

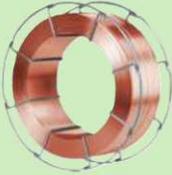
Lichtbogentechnik  
Autogentechnik  
Propantechnik  
Löttechnik  
Propantechnik  
Zusatzwerkstoffe  
Zubehör

## LÖTEN/SCHWEISSEN



Hiermit kennzeichnen wir neue Artikel  
in unserem Katalog



<p><b>6/4 – 6/25</b></p>	<p><b>Schweißtechnik</b></p>	 <p>ab Seite 6/4</p>	 <p>ab Seite 6/6</p>	 <p>ab Seite 6/8</p>
<p><b>6/18 – 6/37</b></p>	<p><b>Löttechnik</b></p>	 <p>ab Seite 6/18</p>	 <p>ab Seite 6/20</p>	 <p>ab Seite 6/22</p>
<p><b>6/41 – 6/51</b></p>	<p><b>Schweißzusatzwerkstoff, Schweißzubehör</b></p>	 <p>ab Seite 6/41</p>	 <p>ab Seite 6/46</p>	 <p>ab Seite 6/46</p>

					
ab Seite 6/9	ab Seite 6/13	ab Seite 6/14	ab Seite 6/16	ab Seite 6/16	ab Seite 6/23
					
ab Seite 6/26	ab Seite 6/30	ab Seite 6/31	ab Seite 6/35	ab Seite 6/36	ab Seite 6/37
					
ab Seite 6/47	ab Seite 6/47	ab Seite 6/49	ab Seite 6/49	ab Seite 6/50	ab Seite 6/51



**Elektrodenschweißgerät GYSMI 160P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten, zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guß, etc.

praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · mit PROTEC400-Technologie zum Schutz gegen Über-/Unterspannung sowie Netzschwankungen (generatortauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4 mm

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 801</b>
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	72
Schweißspannung V	26,4
Schweißstrombereich A	10-160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	85
Norm	EN60974-1
Schutzart	IP 21S
Gewicht kg	4,2
L x B x H mm	270 x 110 x 170

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 801</b>	1	<b>236,00</b>	▶ L646



**Elektrodenschweißgerät GYSMI E160**

**Eigenschaft und Anwendungsgebiet:** tragbares Elektrodenschweißgerät zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, etc. · für Reparatur- und Wartungsarbeiten · **mit digitaler Bedienführung** · PROTEC400- Technologie zum Schutz gegen Über- und Unterspannung sowie Netzspannungsschwankungen (generatortauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 4,0 mm · umschaltbar auf WIG-Schweißbetrieb mit WIG-Lüft-Zündung

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 800</b>
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	72
Schweißstrombereich A	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	90
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21S
Gewicht kg	4,6
L x B x H mm	270 x 120 x 210

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 800</b>	1	<b>286,00</b>	▶ L646



**Elektrodenschweißgerät GYSMI 200P**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** tragbares Elektrodenschweißgerät für Reparatur- und Wartungsarbeiten · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Guß, etc. · praktisch und komfortabel durch geringes Gewicht, stark reduziertem Volumen und geringem Stromverbrauch · mit PROTEC400-Technologie zum Schutz gegen Über- und Unterspannung sowie Netzschwankungen (generatortauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6 - 5 mm

HOT START: verbessert die Zündeigenschaften  
 ARC FORCE: Stabilisiert den Lichtbogen  
 ANTI STICKING: vermeidet schnelles Festkleben der Elektrode

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Masseklemme 200 A (1,6 m / Ø 25 mm<sup>2</sup>), Elektrodenhalter 200 A (2 m / Ø 25 mm<sup>2</sup>) und Tragegurt

**Lieferung im Hartschalenkoffer**

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 802</b>
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Absicherung (träge) A	32
Leerlaufspannung V	72
Schweißstrombereich A	10 - 200
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 21S
Gewicht kg	5
L x B x H mm	270 x 140 x 180

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 802</b>	1	<b>322,00</b>	▶ L646



**TIG Schweißanlage TIG 168 DC HF**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiet:** tragbares WIG-Schweißgerät mit HF Zündung ideal für leichte Wartungsarbeiten an Rohrleitungen und Behältern · zum Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kupfer, etc. · bedienerfreundlich mit Folientastatur und Displayanzeige; gesteuert durch Mikroprozessor · Puls- sowie Easy Puls- Funktion auswählbar · 5 Speicherplätze für bevorzugte Einstellungen · 2 mögliche Zündarten: HF Zündung und Kontaktzündung mit WIG Lift · HOTSTART einstellbar · Puls-Heftfunktion (2T/4T/4T Log) · mit PROTEC400-Technologie zum Schutz gegen Über- und Unterspannung sowie Netzspannungsschwankungen (generatortauglich) · zum Verschweißen von Stabelektroden im Abmessungsbereich 1,6-4 mm · Wechsel zwischen Haupt- und Grundstrom möglich (4-Takt "LOG")

**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, Elektrodenhalter mit 4 m Kabel und Steckertyp TEXAS 35/50, 35 mm<sup>2</sup>, Masseklemme mit 4 m Kabel und Steckertyp TEXAS 35/50, 35 mm<sup>2</sup>, WIG-Brenner SR 17DB - 4 m (Art.-Nr. 10 00 152 808) und WIG-Zubehörkit (Art.-Nr. 10 00 152 807)



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 803</b>
Netzspannung V / Hz	230 / 50/60
Leistungsaufnahme kVA	7,5
Absicherung (träge) A	16
Leerlaufspannung V	82
Schweißstrombereich A	10 - 160
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	100
Betriebsarten	2-Takt / 4-Takt / Intervall / Punkten
Schweißverfahren	TIG (DC), E-Hand
Zündungsart	Hochfrequenz
Kühlart	gasgekühlt
Mobilität	tragbar
Norm	EN 60974-1
Schutzart	IP 23S
Gewicht kg	13
Ausführung	mit Zubehör
L x B x H mm	300 x 140 x 370

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	<b>10 00 152 803</b>	1	<b>722,00</b>	▶ L646

**Zubehör zu 10 00 152 803**

Bezeichnung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
WIG-Schweißbrenner SR 17DB, 4 m	<b>10 00 152 808</b>	1	<b>105,00</b>	▶ L646
WIG-Zubehörkit	<b>10 00 152 807</b>	1	<b>20,00</b>	▶ L646

**Elektrodenschweißgerät MMA 160 Set**

Elektrodenschweißgerät für Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG-Verfahren optional möglich · sichere Zündung durch hohe Leerlaufspannung und automatischen **Hotstart** · Überspannungsschutz (kein versehentlicher Anschluss an 400 V Netzspannung) · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen der Elektrode durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 3 m 16 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 3 m 16 mm<sup>2</sup>, Schweißschild, Drahtbürste 3-reihig, Schlackehammer

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 860</b>
Netzspannung V	1 x 230
Schweißstrombereich A	10 - 150
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	4,8
L x B x H mm	430 x 155 x 255

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	<b>10 00 152 860</b>	1	<b>433,00</b>	▶ L646



**Elektrodenschweißgerät MMA 220 cel Set**

Elektrodenschweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle; mit praktischem Tragegurt · **leichte** und kompakte Invertertechnologie mit Standby-Funktion; **fallnahtsicher beim Schweißen von Cellulose-Elektroden** · WIG-Verfahren optional möglich · sicheres Zünden und Wiederzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und **Hotstart** · Schweißstrom- und Parameteranzeige · Spritzwasserschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen der Elektrode durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 861</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	10 - 220
Schweißstrom bei 30% ED/40° C A	220
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	160
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	140
Norm	DIN EN 14343-A:2007 / CE / S-Zeichen/ EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	8,9
L x B x H mm	470 x 135 x 250

	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
	<b>10 00 152 861</b>	1	<b>1210,00</b>	▶ L646



TEAMWELDER®



**Elektrodenschweißgerät MMA 300 cel Set**

Elektrodenschweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt und Haltestange · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · **fallnahtsicher beim Schweißen von Cellulose-Elektroden** · WIG-Verfahren optional möglich · sicheres Zünden und Wiedorzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und Hotstart · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion zum Ablesen nach dem Schweißen · Spritzwasserschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen durch **Antistick**

**Lieferumfang:** Elektrodenschweißgerät, Elektrodenhalter 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 862</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	10 - 300
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	220
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	170
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	16,5
L x B x H mm	515 x 185 x 350

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 862</b>	1	<b>1455,00</b>	▶ L646

TEAMWELDER®



**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 180 D2 Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit handlichem Tragegriff · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG und E-Hand-Verfahren optional möglich · 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 5 kg Dornspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · 16 A Schuko-Stecker · Überspannungsschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · Schutzleisten an den Seitenwänden

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 180A/60%, Werkstückleitung 4 m 25 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 863</b>
Netzspannung V	1 x 230
Schweißstrombereich A	5 - 180
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	100
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	15
L x B x H mm	685 x 280 x 360

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 863</b>	1	<b>1599,00</b>	▶ L646

TEAMWELDER®



**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 180 D3 Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischer Haltestange sowie -griffe · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG und E-Hand-Verfahren optional möglich · praktischer Brennerhalter; 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · 16 A Schuko-Stecker · Überspannungsschutz · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · Schutzleisten an den Seitenwänden

**Lieferumfang:** Lieferumfang: MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 180A/60%, Werkstückleitung 4m 25mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 864</b>
Netzspannung V	1 x 230
Schweißstrombereich A	5 - 180
Schweißstrom bei 25% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	120
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	100
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	22
L x B x H mm	625 x 300 x 480

<b>Art.-Nr.</b>	VE	<b>EUR</b>	KS
<b>10 00 152 864</b>	1	<b>1722,30</b>	▶ L646

**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 300 D3 Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischer Haltestange sowie -griffe · **leichte und kompakte Invertertechnologie** mit Standby-Funktion · WIG und E-Hand-Verfahren optional möglich · praktischer Brennerhalter; 2-Takt/ 4-Takt · werkzeugloser Wechsel der Polarität; 4-Rollen-Antrieb; ausgerüstet für 0,8mm + 1,0mm Stahl-drähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten möglich · Einknopf-Bedienung (Synergic) · steckbarer Schweißbrenner (Eurozentralanschluss) · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · Schutzleisten an den Seitenwänden

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60%, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2m, Korbspulenadapter



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 865</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	5 - 300
Schweißstrom bei 40% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	260
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	200
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	29
L x B x H mm	625 x 300 x 480

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 865</b>	1	<b>2549,30</b>	▶ L646

**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 250 S Set**

MIG/MAG Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstange · Lenk- und Bockrollen · 2-Takt/ 4-Takt · 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldraht; stufenlose Einstellung von Drahtgeschwindigkeit, Schweißzeit und Pausenzeit · 8 Schaltstufen · spritzwassergeschützt · Temperatur-Überlastungsschutz · Kupfer-Schweißstrafo und -drossel; Drahrückbrand-Funktion · steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4m 340A/60%, Werkstückleitung 4m 35 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2m, Korbspulenadapter



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 866</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	30 - 250
Schweißstrom bei 20% ED/40° C A	250
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	125
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	60
L x B x H mm	880 x 610 x 385

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 866</b>	1	<b>1352,30</b>	▶ L646

**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 300 S Set**

MIG/MAG Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstange · Lenk- und Bockrollen · 2-Takt/ 4-Takt; 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldraht · stufenlose Einstellung von Drahtgeschwindigkeit, Schweißzeit und Pausenzeit · 12 Schaltstufen · spritzwassergeschützt · Temperatur-Überlastungsschutz · Kupfer-Schweißstrafo und -drossel · Drahrückbrand-Funktion steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60%, Werkstückleitung 4m 35mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO<sub>2</sub> 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter



<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 867</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	30 - 300
Schweißstrom HSB bei 20% ED /40° C A	300
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	150
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	72
L x B x H mm	880 x 385 x 610

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 867</b>	1	<b>1409,30</b>	▶ L646

TEAMWELDER®

**NEU**



**MIG/MAG-Schweißgerät MIG 302 S Synergic Set**

MIG/MAG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · handliche Griffstangen · 2-Takt/ 4-Takt; 4-Rollen-Antrieb · ausgerüstet für 0,8 mm + 1,0 mm Stahldrähte · Aufnahme von 15 kg Dorn- und Korbspulen · Schweißen mit Massiv- und Fülldräht · 12 Schaltstufen · wahlweise Synergic-/ manuelle Zweiknopfbedienung · 24 voreingestellte Synergic-Kennlinien · spritzwassergeschützt · Kupfer-Schweißtrafo und -drossel · 4 Kranösen · Temperatur-Überlastungsschutz · steckbare Werkstückleitung und Schweißbrenner · Gummimatte auf dem Gerät für Werkzeugablage

**Lieferumfang:** MIG/MAG-Schweißgerät, MIG/MAG-Schweißbrenner 4 m 340A/60%, Werkstückleitung 4 m 50 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 32l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m, Korbspulenadapter

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 868</b>
Netzspannung V	3 x 400
Schweißstrombereich A	30 - 300
Schweißstrom bei 40% ED/40° C A	300
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	190
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	160
Norm	IEC 60 974-1, -5, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	100
L x B x H mm	930 x 460 x 730

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 868</b>	1	<b>1914,30</b>	▶ L646

TEAMWELDER®

**NEU**



**WIG-Schweißgerät TIG 180 DC Set**

WIG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle; mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie mit Standby-Funktion** · E-Hand-Verfahren optional möglich · **WIG-HF-Zündung** und WIG-Liftarc · 2-Takt/ 4-Takt · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion · mit **Arcforce-Funktion** für Anpassung an verschiedene Elektrodentypen · kein Ausglühen durch **Antistick** · sicheres Zünden und Wiederanzünden der Elektrode durch hohe Leerlaufspannung und **Hotstart** · staubgeschützte Elektronik · spritzwassergeschützt · 16 A Schuko-Stecker · Temperatur-Überlastungsschutz · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite

**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, WIG-Schweißbrenner TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60%, Werkstückleitung 4 m 35 mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 16l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 869</b>
Netzspannung V	1 x 230
Schweißstrombereich A	5 - 180
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	120
Norm	IEC 60 974-1, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	6,9
L x B x H mm	475 x 135 x 250

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 869</b>	1	<b>1012,00</b>	▶ L646

TEAMWELDER®

**NEU**



**WIG-Schweißgerät TIG 180 AC/DC Set**

WIG-Schweißgerät für Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, Montage und Baustelle · mit praktischem Tragegurt · **leichte und kompakte Invertertechnologie mit Standby-Funktion** · E-Hand-Verfahren optional möglich (Arcforce, Hotstart, Antistick) · 2-Takt/ 4-Takt · Anzeige von Schweißstrom und Schweißspannung inkl. Holdfunktion · WIG-HF-Zündung · spritzwassergeschützt · 16 A Schuko-Stecker · Temperatur-Überlastungsschutz · staubgeschützte Elektronik · schlagfeste Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite

**Lieferumfang:** WIG-Schweißgerät, WIG-Schweißbrenner TW-TIG 17 GD 4 m 140A/60%, Werkstückleitung 4 m 35mm<sup>2</sup>, Flaschendruckminderer Argon/CO2 16l/min 200 bar, Schutzgasschlauch 2 m

<b>Art.-Nr.</b>	<b>10 00 152 870</b>
Netzspannung V	1 x 230
Schweißstrombereich A	3 - 180
Schweißstrom bei 35% ED/40° C A	180
Schweißstrom bei 60% ED/40° C A	150
Schweißstrom bei 100% ED/40° C A	120
Norm	IEC 60 974-1, -3, -10 / CE / S-Zeichen / EMV-Klasse A
Schutzart	IP 23
Gewicht kg	16,5
L x B x H mm	600 x 205 x 415

<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>EUR</b>	<b>KS</b>
<b>10 00 152 870</b>	1	<b>1816,00</b>	▶ L646

**MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 15 luftgekühlt**

nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer

beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten



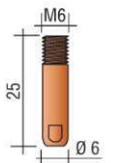
Belastung (Mischgas) A	150
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	180
Einschaltdauer ED %	60 (bei max. Belastung)
Draht-Ø mm	0,6 - 1,0
Gasverbrauch l/min	8
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ERGOPLUS 15	3	10 00 153 310	1	72,50	▶ L648
ERGOPLUS 15	4	10 00 153 311	1	81,10	▶ L648

**Stromdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

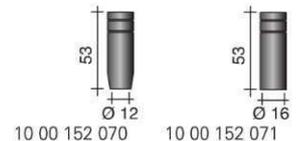
Ausführung	Gewinde	Länge mm	Draht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 6	25	0,8	10 00 152 067	1	1,25	▶ L648
E-Cu	M 6	25	1,0	10 00 152 068	1	1,25	▶ L648
E-Cu	M 6	25	1,2	10 00 152 069	1	1,25	▶ L648



**Gasdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
konisch (Standard)	12,0	10 00 152 070	1	2,40	▶ L648
zylindrisch	16,0	10 00 152 071	1	2,40	▶ L648



**Düsenstock**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Gewinde-Ø	Länge mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	35	ohne Feder	10 00 152 072	1	2,60	▶ L648



**Haltefeder**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 073	1	1,00	▶ L648



**Drahtführungen**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8 - 1,0	3	blau	10 00 152 074	1	4,90	▶ L648
0,8 - 1,0	4	blau	10 00 152 075	1	5,80	▶ L648
1,0 - 1,2	3	rot	10 00 152 059	1	4,90	▶ L648
1,0 - 1,2	4	rot	10 00 152 060	1	5,80	▶ L648



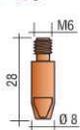
## MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25 luftgekühlt

nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer

beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten

Belastung (Mischgas) A	200
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	230
Einschaltdauer ED %	60 (bei max. Belastung)
Draht-Ø mm	0,8 - 1,2
Gasverbrauch l/min	10
Kühlart	luftgekühlt

