø

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	0,8	gerade	40 00 841 254	25	3,12 ¹⁾	L437
125	0,8	gerade	40 00 841 259	25	3,46 ¹⁾	L437
178	1,6	gerade	40 00 841 265	25	4,15 ¹⁾	L437
230	1,9	gerade	40 00 841 266	25	6,13 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe A P PSF-INOX

zum schnellen und kühlen Trennen von Blechen, Profil- und Vollmaterial aus Edelstahl · hohe Standzeit und hohe Zerspanungsleistung · ohne eisen-, chlor- und schwefelhaltige Füllstoffe · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 842 600	25	1,22 ¹⁾	L437
115	1,6	gerade	40 00 841 230	25	1,22 ¹⁾	L437
115	2,4	gerade	40 00 841 231	25	1,25 ¹⁾	L437
125	1,0	gerade	40 00 842 610	25	1,36 ¹⁾	L437
125	1,6	gerade	40 00 841 232	25	1,37 ¹⁾	L437
125	2,4	gerade	40 00 841 233	25	1,42 ¹⁾	L437
178	1,6	gerade	40 00 841 234	25	2,01 ¹⁾	L437
178	2,5	gerade	40 00 841 235	25	1,78 ¹⁾	L437
230	1,9	gerade	40 00 841 236	25	3,00 ¹⁾	L437
230	2,5	gerade	40 00 841 237	25	2,47 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe A R SG-INOX

zur Bearbeitung von INOX, Blechen, Profilen und Vollmaterial · ohne eisen-, chlor- und schwefelhaltige Füllstoffe · Scheibenstärke 1,0/1,6/1,8/1,9 mm für schnelles, komfortables und gartames Trennen · Scheibenstärke 2,4/2,5 mm für universelle Trennaufgaben · Scheibenstärke 3,2 mm für höchste Standzeit bei hoher Seitenstabilität · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 255	25	2,03 ¹⁾	L437
115	1,6	gerade	40 00 841 260	25	2,06 ¹⁾	L437
115	2,4	gekröpft	40 00 841 315	25	2,13 ¹⁾	L437
125	1,0	gerade	40 00 841 256	25	2,33 ¹⁾	L437
125	1,6	gerade	40 00 841 262	25	2,35 ¹⁾	L437
125	2,4	gerade	40 00 841 358	25	2,42 ¹⁾	L437
125	2,4	gekröpft	40 00 841 316	25	2,42 ¹⁾	L437
178	2,5	gerade	40 00 841 317	25	3,89 ¹⁾	L437
230	2,5	gerade	40 00 841 318	25	5,71 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe für Metall

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 300	25	0,79 ¹⁾	A490
125	2,5	gekröpft	40 00 841 301	25	0,85 ¹⁾	A490
180	3,0	gerade	40 00 841 302	25	1,45 ¹⁾	A490
230	3,0	gerade	40 00 841 303	25	1,95 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe A 24 Extra für Metall

Universalscheibe für Metallbearbeitung · mittelharte Bindung · hohe Standzeit · angriffsfreudig · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 425	25	0,87 ¹⁾	L486
125	2,5	gekröpft	40 00 841 426	25	0,99 ¹⁾	L486
180	3,0	gerade	40 00 841 427	25	1,32 ¹⁾	L486
230	3,0	gerade	40 00 841 434	25	1,90 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe A 24 R Supra

für die Stahlbearbeitung · einsetzbar auch auf Edelstahl · gute Schnittleistung · hohe Aggressivität und Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 024	25	1,04 ¹⁾	L486
125	2,5	gekröpft	40 00 841 025	25	1,19 ¹⁾	L486
180	3,0	gerade	40 00 841 026	25	1,59 ¹⁾	L486
230	3,0	gerade	40 00 841 027	25	2,27 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe Cubitron™ II

für die Metallbearbeitung · schnelles, leichtes und gratarmes Trennen durch scharfes Präzisionskorn · kontrollierter und sauberer Schnitt · reduzierte Reibungswärme durch einkonstruierte Schneiden · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	1,0	60	40 00 843 007	25	3,19 ¹⁾	L472
125	1,6	36	40 00 843 008	25	3,51 ¹⁾	L472
180	1,6	36	40 00 843 009	25	6,38 ¹⁾	L472

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe A P PSF Stahl

zum schnellen Trennen von Blechen, Profil- und Vollmaterial aus Stahl · hohe Trennleistung, Standzeit und hohe Seitenstabilität · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 280	25	1,17 ¹⁾	L437
115	2,4	gekröpft	40 00 841 281	25	1,17 ¹⁾	L437
125	1,0	gerade	40 00 841 282	25	1,31 ¹⁾	L437
125	2,4	gekröpft	40 00 841 283	25	1,34 ¹⁾	L437
178	3,0	gerade	40 00 841 284	25	1,63 ¹⁾	L437
230	3,0	gerade	40 00 841 285	25	2,30 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe für Aluminium

für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen · hart · schnell trennend · kein Zuschmieren der Scheibe · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,6	gerade	40 00 841 047	25	0,90	A490
125	1,6	gerade	40 00 841 048	25	1,00	A490



Trennscheibe A S SG Stahl

zum Trennen von Stahl · schnelles Trennen bei hoher Trennleistung und sehr guter Standzeit · hohe Seitenstabilität · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 250	25	1,96 ¹⁾	L437
115	1,6	gerade	40 00 841 352	25	2,03 ¹⁾	L437
115	2,4	gekröpft	40 00 841 310	25	2,03 ¹⁾	L437
125	1,0	gerade	40 00 841 251	25	2,26 ¹⁾	L437
125	1,6	gerade	40 00 841 353	25	2,33 ¹⁾	L437
125	2,4	gerade	40 00 841 354	25	2,34 ¹⁾	L437
125	2,4	gekröpft	40 00 841 311	25	2,34 ¹⁾	L437
178	1,6	gerade	40 00 841 350	25	2,88 ¹⁾	L437
178	3,2	gerade	40 00 841 312	25	3,78 ¹⁾	L437
230	2,9	gerade	40 00 841 351	25	5,77 ¹⁾	L437
230	3,2	gerade	40 00 841 313	25	5,58 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.

Trennscheibe A 46 N Supra

für die Bearbeitung von Aluminium · optimierte Trennleistungen auf NE-Metallen · sehr gute Aggressivität und Standzeit · spezielle Mischung verhindert Verschmieren und Zusetzen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 036	25	1,20 ¹⁾	L486
125	2,5	gekröpft	40 00 841 037	25	1,40 ¹⁾	L486
180	3	gerade	40 00 841 038	25	1,85 ¹⁾	L486
230	3	gerade	40 00 841 039	25	2,66 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe A N SG-ALU

zum universellen Trennen von schmierenden Werkstoffen, Aluminium, NE-Metallen · kein Zusetzen der Trennscheibe bei hoher Trennleistung, sehr guter Standzeit und hoher Seitenstabilität · enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen - damit ist die Oberfläche direkt schweißbar · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,4	gekröpft	40 00 841 330	25	2,13 ¹⁾	L437
125	2,4	gekröpft	40 00 841 331	25	2,42 ¹⁾	L437
178	2,9	gerade	40 00 841 332	25	3,89 ¹⁾	L437
230	2,9	gerade	40 00 841 334	25	5,71 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe für Stein

universell einsetzbar · für Beton-, Kunst- und Naturstein, Dachziegel, Granit, Keramik, Klinker usw. · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	2,5	gekröpft	40 00 841 340	25	0,81 ¹⁾	A490
125	2,5	gekröpft	40 00 841 341	25	0,86 ¹⁾	A490
180	3,0	gerade	40 00 841 342	25	1,38 ¹⁾	A490
230	3,0	gerade	40 00 841 343	25	1,94 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Trennscheibe Universal

Metall und Stein · universell einsetzbar · speziell für Edelstahl und Fliesen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	1,0	gerade	40 00 841 049	25	0,80	A490
125	1,0	gerade	40 00 841 050	25	0,90	A490

Freihandtrennscheibe

gerade Ausführung · universelles Werkzeug für kühles Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial mit Geradschleifern · in Härte P · **Schleifmittel: Korund** · **bearbeitbare Materialien:** Stahl, INOX, hochwärmfeste Stähle, Gusseisen und NE-Metalle

Scheiben-Ø mm	Scheibenstärke mm	Bohrungs-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	1,1	6,0	40 00 844 766	50	1,52 ¹⁾	L437
30	1,4	6,0	40 00 844 767	50	1,52 ¹⁾	L437
40	1,1	6,0	40 00 844 768	50	1,60 ¹⁾	L437
40	2,1	6,0	40 00 844 769	50	1,60 ¹⁾	L437
50	1,1	6,0	40 00 844 770	50	1,90 ¹⁾	L437
50	2,1	6,0	40 00 844 771	50	1,90 ¹⁾	L437
50	3,0	6,0	40 00 844 772	50	1,90 ¹⁾	L437
65	1,1	6,0	40 00 844 773	50	1,94 ¹⁾	L437
65	1,1	10,0	40 00 844 774	50	1,94 ¹⁾	L437
65	1,4	10,0	40 00 844 775	50	1,94 ¹⁾	L437
65	2,1	10,0	40 00 844 776	50	1,94 ¹⁾	L437
65	3,0	10,0	40 00 844 777	50	1,94 ¹⁾	L437
70	1,1	10,0	40 00 844 778	50	2,18 ¹⁾	L437
70	1,4	10,0	40 00 844 779	50	2,18 ¹⁾	L437
70	2,1	10,0	40 00 844 780	50	2,18 ¹⁾	L437
70	3,0	10,0	40 00 844 781	50	2,18 ¹⁾	L437
76	1,1	6,0	40 00 844 782	50	2,32 ¹⁾	L437
76	1,1	10,0	40 00 844 783	50	2,32 ¹⁾	L437
76	1,4	10,0	40 00 844 784	50	2,32 ¹⁾	L437
76	2,1	10,0	40 00 844 785	50	2,32 ¹⁾	L437
76	3,0	10,0	40 00 844 786	50	2,32 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Werkzeughalter für kleine Trennschleifscheiben

zum Aufspannen von kleinen Trennscheiben auf Geradschleifern · stabile Ausführung mit höchster Schaft-Bruchsicherheit · **Schaft-Ø 6 mm**

für Bohrungs-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6,0	40 00 844 787	1	7,92	L447
10,0	40 00 844 788	1	7,92	L447



Schruppscheibe INOX

für hochlegierte und nichtrostende Edelstähle · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 841 325	10	1,56 ¹⁾	A490
125	6,0	gekröpft	40 00 841 326	10	1,80 ¹⁾	A490
180	8,0	gekröpft	40 00 841 327	10	4,20 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe A 24 R Supra INOX

für die Stahlbearbeitung · auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet · sehr gute Aggressivität und Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6	gekröpft	40 00 841 086	10	1,85 ¹⁾	L486
125	6	gekröpft	40 00 841 087	10	2,14 ¹⁾	L486
180	8	gekröpft	40 00 841 088	10	3,60 ¹⁾	L486
230	6	gekröpft	40 00 841 089	10	4,91 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

Schruppscheibe für VA-Material A N SG INOX

weiche Ausführung · geeignet für Schweißnahtbearbeitung und Flächenschliff · weiche Ausführung · zur Bearbeitung von INOX · außergewöhnlich hohe Schleifreudigkeit bei sehr guter Standzeit · besonders formstabil · beste Schleifergebnisse auf starken Winkelschleifern · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	7,2	gekröpft	40 00 842 716	10	3,45 ¹⁾	L437
125	7,2	gekröpft	40 00 842 717	10	4,63 ¹⁾	L437
178	7,2	gekröpft	40 00 842 708	10	6,47 ¹⁾	L437
178	8,3	gekröpft	40 00 842 718	10	5,63 ¹⁾	L437
230	7,2	gekröpft	40 00 842 719	10	8,57 ¹⁾	L437
230	8,3	gekröpft	40 00 842 709	10	10,08 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe A 24 N Supra

für die Edelstahlbearbeitung · bedingt für Aluminium geeignet · hohe Abtragsleistung auf NE-Metallen · optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß · sehr gute Aggressivität und Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6	gekröpft	40 00 841 092	10	2,01 ¹⁾	L486
125	6	gekröpft	40 00 841 093	10	2,30 ¹⁾	L486
180	8	gekröpft	40 00 841 090	10	3,92 ¹⁾	L486
230	6	gekröpft	40 00 841 091	10	5,31 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

Schruppscheibe für Metall

universell einsetzbar · für allgemeine Metallarbeiten an Stahl und Guss · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 841 320	10	1,26 ¹⁾	A490
125	6,0	gekröpft	40 00 841 321	10	1,44 ¹⁾	A490
180	8,0	gekröpft	40 00 841 322	10	3,40 ¹⁾	A490
230	6,0	gekröpft	40 00 841 324	10	3,81 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.



Schruppscheibe M PSF-INOX

für die Bearbeitung von INOX · weiches Allround-Werkzeug für die Schweißnahtbearbeitung, Flächenschliff und Kehlnahtschliff · zum Anfasen, Entgraten und Ausfugen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	7,2	gekröpft	40 00 842 088	10	2,96	L437
178	8,3	gekröpft	40 00 842 089	10	4,92	L437

Schruppscheibe A 24 Extra

Standardscheibe für die Metallbearbeitung · mittelharte Bindung · gute Standzeit · angriffsfreudig · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6,0	gekröpft	40 00 841 473	10	1,55 ¹⁾	L486
125	6,0	gekröpft	40 00 841 474	10	1,77 ¹⁾	L486
180	8,0	gekröpft	40 00 841 475	10	3,01 ¹⁾	L486
230	6,0	gekröpft	40 00 841 476	10	3,48 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Schrappscheibe A P PSF Stahl

zur Bearbeitung von Stahl und Gusseisen · mittlere Härte · hohe Schleifleistung für Allroundeinsatz · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	7,2	gekröpft	40 00 842 650	10	2,05 ¹⁾	L437
125	7,2	gekröpft	40 00 842 651	10	2,64 ¹⁾	L437
178	7,2	gekröpft	40 00 842 652	10	3,42 ¹⁾	L437
178	8,3	gekröpft	40 00 842 657	10	4,37 ¹⁾	L437
230	7,2	gekröpft	40 00 842 653	10	5,93 ¹⁾	L437
230	8,3	gekröpft	40 00 842 661	10	7,37 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Schrappscheibe A R SG Stahl

harte Ausführung · für die Schweißnahtbearbeitung, Flächenschliff und Kehlnahtschliff · zum Entgraten und für die Kantenbearbeitung · hohe Schleifleistung und sehr gute Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	7,2	gekröpft	40 00 842 700	10	3,11 ¹⁾	L437
125	7,2	gekröpft	40 00 842 705	10	4,18 ¹⁾	L437
178	7,2	gekröpft	40 00 842 710	10	5,16 ¹⁾	L437
230	7,2	gekröpft	40 00 842 715	10	7,80 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.



Schrappscheibe Cubitron™ II

für die Metallbearbeitung · schneller Abtrag und hohe Standzeit · mit Präzisionskorn · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	7,0	36	40 00 843 016	10	7,15 ¹⁾	L472
125	7,0	36	40 00 843 017	10	7,68 ¹⁾	L472
180	7,0	36	40 00 843 018	10	12,24 ¹⁾	L472
230	7,0	36	40 00 843 019	10	16,62 ¹⁾	L472

¹⁾ Preis per St.



Schrappscheibe A 46 N Supra

für die Bearbeitung von Aluminium · kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen · optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß · sehr gute Aggressivität und Standzeit · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	6	gekröpft	40 00 841 094	10	2,09 ¹⁾	L486
125	6	gekröpft	40 00 841 095	10	2,40 ¹⁾	L486
180	6	gekröpft	40 00 841 096	10	3,44 ¹⁾	L486
180	8	gekröpft	40 00 841 097	10	4,07 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.



Schrappscheibe für Aluminium A N SG - ALU

und andere NE-Metalle · weiche Ausführung · hohe Trennleistung und sehr gute Standzeit · enthält keine Füllstoffe, die unerwünschte Rückstände auf dem Werkstück hinterlassen · damit ist die Oberfläche direkt schweißbar · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Scheibenstärke mm	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	7,2	gekröpft	40 00 842 730	10	3,62 ¹⁾	L437
125	7,2	gekröpft	40 00 842 731	10	5,00 ¹⁾	L437
178	7,2	gekröpft	40 00 842 732	10	6,06 ¹⁾	L437

¹⁾ Preis per St.

