

# KATALOG / CATALOGUE 2018/2019



Bohrcraft Werkzeuge GmbH & Co. KG · Am Eichholz 15 · 42897 Remscheid/Germany  
Fon: +49 (0) 21 91/78 208-0 · Fax: +49 (0) 21 91/78 208-24 · info@bohrcraft.de · www.bohrcraft.de



## Über 40 Jahre Kompetenz aus Remscheid

- Rund 8.000 Bohr-, Schneid-, Fräs- und Schraubwerkzeuge ab Lager lieferbar
- Abmessungsbereich von 0,3 - 75,0 mm
- Modernes EDV- und Logistikkonzept
- Lieferquote von 98 %
- Standardversand innerhalb 24 Stunden
- Lieferung in über 40 Länder
- Über 1.200 Fachhandelskunden

## Qualität

„Die Zufriedenheit unserer Kunden,  
bestätigt die Qualität unserer Werkzeuge.“

Wir beraten Sie gerne -  
Testen Sie uns und urteilen Sie selbst!

Ihr BOHRCRAFT-Team

## More than 40 years of expertise from Remscheid

- Approx. 8,000 tools in stock for drilling, cutting, milling and screwdriving
- Dimension range from 0,3 - 75,0 mm
- Modern IT and logistic concept
- 98 % delivery performance
- Standard shipping within 24 hours
- Deliveries to more than 40 countries
- More than 1.200 specialist trade customers

## Quality

„The satisfaction of our customers  
confirms the quality of our tools.“

We would be pleased to advise you -  
Test us and see for yourself!

Your BOHRCRAFT-Team



**Premium Qualität für hochpräzise Bearbeitung**

Unsere Marke für Präzisionswerkzeuge auf höchstem Qualitäts-Niveau

**Premium Quality for high precision machining**

Our brand for precision tools with highest quality-level

**Industriequalität für präzise Bearbeitung**

Bohrwerkzeuge für hohe Beanspruchung und lange Lebensdauer

**Industrial Quality for precise machining**

Drilling tools for high operational demands and long lifetime

**Robuste Qualität für Industrie und Handwerk**

Die bewährte Marke für normale Beanspruchung

**Robust quality for industry and craft**

The reliable quality for normal operational demands

**Spiralbohrer DIN 338 Profi BASIC**  
Twist drills DIN 338 Profi BASIC



- HSS-G in blanker und schwarzer OX-Ausführung
- HSS-E Co5 in blanker Ausführung
- Turbo ab 3,0 mm mit Spezialanschliff
- HSS-G in bright and black OX-finish
- HSS-E Co5 in bright finish
- Turbo starting from 3,0 mm with special point

Seite / Page 68 – 75

**Spiralbohrer Profi PLUS**  
Twist drills Profi PLUS



- Leistungsstarker Spiralbohrer aus **VHM** mit zusätzlicher TiAlN-Beschichtung.
- Zum Bohren von hochfesten Stählen und abrasiven Werkstoffen.
- Powerfull **solid-carbide** twist drill with TiAlN-coating
- For drilling heat resistant steels and abrasive materials.

Seite / Page 64

**Linksschneidende Werkzeuge**  
Left-hand cutting tools



- HGB DIN 352 Sätze 3-tlg., HSS-G, M 3 – M 24
- Schneideisen HSS-G M 3 – M 24
- MGB DIN 371 / 376 HSS-E, Form C, M 3 – M 24
- Hand Tap Sets DIN 352, 3-pcs. HSS-G, M 3 – M24
- Circular dies HSS-G, M 3 – M 24
- Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E, Form C, M 3 – M 24

Seite / Page 114 · 124 · 150

**Schneideisen + Schneidmuttern**  
Circular dies + Hexagon die nuts



- HSS-G Ø 25 x 9 M 3 – M 12
- Sechskant-Schneideisen DIN 382 M 3 – M 12
- Sechskant-Schneideisen DIN 382 G (BSP) ½" – 1"
- HSS-G Ø 25 x 9 M3-M12
- Hexagon Die Nuts DIN 382 M 3 – M 12
- Hexagon Die Nuts DIN 382 G (BSP) ½" – 1"

Seite / Page 122 · 125 · 128

**Farbring Maschinengewindebohrer HSS-E**  
Colour-Ring Machine Taps HSS-E



- ○ Form B / RSP 35° M 3 – M 24
- ○ VAP Form B / RSP 35° M 3 – M 24
- ○ VAP Form B / RSP 35° MF 6 – MF 20
- ○ Form B / RSP 40° M 3 – M 24
- ○ Form C RSP 45° M 3 – M 20
- ○ Form B / RSP 35° M 3 – M 24
- ○ VAP Form B / RSP 35° M 3 – M 24
- ○ VAP Form B / RSP 35° MF 6 – MF 20
- ○ Form B / RSP 40° M 3 – M 24
- ○ Form C RSP 45° M 3 – M 20

Seite / Page 157 – 161

**Einschnittgewindebohrer HSS-G / HSS-E**  
Short machine taps HSS-G / HSS-E



- DIN 352 Form B, M 3 – M 12
- DIN 352 Form C, M 2 – M 52
- DIN 2181 Form C, MF 6 - MF 32
- DIN 5157 Form C, G (BSP) 1/8" – 2"
- ~DIN 352 Form C, BSW 1/8" – 1"
- ~DIN 352 Form C, UNC 1/4" – 1"
- ~DIN 2181 Form C, UNF 1/4" – 1"
- Form C, NPT 1/16" – 2"

Seite / Page 135 – 143

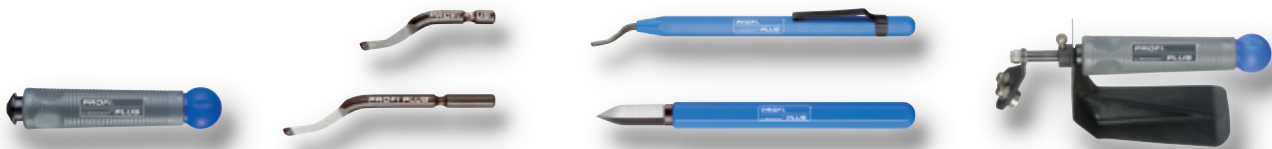
## Gewindereparatur Thread Repair



- Gewindeeinsätze  
• Thread inserts
- Einbauwerkzeuge  
• Fitting-Tools
- STI-Gewindebohrer  
• STI-Taps
- Sortimente  
• Sets

Seite / Page 166 – 179

## Entgrater Deburring Tools



- Handgriffe  
• Handles
- Entgrater Klingen  
• Deburring blades
- Schnellentgrater / Dreikantschaber  
• Rapid deburrer / Triangular scraper
- Doppelentgrater  
• Double deburrer

Seite / Page 204 – 210

## Frässtifte HM + HSS Rotary burrs TC + HSS



**Z3-X**

- Kreuzverzahnung  
• Cross-Toothing

**Z4**

- Feine  
Diamantverzahnung  
• Fine diamond  
toothing

**Z5**

- Feine Einfach-  
verzahnung  
• Fine single  
toothing

**Z-ALU**

- Alu-Verzahnung  
• Aluminium toothing

**Z3-SP**

**HSS**

- Einfachverzahnung  
mit Spanbrecher  
• Single toothing  
with chip breaker

Seite / Page 212 – 237

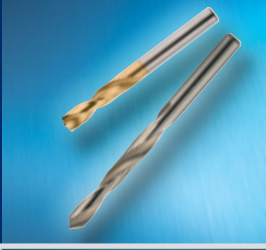
30  
-  
55



**Spiralbohrer**  
Twist Drills



56  
-  
67



**Spezialbohrer**  
Special Drills



166  
-  
179



**Gewindereparatur**  
Thread Repair



204  
-  
210



**Entgrater**  
Deburring Tools



238  
-  
247



**Kernbohrer · HM-Lochsägen**  
Core Drills · TCT-Hole Saws



68  
-  
75



**Spiralbohrer**  
Twist Drills



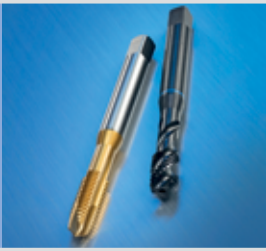
76  
-  
105



**Spiralbohrer · Adapter**  
Twist Drills · Adaptors



106  
-  
165



**Gewindeschneidwerkzeuge**  
Thread Cutting Tools



180  
-  
203



**Senker · Blechschälbohrer · Stufenbohrer**  
Countersinks · Sheet Metal Drills · Step Drills





Frässtifte HM · HSS  
Rotary Burrs TC · HSS



212  
–  
237



Stein- und Betonbohrer  
Masonry · Concrete Drill Bits



248  
–  
267



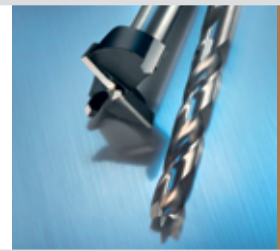
Diamantwerkzeuge  
Diamond Tools



268  
–  
279



Holzbohrer  
Wood Drill Bits



280  
–  
293



Lochsägen  
Hole Saws



294  
–  
303



Sägeblätter  
Saw Blades



304  
–  
321



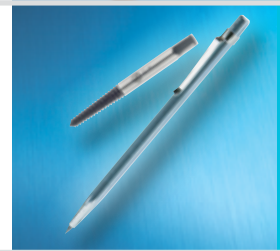
Schrauber-Bits und Zubehör  
Screwdriver-Bits and Accessories



322  
–  
341



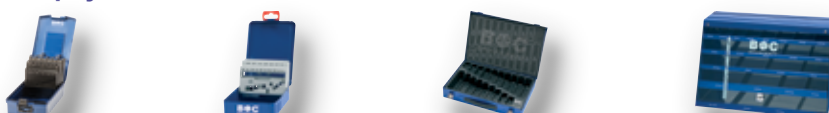
Sonderwerkzeuge  
Special Tools



342  
–  
343



































Leerkassetten · Verkaufsschränke  
Empty Boxes · Drill Cabinets



344  
–  
349



































	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>						
	338	HSS-R	N	Spiralbohrer rollgewalzt, zylindrisch + reduziert Twist Drills Roll Forged, straight + reduced	1100, 1109	78 – 82
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1120, 1110	83 – 86
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, dampfangelassen Twist Drills Fully Ground, black oxide finish	1119	70 – 71
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1121, 1121-red.	70 – 72
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1122, 1122-red.	30 – 32
		HSS-G		Spiralbohrer-Bits geschliffen 1/4" Schaft Twist Drill Bits Fully Ground, 1/4" hex-shank	1104	87
	338	HSS-G	LN	Spiralbohrer geschliffen LINKS, Kreuzanschliff Twist Drills LEFT Fully Ground, Split Point	1129	59
	338	HSS-TiN	N	Spiralbohrer TiN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-coated, Split Point	1130	88 – 89
	338	HSS-TiN	N	Spiralbohrer TiN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-coated, Split Point	1123	30 – 31
	338	HSS-TiN	N-TP	Spiralbohrer TiN-Point, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-Point, Split Point	1124	33 – 34
	338	HSS-G	TURBO	Spiralbohrer geschliffen, mit Zentrierspitze Twist Drills Fully Ground, with centering-tip	1201	74 – 75
	338	HSS-G	U-TL	Mehrbereichsbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Multigrade Drills Fully Ground, Split Point	1125	35
	338	HSS-G	U-TL	Mehrbereichsbohrer geschliffen, TiALN-beschichtet, Kreuzanschliff Multigrade Drills Fully Ground, TiALN-coated, Split Point	1126	35
	338	HSS-G	W	Spiralbohrer geschliffen für ALUMINIUM Twist Drills Fully Ground for ALUMINIUM	1127	60
	338	HSS-G	H	Spiralbohrer geschliffen für MESSING Twist Drills Fully Ground for BRASS	1128	61
	338	HSS-G	HK	Spiralbohrer geschliffen für KUNSTSTOFF Twist Drills Fully Ground for SYNTHETIC MATERIAL	1131	62
	338	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, zyl. + reduziert Twist Drills Cobalt Alloyed, straight + reduced	1140, 1140-red.	90 – 93
	338	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, blank Twist Drills Cobalt Alloyed, bright	1145	73