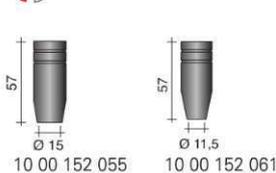
Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ERGOPLUS 25	3	10 00 153 313	1	90,80	▶ L648
ERGOPLUS 25	4	10 00 153 314	1	101,40	▶ L648



## Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 26 / 36 / 240

Ausführung	Gewinde	Länge mm	Draht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 6	28	0,8	10 00 152 052	1	1,65	▶ L648
E-Cu	M 6	28	1,0	10 00 152 053	1	1,65	▶ L648
E-Cu	M 6	28	1,2	10 00 152 054	1	1,65	▶ L648



## Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
konisch (Standard)	15,0	10 00 152 055	1	3,10	▶ L648
stark konisch	11,5	10 00 152 061	1	3,10	▶ L648
zylindrisch	18,0	10 00 152 056	1	3,10	▶ L648



## Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	35	10 00 152 057	1	3,60	▶ L648



## Haltefeder

passend zu Brenner ERGOPLUS 25

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 058	1	1,00	▶ L648

## Drahtführungen

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8 - 1,0	3	blau	10 00 152 074	1	4,90	▶ L648
0,8 - 1,0	4	blau	10 00 152 075	1	5,80	▶ L648
1,0 - 1,2	3	rot	10 00 152 059	1	4,90	▶ L648
1,0 - 1,2	4	rot	10 00 152 060	1	5,80	▶ L648

**MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 36 luftgekühlt**

nach IEC 60974-7 · flexibles und sehr robustes Koaxialkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer

beim Einsatz von Impulsstrom sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten



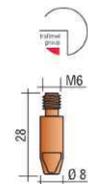
Belastung (Mischgas) A	335
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	350
Einschaltdauer ED %	60
Draht-Ø mm	1,0 - 1,2
Gasverbrauch l/min	12
Kühlart	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ERGOPLUS 36	3	12 00 153 319	1	131,20	L648
ERGOPLUS 36	4	12 00 153 320	1	142,00	L648

**Stromdüse**

passend zu Brenner ERGOPLUS 25 / 26 / 36 / 240

Ausführung	Gewinde	Länge mm	Draht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 6	28	0,8	10 00 152 052	1	1,65	L648
E-Cu	M 6	28	1,0	10 00 152 053	1	1,65	L648
E-Cu	M 6	28	1,2	10 00 152 054	1	1,65	L648



**Gasdüse, steckbar**

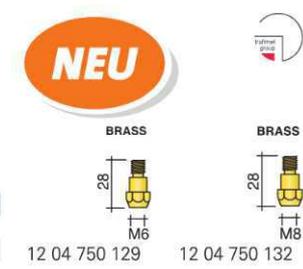
passend zu Brenner ERGOPLUS 36



Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
konisch (Standard)	16,0	12 04 750 124	1	5,40	L648
stark konisch	12,0	12 04 750 128	1	5,40	L648
zylindrisch	19,0	12 04 750 125	1	5,40	L648

**Düsenstock**

passend zu Brenner ERGOPLUS 36



Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 6	28	12 04 750 129	1	1,95	L648
M 8	28	12 04 750 132	1	1,95	L648

**Gasverteiler**

passend zu Brenner ERGOPLUS 36



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
schwarz	12 04 750 133	1	1,55	L648

**Drahtführungen**

passend zu Brenner ERGOPLUS 15 / 25 / 36

Draht-Ø mm	Schlauchpaketlänge m	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8 - 1,0	3	blau	10 00 152 074	1	4,90	L648
0,8 - 1,0	4	blau	10 00 152 075	1	5,80	L648
1,0 - 1,2	3	rot	10 00 152 059	1	4,90	L648
1,0 - 1,2	4	rot	10 00 152 060	1	5,80	L648



## MIG/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400 / ERGOPLUS 500

nach IEC 60974-7 · flexibles und robustes Stromwasserkabel · ergonomischer Handgriff mit Kugelfederknickschutz · hochwertige Verarbeitung und lange Lebensdauer

beim Einsatz von Impulsstromquellen sinkt die Belastbarkeit · Euro-Zentralanschluss mit Federkontakten



ERGOPLUS 400

ERGOPLUS 500

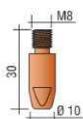
Art.-Nr.	10 00 153 325	10 00 153 328
Modell	ERGOPLUS 400	ERGOPLUS 500
Belastung (Mischgas) A	350	450
Belastung (CO <sub>2</sub> ) A	400	500
Einschaltdauer ED %	100 (bei max. Belastung)	100 (bei max. Belastung)
Draht-Ø mm	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
Gasverbrauch l/min	14	14
Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt
Schlauchpaketlänge m	3	3

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ERGOPLUS 400	3	10 00 153 325	1	205,00	▶ L648
ERGOPLUS 500	3	10 00 153 328	1	210,00	▶ L648



### Stromdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

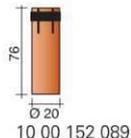
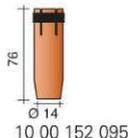
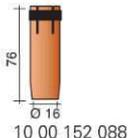


Ausführung	Gewinde	Länge mm	Draht-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
E-Cu	M 8	30	0,8	10 00 152 082	1	2,30	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,0	10 00 152 083	1	2,30	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,2	10 00 152 084	1	2,30	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,4	10 00 152 092	1	2,30	▶ L648
E-Cu	M 8	30	1,6	10 00 152 093	1	2,30	▶ L648



### Gasdüse

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500

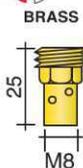


Ausführung	Nennweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
konisch (Standard)	16,0	10 00 152 088	1	4,40	▶ L648
stark konisch	14,0	10 00 152 095	1	4,90	▶ L648
zylindrisch	20,0	10 00 152 089	1	4,90	▶ L648



### Düsenstock

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500



Gewinde-Ø	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 8	25	10 00 152 090	1	1,65	▶ L648



### Gasverteiler

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500



Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
schwarz	28	10 00 152 094	1	1,55	▶ L648



### Isolierung

passend zu Brenner ERGOPLUS 400 / 500



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	10 00 152 096	1	0,80	▶ L648

**WIG Schweißbrenner ERGOTIG 17 / ERGOTIG 26**

mit ERGOTIG-Griff · Schalterwippe mit 2 Mikroschaltern · hochspannungsfest bis 10 kV · drehbarer Knickschutz · hochflexibles Schlauchpaket durch Gummischläuche · Maschinenanschlüsse in allen Varianten lieferbar · optional mit Potentiometer (10K Ohm) · Spannungsklasse L nach EN 50078 · Steuerleitung mit Abschirmung

**Optional:** Schlauchpaket in Lederausführung im Bereich des Handgriffes

Aufgrund der Vielfalt der Ausführungen bitten wir um Ihre Anfrage: Kriterien sind: **Brennerkörper, Schlauchpaketlänge, Schalterfunktion, maschinenseitige Anschlüsse, Steuerleistungsstecker und Belegung**



	ERGOTIG SR 17	ERGOTIG SR 26
Belastung (AC) A	125	200
Belastung (DC) A	140	240
Einschaltdauer ED %	60	60
Elektroden-Ø mm	0,5 - 2,4	0,5 - 3,2
Gasverbrauch l/min	5 - 12	5 - 12
Kühlart	luftgekühlt	luftgekühlt

Modell	Schlauchpaketlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
ERGOTIG SR 17	4	12 00 153 345	1	99,00	● f690
ERGOTIG SR 17	8	12 00 153 346	1	130,00	● f690
ERGOTIG SR 26	4	12 00 153 357	1	115,00	● f690
ERGOTIG SR 26	8	12 00 153 358	1	150,00	● f690

**Brennerkappe**

passend zu Brenner SR 17, SR 18, SR 26



Ausführung	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
kurz	23	12 04 750 197	1	6,50	● L646
lang	117	10 00 152 103	1	6,70	▶ L648

**Spannhülse**

passend zu Brenner SR 17, 18, 26



Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,6	50	10 00 152 117	1	3,00	▶ L648
Standard	2,4	50	10 00 152 118	1	3,00	▶ L648
Standard	3,2	50	12 04 750 186	1	3,00	● L646

**Isolator**

Zubehör für Brenner SR 17, SR 18, SR 26



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
12 04 750 273	1	3,10	● L646

**Spannhülsegehäuse**

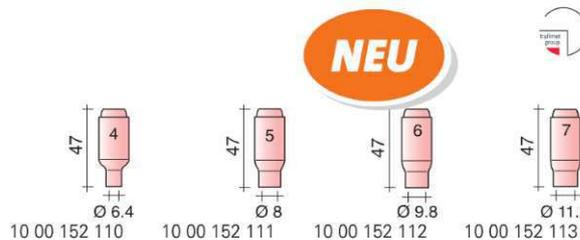
passend zu Brenner SR 17, SR 18, SR 26



Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	1,6	47	10 00 152 106	1	5,50	▶ L648
Standard	2,4	47	10 00 152 107	1	5,50	▶ L648
Standard	3,2	47	12 04 750 204	1	5,50	● L646

**Keramische Gasdüse**

passend zu Brenner SR 17, SR 18, SR 26



Ausführung	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Standard	6,4	47	10 00 152 110	1	2,90	▶ L648
Standard	8,0	47	10 00 152 111	1	2,90	▶ L648
Standard	9,8	47	10 00 152 112	1	2,90	▶ L648
Standard	11,2	47	10 00 152 113	1	2,90	▶ L648



**Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA Kombi 17**

Anschlussgewinde: M 21,5 x 20 Gg  
Schaft-Ø: 17 mm  
für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, 5 Schweißeinsätze, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen bis 100 mm, 1 Heizdüse AC, 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten



Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AC Injektor	10 - 100	0,5 - 9	10 00 153 040	1	563,00	▶ L620



**Griffstück RHÖNA Kombi 17**

Lieferung erfolgt ohne Anschlussmutter



10 00 153 043



10 00 153 044

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Typ-K 17	Aluminium, Monoblockventile	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 043	1	114,20	▶ L620
Typ-ZEK 17	Druckguss-Messing	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 044	1	113,30	▶ L620
Griffstück-Anschlussmutter			M 21,5 x 20 Gg	10 00 153 045	1	8,10	▶ L620



**Schneideinsatz Injektor RHÖNA Kombi 17**

Schneidbereich 3 - 150 mm · 2 Rohre



10 00 153 049

Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussgewinde	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 047	1	185,60	▶ L620
Federhebel	17	M 21,5 x 20 Gg	AB	10 00 153 048	1	185,60	▶ L620
Handrad	17	M 21,5 x 20 Gg	AC und R	10 00 153 049	1	185,60	▶ L620



**Block-Brennschneiddüse RHÖNA AB**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze



Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>					
3 - 10	verchromt	10 00 153 180	1	27,50	▶ L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 181	1	27,50	▶ L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 182	1	27,50	▶ L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 183	1	27,50	▶ L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 184	1	27,50	▶ L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 185	1	27,50	▶ L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 186	1	27,50	▶ L621



**Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA Acetylen AC**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse



Brennschneiddüse/Heizdüse

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>					
3 - 10	verchromt	10 00 153 075	1	15,50	▶ L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 076	1	15,50	▶ L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 077	1	15,50	▶ L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 078	1	15,50	▶ L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 079	1	15,50	▶ L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 080	1	19,70	▶ L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 081	1	19,70	▶ L621
<b>Heizdüse</b>					
3 - 100	verchromt	10 00 153 082	1	18,90	▶ L621
100 - 300	verchromt	10 00 153 083	1	18,90	▶ L621



**Schweißeinsatz RHÖNA Kombi 17**

mit gehämmerten Schweißdüsen



Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	0,5 - 1	10 00 153 053	1	35,35	▶ L620
2	1 - 2	10 00 153 054	1	35,35	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 055	1	35,35	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 056	1	37,75	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 057	1	39,00	▶ L620
6	9 - 14	10 00 153 058	1	42,10	▶ L620



**Rohrschweißeinsatz RHÖNA Kombi 17**

biegsam



Einsatzgröße	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	1 - 2	10 00 153 061	1	35,50	▶ L620
3	2 - 4	10 00 153 062	1	35,50	▶ L620
4	4 - 6	10 00 153 063	1	35,50	▶ L620
5	6 - 9	10 00 153 064	1	39,00	▶ L620

**Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001**

Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm  
Schaft-Ø: 20 mm  
für Brenngas Acetylen

**Lieferumfang:** 1 Aluminium-Griffstück, Schweißeinsätze von 0,5 - 9 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 4 Schneiddüsen (AC-Heizdüse bis 100 mm), 1 Führungswagen, 1 Stahlblechkasten

Düsentyp	Schneidbereich mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
AC Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 003	1	599,60 ▶	L620
AB Injektor	bis 100	0,5 - 9	10 00 153 004	1	599,60 ▶	L620



**Griffstück RHÖNA 2001**

Aluminium - nebeneinander liegende Monoblockventile

Bezeichnung	Ausführung	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Griffstück	Alu	Sauerstoff: G 1/4" Brenngas: G 3/8" LH	M 27 x 1,5	10 00 153 006	1	118,00 ▶	L620
Griffstück-Anschlussmutter			M 27 x 1,5	10 00 153 008	1	8,90 ▶	L620



10 00 153 006



10 00 153 008

**Schneideinsatz RHÖNA 2001**

Schneidbereich: 3 - 100 mm · 2 Rohre

Ventilsteuerung	Schaft-Ø mm	Anschlussgewinde mm	für Düsen-Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 010	1	185,60 ▶	L620
Handrad	20	M 27 x 1,5	AC und R	10 00 153 011	1	185,60 ▶	L620
Federhebel	20	M 27 x 1,5	AB	10 00 153 012	1	185,60 ▶	L620



10 00 153 010 + 10 00 153 012



10 00 153 011

**Block-Brennschneiddüse RHÖNA AB**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>					
3 - 10	verchromt	10 00 153 180	1	27,50 ▶	L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 181	1	27,50 ▶	L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 182	1	27,50 ▶	L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 183	1	27,50 ▶	L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 184	1	27,50 ▶	L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 185	1	27,50 ▶	L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 186	1	27,50 ▶	L621



**Brennschneiddüse / Heizdüse RHÖNA Acetylen AC**

für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze · Maschinen- und Handbrennschneiddüse für gute Schnittergebnisse

Schneidbereich mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>Schneiddüse</b>					
3 - 10	verchromt	10 00 153 075	1	15,50 ▶	L621
10 - 25	verchromt	10 00 153 076	1	15,50 ▶	L621
25 - 40	verchromt	10 00 153 077	1	15,50 ▶	L621
40 - 60	verchromt	10 00 153 078	1	15,50 ▶	L621
60 - 100	verchromt	10 00 153 079	1	15,50 ▶	L621
100 - 200	verchromt	10 00 153 080	1	19,70 ▶	L621
200 - 300	verchromt	10 00 153 081	1	19,70 ▶	L621
<b>Heizdüse</b>					
3 - 100	verchromt	10 00 153 082	1	18,90 ▶	L621
100 - 300	verchromt	10 00 153 083	1	18,90 ▶	L621



Brennschneiddüse/Heizdüse

**Schweißeinsatz RHÖNA 2001**

mit gehämmerten Schweißdüsen · Größe 7 und 8 inkl. Anschlussmutter

Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1	M 27 x 1,5	20	0,5 - 1,0	10 00 153 015	1	41,85 ▶	L620
2	M 27 x 1,5	20	1,0 - 2,0	10 00 153 016	1	41,85 ▶	L620
3	M 27 x 1,5	20	2,0 - 4,0	10 00 153 017	1	42,35 ▶	L620
4	M 27 x 1,5	20	4,0 - 6,0	10 00 153 018	1	42,35 ▶	L620
5	M 27 x 1,5	20	6,0 - 9,0	10 00 153 019	1	46,75 ▶	L620
6	M 27 x 1,5	20	9,0 - 14,0	10 00 153 020	1	46,75 ▶	L620
7	M 27 x 1,5	20	14,0 - 20,0	10 00 153 021	1	68,80 ▶	L620
8	M 27 x 1,5	20	20,0 - 30,0	10 00 153 022	1	68,80 ▶	L620





**Rohrschweißersatz RHÖNA 2001**  
biegsam



Einsatzgröße	Anschlussgewinde mm	Schaft-Ø mm	Schweißbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2	M 27 x 1,5	20	1 - 2	10 00 153 025	1	42,35	▶ L620
3	M 27 x 1,5	20	2 - 4	10 00 153 026	1	42,35	▶ L620
4	M 27 x 1,5	20	4 - 6	10 00 153 027	1	42,35	▶ L620
5	M 27 x 1,5	20	6 - 9	10 00 153 028	1	43,95	▶ L620



**Bruseanwärmeinsatz RHÖNA 2001 NEF/B**  
Anwärm Brenner wird zum flächigen Anwärmen eingesetzt



10 00 153 030 - 10 00 153 032

Acetylen

Einsatzgröße	Anwärmbereich mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	5	240	10 00 153 030	1	69,05	▶ L620
6	10	240	10 00 153 031	1	69,05	▶ L620
6A	20	400	10 00 153 032	1	89,35	▶ L620



**Handschneidbrenner für Glattschaftdüsen** · nach DIN ISO 5172 · stabile Bauart · die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf · gelötete Rohrverbindungen · einfaches Auswechseln der Düsen · mit Injektor-mischer



12 01 711 771



12 01 710 103



12 01 710 105

**Modell 142:** Hebel aus Edelstahl mit Festell-Knopf  
**Modell 42:** geringes Gewicht  
**Modell 62:** hohe Schneidleistung

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
142	90	460	Acetylen	1,1	12 01 711 771	1	289,50	● L021
142-F	90	460	Propan/Erdgas	1,1	12 01 710 101	1	289,50	●
42- 4	90	460	Acetylen	1,0	12 01 710 103	1	318,80	●
62- 5	90	460	Acetylen	1,3	12 01 710 105	1	318,80	●