Schruppscheibe Green Corps™

flexible Schruppscheibe aus keramischem Cubitron™-Korn · speziell entwickelt für höchste Ansprüche an Abtragleistung und Langlebigkeit · wesentlich geringere Vibration · weniger Lärm und Staub · verbesserter Endschliff · geeignet für die Edelstahl- und Aluminiumbearbeitung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

nur mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 345 zu verwenden



Ø mm	Scheibenstärke mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	3,0	36	13300	40 00 841 335	20	4,44 ¹⁾	L470
115	3,0	80	13300	40 00 841 336	20	4,44 ¹⁾	L470
125	3,0	36	12200	40 00 841 337	20	5,42 ¹⁾	L470
125	3,0	80	12200	40 00 841 338	20	5,42 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

Stützteller Green Corps™

zur Verwendung mit Green Corps™



Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115 und 125	40 00 841 345	5	2,57 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

Schleiftopf

schnell schleifend mit guter Standzeit · **Maße 110/100 x 55 x 22,23 mm**



Körnung	Einsatzgebiet	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	Stahl und Stahlguss	8700	40 00 841 496	1	6,10	A490
16	Natur- und Kunststein, Stahlguss	8700	40 00 841 498	1	6,40	A490
24	Stahl und Stahlguss	8700	40 00 841 497	1	6,10	A490
24	Natur- und Kunststein, Stahlguss	8700	40 00 841 499	1	6,40	A490
36	Natur- und Kunststein, Stahlguss	8700	40 00 841 500	1	6,40	A490

Schleiftopf

für grobes Entzundern, Entgraten und Entrosten im Metallbereich bzw. verschiedener Werkstoffe · **Maße 110 x 55 x 22,23 mm** · Härtegrad mittel



Körnung	Typ	Einsatzgebiet	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	A16 R	Stahl	8600	40 00 845 600	1	10,54 ¹⁾	L486
16	C16 R	Stein/Beton (Guss bedingt)	8600	40 00 845 602	1	11,05 ¹⁾	L486
30	A30 R	Stahl	8600	40 00 845 601	1	10,54 ¹⁾	L486
30	C30 R	Stein/Beton (Guss bedingt)	8600	40 00 845 603	1	11,05 ¹⁾	L486

¹⁾ Preis per St.

Werkzeug	Material	Fliesen, Kacheln, Natursteinplatten	Feuerfestmaterial glasartig	Harbrandklinker, Pflasterklinker	Steinzeugrohr glasartig	Grobkeramische Werkstoffe	Naturstein (Granit, Gneis etc.)	Kunststein, Polymerbeton	Stahlbeton	Altbeton	Waschbeton	Bordsteine	Pflasterbeton	Betonvollstein	hochverdichteter Kalksandstein	Kalkstein (Marmor, Terrazzo etc.)	Dachplatten	Tonziegel	Gasbeton	Feuerfestmaterial porös	Kalksandstein, Rohdichte < 2	Poroton	Mauerwerk	Sandstein	Estrich	Mörtel	Profibleche	Gipskarton				
Diamanttrennscheibe Segmentiert / Gesintert Ø 115 - 230 mm 										●	●	●	●	●		●	●															
Diamanttrennscheibe Segmentiert / Lasergeschweißt Ø 115 - 230 mm 							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
Diamanttrennscheibe Superdünn Ø 115 - 230 mm 		●	●	●	●	●																										
Diamanttrennscheibe Turbo-Top superdünn Ø 115 - 350 mm 		●	●	●	●	●	●	●																					●	●		
Diamanttrennscheibe Turbo-Top Ø 115 - 350 mm 										●	●	●	●	●																		
Diamantschleiftopf Einreihig Ø 100 - 180 mm 							●	●	●	●	●	●	●	●																		
Diamantschleiftopf Zweireihig Ø 100 - 180 mm 							●	●	●	●	●	●	●	●																		



Diamanttrennscheibe Turbo-Top superdünn

für Winkelschleifer Trockenschnitt bis Ø 230 mm · für Tischsägen Nassschnitt Ø 300 mm + Ø 350 mm · Einsatzbereiche: zum Trennen von Fliesen, Feinsteinzeug, Keramik, Natur- und Kunststein · extrafeine, schnelle Schnitte · **Segmenthöhe 10 mm**

Ø mm	Bohrung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,2	40 00 841 485	1	19,35	▶ B491
125	22,2	40 00 841 486	1	22,85	▶ B491
180	22,2	40 00 841 488	1	42,80	▶ B491
230	22,2	40 00 841 489	1	51,10	▶ B491
300	25,4	40 00 841 490	1	97,75	▶ B491
350	25,4	40 00 841 491	1	106,25	▶ B491



Diamanttrennscheibe lasergeschweißt

für Winkelschleifer · Trockenschnitt · Einsatzbereiche: zum Trennen von Beton, Dachziegeln, mittelharten Klinker, armiertem Beton, Waschbeton, Baustellenmaterial · besonders stabile Ausführung · **Segmenthöhe 12 mm · Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Segmenthöhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	12	40 00 841 420	1	20,50	▶ B491
125	12	40 00 841 421	1	23,30	▶ B491
180	12	40 00 841 422	1	35,00	▶ B491
230	12	40 00 841 424	1	40,00	▶ B491



Diamanttrennscheibe geschlossener Schneidrand

· stabiler, mehrschichtiger Stahlkern · zum Trennen von Beton armiert, Dachziegel, Granit, Verbundpflaster etc. · **Segmenthöhe 10 mm**

Ø mm	Bohrung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,23	40 00 841 460	1	11,40	▶ B491
125	22,23	40 00 841 461	1	13,65	▶ B491
180	22,23	40 00 841 463	1	21,60	▶ B491
230	22,23	40 00 841 464	1	27,40	▶ B491
300	25,40	40 00 841 465	1	63,80	▶ B491
350	25,40	40 00 841 466	1	86,65	▶ B491



Diamanttrennscheibe für Fliesen superdünn

für Winkelschleifer · Trockenschnitt · Einsatzbereiche: zum Trennen von Fliesen, Keramik, Feinsteinzeug und Marmorplatten · feine Schnitte · sehr saubere Schnittkanten · schneller Schnitt · **Segmenthöhe 7 mm · Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,23	7	40 00 841 480	1	11,05	▶ B491
125	22,23	7	40 00 841 481	1	13,05	▶ B491
180	22,23	7	40 00 841 483	1	17,25	▶ B491
230	22,23	7	40 00 841 484	1	22,40	▶ B491



Diamanttrennscheibe segmentiert

· für Winkelschleifer · Trockenschnitt · Einsatzbereiche: zum Trennen von Beton, Ziegel, Klinker, Baustellenmaterial · **Segmenthöhe 10 mm · Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Bohrung mm	Segmenthöhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,23	10	40 00 841 410	1	7,60	▶ B491
125	22,23	10	40 00 841 411	1	8,65	▶ B491
180	22,23	10	40 00 841 412	1	12,35	▶ B491
230	22,23	10	40 00 841 414	1	18,30	▶ B491



zweireihig



einreihig



Diamantschleiftopf

für Winkelschleifer · für Beton, Baustellenmaterial und Granit · für Trocken-schliff · **Bohrung 22,23 mm**

Scheiben-Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	zweireihig	40 00 841 435	1	24,00	▶ C492
115	einreihig	40 00 841 436	1	34,00	▶ C492
125	einreihig	40 00 841 437	1	38,05	▶ C492
125	zweireihig	40 00 841 438	1	40,00	▶ C492
180	einreihig	40 00 841 439	1	56,05	▶ C492
180	zweireihig	40 00 841 440	1	66,00	▶ C492



Diamantbohrkrone

M14, für Winkelschleifer Ø 115mm und 125mm · zum Bohren von sauberen, kantenscharfen Löchern in Feinsteinzeug, Steinplatten, Granitplatten, Fliesen, Keramik und Marmor · max. Bohrtiefe 70 mm · Segmenthöhe 12 mm

Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
18	40 00 841 531	1	27,80 ▶	B491
20	40 00 841 543	1	28,80 ▶	B491
25	40 00 841 544	1	33,70 ▶	B491
32	40 00 841 545	1	37,70 ▶	B491
35	40 00 841 559	1	38,60 ▶	B491
40	40 00 841 578	1	45,60 ▶	B491
45	40 00 841 579	1	50,60 ▶	B491
50	40 00 841 583	1	54,50 ▶	B491
68	40 00 841 587	1	64,30 ▶	B491



Diamantbohrkrone Starter-Set

M14, für Winkelschleifer Ø 115mm und 125mm · zum Bohren von sauberen, kantenscharfen Löchern in Feinsteinzeug, Steinplatten, Granitplatten, Fliesen, Keramik und Marmor · max. Bohrtiefe 70 mm · Segmenthöhe 12 mm
Inhalt: Diamantbohrkrone in Ø 35, 40, 50, 68 mm
Lieferung im Koffer



Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4 teilig	40 00 841 603	1	195,00 ▶	B491



Lamellenschleifscheibe

gekröpfte Form · Lamellen schräg · auf Glasgewebeteller · besonders geeignet für Grob- und Zwischenschliff zur Bearbeitung von Schweißnähten · Entgraten, Flächenglättan, Entrosten und Gussputzen · Umfangsgeschwindigkeit 80 m/s · für alle Winkelschleifer · ohne Stützteller zu verwenden · Lamellen mit **Normalkorund (Farbe braun)** · für Alu und weiche NE-Metalle · legierte und unlegierte Stähle · Kunststoffe und Holz · Lamellen mit **Zirkonkorund (Farbe blau)** · besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei legierten, unlegierten und vergüteten Stählen, hochfesten NE-Metallen, Edelstahl · **Bohrung 22,23 mm Ø**



Ø mm	Körnung	Schleifmittel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	NK	40 00 841 501	10	2,05 ¹⁾ ▶	A490
115	60	NK	40 00 841 502	10	2,05 ¹⁾ ▶	A490
115	80	NK	40 00 841 503	10	2,05 ¹⁾ ▶	A490
115	120	NK	40 00 841 504	10	2,05 ¹⁾ ▶	A490
115	40	ZK	40 00 841 506	10	2,11 ¹⁾ ▶	A490
115	60	ZK	40 00 841 507	10	2,11 ¹⁾ ▶	A490
115	80	ZK	40 00 841 508	10	2,11 ¹⁾ ▶	A490
115	120	ZK	40 00 841 509	10	2,11 ¹⁾ ▶	A490
125	40	NK	40 00 841 511	10	2,15 ¹⁾ ▶	A490
125	60	NK	40 00 841 512	10	2,15 ¹⁾ ▶	A490
125	80	NK	40 00 841 513	10	2,15 ¹⁾ ▶	A490
125	120	NK	40 00 841 514	10	2,15 ¹⁾ ▶	A490
125	40	ZK	40 00 841 516	10	2,30 ¹⁾ ▶	A490
125	60	ZK	40 00 841 517	10	2,30 ¹⁾ ▶	A490
125	80	ZK	40 00 841 518	10	2,30 ¹⁾ ▶	A490
125	120	ZK	40 00 841 519	10	2,30 ¹⁾ ▶	A490
180	40	NK	40 00 841 521	10	5,00 ¹⁾ ▶	A490
180	60	NK	40 00 841 522	10	5,00 ¹⁾ ▶	A490
180	80	NK	40 00 841 523	10	5,00 ¹⁾ ▶	A490
180	40	ZK	40 00 841 526	10	5,30 ¹⁾ ▶	A490
180	60	ZK	40 00 841 527	10	5,30 ¹⁾ ▶	A490
180	80	ZK	40 00 841 528	10	5,30 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe SMT 324 Extra

universell einsetzbar für Kanten- und Flächenbearbeitung im Edelstahl- und Stahlbereich · gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	12° gewölbt	40 00 842 807	10	2,27 ¹⁾	L480
115	60	12° gewölbt	40 00 842 808	10	2,27 ¹⁾	L480
115	80	12° gewölbt	40 00 842 809	10	2,27 ¹⁾	L480
125	40	12° gewölbt	40 00 842 810	10	2,67 ¹⁾	L480
125	60	12° gewölbt	40 00 842 811	10	2,67 ¹⁾	L480
125	80	12° gewölbt	40 00 842 812	10	2,67 ¹⁾	L480

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe SMT 628 Supra

zur Bearbeitung von Flächen auf Stahl und Edelstahl · Gewebelamellen mit Zirkonkorund auf Glasgewebeteller · gleichmäßiges Schlibbild · hohe Abtragsleistung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	gerade	40 00 842 267	10	2,91 ¹⁾	L480
115	60	gerade	40 00 842 268	10	2,91 ¹⁾	L480
115	80	gerade	40 00 842 269	10	2,91 ¹⁾	L480
125	40	gerade	40 00 842 270	10	3,44 ¹⁾	L480
125	60	gerade	40 00 842 271	10	3,44 ¹⁾	L480
125	80	gerade	40 00 842 272	10	3,44 ¹⁾	L480

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe SMT 624 Supra

Schleifmopteller zur Bearbeitung von Kanten und Schweißnähten auf Stahl und Edelstahl · Gewebelamellen mit Zirkonkorund auf Glasgewebeteller · gleichmäßiges Schlibbild · hohe Abtragsleistung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	36	12° gewölbt	40 00 842 308	10	2,70 ¹⁾	L480
115	40	12° gewölbt	40 00 842 309	10	2,70 ¹⁾	L480
115	60	12° gewölbt	40 00 842 310	10	2,70 ¹⁾	L480
115	80	12° gewölbt	40 00 842 311	10	2,70 ¹⁾	L480
115	120	12° gewölbt	40 00 842 312	10	2,70 ¹⁾	L480
125	36	12° gewölbt	40 00 842 313	10	3,18 ¹⁾	L480
125	40	12° gewölbt	40 00 842 314	10	3,18 ¹⁾	L480
125	60	12° gewölbt	40 00 842 315	10	3,18 ¹⁾	L480
125	80	12° gewölbt	40 00 842 316	10	3,18 ¹⁾	L480
125	120	12° gewölbt	40 00 842 317	10	3,18 ¹⁾	L480

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe POLIFAN® SG-A u. SG-Z

auf Glasgewebeteller · für alle Winkelschleifer, ohne Stützteller zu verwenden · in einem Arbeitsgang sind hohe Zerspanungsleistungen bei hervorragendem Oberflächenfinish kombiniert · **A-Lamellen mit Korund (Farbe braun)** · universell für den Einsatz auf allen Materialien · z. B. auf legierten und unlegierten Stählen, Baustahl, Werkzeugstahl, Schnellarbeitsstahl, rost- und säurebeständigen Stählen, NE-Metallen wie Alu, Messing etc., Kunststoffen und Holz · **Z-Lamellen mit Zirkonkorund (Farbe blau)** · für aggressiven Einsatz und höchste Beanspruchungen · z. B. Entgraten, Schweißnaht bearbeiten an Kanten und Kantenverrundungen, speziell auf Stahl und Edelstahl sowie Blechen aus Stahl und Edelstahl · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	A-40	flach	13300	40 00 841 550	10	3,83 ¹⁾	L419
115	A-60	flach	13300	40 00 841 551	10	3,83 ¹⁾	L419
115	A-80	flach	13300	40 00 841 552	10	3,83 ¹⁾	L419
115	Z-40	flach	13300	40 00 841 554	10	4,16 ¹⁾	L419
115	Z-60	flach	13300	40 00 841 555	10	4,16 ¹⁾	L419
115	Z-40	konisch	13300	40 00 841 561	10	4,16 ¹⁾	L419
115	Z-60	konisch	13300	40 00 841 562	10	4,16 ¹⁾	L419
125	A-40	flach	12200	40 00 842 580	10	4,12 ¹⁾	L419
125	A-60	flach	12200	40 00 842 581	10	4,12 ¹⁾	L419
125	A-80	flach	12200	40 00 842 582	10	4,12 ¹⁾	L419
125	A-40	konisch	12200	40 00 841 563	10	4,12 ¹⁾	L419
125	A-60	konisch	12200	40 00 841 564	10	4,12 ¹⁾	L419
125	A-80	konisch	12200	40 00 842 588	10	4,12 ¹⁾	L419
125	Z-40	flach	12200	40 00 842 585	10	4,53 ¹⁾	L419
125	Z-60	flach	12200	40 00 842 587	10	4,53 ¹⁾	L419
125	Z-40	konisch	12200	40 00 841 565	10	4,53 ¹⁾	L419
125	Z-60	konisch	12200	40 00 841 566	10	4,53 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe SMT 626 Supra

zur Bearbeitung von Kanten und Schweißnähten auf Stahl und Edelstahl · Gewebelamellen mit Zirkonkorund auf Glasgewebeteller · gleichmäßiges Schlibbild · hohe Abtragsleistung · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	6° gewölbt	40 00 842 835	10	3,02 ¹⁾	L480
115	60	6° gewölbt	40 00 842 836	10	3,02 ¹⁾	L480
115	80	6° gewölbt	40 00 842 837	10	3,02 ¹⁾	L480
115	120	6° gewölbt	40 00 842 831	10	3,02 ¹⁾	L480
125	36	6° gewölbt	40 00 842 833	10	3,57 ¹⁾	L480
125	40	6° gewölbt	40 00 842 838	10	3,57 ¹⁾	L480
125	60	6° gewölbt	40 00 842 839	10	3,57 ¹⁾	L480
125	80	6° gewölbt	40 00 842 840	10	3,57 ¹⁾	L480
125	120	6° gewölbt	40 00 842 834	10	3,57 ¹⁾	L480

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe POLIFAN® PSF-ZIRKON

Werkzeug für universelle Schleifaufgaben · für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet · mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit · auf vielen Materialien einsetzbar · **Schleifmittel: Zirkonkorund** · bearbeitbare Materialien: INOX, Stahl, Schweißnahtbearbeitung, Kantenbearbeitung, die besten Zerspanungsleistungen werden mit leistungsstarken Winkelschleifern bei erhöhtem Anpressdruck erzielt · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	Z-40	konisch	13300	40 00 842 594	10	2,80 ¹⁾	L419
115	Z-60	konisch	13300	40 00 842 596	10	2,80 ¹⁾	L419
115	Z-80	konisch	13300	40 00 842 598	10	2,80 ¹⁾	L419
125	Z-40	konisch	12200	40 00 842 595	10	3,09 ¹⁾	L419
125	Z-60	konisch	12200	40 00 842 597	10	3,09 ¹⁾	L419
125	Z-80	konisch	12200	40 00 842 599	10	3,09 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.