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>						
		338	HSS-E Co5	Ti Spiralbohrer kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, Split Point	1141	36 – 37
		338	HSS-E Co5	Ti Spiralbohrer kobaltlegiert, TiALN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, TiALN-coated, Split Point	1143	36 – 37
		338	HSS-E Co5	U-TL Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, Kreuzanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, Split Point	1142	40 – 41
		338	HSS-E Co5	U-TL Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, TiALN-beschichtet, Kreuzanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, TiALN-coated, Split Point	1144	40 – 41
		338	HSS-E Co8	N-HD Spiralbohrer kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, Split Point	1147	38 – 39
		338	HSS-E Co8	N-HD Spiralbohrer kobaltlegiert, TiALN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, TiALN-coated, Split Point	1148	38 – 39
		8037	HSS HM	Spiralbohrer mit HM-Schneide Twist Drills, Carbide Tipped	1500	63
		338	VHM	N VHM-Spiralbohrer TiALN-beschichtet Solid Carbide Drills TiALN-coat	1502	64
<b>Spiralbohrer extra kurz / Twist Drills extra short</b>						
		BC Norm	HSS-G	N Anbohrer / Stoßbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Rivet Drills Fully Ground, extra short, Split Point	1200	95
		1897	HSS-G	N Spiralbohrer geschliffen, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, extra short, Split Point	1250	94
		1897	HSS-G	N Spiralbohrer geschliffen, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, extra short, Split Point	1255	42
		1897	HSS-E Co5	N Spiralbohrer kobaltlegiert, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, extra short, Split Point	1260	96
		1897	HSS-E Co5	N Spiralbohrer kobaltlegiert, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, extra short, Split Point	1265	43
		1897	HSS-E Co5	N Spiralbohrer kobaltlegiert, extra kurz, TiN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, extra short, TiN-coated, Split Point	1266	43
		1897	HSS-E Co5	U-TL Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, extra kurz, Spezialanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, extra short, Special Point Angle	1261	44
		1897	HSS-E Co5	U-TL Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, extra kurz, TiALN-beschichtet, Spezialanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, extra short, TiALN-coated, Special Point Angle	1262	44

# SPIRALBOHRER TWIST DRILLS





















































	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer extra kurz / Twist Drills extra short</b>						
		BC Norm	HSS-G	N	Doppelendbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Double Ended Drills Fully Ground, Split Point	1300 97
		BC Norm	HSS-G	N	Doppelendbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Double Ended Drills Fully Ground, Split Point	1301 45
		BC Norm	HSS-E Co5	N	Doppelendbohrer kobaltlegiert, Kreuzanschliff Double Ended Drills Cobalt Alloyed, Split Point	1310 45
<b>Zentrierbohrer / Centre Drills</b>						
		333 A	HSS-G	60°	Zentrierbohrer Form A Centre Drills Form A	1600 98
<b>Spiralbohrer lang / Twist Drills long</b>						
		340	HSS	N	Spiralbohrer rollgewalzt, lang Twist Drills Roll Forged, long	1340 99
		340	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, lang, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, long, Split Point	1350 100
		340	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, lang, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, long, Split Point	1353 46
		340	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, lang, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, long, Split Point	1360 47
		340	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, lang, TiN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, long, TiN-coated, Split Point	1361 47
		340	HSS-E Co5	U-TL	Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, lang, Kreuzanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, long, Split Point	1362 48
<b>Spiralbohrer extra lang / Twist Drills extra long</b>						
		BC Norm	HSS-G	N	Hohlprofil- / Dachdeckerbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills for Hollow Profiles, Fully Ground, Split Point	1440 49
		1869	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, extra lang, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, extra long, Split Point	1400 101
		1869	HSS-G	U-TL	Mehrbereichsbohrer geschliffen, extra lang, Kreuzanschliff Multigrade Drills Fully Ground, extra long, Split Point	1410 50
		1869	HSS-E Co5	U-TL	Mehrbereichsbohrer kobaltlegiert, extra lang, Kreuzanschliff Multigrade Drills Cobalt Alloyed, extra long, Split Point	1420 51
<b>Spiralbohrer mit MK + Zubehör / Taper Shank Twist Drills + Accessories</b>						
		345	HSS	N	Spiralbohrer MK Taper Shank Drills	1450 102 – 103

# SPIRALBOHRER · GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE TWIST DRILLS · THREAD CUTTING TOOLS

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer mit MK + Zubehör / Taper Shank Twist Drills + Accessories</b>						
		345	HSS-G	N	Spiralbohrer gefräst Taper Shank Drills Milled	1451 52 – 53
		341	HSS-G	N	Spiralbohrer gefräst, lang Taper Shank Drills Milled, long	1455 55
		345	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert Taper Shank Drills Cobalt Alloyed	1470 54
		2185			Reduzierhülsen · Verlängerungshülsen Reduction Sleeves · Extension Sleeves	1460, 1461 103 – 104
		2187				
		317			Austreiber · Kegeldorne Drill Drifts · Drill Chuck Arbors	1462, 1463 104 – 105
		238				
<b>Schweißpunktbohrer und Fräser / Spot Weld Drills and Milling Cutters</b>						
		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer Spot Weld Drills	1801 65
		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer TiN-beschichtet Spot Weld Drills, TiN-coated	1802 65
		DIN 1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer TiAlN-beschichtet Spot Weld Drills, TiAlN-coated	1803 65
		BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer für Spotle T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills for Spotle T575 and Vario WS90	1810 65
		BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer TiN-beschichtet, für T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills TiN-coated for Spotle T575 and Vario WS90	1811 65
		BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer TiAlN-beschichtet, für T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills TiAlN-coated for Spotle T575 and Vario WS90	1812 65
		BC Norm	HSS		Schweißpunktfräser und Zubehör Spot-Weld Milling Cutters and spare parts	1805 66
	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Handgewindebohrer / Hand Taps</b>						
		M	-	HSS-G	352	4100 110 – 111
		M	-	HSS-E VAP	352	4110 112 – 113
		M (LH) links / left	-	HSS-G	352	4109 114

# GEWINDESCHNEIDWERKZEUGE THREAD CUTTING TOOLS

		Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Handgewindebohrer / Hand Taps</b>							
		MF	-	HSS-G	2181	4101	115 – 116
		G (BSP)	-	HSS-G	5157	4102	117
		BSW	-	HSS-G	~ 352	4103	118
		UNC	-	HSS-G	~ 352	4104	119
		UNF	-	HSS-G	~ 2181	4105	120
<b>Schneideisen / Circular Dies</b>							
		M	Form B	HSS-G	EN 22568	4200, 4201 (25x9)	121 – 122
		M	Form B	HSS-E VAP	EN 22568	4210	123
		M (LH) links / left	Form B	HSS-G	EN 22568	4209	124
		MF	Form B	HSS-G	EN 22568	4202	126
		G (BSP)	Form B	HSS-G	EN 24231	4203	127
		BSW	Form B	HSS-G	EN 22568	4205	129
		UNC	Form B	HSS-G	EN 22568	4206	130
		UNF	Form B	HSS-G	EN 22568	4207	131
<b>Schneidmuttern / Hexagon Die Nuts</b>							
		M	-	HSS-G	382	4204	125
		G (BSP)	-	HSS-G	382	4208	128
<b>Maschinengewindebohrer / Machine Taps</b>							
		M	Form B	HSS-G	371/376	4140, 4141	144 – 145
		M	Form C RSP 35°	HSS-G	371/376	4150, 4151	144 – 145
		M	Form B	HSS-E	371/376	4142, 4143	146 – 147
		M	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4152, 4153	146 – 147
		M lang / long	Form B	HSS-E	371/376	4161	148

	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Maschinengewindebohrer / Machine Taps</b>						
 	M lang / long	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4162	148
 	M (LH) links / left	Form C	HSS-E	371/376	4159	150
 	M	Form B	HSS-E TiN	371/376	4147, 4148	149
 	M	Form C RSP 35°	HSS-E TiN	371/376	4157, 4158	149
 	MF	Form B	HSS-E	374	4165	152
 	MF	Form C RSP 35°	HSS-E	374	4166	152
 	G (BSP)	Form B	HSS-E	5156	4175	153
 	G (BSP)	Form C RSP 35°	HSS-E	5156	4176	153
 	M	-	HSS-E	-	4172	151
<b>Farbring Maschinengewindebohrer / Colour-Ring Machine Taps</b>						
 	M	Form B	HSS-E	371/376	4163, 4164	157
 	M	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4167, 4168	157
 	M	Form B	HSS-E	371/376	4173, 4174	160
 	M	Form C RSP 40°	HSS-E	371/376	4177, 4178	160
 	M	Form B	HSS-E VAP	371/376	4144, 4145	158
 	M	Form C RSP 35°	HSS-E VAP	371/376	4154, 4155	158
 	MF	Form B	HSS-E VAP	374	4146	159
 	MF	Form C RSP 35°	HSS-E VAP	374	4156	159
 	M	Form C RSP 45°	HSS-E	371/376	4149	161
<b>Einschnittgewindebohrer / Short Machine Taps</b>						
 	M	Form B	HSS-G	352	4120	135
 	M	Form C	HSS-G	352	4121	137
 	M	Form B	HSS-E	352	4125	136
 	MF	Form C	HSS-G	2181	4131	138
 	G (BSP)	Form C	HSS-G	5157	4132	139
 	BSW	Form C	HSS-G	~ 352	4133	140
 	UNC	Form C	HSS-G	~ 352	4134	141
 	UNF	Form C	HSS-G	~ 2181	4135	142

	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Einschnittgewindebohrer / Short Machine Taps</b>						
		NPT	Form C	HSS-G	BC Norm	4136 143
		M	-	HSS-G	-	4171 155
<b>Maschinen-Muttergewindebohrer / Machine Nut Taps</b>						
		M	-	HSS-G	357	4160 154
<b>Verstellbare Windeisen / Adjustable Tap Wrenches</b>						
					1814	4300 162
<b>Schneideisenhalter / Die Stocks</b>						
					225	4400 163
<b>Werkzeughalter mit Knarre / Tap Wrenches with ratchet</b>						
					BC Norm	4302 164
<b>Gewindebohrerverlängerung / Extension Sleeves</b>						
					377	4500 165
	Gewinde Thread	Typ Type	Bezeichnung Description		Code	Seite Page
<b>Gewindereparatur / Thread Repair</b>						
		M	Gewindeeinsätze Thread Inserts		4600 – 4604	168
		MF	Gewindeeinsätze Thread Inserts		4610 – 4614	168
		MF (ZK / SPARK PLUG)	Gewindeeinsätze für Zündkerzengewinde Thread Inserts for Spark Plug Thread		4615	169
		M, MF	Gewindereparatursätze Thread Repair Sets		4601, 4611, 4615	170 – 173
		M, MF, UNC, UNF, BSW	Einbauwerkzeuge Fitting-Tools		4700	174
		M, MF, UNC, UNF, BSW	Zapfenbrecher Pin-Breaker		4701	175
		M, MF	STI Einschnittgewindebohrer STI Single Hand Taps		4800 – 4801	176
		MF (ZK / SPARK PLUG)	STI Kombi-Gewindebohrer STI Combined-Thread Tap		4802	177
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>						
			Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	N	1121, 1121-red.	178