**Düsenmutter**

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Glattschaftdüse, Blockdüse	10 00 152 209	1	8,30	▶ L601



**Schneiddüse**  
Gasart: Acetylen



Glattschaftdüse zum Vorwärmen, ideal für das Schneiden von Schrottmittel  
für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-AC00	2 - 10	1,0 - 2,0	12 01 710 106	1	17,70	●
6290-AC0	10 - 15	1,5 - 2,5	12 01 710 107	1	17,70	●
6290-AC1	15 - 25	2,0 - 3,5	12 01 710 108	1	17,70	●
6290-AC2	25 - 50	3,0 - 4,5	12 01 710 109	1	17,70	●
6290-AC3	50 - 100	3,0 - 4,5	12 01 710 110	1	17,70	●
6290-AC4	100 - 175	3,5 - 5,5	12 01 710 111	1	17,70	●
6290-AC5	175 - 250	4,5 - 5,5	12 01 710 112	1	17,70	●
6290-AC6	250 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 113	1	17,70	●



**Schneiddüse**  
Gasart: Propan/Erdgas



Glattschaftdüse zum Vorwärmen, ideal für das Schneiden von Schrottmittel  
für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-NFF1	6 - 25	2,5 - 3,5	12 01 710 114	1	19,30	●
6290-NFF2	25 - 50	3,0 - 4,0	12 01 710 115	1	19,30	●
6290-NFF3	50 - 75	3,0 - 4,5	12 01 710 116	1	19,30	●
6290-NFF4	75 - 150	3,5 - 5,5	12 01 710 117	1	19,30	●
6290-NFF5	150 - 200	4,5 - 5,5	12 01 710 118	1	19,30	●
6290-NFF6	200 - 300	5,0 - 6,5	12 01 710 119	1	19,30	●

**Fugenhobeldüse**

Gasart: Propan/Erdgas

Glattschaftdüse zum Fugenhobeln

für die Modelle 142, 42 und 62

Modell	Hobebereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
6290-GG1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 120	1	70,50	●
6290-GG2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 121	1	70,50	●
6290-GG3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 122	1	70,50	●
6290-GG4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gebogen	12 01 710 123	1	70,50	●
6290-GGST1	3 x 6	2,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 124	1	70,50	●
6290-GGST2	5 x 10	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 125	1	70,50	●
6290-GGST3	6 x 13	3,5	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 126	1	70,50	●
6290-GGST4	10 x 19	4,0	0,015 - 0,2	gestreckt	12 01 710 127	1	70,50	●



**Handschneidbrenner 242-M**

für **Blockdüsen** - Bauart - die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf - „Ease-on“-Schneidsauerstoffhebel - Gleichdruckmischer - maximale Sicherheit für den Anwender, da nahezu rückschlagfrei

passende Schneiddüsen mit Blocksitz: 12 01 710 130 - 12 01 710 136  
 passende Fugenhobeldüsen mit Blocksitz: 12 01 710 137 - 12 01 710 142

Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	470	Acetylen	1,5	12 01 710 128	1	289,50	●



**Düsenmutter**

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für gasmischende Düse / Blockdüse	10 00 152 210	1	12,10	▶ L601

**Schneiddüse**

mit Blocksitz  
 Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1511-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 130	1	26,80	●
1511-AG2	10 - 25	4,0 - 5,0	0,5	12 01 710 131	1	26,80	●
1511-AG3	25 - 40	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 132	1	26,80	●
1511-AG4	40 - 60	6,0 - 7,0	0,5	12 01 710 133	1	26,80	●
1511-AG5	60 - 100	5,5 - 7,0	0,5	12 01 710 134	1	26,80	●
1511-AG6	100 - 200	5,5 - 7,1	0,5	12 01 710 135	1	26,80	●
1511-AG7	200 - 300	5,5 - 7,2	0,5	12 01 710 136	1	26,80	●



**Fugenhobeldüse**

mit Blocksitz  
 Gasart: Acetylen

für Handschneidbrenner Modell 242-M

Modell	Hobebereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1511-H1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 137	1	81,10	●
1511-H2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 138	1	81,10	●
1511-H3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 139	1	81,10	●
1511-HST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 140	1	81,10	●
1511-HST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 141	1	81,10	●
1511-HST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 142	1	81,10	●



**Handschneidbrenner**

für **gasmischende Düsen** - gem. EN ISO 5172 - stabile Bauart - die gasführenden Rohre verlaufen in Dreieck-Anordnung bis zum geschmiedeten Brennerkopf - einsetzbar mit allen Brenngasen durch Austausch der gasmischenden Düsen - Brennerkopf und Handräder der Ventile aus Messing - Ventilspindel aus rostfreiem Stahl

passende Schneiddüsen (Acetylen): 12 01 710 148-12 01 710 154  
 passende Schneiddüsen (Propan): 12 01 710 155-12 01 710 161  
 passende Fugenhobeldüsen (Acetylen): 12 01 710 167-12 01 710 172  
 passende Schrottschneiddüsen (Propan): 12 01 710 162-12 01 710 166

Andere Ausführungen auf Anfrage lieferbar

Modell	Brennerkopf °	Baulänge ca. mm	Gasart	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	90	460	gasmischend	12 01 710 144	1	318,80	●
250	70	835	gasmischend	12 01 710 145	1	412,60	●
45	90	460	gasmischend	12 01 710 146	1	318,80	●
45	70	835	gasmischend	12 01 710 147	1	384,80	●



**Düsenmutter**

Brennertyp	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für gasmischende Düse / Blockdüse	10 00 152 210	1	12,10	▶ L601



**NEU**

**Schneiddüse gasemischend**

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-AG1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	12 01 710 148	1	23,30	●
8290-AG2	10 - 25	2,5 - 3,5	0,5	12 01 710 149	1	23,30	●
8290-AG3	25 - 40	3,0 - 4,0	0,5	12 01 710 150	1	23,30	●
8290-AG4	40 - 60	3,5 - 4,5	0,5	12 01 710 151	1	23,30	●
8290-AG5	60 - 100	4,0 - 5,0	0,7	12 01 710 152	1	23,30	●
8290-AG6	100 - 200	5,0 - 6,0	0,7	12 01 710 153	1	23,30	●
8290-AG7	200 - 300	5,5 - 6,5	1,0	12 01 710 154	1	23,30	●



**NEU**

**Schneiddüse gasemischend**

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 250 und 45



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-PM1	3 - 10	2,0 - 3,0	0,3	12 01 710 155	1	23,30	●
8290-PM2	10 - 25	3,0 - 4,5	0,3	12 01 710 156	1	23,30	●
8290-PM3	25 - 40	4,0 - 5,0	0,3	12 01 710 157	1	23,30	●
8290-PM4	40 - 60	4,5 - 5,5	0,3	12 01 710 158	1	23,30	●
8290-PM5	60 - 150	5,5 - 6,0	0,3	12 01 710 159	1	23,30	●
8290-PM6	150 - 300	5,5 - 6,5	0,3	12 01 710 160	1	23,30	●
8290-PM7	300 - 500	6,5 - 8,5	0,4	12 01 710 161	1	23,30	●



**NEU**

**Schrottschneiddüse gasemischend**

mit Kùhlsauerstoffbohrung

Gasart: Propan/Erdgas

für die Modelle 250 und 45



Modell	Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Propan/Erdgasdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-HPC1	0 - 50	3,5 - 4,5	1,0	12 01 710 162	1	33,85	●
8290-HPC2	50 - 100	4,5 - 5,5	1,0	12 01 710 163	1	33,85	●
8290-HPC3	100 - 200	6,5 - 7,5	1,0	12 01 710 164	1	33,85	●
8290-HPC4	200 - 300	7,5 - 8,5	1,0	12 01 710 165	1	33,85	●
8290-HPC5	300 - 500	11,5 - 12,5	1,0	12 01 710 166	1	33,85	●



**NEU**

**Fugenhobeldüse gasemischend**

Gasart: Acetylen

für die Modelle 250 und 45



gebogen



gestreckt

Modell	Hobelbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Acetylendruck bar	Form	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8290-FAG1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gebogen	12 01 710 167	1	78,90	●
8290-FAG2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gebogen	12 01 710 168	1	78,90	●
8290-FAG3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gebogen	12 01 710 169	1	78,90	●
8290-FAGST1	3 x 6	4,0 - 5,0	0,5	gestreckt	12 01 710 170	1	78,90	●
8290-FAGST2	5 x 10	5,0 - 6,0	0,5	gestreckt	12 01 710 171	1	78,90	●
8290-FAGST3	6 x 13	6,0 - 7,0	0,5	gestreckt	12 01 710 172	1	78,90	●



**Lötgerät zum Weichlöten**

**Lieferumfang:** kompletter LötKolben mit Kupferstück 350 g, Kleinstflasche mit Fuß, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, 1,5 m HD-Schlauch mit beidseitiger Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 086	1	212,30	▶ L602

**Lötkeffer zum Weichlöten**

mit Kleinstflasche für Propan

**Lieferumfang:** Lötkeffer mit Kupferstück 350 g, Lötkeinsätze Gr. 3,5 und 7, Umfüllstutzen, Kleindruckregler Mini ohne Manometer, Farbbrenner 32 und 64 mm, HD-Schlauch 1,5 m, beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder

**Lieferung im Stahlblechkasten**

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 100	1	434,25 ▶	L602



**Lötkeffer zum Weichlöten**

**bestehend aus:** Handgriff, Hammerlötkeffer 350 g, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz

Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	40 00 872 076	1	74,70 ▶	L602



**Löthandgriff**

Handgriff mit drehbarem Schlauchanschluss · regulierbarer Luftdrehchieber

Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
G 3/8" LH	40 00 872 080	1	41,35 ▶	L602



**Kupferstück**

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Gewicht g	Aufnahmeschaft-Stahlstift-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
350	7	40 00 872 082	1	21,15 ▶	L602



**Kolbenhalter**

zur Aufnahme Kupferstück (Art.-Nr. 40 00 872 082) · für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 083	1	10,00 ▶	L602



**Kolbenbrenner**

für Löthandgriff (Art.-Nr. 40 00 872 080)

Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
M 15 x 1	40 00 872 081	1	9,40 ▶	L602



**Propan-Hartlöt-Garnitur**

**Lieferumfang:** Propan-Brenner-Handgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlötkeinsätze (Gr. 12, 14, 17, 20), Brennerschlüssel, Gasanzünder, Lötkefferaufsatz mit 350-g-Hammerlötkeffer, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m

**Lieferung im Stahlblechkasten**

Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10-tlg.	40 00 872 096	1	323,25 ▶	L602



**Propan-Brenner-Handgriff**

für Hart- und Weichlötarbeiten und zum Anwärmen · mit Hauptabsperrentventil · Momenthebel und innenregulierbarer Wachflammeinstellung

Betriebsdruck bar	Schlauchanschluss	Anschlussgewinde mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5 - 4	G 3/8" LH	M 14 x 1	40 00 872 088	1	45,10 ▶	L602



**Propan-Weichlötkeinsatz**

für Propan-Brenner-Handgriff (Art.-Nr. 40 00 872 088)

Einsatzgröße	Anschlussgewinde	Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 090	1	19,90 ▶	L602
5	M 14 x 1	1,5 - 2,5	40 00 872 089	1	22,00 ▶	L602



**KAYSER**

**Propan-Hartlötset**

**Lieferumfang:** Propan-Brennerhandgriff, Kleindruckregler Mini mit Kombi-Anschluss und Manometer, Hartlöteinsatz Gr. 14, Breitbrennereinsatz 64 mm, HD-Schlauch beidseitig mit Überwurfmutter G 3/8" LH x 1,5 m



Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5-tlg.	<b>40 00 872 094</b>	1	<b>130,75</b>	▶ L602

**KAYSER**

**Propan-Kleinstflasche**

nahtlos gezogene Stahlflasche mit Standfuß, Ventil und Aufhängehaken · vom Benutzer selbst befüllbar mit Umfüllstutzen (Art.-Nr. 40 00 872 099)

**Lieferung ohne Füllung und Umfüllstutzen**



Inhalt g	Anschluss	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
425	G 3/8" LH	<b>40 00 872 098</b>	1	259,65 / 1kg	<b>110,35</b>	▶ L602

**KAYSER**

**Umfüllstutzen**

aus Messing · zur Befüllung der Kleinstflasche aus großen Propangasflaschen · einerseits mit Flügelmutter G 3/8" LH für Kleinstflasche · andererseits mit Kombi-Anschlussgewinde W 21,8 x 1/4" LH



für Flaschengröße kg	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5,11 + 33	G 3/8" LH / W21, 8 x 1/4" LH	<b>40 00 872 099</b>	1	<b>16,65</b>	▶ L602

**SIEVERT**

**Propan-Hochleistungsbrenner-Set Pro 88 HSB 3460-60/850 mm**

mit 5 m Propanschlauch und 4 bar Druckregler mit SBS · besonders geeignet für das Verlegen von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen und zur Flächentrocknung · Brennerkopf aus Edelstahl · sehr handlicher Propan-Handgriff mit Hauptsperrentil

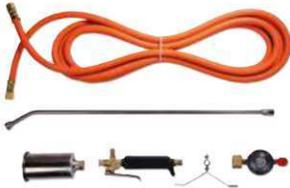


Brennerkopf-Ø mm	Leistung kW	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	114	850	<b>10 00 872 024</b>	1	<b>163,00</b>	▶ E690

**KAYSER**

**Propan-Anwärm-brenner-Set**

besonders geeignet für Handwerk und Industrie · Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm, Hochleistungs-Brennerkopf, **beides aus Edelstahl** · Propan-Handgriff mit Hauptabsperrentil, Momentehebel und innen regulierbarer Weichflammenstellung · Propanregler mit Schlauchbruchsicherung Eingang W21,8 x 1/14" LH Handanschluss, Ausgang 3/8" LH · mit hochwertigem, gebundenem Propanschlauch (PB30) beidseitig 3/8" LH



Betriebsdruck bar	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch kg/h	Schlauchlänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	60	bis 14	5	<b>40 00 872 030</b>	1	<b>120,00</b>	▶ E690



**Propan-Anwärm-brenner-Set PROMO-S1**

leistungsstarkes Abflam-, Aufschweiß- und Auftau-Gerät · ideal für die Beseitigung von Moos und Unkraut an Haus-eingängen, Terrassen, Gartenwegen und Parkplätzen als auch zum Verschweißen von Dachpappe und zum Erhitzen von Straßendecken

**5-teiliges Set, bestehend aus:** Verbindungsrohr mit Ablagevorrichtung 600 mm, Hochleistungs-Brennerkopf Ø 60 mm, Propan-Handgriff mit Sparventil, MD-Propanschlauch 5000 mm, PB 10, kältebeständig bis -20 °C

passender Konstanregler s. Art.-Nr. 40 00 872 024 oder 40 00 872 028



Schlauchlänge m	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch kg/h	Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	60	3,8-5,4	2,5-4	<b>40 00 872 020</b>	1	<b>39,90</b>	▶ G692



**Anwärm Brenner**

**mit piezoelektronischer Zündung** · mit 5 m Propanschlauch · zum Kleben von Bitumenbahnen, großflächigem Unkraut -Abflammen, Auftauen, Isolieren, Schrumpfen, Trocknen und Anwärmen · mit deutschen Propangasflaschen 5, 11, 33 kg zu betreiben · inkl. Brennerstütze · Hochleistungsbrenner mit Flammen-Stabilisator, verchromt und randverstärkt · Sicherheitshandgriff mit integriertem Sparventil zur automatischen Flammenkleinstellung · im Handgriff ist ein Absperr- und Regulierungsventil untergebracht

Konstantregler (Art.-Nr.40 00 872 024/40 00 872 028) erforderlich  
(Flasche, Regler und Schlauchbruchsicherung gehören nicht zum Lieferumfang)



Brennerkopf-Ø mm	Leistung kW	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	85	600	40 00 872 018	1	103,95 ▶	L532

**Propan-Konstantregler**

mit Kombi-Eingang für 5, 11 und 33 kg Propanflaschen · passend zu Art.-Nr. 40 00 872 020



Betriebsdruck bar	Anschluss	Durchflussleistung max. kg/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	G 3/8 " LH-KN	14	40 00 872 024	1	17,20 ▶	G692



**Propan-Konstantregler**

**mit integrierter Schlauchbruchsicherung** und Kombi-Eingang für 5, 11, und 33 kg Propangasflaschen · passend zu Art.-Nr. 40 00 872 020



Betriebsdruck bar	Anschluss	Durchflussleistung max. kg/h	Abgang °	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	G 3/8 " LH-KN	14	45	40 00 872 028	1	25,00 ▶	G692



**Hart-/Weichlötgarnitur Lomat PIEZO-3 - Propan**

**Lieferumfang:** 1 Handgriff mit Piezozündung, Punktbrenner 5 mm, Punktbrenner 7 mm, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8 LH, Regler 2 bar (fest eingestellt), Schlauchbruchsicherung für 5 + 11 kg Flaschen, 1 Montageschlüssel

Lieferung im Stahlblechkoffer



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
8-teilig	40 00 872 194	1	479,40 ▶	L620



**Hart-/Weichlötset Lomat PIEZO-6 - Propan**

zum Weich- und Hartlöten, Anwärmen, Auftauen und Abflammen

**Lieferumfang:** Handgriff mit Piezozündung, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2 m, G 3/8" LH, Regler 2 bar (fest eingestellt, für 5- und 11-kg-Flaschen), Schlauchbruchsicherung



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4-teilig	40 00 872 196	1	217,05 ▶	L620



**Punktbrenner Lomat Piezo - Propan**

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo** (Art.-Nr. 40 00 872 180) · Steckanschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	120	1,55	40 00 872 182	1	61,40 ▶	L620
7	320	2,86	40 00 872 183	1	59,20 ▶	L620