Lamellenschleifscheibe POLIFAN® SGP-CURVE

durch die **radiale Bauform** speziell für die Kehlnahtbearbeitung, Anfasen und Entgraten von Stahl und Edelstahl (INOX) geeignet · **Zirkonkorund** · schnelles, aggressives Schleifen durch hohe Abtragsleistung ermöglicht deutliche Einsparung von Lohnkosten · **präzises Ausschleifen der Kehlnahtgeometrie** · Formstabilität bei hoher Standzeit in der Bearbeitung von Kehlnähten · optimale Ausnutzung des Schleifmaterials im Radius · beste Ergebnisse werden auf leistungsstarken Winkelschleifern erzielt · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ausführung M: Kehlnahtradien > 5 mm, Breite am Radius: 11 mm

Ausführung L: Kehlnahtradien > 8 mm, Breite am Radius: 14 mm

Ø mm	Körnung	Ausführung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	40	L	12200	40 00 842 895	10	8,38 ¹⁾	L419
125	40	M	12200	40 00 842 896	10	8,00 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe POLIFAN® PSF-A

Werkzeug für universelle Schleifaufgaben · für Winkelschleifer aller Leistungsklassen geeignet · mit hoher Zerspanungsleistung und guter Standzeit · auf vielen Materialien einsetzbar · **Schleifmittel: Korund** · bearbeitbare Materialien: INOX, Stahl, Kunststoff, Holz, Flächenschliff, Kantenschliff, selbst bei geringem Anpressdruck werden sehr gute Schleifergebnisse erzielt · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	A-40	konisch	13300	40 00 842 590	10	2,70 ¹⁾	L419
115	A-60	konisch	13300	40 00 842 592	10	2,70 ¹⁾	L419
125	A-40	konisch	12200	40 00 842 591	10	2,86 ¹⁾	L419
125	A-60	konisch	12200	40 00 842 593	10	2,86 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.

Fächerschleifscheibe Cubitron™ II 967A

für die Metallbearbeitung · mit Präzisionskorn · **Bohrung 22 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	40	konisch	40 00 843 010	10	6,27 ¹⁾	L471
125	60	konisch	40 00 843 011	10	6,27 ¹⁾	L471
125	80	konisch	40 00 843 012	10	6,27 ¹⁾	L471
125	40	flach	40 00 843 013	10	6,27 ¹⁾	L471
125	60	flach	40 00 843 014	10	6,27 ¹⁾	L471
125	80	flach	40 00 843 015	10	6,27 ¹⁾	L471

¹⁾ Preis per St.



Lamellenschleifscheibe POLIFAN®-STRONG

für die Schweißnahtbearbeitung, das Anfasen und Entgraten von Stahl, **Zirkonkorund** · schnelles Schleifen durch konstante Schleifaggressivität und größtmögliche Abtragsmengen · hohe Wirtschaftlichkeit und **extreme Standzeit** · Korngröße 36 für grobe Stahlbearbeitung, z.B. Schweißnahtbearbeitung, Korngröße 50 für Kantenbearbeitungen, z.B. Anfasen, Entgraten · **speziell für den Einsatz mit leistungsstarken Antrieben** · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
125	36	40 00 842 892	10	9,10 ¹⁾	L419
125	50	40 00 842 893	10	9,10 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.

Lamellenschleifscheibe

gekropfte Form · Lamellen schräg · geeignet für hochlegierten und rostbeständigen Stahl, Nickelbasislegierung, Titanlegierungen, Aluminium und andere NE-Metalle · hohe Schleifleistung und Standzeit bei Flächen- und Kantenschliff durch das selbstschärfende **Keramikkorn** · auf Glasgewebeteller · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	40 00 841 056	10	3,60	A490
115	60	40 00 841 057	10	3,20	A490
125	40	40 00 841 058	10	4,20	A490
125	60	40 00 841 059	10	3,60	A490

Lamellenschleifscheibe POLIFAN® SGP CO-COOL Keramik

Spezialwerkzeug für anspruchsvollste Schleifaufgaben an sehr schlecht wärmeleitenden Werkstoffen · für leistungsstarke Winkelschleifer geeignet · besonders kühler Schliff · mit aggressiver Zerspanungsleistung · **Schleifmittel: Keramik Korn CO mit Beschichtung** · bearbeitbare Werkstoffe: hochlegierter und rostbeständiger Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Stahl · Bearbeitungsaufgaben: Schweißnahtbearbeitung, Flächenschliff, Anfasen und Entgraten · Anwendungsempfehlungen: selbst bei geringem Anpressdruck werden optimale Schleifergebnisse erzielt · **Bohrung 22,23 mm Ø**

Ø mm	Körnung	Form	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	flach	13300	40 00 842 611	10	5,27 ¹⁾	L419
115	40	konisch	13300	40 00 842 613	10	5,27 ¹⁾	L419
125	40	flach	12200	40 00 842 612	10	5,71 ¹⁾	L419
125	40	konisch	12200	40 00 842 614	10	5,71 ¹⁾	L419
125	60	konisch	12200	40 00 842 608	10	6,05 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.



Fächerschleifscheibe POLIVLIES®

Werkzeug zur Oberflächenbearbeitung von Bauteilen aus rost- und säurebeständigem Stahl · **Schleifmittel: Korund A** · Feinflächenschliff, Entfernen von Anlaufarben, Schweißnahtbearbeitung, Finisharbeiten nach Montage an Apparate- und Behälterbau

Ø mm	Körnung	Farbe	empf. Drehzahl min ⁻¹	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	grob	gelbbraun	5000-5800	13300	40 00 842 601	5	7,75 ¹⁾	L419
115	mittel	rotbraun	5000-5800	13300	40 00 842 603	5	7,23 ¹⁾	L419
115	fein	blau	5000-5800	13300	40 00 842 605	5	6,89 ¹⁾	L419
125	grob	gelbbraun	4000-5300	12200	40 00 842 602	5	9,59 ¹⁾	L419
125	mittel	rotbraun	4000-5300	12200	40 00 842 604	5	8,93 ¹⁾	L419
125	fein	blau	4000-5300	12200	40 00 842 606	5	8,62 ¹⁾	L419

¹⁾ Preis per St.



Korund-Schleifgewebe, braun, für die Holz- und Metallbearbeitung

kunstharzgebunden · mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**

Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40 00 842 115	50	0,69 ¹⁾	B491	150	40 00 842 121	50	0,63 ¹⁾	B491
60	40 00 842 117	50	0,69 ¹⁾	B491	180	40 00 842 122	50	0,63 ¹⁾	B491
80	40 00 842 118	50	0,67 ¹⁾	B491	240	40 00 842 129	50	0,63 ¹⁾	B491
100	40 00 842 119	50	0,65 ¹⁾	B491	320	40 00 842 140	50	0,62 ¹⁾	B491
120	40 00 842 120	50	0,63 ¹⁾	B491	400	40 00 842 183	50	0,62 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.



Korund-Schleifgewebe, braun, hochflexibel, für die Metallbearbeitung

dicht gewebtes flexibles Trägergewebe · gleichmäßig bestreut mit hochwertigem Korund-Schleifkorn · kunstharzgebunden · sehr gute Kornhaftung · extrem flexibel · sehr hohe Schleifleistung und extrem lange Standzeit · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**

Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40 00 845 604	50	1,83 ¹⁾	L478	150	40 00 845 609	50	1,43 ¹⁾	L478
60	40 00 845 605	50	1,60 ¹⁾	L478	180	40 00 845 610	50	1,43 ¹⁾	L478
80	40 00 845 606	50	1,50 ¹⁾	L478	240	40 00 845 611	50	1,44 ¹⁾	L478
100	40 00 845 607	50	1,43 ¹⁾	L478	320	40 00 845 612	50	1,44 ¹⁾	L478
120	40 00 845 608	50	1,43 ¹⁾	L478	400	40 00 845 613	50	1,44 ¹⁾	L478

¹⁾ Preis per St.



Korund-Schleifgewebe, blau, für die Metallbearbeitung

kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · stabiles Gewebe · Universalprodukt · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**

Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40 00 842 100	50	0,47 ¹⁾	A490	120	40 00 842 105	50	0,41 ¹⁾	A490
60	40 00 842 102	50	0,46 ¹⁾	A490	150	40 00 842 106	50	0,39 ¹⁾	A490
80	40 00 842 103	50	0,43 ¹⁾	A490	180	40 00 842 107	50	0,39 ¹⁾	A490
100	40 00 842 104	50	0,41 ¹⁾	A490					

¹⁾ Preis per St.



Korund-Schleifgewebe, blau, für die Metallbearbeitung

leimgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · stabiles X-Gewebe · hohe Schleifleistung und Standzeit · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**

Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40 00 845 614	50	1,13 ¹⁾	L478	150	40 00 845 619	50	0,89 ¹⁾	L478
60	40 00 845 615	50	0,99 ¹⁾	L478	180	40 00 845 620	50	0,89 ¹⁾	L478
80	40 00 845 616	50	0,93 ¹⁾	L478	240	40 00 845 621	50	0,90 ¹⁾	L478
100	40 00 845 617	50	0,89 ¹⁾	L478	400	40 00 845 622	50	0,90 ¹⁾	L478
120	40 00 845 618	50	0,89 ¹⁾	L478					

¹⁾ Preis per St.





Schleifpapier für Holz- und Metallschliff (Finishingpapier)

leimgebundenes Schleifpapier · halboffen gestreut · gute Schleifleistung · vielseitige Anwendung bei Holz, Metall, Farbe, Lack · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**



Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40 00 845 623	50	0,47 ¹⁾	L410	120	40 00 845 628	50	0,30 ¹⁾	L410
50	40 00 845 624	50	0,42 ¹⁾	L410	150	40 00 845 629	50	0,30 ¹⁾	L410
60	40 00 845 625	50	0,38 ¹⁾	L410	180	40 00 845 630	50	0,30 ¹⁾	L410
80	40 00 845 626	50	0,33 ¹⁾	L410	220	40 00 845 631	50	0,31 ¹⁾	L410
100	40 00 845 627	50	0,30 ¹⁾	L410					

¹⁾ Preis per St.



Schleifpapier für Malerbedarf und Karosseriebau, wasserfest

wasserfeste Papierunterlage · gleichmäßig mit Siliciumcarbid-Schleifkorn bestreut · gute Haftung des Schleifkorns auf der Unterlage · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**



Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	40 00 842 130	50	0,36 ¹⁾	B491	320	40 00 842 137	50	0,31 ¹⁾	B491
120	40 00 842 131	50	0,36 ¹⁾	B491	400	40 00 842 139	50	0,31 ¹⁾	B491
150	40 00 842 132	50	0,36 ¹⁾	B491	600	40 00 842 141	50	0,31 ¹⁾	B491
180	40 00 842 133	50	0,36 ¹⁾	B491	800	40 00 842 186	50	0,31 ¹⁾	B491
240	40 00 842 135	50	0,33 ¹⁾	B491	1000	40 00 842 187	50	0,31 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.



Schleifpapier für Malerbedarf und Karosseriebau

wasserfestes Latexpapier · gleichmäßig mit Siliciumcarbid-Schleifkorn bestreut · flexibel · hohe Standzeit und Schleifleistung · zum Schleifen von Farben, Lacken und Kunststoffen · insbesondere im Autoreparaturbereich · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**



Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	40 00 845 632	50	0,69 ¹⁾	L410	400	40 00 845 641	50	0,54 ¹⁾	L410
120	40 00 845 633	50	0,61 ¹⁾	L410	500	40 00 845 642	50	0,54 ¹⁾	L410
150	40 00 845 634	50	0,57 ¹⁾	L410	600	40 00 845 643	50	0,54 ¹⁾	L410
180	40 00 845 635	50	0,54 ¹⁾	L410	800	40 00 845 644	50	0,57 ¹⁾	L410
220	40 00 845 636	50	0,54 ¹⁾	L410	1000	40 00 845 645	50	0,57 ¹⁾	L410
240	40 00 845 637	50	0,54 ¹⁾	L410	1200	40 00 845 646	50	0,57 ¹⁾	L410
280	40 00 845 638	50	0,54 ¹⁾	L410	1500	40 00 845 647	50	0,57 ¹⁾	L410
320	40 00 845 639	50	0,54 ¹⁾	L410	2000	40 00 845 522	50	0,57 ¹⁾	L410
360	40 00 845 640	50	0,54 ¹⁾	L410					

¹⁾ Preis per St.



Nassschleifpapier 314

Aluminiumoxyd · geeignet für Grob- und Zwischenschliffanwendungen im Lack- und Kunststoffbereich · Breite 230 x Länge 280 mm · **Blattware**



Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120	40 00 842 161	50	0,69 ¹⁾	L470	320	40 00 842 167	50	0,69 ¹⁾	L470
150	40 00 842 162	50	0,69 ¹⁾	L470	400	40 00 842 169	50	0,69 ¹⁾	L470
240	40 00 842 165	50	0,69 ¹⁾	L470	600	40 00 842 171	50	0,69 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Schleifgewebe-Sparrolle für die Metallbearbeitung

kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · **Rolle à 50 m**



Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40	40 00 842 200	1	24,40	▶ B491	50	40	40 00 842 220	1	33,30	▶ B491
40	60	40 00 842 202	1	23,20	▶ B491	50	60	40 00 842 222	1	27,20	▶ B491
40	80	40 00 842 203	1	21,80	▶ B491	50	80	40 00 842 223	1	25,60	▶ B491
40	100	40 00 842 204	1	20,20	▶ B491	50	100	40 00 842 224	1	24,90	▶ B491
40	120	40 00 842 205	1	20,20	▶ B491	50	120	40 00 842 225	1	24,90	▶ B491
40	150	40 00 842 206	1	20,20	▶ B491	50	150	40 00 842 226	1	24,90	▶ B491
40	180	40 00 842 207	1	20,20	▶ B491	50	180	40 00 842 227	1	24,90	▶ B491
40	220	40 00 842 208	1	20,20	▶ B491	50	220	40 00 842 228	1	24,90	▶ B491
40	320	40 00 842 211	1	20,20	▶ B491	50	320	40 00 842 231	1	24,90	▶ B491
40	400	40 00 842 213	1	20,20	▶ B491	50	400	40 00 842 233	1	24,90	▶ B491

Schleifgewebe-Sparrolle für die Metallbearbeitung

kunstharzgebundenes Schleifgewebe mit dichter Korundbestreuung · hochflexibel · für höchste Schleifanforderungen · sehr gute Kornhaftung · hohe Schleifleistung · **Rolle à 50 m**



Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40	40	40 00 845 648	1	58,24	▶ L479	100	40	40 00 845 668	1	143,19	▶ L479
40	60	40 00 845 649	1	50,84	▶ L479	100	60	40 00 845 669	1	124,71	▶ L479
40	80	40 00 845 650	1	47,37	▶ L479	100	80	40 00 845 670	1	116,00	▶ L479
40	100	40 00 845 651	1	45,20	▶ L479	100	100	40 00 845 671	1	110,57	▶ L479
40	120	40 00 845 652	1	45,20	▶ L479	100	120	40 00 845 672	1	110,57	▶ L479
40	150	40 00 845 653	1	45,20	▶ L479	100	150	40 00 845 673	1	110,57	▶ L479
40	180	40 00 845 654	1	45,20	▶ L479	100	180	40 00 845 674	1	110,57	▶ L479
40	240	40 00 845 655	1	45,63	▶ L479	100	240	40 00 845 675	1	111,64	▶ L479
40	320	40 00 845 656	1	45,63	▶ L479	100	320	40 00 845 676	1	111,64	▶ L479
40	400	40 00 845 657	1	45,63	▶ L479	100	400	40 00 845 677	1	111,64	▶ L479
50	40	40 00 845 658	1	72,80	▶ L479	115	40	40 00 845 678	1	164,67	▶ L479
50	60	40 00 845 659	1	63,55	▶ L479	115	60	40 00 845 679	1	143,41	▶ L479
50	80	40 00 845 660	1	59,23	▶ L479	115	80	40 00 845 680	1	133,41	▶ L479
50	100	40 00 845 661	1	56,50	▶ L479	115	100	40 00 845 681	1	127,16	▶ L479
50	120	40 00 845 662	1	56,50	▶ L479	115	120	40 00 845 682	1	127,16	▶ L479
50	150	40 00 845 663	1	56,50	▶ L479	115	150	40 00 845 683	1	127,16	▶ L479
50	180	40 00 845 664	1	56,50	▶ L479	115	180	40 00 845 684	1	127,16	▶ L479
50	240	40 00 845 665	1	57,04	▶ L479	115	240	40 00 845 685	1	128,39	▶ L479
50	320	40 00 845 666	1	57,04	▶ L479	115	320	40 00 845 686	1	128,39	▶ L479
50	400	40 00 845 667	1	57,04	▶ L479						

Sparrollenhalter

für bis zu fünf Sparrollen von 20 - 50 mm Breite und 50 m Länge · für den sparsamen Verbrauch · leicht nachfüllbar

Lieferung ohne Sparrollen



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 842 240	1	99,00	▶ F391

Silicium-Carbid-Schleifpapier-Rolle 618

staubabweisend beschichtet · für Hand- und Schwingschleifmaschine geeignet

Anwendungen: Vorschleif, Zwischenschleif, Feinschleif · **Rolle à 50 m**



Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	180	40 00 842 275	1	57,53	▶ L470
115	220	40 00 842 277	1	57,53	▶ L470
115	240	40 00 842 279	1	57,53	▶ L470
115	280	40 00 842 281	1	57,53	▶ L470
115	320	40 00 842 283	1	57,53	▶ L470

Schleifpapier-Rolle

Korund · vollkunstharzgebunden · für Holz- und Farbschleif · für höchste Schleifanforderungen · **Rolle à 50 m**