# SENKER · BLECHSCHÄLBOHRER · STUFENBOHRER COUNTERSINKS · SHEET METAL DRILLS · STEP DRILLS

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Senker / Countersinks</b>						
	335 C	HSS HSS-TiN HSS-TiALN	90°	Kegelsenker Countersinks	1700 – 1702	184
	335 C	HSS-E Co5	90°	Kegelsenker <b>kobaltlegiert</b> Countersinks <b>Cobalt Alloyed</b>	1710	185
	335 C	PM	90°	Kegelsenker <b>Pulvermetall</b> Countersinks <b>Pouder-Metal</b>	1714	186
	BC Norm	HSS	90°	Kegelsenker-Bits 1/4" Schaft Countersinks, 1/4" hex-shank	1705	187
		HSS	90°	Handentgrater Hand deburring tools	1820	188
	335 C	HSS	90°	Kegelsenker, lange / extra lange Ausführung Countersinks, long / extra long version	1703-L 1703-EL	189
	335 D	HSS	90°	Kegelsenker mit Morsekegelschaft Countersinks with taper shank	1704	189
	334 C	HSS	60°	Kegelsenker Countersinks	1700-60	190
	BC Norm	HSS	75°	Kegelsenker Countersinks	1700-75	190
	BC Norm	HSS	120°	Kegelsenker Countersinks	1700-120	190
	373	HSS HSS-TiN	180°	Flachsenker Flat countersinks	1706 – 1708 1716 – 1718	192
	BC Norm	HSS HSS-TiN	90°	Kegel- und Entgratsenker mit Querloch Countersinks with Cross Hole	1720, 1721	191
<b>Mehrfasenstufenbohrer / Subland Drills</b>						
	8374 8376	HSS-G	90° 180°	Mehrfasenstufenbohrer <b>geschliffen, lang</b> Subland Drills <b>Fully Ground, long</b>	1625, 1626	193
<b>Blechsälbohrer / Sheet Metal Drills</b>						
	BC Norm	HSS HSS-TiN HSS-TiALN		Blechsälbohrer Sheet Metal Drills	1740 – 1742	194
	BC Norm	HSS-E Co5		Blechsälbohrer <b>kobaltlegiert</b> Sheet Metal Drills <b>Cobalt Alloyed</b>	1743	195
	BC Norm	HSS HSS-TiN		Blechsälbohrer mit Anschlag Sheet Metal Drills with Backstop	1740-A	196
<b>Stufenbohrer / Step Drills</b>						
	BC Norm	HSS HSS-TiN HSS-TiALN		Stufenbohrer Step Drills	1760 – 1762	197
	BC Norm	HSS		Stufenbohrer mit 1/4" Schaft Step Drills with 1/4" Shank	1760-1/4"	198
	BC Norm	HSS HSS-E Co5		Stufenbohrer mit <b>Spiralnutf</b> Step Drills with <b>spiral flute</b>	1763 1765	199 – 200
















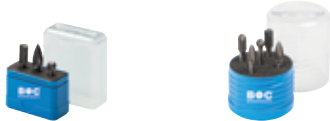


# ENTGRATER · HARTMETALL FRÄSSTIFTE

## DEBURRING TOOLS · CARBIDE ROTARY BURRS

		Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page	
<b>Entgrater / Deburring Tools</b>							
				Handgriffe Handles	1650	206	
				Klingenhalter Holders	1651	206	
		HSS	BC-B	Entgrater-Klingen Deburring Blades	1659	207	
		HSS	BC-E	Entgrater-Klingen Deburring Blades	1660	207	
		HSS	BC1, BC2	Schnellentgrater Rapid deburrer	1653, 1654	208	
		HSS	BC-DS3, BC-DS8	Dreikantschaber Triangular scraper	1656	208	
		HSS	BC-C42	Ersatzklinge für BC-DS8 Spare blade for type BC-DS8	1661	208	
		HSS	BC-HE1, BC-HE3, BC-HTB4	Handgriffe mit HSS-Klingen Handles with HSS-Blades	1652	209	
		HSS	BC-DE	Doppelentgrater mit HSS-Schneidscheiben Double deburrer with round HSS-blades	1655	210	
		HSS	BC-R12	Ersatzschneidscheibe für Doppelentgrater BC-DE Spare round blade for double deburrer BC-DE	1655	210	
		DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Frässtifte / Rotary Burrs</b>							
		8033*	HM TC	A	Frässtifte Zylinder Rotary Burrs Cylinder	5100 – 5104	216
		8033*	HM TC	B	Frässtifte Zylinder mit Stirnverzahnung Rotary Burrs Cylinder with Endcut	5105 – 5109	217
		8033*	HM TC	C	Frässtifte Walzenrund Rotary Burrs Ball Nosed Cylinder	5110 – 5114	218
		8033*	HM TC	D	Frässtifte Kugel Rotary Burrs Ball	5115 – 5119	219
		8033*	HM TC	E	Frässtifte Tropfen Rotary Burrs Oval	5020 – 5124	220
		8033*	HM TC	F	Frässtifte Rundbogen Rotary Burrs Ball Nosed Tree	5125 – 5129	221
		8033*	HM TC	G	Frässtifte Spitzbogen Rotary Burrs Pointed Tree	5130 – 5134	222
		BC Norm	HM TC	H	Frässtifte Flamme Rotary Burrs Flame	5135 – 5136	223

















# HARTMETALL FRÄSSTIFTE · HSS FRÄSSTIFTE CARBIDE ROTARY BURRS · HSS ROTARY BURRS





















	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Frässtifte / Rotary Burrs</b>						
	8033*	HM TC	J	Frässtifte Kegel 60° Rotary Burrs Countersink 60°	5140 – 5141	223
	8033*	HM TC	K	Frässtifte Kegel 90° Rotary Burrs Countersink 90°	5145 – 5146	224
	8033*	HM TC	L	Frässtifte Rundkegel Rotary Burrs Ball Nosed Cone	5150 – 5154	225
	8033*	HM TC	M	Frässtifte Spitzkegel Rotary Burrs Cone	5155 – 5159	226
	8033*	HM TC	N	Frässtifte Winkel Rotary Burrs Inverted Cone	5160 – 5161	226
	8033*	HM TC		Kleinfrässtifte, Schaft 3 mm Miniature Carbide Rotary Burrs, Shank 3 mm	5100 – 5160	227
	8033*	HM TC		Frässtifte, Schaft 8 mm Rotary Burrs, Shank 8 mm	5100 – 5151	228
	8033*	HM TC		Frässtifte, extra lang, Schaft 6 mm Rotary Burrs, extra long, Shank 6 mm	5100 – 5151	229
				Sortimente + Display Sets + display	5900	230 – 231
<b>Frässtifte / Rotary Burrs</b>						
	BC Norm	HSS	B	Frässtifte Zylinder mit Stirnverzahnung Rotary Burrs Cylinder with Endcut	5205	234
	BC Norm	HSS	C	Frässtifte Walzenrund Rotary Burrs Ball Nosed Cylinder	5210	234
	BC Norm	HSS	D	Frässtifte Kugel Rotary Burrs Ball	5215	235
	BC Norm	HSS	G	Frässtifte Spitzbogen Rotary Burrs Pointed Tree	5230	235
	BC Norm	HSS	L	Frässtifte Rundkegel Rotary Burrs Ball Nosed Cone	5250	236
	BC Norm	HSS	M	Frässtifte Spitzkegel Rotary Burrs Cone	5255	236
				Sortimente Sets	5902	237








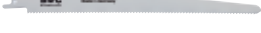
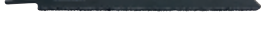




\* Frässtifte sind ähnlich DIN 8033 gefertigt / \* Rotary Burrs are produced similar to DIN 8033

KERNBOHRER · HM-LOCHSÄGEN · STEIN- UND BETONBOHRER  
 CORE DRILLS · TCT-HOLE SAWS · MASONRY · CONCRETE DRILL BITS



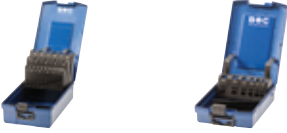
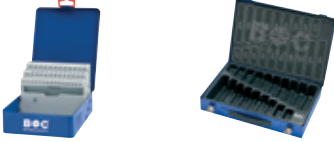

	Qualität Quality	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Kernbohrer + Zubehör / Core Drills + Accessories</b>				
	HSS	Kernbohrer mit Weldonschaft 30, 50 und 110 mm Tiefe Core Drills with weldon shank 30, 50 and 110 mm depth	1950	241 – 242
	HSS-E Co8	Kernbohrer mit Weldonschaft 30 und 50 mm Tiefe Core Drills with weldon shank 30 and 50 mm depth	1951	245
	HM TCT	Kernbohrer HM mit Weldonschaft 35, 50 und 110 mm Tiefe Core Drills TCT with weldon shank 35, 50 and 110 mm depth	1952	243 – 244
		Zubehör für Kernbohrer Accessories for Core Drills	1955, 1956, 1957	246
<b>HM-Lochsägen / TCT-Hole Saws</b>				
		HM-Lochsägen Flachschnitt + Zubehör TCT-Hole Saws Flat-cut Model + Accessories	1920, 1925	247
	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Schlag- und Drehbohrer / Percussion and rotary Drill Bits</b>				
		Steinbohrer HM, Standardausführung Masonry Drill Bits, Standard Version	2100, 2150	250
		Schlagbohrer HM Percussion Drill Bits, TCT	2260, 2261	251
	<b>LASER</b>	Premium Beton- und Beton-Mauerbohrer HM Premium Concrete Drill Bits, TCT	2250, 2251, 2252	252
	<b>GRANIT</b>	Granitbohrer HM Granite Drill Bits, TCT	2280	253
	<b>MULTI-LASER</b>	Mehrzweckbohrer / Fliesenbohrer, HM Multi-Purpose / Ceramic Drills, TCT	2270	254
		Glasbohrer HM Glass Drill Bits, TCT	2700	255
	<b>T4</b>	Glasbohrer mit 4 HM-Schneiden Glass Drill bits with 4 Carbide Cutting Edges	2710	255
<b>Hammerbohrer / Hammer Drill Bits</b>				
	<b>QX-4</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4-Schneiden, Vollhartmetallkopf, PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus, 4 Cutting Edges, Full Carbide Head, PGM Certification-Mark	2612	258 – 259
	<b>4-X</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4 HM-Schneiden Hammer Drill Bits SDS-plus with 4 Carbide Cutting Edges	2615	260
	<b>X-TREME</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4-fach Spirale, PGM Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus, 4 flute spiral, with PGM Certification-Mark	2610	261 – 262
		Hammerbohrer SDS-plus Hammer Drill Bits SDS-plus	2590	263 – 264

	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Hammerbohrer / Hammer Drill Bits</b>				
		Hammerbohrer SDS-max, PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-max, with PGM Certification-Mark	2620	265
<b>Meißel / Chisels</b>				
	 	Meißel SDS-plus / Meißel SDS-max (Spitz / Flach / Spat / Hohl- und Fliesenmeißel) Chisels SDS-plus / Chisels SDS-max (Point / Flat / Spade / Hollow and Tile chisels)	2650, 2660	266 – 267
<b>Diamantbohrer / Diamond Drill Bits</b>				
	<b>DIAMANT</b>	Diamantbohrer mit 6-kant Schaft Diamond Drill Bits with hex-shank	2701	270 – 271
	<b>BASIC</b>	Diamantbohrer mit Rundschaft Diamond Drill Bits with round-shank	2703	272
	<b>DIAMANT M14</b>	Diamantbohrer M14 für Winkelschleifer Diamond Drill Bits M14 for angle grinders	2702	273
		Zubehör für Diamantbohrer Accessories for Diamond Drill Bits	2701	272
<b>Diamant-Dosensenker / Diamond Core Drills</b>				
	<b>PROFI</b>	Diamant-Dosensenker Diamond Core Drills	2720	274
		Zubehör für Diamant-Dosensenker Accessories for Diamond Core Drills	2301, 2302	274
<b>Diamant-Trennscheiben / Diamond Cutting Tools</b>				
	<b>PROFI-PLUS</b>	Diamant-Trennscheiben TURBO mit Kühllöchern Diamond Cutting Discs TURBO, with cooling slots	2730	276
	<b>BASIC</b>	Diamant-Trennscheiben TURBO Diamond Cutting Discs TURBO	2735	276
	<b>BASIC</b>	Diamant-Trennscheiben Diamond Cutting Discs	2740	277
	<b>PROFI</b>	Diamant-Trennscheiben CERAMIC Diamond Cutting Discs CERAMIC	2745	277
<b>Diamantschleifteller / Diamond Cup Wheels</b>				
	<b>PROFI</b>	Diamant-Schleifteller Diamond Cup Wheels	2750	278