**Turbobrenner Lomat Piezo - Propan**

passend zum Propan-Brennergriffstück **Lomat Piezo** (Art.-Nr. 40 00 872 180) · Steckanschluss · Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar · Gasdruck bei 2 bar

Gasaustritts-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistungsabgabe bei 2,0 bar kW/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15	180	2,32	40 00 872 184	1	75,95 ▶	L620
17	320	4,12	40 00 872 185	1	74,30 ▶	L620
22	510	6,57	40 00 872 186	1	74,85 ▶	L620





**Brennergriffstück Lomat Piezo - Propan**

mit Piezozündung und Momenthebelventil mit Arretierung · kombiniertes Hauptabsper- und Regulierventil · drehbarer Schlauchanschluss · integrierter Abstellbügel im jeweiligen Brennereinsatz · Steck-/Rastmechanik als Brenneranschluss · Brenneinsatz um 360° drehbar

Arbeitsdruck max. bar	Durchflussleistung max. kg/h	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
4	12	Brenngas: G 3/8" LH	<b>40 00 872 180</b>	1	<b>87,75</b>	▶ L620



**Weich- und Hartlötgarnitur**

für Propan-/ Butangas · Flammentemperatur bis 2000 °C · zum Weich- und Hartlöten, Abbrennen, Auftauen, Schmelzen, Härten und Wärmen

**Lieferumfang:** ergonomischer Sicherheitshandgriff mit Sparventil und großem Ventilhebel, Brennerbiegung mit Sicherheits-Konus-Abdichtung M14 X 1-R-R 3/8" L, Flüssigkeitsregler 4,0 bar - 8 kg/h (DVGW-geprüft), Schlauchleitung 2 m (DVGW-geprüft), Turbobrenner Ø 28 mm, Punktbrenner Ø 14 mm, Lötblech Ø 22 mm, Weichlötblech 250 g (Kupfer geschmiedet) mit Aufstellvorrichtung, Lötblechvorsatz mit 2 Kupfer-Verzinnsitzen, Sicherheitsanzünder, 50 mm Farbabbrennvorsatz, Brennerstütze, Sechskantmaulschlüssel

**Lieferung im Kunststoffkoffer**

Inhalt	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16-teilig	<b>40 00 872 074</b>	1	<b>161,95</b>	▶ L535



**Kartuschen-Lötgerät ROFIRE 1800 °C**

leistungsstarkes Anwärm- und Lötgerät · für Reparatur- und Servicearbeiten · mit Feinregulierventil zur präzisen Einstellung der Brennerflamme

geeignet zum Hartlöten von Kupferrohren bis 15 mm Ø und Weichlöten bis 22 mm Ø

**Lieferumfang:** MULTIGAS 300 Einweg-Gaskartusche 600 ml, Feinregulierventil, Brennerrohr

Flammentemperatur °C	Arbeitstemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1800	ca. 700	<b>40 00 872 078</b>	1	<b>34,95</b>	▶ L535



**Hochleistungslötgerät ROFIRE PIEZO 1950 °C**

**mit Piezozündung** · leistungsstarkes Anwärm- und Lötgerät · für Reparatur- und Servicearbeiten · mit Feinregulierventil zur präzisen Einstellung der Brennerflamme

geeignet zum Hartlöten bis 15 mm Ø und Weichlöten bis 22 mm Ø

**Lieferumfang:** MULTIGAS 300 Einweg-Gaskartusche 600 ml, Feinregulierventil, Brennerrohr, Hartlötblech

Flammentemperatur °C	Arbeitstemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1950	ca. 750	<b>40 00 872 079</b>	1	<b>37,95</b>	▶ L531



**Weichlötgerät ROFLAME PIEZO CLASSIC**

bis Ø 22 mm · Hochleistungsbrenner mit stabilem, ergonomischem Handgriff · inkl. Piezo Zündung und Flammenfeinregulierung · bequeme Einhandbedienung und sichere Abstellfläche · präzises Einstellen der Brennerflamme · austauschbare Brennerdüse im Reparaturfall

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>40 00 781 234</b>	1	<b>50,95</b>	▶ L532



**Butan-Anstechkartusche C 200 Supergas TSS (TOP SAFE SYSTEM)**

mit Propananteil · auch zum Arbeiten bei niedrigen Temperaturen · hergestellt nach EN 417

Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	<b>40 00 781 010</b>	1	6,56 / 100ml	<b>3,45</b>	▶ L532



**Kartusche MULTIGAS 300**

40 % Propan · 60 % Butan  
passend zu den Lötgeräten Art.-Nr. 40 00 872 078, 40 00 872 079

Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
600	<b>40 00 872 115</b>	1	9,92 / l	<b>5,95</b>	▶ L532



**Autogen-Hartlöt- und Kleinschweißgerät Roxy-Kit 120 L**

für feine und leichte Arbeiten

**Lieferumfang:** Stahltragegestell, 1 L Einwegsauerstoff-Flasche (120 bar Fülldruck), MAXIGAS 400, Sauerstoff-Konstantdruckminderer, Gasfeinreguliertventil mit Rückströmsicherungen, Schweißhandgriff mit Mikroventilen, 4 Mikrobrennerdüsen 0,3 - 0,7 mm, 1 Hochleistungsschweißdüse 1,0 - 1,2 mm, Schlauchpaket, Schweißschutzbrille, Topfanzünder, Brennerschlüssel

Arbeitsbereich mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,1-2	<b>40 00 872 171</b>	1	<b>193,95</b>	▶ L531

**Sauerstoff-Ersatzflasche**

passend für Roxy-Kit 120 I (Art.-Nr. 40 00 872 171)



Fülldruck bar	Inhalt l	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
110	1	<b>40 00 872 174</b>	1	31,45 / 1l	<b>31,45</b>	▶ L532

**Gaskartusche MAXIGAS 400**

passend für Roxy-Kit 120 I (Art.-Nr. 40 00 872 171)



Modell	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
MAXIGAS 400	<b>40 00 872 175</b>	1	9,95 / 1l	<b>9,95</b>	▶ L535

**WT - Druckminderer 200 bar**

nach DIN EN ISO 2503

Gasart	Arbeitsdruck max.	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / Co <sub>2</sub> mit Ventil		32	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 160</b>	1	<b>72,50</b>	▶ L606
Argon / Co <sub>2</sub> ohne Ventil		32	200	W 21,8 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 161</b>	1	<b>72,50</b>	▶ L606
Sauerstoff	10		200	G 3/4 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 162</b>	1	<b>72,50</b>	▶ L606
Propan	4			W 21,8 x 1/14 " LH	G 3/8 " LH	<b>10 00 153 163</b>	1	<b>72,50</b>	▶ L606
Acetylen	1,5			Bügel	G 3/8 " LH	<b>10 00 153 164</b>	1	<b>72,50</b>	▶ L606



**Flaschendruckminderer Flowmeter - 1-stufig**

nach DIN EN ISO 2503 und EN 13918 · DIN-Control · mit Flowmeter · mit Anschluss nach DIN 477-1

**Achtung:** Durchflussmenge wird am Absperrventil reguliert

Gasart	Durchflussleistung max. l/min	Eingangsdruck bar	Flaschenanschluss	Ausgangsanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon / Co <sub>2</sub>	30	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 129</b>	1	<b>255,00</b>	▶ L621
Argon / Co <sub>2</sub>	16	200	W 21,80 x 1/14 " RH	G 1/4 " RH	<b>10 00 153 130</b>	1	<b>255,00</b>	▶ L621



Abbildung ähnlich

**Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® I**

ELGA Optimator® ist ein mehrstufiger Hochleistungsdruckregler mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser · er wird vor allem für effektive Schutzgasanwendungen verwendet, wo er aufgrund der Verringerung des Gasverbrauchs um bis zu 50 % auch eine Senkung der Gesamtschweißkosten bewirkt · außerdem wird die Qualität der Schweißnaht verbessert



Gasart	Eingangsdruck bar	Eingangsanschluss "	Ausgangsanschluss "	Flowmeter l/min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon-Mix	max. 200	W21,8 x 1 1/4	G 1/4	0 - 34	<b>10 00 152 201</b>	1	<b>210,00</b>	▶ E690

**Hochleistungsdruckregler Elga Optimator® II**

der ELGA Optimator® II ist eine Spezialversion mit einem extra Durchflussmesser · zum Schweißen und Formieren mit dem identischen Gas



Gasart	Eingangsdruck bar	Eingangsanschluss "	Ausgangsanschluss "	Flowmeter l/min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon-Mix	max. 200	W21,8 x 1 1/4	G 1/4	0 - 34	<b>10 00 152 202</b>	1	<b>315,00</b>	▶ E690



**Schutzgasregler Tigex I / Tigex II**

Elga Tigex ist ein Schutzgasregler mit einfachem Durchflussmesser · Tigex eignet sich für MIG/WIG-Schweißverfahren, bei denen der Gasfluss sehr genau kontrolliert werden muss



10 00 152 203

10 00 152 204

Gasart	Eingangsdruck bar	Eingangsanschluss "	Ausgangsanschluss "	Flowmeter /min	Modell	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Argon-Mix	max. 200	W21,8 x 14/1	G 1/4	0 - 34	Tigex I	<b>10 00 152 203</b>	1	<b>143,00</b>	▶ E690
Argon-Mix	max. 200	W21,8 x 14/1	G 1/4	2 x 0 - 34	Tigex II	<b>10 00 152 204</b>	1	<b>187,00</b>	▶ E690



**Manometerschutzkappe**  
DIN 63 mm

Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	<b>10 00 153 135</b>	1	<b>0,90</b>	▶ G692
rot	<b>10 00 153 136</b>	1	<b>0,90</b>	▶ G692
grau	<b>10 00 153 137</b>	1	<b>0,90</b>	▶ G692
gelb	<b>10 00 153 138</b>	1	<b>0,90</b>	▶ G692



**Sicherheitseinrichtung TYP RF 53 N**

zum Anschluss an Einzelflaschenanlagen am Flaschendruckminderer · Gebrauchstellenvorlage nach TRAC 207 · Sicherheitseinrichtung nach **EN 730-1**, nach **BGR 500** · Anschluss **EN 560** (mit BAM Zulassung: BAM/ZBA/003/04)

Sicherheitselemente: Schmutzfilter · Gasrücktrittventil (NV) · Flammensperre (FA) · temperaturgesteuerte Nachströmsperre (TV)

Gasart	Anschluss	Durchflussleistung max. m³/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Brenngas	G 3/8" LH	Acetylen: 13 / Brenngas: 68	<b>10 00 151 250</b>	1	<b>35,80</b>	▶ E690
Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase	G 1/4" RH	Sauerstoff: 187	<b>10 00 151 251</b>	1	<b>35,80</b>	▶ E690



**Propan-Kleindruckregler Mini ohne Manometer**

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kombi W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	<b>40 00 872 101</b>	1	<b>33,45</b>	▶ L602
G 3/8 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	<b>40 00 872 102</b>	1	<b>33,45</b>	▶ L602



**Propan-Kleindruckregler Mini mit Manometer**

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	<b>40 00 872 105</b>	1	<b>41,35</b>	▶ L602
G 3/8 " LH	6	0,5 - 4	G 3/8 " LH	<b>40 00 872 106</b>	1	<b>41,35</b>	▶ L602

**Propan-Kleindruckregler ohne Manometer** **KAYSER**

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8" LH	40 00 872 103	1	48,50	▶ L602

**Propan-Kleindruckregler mit Manometer** **KAYSER**

Anschlussgewinde	Durchflussleistung max. kg/h	Hinterdruck regelbar bar	Schlauchanschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Kombi W 21,8 x 1/14" LH	18	0,5 - 6	G 3/8"	40 00 872 107	1	56,60	▶ L602

**Schlauchbruchsicherung**

**für Propangas** · die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird · Wiederöffnen von Hand · Eingang G 3/8" LH · Ausgang G 3/8" LH

 **KAYSER**

Durchflussleistung max. kg/h	für Betriebsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
3	1,5	40 00 872 108	1	21,40	▶ L602
6	1,5	40 00 872 109	1	21,40	▶ L602
7,4 - 12	0,5 - 4	40 00 872 110	1	21,40	▶ L602

**Sauerstoff- und Acetylschlauch**

**6/8 mm - montiert** · komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · pro Meter ein Schlauchordner · DIN EN ISO 3821

 **ECE rhöna**  
Security in action

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 240	1	51,75	▶ L621
10	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 241	1	86,25	▶ L621
15	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter LH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 260	1	107,80	▶ L621
20	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 242	1	123,90	▶ L621

**Autogenzwillingschlauch 6/8 mm - montiert**

komplett montiert mit Schlauchanschlüssen und Presshülsen · DIN EN ISO 3821

 **ECE rhöna**  
Security in action

Länge m	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 245	1	41,80	▶ L621
10	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 246	1	92,85	▶ L621
15	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 263	1	138,80	▶ L621
20	<b>Sauerstoffschlauch:</b> 6,3 x 5,0 beidseitig Ü-Mutter RH 1/4 " <b>Brenngasschlauch:</b> 8,0 x 3,5 beidseitig Ü-Mutter 3/8" LH	10 00 153 247	1	153,75	▶ L621

**Propan-Hochdruckschlauchleitung 4/4**

komplett mit Anschlüssen · DIN 4815 - PW 30

 **KAYSER**

Länge m	Ausführung mm	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 113	1	13,90	▶ L602
2,5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 111	1	16,90	▶ L602
4	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 116	1	21,40	▶ L602
5	4 x 4	G 3/8" LH x G 3/8" LH	40 00 872 112	1	25,80	▶ L602
2,5	4 x 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 127	1	16,65	▶ L602
4	4 x 4	M10 x 1 LH x G 3/8" LH	40 00 872 130	1	21,90	▶ L602

**kurtz ersa**



**Gaslötlötset Independent 75 - Basis-Set**

**mit Piezo-Zündung** · vielseitig einsetzbares Gaslötlötset im praktischen Kunststoffetui · ergonomischer Gaslötkolben ermöglicht immer und überall **netzunabhängiges Löten** · stufenlos regelbare Leistung · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas

**Set bestehend aus:** 1 Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), 1 Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 530</b>
Leistung W	15 - 75
Anheizzeit ca. s	(auf 280 °C) 46
Lötspitzentemperatur °C	max. 580
Gewicht g	73

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 530	1	67,50	▶ L605

**kurtz ersa**



**Dauerlötspitze meißelförmig**

**passend für:** Gaslötkolben **Independent 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	OG072CN/SB	meißelförmig	40 00 872 531	1	13,70	▶ L605
2,4	OG072KN/SB	meißelförmig	40 00 872 532	1	13,70	▶ L605

**kurtz ersa**



**Flammdüse zum Mikroschweißen**

**passend für:** Gaslötkolben **Independent 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

W.-Bez.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
OG072BE/SB	40 00 872 534	1	13,70	▶ L605

**kurtz ersa**



**Heißgasdüse**

**passend für:** Gaslötkolben **Independent 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530)

W.-Bez.	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
OG072HE/SB	40 00 872 535	1	13,70	▶ L605

**kurtz ersa**



**Gaslötlötset Independent 130 Profi-Set**

**mit Piezo-Zündung** · maximale Leistung für größtmögliche Freiheit beim Löten · anspruchsvolle Lötaufgaben **ohne Stromversorgung** · stufenlos regelbare Leistung · breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich durch umfangreiche Lötspitzenpalette · Betrieb mit handelsüblichem gereinigtem Butan-Feuerzeuggas

**Set bestehend aus:** Gaslötkolben mit Spitze (2,4 mm, meißelförmig), Lötspitze (4,8 mm, meißelförmig), Lötspitze (3,2 mm, meißelförmig), Lötspitze (1,0 mm, meißelförmig), Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter

passende Ersatz-Gaskartusche siehe Art.-Nr. 40 00 872 572

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 538</b>
Leistung W	25 - 130
Anheizzeit ca. s	(280 °C) 50
Lötspitzentemperatur °C	ca. max. 580
Gewicht g	121
Betriebszeit min	ca. 120

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 538	1	132,30	▶ L605



**Gaskartusche**

u.a. passend für die Gaslötkolben **Independent 75** (Art.-Nr. 40 00 872 530) und **Independent 130** (Art.-Nr. 40 00 872 538)

Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	40 00 872 572	1	4,00	▶ L605

**LötKolben**

gerade, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker · Anschlussspannung 230 V



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15	370	1,5	40 00 872 241	1	22,40	▶ F691



**LötKolben**

gerade, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker · Anschlussspannung 230 V



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	410	1,5	40 00 872 243	1	19,80	▶ F691



**LötKolben**

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker · Anschlussspannung 230 V



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	460	2	40 00 872 244	1	23,80	▶ F691



**LötKolben**

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker · Anschlussspannung 230 V



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	480	2,5	40 00 872 245	1	24,50	▶ F691



**LötKolben**

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · für lange Standzeit auch bei Verwendung von bleifreien Loten · ca. 1,5 m Anschlusskabel mit Schukostecker · Anschlussspannung 230 V · mechanisch stabile Bauweise für lange Lebensdauer · ergonomischer Griff für ermüdungsfreies Arbeiten · VDE/GS geprüft



**Anwendung:** allg. Werkstatt- und Reparaturarbeiten, Tiffany

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	500	2,5	40 00 872 247	1	25,20	▶ F691



**LötKolben**

gebogene, vernickelte Long Life Spitze · Anschlussspannung 230 V · für lange Standzeit auch bei Verwendung von bleifreien Loten · mechanisch stabile Bauweise für lange Lebensdauer · ergonomischer Griff für ermüdungsfreies Arbeiten · VDE/GS geprüft · besonders geeignet für hohe Beanspruchung bei professionellen Lötarbeiten mit großer Leistungsreserve



**Anwendung:** Industrie- und Werkstatt Bleche bis 0,5 mm

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	510	3	40 00 872 248	1	40,30	▶ F691