Rollenbreite mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	40 00 842 300	1	33,50	▶ C492
115	60	40 00 842 302	1	29,50	▶ C492
115	80	40 00 842 303	1	26,20	▶ C492
115	100	40 00 842 304	1	22,80	▶ C492
115	120	40 00 842 305	1	22,80	▶ C492
115	150	40 00 842 306	1	22,80	▶ C492
115	180	40 00 842 307	1	22,80	▶ C492



Schleifband endlos

Korund · geeignet für elektrische Handbandschleifer · ein schweres, robustes Gewebe · Kunstharzbindung · universell einsetzbar für den Holzflächenschliff und zum Schleifen von Eisen und Stahl, sowie NE-Metallen in allen Legierungen

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss überlappt

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 533	40	40 00 842 350	10	1,39 ¹⁾	B491
75 x 533	60	40 00 842 351	10	1,37 ¹⁾	B491
75 x 533	80	40 00 842 352	10	1,35 ¹⁾	B491
75 x 533	100	40 00 842 353	10	1,30 ¹⁾	B491
75 x 533	150	40 00 842 355	10	1,39 ¹⁾	B491
100 x 560	40	40 00 842 360	10	1,58 ¹⁾	B491
100 x 560	60	40 00 842 361	10	1,57 ¹⁾	B491
100 x 560	80	40 00 842 362	10	1,53 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 560	100	40 00 842 363	10	1,53 ¹⁾	B491
100 x 560	150	40 00 842 365	10	1,53 ¹⁾	B491
100 x 620	40	40 00 842 370	10	1,69 ¹⁾	B491
100 x 620	60	40 00 842 371	10	1,67 ¹⁾	B491
100 x 620	80	40 00 842 372	10	1,65 ¹⁾	B491
100 x 620	100	40 00 842 373	10	1,64 ¹⁾	B491
100 x 620	150	40 00 842 375	10	1,64 ¹⁾	B491



Schleifband endlos

Korund · für elektrische Handbandschleifer · kunstharzgebundenes Schleifgewebe · dicht gestreut · hohe Standzeit und Schleifleistung · bewährtes Produkt für die Metall- und Holzbearbeitung

Bandverschlussform (BVF):

F 5 = schräg geschnitten, überlappt geklebt, 45°, Kornzone völlig abgeschliffen

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 480	40	40 00 845 694	10	2,00 ¹⁾	L484
75 x 480	60	40 00 845 695	10	1,88 ¹⁾	L484
75 x 480	80	40 00 845 696	10	1,81 ¹⁾	L484
75 x 480	100	40 00 845 697	10	1,77 ¹⁾	L484
75 x 480	120	40 00 845 698	10	1,77 ¹⁾	L484
75 x 533	40	40 00 845 699	10	2,12 ¹⁾	L484
75 x 533	60	40 00 845 700	10	1,98 ¹⁾	L484
75 x 533	80	40 00 845 701	10	1,90 ¹⁾	L484
75 x 533	100	40 00 845 702	10	1,85 ¹⁾	L484
75 x 533	120	40 00 845 703	10	1,85 ¹⁾	L484
100 x 560	60	40 00 845 705	10	2,43 ¹⁾	L484
100 x 560	80	40 00 845 706	10	2,33 ¹⁾	L484
100 x 560	100	40 00 845 707	10	2,27 ¹⁾	L484
100 x 560	120	40 00 845 708	10	2,27 ¹⁾	L484
100 x 610	40	40 00 845 709	10	2,76 ¹⁾	L484
100 x 610	60	40 00 845 710	10	2,53 ¹⁾	L484
100 x 610	80	40 00 845 711	10	2,43 ¹⁾	L484
100 x 610	100	40 00 845 712	10	2,37 ¹⁾	L484
100 x 610	120	40 00 845 713	10	2,37 ¹⁾	L484

¹⁾ Preis per St.

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 620	40	40 00 845 714	10	2,78 ¹⁾	L484
100 x 620	60	40 00 845 715	10	2,56 ¹⁾	L484
100 x 620	80	40 00 845 716	10	2,45 ¹⁾	L484
100 x 620	100	40 00 845 717	10	2,39 ¹⁾	L484
100 x 620	120	40 00 845 718	10	2,39 ¹⁾	L484
100 x 900	60	40 00 845 720	10	4,42 ¹⁾	L484
100 x 900	80	40 00 845 721	10	4,19 ¹⁾	L484
100 x 900	100	40 00 845 722	10	4,06 ¹⁾	L484
100 x 900	120	40 00 845 723	10	4,06 ¹⁾	L484
100 x 950	40	40 00 845 724	10	5,07 ¹⁾	L484
100 x 950	60	40 00 845 725	10	4,58 ¹⁾	L484
100 x 950	80	40 00 845 726	10	4,35 ¹⁾	L484
100 x 950	100	40 00 845 727	10	4,19 ¹⁾	L484
105 x 620	40	40 00 845 728	10	2,97 ¹⁾	L484
105 x 620	60	40 00 845 729	10	2,74 ¹⁾	L484
105 x 620	80	40 00 845 730	10	2,62 ¹⁾	L484
105 x 620	100	40 00 845 731	10	2,56 ¹⁾	L484
105 x 620	120	40 00 845 732	10	2,56 ¹⁾	L484



Schleifband endlos

Korund · kunstharzgebundenes Schleifgewebe · mit flexiblen und extrem dehnungsarmen Gewebeträger · zum Schleifen und Reinigen auf Normalstahl, VA, NE-Metallen und Holz geeignet

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss auf Stoß mit nickelseitigem Folienverschluss

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
13 x 610	40	40 00 842 533	20	0,86 ¹⁾	A490
13 x 610	60	40 00 842 534	20	0,81 ¹⁾	A490
13 x 610	80	40 00 842 535	20	0,73 ¹⁾	A490
13 x 610	120	40 00 842 536	20	0,74 ¹⁾	A490
12 x 520	40	40 00 842 537	20	0,81 ¹⁾	A490
12 x 520	60	40 00 842 538	20	0,74 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 x 520	80	40 00 842 539	20	0,67 ¹⁾	A490
12 x 520	120	40 00 842 540	20	0,67 ¹⁾	A490
19 x 520	40	40 00 842 541	20	1,01 ¹⁾	A490
19 x 520	60	40 00 842 542	20	0,93 ¹⁾	A490
19 x 520	80	40 00 842 543	20	0,91 ¹⁾	A490
19 x 520	120	40 00 842 544	20	0,86 ¹⁾	A490



Schleifband endlos

Korund · geeignet für stationäre Maschinen · ein sehr robustes Polyester-Gewebe (Korn 40 - 80) bzw. Baumwoll-Gewebe (Korn 100 + Korn 120) · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von Stahl, NE-Metallen, Guss, AL-Legierungen

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss auf Stoß

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 2000	40	40 00 842 400	10	4,00 ¹⁾	B491
75 x 2000	60	40 00 842 401	10	3,64 ¹⁾	B491
75 x 2000	80	40 00 842 402	10	3,46 ¹⁾	B491
75 x 2000	100	40 00 842 403	10	3,28 ¹⁾	B491
75 x 2000	120	40 00 842 404	10	3,28 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

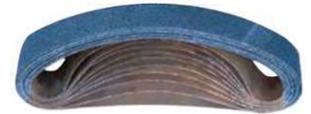
B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150 x 2000	40	40 00 842 410	10	8,00 ¹⁾	B491
150 x 2000	60	40 00 842 411	10	7,25 ¹⁾	B491
150 x 2000	80	40 00 842 412	10	6,90 ¹⁾	B491
150 x 2000	100	40 00 842 413	10	6,50 ¹⁾	B491
150 x 2000	120	40 00 842 414	10	6,50 ¹⁾	B491


Schleifband endlos

Zirkonkorund · geeignet für elektrische Handbandschleifer · ein schweres, robustes Gewebe · Kunstharzbindung · universell einsetzbar für den Holzflächenschliff und zum Schleifen von Eisen und Stahl, sowie NE-Metallen in allen Legierungen

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss auf Stoß



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9 x 533	40	40 00 842 395	50	0,79 ¹⁾	B491	13 x 533	80	40 00 842 416	50	0,81 ¹⁾	B491
9 x 533	60	40 00 842 396	50	0,79 ¹⁾	B491	13 x 533	120	40 00 842 417	50	0,81 ¹⁾	B491
9 x 533	80	40 00 842 397	50	0,79 ¹⁾	B491	30 x 533	40	40 00 842 418	10	1,08 ¹⁾	B491
9 x 533	120	40 00 842 398	50	0,79 ¹⁾	B491	30 x 533	60	40 00 842 419	10	1,08 ¹⁾	B491
13 x 533	40	40 00 842 399	50	0,85 ¹⁾	B491	30 x 533	80	40 00 842 420	10	1,08 ¹⁾	B491
13 x 533	60	40 00 842 415	50	0,81 ¹⁾	B491	30 x 533	120	40 00 842 423	10	1,08 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Schleifband endlos

Zirkonkorund · geeignet für stationäre Maschinen · ein sehr robustes Polyester-Gewebe · Vollkunstharz-Bindung · universell einsetzbar zum Schleifen von korrosionsbeständigen und hochwarmfesten Stählen, Kohlenstoff-Stähle, Schmiedestahl, NE-Metall, Chrom- und Nickellegierungen, Grauguss

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss auf Stoß




B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 2000	40	40 00 842 430	10	4,72 ¹⁾	B491	150 x 2000	40	40 00 842 440	10	9,45 ¹⁾	B491
75 x 2000	60	40 00 842 431	10	4,36 ¹⁾	B491	150 x 2000	60	40 00 842 441	10	8,70 ¹⁾	B491
75 x 2000	80	40 00 842 432	10	4,18 ¹⁾	B491	150 x 2000	80	40 00 842 442	10	8,35 ¹⁾	B491
75 x 2000	100	40 00 842 433	10	4,00 ¹⁾	B491	150 x 2000	100	40 00 842 443	10	8,00 ¹⁾	B491
75 x 2000	120	40 00 842 434	10	4,00 ¹⁾	B491	150 x 2000	120	40 00 842 444	10	8,00 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

Schleifband endlos

Korund · geeignet für stationäre Maschinen · kunstharzgebundenes schweres X-Gewebe · dicht bestreut · für schwerste Beanspruchung · hohe Standzeit und Leistung · geeignet für Entgratungsarbeiten an Schmiedestücken und Gussteilen, Grob- und Feinschliff von Stahl

Bandverschlussform (BVF):

F 4 = schräg geschnitten, Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie unterklebt




B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 2000	40	40 00 845 733	10	5,44 ¹⁾	L484	75 x 2000	80	40 00 845 745	25	6,76 ¹⁾	L484
50 x 2000	60	40 00 845 734	25	4,87 ¹⁾	L484	75 x 2000	120	40 00 845 747	25	6,53 ¹⁾	L484
50 x 2000	80	40 00 845 735	25	4,62 ¹⁾	L484	150 x 2000	40	40 00 845 752	10	14,60 ¹⁾	L484
50 x 2000	120	40 00 845 737	25	4,44 ¹⁾	L484	150 x 2000	60	40 00 845 753	10	12,91 ¹⁾	L484
75 x 2000	40	40 00 845 743	10	8,01 ¹⁾	L484	150 x 2000	80	40 00 845 754	10	12,12 ¹⁾	L484
75 x 2000	60	40 00 845 744	25	7,17 ¹⁾	L484	150 x 2000	120	40 00 845 756	10	11,64 ¹⁾	L484

¹⁾ Preis per St.

Schleifband endlos CS 310 XF

Korund · Standardqualität für den Einsatz auf Feilen · flexibles Schleifgewebe für profilierte Metallformteile · kunstharzgebundenes XF-Gewebe · dicht bestreut · geeignet für Edelstahl, Metall, NE-Metalle und Stahl

Bandverschlussform (BVF):

F4G = Stoßverschluss, Gewebefolie




B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 x 330	40	40 00 845 505	25	0,92 ¹⁾	L484	10 x 330	100	40 00 845 508	25	0,87 ¹⁾	L484
10 x 330	60	40 00 845 506	25	0,89 ¹⁾	L484	10 x 330	120	40 00 845 509	25	0,87 ¹⁾	L484
10 x 330	80	40 00 845 507	25	0,89 ¹⁾	L484						

¹⁾ Preis per St.



Schleifband endlos CS 411 X

Zirkonkorund · kunstharzgebundenes X-Gewebe · dicht bestreut · Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl

Bandverschlussform (BVF):

F4G = Stoßverschluss, Gewebefolie



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 2000	36	40 00 845 810	10	7,78 ¹⁾	L484
50 x 2000	40	40 00 845 811	10	7,03 ¹⁾	L484
50 x 2000	60	40 00 845 812	25	6,25 ¹⁾	L484
50 x 2000	80	40 00 845 813	25	5,90 ¹⁾	L484
50 x 2000	120	40 00 845 814	25	5,66 ¹⁾	L484

¹⁾ Preis per St.



Schleifband endlos CS 411 Y

Zirkonkorund · wasserfest · kunstharzgebundenes Y-Gewebe · dicht bestreut · besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl

Bandverschlussform (BVF):

F4G = Stoßverschluss, Gewebefolie



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 2000	24	40 00 845 815	10	12,85 ¹⁾	L484
75 x 2000	36	40 00 845 816	10	11,13 ¹⁾	L484
75 x 2000	40	40 00 845 817	10	10,02 ¹⁾	L484
75 x 2000	50	40 00 845 818	10	9,44 ¹⁾	L484
75 x 2000	60	40 00 845 819	10	8,90 ¹⁾	L484
75 x 2000	80	40 00 845 820	10	8,37 ¹⁾	L484
75 x 2000	120	40 00 845 821	10	8,04 ¹⁾	L484
150 x 2000	24	40 00 845 822	10	24,28 ¹⁾	L484
150 x 2000	36	40 00 845 823	10	20,87 ¹⁾	L484
150 x 2000	40	40 00 845 824	10	18,64 ¹⁾	L484
150 x 2000	60	40 00 845 825	10	16,39 ¹⁾	L484
150 x 2000	80	40 00 845 826	10	15,35 ¹⁾	L484
150 x 2000	120	40 00 845 827	10	14,70 ¹⁾	L484

¹⁾ Preis per St.

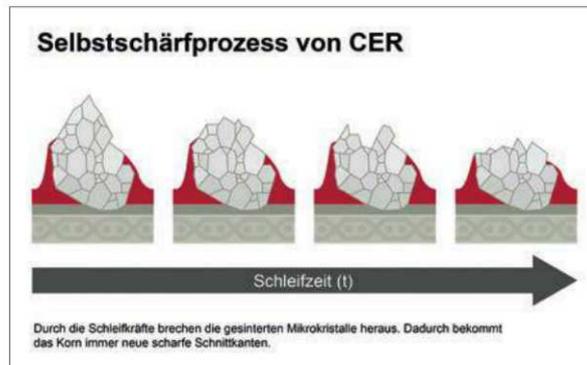


Schleifband endlos

Keramikkorn · einsetzbar für Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Messing, Bronze und Baustahl · aggressiver und kühler Schliff bei hoher Standzeit · beim Schleifen kommt es zu einem ausgeprägten **Selbstschärfeffekt**, so dass ein hoher und gleichmäßiger Materialabtrag bei hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit erzielt werden kann · **Farbe braun**

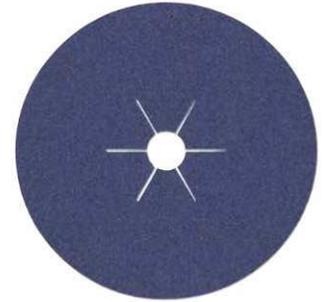
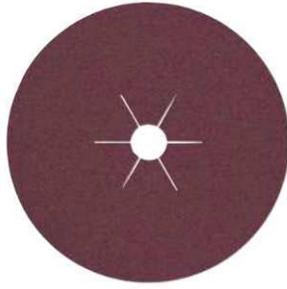
Bandverschlussform (BVF):

E 07 = Stoß an Stoß, mit Folie hinterklebt



B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75 x 2000	36	40 00 842 641	5	10,35 ¹⁾	B491	150 x 2000	36	40 00 842 646	5	19,90 ¹⁾	B491
75 x 2000	40	40 00 842 642	5	9,30 ¹⁾	B491	150 x 2000	40	40 00 842 647	5	17,85 ¹⁾	B491
75 x 2000	60	40 00 842 643	5	7,00 ¹⁾	B491	150 x 2000	60	40 00 842 648	5	13,15 ¹⁾	B491
75 x 2000	80	40 00 842 644	5	6,20 ¹⁾	B491	150 x 2000	80	40 00 842 649	5	11,60 ¹⁾	B491
75 x 2000	120	40 00 842 645	5	5,95 ¹⁾	B491	150 x 2000	120	40 00 842 665	5	11,10 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.



Vulkanfiber-Schleifscheibe

Schleiffiber mit dichter **Korundbestreuung** · Kunstharzbindung · hohe Standzeit · geeignet zum Entrosten, Entzndern und Entgraten in der Metallindustrie · mit Sternloch

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685, 40 00 841 686, 40 00 841 687, 40 00 841 688

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	24	40 00 841 636	25	0,54 ¹⁾	B491
115	40	40 00 841 635	25	0,49 ¹⁾	B491
115	60	40 00 841 633	25	0,49 ¹⁾	B491
115	80	40 00 841 632	25	0,45 ¹⁾	B491
115	120	40 00 841 630	25	0,43 ¹⁾	B491
125	24	40 00 841 644	25	0,63 ¹⁾	B491
125	40	40 00 841 643	25	0,58 ¹⁾	B491
125	60	40 00 841 641	25	0,54 ¹⁾	B491
125	80	40 00 841 640	25	0,52 ¹⁾	B491
125	120	40 00 841 638	25	0,50 ¹⁾	B491
180	24	40 00 841 652	25	0,90 ¹⁾	B491
180	40	40 00 841 651	25	0,83 ¹⁾	B491
180	60	40 00 841 649	25	0,81 ¹⁾	B491
180	80	40 00 841 648	25	0,79 ¹⁾	B491
180	120	40 00 841 646	25	0,79 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.