	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer und Senker / Wood Drill Bits and Countersinks</b>				
		Holzspiralbohrer Brad Point Wood Drill Bits	3100, 3101	282
	<b>INDUSTRIE</b>	HSS-G Premium Holzspiralbohrer Industrierausführung HSS-G Premium Wood Drill Bits Industrial Type	3110	283
		Nagelbohrer Gimlets	3500	284
		Aufstecksenker WS Shell Drill Countersinks	3450	285
		Senker (Krauskopf) DIN 6446 B Countersinks DIN 6446 B	3700	285
<b>Forstnerbohrer + diverse / Forstner Bits + Miscellaneous Bits</b>				
		Forstnerbohrer Forstner Bits	3250	286
		Scheibenschneider / Zapfenfräser DIN 7489 Tenon Dowel / Plug Cutters DIN 7489	3650	286
		Kunstbohrer HM Cylinder Boring Bits, TCT	3261	287
		Holz-Zentrumborher - verstellbar Wood Milling Cutters - adjustable	3350	287
<b>Schalungsbohrer + Flachfräsbohrer / Frame Work Drills + Flat Bits</b>				
		Schalungsbohrer Rundschaft Frame Work Drills with Round Shank	3120	288
	<b>SDS</b>	SDS-plus Schalungsbohrer Frame Work Drills with SDS-plus Shank	3130	289
		Flachfräsbohrer Machine Flat Bits	3410, 3411	290
	<b>SPEED4</b>	Holzbohrer mit 4-fach Spirale Wood Drill Bits, with 4 cutting-edges	3413	291
<b>Schlangenbohrer / Auger Bits</b>				
	<b>LEWIS</b>	Schlangenbohrer mit 6-kant Schaft Auger Bits with hexagon shank	3200	292 – 293
	<b>LEWIS SDS</b>	SDS-plus Schlangenbohrer Auger Bits with SDS-plus Shank	3210	293
<b>Lochsägen / Hole Saws</b>				
		Bi-Metall Lochsägen HSS Bi-Metal Hole Saws HSS	1900	298 – 299
	<b>VA-CUT8</b>	Premium Bi-Metall Lochsägen HSS-E (Co8) Kobalt Premium Bi-Metal Hole Saws HSS-E (Co8) Cobalt	1901	300
		Zubehör für Lochsägen Accessories for Hole Saws	1910, 1911	301
	<b>MULTI-CUT</b>	Mehrzweck-Lochsägen HM Multi-Purpose Hole Saws TCT	1930	302
		Zubehör für Mehrzweck-Lochsägen HM Accessories for Multi-Purpose Hole Saws TCT	1935, 1936	303

	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Stichsägeblätter / Jigsaw Blades</b>				
	Holz und Kunststoff Wood and Plastics	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1960 – 1963	310 – 312
	Metall Metal	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1964 – 1965	312 – 314
	Spezialanwendungen Special applications	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1966	314
		Sortimente Sets	1990 – 1991	315
<b>Säbelsägeblätter / Reciprocating Saw Blades</b>				
	Holz und Kunststoff Wood and Plastics	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1970	315
	Holz und Grünholz Wood and Green Wood	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1970	316
	Metall Metal	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1971	316 – 317
	Holz und Metall Wood and Metal	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1972, 1974	317 – 318
	Spezialanwendungen Special applications	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1973	318 – 319
	Dämmstoffe Insulation materials	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1974	318
<b>Druckluftsägeblätter / Compressed Air Saw Blades</b>				
		Druckluftsägeblätter für pneumatische und elektrische Maschinen Compressed Air Saw Blades for pneumatic and electric Car-Body Saws	1975	319
<b>Handsägeblatt / Hack Saw Blade</b>				
		Handsägeblatt Hack Saw Blade	1980	319
<b>Handgriff / Handle</b>				
		Uni-Tool Handgriff Uni-Tool handle	1820	320

	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Schrauber-Bits + Halter 1/4" Antrieb / Screwdriver-Bits and Holders 1/4" Drive</b>			
	Schrauber-Bits 1/4" Screwdriver-Bits 1/4"	6100 – 6230	325 – 332
	Schrauber-Bits 1/4", TiN-beschichtet Screwdriver-Bits 1/4" TiN-coated	6121 – 6141	325 – 329
	Farbring Schrauber-Bits 1/4" Colour-Ring Screwdriver-Bits 1/4"	6123, 6133, 6143	326 – 329
	Sortimente Sets	6900	332
	Bithalter für Schrauber-Bits 1/4" Bitholders for Screwdriver-Bits 1/4"	6300 – 6330	333
<b>Halter 1/4" Antrieb / Holders 1/4" Drive</b>			
	Winkel-Vorsätze für 1/4" Bits und für Bohrer L-shaped drivers for 1/4" Bits and for drills	6350, 6351	334
<b>Steckschlüssel + Adapter 1/4" Antrieb / Sockets + Adaptors 1/4" Drive</b>			
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", 45 mm Länge Sockets 1/4", 45 mm length	6500	335
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", 65 mm Länge Sockets 1/4", 65 mm length	6500-65	335
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", unmagnetisch Sockets 1/4", non-magnetic	6501	336
	Steckschlüsseleinsätze mit Federring für rostfreie Schrauben Sockets with spring for stainless screws	6502	336
	Eindrehwerkzeug für Stockschrauben Fixing-Tool for setting hanger bolts	6505	337
	Adapter Adaptors	6400, 6645-1/4"	337
<b>Schrauber-Bits + Zubehör 5/16" Antrieb / Screwdriver-Bits + Accessories 5/16" Drive</b>			
	Schrauber-Bits 5/16" Sechskant Screwdriver-Bits 5/16" Hexagon	6710 – 6720	338 – 339
<b>Schrauber-Bits + Zubehör 10 mm Antrieb / Screwdriver-Bits and Holders 10 mm Drive</b>			
	Schrauber-Bits 10 mm Sechskant Screwdriver-Bits 10 mm Hexagon	6614 – 6624	340 – 341
	Adapter mit Kugel für 10 mm Sechskant Adaptors with ball for 10 mm Hexagon	6645	341

	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Sonderwerkzeuge / Special Tools</b>				
	CV	Schraubenausdreher Screw Extractor	9700	343
	HM TCT	Hartmetall-Reißnadel Stell Scriber with Carbide Cutting Point	9600	343
<b>Leerkassetten / Empty Boxes</b>				
		ABS-Boxen ABS-Boxes	0081	345
		Industriekassetten für Spiralbohrer DIN 338 Metal-Boxes for Twist Drills DIN 338	0080	346
<b>Verkaufsschränke / Drill Cabinets</b>				
		Verkaufsschränke für Spiralbohrer DIN 338 Drill Cabinets for Twist Drills DIN 338	0130	347



SPIRALBOHRER  
TWIST DRILLS



Lieferbare Ausführungen  
Available versions

Typ  
N



Leistungsstarker Spiralbohrer für normale Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Efficient twist drill suitable for drilling works in all common materials.

Typ  
Ti

VA  
INOX



Spezialbohrer mit hoher Bruchsicherheit durch verstärkte Kerndicke. Für Werkstoffe mit einer Festigkeit bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>.

Special drill with high security against fracture due to reinforced web thickness. Suitable for materials with tensile strength up to 1.200 N/mm<sup>2</sup>.

Typ  
N-HD

VA  
INOX



Stabiler Spezialbohrer mit 8 % Kobaltlegierung. Hierdurch extrem ausgeprägte Warmhärtebeständigkeit. Für feste und hochfeste Werkstoffe bis 1.400 N/mm<sup>2</sup>.

**Heavy-Duty Ausführung!**

Stabile high performance drill with 8 % cobalt alloy, thereby high warm hardness durability. Suitable for materials up to 1.400 N/mm<sup>2</sup>.

**Heavy-Duty Version!**

Typ  
U-TL

TIEFLOCH  
DEEPHOLE  
Version



Mehrbereichsbohrer mit parabolisch geformter Spannute zur besseren Spanabfuhr. Für Werkstoffe mit einer Festigkeit bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>.

**Deckt in weiten Bereichen Typ N, H und W ab.**

Multigrade drill with parabolic flute for improved chip removal. Suitable for materials with tensile strength up to 1.200 N/mm<sup>2</sup>.








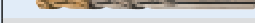

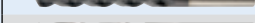
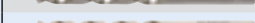
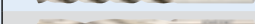
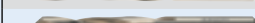









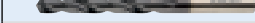

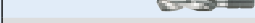

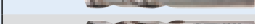
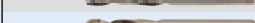




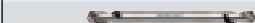






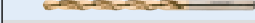

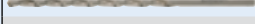
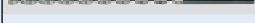
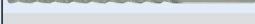




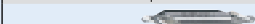
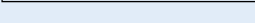
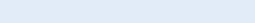
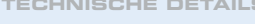
Covers types N, H and W for a wide range of application.

Lieferbare Beschichtungen / Available Coatings

	Farbe Colour	Härte Hardness	Schichtdicke Layer thickness	max. Einsatz- temperatur max. temperature resistant	Kühlung Cooling	Eigenschaften Characteristics
TiN	goldgelb gold-yellow	ca. 2500 HV	bis / up to 2 µm	450° – 500° C	empfohlen recommended	hohe Härte high surface hardness
TiAlN	schwarz-violett black-purple	ca. 3300 HV	bis / up to 4 µm	750° – 800° C	ohne without	für Trockenzerspannung for dry cutting
VAP	schwarz black	–	–	–	empfohlen recommended	reduziert Kaltaufschweißung reduced cold welding

TECHNISCHE DETAILS • TECHNICAL DETAILS

Anwendungsübersicht  
 Table of application

	Code	DIN	Typ Type	Material	Bohrtiefe Depth of Drilling	Beschichtung Coating	Spitzenwinkel Point angle	Seite Page
	1100	338	N	HSS-R	5xD	dampfang.	118°	78 - 82
	1120	338	N	HSS-G	5xD	-	118°	83 - 86
	1119	338	N	HSS-G	5xD	dampfang.	118°	70 - 71
	1121	338	N	HSS-G	5xD	-	118°	70 - 72
	1122	338	N	HSS-G	5xD	-	118°	30 - 32
	1130	338	N	HSS-G	5xD	TiN	118°	88 - 89
	1123	338	N	HSS-G	5xD	TiN	118°	30 - 31
	1124	338	N	HSS-G	5xD	TiN - Point	118°	33 - 34
	1125	338	U-TL	HSS-G	5xD	-	130°	35
	1126	338	U-TL	HSS-G	5xD	TiALN	130°	35
	1129	338	N - LH	HSS-G	5xD	-	118°	59
	1127	338	W	HSS-G	5xD	-	130°	60
	1128	338	H	HSS-G	5xD	-	118°	61
	1131	338	HK	HSS-G	5xD	-	80°	62
	1201	338	Turbo	HSS-G	5xD	dampfang.	-	74 - 75
	1140	338	N	HSS-E Co5	5xD	-	135°	90 - 93
	1145	338	N	HSS-E Co5	5xD	-	135°	73
	1141	338	VA/Ti	HSS-E Co5	5xD	-	130°	36 - 37
	1143	338	VA/Ti	HSS-E Co5	5xD	TiALN	130°	36 - 37
	1142	338	U-TL	HSS-E Co5	5xD	-	130°	40 - 41
	1144	338	U-TL	HSS-E Co5	5xD	TiALN	130°	40 - 41
	1147	338	N-HD	HSS-E Co8	5xD	-	130°	38 - 39
	1148	338	N-HD	HSS-E Co8	5xD	TiALN	130°	38 - 39
	1502	338	N	HM	5xD	TiALN	118°	64
	1500	8037	N	HSS-HM	3xD	-	118°	63
	1104	-	N	HSS-G	-	-	118°	87
	1200	-	N	HSS-G	3xD	-	118°	95
	1250	1897	N	HSS-G	3xD	-	118°	94
	1255	1897	N	HSS-G	3xD	-	118°	42
	1260	1897	N	HSS-E	3xD	-	135°	96
	1265	1897	N	HSS-E Co5	3xD	-	130°	43
	1266	1897	N	HSS-E Co5	3xD	TiN	130°	43
	1261	1897	U-TL	HSS-E Co5	3xD	-	130°	44
	1262	1897	U-TL	HSS-E Co5	3xD	TiALN	130°	44
	1300	-	-	HSS-G	-	-	118°	97
	1301	-	-	HSS-G	-	-	118°	45
	1310	-	-	HSS-E Co5	-	-	130°	45
	1340	340	N	HSS-R	10xD	dampfang.	118°	99
	1350	340	N	HSS-G	10xD	-	118°	100
	1353	340	N	HSS-G	10xD	-	118°	46
	1360	340	N	HSS-E Co5	10xD	-	130°	47
	1361	340	N	HSS-E Co5	10xD	TiN	130°	47
	1362	340	U-TL	HSS-E Co5	10xD	-	130°	48
	1400	1869	N	HSS-G	15-25xD	-	118°	101
	1410	1869	U-TL	HSS-G	15-25xD	-	130°	50
	1420	1869	U-TL	HSS-E Co5	15-25xD	-	130°	51
	1440	-	N	HSS-G	-	-	118°	49
	1450	345	N	HSS-G	5xD	dampfang.	118°	102 - 103
	1451	345	N	HSS-G	5xD	dampfang.	118°	52 - 53
	1470	345	N	HSS-E Co5	5xD	-	130°	54
	1455	341	N	HSS-G	10xD	dampfang.	118°	55
	1600	333	A	HSS-G	-	-	-	98