**Lötpistole W90**

ideal für kleinere Lötarbeiten · sehr kurze Anheizzeiten und damit schnelle Betriebsbereitschaft · ergonomischer Pistolengriff · integrierte Werkstückbeleuchtung · GS geprüft



**Anwendung:** Modellbau, allg. Werkstattarbeiten, Schneiden von Seiten, nicht zu empfehlen für Lötungen im Elektronikbereich



Leistung W	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
60	5	40 00 872 265	1	23,50	▶ F691

**Lötspitze**

passend zur Stannol-Lötpistole W90, (Art.-Nr. 40 00 872 265) · gepackt à 2 Stück auf SB-Karton



Ausführung	passend für	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
auf SB-Karte	Stannol-Lötpistole W90, Art.-Nr. 40 00 872 265	40 00 872 269	1	2,50	▶ F691





**Elektro-FeinlötKolben ERSA Multitip 15 mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für feine Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15	350	60	<b>40 00 872 347</b>	1	<b>34,10</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze ERSA Multitip 15**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0162 LD/SB	angeschrägt	<b>40 00 872 411</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0162 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 416</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0162 KD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 419</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605



**Elektro-FeinlötKolben ERSA Multitip 25 mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · besonders geeignet für mittelgroße Lötarbeiten im gesamten Elektronikbereich · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
25	450	60	<b>40 00 872 349</b>	1	<b>35,20</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze ERSA Multitip 25**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0172 LD/SB	angeschrägt	<b>40 00 872 404</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0172 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 405</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0172 KD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 406</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605



**Elektro-FeinlötKolben ERSA TIP 260 BD mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · bleistiftspitz** · auswechselbare Lötspitze · leichter, handlicher LötKolben für die Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	350	60	<b>40 00 872 351</b>	1	<b>34,10</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze TIP 260 BG**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0162 LD/SB	angeschrägt	<b>40 00 872 411</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0162 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 416</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605
0162 KD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 419</b>	1	<b>7,30</b>	▶ L605



**Elektro-LötKolben ERSA Multi-Pro mit langlebiger, innenbeheizter Dauerlötspitze ERSA DUR · meißelförmig · 2,2 mm breit** · auswechselbare Lötspitze · neben konventionellen Löttaufgaben auch einsetzbar zum Ein- und Auslöten von SMT-Bauelemente · wärmebeständige Anschlussleitung · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
20	430	5	<b>40 00 872 350</b>	1	<b>42,50</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze Multi-Pro**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	0832 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 523</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 524</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 525</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 526</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 529</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616



**Elektro-LötKolben ERSA 30 S mit langlebiger Dauerlötspitze ERSA DUR · gerade, meißelförmig · 3,1 mm breit** · auswechselbare Lötspitze · leichter LötKolben für Funk-, Fernsehtechnik und Elektronik · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

**Lieferung:** mit Ablageständer



Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
30	380	2	<b>40 00 872 354</b>	1	<b>31,00</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze ERSA 30 S**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0032 KD/SB	meißelförmig, gerade	<b>40 00 872 421</b>	1	<b>5,90</b>	▶ L605
0032 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 423</b>	1	<b>5,90</b>	▶ L605

**Elektro-LötKolben ERSA 50 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 3,1 mm breit · geeignet für Drähte bis 2,5 mm<sup>2</sup> Querschnitt bei schneller Lötfolge · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	400	3	40 00 872 357	1	55,10 ▶	L605

**Dauerlötspitze ERSA 50 S**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0052 JD/SB	abgewinkelt	40 00 872 426	1	6,50 ▶	L605



**Elektro-LötKolben ERSA 80 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 4,8 mm breit · geeignet für Drähte bis 4 mm<sup>2</sup> Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80	410	3	40 00 872 360	1	65,60 ▶	L605

**Dauerlötspitze ERSA 80 S**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0082 JD/SB	abgewinkelt	40 00 872 431	1	11,50 ▶	L605



**Elektro-LötKolben ERSA 150 S**

mit langlebiger, um 45° abgewinkelter Dauerlötspitze ERSADUR · 5,3 mm breit · für Lötungen an Drähten bis 6 mm<sup>2</sup> Querschnitt · mit auswechselbarem Heizkörper und Lötspitze · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150	450	3	40 00 872 363	1	72,50 ▶	L605

**Dauerlötspitze ERSA 150 S**

W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0152 JD/SB	abgewinkelt	40 00 872 436	1	15,70 ▶	L605



**Werkstatt-LötKolben ERSA 200**

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 18 mm breit · HammerlötKolben für Lötarbeiten im Installationsbereich, an Blechen bis 2 mm Stärke · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	470	5	40 00 872 380	1	148,10 ▶	L605

**Lötspitze ERSA 200**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
18	0202MZ	vernickelt, meißelförmig	40 00 872 381	1	40,70 ▶	L605



**Werkstatt-LötKolben ERSA 300**

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 25 mm breit · HammerlötKolben für Lötarbeiten an Blechen bis 3 mm Stärke · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
300	470	5	40 00 872 383	1	178,60 ▶	L605

**Lötspitze ERSA 300**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
25	0302MZ	vernickelt, meißelförmig	40 00 872 384	1	61,90 ▶	L605



**Werkstatt-LötKolben ERSA 550**

mit vernickelter, meißelförmiger Lötspitze · 35 mm breit · HammerlötKolben für großflächige Lötarbeiten · mit auswechselbarem Heizkörper · 1,5 m Kabel mit Schutzkontakt-Stecker

Lieferung: mit Ablageständer

Leistung W	Lötspitzentemperatur °C	Anheizzeit ca. min	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
550	600	7	40 00 872 386	1	299,40 ▶	L605

**Lötspitze ERSA 550**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
35	0552MZ	vernickelt, meißelförmig	40 00 872 387	1	99,70 ▶	L605



**Elektro-Schnell-Lötpistole ERSA Multi-Sprint**

mit innenbeheizter, meißelförmiger Dauerlötspitze ERSADUR · 3,2 mm breit · leichte (100 g) trafolose Lötpistole · ideal für den Service- und Reparaturbereich · Anheizleistung ca. 150 W

Leistung W	Anheizzeit ca. s	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
150 / 75	15	40 00 872 402	1	52,50 ▶	L605



**kurtz ersa**



**Elektronik-Lötstation ANALOG 60**

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · meißelförmig, gerade · 2,2 mm breit · elektronisch temperaturgeregelte Lötstation mit RESISTRONIC-Temperaturregelung · Temperatur wird am Heizkörper gemessen und durch die feinfühligere Elektronik geregelt · Heizkörper mit PTC-Verhalten · Potentialausgleichsbuchse · innenbeheizte ERSADUR-Dauerlötspitze mit Verdrehschutz · Ablageständer dient gleichzeitig als Spitzenhalter · Anschlusskabel mit Stecker

**Daten des LötKolbens:** Leistung: 60 W (bei 350 °C), Anheizzeit ca.: 60 s (auf 280 °C), Gewicht: 60 g (ohne Zuleitung), Sicherheitskleinspannung: ~ 24 V, VDE/GS-geprüft

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 506</b>
Frequenz Hz	50 - 60
Leistung W	60
Temperaturbereich °C	stufenlos 150 - 450
Anheizzeit ca.	60 s (auf 280 °C)

<b>Art.-Nr.</b>	VE	EUR	KS
<b>40 00 872 506</b>	1	<b>183,80</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze Ersa ANALOG 60**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	0832 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 523</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 524</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 525</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 526</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 529</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616

**kurtz ersa**



**Elektronik-Lötstation Ersa RDS 80**

Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung · direkte Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen · Standby- und Auto-Power-Off-Funktion · großes, gut lesbares LC-Display · kraftvolles PTC-Heizelement (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve · besonders geeignet für alle Lötarbeiten in der Fertigung, dem Reparaturbetrieb und im Laborbereich · das keramische PTC-Heizelement übernimmt bei dieser Temperatur-Regelungstechnik die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen. Die Kombination von hoher Heizleistung und enormer Auswahl an Lötspitzen erlaubt ein breites Anwendungsspektrum. Die innenbeheizten Lötspitzen besitzen einen hohen wärmetechnischen Wirkungsgrad.

**LötKolben RT 80:** Sicherheitskleinspannung: 24 V, Leistung: 105 W / 280 °C; 80 W / 350 °C, Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: (auf 280 °C) 40 s, Gewicht: 130 g (mit Zuleitung), Zuleitung: 1,5 m PVC-Anschlussleitung

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, LötKolben mit Dauerlötspitze 2,2 mm, meißelförmig, Ablageständer mit Viskoseschwamm, Zuleitung zum PVC

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 511</b>
Frequenz Hz	50 - 60
Sekundärspannung V	~ 24
Leistung W	80
Temperaturbereich °C	stufenlos 150 - 450
Anheizzeit ca. s	(auf 280 °C) 40

<b>Art.-Nr.</b>	VE	EUR	KS
<b>40 00 872 511</b>	1	<b>174,40</b>	▶ L605

**Dauerlötspitze Ersa RDS 80**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	0832 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 523</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 524</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 525</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 526</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 529</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616

**kurtz ersa**



**Elektronik-Lötstation DIGITAL 20 A 84**

mit langlebiger Dauerlötspitze ERSADUR · gerade, meißelförmig 2,2 mm · mikroprozessorgeregelte, einfach zu bedienen · für den industriellen Einsatz sowie den Reparatur- und Laborbereich konzipiert · Standby-Zeit von 0 bis 60 min. · Beeinflussung des Auf- und Nachheizverhaltens über die Wahl der Energiefunktion · automatische Werkzeu-erkennung von 4 weiteren (optionalen) Werkzeugen · **4 frei konfigurierbare Programme** · in Verbindung mit dem LötKolben Power-Tool exakte und schnelle Temperaturmessung mittels Temperaturfühler nahe der Lötbahn · dadurch werden schneller Wärmeschub und Temperaturkonstanz gewährleistet · sehr große Auswahl an Lötspitzen der Serien 842 und 832 · 4-stelliges LED-Display mit Menüsteuerung · antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard

**LötKolben Power-Tool:** Sicherheitskleinspannung: 24 V, Leistung: 105 W / 280 °C - 80 W / 350 °C, Gewicht: 50 g (ohne Zuleitung), Anheizleistung: 290 W, Anheizzeit ca.: 40 s, Zuleitung: 1,5 m hochflexibel, hitzebeständig und antistatisch, Ausführung: antistatisch nach MIL-SPEC/ESA-Standard

**Lieferumfang:** Elektroniklötstation, LötKolben Power-Tool, Ablageständer mit Viskoseschwamm

passende Ersatzspitzen siehe Art.-Nr. 40 00 872 523, 40 00 872 524, 40 00 872 525, 40 00 872 526, 40 00 872 529

<b>Art.-Nr.</b>	<b>40 00 872 519</b>
Frequenz Hz	50 / 60
Sekundärspannung V~	24
Leistung W	80
Temperaturbereich °C	stufenlos 50 - 450
Anheizzeit ca. s	40

<b>Art.-Nr.</b>	VE	EUR	KS
<b>40 00 872 519</b>	1	<b>346,70</b>	▶ L616

**Dauerlötspitze DIGITAL 20 A 84**

Breite mm	W.-Bez.	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	0832 BD/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 523</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
1,0	0842 BDLF/SB	bleistiftspitz	<b>40 00 872 524</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616
2,2	0832 CD/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 525</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
3,2	0832 ED/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 526</b>	1	<b>8,40</b>	▶ L605
2,2	0842 CDLF/SB	meißelförmig	<b>40 00 872 529</b>	1	<b>14,40</b>	▶ L616

**Ablageständer**

für kleine und mittelgroße LötKolben · mit Viskoseschwamm



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
40 00 872 455	1	31,00 ▶	L605

**Reactivator für Lötspitzen**

bleifrei · ermöglicht oxidierte Lötspitzen zu generieren · umweltfreundlich · ohne Verwendung von Blei und Halogenen · funktioniert schon bei niedrigeren Lötspitzentemperaturen



**Anwendung:** Die aufgeheizte Lötspitze wird auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

Inhalt g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15	40 00 872 528	1	7,30 ▶	L605

**Entlötgerät OVAC X 11**

**antistatisch** · auch für hochempfindliche Bauteile geeignet · lange, schlanke Entlötspitze - daher auch für dichtbestückte Baugruppen geeignet

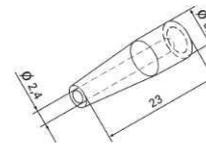


Saugleistung cm³	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
11,3	Kunststoffgehäuse	40 00 872 554	1	11,30 ▶	L605

**Ersatzspitze**

passend zu VAC-Entlötgeräten

gepackt à 2 St. in Tasche



Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Kunststoffgehäuse	40 00 872 563	1	4,60 ▶	L605

**Universallot**

für **Lötungen auf allen Metallen, außer Aluminium** · nicht geeignet für Lötungen in der Elektrotechnik · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 2.1.3 B



Lötdraht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	100	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 634	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
2,0	250	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 635	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**Lötdraht "EL" S-SN60Pb40**

mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel · nicht korrosiv · für alle Lötarbeiten in der **Elektronik, Elektrotechnik und Miniaturtechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29 454-1 1.1.3 B · Standardflussmittelanteil 3,5 %



Lötdraht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,0	100	S-SN60Pb40	40 00 872 692	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,0	250	S-SN60Pb40	40 00 872 693	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,5	100	S-SN60Pb40	40 00 872 697	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,5	250	S-SN60Pb40	40 00 872 698	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage

**Lötdraht "RA" S-Pb60Sn40**

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Cadmium, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Fluxgehalt 2,5 % · (Gew. % 2,5 ± 0,5)



Lötdraht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	100	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 650	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
2,0	100	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 651	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
2,0	250	40 % Sn, 60 % Pb	40 00 872 652	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Lötdraht "RA" S-Sn60Pb38Cu2**

mit aktiviertem Harz-Flussmittel · nicht korrosiv auf NE-Metallen · schnell fließend · für Lötungen in der **Elektrotechnik** sowie für die **Elektromontage und Kfz-Technik** · zum Löten auf Kupfer, Messing, Silber sowie Oberflächen aus Silber, Nickel und Zinn · nach DIN EN 29 454-1 1.1.2 B · F-SW 26 · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Lötdraht-Ø mm	Spule g	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	100	60 % Sn, 38 % Pb, 2 % Cu	40 00 872 670	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
1,5	250	60 % Sn, 38 % Pb, 2 % Cu	40 00 872 671	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötdraht "Kolo" S-Pb60Sn40**

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 40 % · Universal-Weichlot mit hoher Heizkraft für **allgemeine Lötarbeiten** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 235 °C · Standardflussmittelanteil 2,5 %

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 703	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
500	2,0	S-Pb60Sn40	40 00 872 704	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötdraht "Kolo" S-Sn60Pb40**

Metall: DIN EN 29453 · Flussmittel: DIN EN 29454, 1.1.1.B · flussmittelgefüllt · Zinnanteil 60 % · modernes Schnelllot für die **Rundfunk- und Fernsehindustrie, Elektronik- und Elektrogerätebau** und **Lötungen im Fernmeldebau** · Schmelzbereich 183 - 190 °C · Standardflussmittelanteil 3,5 %

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	1,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 707	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
250	2,0	S-Sn60Pb40	40 00 872 710	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötdraht "RA" Sn95,5Ag3,8Cu0,7 bleifrei**

für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.2.2 B · Flussmittelgehalt 2,5 % · Schmelzpunkt 217 °C

**Spule 100 g**

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
100	0,5	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 790	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
100	1,0	Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 792	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötdraht "RA" Sn99Cu1**

**bleifrei** · für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen · für alle Lötarbeiten in der **Elektrotechnik** · Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B · Flussmittelgehalt 2,5 % · Schmelzpunkt 227 °C

**Spule 250 g**

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	1,0	Sn99,Cu1	40 00 872 796	1	a. Anfrage	KV00
250	1,5	Sn99,Cu1	40 00 872 797	1	a. Anfrage	KV00



**Lötdraht S-Sn50Pb50 - massiv**

ohne Flussmittelfüllung · besonders gut für **Tiffany-Arbeiten** geeignet · DIN EN 29453 · Schmelzbereich 180 - 215 °C

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	3,0	Sn50Pb50	40 00 872 711	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Fittingslot S-Sn97Cu3 - massiv**

**bleifrei** · massiver Zinnlötendraht für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation**, an Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik · DIN EN 29453 · ausgezeichnet mit dem Gütezeichen der Gütergemeinschaft Kupferrohre e.V.