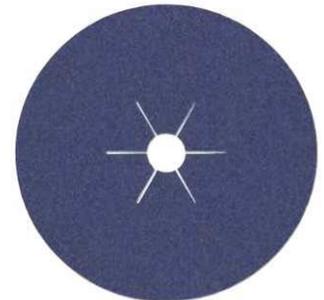
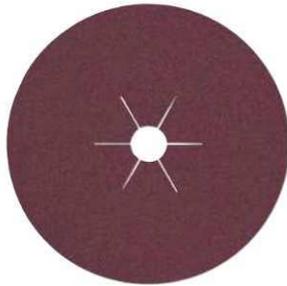
Vulkanfiber-Schleifscheibe

Zirkonkorund · durch schleifaktive Substanzen in der Bindung besonders hohe Zerspanungsleistung und extreme Standzeit bei schwer zerspanbaren Werkstoffen wie z. B. **Edelstahl** · kunstharzgebunden · mit Sternloch

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685, 40 00 841 686, 40 00 841 687, 40 00 841 688

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	36	40 00 841 660	25	0,61 ¹⁾	B491
115	60	40 00 841 662	25	0,54 ¹⁾	B491
115	80	40 00 841 663	25	0,51 ¹⁾	B491
125	36	40 00 841 666	25	0,67 ¹⁾	B491
125	60	40 00 841 668	25	0,61 ¹⁾	B491
125	80	40 00 841 669	25	0,59 ¹⁾	B491
180	36	40 00 841 672	25	1,23 ¹⁾	B491
180	60	40 00 841 674	25	0,97 ¹⁾	B491
180	80	40 00 841 675	25	0,97 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per St.



Vulkanfiber-Schleifscheibe CS 561

Korund · für die Holz- und Metallbearbeitung · Schleiffiber mit dichter Korundbestreuung · Kunstharzbindung · hohe Standzeit · geeignet zum Entrosten, Entzndern und Entgraten in der Metallindustrie · mit Sternloch · **Bohrung 22,2 mm Ø**

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685, 40 00 841 686, 40 00 841 687, 40 00 841 688

Ø mm	Bohrung mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,2	16	40 00 845 760	25	0,50 ¹⁾	L485
115	22,2	24	40 00 845 761	25	0,41 ¹⁾	L485
115	22,2	36	40 00 845 762	25	0,38 ¹⁾	L485
115	22,2	40	40 00 845 763	25	0,34 ¹⁾	L485
115	22,2	60	40 00 845 765	25	0,29 ¹⁾	L485
115	22,2	80	40 00 845 766	25	0,28 ¹⁾	L485
115	22,2	100	40 00 845 767	25	0,28 ¹⁾	L485
115	22,2	120	40 00 845 768	25	0,28 ¹⁾	L485
125	22,2	16	40 00 845 770	25	0,59 ¹⁾	L485
125	22,2	24	40 00 845 771	25	0,48 ¹⁾	L485
125	22,2	36	40 00 845 772	25	0,44 ¹⁾	L485
125	22,2	40	40 00 845 773	25	0,39 ¹⁾	L485
125	22,2	50	40 00 845 774	25	0,37 ¹⁾	L485
125	22,2	60	40 00 845 775	25	0,34 ¹⁾	L485
125	22,2	80	40 00 845 776	25	0,33 ¹⁾	L485
125	22,2	100	40 00 845 777	25	0,33 ¹⁾	L485
125	22,2	120	40 00 845 778	25	0,33 ¹⁾	L485
180	22,2	16	40 00 845 780	25	1,07 ¹⁾	L485
180	22,2	24	40 00 845 781	25	0,87 ¹⁾	L485
180	22,2	36	40 00 845 782	25	0,81 ¹⁾	L485
180	22,2	40	40 00 845 783	25	0,72 ¹⁾	L485
180	22,2	60	40 00 845 785	25	0,62 ¹⁾	L485
180	22,2	80	40 00 845 786	25	0,60 ¹⁾	L485
180	22,2	100	40 00 845 787	25	0,60 ¹⁾	L485
180	22,2	120	40 00 845 788	25	0,60 ¹⁾	L485

¹⁾ Preis per St.

Vulkanfiber-Schleifscheibe CS 565

Zirkonkorund · für die Stahl- und Edelstahlbearbeitung · Schleiffiber mit dichter Zirkonbestreuung und zusätzlichen schleifaktiven Wirkstoffen · Kunstharzbindung · hohe Standzeit und Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von **Edelstahl** · mit Sternloch · **Bohrung 22,2 mm Ø**

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685, 40 00 841 686, 40 00 841 687, 40 00 841 688

Ø mm	Bohrung mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	22,2	36	40 00 845 791	25	0,50 ¹⁾	L485
115	22,2	60	40 00 845 794	25	0,40 ¹⁾	L485
115	22,2	80	40 00 845 795	25	0,39 ¹⁾	L485
125	22,2	24	40 00 845 796	25	0,63 ¹⁾	L485
125	22,2	36	40 00 845 797	25	0,59 ¹⁾	L485
125	22,2	40	40 00 845 798	25	0,54 ¹⁾	L485
125	22,2	60	40 00 845 800	25	0,47 ¹⁾	L485
125	22,2	80	40 00 845 801	25	0,45 ¹⁾	L485
180	22,2	24	40 00 845 802	25	1,15 ¹⁾	L485

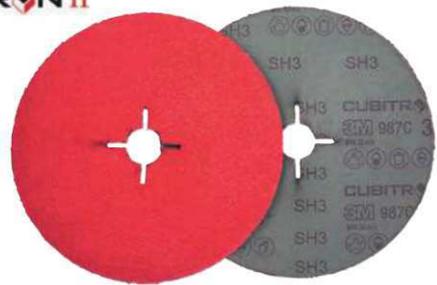
¹⁾ Preis per St.

PROMAT

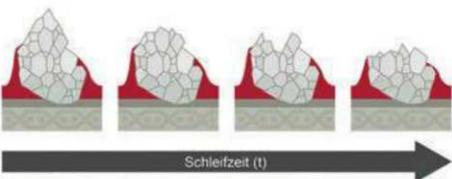
NEU



3M CUBITRON II



Selbstschärfprozess von CER



Durch die Schleifkräfte brechen die gesinterten Mikrokristalle heraus. Dadurch bekommt das Korn immer neue scharfe Schnittkanten.

Vulkanfiber-Schleifscheibe

Keramik Korn - einsetzbar für Chrom- und Chrom-Nickel-Stahl, hochlegierten Stahl, Nickelbasislegierungen, Titanlegierungen, Messing, Bronze und Baustahl - aggressiver und kühler Schliff bei hoher Standzeit - beim Schleifen kommt es zu einem ausgeprägten **Selbstschärfeffekt**, so dass ein hoher und gleichmäßiger Materialabtrag bei hoher Bearbeitungsgeschwindigkeit erzielt werden kann, mit Sternloch - **Farbe rot** - Bohrung **22,23 mm Ø** zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 683, 40 00 841 684, 40 00 841 685, 40 00 841 686, 40 00 841 687, 40 00 841 688

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	24	40 00 842 615	25	1,40 ▶	B491
115	36	40 00 842 616	25	1,25 ▶	B491
115	40	40 00 842 617	25	1,05 ▶	B491
115	60	40 00 842 618	25	0,85 ▶	B491
115	80	40 00 842 619	25	0,75 ▶	B491
115	120	40 00 842 620	25	0,75 ▶	B491
125	24	40 00 842 621	25	1,55 ▶	B491
125	36	40 00 842 622	25	1,40 ▶	B491
125	40	40 00 842 623	25	1,20 ▶	B491
125	60	40 00 842 624	25	0,95 ▶	B491
125	80	40 00 842 625	25	0,85 ▶	B491
125	120	40 00 842 626	25	0,85 ▶	B491
180	24	40 00 842 627	25	3,10 ▶	B491
180	36	40 00 842 628	25	2,75 ▶	B491
180	40	40 00 842 629	25	2,35 ▶	B491
180	60	40 00 842 630	25	1,85 ▶	B491
180	80	40 00 842 631	25	1,65 ▶	B491
180	120	40 00 842 632	25	1,65 ▶	B491

Fiberscheibe Cubitron II 987 C

für alle metallverarbeitenden Betriebe, die Winkelschleifer für hohe Abtragraten einsetzen - ersetzt konventionelle Fiberscheiben sowie Flachsleifaufgaben von Schrupp- und Fächerschleifscheiben - Bearbeitung von Edelstahl, Aluminium, Titan und Nickellegierung - Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß und senkrecht angeordnet - scharfe Schleifoberfläche mit bis zu 3 x längerer Standzeit

Ø mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	36+	13200	40 00 841 637	25	3,19 ¹⁾ ▶	L471
115	60+	13200	40 00 841 645	25	2,74 ¹⁾ ▶	L471
115	80+	13200	40 00 841 653	25	2,63 ¹⁾ ▶	L471
125	36+	12000	40 00 841 664	25	3,35 ¹⁾ ▶	L471
125	60+	12000	40 00 841 665	25	2,94 ¹⁾ ▶	L471
125	80+	12000	40 00 841 670	25	2,79 ¹⁾ ▶	L471
180	36+	8500	40 00 841 671	25	6,19 ¹⁾ ▶	L471
180	60+	8500	40 00 841 689	25	5,42 ¹⁾ ▶	L471
180	80+	8500	40 00 841 694	25	5,26 ¹⁾ ▶	L471

¹⁾ Preis per St.

3M CUBITRON II



Stützteller Cubitron II

für Fiberscheiben - gerippt - für doppelt so hohen Abtrag wie mit konventionellen Produkten

Ø mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	M14	13200	40 00 841 595	1	17,07 ▶	L470
125	M14	12000	40 00 841 596	1	17,63 ▶	L470
180	M14	8500	40 00 841 597	1	26,32 ▶	L470

3M CUBITRON II



PROMAT



Fiberscheibe Cubitron II 982 C

für alle metallverarbeitenden Betriebe die Winkelschleifer für hohe Abtragraten einsetzen - ersetzt konventionelle Fiberscheiben sowie Flachsleifaufgaben von Schrupp- und Fächerschleifscheiben - Bearbeitung von Baustahl, Messing, Bronze und Aluminium - Keramikkörner sind präzise geformt, einheitlich groß und senkrecht angeordnet - scharfe Schleifoberfläche mit bis zu 3 x längerer Standzeit

Ø mm	Körnung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	60+	13200	40 00 841 598	25	2,50 ¹⁾ ▶	L471
115	80+	13200	40 00 841 599	25	2,39 ¹⁾ ▶	L471
125	60+	12000	40 00 841 609	25	2,68 ¹⁾ ▶	L471
125	80+	12000	40 00 841 614	25	2,55 ¹⁾ ▶	L471
180	60+	8500	40 00 841 631	25	5,04 ¹⁾ ▶	L471
180	80+	8500	40 00 841 634	25	4,90 ¹⁾ ▶	L471

¹⁾ Preis per St.

Haftscheifscheibe

Korund-Schleifpapier - universell für alle Schleifvorgänge geeignet - Entfernen von Rost und Farbe - Schleifen von Holz und Metallen - **kletthaftend** zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 710, 40 00 841 711

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	40 00 841 700	25	0,29 ¹⁾ ▶	A490
115	60	40 00 841 701	25	0,29 ¹⁾ ▶	A490
115	80	40 00 841 702	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490
115	100	40 00 841 703	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490
115	120	40 00 841 704	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490
125	40	40 00 841 705	25	0,29 ¹⁾ ▶	A490
125	60	40 00 841 706	25	0,29 ¹⁾ ▶	A490
125	80	40 00 841 707	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490
125	100	40 00 841 708	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490
125	120	40 00 841 709	25	0,25 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.

3M



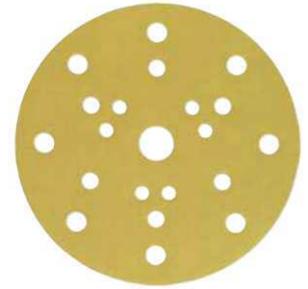
Haftschleifscheibe 245 Hookit

für Grob- und Feinschleifarbeiten aus vollkunstharzgebundenem Aluminiumoxyd · für Holz und Metall geeignet · gewährleistet hervorragende Schleifeigenschaften · **kletthaftend** zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 712

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	60	40 00 841 794	50	0,57 ¹⁾	L470
150	80	40 00 841 795	50	0,53 ¹⁾	L470
150	100	40 00 841 796	50	0,50 ¹⁾	L470
150	120	40 00 841 797	50	0,50 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

3M



Haftschleifscheibe Hookit™ 236U

für Holz, Lack, Metall und Kunststoff · **kletthaftend** · 21 Absauglöcher · Pack á 100 St.

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 842 979, 40 00 842 980, 40 00 842 981, 40 00 842 982

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	500	40 00 842 885	100	0,45 ¹⁾	L470
150	400	40 00 842 886	100	0,45 ¹⁾	L470
150	320	40 00 842 887	100	0,45 ¹⁾	L470
150	280	40 00 842 888	100	0,45 ¹⁾	L470
150	240	40 00 842 889	100	0,45 ¹⁾	L470
150	220	40 00 842 890	100	0,45 ¹⁾	L470
150	180	40 00 842 891	100	0,45 ¹⁾	L470
150	150	40 00 842 894	100	0,45 ¹⁾	L470
150	120	40 00 842 897	100	0,45 ¹⁾	L470
150	100	40 00 842 898	100	0,45 ¹⁾	L470
150	80	40 00 842 899	100	0,45 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

3M



Haftschleifscheibe Hookit™ 334U Purple Premium

hohe Standzeit und Abtragsleistung · geeignet für Materialien mit hoher Zusetzneigung · **kletthaftend** · Pack á 100 St.

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 842 979, 40 00 842 980, 40 00 842 981, 40 00 842 982

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	220	40 00 842 972	100	0,80 ¹⁾	L470
150	240	40 00 842 973	100	0,80 ¹⁾	L470
150	280	40 00 842 974	100	0,80 ¹⁾	L470
150	320	40 00 842 975	100	0,80 ¹⁾	L470
150	360	40 00 842 976	100	0,80 ¹⁾	L470
150	400	40 00 842 977	100	0,80 ¹⁾	L470
150	500	40 00 842 978	100	0,80 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

3M



Haftschleifscheibe Hookit™ 734U Purple Premium

mit hochwertigem Cubitron-Schleifkorn für höhere Standzeit und Abtragsleistung · geeignet für Materialien mit hoher Zusetzneigung · **kletthaftend** · Pack á 100 St.

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 842 979, 40 00 842 980, 40 00 842 981, 40 00 842 982

Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	80	40 00 842 968	100	0,80 ¹⁾	L470
150	120	40 00 842 969	100	0,80 ¹⁾	L470
150	150	40 00 842 970	100	0,80 ¹⁾	L470
150	180	40 00 842 971	100	0,80 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.

3M



Stützteller Hookit™ Direct Flow II

für Haftschleifscheiben mit Multihole Lochung · in Verwendung auf elektrischen Exzenterschleifmaschinen

Ø mm	Ausführung	Gewinde "	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	standard	5/16	40 00 842 979	1	75,47	L470
150	soft	5/16	40 00 842 980	1	75,47	L470
150	standard	M8	40 00 842 981	1	75,47	L470
150	soft	M8	40 00 842 982	1	75,47	L470



Haftscheifscheibe für Exzentrerschleifer

Korund-Schleifpapier · universell für alle Schleifvorgänge geeignet · Entfernen von Rost und Farbe · Schleifen von Holz und Metallen · passend zu allen Exzentrerschleifern **mit 6- oder 8-fach gelochter Aufnahmeplatte** · Absauglöcher Ø 10 mm (Mittelloch Ø 17 mm) · **kletthaftend**



Ø mm	Körnung	Lochkreis Ø mm	Lochanzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	40	65	8	40 00 841 740	25	0,29 ¹⁾	A490
115	60	65	8	40 00 841 741	25	0,29 ¹⁾	A490
115	80	65	8	40 00 841 742	25	0,25 ¹⁾	A490
115	120	65	8	40 00 841 744	25	0,25 ¹⁾	A490
125	40	65	8	40 00 841 745	25	0,37 ¹⁾	A490
125	60	65	8	40 00 841 746	25	0,36 ¹⁾	A490
125	80	65	8	40 00 841 747	25	0,31 ¹⁾	A490
125	120	65	8	40 00 841 749	25	0,29 ¹⁾	A490
125	180	65	8	40 00 841 756	25	0,27 ¹⁾	A490
125	240	65	8	40 00 841 757	25	0,27 ¹⁾	A490
150	40	120	8 + 1	40 00 842 191	25	0,47 ¹⁾	A490
150	60	120	8 + 1	40 00 842 192	25	0,46 ¹⁾	A490
150	80	120	8 + 1	40 00 842 193	25	0,41 ¹⁾	A490

¹⁾ Preis per St.