# Einsatzempfehlung für Spiralbohrer aus HSS und HSS-E

## Application recommendation for Twist Drills HSS and HSS-E

### Schnittgeschwindigkeiten · Vorschübe · Spitzenwinkel

### Cutting Speeds · Feed Motion · Point Angles

Werkstoff	Bohrer Typ	Bohrer Qualität	Spitzen-Winkel	Kühlmittel	Schnitt-geschw. m/min.	mittlere Drehzahlen (U/min) Vorschübe s (mm/U)								
						bei Bohrer-Ø								
						2	5	8	12	16	25	40	63	80
Autom. Stahl (S, P, -Pb-leg.) bis 500 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	30-50	5600 0,05	2250 0,12	1400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	160 0,50
Unleg. Baustahl bis 500 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	30-40	5600 0,05	2250 0,12	1400 0,20	930 0,25	700 0,30	450 0,40	280 0,40	180 0,50	140 0,60
Unleg. Baustahl 500-700 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	25-35	4750 0,05	1900 0,12	1200 0,20	800 0,25	600 0,30	400 0,35	240 0,40	150 0,50	120 0,60
Unleg. Baustahl 700-900 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	10-15	2100 0,03	860 0,07	540 0,10	360 0,16	270 0,20	170 0,25	110 0,32	68 0,40	50 0,50
Unleg. Stahlguss bis 700 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	20-30	3980 0,03	1580 0,07	995 0,10	665 0,16	495 0,20	320 0,25	200 0,32	125 0,40	100 0,50
Leg. Stahlguss	N	HSS	118°	Emulsion (Öl)	10-20	2380 0,02	950 0,05	595 0,08	400 0,12	300 0,14	190 0,18	120 0,23	75 0,27	60 0,32
Leg. Stahl 700-900 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS	118°	Emulsion	10-15	2100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32
Leg. Cr-Ni-Stahl 900-1100 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS Ti	118° 130°	Emulsion (Öl)	8-12	1590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
Leg. Cr-Ni-Mo-Stahl 1100-1400 N/mm <sup>2</sup>	N	HSS-E	130°	Emulsion (Öl)	6-10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
Rost- und säurebest. Stahl	N	HSS-E	130°	Emulsion (Öl)	6-10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
Hitzebest. Stahl	N	HSS-E	130°	Emulsion (Öl)	6-10	1275 0,02	505 0,05	320 0,08	210 0,12	160 0,14	100 0,18	65 0,23	40 0,27	32 0,32
Mangan-Hartstahl über 10% Mn	N	HSS-E Co8	130°	trocken erwärm. 200°-300°	3-5	635 0,02	255 0,05	160 0,08	105 0,12	80 0,14	50 0,18	30 0,23	20 0,27	16 0,32
Federstahl	N MN	HSS-E	130°	Emulsion (Öl)	5-10	1590 0,02	635 0,05	400 0,08	265 0,12	200 0,14	125 0,18	80 0,23	50 0,27	40 0,32
Nimonic, Hastelloy Inconel-Leg.	N	HSS-E	130°	Öl	3-8	875 0,02	350 0,05	220 0,08	145 0,12	110 0,14	70 0,18	44 0,23	25 0,27	20 0,32
Titan und Titan- legierungen	N	HSS-E	130°	Öl	3-6	715 0,02	285 0,05	180 0,08	120 0,12	90 0,14	60 0,18	35 0,23	20 0,27	16 0,32
Ferro-Tic	V	HSS-E	130°	trocken Pr.-Luft	3-6	715 0,02	285 0,05	180 0,08	120 0,12	90 0,14	60 0,18	35 0,23	20 0,27	16 0,32
Grauguss bis 200 HB	N	HSS	118°	trocken Pr.-Luft	15-25	3185 0,05	1265 0,12	795 0,20	530 0,25	400 0,30	255 0,40	160 0,40	100 0,50	80 0,60
Grauguss 350 HB (Hartguss)	N	HSS HSS-E	118° 130°	trocken Pr.-Luft	5-15	1590 0,03	635 0,07	400 0,10	265 0,16	200 0,20	165 0,25	80 0,32	50 0,40	40 0,50
Nickel Monel-Metall	N	HSS HSS-E	118° 130°	Öl Emulsion	10-15	2100 0,02	860 0,05	540 0,08	360 0,12	270 0,14	170 0,18	110 0,23	68 0,27	50 0,32

Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3-4 mal Bohrdurchmesser. Für Bohrungen, deren Tiefe größer als 5 x d ist, werden statt der Typen N und W, Bohrer mit Flachnutprofil Typ U-TL bei gleichen Schnittwerten empfohlen.

Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.

## Einsatzempfehlung für Spiralbohrer aus HSS und HSS-E Application recommendation for Twist Drills HSS and HSS-E

### Schnittgeschwindigkeiten · Vorschübe · Spitzenwinkel Cutting Speeds · Feed Motion · Point Angles

Werkstoff	Bohrer Typ	Bohrer Qualität	Spitzen-Winkel	Kühlmittel	Schnitt-geschw. m/min.	mittlere Drehzahlen (U/min) Vorschübe s (mm/U)								
						bei Bohrer-Ø								
						2	5	8	12	16	25	40	63	80
Messing, spröde Ms 58	H	HSS	118°	trocken Öl Emulsion	60-100	12740 0,08	5100 0,18	3200 0,25	2100 0,30	1600 0,35	1020 0,40	640 0,50	400 0,60	320 0,70
Messing, zäh Ms 60, Ms 63	H (N)	HSS	118° (118°)	Emulsion Öl	35-60	7560 0,05	3020 0,15	2000 0,20	1260 0,25	950 0,35	600 0,40	380 0,50	240 0,60	200 0,70
Rotguss, Bronze (weich)	N	HSS	118°	Emulsion Öl	20-40	4745 0,05	1900 0,08	1195 0,14	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
Alu-Bronze (halbhart, hart)	N	HSS	118°	Emulsion Öl	15-35	3980 0,05	1585 0,08	995 0,14	665 0,20	495 0,25	320 0,30	200 0,40	125 0,50	100 0,60
Neusilber	N	HSS	118°	Emulsion Öl	25-50	6000 0,05	2400 0,08	1500 0,14	995 0,20	750 0,25	480 0,30	300 0,40	190 0,50	150 0,60
Hüttenkupfer	W (N)	HSS	130° (118°)	Emulsion Öl	35-65	7960 0,05	3170 0,14	1990 0,18	1325 0,22	995 0,30	635 0,40	400 0,45	250 0,50	200 0,60
Elektrolyt-Kupfer	N	HSS	118°	Emulsion Öl	20-35	4400 0,05	1750 0,14	1100 0,18	730 0,22	550 0,30	350 0,40	220 0,45	140 0,50	110 0,60
Aluminium	W	HSS	130°	Emulsion	40-100	11140 0,05	4435 0,14	2785 0,18	1855 0,22	1395 0,30	890 0,40	555 0,45	350 0,50	280 0,60
Alu-Leg. langspanend	W	HSS	130°	Emulsion	30-65	7600 0,05	3030 0,14	1900 0,18	1260 0,22	950 0,30	600 0,40	380 0,45	240 0,50	190 0,60
Alu-Leg. kurzspanend	N (W)	HSS	118° (130°)	Emulsion	30-60	7200 0,05	2900 0,14	1800 0,18	1200 0,22	900 0,30	580 0,40	360 0,45	230 0,50	180 0,60
Alu-Si-Leg. Silumin	W (N)	HSS	130° (118°)	Emulsion	30-50	6365 0,05	2535 0,08	1590 0,14	1060 0,20	795 0,25	510 0,30	320 0,40	200 0,50	160 0,60
Magnesium-Leg. Elektron	H	HSS	118°	trocken kein Wasser	60-100	12740 0,08	5100 0,18	3200 0,25	2100 0,30	1600 0,35	1020 0,40	640 0,50	400 0,60	320 0,70
Zink Zink-Leg.	N (W)	HSS	118° (130°)	Emulsion	35-50	6800 0,05	2700 0,14	1700 0,18	1130 0,20	850 0,25	540 0,30	340 0,40	215 0,50	170 0,60
Kunststoffe hart (Duroplaste)	HK	HSS	80°	trocken Pr.-Luft	10-20	2380 0,05	950 0,14	595 0,18	400 0,20	300 0,25	190 0,30	120 0,40	750 0,50	60 0,60
Kunststoffe weich (Thermoplaste)	W	HSS	130°	Wasser Pr.-Luft	20-40	4745 0,05	1900 0,14	1195 0,18	795 0,20	595 0,25	380 0,30	240 0,40	150 0,50	120 0,60
Plexiglas	HK	HSS	80°	Wasser	15-25	3185 0,05	1265 0,14	795 0,18	530 0,20	400 0,25	255 0,30	160 0,40	100 0,50	80 0,60
Schichtpressstoffe Papier, Gewebe, Holz	W länge H quer z. Schicht	HSS	130° 80°	trocken Pr.-Luft	15-25	3185 0,05	1265 0,14	795 0,18	530 0,20	400 0,25	255 0,30	160 0,40	100 0,50	80 0,60
Hartgummi	HK	HSS	80°	trocken Pr.-Luft	15-35	3980 0,08	1585 0,18	995 0,25	665 0,30	495 0,35	320 0,40	200 0,50	125 0,60	100 0,70
Schiefer, Marmor, Graphit	HK	HSS	80°	trocken Pr.-Luft	3-6	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand	Hand

Diese Richtwerte gelten für Bohrtiefen von etwa 3-4 mal Bohrdurchmesser. Für Bohrungen, deren Tiefe größer als 5 x d ist, werden statt der Typen N und W, Bohrer mit Flachnutprofil Typ U-TL bei gleichen Schnittwerten empfohlen. Bei sehr tiefen Bohrungen unter erschwerten Arbeitsbedingungen müssen die Schnittwerte durch Versuche ermittelt werden.



# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N Fully Ground, Split Point



Code 1122



Code 1123 TiN-beschichtet / TiN-coated



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1122										
1123										

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temporguss, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung: Packaging:

Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
0,60	24	7	10	1122 03 00060	-
0,70	28	9	10	1122 03 00070	-
0,80	30	10	10	1122 03 00080	-
0,90	32	11	10	1122 03 00090	-
1,00	34	12	10	1122 03 00100	1123 03 00100
1,10	36	14	10	1122 03 00110	1123 03 00110
1,20	38	16	10	1122 03 00120	1123 03 00120
1,30	38	16	10	1122 03 00130	1123 03 00130
1,40	40	18	10	1122 03 00140	1123 03 00140
1,50	40	18	10	1122 03 00150	1123 03 00150
1,60	43	20	10	1122 03 00160	1123 03 00160
1,70	43	20	10	1122 03 00170	1123 03 00170
1,80	46	23	10	1122 03 00180	1123 03 00180
1,90	46	23	10	1122 03 00190	1123 03 00190
2,00	49	24	10	1122 03 00200	1123 03 00200
2,10	49	24	10	1122 03 00210	1123 03 00210
2,20	53	27	10	1122 03 00220	1123 03 00220
2,30	53	27	10	1122 03 00230	1123 03 00230
2,40	57	30	10	1122 03 00240	1123 03 00240
2,50	57	30	10	1122 03 00250	1123 03 00250
2,60	57	30	10	1122 03 00260	1123 03 00260
2,70	61	33	10	1122 03 00270	1123 03 00270
2,80	61	33	10	1122 03 00280	1123 03 00280
2,90	61	33	10	1122 03 00290	1123 03 00290
3,00	61	33	10	1122 03 00300	1123 03 00300
3,10	65	36	10	1122 03 00310	1123 03 00310
3,20	65	36	10	1122 03 00320	1123 03 00320
3,25*	65	36	10	1122 03 00325	1123 03 00325
3,30	65	36	10	1122 03 00330	1123 03 00330
3,40	70	39	10	1122 03 00340	1123 03 00340
3,50	70	39	10	1122 03 00350	1123 03 00350
3,60	70	39	10	1122 03 00360	1123 03 00360
3,70	70	39	10	1122 03 00370	1123 03 00370
3,80	70	43	10	1122 03 00380	1123 03 00380
3,90	75	43	10	1122 03 00390	1123 03 00390
4,00	75	43	10	1122 03 00400	1123 03 00400
4,10	75	43	10	1122 03 00410	1123 03 00410
4,20	75	43	10	1122 03 00420	1123 03 00420
4,25*	75	43	10	1122 03 00425	1123 03 00425
4,30	80	47	10	1122 03 00430	1123 03 00430
4,40	80	47	10	1122 03 00440	1123 03 00440
4,50	80	47	10	1122 03 00450	1123 03 00450
4,60	80	47	10	1122 03 00460	1123 03 00460
4,70	80	47	10	1122 03 00470	1123 03 00470
4,80	86	52	10	1122 03 00480	1123 03 00480

Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
4,90	86	52	10	1122 03 00490	1123 03 00490
5,00	86	52	10	1122 03 00500	1123 03 00500
5,10	86	52	10	1122 03 00510	1123 03 00510
5,20	86	52	10	1122 03 00520	1123 03 00520
5,30	86	52	10	1122 03 00530	1123 03 00530
5,40	93	57	10	1122 03 00540	1123 03 00540
5,50	93	57	10	1122 03 00550	1123 03 00550
5,60	93	57	10	1122 03 00560	1123 03 00560
5,70	93	57	10	1122 03 00570	1123 03 00570
5,80	93	57	10	1122 03 00580	1123 03 00580
5,90	93	57	10	1122 03 00590	1123 03 00590
6,00	93	57	10	1122 03 00600	1123 03 00600
6,10	101	63	10	1122 03 00610	1123 03 00610
6,20	101	63	10	1122 03 00620	1123 03 00620
6,30	101	63	10	1122 03 00630	1123 03 00630
6,40	101	63	10	1122 03 00640	1123 03 00640
6,50	101	63	10	1122 03 00650	1123 03 00650
6,60	101	63	10	1122 03 00660	1123 03 00660
6,70	101	63	10	1122 03 00670	1123 03 00670
6,80	109	69	10	1122 03 00680	1123 03 00680
6,90	109	69	10	1122 03 00690	1123 03 00690
7,00	109	69	10	1122 03 00700	1123 03 00700
7,10	109	69	5	1122 03 00710	1123 03 00710
7,20	109	69	5	1122 03 00720	1123 03 00720
7,30	109	69	5	1122 03 00730	1123 03 00730
7,40	109	69	5	1122 03 00740	1123 03 00740
7,50	109	69	5	1122 03 00750	1123 03 00750
7,60	117	75	5	1122 03 00760	1123 03 00760
7,70	117	75	5	1122 03 00770	1123 03 00770
7,80	117	75	5	1122 03 00780	1123 03 00780
7,90	117	75	5	1122 03 00790	1123 03 00790
8,00	117	75	5	1122 03 00800	1123 03 00800
8,10	117	75	5	1122 03 00810	1123 03 00810
8,20	117	75	5	1122 03 00820	1123 03 00820
8,30	117	75	5	1122 03 00830	1123 03 00830
8,40	117	75	5	1122 03 00840	1123 03 00840
8,50	117	75	5	1122 03 00850	1123 03 00850
8,60	125	81	5	1122 03 00860	1123 03 00860
8,70	125	81	5	1122 03 00870	1123 03 00870
8,80	125	81	5	1122 03 00880	1123 03 00880
8,90	125	81	5	1122 03 00890	1123 03 00890
9,00	125	81	5	1122 03 00900	1123 03 00900
9,10	125	81	5	1122 03 00910	1123 03 00910
9,20	125	81	5	1122 03 00920	1123 03 00920
9,30	125	81	5	1122 03 00930	1123 03 00930

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N Fully Ground, Split Point



Code 1122



Code 1123 TiN-beschichtet / TiN-coated

Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
9,40	125	81	5	1122 03 00940	1123 03 00940
9,50	125	81	5	1122 03 00950	1123 03 00950
9,60	133	87	5	1122 03 00960	1123 03 00960
9,70	133	87	5	1122 03 00970	1123 03 00970
9,80	133	87	5	1122 03 00980	1123 03 00980
9,90	133	87	5	1122 03 00990	1123 03 00990
10,00	133	87	5	1122 03 01000	1123 03 01000
10,10	133	87	5	1122 03 01010	1123 03 01010
10,20	133	87	5	1122 03 01020	1123 03 01020
10,30	133	87	5	1122 03 01030	1123 03 01030
10,40	133	87	5	1122 03 01040	1123 03 01040
10,50	133	87	5	1122 03 01050	1123 03 01050
10,60	142	94	5	1122 03 01060	1123 03 01060
10,70	142	94	5	1122 03 01070	1123 03 01070
10,80	142	94	5	1122 03 01080	1123 03 01080
10,90	142	94	5	1122 03 01090	1123 03 01090
11,00	142	94	5	1122 03 01100	1123 03 01100
11,10	142	94	5	1122 03 01110	1123 03 01110
11,20	142	94	5	1122 03 01120	1123 03 01120
11,30	142	94	5	1122 03 01130	1123 03 01130
11,40	142	94	5	1122 03 01140	1123 03 01140
11,50	142	94	5	1122 03 01150	1123 03 01150

Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
11,60	151	101	5	1122 03 01160	1123 03 01160
11,70	151	101	5	1122 03 01170	1123 03 01170
11,80	151	101	5	1122 03 01180	1123 03 01180
11,90	151	101	5	1122 03 01190	1123 03 01190
12,00	151	101	5	1122 03 01200	1123 03 01200
12,10	151	101	5	1122 03 01210	1123 03 01210
12,20	151	101	5	1122 03 01220	1123 03 01220
12,30	151	101	5	1122 03 01230	1123 03 01230
12,40	151	101	5	1122 03 01240	1123 03 01240
12,50	151	101	5	1122 03 01250	1123 03 01250
12,60	151	101	5	1122 03 01260	1123 03 01260
12,70	151	101	5	1122 03 01270	1123 03 01270
12,80	151	101	5	1122 03 01280	1123 03 01280
12,90	151	101	5	1122 03 01290	1123 03 01290
13,00	151	101	5	1122 03 01300	1123 03 01300
13,50	160	108	1	1122 03 01350	-
14,00	160	108	1	1122 03 01400	-
14,50	169	114	1	1122 03 01450	-
15,00	169	114	1	1122 03 01500	-
15,50	178	120	1	1122 03 01550	-
16,00	178	120	1	1122 03 01600	-

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KG 10 P-Plus	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1122 14 30019
KG 13 P-Plus	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1122 14 30025

BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 10 P-Plus	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1122 14 10019
MG 13 P-Plus	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1122 14 10025
MG 591 P-Plus	50-tlg. / pcs.	1,0 - 5,9 mm Ø x 0,1 mm	1122 13 10050
MG 601 P-Plus	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1122 13 10041
MG 70 P-Plus	70-tlg. / pcs.	1,0 - 5,0 mm Ø x 0,5 mm = 5 St. / pcs. 5,5 - 7,5 mm Ø x 0,5 mm = 3 St. / pcs. 8,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm = 2 St. / pcs.	1122 14 10070



Spiralbohrer **LINKS** DIN 338 HSS-G · Seite 59  
Twist Drills **LEFT** DIN 338 HSS-G · Page 59





## Spiralbohrer DIN 338 HSS-G, mit reduziertem Schaft, Kreuzanschliiff Twist Drills DIN 338 HSS-G, Reduced Shank, Split Point



Code 1122-red.

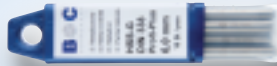


< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
10,5	133	87	10 x 30	1	1122 03 11050
11,0	142	94	10 x 30	1	1122 03 11100
11,5	142	94	10 x 30	1	1122 03 11150
12,0	151	101	10 x 30	1	1122 03 11200
12,5	151	101	10 x 30	1	1122 03 11250
13,0	151	101	10 x 30	1	1122 03 11300
13,5	160	108	10 x 30	1	1122 03 11350
14,0	160	108	10 x 30	1	1122 03 11400
14,5	169	114	10 x 30	1	1122 03 11450
15,0	169	114	10 x 30	1	1122 03 11500
15,5	178	120	10 x 30	1	1122 03 11550
16,0	178	120	10 x 30	1	1122 03 11600
17,0	184	125	13 x 35	1	1122 03 11700
18,0	191	130	13 x 35	1	1122 03 11800
19,0	198	135	13 x 35	1	1122 03 11900
20,0	205	140	13 x 35	1	1122 03 12000

# Spiralbohrer TiN-Point DIN 338 HSS-G titannitriert Typ N-TP, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-Point DIN 338 HSS-G Titanium Coated Type N-TP, Split-Point



Code 1124

<b>DIN</b> 338	<b>HSS</b> G	<b>Typ</b> N-TP	 118°	 DIN 1412 C	<b>5xD</b>
-------------------	-----------------	--------------------	----------	----------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.  
**TiN-Beschichtung im Arbeitsbereich für höhere Standzeit!**

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.  
**TiN-coating on working part for longer lifetime of tool!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		TiN
				Artikel-Nr. Part-No.
1,0	34	12	10	1124 03 00100
1,5	40	18	10	1124 03 00150
1,6	43	20	10	1124 03 00160
1,7	43	20	10	1124 03 00170
1,8	46	23	10	1124 03 00180
1,9	46	23	10	1124 03 00190
2,0	49	24	10	1124 03 00200
2,1	49	24	10	1124 03 00210
2,2	53	27	10	1124 03 00220
2,3	53	27	10	1124 03 00230
2,4	57	30	10	1124 03 00240
2,5	57	30	10	1124 03 00250
2,6	57	30	10	1124 03 00260
2,7	61	33	10	1124 03 00270
2,8	61	33	10	1124 03 00280
2,9	61	33	10	1124 03 00290
3,0	61	33	10	1124 03 00300
3,1	65	36	10	1124 03 00310
3,2	65	36	10	1124 03 00320
3,3	65	36	10	1124 03 00330
3,4	70	39	10	1124 03 00340
3,5	70	39	10	1124 03 00350
3,6	70	39	10	1124 03 00360
3,7	70	39	10	1124 03 00370
3,8	70	43	10	1124 03 00380
3,9	75	43	10	1124 03 00390
4,0	75	43	10	1124 03 00400
4,1	75	43	10	1124 03 00410
4,2	75	43	10	1124 03 00420
4,3	80	47	10	1124 03 00430
4,4	80	47	10	1124 03 00440
4,5	80	47	10	1124 03 00450
4,6	80	47	10	1124 03 00460
4,7	80	47	10	1124 03 00470
4,8	86	52	10	1124 03 00480
4,9	86	52	10	1124 03 00490
5,0	86	52	10	1124 03 00500
5,1	86	52	10	1124 03 00510
5,2	86	52	10	1124 03 00520
5,3	86	52	10	1124 03 00530
5,4	93	57	10	1124 03 00540
5,5	93	57	10	1124 03 00550
5,6	93	57	10	1124 03 00560
5,7	93	57	10	1124 03 00570
5,8	93	57	10	1124 03 00580