Spule g	Lötdraht-Ø mm	Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
250	2,7	Sn97Cu3	40 00 872 720	1	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Salmiakstein**

zum Reinigen von Kupferlötspitzen · lose

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65 x 45 x 40	40 00 872 748	1	1,65	F691



**Fittingslötffett "Cu-Roplus"**

für Fittings · zum Weichlöten von Kupferrohr-Wasserleitung-Installation · DIN EN 29 454-1, 3.1.1.C F-SW 21

Inhalt g	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
100	Dose	40 00 872 745	1	4,14 / 100ml	2,90	F691

**Fittingslötpaste "Cu-Rofix 3 Special" mit Pinselköcher**

für Lötungen in der **Kalt- und Warmwasserinstallation** · an **Heizungen bis 110 °C, Heizölleitungen, im Nahrungsmittelbereich, für Kälte- und Klimatechnik** · S-SnCu3 nach DIN EN 29 453 · DIN EN 29 454 - 1 3.1.1.C · Korngröße 75 µ · Legierungsanteil 60 % · zur vollständigen Füllung des Lötspaltes muss zusätzlich Fittingslot Sn97Cu3, (Art.-Nr. 40 00 872 720), zugeführt werden · DVGW-Prüfzeichen DV-0101 AT 2247 mit RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Inhalt g	Legierung	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	S-Sn97Cu3	<b>40 00 872 723</b>	1	0,00 / 1kg	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Lötfett**

zum Weichlöten von Weißblech, verbleitem Blech · zum Verzinnen von Kupfer und Messing · außer Elektrotechnik, Elektronik und Aluminium · DIN EN 29454 - 1.3.1.1.C F-SW 21

Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	<b>40 00 872 740</b>	1	2,50 / 100g	<b>1,25</b>	F691
100	<b>40 00 872 741</b>	1	1,95 / 100g	<b>1,95</b>	F691



**Lötöl "ST"**

zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl · Flussmittel in dickflüssiger Form · mit guter Beizkraft · die Flussmittelrückstände sind korrosiv und sorgfältig mit warmen Wasser abzuwaschen · DIN EN 29454, 3.2.2.A

Inhalt ml	Gebinde	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	Flasche	<b>40 00 872 737</b>	1	24,20 / 1l	<b>12,10</b>	F691



**Lötwasser**

zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten · DIN EN 29454-1, 3.1.1.A

Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
50	<b>40 00 872 752</b>	1	4,80 / 100ml	<b>2,40</b>	F691
500	<b>40 00 872 753</b>	1	14,40 / 1l	<b>7,20</b>	F691



**Lötwasserpinsel**

Naturborsten · in konischer flacher Blechhülse

Gesamt-L. mm	Breite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
120	12	<b>40 00 872 757</b>	1	<b>0,50</b>	E690



**Behälter für Lötwasser oder Salzsäure**

aus unzerbrechlichem, säure- und chemikalienbeständigem Kunststoff · Bodengröße 75 x 55 mm · Fassungsvermögen 125 ml

Farbe	geeignet für	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
blau	Lötwasser	<b>40 00 872 762</b>	1	<b>4,10</b>	F691
gelb	Salzsäure	<b>40 00 872 769</b>	1	<b>4,10</b>	F691



**Flussmittel für Silberlote "Cu-Rosil", FH-10**

nach DIN EN 1045-FH 10 · Hartlötpaste zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas-, und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Inhalt g	Wirkbereich °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
100	500 - 800	<b>40 00 872 773</b>	1	6,60 / 100g	<b>6,60</b>	F691



**Flussmittel**

für Silberlote "Cu Fe Nr. 1"

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl DIN EN 1045-FH 10

Inhalt g	Wirktemperatur °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
250	500 - 800	<b>40 00 872 780</b>	1	40,00 / 1kg	<b>10,00</b>	F691



**Hartlötpaste "Universal"**

Hartlötflussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Messing, Bronze, Stahl und verzinktem Stahlblech · DIN EN 1045-FH 21

Inhalt g	Wirkbereich °C	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
500	750 - 1100	<b>40 00 872 778</b>	1	20,40 / 1kg	<b>10,20</b>	F691





## Reinigungsvlies Rovlies

riefenfreies Reinigen der Lötstellen bei Kupferrohren durch metallfreies Vlies · Verringerung von Korrosionsschäden · kein metallischer Abrieb · nass und trocken einsetzbar · Lösungsmittelbeständig



Länge mm	Breite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
130	60	40 00 781 016	1	5,95 ▶	L535



## Stangenlötzinn

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 · für allgemeine Löt- und Verzinnungsarbeiten · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang



Legierung	Schmelzbereich °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Pb65Sn35	183 - 245	40 00 872 727	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
S-Pb60Sn40	183 - 235	40 00 872 728	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
S-Pb40Sn60	183 - 190	40 00 872 729	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Stangenlötzinn, bleifrei S-Sn99Cu1

in Dreikantstangen · legiert nach DIN EN 29453 S-Sn99Cu1 · zum Tauchverzinne und für Lötbäder bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang



Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Sn99Cu1	40 00 872 734	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



## Stangenlötzinn, bleifrei S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7

in Dreikantstangen · Legierung Sn95,5Ag3,8Cu0,7 · zum Tauchverzinne und für Lötbäder bei bleifreien Lötungen in der Elektrotechnik und im Elektronikbereich zu verwenden · Gewicht ca. 250 g je Stange, 400 mm lang



Legierung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	40 00 872 735	1	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Silberhartlot Ag 104 (L-Ag 45 Sn)**

blank ohne Flussmittel · 45 % Silber · **cadmiumfrei** · Ag 104 DIN EN 1044 · für Kupfer, Kalt- und Warmwasser und Gasinstallation · Arbeitstemperatur ca. 670 °C

**Inhalt: 25 Stäbe**

Hinweis: als Flussmittel bitte die Hartlötpaste Art.-Nr. 40 00 872 773 verwenden (bitte separat bestellen - gehört nicht zum Lieferumfang)



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	<b>40 00 872 767</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per Packung



**Silberhartlot Ag 106 (L-Ag 34 Sn)**

flussmittelummantelt · 34 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: DIN 8513, L-Ag 34 Sn (DIN EN 1044: Ag 106) · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 34, Cu 36, Zn 27, Sn 3 · Arbeitstemperatur ca. 710 °C



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	1	<b>40 00 872 763</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00
2,0	500	1	<b>40 00 872 764</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per VE/kg



**Silberhartlot Ag 102 (L-Ag 55 Sn)**

flussmittelummantelt · 55 % Silber · **cadmiumfrei** · zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen: Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen und Edelmetalle · warmfest bis 200 °C · Metall: DIN 8513, L-Ag 55 Sn (DIN EN 1044: Ag 102) · Flussmittel: DIN EN 1045, Typ FH 10 · Zusammensetzung: (Gewichts-%) Ag 56, Cu 22, Zn 17, Sn 5 · Arbeitstemperatur ca. 650 °C



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	500	1	<b>40 00 872 771</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00
2,0	500	1	<b>40 00 872 772</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per VE/kg



**Hartlot Kupfer-Phosphorlot CP 203 (Cu 94 P6)**

für Kupfer-Kalt-/Warmwasser-Installation · Gas-Installation · in Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Hartlötpaste "Cu-Rosil", Art.-Nr. 40 00 872 773 · Schmelzbereich 710 °C · Arbeitstemperatur ca. 730 °C · Cu 94 P6 · CP 203, DIN EN 1044

Inhalt: Karton á 1 kg



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	1	<b>40 00 872 770</b>	1	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per VE/kg



**Messinghartlot Cu 303 (Cu Zn 40)**

Stäbe massiv

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1044, CU 303 (früher L-Cu Zn 40, DIN 8513)



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Arbeitstemperatur °C	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	ca. 900	5	<b>40 00 872 801</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00
3,0	1000	ca. 900	5	<b>40 00 872 802</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Messinghartlot UM Cu 303 (L-Cu Zn 40)**

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze, ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN 1044, CU 303 (früher L-CuZn40, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Arbeitstemperatur °C	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	ca. 900	5	<b>40 00 872 803</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00
3,0	500	ca. 900	5	<b>40 00 872 804</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**Neusilberhartlot UM Cu 305 (L-Cu Ni Zn 42)**

Stäbe flussmittelummantelt

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:** zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen, ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN 1044, CU 305 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), flussmittelummantelt, DIN EN 1045 FH 21,



Stab-Ø mm	Stablänge mm	Arbeitstemperatur °C	Inhalt je Karton kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	500	ca. 900	5	<b>40 00 872 810</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00
3,0	500	ca. 900	5	<b>40 00 872 811</b>	5	<b>a. Anfrage<sup>1)</sup></b>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per kg

**CAMPINGAZ.**



### Mikro-Feinlötbrenner Spotflam

Feinlötbrenner für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z.B. Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten) · fein regelbare Flamme · kann ohne Vorheizen in allen Positionen eingesetzt werden

Lieferung mit Kartusche CV 360

Gewicht g	Brenndauer h	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
61	ca. 5	1750	40 00 872 040	1	34,99	▶ L640

**CAMPINGAZ.**



### Ventilkartusche CV 360

mit Butangas

**passend für:** Mikro-Feinlötbrenner Spotflam, (Art.-Nr. 40 00 872 040)

Gewicht g	Brenndauer h	Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
52 (netto)	5	93	40 00 872 045	1	17,21 / 100g	8,95	▶ L640

**CAMPINGAZ.**



### Bunsenbrenner Labogaz 206

unabhängig von jeder Zuleitung · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206 GLS, (Art.-Nr. 40 00 872 061) · für Schule und Labor

Lieferung ohne Kartusche

Gewicht g	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
380	55	40 00 872 035	1	69,99	▶ L640

**CAMPINGAZ.**



### Lötlampe Soudogaz X 2000

**ohne Piezozündung** · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 40 00 872 060) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1550 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 40 00 872 071, 40 00 872 060 und 40 00 872 075

Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
max. 1750	ca. 120	40 00 872 050	1	39,99	▶ L640

**CAMPINGAZ.**



### Lötlampe Soudogaz X 2000 PZ

**mit Piezozündung** · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · zum Betrieb mit Steckkartusche C 206, (Art.-Nr. 40 00 872 061) · Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche · mit Einhandbedienung des Einstellknopfes · feine Abstufung der Gaszufuhr möglich · Lieferung komplett mit Hartlötbrenner X 1700 allerdings ohne Kartusche  
passendes Zubehör siehe Art.-Nr. 40 00 872 071, 40 00 872 061 und 40 00 872 075

Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
max. 1750	ca. 120	40 00 872 053	1	46,99	▶ L640

**Stechkartusche C 206 GLS**

Butan-/Propangemisch im Verhältnis 80/20 · mit Gas-Lock-System (GLS) entsprechend der neuen europäischen Norm EN417:2012:  
passend zu den Lötlampen (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

CAMPINGGAZ.



Gewicht g	Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	314	<b>40 00 872 061</b>	1	1,47 / 100g	<b>2,79</b>	▶ L640

**Lötlampe TH 2000 PZ**

mit **Piezozündung** · zum Weich- und Hartlöten, Abbeizen, Auftauen, Anwärmen, Verzinnen usw. · mit Anit-Flaire-System (nach einer Vorheizphase von ca. 45 Sekunden in allen Positionen wirksam - daher ist diese Lötlampe **auch für Überkopfbetrieb geeignet** · Arbeiten auch bei niedrigen Temperaturen möglich · mit Präzisions-Flammenregulierung  
**Lieferung komplett** mit Butan-Propan-Druckgaspackung 315 ml mit Ventilsystem

CAMPINGGAZ.



Ersatzkartusche: Art.-Nr. 40 00 872 065

Arbeitstemperatur °C	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
730	1750	<b>40 00 872 062</b>	1	<b>36,90</b>	▶ L640

**Schraubventilkartusche CG 1750 / 3500**

**Druckgaspackung** · mit leistungsstarker Gasmischung aus 70 % Butan und 30 % Propan  
passend für alle Lötlampen der T-Linie (Art.-Nr. 40 00 872 062, 40 00 872 064)

CAMPINGGAZ.



Modell	Gewicht g	Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
CG 1750	175	309	<b>40 00 872 065</b>	1	22,49 / 1l	<b>6,95</b>	▶ L640
CG 3500	350	635	<b>40 00 872 066</b>	1	14,09 / 1l	<b>8,95</b>	▶ L640

**Flachbrenner XP 1650**

mit breiter Flamme · zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen zum Abbrennen von Farbe, Verzinnen oder Bräunen von Holz · passt auf Grundbrenner X 2000 und Hartlötbrenner X 2000 PZ, (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

CAMPINGGAZ.



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>40 00 872 071</b>	1	<b>19,99</b>	▶ L640

**Feinlötbrenner X 1650**

mit eigener Düse · schmale, spitze Flamme zum Weich- und Hartlöten an feinen Lötstellen · auch für Arbeiten an Schmuck und im Modellbau geeignet  
passend für Lötlampen X 2000 und X 2000 PZ (Art.-Nr. 40 00 872 050 und 40 00 872 053)

CAMPINGGAZ.



Art.-Nr.	VE	EUR	KS
<b>40 00 872 075</b>	1	<b>19,99</b>	▶ L640

**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A1000**

ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · Über-Kopf-Arbeiten möglich · schnelle Vorheizzeit  
**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 558, Brenneraufsatz X1400, Kunststoffständer

CAMPINGGAZ.



NEU

Leistung kW	Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2240	1930	160	<b>40 00 872 557</b>	1	<b>27,49</b>	▶ L640

**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A2000 PZ**

mit **Piezozündung** · ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · über-Kopf-Arbeiten möglich · schnelle Vorheizzeit

CAMPINGGAZ.

**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 558, Feinbrenneraufsatz, Kunststoffständer



NEU

Leistung kW	Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2240	1930	160	<b>40 00 872 555</b>	1	<b>49,99</b>	▶ L640

CAMPINGAZ



**NEU**

**Lötlampe Hyperformance HyperTorch™ A3000 PZ**

mit **Piezozündung** · ideal für alle Löt- und Schweißarbeiten · neben Lötarbeiten können sie auch zum Grillanzünden, Enteisen von Rohren, Schweißen, Brennen, Erhitzen usw. genutzt werden · müheloses Über-Kopf-Arbeiten mit nur 5 s Vorheizzeit

**Lieferumfang:** Kartusche 40 00 872 559, Vorheizbrenneraufsatz, Kunststoffständer

Leistung kW	Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2240	1930	160	<b>40 00 872 556</b>	1	<b>54,49</b>	▶ L640

CAMPINGAZ



**NEU**

**Schraubventilkartusche CG1750 HY Hyperformance Gas**

Einweg-Gaskartusche mit selbstverschließendem Ventil · Butan-/Propanmischung

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1930	170	<b>40 00 872 558</b>	1	4,11 / 100g	<b>6,99</b>	▶ L640

CAMPINGAZ



**NEU**

**Schraubventilkartusche CG3500 HY Hyperformance Gas**

Einweg-Gaskartusche mit selbstverschließendem Ventil · Butan-/Propanmischung

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1930	305	<b>40 00 872 559</b>	1	29,48 / 1kg	<b>8,99</b>	▶ L640

**SIEVERT**



**Lötset "Hart- und Weichlöten" Metaljet**

das Set eignet sich insbesondere für Hart- und Weichlöten

Metaljet und Ultramapp Gas bilden zusammen die eine enorme Leistungssubstanz · eine Flammentemperatur von 2400 °C ist möglich · geeignet zum Anwärmen · Hart- und Weichlöten mit sehr hoher Effizienz

**Technische Daten:**

- Piezozündung mit Start/Stop-Funktion und Feststelltaste
- Arbeiten in allen Positionen (auch über Kopf)
- Bajonettverschluss (Brennerwechsel ohne Werkzeug)

**Lieferumfang:** MetalJet-Kopf, Zyklonbrenner 8707, 2 Kartuschen Ultramapp, 1 Stützfuß

Leistung kW	Arbeitsdruck bar	Flammentemperatur °C	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,9	2	2400	<b>10 00 152 727</b>	1	<b>177,00</b>	▶ L627

**SIEVERT**



**Lötlampe Powerjet 2235 mit Piezozündung**

**inkl. Standardbrenner 8704 und einer Powergas Kartusche 2204** · Gasmischverhältnis: 35% Propan / 65% Butangas · universelle Lötlampe für Weichlötarbeiten bis 18 mm Rohrdurchmesser, Verzinnung, Schraubenlösen und leichte Anwärmarbeiten · zur Verwendung mit Powergaskartusche 2204 und 2203 · stabiles Flammbild dank integriertem Regler auch bei Überkopfarbeiten · Bajonettverschluss ermöglicht schnelles Brennerwechseln ohne Werkzeug · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennerensätze

Flammentemperatur °C	Arbeitsdruck bar	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1925	1	<b>10 00 152 710</b>	1	<b>83,00</b>	▶ L627

**SIEVERT**

**NEU**



**Lötlampe Powerjet 2535**

mit **Piezozündung** · **inkl. Zyklonbrenner 8706 und einer Schraubkartusche Ultragas 2205** · für den professionellen Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker · geeignet für alle Arten von Hart- und Weichlöt-, Schrupf- und alle sonstigen Anwärmarbeiten · modernes Design aus 2K-Kunststoff · ermüdungsfreies Arbeiten · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · stabiles Flammbild bei Überkopfarbeiten · Bajonettverschluss ermöglicht schnelles Brennerwechseln ohne Werkzeug · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennerensätze

Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2100	170	<b>10 00 152 703</b>	1	<b>113,50</b>	▶ L627

**Lötlampe Hand Jet 2282**

mit Piezozündung und einer Schraubkartusche Powergas 2203 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flambild · windstabil

Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1925	140	10 00 152 705	1	56,30	L627



**Lötlampe Handy Jet 2283**

mit Piezozündung und einer Stechkartusche 2210 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flambild · windstabil

Flammentemperatur °C	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1750	80	10 00 152 704	1	54,20	L627



**Lötlampe Handy Jet 2281**

ohne Gaskartusche · zur Verwendung mit Schraubkartusche Powergas 2203 · geeignet für Weich- und Hartlötarbeiten · einsetzbar in allen Arbeitspositionen sowie Überkopfarbeiten · die Gasvorwärmung optimiert das Flambild · windstabil

Leistung kW	Gasverbrauch g/h	Brenner-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,8	140	20	10 00 152 709	1	30,70	L627



**Lötlampe Metaljet 2155 mit Piezozündung**

inkl. Zyklonbrenner 8707 · ohne Gaskartusche · zur optimalen Nutzung mit Ultramapp-Gaskartusche 2205 · Brenner-Schnellwechselsystem durch Bajonettverschluss · stabiles Alu-Druckgussgehäuse · integrierter 2 bar Druckregler · Weichlöten bis 40 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · Hartlöten bis 18 mm Rohrdurchmesser (Kartusche 2205) · großer Einsatzbereich durch verschiedenste Brennereinsätze

Leistung kW	Arbeitsdruck bar	Gasverbrauch g/h	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,9	2	230	10 00 152 713	1	138,40	L627



**Spitzbrenner 8702**

für Lötlampe Powerjet · für kleine und feine Lötarbeiten · mit präziser und stabiler Flamme

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
15	40	0,5	10 00 152 714	1	27,30	L627