Ø mm	Körnung	Lochkreis Ø mm	Lochanzahl	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	100	120	8 + 1	40 00 842 194	25	0,41 ¹⁾	A490
150	120	120	8 + 1	40 00 842 195	25	0,41 ¹⁾	A490
150	180	120	8 + 1	40 00 842 196	25	0,41 ¹⁾	A490
150	240	120	8 + 1	40 00 842 197	25	0,41 ¹⁾	A490
150	320	120	8 + 1	40 00 842 198	25	0,41 ¹⁾	A490
150	40	80	6	40 00 842 241	25	0,47 ¹⁾	A490
150	60	80	6	40 00 842 242	25	0,43 ¹⁾	A490
150	80	80	6	40 00 842 243	25	0,41 ¹⁾	A490
150	100	80	6	40 00 842 244	25	0,41 ¹⁾	A490
150	120	80	6	40 00 842 245	25	0,37 ¹⁾	A490
150	180	80	6	40 00 842 246	25	0,37 ¹⁾	A490
150	240	80	6	40 00 842 247	25	0,35 ¹⁾	A490
150	320	80	6	40 00 842 248	25	0,35 ¹⁾	A490



Schleifblatt

Dreieck · passend zu Deltaschleifer, Korundschleifer · Kunstharzbindung · halboffen gestreut · für Metall- und Holzbearbeitung · **6 Absauglöcher 8 mm Ø auf Lochkreis 52 mm** passend für Bosch-, Metabo-, Skil-Dreieckschleifer · **kletthaftend** · **Pack á 6 St.**

Kantenlänge mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
94	50	40 00 843 326	1	2,43 ¹⁾	B491
94	80	40 00 843 327	1	2,23 ¹⁾	B491
94	120	40 00 843 328	1	2,18 ¹⁾	B491
94	180	40 00 843 329	1	2,18 ¹⁾	B491

¹⁾ Preis per Pack



Stützteller

kletthaftend · M14-Gewinde · zur Direktaufnahme auf Einhandwinkelschleifern

Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	13000	40 00 841 710	1	5,35	A490
125	12000	40 00 841 711	1	6,10	A490
150	10200	40 00 841 712	1	9,00	A490



Stützteller für Vulkan-Fiberscheiben

hochbelastbar · elastisch · verschleiß- und abriebfest · zur Direktaufnahme auf Winkelschleifern mit **Spannmutter M14** · Umfangsgeschwindigkeit 80 m/sek

Ø mm	Gesamt-H. mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	16	13000	40 00 841 683	1	3,60	A490
125	20	12000	40 00 841 684	1	3,90	A490
172	18	8500	40 00 841 685	1	5,90	A490



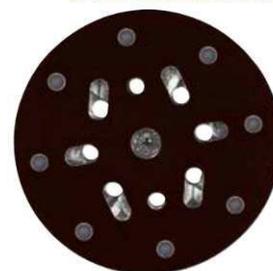
Stützteller mit Kühlrippen für Vulkan-Fiberscheiben

hochbelastbar · verschleiß- und abriebfest · für alle Schleif- und Schrupparbeiten · zur Direktaufnahme auf Winkelschleifern mit **Spannmutter M14** · Umfangsgeschwindigkeit 80 m/sek

Ø mm	Gesamt-H. mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	17	13000	40 00 841 686	1	5,25	A490
125	17	12000	40 00 841 687	1	5,65	A490
172	21	8500	40 00 841 688	1	10,85	A490

Stützteller für Exzentrerschleifer Multiloch

klebhaftend · mit 5/16" und M8 Gewinde



Ø mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	fest	40 00 841 715	1	18,55 ▶	A490

Schleifvlies-Scheibe

klebhaftend für Winkelschleifer · gewebeverstärktes Klett-Universalvlies · Kornstoff Korund · offenporige, dreidimensionale Vliesstruktur, dadurch geringes Zusetzen mit Spänen und Schmutz · Reduzierung des Durchschleifens bei dünnwandigem Material · keine Formveränderung der Scheibe · Klettverschluss für schnellen Scheibenwechsel · universell verwendbar · zum Reinigen und Entrosten, Abschleifen von alten Lackschichten und Steinschlagschutz, Feinentgratung, Anschleifen von Metalloberflächen, Entfernen von Anlauffarben und Schweißrückständen u. v. m.

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 841 710, 40 00 841 711



Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	80 (coarse)	40 00 844 140	20	2,15 ¹⁾ ▶	A490
115	180 (fine)	40 00 844 141	20	1,85 ¹⁾ ▶	A490
115	280 (very fine)	40 00 844 142	20	1,85 ¹⁾ ▶	A490
125	80 (coarse)	40 00 844 507	20	2,85 ¹⁾ ▶	A490
125	180 (fine)	40 00 844 508	20	2,40 ¹⁾ ▶	A490
125	280 (very fine)	40 00 844 509	20	2,40 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.

Schleifvlies-Scheibe Scotch Brite™ SC-DH

zum Reduzieren von Rautiefen · Entfernen von Anlauffarben · Glätten von Oberflächen · leichte Reinigungs- und Entgratungsarbeiten · durch Klebhaftung wird ein schneller Scheibenwechsel ermöglicht

zur Verwendung mit Stützteller Art.-Nr. 40 00 844 154, 40 00 844 170



mit Zentrierung

Ø mm	Sorte	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Art.-Nr. mit Zentrierung	VE	EUR	KS
115	coarse	8000	40 00 844 150	20	3,55 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 877	20	3,55 ¹⁾ ▶	L470
115	medium	8000	40 00 844 152	20	3,28 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 878	20	3,28 ¹⁾ ▶	L470
115	very fine	8000	40 00 844 166	20	3,28 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 879	20	3,28 ¹⁾ ▶	L470
115	super fine	8000	40 00 844 167	20	3,28 ¹⁾ ▶	L470	-	-	-	-
125	coarse	8000	40 00 844 151	20	4,15 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 880	20	4,15 ¹⁾ ▶	L470
125	medium	8000	40 00 844 153	20	3,44 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 881	20	3,44 ¹⁾ ▶	L470
125	very fine	8000	40 00 844 168	20	3,44 ¹⁾ ▶	L470	40 00 842 882	20	3,44 ¹⁾ ▶	L470
125	super fine	8000	40 00 844 169	20	3,44 ¹⁾ ▶	L470	-	-	-	-

¹⁾ Preis per St.

Stützteller Scotch Brite™ DH-AC

klebhaftend · zum Schleifen mit Schleifvlies und Filzpolierscheiben · mit **M14-Gewinde** für Winkelschleifer und Winkelpolierer



mit Zentrierung

Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	Art.-Nr. mit Zentrierung	VE	EUR	KS
115	12000	40 00 844 154	1	13,13 ▶	L470	40 00 842 883	1	15,77 ▶	L470
125	12000	40 00 844 170	1	19,12 ▶	L470	40 00 842 884	1	20,19 ▶	L470



Schleifvlies Scotch Brite™ MX-SR

flexibles Universalvlies - zum Mattieren und Reinigen verschiedener Oberflächen und Anrauen von Lackoberflächen - durch die praktische Abreißrolle einfaches und wirtschaftliches Abtrennen der perforierten Blätter - **Rolle à 6 m**

B x L mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100 x 200	very fine	40 00 844 001	1	45,33	▶ L470
100 x 200	ultra fine	40 00 844 002	1	45,33	▶ L470



Schleifvlies-Sparrolle

hochflexibles, verformbares dreidimensionales Universalschleifvlies - offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub - bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) - trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, wie z. B. Metall, Holz, Kunststoff und Edelstahl - Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxydschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren - Ausführung Silicium-Carbid für hervorragendes Finish - **Rolle à 10 m**

Rollenbreite mm	Körnung	Sorte	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	180	medium	rotbraun	40 00 844 240	1	26,10	▶ D493
100	280	fine	rotbraun	40 00 844 241	1	26,10	▶ D493
100	400	very fine	rotbraun	40 00 844 246	1	23,10	▶ D493
100	1000	ultra fine	grau	40 00 844 242	1	26,10	▶ D493
120	180	medium	rotbraun	40 00 844 243	1	31,30	▶ D493
120	280	fine	rotbraun	40 00 844 244	1	31,30	▶ D493
120	400	very fine	rotbraun	40 00 844 247	1	27,65	▶ D493
120	1000	ultra fine	grau	40 00 844 245	1	31,30	▶ D493



Schleifvliesband endlos SCXF

Korund - kunstharzgebunden - mit flexiblem und extrem dehnungsarmen Gewebetragger - durch integrierte Schleifhilfsstoffe und der offenen Struktur, lange Standzeit - sehr kühles Schleifen möglich - geeignet für Finisharbeiten wie das Beseitigen von Anlaufarbe, Flugrost, Farbe - Reinigen von Schweißnähten - **wasserfest**

Bandverschlussform (BVF):

schräg geschnitten, Verschluss auf Stoß mit nickelseitigem Folienverschluss

B x L mm	Sorte	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS	B x L mm	Sorte	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
9 x 533	coarse	braun	40 00 842 470	20	2,90 ¹⁾	▶ B491	19 x 520	medium	rot	40 00 842 457	20	3,25 ¹⁾	▶ B491
9 x 533	medium	rot	40 00 842 474	20	2,80 ¹⁾	▶ B491	30 x 533	coarse	braun	40 00 842 489	20	4,85 ¹⁾	▶ B491
9 x 533	very fine	blau	40 00 842 478	20	2,70 ¹⁾	▶ B491	30 x 533	medium	rot	40 00 842 505	20	4,70 ¹⁾	▶ B491
13 x 533	coarse	braun	40 00 842 482	20	3,30 ¹⁾	▶ B491	30 x 533	very fine	blau	40 00 842 506	20	4,50 ¹⁾	▶ B491
13 x 533	medium	rot	40 00 842 486	20	3,15 ¹⁾	▶ B491	40 x 618	coarse	braun	40 00 842 507	20	7,00 ¹⁾	▶ B491
13 x 533	very fine	blau	40 00 842 488	20	3,05 ¹⁾	▶ B491	40 x 618	medium	rot	40 00 842 508	20	6,75 ¹⁾	▶ B491
13 x 610	medium	rot	40 00 842 451	20	2,55 ¹⁾	▶ B491	40 x 618	very fine	blau	40 00 842 509	20	6,50 ¹⁾	▶ B491
13 x 610	very fine	blau	40 00 842 452	20	2,55 ¹⁾	▶ B491	40 x 760	coarse	braun	40 00 842 510	20	11,00 ¹⁾	▶ B491
12 x 520	coarse	braun	40 00 842 453	20	2,80 ¹⁾	▶ B491	40 x 760	medium	rot	40 00 842 511	20	10,45 ¹⁾	▶ B491
12 x 520	medium	rot	40 00 842 454	20	2,65 ¹⁾	▶ B491	40 x 760	very fine	blau	40 00 842 512	20	10,00 ¹⁾	▶ B491
12 x 520	very fine	blau	40 00 842 455	20	2,60 ¹⁾	▶ B491	75 x 2000	medium	rot	40 00 842 463	5	32,50 ¹⁾	▶ B491
19 x 520	coarse	braun	40 00 842 456	20	3,35 ¹⁾	▶ B491	75 x 2000	very fine	blau	40 00 842 464	5	32,50 ¹⁾	▶ B491

¹⁾ Preis per St.



Schleifvlies-Streifen

hochflexibles, verformbares, dreidimensionales Universalschleifvlies - offenporige Struktur gegen Zusetzen mit Schleifstaub - bestens geeignet für den Einsatz im Handschliff von Konturen und Rundungen sowie für schwer zugängliche Stellen (Sicken und Kanten) - trocken und nass verwendbar, z. B. zum Schleifen und Reinigen von Oberflächen aller Art, Glätten profilierter Werkstücke, Abschleifen von Oxidschichten aller Art, Aufrauen, Anschleifen vor dem Lackieren - Ausführung Silicium-Carbid für hervorragendes Finish

B x L mm	Körnung	Sorte	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
152 x 229	180	medium	braun	40 00 844 230	20	1,05 ¹⁾	▶ D493
152 x 229	280	fine	braun	40 00 844 231	20	1,05 ¹⁾	▶ D493
152 x 229	400	very fine	braun	40 00 844 233	20	1,05 ¹⁾	▶ D493
152 x 229	1000	ultra fine	grau	40 00 844 232	20	1,05 ¹⁾	▶ D493

¹⁾ Preis per St.



Schleifkissen POLIVLIES®

aus Wirrvlies - sehr flexibel und vielseitig einsetzbar - für leichte Entgratarbeiten - Entfernen feiner Kratzer - Feinschleifen von Lacken und Holz - Reinigung von INOX und Aluminium - trocken einsetzbar, auch mit Wasser, Emulsion oder Öl zu verwenden - **Maße: 154 x 224 mm**

Körnung	Sorte	Schleifmittel	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	sehr grob	Korund	41 44 155 340	1	2,07 ¹⁾	▶ L424
100	grob	Korund	41 44 155 345	1	1,74 ¹⁾	▶ L424
180	mittel	Korund	41 44 155 350	1	1,57 ¹⁾	▶ L424
280	fein	Korund	41 44 155 355	1	1,57 ¹⁾	▶ L424
400	sehr fein	Silicium-Carbid	41 44 155 365	1	1,57 ¹⁾	▶ L424

¹⁾ Preis per St.

Schleifvlies-Sparrolle Scotch Brite™ WR-RL / CF-RL

zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen in den Bereichen Metall, Holz, Kunststoff, Edelstahl, Alu u.v.m. · **Rolle à 10 m**

CF-RL: Universalsvlies

WR-RL: hohe Reißfestigkeit, auch für den Maschineneinsatz geeignet



Rollenbreite mm	Sorte	Qualität	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	ultra fine	CF-RL	40 00 844 250	1	45,60 ▶	L470
100	very fine	CF-RL	40 00 844 251	1	45,60 ▶	L470
100	very fine	WR-RL	40 00 844 252	1	45,60 ▶	L470
125	ultra fine	CF-RL	40 00 844 255	1	56,87 ▶	L470
125	very fine	WR-RL	40 00 844 253	1	56,87 ▶	L470
125	fine	WR-RL	40 00 844 254	1	66,09 ▶	L470

Schleifvlies-Handpad Scotch Brite™ CF-HP / CP-HP

zum Reinigen, Entgraten, Finishen und Anschleifen von Oberflächen in den Bereichen Metall, Holz, Kunststoff u.v.m. · für die Bearbeitung von planen Oberflächen eignet sich die Verwendung mit Handblock Art.-Nr. 40 00 844 350



B x L mm	Sorte	Qualität	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
224 x 158	ultra fine	CF-HP	40 00 844 300	20	1,46 ¹⁾ ▶	L470
224 x 158	very fine	CF-HP	40 00 844 302	20	1,46 ¹⁾ ▶	L470
224 x 158	medium	CP-HP	40 00 844 304	20	2,99 ¹⁾ ▶	L470

¹⁾ Preis per St.

Schleifschwamm

vierseitig beschichtet · auf Schaumstoff-Unterlage, die sich an das Werkstück anpasst · geeignet für Holzschliff, Lackzwischen Schliff, Kunststoffschliff, Metallschliff u.v.m.



B x L x H mm	Körnung	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
69 x 98 x 26	60	mittel	40 00 843 020	24	1,10 ¹⁾ ▶	A490
69 x 98 x 26	100	fein	40 00 843 021	24	1,10 ¹⁾ ▶	A490
69 x 98 x 26	180	sehr fein	40 00 843 022	24	1,10 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.

Handschleifblock Schleifix

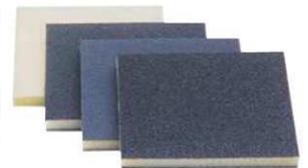
Handblock zum Reinigen, Polieren von Holz, Metall, Kunststoff u. v. m. · für gewerblichen Einsatz, Haushalt und Autopflege · die Wirkung wird durch Zusatz von Wasser, Seife oder Petroleum verstärkt



B x L x H mm	Körnung	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50 x 80 x 20	60	grob	40 00 843 040	1	3,72 ▶	L487
50 x 80 x 20	120	mittel	40 00 843 041	1	3,72 ▶	L487
50 x 80 x 20	240	fein	40 00 843 042	1	3,72 ▶	L487

Schleifmatte

zweiseitig beschichtet · auf Schaumstoff-Unterlage, die sich an das Werkstück anpasst · durch die spezielle Form lassen sich auch schwer zugängliche Stellen, wie Profile, Kanten, Ecken und Rundungen leicht bearbeiten · geeignet für Holzschliff, Lackzwischen Schliff, Kunststoffschliff, Metallschliff u. v. m.



B x L x H mm	Körnung	Sorte	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
98 x 120 x 13	60	mittel	schwarz	40 00 843 030	24	1,05 ¹⁾ ▶	A490
98 x 120 x 13	100	fein	schwarz	40 00 843 031	24	1,05 ¹⁾ ▶	A490
98 x 120 x 13	180	sehr fein	schwarz	40 00 843 032	24	1,05 ¹⁾ ▶	A490

¹⁾ Preis per St.

Schleifmatte

einseitig beschichtet · Spezialschleifmatte universell einsetzbar · mit Schleifkorn (Korund) besetzt · hohe Flexibilität für die Bearbeitung flächiger und leicht geformter Werkstücke · offenporige Struktur, deshalb geeignet zum Zuschmieren neigender Werkstoffe wie Füller, Spachtel, Lack, Feinschliff von Holz und zum Zwischenschleifen von Grundierungen



B x L x H mm	Körnung	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115 x 140 x 5	100	fein	40 00 843 033	20	0,90 ¹⁾ ▶	C492
115 x 140 x 5	180	sehr fein	40 00 843 034	20	0,90 ¹⁾ ▶	C492

¹⁾ Preis per St.