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		TiN
				Artikel-Nr. Part-No.
5,9	93	57	10	1124 03 00590
6,0	93	57	10	1124 03 00600
6,1	101	63	10	1124 03 00610
6,2	101	63	10	1124 03 00620
6,3	101	63	10	1124 03 00630
6,4	101	63	10	1124 03 00640
6,5	101	63	10	1124 03 00650
6,6	101	63	10	1124 03 00660
6,7	101	63	10	1124 03 00670
6,8	109	69	10	1124 03 00680
6,9	109	69	10	1124 03 00690
7,0	109	69	10	1124 03 00700
7,1	109	69	5	1124 03 00710
7,2	109	69	5	1124 03 00720
7,3	109	69	5	1124 03 00730
7,4	109	69	5	1124 03 00740
7,5	109	69	5	1124 03 00750
7,6	117	75	5	1124 03 00760
7,7	117	75	5	1124 03 00770
7,8	117	75	5	1124 03 00780
7,9	117	75	5	1124 03 00790
8,0	117	75	5	1124 03 00800
8,1	117	75	5	1124 03 00810
8,2	117	75	5	1124 03 00820
8,3	117	75	5	1124 03 00830
8,4	117	75	5	1124 03 00840
8,5	117	75	5	1124 03 00850
8,6	125	81	5	1124 03 00860
8,7	125	81	5	1124 03 00870
8,8	125	81	5	1124 03 00880
8,9	125	81	5	1124 03 00890
9,0	125	81	5	1124 03 00900
9,1	125	81	5	1124 03 00910
9,2	125	81	5	1124 03 00920
9,3	125	81	5	1124 03 00930
9,4	125	81	5	1124 03 00940
9,5	125	81	5	1124 03 00950
9,6	133	87	5	1124 03 00960
9,7	133	87	5	1124 03 00970
9,8	133	87	5	1124 03 00980
9,9	133	87	5	1124 03 00990
10,0	133	87	5	1124 03 01000
10,1	133	87	5	1124 03 01010
10,2	133	87	5	1124 03 01020
10,3	133	87	5	1124 03 01030





SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer TiN-Point DIN 338 HSS-G titannitriert Typ N-TP, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-Point DIN 338 HSS-G Titanium Coated Type N-TP, Split-Point



Code 1124

Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
10,4	133	87	5	1124 03 01040
10,5	133	87	5	1124 03 01050
10,6	142	94	5	1124 03 01060
10,7	142	94	5	1124 03 01070
10,8	142	94	5	1124 03 01080
10,9	142	94	5	1124 03 01090
11,0	142	94	5	1124 03 01100
11,1	142	94	5	1124 03 01110
11,2	142	94	5	1124 03 01120
11,3	142	94	5	1124 03 01130
11,4	142	94	5	1124 03 01140
11,5	142	94	5	1124 03 01150
11,6	151	101	5	1124 03 01160
11,7	151	101	5	1124 03 01170

Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
11,8	151	101	5	1124 03 01180
11,9	151	101	5	1124 03 01190
12,0	151	101	5	1124 03 01200
12,1	151	101	5	1124 03 01210
12,2	151	101	5	1124 03 01220
12,3	151	101	5	1124 03 01230
12,4	151	101	5	1124 03 01240
12,5	151	101	5	1124 03 01250
12,6	151	101	5	1124 03 01260
12,7	151	101	5	1124 03 01270
12,8	151	101	5	1124 03 01280
12,9	151	101	5	1124 03 01290
13,0	151	101	5	1124 03 01300

## BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MG 10 TiN-Point</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1124 13 10019
<b>MG 13 TiN-Point</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1124 13 10025



- TiN-Beschichtung im Arbeitsbereich
- Hohe Standzeit durch härtere Oberfläche im beschichteten Bereich
- TiN-coating on cutting part
- Long life of tool due to hard surface on coated part



# Mehrbereichsbohrer DIN 338 HSS-G Typ U-TL geschliffen, Kreuzanschliff Multigrade Drills DIN 338 HSS-G Type U-TL Fully-Ground, Split Point

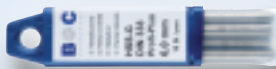


Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1125										
1126										

Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerkerne und parabolisch geformter Spannuten zur besseren Spanabfuhr. **Ideal zum Bohren von mittel- und langspannenden Werkstoffen. Deckt in weiten Bereichen Typ N, H und W ab!**

Multigrade drill with reinforced web and parabolic flute for better chip flow. **Especially suitable for medium and long chipping materials. Covers drill-sectors which should be drilled with Type N, H and W drills!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		TiAlN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1,0	34	12	10	1125 03 00100	-
1,1	36	14	10	1125 03 00110	-
1,2	38	16	10	1125 03 00120	-
1,3*	38	16	10	1125 03 00130	-
1,5	40	18	10	1125 03 00150	-
1,6*	43	20	10	1125 03 00160	-
1,7*	43	20	10	1125 03 00170	-
1,8	46	23	10	1125 03 00180	-
2,0	49	23	10	1125 03 00200	1126 03 00200
2,2	53	24	10	1125 03 00220	1126 03 00220
2,4*	57	27	10	1125 03 00240	1126 03 00240
2,5	57	30	10	1125 03 00250	1126 03 00250
2,8	61	33	10	1125 03 00280	1126 03 00280
2,9*	61	33	10	1125 03 00290	1126 03 00290
3,0	61	33	10	1125 03 00300	1126 03 00300
3,1	65	33	10	1125 03 00310	1126 03 00310
3,2	65	36	10	1125 03 00320	1126 03 00320
3,3	65	36	10	1125 03 00330	1126 03 00330
3,5	70	39	10	1125 03 00350	1126 03 00350
3,8	70	43	10	1125 03 00380	1126 03 00380
4,0	75	43	10	1125 03 00400	1126 03 00400
4,1	75	43	10	1125 03 00410	1126 03 00410
4,2	75	43	10	1125 03 00420	1126 03 00420
4,5	80	47	10	1125 03 00450	1126 03 00450
4,8	86	52	10	1125 03 00480	1126 03 00480
4,9*	86	52	10	1125 03 00490	1126 03 00490
5,0	86	52	10	1125 03 00500	1126 03 00500
5,2	86	52	10	1125 03 00520	1126 03 00520
5,3*	86	52	10	1125 03 00530	1126 03 00530
5,5	93	57	10	1125 03 00550	1126 03 00550
5,7*	93	57	10	1125 03 00570	1126 03 00570
5,8	93	57	10	1125 03 00580	1126 03 00580
6,0	93	57	10	1125 03 00600	1126 03 00600
6,2	101	63	10	1125 03 00620	1126 03 00620
6,4*	101	63	10	1125 03 00640	1126 03 00640

Ø	L mm	L mm		TiAlN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,5	101	63	10	1125 03 00650	1126 03 00650
6,8	109	69	10	1125 03 00680	1126 03 00680
7,0	109	69	10	1125 03 00700	1126 03 00700
7,2	109	69	5	1125 03 00720	1126 03 00720
7,4*	109	69	5	1125 03 00740	1126 03 00740
7,5	109	69	5	1125 03 00750	1126 03 00750
7,7*	117	75	5	1125 03 00770	1126 03 00770
7,8*	117	75	5	1125 03 00780	1126 03 00780
7,9*	117	75	5	1125 03 00790	1126 03 00790
8,0	117	75	5	1125 03 00800	1126 03 00800
8,2	117	75	5	1125 03 00820	1126 03 00820
8,3	117	75	5	1125 03 00830	1126 03 00830
8,4*	117	75	5	1125 03 00840	1126 03 00840
8,5	117	75	5	1125 03 00850	1126 03 00850
8,7*	125	81	5	1125 03 00870	1126 03 00870
8,8*	125	81	5	1125 03 00880	1126 03 00880
8,9*	125	81	5	1125 03 00890	1126 03 00890
9,0	125	81	5	1125 03 00900	1126 03 00900
9,1*	125	81	5	1125 03 00910	1126 03 00910
9,2	125	81	5	1125 03 00920	1126 03 00920
9,3*	125	81	5	1125 03 00930	1126 03 00930
9,5	125	81	5	1125 03 00950	1126 03 00950
9,6*	133	87	5	1125 03 00960	1126 03 00960
9,7*	133	87	5	1125 03 00970	1126 03 00970
10,0	133	87	5	1125 03 01000	1126 03 01000
10,2*	133	87	5	1125 03 01020	1126 03 01020
10,5	133	87	5	1125 03 01050	1126 03 01050
11,0	142	94	5	1125 03 01100	1126 03 01100
11,2	142	94	5	1125 03 01120	1126 03 01120
11,5	142	94	5	1125 03 01150	1126 03 01150
11,8	151	101	5	1125 03 01180	1126 03 01180
12,0	151	101	5	1125 03 01200	1126 03 01200
12,5	151	101	5	1125 03 01250	1126 03 01250
12,8*	151	101	5	1125 03 01280	1126 03 01280
13,0	151	101	5	1125 03 01300	1126 03 01300

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

## BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 10 U-TL	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1125 13 10019
MG 13 U-TL	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1125 13 10025



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) Typ VA/Ti kobaltlegiert, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Type VA/Ti Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1141



Code 1143 TiALN-beschichtet / TiALN-coated



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1141	✘	✘	✘	✘	✘		✘	✘	✘	
1143	✘	✘	✘	✘	✘			✘	✘	

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Titan und Titanlegierungen, rost- und säurebeständigen Stahl, V2A und V4A Stahl, Warm- und Kaltarbeitsstahl und Wälzlagerstahl. **Kerndicke ist stärker als normal!**

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, titanium, acid-proof steels, stainless steel like V2A and V4A and heat resistant steel. **Web thickness bigger than normal!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.	TiALN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
0,6	24	7	10	1141 03 00060	-
0,7	28	9	10	1141 03 00070	-
0,8	30	10	10	1141 03 00080	-
0,9	32	11	10	1141 03 00090	-
1,0	34	12	10	1141 03 00100	-
1,1	36	14	10	1141 03 00110	-
1,2	38	16	10	1141 03 00120	-
1,3	38	16	10	1141 03 00130	-
1,4	40	18	10	1141 03 00140	-
1,5	40	18	10	1141 03 00150	-
1,6	43	20	10	1141 03 00160	-
1,7	43	20	10	1141 03 00170	-
1,8	46	23	10	1141 03 00180	-
1,9	46	23	10	1141 03 00190	-
2,0	49	24	10	1141 03 00200	1143 03 00200
2,1	49	24	10	1141 03 00210	1143 03 00210
2,2	53	27	10	1141 03 00220	1143 03 00220
2,3	53	27	10	1141 03 00230	1143 03 00230
2,4	57	30	10	1141 03 00240	1143 03 00240
2,5	57	30	10	1141 03 00250	1143 03 00250
2,6	57	30	10	1141 03 00260	1143 03 00260
2,7	61	33	10	1141 03 00270	1143 03 00270
2,8	61	33	10	1141 03 00280	1143 03 00280
2,9	61	33	10	1141 03 00290	1143 03 00290
3,0	61	33	10	1141 03 00300	1143 03 00300
3,1	65	36	10	1141 03 00310	1143 03 00310
3,2	65	36	10	1141 03 00320	1143 03 00320
3,3	65	36	10	1141 03 00330	1143 03 00330
3,4	70	39	10	1141 03 00340	1143 03 00340
3,5	70	39	10	1141 03 00350	1143 03 00350
3,6	70	39	10	1141 03 00360	1143 03 00360
3,7	70	39	10	1141 03 00370	1143 03 00370
3,8	70	43	10	1141 03 00380	1143 03 00380
3,9	75	43	10	1141 03 00390	1143 03 00390
4,0	75	43	10	1141 03 00400	1143 03 00400
4,1	75	43	10	1141 03 00410	1143 03 00410
4,2	75	43	10	1141 03 00420	1143 03 00420
4,3	80	47	10	1141 03 00430	1143 03 00430
4,4	80	47	10	1141 03 00440	1143 03 00440
4,5	80	47	10	1141 03 00450	1143 03 00450
4,6	80	47	10	1141 03 00460	1143 03 00460
4,7	80	47	10	1141 03 00470	1143 03 00470
4,8	86	52	10	1141 03 00480	1143 03 00480