**Standardbrenner 8704**

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Weichlötarbeiten und Verzinnen

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	90	1,2	10 00 152 715	1	27,30	L627



**Zyklonbrenner 8706**

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart-, Weichlötarbeiten · kraftvolle Wirbelflamme

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
14	170	2,2	10 00 152 716	1	33,70	L627



**Zyklonbrenner 8707**

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · für Hart-, Weichlöt und Anwärmarbeiten

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
16	230	2,9	10 00 152 717	1	39,00	L627



**SIEVERT®**



**Schrumpfbrenner 8710**

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · Brenner mit kraftvollem und stabilen Heißluftstrom · zur Farbentfernung und leichte Schrumpfarbeiten

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
24	230	3,5	<b>10 00 152 718</b>	1	<b>50,20</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Heißluftbrenner 8708**

für Lötlampe Powerjet / Metaljet · windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche · auch zum Weichlöten geeignet

Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h	Leistung kW	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
38	130	1,7	<b>10 00 152 719</b>	1	<b>76,90</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Stechkartusche 2210**

Einweg-Stechkartusche ohne Ventil · 15 % Propangas, 85 % Butangas · nach EN 417:2012 gefertigt · mit Gas-Stop-System, selbständiger Verschluss bei Entfernung des Lötgerätes

Gewicht g	Inhalt ml	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
190	350	<b>10 00 152 728</b>	1	8,14 / 1l	<b>2,85</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Powergas 2203**

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- u. 65 % Butangas

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1925	175	<b>10 00 152 729</b>	1	16,33 / 1l	<b>4,90</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Powergas 2204**

Einweg-Gaskartusche mit selbstschließendem Ventil · 35 % Propan- u. 65 % Butangas

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
1925	336	<b>10 00 152 730</b>	1	9,83 / 1l	<b>5,90</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Ultragas 2205**

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · für Flammentemperaturen bis 2100 °C · Gasmix aus Propan, Propen, Butan und Aceton · 2 bar Arbeitsdruck

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2100	210	<b>10 00 152 731</b>	1	41,14 / 1l	<b>14,40</b>	▶ L627

**SIEVERT®**



**Schraubkartusche Ultramapp 2206**

Alu-Einwegkartusche mit selbstschließendem Ventil · 2 bar Arbeitsdruck

Flammentemperatur °C	Inhalt g	Art.-Nr.	VE	Grundpreis / EUR	EUR	KS
2400	393	<b>10 00 152 732</b>	1	22,53 / 1l	<b>16,90</b>	▶ L627

**Stabelektrode Phoenix Blau - niedriglegiert****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11  
 EN ISO 2560-B: E 4313 A  
 AWS A5.1: E6013  
 AWS A5.1M: E4313

**rutil-zelluloseumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

universell in allen Positionen einsetzbar · bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit · gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm) · ausgezeichnete Fallnahteigenschaften · einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2 - S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8 · Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2 · Feinkornbaustähle bis P355N · schweißgeeignete Betonstähle (Rippen-Torstahl) · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

**Zulassungen:** BV / LR / DNV / ABS / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00425) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.19)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	400	3,4	10 00 115 503	400	333,00 ▶	L624
2,5 x 250	275	3,5	10 00 115 502	275	333,00 ▶	L624
2,5 x 350	275	4,9	10 00 115 500	275	401,00 ▶	L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 505	160	572,00 ▶	L624
4,0 x 350	100	4,7	10 00 115 507	100	821,00 ▶	L624

**Stabelektrode Phoenix SH Blau - niedriglegiert****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
 EN ISO 2560-B: E 4313 A  
 AWS A5.1: E 6013  
 AWS A5.1M: E4313

**rutil-zelluloseumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

leichtes Zünden und Wiedierzünden · für Heftschweißungen bevorzugt geeignet · gute Spaltüberbrückbarkeit. Einsetzbar im allgemeinen Stahl-, Konstruktions-, Behälter- und Apparatebau · bis 3,2 mm Ø auch in fallender Pos. verschweißbar · univers. Verwendungsmöglichkeit

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2 - S355J2 · Druckbehälterstähle P235GH · P265GH · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A 935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X52

**Zulassungen:** GL / LR / TÜV (Kennblatt Nr. 00342) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.60)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	375	3,3	10 00 115 560	375	383,00 ▶	L624
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 562	250	467,00 ▶	L624
3,2 x 350	150	4,7	10 00 115 563	150	647,00 ▶	L624

**Stabelektrode Phoenix Grün (Dünnblech) - niedriglegiert****Normbezeichnung:**

EN ISO 2560-A: E 42 0 R 12  
 EN ISO 2560-B: E 4312 A  
 AWS A5.1: E6012  
 AWS A5.1M: E4312

**rutilumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau · besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (2,0/2,5 mm Ø auch in PG-Pos.) · weicher Lichtbogen · geringe Spritzerbildung · ausgezeichnetes Zünden und Wiedierzünden · gutes Schlackenlösen · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2 - S355J2 · schweißgeeignete Feinbleche

**Zulassungen:** DB (Zulassungs-Nr. 10.132.10)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	250	4,7	10 00 115 552	250	401,00 ▶	L624
3,2 x 350	160	5,0	10 00 115 553	160	572,00 ▶	L624





**Stabelektrode Phoenix Grün T - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
 EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
 EN ISO 2560-B: E 4313 A  
 AWS A5.1: E6013  
 AWS A5.1M: E4313

**rutilumhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

sehr geringe Spritzerbildung · selbstabhebende Schlacke · feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff · problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle bis einschl. 2,0 mm Ø · hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit · problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235JRG2 - S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH · Schiffbaustähle · Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten · ASTM A36 u. A53 Gr. alle · A106 Gr. A,B,C · A135 Gr. A,B · A283 Gr. A,B,C,D · A366, A285 Gr. A,B,C · A500 Gr. A,B,C · A570 Gr. 30,33,36,40,45 · A607 Gr. 45 · A668 Gr. A,B · A907 Gr. 30,33,36,40 · A935 Gr. 45 · A936 Gr. 50 · API 5 L Gr. B, X42-X56

**Zulassungen:** ABS / LR / DNV / BV / GL / TÜV (Kennblatt Nr. 00350) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.58)

**Stromart = - / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	325	3,1	10 00 115 510	325	383,00	▶ L624
2,5 x 250	200	3,0	10 00 115 512	200	380,00	▶ L624
2,5 x 350	200	4,3	10 00 115 515	200	467,00	▶ L624
3,2 x 350	125	4,5	10 00 115 520	125	647,00	▶ L624
3,2 x 450	125	5,6	10 00 115 525	125	832,00	▶ L624
4,0 x 350	80	4,4	10 00 115 526	80	947,00	▶ L624
4,0 x 450	80	5,6	10 00 115 530	80	1174,00	▶ L624
5,0 x 450	50	5,3	10 00 115 535	50	1828,00	▶ L624



**Stabelektrode Phoenix CEL 70 - für Fallnahtschweißen**

**Normbezeichnung:**  
 EN ISO 2560-A: E 42 2 C 25  
 EN ISO 2560-B: E 4310 A  
 AWS A5.1: E6010  
 AWS A5.1M: E4310

**zelluloseumhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für das Fallnahtschweißen von Rohrrundnähten (Pipelines) · besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage, auch in steigender Position.

**Nicht rücktrocknen!!** CTOD-, HIC- und HSCC-geprüft

**Grundwerkstoffe:**

API 5 L: Grad A, B, X42 X46-X56 und Wurzel bis X80 · EN10208-2: L290MB-, L360MB- und Wurzelschweißung bis zu L485MB- und NB-Qualitäten · EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

**Zulassungen:** ABS / LR / GL / DNV / TÜV (Kennblatt Nr. 00247) / DB (Zulassungs-Nr. 10.132.44)

**Stromart = + Wurzel auch = -**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Dose St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	530	7,3	10 00 115 705	530	426,00	▶ L624
3,2 x 350	330	8,8	10 00 115 706	330	602,00	▶ L624
4,0 x 350	220	9,0	10 00 115 707	220	859,00	▶ L624
5,0 x 350	150	9,2	10 00 115 708	150	1335,00	▶ L624



**Stabelektrode Thermanit JEW 308 L - 17 - hochlegiert**

**Normbezeichnung:**  
 EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 3 2  
 AWS A5.4: E308L-17  
 Wst.-Nr. 1.4316

**rutilumhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete**

nichtrostend · IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C) · korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle/Stahlgussorten · gute Beständigkeit gegen Salpetersäure, Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen-stabilisierten und nichtstabilisierten-austenitischen CrNi(N)-Stählen/Stahlgussorten · kaltzäh bis -105 °C

**Grundwerkstoffe:**

TÜV-eignungsgeprüfte Grundwerkstoffe  
 1.4311 - X2CrNi 18-10 - 1.4550 - X6CrNi Nb 18-10 · AISI 304, 304L, 304 LN, 302, 321, 347 · ASTM A157 Gr. C9 · A320 Gr. B8C od. D

**Zulassungen:** TÜV (Kennblatt Nr. 00558) / DB (Zulassungs-Nr. 30.132.07)

**Stromart = + / ~**

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Dose St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	320	3,6	10 00 115 840	320	1597,00	▶ L624
2,5 x 350	200	4,2	10 00 115 841	200	2079,00	▶ L624



**Stabelektrode OVERCORD - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E38 0 RC 11  
AWS A-5.1: E 6013

**rutilzellulose-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißungen in allen Positionen · ausgezeichnete Fallnahtverschweißbarkeit, sicherer Einbrand · Montagearbeiten können mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen ausgeführt werden · fallend verschweißt ergeben sich glatte, leicht konkave Nähte · einfaches Zünden und Wiederzünden · gute Spaltüberbrückbarkeit · geeignet für geprämierte und angerostete Teile, relativ unempfindlich gegen Verschmutzungen im Schweißbereich · durch den kräftigen und stabilen Lichtbogen ist OVERCORD ebenfalls eingeschränkt für verzinkte Stähle geeignet · verwendbar an Lichtnetztrafos · wird ein weicherer Lichtbogen verlangt, sollte OVERCORD Z gewählt werden

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 185 - S 355 · Kesselbleche P 235 GH - PZ 95 GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	205	1,6	10 00 116 400	205	299,00	▶ L622
2,5 x 350	275	4,5	10 00 116 403	275	397,00	▶ L622
3,2 x 350	160	4,5	10 00 116 405	160	544,00	▶ L622
4,0 x 350	105	4,5	10 00 116 407	105	782,00	▶ L622

**Stabelektrode FINCORD - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
AWS A-5.1: E6013

**dick rutil-umhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

vielseitig einsetzbare, dick rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweißereigenschaften · einfachste Handhabung, daher auch von ungeübten Schweißern zu beherrschen · leichtes Zünden und Wiederzünden, aufgesetzt verschweißbar · spritzerarm, vorwiegend selbstabhebende Schlacke · feinschuppige und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff · erhöhte Strombelastbarkeit der größeren Abmessungen ab 3,2 x 450 mm · verwendbar auch an Lichtnetztrafos · für röntgensichere Nähte – auch in Verbindung mit MAG-geschweißten Lagen – wird FINCORD DB empfohlen

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 185 - S 355 · Kesselbleche P 235 GH - PZ 95 GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 250	170	1,5	10 00 116 410	170	345,00	▶ L622
2,5 x 350	210	4,2	10 00 116 413	210	462,00	▶ L622
3,2 x 350	125	4,3	10 00 116 415	125	616,00	▶ L622
3,2 x 450	118	5,7	10 00 116 416	118	793,00	▶ L622
4,0 x 450	78	5,6	10 00 116 418	78	1118,00	▶ L622

**Stabelektrode FINCORD M - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 38 0 R 1 2  
AWS A-5.1: E 6013

**mitteldick-rutilumhüllt****Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

dünnere Umhüllung erzeugt geringeren Schlackenanteil und grobtropfiger Werkstoffübergang · sehr gut in allen Positionen – außer fallend – beherrschbar · leichtes Zünden und Wiederzünden · geringe Spritzerbildung · vorwiegend selbstlösende Schlacke · verschweißbar mit Gleich- und Wechselstrom, auch an Lichttrafos

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S185-S355 · Kesselbleche P235GH-P265GH · Schiffbaustähle

**Zulassungen:** DB, CE

**Stromart = - / =+ / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	161	1,7	10 00 116 421	340	283,00	▶ L622
2,5 x 350	240	4,3	10 00 116 424	240	379,00	▶ L622
3,2 x 350	140	4,3	10 00 116 425	140	505,00	▶ L622
4,0 x 450	85	5,1	10 00 116 427	85	926,00	▶ L622





**Stabelektrode CITOREX - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12  
AWS A-5.1: E 6013

**rutilbasisch-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

mit besonderer Eignung zum röntgensicheren Schweißen von Wurzel-, Füll- und Decklagen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau · hervorragende Spaltüberbrückbarkeit und Klettereigenschaften · Strom tief absenkbar · sehr gute Beherrschbarkeit von Zwangspositionen, deshalb wird CITOREX auch in der Schweißer Ausbildung sehr geschätzt · CITOREX ist durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet · für ein feinschuppigeres Nahtbild kann als Decklage FINCORD DB eingesetzt werden

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 235 - S 355 · Kesselbleche P 235 GH - PZ 95 GH · Rohrstähle L 210 - L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = - / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	210	4,1	10 00 116 441	210	462,00 ▶	L622
3,2 x 350	130	4,3	10 00 116 442	130	613,00 ▶	L622
4,0 x 350	90	4,5	10 00 116 406	90	898,00 ▶	L622



**Stabelektrode SPEZIAL - niedriglegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10  
AWS A-5.1: E 7016-H8

**basisch-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweiß-eigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen · sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch die Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut · die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar · hervorragende Schweißseigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C machen die SPEZIAL seit Jahrzehnten zu einer verbreiteten und bewährten Elektrode im Stahlbau, aber auch in Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau · röntgensicher · für einwandfreie Wechselstromverschweiß-barkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten

**Grundwerkstoffe:**

unlegierte Baustähle S 235 - S 355 · Kesselbleche P 235 GH - PZ 95 GH · Rohrstähle L 210 - L 360 · Schiffbaustähle · Stahlguss GP 240, GP 280

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / RMRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 350	200	3,9	10 00 116 431	200	533,00 ▶	L622
3,2 x 350	125	4,1	10 00 116 432	125	724,00 ▶	L622
4,0 x 450	80	5,2	10 00 116 434	80	1302,00 ▶	L622



**Stabelektrode SUPRANOX 308L - hochlegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12  
AWS A5.4: E 308L-17

**rutil-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle/-Stahlsorten · unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nichtrostende Cr-Stähle · hervorragende Schönschweißseigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C, zunderbeständig bis 800 °C

**Grundwerkstoffe:**

AISI 304 - 304L - 302  
1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X4CrNi18-10), 1.4311 (X2CrNiN18-10)

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,5 x 300	190	3,6	10 00 116 461	190	1761,00 ▶	L623
3,2 x 350	120	4,2	10 00 116 462	120	2606,00 ▶	L623



**Stabelektrode SUPRANOX 316L - hochlegiert**

**Normbezeichnung:**  
EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12  
AWS A5.4: E 316L-17

**rutil-umhüllt**

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle/-Stahlgussorten · hervorragende Schönschweißigenschaften · feintropfiger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohikehlnähte, vorwiegend selbstlösende Schlacke · gutes Zünden und Wiederzünden · unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C

**Grundwerkstoffe:**

AISI 316L  
1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2), 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12), 1.4401 (X4CrNiMo17-12-2), 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

**Zulassungen:** TÜV / DB / ABS / BV / DNV / GL / LRS / CE

**Stromart = + / ~**

**Schweißposition:** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Preise per 1000 Stück + des am Tag der Lieferung gültigen Legierungszuschlages u. RMZ (Rohmaterialzuschlag) per Kilo**

Abmessung mm	Paket St.	Gewicht kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0 x 300	310	3,6	10 00 116 471	310	1713,00 ▶	L623
2,5 x 300	190	3,5	10 00 116 472	190	2046,00 ▶	L623
3,2 x 350	120	4,3	10 00 116 473	120	3206,00 ▶	L623



**Schutzgas-Schweißdraht G3Si1**

**(SG 2) - lagengespult**

**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr.: 1.5125  
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1  
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6  
G3Si1



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · lagengespult** auf Korbspulen · K-300 à 15 kg

**Zulassungen:** TÜV / DB

**Richtanalyse des Drahtes (%):**

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

**SG 2-Draht**

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	10 00 115 140	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,0	K-300 Spule	10 00 115 142	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,2	K-300 Spule	10 00 115 143	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



**Schutzgas-Schweißdraht G4Si1**

**(SG 3) - lagengespult**

**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr.: 1.5130  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6  
DIN ISO 14341  
G4Si1



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · lagengespult** auf Korbspulen · K-300 à 15 kg

**Zulassungen:** TÜV / DB

**Richtanalyse des Drahtes (%):**

C: 0,08-0,13 Si: 0,80-1,20 Mn: 1,60-1,90

**SG 3-Draht**

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,8	K-300 Spule	10 00 115 170	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,0	K-300 Spule	10 00 115 171	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,2	K-300 Spule	10 00 115 172	15	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



**Schutzgas-Schweißdraht G3Si1**

**(SG 2) / D-200**

**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr.: 1.5125  
MSG: EN ISO 14341: G 42 4 M G3Si1  
WIG: EN ISO 636-A: G 42 4 W3Si1  
AWS-Bezeichnung: ER 70S-6  
G3Si1



**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Schweißdraht für Verbindungen an niedriglegierten Stählen im Kessel-, Behälter-, Maschinen- und Fahrzeugbau