Schleifschwamm Soft Pad

ein hochflexibler Schleifschwamm für Holz- und Lackschliff · auch für den Nassschliff geeignet · auswaschbar



B x L x H mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115 x 140 x 5	fein	40 00 843 035	20	1,89 ¹⁾	L470
115 x 140 x 5	mittel	40 00 843 037	20	1,89 ¹⁾	L470
115 x 140 x 5	ultra fein	40 00 843 038	20	1,89 ¹⁾	L470
115 x 140 x 5	microfein	40 00 843 039	20	1,89 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Schleifschwamm HI-FL

universeller Schleifschwamm für Holz- und Lackschliffanwendungen



B x L x H mm	Sorte	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
68 x 100 x 26	fein	hard / vierseitig beschichtet	40 00 842 983	24	0,87 ¹⁾	L470
68 x 100 x 26	fein	soft / vierseitig beschichtet	40 00 842 984	24	0,87 ¹⁾	L470
68 x 100 x 26	mittel	hard / vierseitig beschichtet	40 00 842 985	24	0,87 ¹⁾	L470
68 x 100 x 26	mittel	soft / vierseitig beschichtet	40 00 842 986	24	0,87 ¹⁾	L470
98 x 125 x 13	fein	zweiseitig beschichtet	40 00 842 987	24	0,87 ¹⁾	L470
98 x 125 x 13	mittel	zweiseitig beschichtet	40 00 842 988	24	0,84 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Haftsleifblock Hookit™

für kletthaftende Streifen · in zwei Sorten lieferbar

Sorte hart: aus schwerem Kunststoff, sehr robust, optimal für das Schleifen von planen Flächen

Sorte weich: sehr flexibel, passt sich dem Werkstück an



B x L mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
70 x 125	hart	40 00 843 090	1	37,60	L470
70 x 125	weich	40 00 843 091	1	19,50	L470

Klettstreifen Hookit™

B x L mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
127 x 70	60	40 00 843 080	50	0,29 ¹⁾	L470
127 x 70	80	40 00 843 081	50	0,28 ¹⁾	L470
127 x 70	100	40 00 843 082	50	0,27 ¹⁾	L470
127 x 70	120	40 00 843 083	50	0,27 ¹⁾	L470
127 x 70	150	40 00 843 084	50	0,27 ¹⁾	L470

¹⁾ Preis per St.



Haftsleifblock

für kletthaftende Streifen

B x L mm	Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
70 x 125	weich	40 00 843 092	1	5,50	E490



Haftsleifblock

zur Verwendung von Schleifscheiben-Ø 150 mm

abgeschliffene Haftsleifscheiben können weiter verwendet werden

Sorte	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
hart	40 00 843 095	1	10,25	E490



Schleifklotz

aus Naturkork · für den Handschliff

B x L x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60 x 120 x 35	40 00 843 050	1	1,60	E490



Professionelles Poliersystem für anspruchsvolle Anwender

Dieses Angebot beschreibt professionelle Polierwerkzeuge und Pasten zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, NE-Metalle

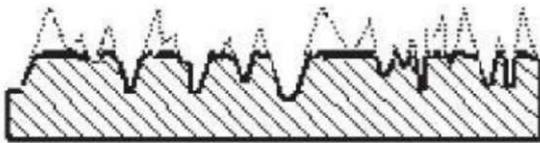
Als Antriebswerkzeuge eignen sich Bohrmaschinen, biegsame Wellen, Winkelpolierer und stationäre Polierböcke.

Optimale Schnittgeschwindigkeiten 20 bis 30 Meter/Sekunde. Die max. Drehzahl beträgt 4.000 Upm.

Das optimale Polieren erfolgt in der Regel in drei Stufen:

Vorpolieren

Das Vorpolieren ist nach exaktem Schleifen (mindestens Korn 280) der wichtigste Arbeitsgang und beeinflusst das Endergebnis wesentlich. Mit einer Sisaltuch-Polierringkombination und einer weißen Polierpaste wird Stahl und Edelstahl vorpoliert.



Sisal Tuch

Oberfläche nach dem Vorpolieren:



Polieren

Beim Polieren werden die Spuren des vorangegangenen Arbeitsgangs beseitigt. Zum Einsatz kommen hartes Vlies Notiflex® patentierte Polierringe, bestehend aus einer hochwertigen Wirrfaser. Entscheidende Vorteile: keine störenden Nähte, kein Ausfransen, weniger Druck erforderlich, geringere Temperaturentwicklung und bis zu 30 % geringerer Pastenverbrauch im Verhältnis zu handelsüblichen Tuchringen. Als Pasten werden verwendet: weiß für Stahl und Edelstahl und braun für NE-Metalle.



Notiflex® 914

Oberfläche nach dem Polieren:

Hochglanzpolieren

Zum Einsatz kommt ein weicher Notiflex® Polierring unter leichtem Anpressdruck zusammen mit einer feinen, blauen Paste (für alle Metalle).



Notiflex® 925

Oberfläche nach dem Hochglanzpolieren:

	Schritt 1 Vorpolieren, Sisal-Tuch	Schritt 2 Polieren, Notiflex® 914	Schritt 3 Hochglanzpolieren, Notiflex® 925
Edelstahl	Polierpaste, weiß		Polierpaste, blau
NE-Metalle	Polierpaste, braun		



Poliering mit Sisaltuch

bestehend aus 4 Lagen Sisal /Tuch Kombination · in Kombination mit weißer Polierpaste für alle massiven Polierarbeiten, insbesondere zum Vorpolieren von Stahl und Edelstahl



Ø mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10	4000	40 00 842 654	1	8,95	▶ G592
150	14	4000	40 00 842 655	1	14,40	▶ G592
200	14	4000	40 00 842 656	1	20,40	▶ G592



Vlies-Poliering Notiflex® 914

bestehend aus 8 Lagen hartem Vlies · in Kombination mit Polierpasten geeignet für alle Polierarbeiten, insbesondere zum Polieren nach der Vorpolitur



Vorteile: keine störenden Nähte · kein Ausfransen · weniger Druck erforderlich · 30 % geringerer Pastenverbrauch

Ø mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10	4000	40 00 842 658	1	11,35	▶ G592
150	14	4000	40 00 842 659	1	20,05	▶ G592
200	14	4000	40 00 842 660	1	28,90	▶ G592



Vlies-Poliering Notiflex® 925

bestehend aus 10 Lagen weichem Vlies · in Kombination mit blauer Polierpaste geeignet zur Hochglanzpolitur aller Metalle bzw. Werkstoffe



Ø mm	Bohrungs-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10	4000	40 00 842 662	1	10,55	▶ G592
150	14	4000	40 00 842 663	1	17,85	▶ G492
200	14	4000	40 00 842 664	1	25,35	▶ G492



Polierpasten-Riegel

zur Verwendung mit Polierringen



Ausführung	Farbe	Anwendungsbereich	Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Vorpolitur	weiß	Stahl / Edelstahl / Aluminium	ca. 550	40 00 842 666	1	8,20	▶ G492
Abglanzung	blau	alle Metalle / Werkstoffe / Aluminium	ca. 750	40 00 842 667	1	8,40	▶ G492
Vorpolitur	braun	Nichteisen / Buntmetalle	ca. 650	40 00 842 668	1	10,80	▶ G492

Satinieren

Satinieren mit Lipprite® Schleifvlies

Lipprite besteht aus einem Nadelvliesmaterial mit Schleifkorn

Haupteinsatzgebiete:

leichte Schleifarbeiten
Entzundern
Desoxidieren
Mattieren
Entfernen von Lacken und Farben

Für folgende Materialien:

Stahl
Edelstahl
NE-Metalle
Kunststoff
Holz
Keramik
Glas

Antriebsmaschinen und Einsatzgeschwindigkeit:

Einsetzbar für Bohrmaschinen, biegsame Wellen, Winkelpolierer und Schleifbock. Sowohl zum Trocken- als auch zum Nasseinsatz geeignet. Schnittgeschwindigkeit sollte ca. 15 - 20 m/Sekunde betragen. Die max. Drehzahl beträgt 4.000 Upm.

Verfügbare Qualitäten:



Lipprite® Aluminiumoxyd A4, grob

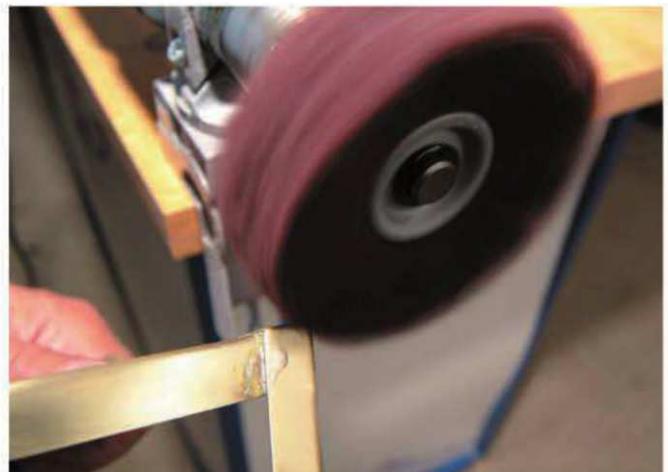


Lipprite® Aluminiumoxyd A6, mittel



Lipprite® Siliziumcarbid S7, fein

OSBORN
INTERNATIONAL





Satinierring LIPPRITE®

bestehend aus Nadelvliesmaterial mit Schleifkorn · Einsatzgebiete: leichte Schleifarbeiten, Entzundern, Desoxidieren, Mattieren, Entfernen von Lacken und Farben · geeignete Materialien: Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoff, Holz, Keramik, Glas - sowohl für Trocken- als auch für Nasseinsatz geeignet · einsetzbar für Bohrmaschinen, biegsame Wellen, Winkelpolierer und Schleifböcke bei Schnittgeschwindigkeit von ca. 15 - 20 m/sek



grob / 2-lagig



mittel / 4-lagig



fein / 4-lagig

Ø mm	Bohrungs-Ø mm	Ausführung	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	10	grob / 2-lagig	4000	40 00 842 670	1	6,40	▶ G492
100	10	mittel / 4-lagig	4000	40 00 842 673	1	6,75	▶ G492
100	10	fein / 4-lagig	4000	40 00 842 676	1	7,10	▶ G492
150	14	grob / 2-lagig	4000	40 00 842 671	1	10,40	▶ G492
150	14	mittel / 4-lagig	4000	40 00 842 674	1	12,60	▶ G492
150	14	fein / 4-lagig	4000	40 00 842 677	1	13,70	▶ G492
200	14	grob / 2-lagig	4000	40 00 842 672	1	14,60	▶ G492
200	14	mittel / 4-lagig	4000	40 00 842 675	1	19,00	▶ G492
200	14	fein / 4-lagig	4000	40 00 842 678	1	20,45	▶ G492



Spannschaft für Polier- und Satinierringe

schnelles Auswechseln und problemloses Spannen mit den wiederverwendbaren Flanschen für Ringe, Notiflex® bis 100 mm Ø mit Bohrung 10 mm, Schleiffeinräder, LIPPRITE®-Räder, Spiralen und andere Walzen

Bohrungs-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10	40 00 842 680	1	7,05	▶ G492

Spannschaft für Polier- und Satinierringe

ab D. 150 mm mit Bohrung 14 mm · mit Gewinde M14 für Winkelschleifer bzw. Winkelpolierer · Spannungsbereich 15 - 30 mm

Bohrungs-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
14	40 00 842 701	1	13,80	▶ G492



Polierset

für den Winkelschleifer

bestehend aus:

- 1 x Schleifteller mit flexibler Zwischenschicht 150 mm, Aufnahme M14
- 1 x Polierschwamm mit Velourbeschichtung 150 mm
- 1 x Polierscheibe Wolle hochwertig mit Lederbesatz 160 mm
- 1 x Filzpolierscheibe 155 mm

Arbeitsbereich	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für den Winkelschleifer	40 00 846 010	1	24,40	▶ B491



Polierset

für die Bohrmaschine

bestehend aus:

- 1 x Klettschleifteller 125 mm
- 1 x Spannbolzen
- 1 x Handschleifpad mit Gummischlaufe 125 mm
- 1 x Polierschwamm mit Velourbeschichtung 125 mm
- 1 x Lammwoll-Polierhaftscheibe 135 mm

Arbeitsbereich	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für die Bohrmaschine	40 00 846 000	1	10,60	▶ B491

Profi Polierset 6-tlg.

zum Vorpolieren und Abglänzen von Stahl, Edelstahl und Buntmetallen · mit Aufnahmeschaft für Bohrmaschine

Inhalt: Filz 2-stufig, Tuch 101, Paste weiß, braun, blau, Spannschaft

Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
85 / 80	4000	40 00 841 196	1	14,05	▶ L430

Rundbürste

gewellter Stahldraht · vielseitig einsetzbar für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Rost, Farbe etc. · mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien · SB-verpackt · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	0,20	12	4500	40 00 841 102	1	3,65 ▶	E490
100	0,30	12	4500	40 00 841 103	1	3,40 ▶	E490

Rundbürste

gewellter Stahldraht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entrosten · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	0,20	9	20000	40 00 841 100	1	3,50 ▶	B491
40	0,20	11	18000	40 00 841 114	1	2,50 ▶	B491
50	0,20	17	15000	40 00 841 115	1	3,50 ▶	B491
60	0,30	18	15000	40 00 841 116	1	3,60 ▶	B491
70	0,30	18	15000	40 00 841 117	1	3,65 ▶	B491
80	0,30	19	15000	40 00 841 118	1	3,85 ▶	B491

Rundbürste

gewellter VA-Draht · der kleine Durchmesser dieser Bürste ermöglicht den Einsatz an sehr schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten · zum Säubern und Entgraten · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	0,20	9	20000	40 00 841 101	1	4,50 ▶	B491
40	0,20	11	18000	40 00 841 124	1	3,90 ▶	B491
50	0,20	17	15000	40 00 841 125	1	5,15 ▶	B491
60	0,20	18	15000	40 00 841 126	1	5,65 ▶	B491
70	0,30	18	15000	40 00 841 127	1	5,65 ▶	B491
80	0,30	19	12000	40 00 841 128	1	6,10 ▶	B491

Rundbürste

mit gewelltem Messingdraht · zum Säubern und Entrosten von Behältern, Flächen usw. · zum Einsatz auf Bohrmaschinen und schnelllaufenden Handwerkzeugen · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	0,2	9	20000	41 45 050 230	10	4,15 ¹⁾ ▶	F491
40	0,2	11	18000	41 45 050 240	10	4,25 ¹⁾ ▶	F491
50	0,2	17	15000	41 45 050 250	10	5,95 ¹⁾ ▶	F491
60	0,2	18	15000	41 45 050 260	10	6,00 ¹⁾ ▶	F491
70	0,2	18	15000	41 45 050 270	10	6,50 ¹⁾ ▶	F491
80	0,2	19	12000	41 45 050 280	10	6,70 ¹⁾ ▶	F491

¹⁾ Preis per St.