**verкупfert · auf Dornspulen D-200 à 5 kg · im Karton**

**Zulassungen:** TÜV / DB / GL / LR / BV / DNV

**Richtanalyse des Drahtes (%):**

C: 0,10 Si: 0,85 Mn: 1,45

**SG 2-Draht**

Ø mm	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
0,6	D-200 Spule	10 00 115 165	5	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
0,8	D-200 Spule	10 00 115 166	5	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
1,0	D-200 Spule	10 00 115 167	5	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



**Schweißstab O I**

nach EN 12536 · verкупfert · Paket à 25 kg



**Normbezeichnung:**

Werkstoff-Nr. 1.0324

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**

Für Verbindungsschweißungen an Rohren und Blechen · dünnflüssiges Schmelzbad

**Grundwerkstoffe:**

S235JR, S235JO, S235G2T-S255GT, P235GH, P265GH

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,5	1000	10 00 115 102	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
2,0	1000	10 00 115 103	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
3,0	1000	10 00 115 105	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
4,0	1000	10 00 115 107	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
5,0	1000	10 00 115 109	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00
6,0	1000	10 00 115 111	25	a. Anfrage <sup>1)</sup> ▶	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg



**Korbspulenadapter**  
für Schutzgas-Schweißdraht  
Lieferung ohne Schweißdraht

Drahtaufnahme	Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K-300	Standard	<b>10 00 115 155</b>	1	<b>11,35</b>	▶ E690

**Schweißstab O III**  
nach EN 12536 · verkupfert · Paket à 25 kg

**Normbezeichnung:**  
Werkstoff-Nr. 1.6215

**Eigenschaften und Anwendungsgebiete:**  
Sehr gut geeignet für Verbindungsschweißen mit hohen Anforderungen · empfohlen für Dichtschweißungen · zähflüssiges Schmelzbad

**Grundwerkstoffe:**  
S 235G2T-S255GT, S235JO-S275JO, P235G1TH, P255G1TH, P235GH, P265GH, P285NH, P295GH

**Zulassungen:** TÜV / DB

Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2,0	1000	<b>10 00 115 120</b>	25	<b>a. Anfrage</b> <sup>1)</sup>	KV00
3,0	1000	<b>10 00 115 121</b>	25	<b>a. Anfrage</b> <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Preis per 100 kg

**Elektrodenhalter, konfektioniert Modell Haufe**

bestehend aus Elektrodenhalter Modell **Haufe** und gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · Schweißkabelstecker entsprechend Querschnitt · made in Germany

weitere Kabellängen auf Anfrage lieferbar



Stromstärke A	Kabel-Ø mm²	Stecker	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	16	KS 25	4	<b>10 00 152 640</b>	1	<b>27,80</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
200	16	KS 25	5	<b>10 00 152 641</b>	1	<b>34,90</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
200	25	KS 25	4	<b>10 00 152 642</b>	1	<b>35,10</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
200	25	KS 25	5	<b>10 00 152 643</b>	1	<b>40,20</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
300	35	KS 50	4	<b>10 00 152 644</b>	1	<b>48,90</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
300	35	KS 50	5	<b>10 00 152 645</b>	1	<b>54,90</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
400	50	KS 50	4	<b>10 00 152 646</b>	1	<b>61,50</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
400	50	KS 50	5	<b>10 00 152 647</b>	1	<b>68,90</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
500	70	KS 70	4	<b>10 00 152 648</b>	1	<b>75,80</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
500	70	KS 70	5	<b>10 00 152 649</b>	1	<b>90,50</b> <sup>1)</sup>	▶ G692

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

**Schweißkabel, konfektioniert**

aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Kabelstecker · Elektrodenhalter



Stromstärke A	Kabel-Ø mm²	Stecker	Kabellänge m	Dorn-Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	16	KS 25	5	9	<b>10 00 152 540</b>	1	<b>27,30</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
300	25	KS 25	5	9	<b>10 00 152 541</b>	1	<b>35,50</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
300	25	KS 50	5	13	<b>10 00 152 542</b>	1	<b>37,30</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
300	35	KS 50	5	13	<b>10 00 152 543</b>	1	<b>48,30</b> <sup>1)</sup>	▶ G692
400	50	KS 50	5	13	<b>10 00 152 544</b>	1	<b>56,50</b> <sup>1)</sup>	▶ G692

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages

**Fugenhobler Modell Haufe**

komplett mit Hohlkabel 3 m · T-Ausführung mit Drehgelenk · made in Germany



Bezeichnung	Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
K 10	500	<b>10 00 152 570</b>	1	<b>148,50</b>	▶ G692
K 12	600	<b>10 00 152 571</b>	1	<b>155,90</b>	▶ G692
K 16	1000	<b>10 00 152 572</b>	1	<b>191,50</b>	▶ G692

**Elektrodenhalter Modell Haufe 200-500 A**

entsprechend DIN EN 60974-11 · Typ B · made in Germany



Typ	Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
DE 2200	200	<b>10 00 152 590</b>	1	<b>8,60</b>	▶ G692
DE 2300	300	<b>10 00 152 591</b>	1	<b>12,30</b>	▶ G692
DE 2400	400	<b>10 00 152 592</b>	1	<b>12,80</b>	▶ G692
DE 2500	500	<b>10 00 152 593</b>	1	<b>17,00</b>	▶ G692

**Elektrodenhalter Standard**

entspricht den Unfallverhütungsvorschriften · vollisoliert · schlag- und stoßfest · hochhitzebeständige Isolierschalen · NE-Metall-Unterteil · Tempergusshebel · Kabelschuhanschluss



Stromstärke A	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	<b>10 00 152 505</b>	1	<b>9,40</b>	▶ E690
300	<b>10 00 152 506</b>	1	<b>10,50</b>	▶ E690
400	<b>10 00 152 507</b>	1	<b>11,80</b>	▶ E690

**Massekabel, konfektioniert**

bestehend aus gummiummanteltem Kupferkabel H01N2-D · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Stecker	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	16	KS 25	4	10 00 152 651	1	26,25 <sup>1)</sup>	G692
200	16	KS 25	5	10 00 152 654	1	26,90 <sup>1)</sup>	G692
200	25	KS 25	4	10 00 152 652	1	28,90 <sup>1)</sup>	G692
200	25	KS 25	5	10 00 152 655	1	33,90 <sup>1)</sup>	G692
200	25	KS 50	4	10 00 152 660	1	27,70 <sup>1)</sup>	G692
200	25	KS 50	5	10 00 152 661	1	31,40 <sup>1)</sup>	G692
300	35	KS 50	4	10 00 152 653	1	49,00 <sup>1)</sup>	G692
400	35	KS 50	5	10 00 152 656	1	59,80 <sup>1)</sup>	G692
400	50	KS 50	4	10 00 152 657	1	59,50 <sup>1)</sup>	G692
400	50	KS 50	5	10 00 152 658	1	71,20 <sup>1)</sup>	G692
600	50	KS 70	5	10 00 152 659	1	74,90 <sup>1)</sup>	G692

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



**Massekabel, konfektioniert**

bestehend aus PVC-ummanteltem Kupferkabel · mit Schweißkabelstecker · Erdklemme

Stromstärke A	Kabel-Ø mm <sup>2</sup>	Stecker	Kabellänge m	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
300	16	KS 25	5	10 00 152 550	1	23,70 <sup>1)</sup>	G692
300	25	KS 25	5	10 00 152 551	1	28,40 <sup>1)</sup>	G692
300	35	KS 50	5	10 00 152 552	1	31,50 <sup>1)</sup>	G692
400	35	KS 50	5	10 00 152 553	1	44,50 <sup>1)</sup>	G692
600	50	KS 70	5	10 00 152 554	1	61,50 <sup>1)</sup>	G692

<sup>1)</sup> Preis p. Stück brutto zzgl. des am Tag der Lieferung gültigen CU-Zuschlages



**Erdklemme**

Standardausführung · verzinkt · mit Polverbindung

Stromstärke A	Anschluss	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
200	M8	10 00 152 620	1	3,70	E690
300	M10 (ohne Kupferband)	10 00 152 621	1	7,50	E690
400	M10	10 00 152 515	1	7,40	E690
600	M10	10 00 152 516	1	7,50	E690



**Polschweißzwinge**

aus Temperguss · mit Flügelmutter · mit Kabelentlastung

Stromstärke A	Spann-W. mm	Ausladung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	160	78	10 00 152 520	1	13,10	E690
600	168	65	10 00 152 522	1	22,70	E690



**Schweißhaftmagnet**

starker Dauermagnet

Stromstärke A	Ausführung	Schweißkabel-Ø mm <sup>2</sup>	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
400	rechteckige / schräge Form	35 - 50	10 00 152 510	1	23,80	E690



**Schweißkabelkupplung**

Bezeichnung	Typ	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
Stecker	KS 25	10 00 152 580	1	2,50	E690
Stecker	KS 50	10 00 152 581	1	6,60	E690
Buchse	KB 50	10 00 152 583	1	6,50	E690



**Gehrungsschweißzwinge**

spannt alle Profileisen, Rohre etc. im 90° Winkel

Spann-W. mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	10 00 152 519	1	93,30	L548



**Winkelspanner**

Grundkörper und Spannbacken aus hochwertigem Guss · spannt sämtliche Profileisen und Rohre, auch unterschiedlicher Stärke gleichzeitig im rechten Winkel

Spannbereich max. mm	Durchgangsweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
2 x 90	60	10 00 152 521	1	150,60	L548



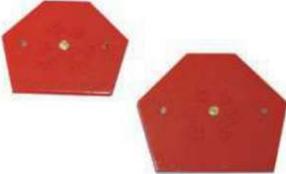


**Metall-Winkelspanner**

universell verwendbares Spannwerkzeug zum Fixieren rechtwinklig zueinander stehender Bauteile auch unterschiedlicher Dicke · Backen und Grundkörper aus hochwertigem Guß · Spindel verkupfert, deshalb speziell auch für Schweißarbeiten geeignet · durch die seitlichen Langlöcher leicht auf Schweißischen und Maschinentischen zu befestigen



Spannbereich max. mm	Backen-H. mm	Backen-L. mm	Durchgangsweite mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90	35	110	60	40 00 831 563	1	145,49 ▶	L550
120	61	120	100	40 00 831 564	1	164,89 ▶	L550



**Magnetisches Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 30°, 45°, 60°, 75° und 90°

Haftkraft kg	B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
11	100 x 65	10 00 152 560	1	6,65 ▶	E690
23	120 x 90	10 00 152 561	1	12,35 ▶	E690



**Magnetisches Winkelfixiergerät**

für Montage- und Schweißarbeiten · fest vorgegebene Winkel von 45°, 90° und 135°

Haftkraft kg	B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
5	120 x 80	10 00 152 562	1	7,10 ▶	E690
10	155 x 100	10 00 152 563	1	10,70 ▶	E690
15	190 x 120	10 00 152 564	1	16,45 ▶	E690



**Winkelfixiergerät**

mit schaltbarem Magnetismus · präzise Justierung und Ausrichtung der Werkstücke · durch die jederzeit mögliche Abschaltung bleibt der Magnet frei von Spänen · mit Bohrung, um ein leichtes Verbinden (z. B. mittels Gewindestange) zu ermöglichen · Winkel: 45°/90°

Haftkraft N	Tragfähigkeit kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
45	31 - 36	10 00 152 565	1	62,75 ▶	F691
45	54 - 63,5	10 00 152 568	1	76,40 ▶	F691



**Schweißhaftmagnet**

**mit Massekabelhalterung** · optimal für die schnelle Herstellung der notwendigen Masse beim Schweißen · optimal für alle gängigen Schweißgeräte · abschaltbar · aus Aluminiumguss mit stabilem Kupferkontakt und V-Rillen für runde Gegenstände · kein Abfallen oder Abrutschen möglich · auch für MIG/MAG-Schweißgeräte geeignet · belastbar 300 A / 60 % ED

Tragfähigkeit kg	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
36	10 00 152 569	1	66,60 ▶	G692



**Wolframelektrode WC 20**

2 % Ceroxid · nach EN 6848 · strahlungsfrei · Universalelektrode · nicht radioaktiv

**10 Stück in einer Kunststoffbox**

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	175	grau	10 00 152 630	10	a. Anfrage▶	KV00
2,4	175	grau	10 00 152 631	10	a. Anfrage▶	KV00
3,2	175	grau	10 00 152 632	10	a. Anfrage▶	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage



**Wolframelektrode WL 15**

1,5 % Lanthanoxid · nach EN 6848 · 100 % strahlungsfrei · keine Gefährdung durch radioaktive Strahlung · Einsatz besonders beim automatisierten Schweißen

**10 Stück in einer Kunststoffbox**

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	175	gold	10 00 152 635	10	a. Anfrage▶	KV00
2,4	175	gold	10 00 152 636	10	a. Anfrage▶	KV00
3,2	175	gold	10 00 152 637	10	a. Anfrage▶	KV00

<sup>1)</sup>Tagespreis auf Anfrage

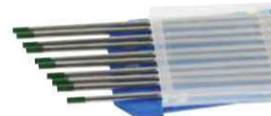
**Wolframelektrode WP**

rein Wolfram · nach EN 6848 · Haupteinsatz: Wechselstromschweißen von Aluminium

**10 Stück in einer Kunststoffbox**

Ø mm	Länge mm	Farbe	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
1,6	175	grün	10 00 152 624	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
2,4	175	grün	10 00 152 625	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00
3,2	175	grün	10 00 152 626	10	a. Anfrage <sup>1)</sup>	KV00

<sup>1)</sup> Tagespreis auf Anfrage



**CO<sub>2</sub>-Spezialzange Original Fix**

schnelles und maßgeschneidertes Beschneiden des Schweißdrahtes · zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse · Abziehen der Schutzgasdüse · Lösen und Festziehen der Stromdüse

Ausführung mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
für Düse 12 - 15	10 00 152 584	1	29,00 ▶	E690
für Düse 15 - 18	10 00 152 585	1	29,00 ▶	E690



**Brennerhalter**

Aluminium pulverbeschichtet · mit Magnetfuß

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 130	1	21,90 ▶	G692



**Brennerhalter**

Stahl verzinkt · mit Magnetfuß

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 152 131	1	22,00 ▶	G692



**Schweißerhammer**

Ganzstahl aus breitem Ovalrohr · Spitzen geschliffen und gehärtet · grün

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
450	10 00 152 500	1	5,80 ▶	E690



**Schweißerhammer**

gerade · schwarz lackiert · Stiel aus Rundstahl · mit Kunststoffgriff

Gewicht g	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
440	10 00 152 633	1	5,50 ▶	E690



**Gasanzünder**

mit Walzenfeile · Zündstein 3 x 20 mm

(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 255)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 251	10	3,30 ▶	E690



**Gasanzünder**

verzinkt · Pistolenform · Zündstein 2,6 x 5 mm

(Ersatz-Zündsteine unter Art.-Nr. 90 00 495 256)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 250	10	6,30 <sup>1)</sup>	E690

<sup>1)</sup> Preis per St.

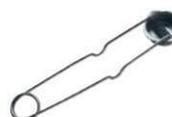


**Gasanzünder mit Topf**

für Propan · Zündstein 3,6 x 8 mm

(Ersatz-Zündsteine Art.-Nr. 90 00 495 258)

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
90 00 495 257	1	4,00 ▶	E690





## Zündsteine

für Gasanzünder Art.-Nr. 90 00 495 250, 90 00 495 251, 90 00 495 257

Inhalt St.	Ø mm	Länge mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
50	3	20	90 00 495 255	50	35,50 <sup>1)</sup>	E690
100	2,6	5	90 00 495 256	100	7,50 <sup>1)</sup>	E690
100	3,6	8	90 00 495 258	10	80,00 <sup>1)</sup>	E690

<sup>1)</sup> Preis per 100 St.



## Helfende Hand

Helfende Hand mit Lupe und stabilem Standfuß - der praktische Helfer bei Lötarbeiten

Lupen- Ø mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
65	10 00 115 056	1	7,80	E690



## Handschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)

Ausführung	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
mit Gestänge	10 00 152 525	1	5,40	E690



## Magnetschweißspiegel

(Ersatzspiegel Art.-Nr. 10 00 152 535)

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 530	1	13,60	E690



## Ersatzspiegel

L x B x H mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
80 x 70 x 1,0	10 00 152 535	10	2,50 <sup>1)</sup>	E690

<sup>1)</sup> Preis per St.



## Schutzgasmessgerät

Art.-Nr.	VE	EUR	KS
10 00 153 140	1	33,00	L620



## Keramische Badsicherung

auf Aluminiumklebeband 600 mm Länge - durch die Einseitenschweißung auf Keramik erzielt der Anwender enorme ökonomische Vorteile - er erhöht die Schweißleistung und die Qualität der Schweißverbindung

Merkmale:

- Wurzelschweißen im Sprühlichtbogen - hohe Qualität der Wurzellage
- kein Ausschleifen, kein Ausfugen - tiefer Einbrand - weniger Bindefehler

Je nach Schweißaufgabe gibt es eine Vielzahl verschiedener keramischer Schweißbadsicherungen:

- zylindrische Form mit verschiedenen Durchmessern
- flache Form mit Trapez- oder Halbrund-Nut
- Sonderformen

Bezeichnung	B mm	B1 mm	D mm	H mm	T mm	Art.-Nr.	VE	EUR	KS
rund	-	-	6,3	-	-	10 00 152 840	1	4,80	E590
rund	-	-	9,5	-	-	10 00 152 841	1	4,80	E590
rund	-	-	12,7	-	-	10 00 152 843	1	4,80	E590
rund	-	-	15,9	-	-	10 00 152 844	1	4,80	E590
Halbrundnut	25,4	6,3	-	6,3	1,6	10 00 152 845	1	4,80	E590
Halbrundnut	25,4	9,5	-	6,3	1,0	10 00 152 846	1	4,80	E590
Halbrundnut	25,4	11,1	-	6,3	1,6	10 00 152 847	1	4,80	E590
Trapeznut	25,4	11,1	-	6,3	1,6	10 00 152 851	1	4,80	E590