Topfbürste

gewellter Stahldraht · vielseitig einsetzbar für Reinigungsarbeiten wie Entfernen von Rost, Farbe etc. · mit effektivem Ergebnis bei fast allen Materialien · SB-verpackt · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	0,20	4500	Stahldraht	40 00 841 132	1	3,00 ▶	F491
75	0,30	4500	Stahldraht	40 00 841 133	1	2,85 ▶	F491



Rundbürste

zum Reinigen und Entfernen von Farbe und Oxyde speziell von VA-Material · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	0,30	10	4500	40 00 841 136	1	2,10	▶ F491
100	0,30	10	4500	40 00 841 137			



Rundbürste

gezopfter Stahldraht 0,5 mm · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Material	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	Stahldraht	12	20000	40 00 841 190	1	4,95	▶ B491



Nylon-Rundbürste

Schleifnylon-Rundbürste mit Silicium-Carbid-Besatz · der Besatz dieser Bürste passt sich ideal den Konturen des Werkstücks an, ohne die Oberfläche wesentlich zu verändern · es wird immer neues Schleifkorn freigesetzt, so dass die Abtragsleistung konstant bleibt · zum Entlacken, Entstauben, Glätten, Mattieren, Reinigen und Strukturieren von Holz · zum Einsatz auf Bohrmaschinen / Geradschleifern · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Körnung	Arbeitsbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	80	10	4500	40 00 841 191	1	4,65	▶ B491
100	80	10	4500	40 00 841 192	1	5,00	▶ B491



Pinselbürste

gewellter Draht · verzinkte Hülse · zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke und anderen Verunreinigungen an schwer zugänglichen Stellen und Innenflächen · zum Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Handwerkzeugen · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht							
10	0,30	20	20000	41 45 100 110	1	4,40	▶ F491
10	0,50	20	20000	41 45 100 112	1	4,00	▶ F491
17	0,30	25	18000	40 00 841 134	1	3,25	▶ F491
25	0,50	25	18000	41 45 100 120	1	4,80	▶ F491
25	0,30	25	18000	40 00 841 135	1	4,00	▶ F491
30	0,30	25	15000	40 00 841 145	1	4,60	▶ F491
30	0,50	25	15000	41 45 100 130	1	7,40	▶ F491
VA-Draht							
10	0,30	20	20000	41 45 100 310	1	5,35	▶ F491
17	0,30	25	18000	41 45 100 315	1	6,20	▶ F491
25	0,30	25	18000	41 45 100 320	1	7,85	▶ F491
30	0,30	25	15000	40 00 841 146	1	5,65	▶ F491
Messingdraht							
10	0,30	20	20000	41 45 100 210	1	5,25	▶ F491
17	0,30	25	18000	41 45 100 215	1	7,60	▶ F491
25	0,30	25	18000	41 45 100 220	1	6,25	▶ F491
30	0,30	25	15000	41 45 100 230	1	9,30	▶ F491



Pinselbürste

gezopfter Draht · verzinkte Hülse · zum Aufrauen, Entgraten, Entlacken, Entzundern, Mattieren und Reinigen · zum Einsatz auf Bohrmaschinen und schnellaufenden Handwerkzeugen · **Schaft-Ø 6 mm**



Ø mm	Drahtstärke mm	Besatzlänge mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht							
20	0,35	29	20000	41 45 125 000	1	14,25	▶ E490
23	0,26	29	20000	41 45 125 100	1	16,00	▶ E490
30	0,26	29	20000	41 45 125 400	1	20,00	▶ E490
VA-Draht							
20	0,26	29	20000	41 45 125 050	1	21,45	▶ E490
23	0,26	29	20000	41 45 125 300	1	21,75	▶ E490
30	0,26	29	20000	41 45 125 500	1	24,75	▶ E490
30	0,35	29	20000	41 45 125 501	1	24,35	▶ E490



Radial-Bürstenscheibe Bristle Brush klein RB-ZB Typ C

kleine radiale Einzelsegmente zum Reinigen · Entgraten und Überblenden auf nahezu allen Materialien · speziell für stark konturierte Oberflächen · Nuten und kleine Öffnungen, z.B. Rohrreinigung

Lieferumfang: 1 Radial-Bürstenscheibe, ohne Spannschaft



Anwendungsbeispiel



Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
75	80	gelb	2000	40 00 841 210	1	5,05 ▶	L470
75	120	weiß	2000	40 00 841 211	1	5,05 ▶	L470
75	220	rot	2000	40 00 841 212	1	5,05 ▶	L470
75	400	blau	2000	40 00 841 213	1	5,05 ▶	L470

Zubehör für Radialbürstenscheiben Bristle Brush

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Spannschaft f. 75 mm	40 00 841 240	1	28,98 ▶	L470

Kegelbürste

gezopfter Draht · ideal bei der Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen · zum Einsatz auf Winkelschleifern



Ø mm	Material mm	Besatzlänge mm	Besatzbreite mm	Drahtstärke	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	Stahldraht	22	13	0,50	M14	12500	40 00 841 150	1	6,35 ▶	B491
100	VA-Draht	22	13	0,35	M14	12500	40 00 841 151	1	9,55 ▶	B491
115	Stahldraht	20	15	0,50	M14	12500	40 00 841 149	1	8,20 ▶	B491



Topfbürste

gezopfter Stahldraht · aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten · für Winkelschleifer



Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	0,35	M14	12500	40 00 841 165	1	5,80 ▶	B491
65	0,50	M14	12500	40 00 841 166	1	5,60 ▶	B491
80	0,50	M14	8500	40 00 841 167	1	12,55 ▶	B491
100	0,50	M14	8500	40 00 841 175	1	14,20 ▶	B491
120	0,50	M14	6500	40 00 841 177	1	18,85 ▶	B491



Topfbürste

gezopfter VA-Draht · aggressives Werkzeug zum Einsatz bei schweren Reinigungsarbeiten auf glatten Flächen · für Winkelschleifer



Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	0,35	M14	12500	40 00 841 164	1	11,55 ▶	B491
80	0,50	M14	8500	40 00 841 163	1	25,75 ▶	B491
100	0,50	M14	8500	40 00 841 162	1	28,35 ▶	B491



Topfbürste

Bürstenwerkzeug für leichte bis mittelschwere Reinigungsarbeiten, zur Bearbeitung großer Flächen · für Winkelschleifer



Ø mm	Drahtstärke mm	Gewinde	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht							
60	0,30	M14	12500	40 00 841 160	1	3,85 ▶	B491
80	0,30	M14	8500	40 00 841 170	1	9,15 ▶	B491
VA-Draht							
60	0,30	M14	12500	40 00 841 161	1	6,70 ▶	B491
80	0,30	M14	8500	40 00 841 171	1	13,50 ▶	B491





Rundbürste
gezopfter Draht 0,5 mm · zum Einsatz auf Winkelschleifern · Bohrung 22,2 mm Ø

Ø mm	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht						
115	12	12500	40 00 841 185	1	6,75 ▶	B491
125	13	12500	40 00 841 184	1	10,20 ▶	B491
178	13	10000	40 00 841 186	1	11,85 ▶	B491
VA-Draht						
115	12	12500	40 00 841 207	1	19,20 ▶	B491
125	12	12500	40 00 841 208	1	20,15 ▶	B491
178	13	10000	40 00 841 209	1	39,55 ▶	B491



Rundbürste mit COMBITWIST®-Zopfung
gezopfter Draht · Verhinderung von Rückschlagen der Bürste im Kanteneinsatz durch spezielle Zopfung · Erreichen des Optimums an Abtragleistung und Standzeit · ruhiger Lauf auch an Ecken und Kanten · Bohrung 22,2 mm Ø

Ø mm	Drahtstärke mm	Anzahl Zöpfe	Besatzbreite mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht								
115	0,50	24	12	12500	40 00 841 214	1	17,82 ▶	L434
125	0,50	24	12	11000	40 00 841 215	1	20,30 ▶	L434
VA-Draht								
125	0,35	24	12	11000	40 00 841 219	1	40,99 ▶	L434



Rundbürste
Stahldraht · mehrreihig · mit gewelltem Besatz · für alle Bürstenarbeiten · auf Doppelschleifbock
(jeder Bürste liegt ein Sortiment Bohrungsreduzieradapter bei)

Lieferumfang: Rundbürste 125 mm Ø: mit Bohrreduzierungsstücken 1/2" und 5/8"; Rundbürste 150 mm + 200 mm Ø: mit Bohrreduzierungsstücken 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1"

Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	23	0,30	28	8000	41 48 210 100	1	13,00 ▶	F491
125	30	0,30	30	6000	41 48 210 125	1	14,00 ▶	F491
150	29	0,30	30	6000	41 48 210 150	1	15,20 ▶	F491
178	38	0,30	32	6000	41 48 210 178	1	17,35 ▶	F491
200	38	0,30	30	4500	41 48 210 200	1	19,95 ▶	F491



Rundbürste
VA-Draht · mehrreihig · mit gewelltem Besatz · für alle Bürstenarbeiten · auf Doppelschleifbock
(jeder Bürste liegt ein Sortiment Bohrungsreduzieradapter bei)

Lieferumfang: Rundbürste 125 mm Ø: mit Bohrreduzierungsstücken 1/2" und 5/8"; Rundbürste 150 mm + 200 mm Ø: mit Bohrreduzierungsstücken 13, 15, 16, 19, 20 mm, 7/8", 1"

Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Besatzbreite mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	23	0,30	28	8000	41 48 240 100	1	14,45 ▶	F491
125	30	0,30	30	6000	41 48 240 125	1	16,60 ▶	F491
150	29	0,30	30	6000	41 48 240 150	1	39,20 ▶	F491
178	38	0,30	32	6000	41 48 240 178	1	27,15 ▶	F491
200	38	0,30	30	4500	41 48 240 200	1	35,95 ▶	F491



Bürstenscheibe Scotch Brite™ Bristle Disc BD-ZB

mit keramischem Cubitron™-Korn durchsetztes Universalprodukt zum Entfernen zäher und fester Oberflächenbeschichtungen wie z.B. Lacken, Dichtungen, Klebstoffen, etc. · die sichere Alternative zu Drahtbürsten · mit M14-Aufnahme zum Einsatz auf Winkelschleifern



Ø mm	Körnung	Farbe	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
115	50	grün	12000	40 00 841 180	1	35,30 ▶	L470
115	80	gelb	12000	40 00 841 181	1	35,30 ▶	L470
115	120	weiß	12000	40 00 841 182	1	35,30 ▶	L470

Bürstensortiment

gewellter Draht · zum Entgraten, Entlacken, Entrosten, Entzundern und Reinigen von Oberflächen · aus gewelltem Draht · im Karton

Inhalt:

- 10 Stück Topfbürsten 50 mm Ø, Drahtstärke 0,3 mm
- 6 Stück Rundbürsten 75 mm Ø, Drahtstärke 0,3 mm
- 10 Stück Rundbürsten 60 mm Ø, Drahtstärke 0,3 mm
- 10 Stück Rundbürsten 50 mm Ø, Drahtstärke 0,3 mm

Inhalt	Schaft-Ø mm	max. Drehzahl min ⁻¹	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36-teilig	6	4500	40 00 841 140	1	44,50	▶ C492



Düsenbürsten

gewellter Stahldraht · ideal zum Reinigen von schwer zugänglichen Stellen wie Düsen, Glasflaschen, Schläuchen und Rohren · auch zum Reinigen, Entstauben, Entgraten und Entlacken geeignet · mit zweifacher Drahtseele und Öse

Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4,0	100	300	40 00 841 001	1	5,70	▶ F491
5,0	100	300	40 00 841 002	1	5,80	▶ F491
6,0	100	300	40 00 841 003	1	5,80	▶ F491
8,0	100	300	40 00 841 004	1	4,95	▶ F491
10,0	100	300	40 00 841 005	1	4,95	▶ F491
12,0	100	300	40 00 841 006	1	5,20	▶ F491



Rohrbürsten Mikroabrasiv

flexible Bürste mit hoher Effizienz · verzinkter Drehdraht mit einfacher Besatzspirale · **flexibler Besatz aus Silicium-Carbid, Aluminiumoxyd bzw. Nylon-Diamant speziell für die Hartmetallbearbeitung** · hervorragend geeignet zum Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Werkstücken · einsetzbar in allen Bereichen der Präzisionstechnik, Mikroelektronik und High-Tech-Industrie



Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Schaft-Ø mm	Körnung	Material	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,6	25	100	1,08	1000	Nylon-Si-Carbid	40 00 841 104	1	15,90	▶ L430
3,5	25	100	1,66	1000	Nylon-Si-Carbid	40 00 841 105	1	15,65	▶ L430
4,8	25	125	2,20	600	Nylon-Alu-Oxyd	40 00 841 106	1	14,85	▶ L430
8,2	25	125	3,00	600	Nylon-Alu-Oxyd	40 00 841 107	1	13,55	▶ L430
11,5	25	125	3,40	600	Nylon-Alu-Oxyd	40 00 841 108	1	14,05	▶ L430
16,0	25	125	4,20	600	Nylon-Alu-Oxyd	40 00 841 109	1	15,25	▶ L430
19,4	25	125	5,60	600	Nylon-Alu-Oxyd	40 00 841 110	1	15,55	▶ L430

Rohrbürsten Korfil-E

mit Schleifborsten-Besatz aus Siliciumcarbid · verzinkte, vierfache Drahtseele mit einfacher Besatzspirale · unentbehrliche Bürsten bei der **Innenbearbeitung von NE-Metallen und Hydraulikguss** · besonders geeignet zum **Entgraten von Querbohrungen, Steuerteilen, O-Ring-Einstichen und zylindrischen Bohrungen** an vielen Werkstücken · sowohl als Handwerkszeug als auch eingespannt in Handschleifern ergeben sich gute Arbeitsergebnisse



Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Schaft-Ø mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6,0	50	125	3,00	120	40 00 841 152	1	9,95	▶ L430
10,0	50	125	4,00	120	40 00 841 153	1	8,15	▶ L430
13,0	50	125	4,00	120	40 00 841 154	1	8,40	▶ L430
16,0	50	125	5,00	120	40 00 841 155	1	8,65	▶ L430
19,0	65	125	5,00	120	40 00 841 156	1	9,00	▶ L430
22,0	65	125	5,50	120	40 00 841 157	1	9,05	▶ L430
25,0	65	125	5,50	120	40 00 841 158	1	9,10	▶ L430



Rohrbürsten

Stahldraht · für Reinigungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Kondensatoren u. Siederohren · mit aufgepresstem Anschlussgewinde · Anschlussgewinde 1/2" Wv. · Arbeitslänge 100 mm · Gesamtlänge MV 160 mm

Ausführung Einzelspirale (2-fach Drehdraht): flexibel, für leichte Reinigungsarbeiten

Ausführung Doppelspirale (4-fach Drehdraht): für schwere Reinigungsarbeiten mit hohem Abtrag und hoher Standzeit

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
25	Einzelspirale	41 45 050 300	1	8,70 ▶	F491
25	Doppelspirale	41 45 050 305	1	10,05 ▶	F491
28	Doppelspirale	41 45 050 310	1	5,75 ▶	F491
30	Einzelspirale	41 45 050 315	1	7,75 ▶	F491
30	Doppelspirale	41 45 050 320	1	10,50 ▶	F491
32	Einzelspirale	41 45 050 325	1	7,75 ▶	F491
32	Doppelspirale	41 45 050 330	1	10,50 ▶	F491
40	Einzelspirale	41 45 050 335	1	7,65 ▶	F491
40	Doppelspirale	41 45 050 340	1	10,65 ▶	F491



Biegsamer Drahtstiel

verzinkt · passend für Art.-Nr. 40 00 841 041

Innengewinde	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 1/2"	1000	40 00 841 042	1	5,45 ▶	F491



Heizkesselbürste

glatter Stahldraht · mit Gewinde · ohne Stiel

Gewinde	Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 1/2"	50	100	170	40 00 841 041	1	7,55 ▶	F491



Heizkesselbürste

gewellter Stahldraht 0,3 mm · mit Stiel

Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	100	700	40 00 841 043	1	5,30 ▶	F491



Rohrwischer

vermessingter Stahldraht · Ofenrohrwischer

Ø mm	Besatzlänge mm	Gesamt-L. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
130	200	2000	40 00 841 044	1	7,75 ▶	F491



Drahtbürste

glatter gehärteter Guss-Stahldraht 0,35 mm · Holzrücken · geschweifte Form · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 012	1	0,80 ▶	B491
3-reihig	295	40 00 841 013	1	0,90 ▶	B491
4-reihig	295	40 00 841 014	1	1,05 ▶	B491
5-reihig	295	40 00 841 015	1	1,25 ▶	B491
6-reihig	295	40 00 841 016	1	1,35 ▶	B491



Drahtbürste

gewellter Messingdraht 0,30 mm · Holzrücken · geschweifte Form · Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 032	1	1,85 ▶	B491
3-reihig	295	40 00 841 033	1	2,20 ▶	B491
4-reihig	295	40 00 841 034	1	2,60 ▶	B491
5-reihig	295	40 00 841 035	1	3,05 ▶	B491



Drahtbürste
glatter VA-Draht 0,30 mm · Holzrücken · geschweifte Form ·
Nutzlänge 145 mm · Bündellänge 25 mm

Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2-reihig	295	40 00 841 052	1	2,10	▶ B491
3-reihig	295	40 00 841 053	1	2,40	▶ B491
4-reihig	295	40 00 841 054	1	2,90	▶ B491
5-reihig	295	40 00 841 055	1	3,35	▶ B491



Kehlnahtbürste
glatter Draht 0,35 mm · Holzrücken

Ausführung	Material	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3-reihig	Gussstahldraht	295	40 00 841 060	1	3,40	▶ B491
3-reihig	VA-Draht	295	40 00 841 061	1	6,15	▶ B491



Drahtbürste
gewellter Draht 0,30 mm · mit handlichem Kunststoffgriff · 1-reihig ·
Bürstenrücken aus starker Stahlschiene · Gesamtlänge 265 mm, Nutzlänge 140 mm, Bündellänge 25 mm

Material	Grifffarbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stahldraht	rot	40 00 841 065	1	1,50	▶ B491
VA-Draht	grün	40 00 841 066	1	3,80	▶ B491
Messingdraht	gelb	40 00 841 067	1	3,80	▶ B491



Zündkerzenbürste
gewellter Messingdraht 0,20 mm · Holzrücken · Nutzlänge: 50 mm

Ausführung	L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3-reihig	150 x 15	40 00 841 023	1	0,95	▶ B491



Messing-Drahtbürste (Feinkratzbürste)
gewellter Messingdraht 0,15 mm · Holzrücken · Nutzlänge: 145 mm

Ausführung	L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4-reihig	220 x 22	40 00 841 040	1	3,05	▶ B491



Feilenbürste
Holzrücken

Länge mm	Arbeitsfläche L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
235	115 x 40	40 00 841 020	1	1,95	▶ B491



Fittingsbürste
gewellter Stahldraht · mit Kunststoffgriff · zur Innenreinigung von Rohren und Löt fittings aus Kupfer oder Rotguss · Gesamtlänge 160 mm

Ø mm	Besatzlänge mm	Drahtstärke mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
13	25	0,20	40 00 841 007	1	5,95	▶ E490
16	25	0,20	40 00 841 008	1	5,95	▶ E490
19	28	0,20	40 00 841 009	1	6,00	▶ E490
23	25	0,20	40 00 841 010	1	6,00	▶ E490
29	32	0,26	40 00 841 011	1	6,25	▶ E490



Drahtbesen
glatter Gussstahldraht 0,50 mm · Holzkörper mit Stielloch

Größe mm	Reihen	Besatzhöhe mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
300 x 60	5	75	40 00 841 045	1	7,25	▶ F491
300 x 60	6	75	40 00 841 046	1	7,95	▶ F491



Stahldraht-Handfeger
Holzrücken · Besatzmaterial: Gussstahldraht glatt

L x B mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
310 x 35	41 48 435 015	10	2,50 ¹⁾	▶ F491

¹⁾ Preis per St.