Ø mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.	TiALN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
4,9	86	52	10	1141 03 00490	1143 03 00490
5,0	86	52	10	1141 03 00500	1143 03 00500
5,1	86	52	10	1141 03 00510	1143 03 00510
5,2	86	52	10	1141 03 00520	1143 03 00520
5,3	86	52	10	1141 03 00530	1143 03 00530
5,4	93	57	10	1141 03 00540	1143 03 00540
5,5	93	57	10	1141 03 00550	1143 03 00550
5,6	93	57	10	1141 03 00560	1143 03 00560
5,7	93	57	10	1141 03 00570	1143 03 00570
5,8	93	57	10	1141 03 00580	1143 03 00580
5,9	93	57	10	1141 03 00590	1143 03 00590
6,0	93	57	10	1141 03 00600	1143 03 00600
6,1	101	63	10	1141 03 00610	1143 03 00610
6,2	101	63	10	1141 03 00620	1143 03 00620
6,3	101	63	10	1141 03 00630	1143 03 00630
6,4	101	63	10	1141 03 00640	1143 03 00640
6,5	101	63	10	1141 03 00650	1143 03 00650
6,6	101	63	10	1141 03 00660	1143 03 00660
6,7	101	63	10	1141 03 00670	1143 03 00670
6,8	109	69	10	1141 03 00680	1143 03 00680
6,9	109	69	10	1141 03 00690	1143 03 00690
7,0	109	69	10	1141 03 00700	1143 03 00700
7,1	109	69	5	1141 03 00710	1143 03 00710
7,2	109	69	5	1141 03 00720	1143 03 00720
7,3	109	69	5	1141 03 00730	1143 03 00730
7,4	109	69	5	1141 03 00740	1143 03 00740
7,5	109	69	5	1141 03 00750	1143 03 00750
7,6	117	75	5	1141 03 00760	1143 03 00760
7,7	117	75	5	1141 03 00770	1143 03 00770
7,8	117	75	5	1141 03 00780	1143 03 00780
7,9	117	75	5	1141 03 00790	1143 03 00790
8,0	117	75	5	1141 03 00800	1143 03 00800
8,1	117	75	5	1141 03 00810	1143 03 00810
8,2	117	75	5	1141 03 00820	1143 03 00820
8,3	117	75	5	1141 03 00830	1143 03 00830
8,4	117	75	5	1141 03 00840	1143 03 00840
8,5	117	75	5	1141 03 00850	1143 03 00850
8,6	125	81	5	1141 03 00860	1143 03 00860
8,7	125	81	5	1141 03 00870	1143 03 00870
8,8	125	81	5	1141 03 00880	1143 03 00880
8,9	125	81	5	1141 03 00890	1143 03 00890
9,0	125	81	5	1141 03 00900	1143 03 00900
9,1	125	81	5	1141 03 00910	1143 03 00910

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) Typ VA/Ti kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Type VA/Ti Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1141



Code 1143 TiAlN-beschichtet / TiAlN-coated

Ø	L mm	L mm		TiAlN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
9,2	125	81	5	1141 03 00920	1143 03 00920
9,3	125	81	5	1141 03 00930	1143 03 00930
9,4	125	81	5	1141 03 00940	1143 03 00940
9,5	125	81	5	1141 03 00950	1143 03 00950
9,6	133	87	5	1141 03 00960	1143 03 00960
9,7	133	87	5	1141 03 00970	1143 03 00970
9,8	133	87	5	1141 03 00980	1143 03 00980
9,9	133	87	5	1141 03 00990	1143 03 00990
10,0	133	87	5	1141 03 01000	1143 03 01000
10,1	133	87	5	1141 03 01010	1143 03 01010
10,2	133	87	5	1141 03 01020	1143 03 01020
10,3	133	87	5	1141 03 01030	1143 03 01030
10,4	133	87	5	1141 03 01040	1143 03 01040
10,5	133	87	5	1141 03 01050	1143 03 01050
10,6	142	94	5	1141 03 01060	1143 03 01060
10,7	142	94	5	1141 03 01070	1143 03 01070
10,8	142	94	5	1141 03 01080	1143 03 01080
10,9	142	94	5	1141 03 01090	1143 03 01090
11,0	142	94	5	1141 03 01100	1143 03 01100
11,1	142	94	5	1141 03 01110	1143 03 01110
11,2	142	94	5	1141 03 01120	1143 03 01120
11,3	142	94	5	1141 03 01130	1143 03 01130
11,4	142	94	5	1141 03 01140	1143 03 01140

Ø	L mm	L mm		TiAlN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
11,5	142	94	5	1141 03 01150	1143 03 01150
11,6	151	101	5	1141 03 01160	1143 03 01160
11,7	151	101	5	1141 03 01170	1143 03 01170
11,8	151	101	5	1141 03 01180	1143 03 01180
11,9	151	101	5	1141 03 01190	1143 03 01190
12,0	151	101	5	1141 03 01200	1143 03 01200
12,1	151	101	5	1141 03 01210	1143 03 01210
12,2	151	101	5	1141 03 01220	1143 03 01220
12,3	151	101	5	1141 03 01230	1143 03 01230
12,4	151	101	5	1141 03 01240	1143 03 01240
12,5	151	101	5	1141 03 01250	1143 03 01250
12,6	151	101	5	1141 03 01260	1143 03 01260
12,7	151	101	5	1141 03 01270	1143 03 01270
12,8	151	101	5	1141 03 01280	1143 03 01280
12,9	151	101	5	1141 03 01290	1143 03 01290
13,0	151	101	5	1141 03 01300	1143 03 01300
13,5	160	108	1	1141 03 01350	1143 03 01350
14,0	160	108	1	1141 03 01400	1143 03 01400
14,5	169	114	1	1141 03 01450	1143 03 01450
15,0	169	114	1	1141 03 01500	1143 03 01500
15,5	178	120	1	1141 03 01550	1143 03 01550
16,0	178	120	1	1141 03 01600	1143 03 01600

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KE 10 Ti	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1141 14 30019
KE 13 Ti	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1141 14 30025



BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
ME 10 Ti	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1141 14 10019
ME 13 Ti	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1141 14 10025



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 8) Typ N-HD kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 8) Type N-HD Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1147



Code 1148 TiAlN-beschichtet / TiAlN-coated

**DIN**  
338

**HSS-E**  
Co8

**Typ**  
N-HD

**VA**  
INOX

**130°**

**SPLIT POINT**  
DIN 14912 C

**5xD**

Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1147	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
1148	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

Stabiler Spezialbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis wie Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, rost-, säure- und hitzebeständige Stähle.  
**Heavy-Duty Ausführung!**

Stable High Performance drill with high warm hardness durability. For high strength alloys on CrNi base such as Hastelloy, Inconel, Monel, Nimonic, stainless steels, head and acid-proof steels.  
**Heavy-Duty Version!**



Ø mm	L mm			TiAlN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1,0	34	12	10	1147 03 00100	-
1,1	36	14	10	1147 03 00110	-
1,2	38	16	10	1147 03 00120	-
1,3	38	16	10	1147 03 00130	-
1,4	40	18	10	1147 03 00140	-
1,5	40	18	10	1147 03 00150	-
1,6	43	20	10	1147 03 00160	-
1,7	43	20	10	1147 03 00170	-
1,8	46	23	10	1147 03 00180	-
1,9	46	23	10	1147 03 00190	-
2,0	49	24	10	1147 03 00200	1148 03 00200
2,1	49	24	10	1147 03 00210	1148 03 00210
2,2	53	27	10	1147 03 00220	1148 03 00220
2,3	53	27	10	1147 03 00230	1148 03 00230
2,4	57	30	10	1147 03 00240	1148 03 00240
2,5	57	30	10	1147 03 00250	1148 03 00250
2,6	57	30	10	1147 03 00260	1148 03 00260
2,8	61	33	10	1147 03 00280	1148 03 00280
2,9	61	33	10	1147 03 00290	1148 03 00290
3,0	61	33	10	1147 03 00300	1148 03 00300
3,1	65	36	10	1147 03 00310	1148 03 00310
3,2	65	36	10	1147 03 00320	1148 03 00320
3,3	65	36	10	1147 03 00330	1148 03 00330
3,4	70	39	10	1147 03 00340	1148 03 00340
3,5	70	39	10	1147 03 00350	1148 03 00350
3,6	70	39	10	1147 03 00360	1148 03 00360
3,7	70	39	10	1147 03 00370	1148 03 00370
3,8	70	43	10	1147 03 00380	1148 03 00380
3,9	75	43	10	1147 03 00390	1148 03 00390
4,0	75	43	10	1147 03 00400	1148 03 00400
4,1	75	43	10	1147 03 00410	1148 03 00410
4,2	75	43	10	1147 03 00420	1148 03 00420
4,3	80	47	10	1147 03 00430	1148 03 00430
4,4	80	47	10	1147 03 00440	1148 03 00440
4,5	80	47	10	1147 03 00450	1148 03 00450
4,6	80	47	10	1147 03 00460	1148 03 00460
4,7	80	47	10	1147 03 00470	1148 03 00470
4,8	86	52	10	1147 03 00480	1148 03 00480
4,9	86	52	10	1147 03 00490	1148 03 00490
5,0	86	52	10	1147 03 00500	1148 03 00500
5,1	86	52	10	1147 03 00510	1148 03 00510
5,2	86	52	10	1147 03 00520	1148 03 00520

Ø mm	L mm			TiAlN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
5,3	86	52	10	1147 03 00530	1148 03 00530
5,4	93	57	10	1147 03 00540	1148 03 00540
5,5	93	57	10	1147 03 00550	1148 03 00550
5,6	93	57	10	1147 03 00560	1148 03 00560
5,7	93	57	10	1147 03 00570	1148 03 00570
5,8	93	57	10	1147 03 00580	1148 03 00580
5,9	93	57	10	1147 03 00590	1148 03 00590
6,0	93	57	10	1147 03 00600	1148 03 00600
6,1	101	63	10	1147 03 00610	1148 03 00610
6,2	101	63	10	1147 03 00620	1148 03 00620
6,3	101	63	10	1147 03 00630	1148 03 00630
6,4	101	63	10	1147 03 00640	1148 03 00640
6,5	101	63	10	1147 03 00650	1148 03 00650
6,6	101	63	10	1147 03 00660	1148 03 00660
6,7	101	63	10	1147 03 00670	1148 03 00670
6,8	109	69	10	1147 03 00680	1148 03 00680
6,9	109	69	10	1147 03 00690	1148 03 00690
7,0	109	69	10	1147 03 00700	1148 03 00700
7,1	109	69	5	1147 03 00710	1148 03 00710
7,2	109	69	5	1147 03 00720	1148 03 00720
7,3	109	69	5	1147 03 00730	1148 03 00730
7,4	109	69	5	1147 03 00740	1148 03 00740
7,5	109	69	5	1147 03 00750	1148 03 00750
7,6	117	75	5	1147 03 00760	1148 03 00760
7,7	117	75	5	1147 03 00770	1148 03 00770
7,8	117	75	5	1147 03 00780	1148 03 00780
7,9	117	75	5	1147 03 00790	1148 03 00790
8,0	117	75	5	1147 03 00800	1148 03 00800
8,1	117	75	5	1147 03 00810	1148 03 00810
8,2	117	75	5	1147 03 00820	1148 03 00820
8,4	117	75	5	1147 03 00840	1148 03 00840
8,5	117	75	5	1147 03 00850	1148 03 00850
8,6	125	81	5	1147 03 00860	1148 03 00860
8,7	125	81	5	1147 03 00870	1148 03 00870
8,8	125	81	5	1147 03 00880	1148 03 00880
8,9	125	81	5	1147 03 00890	1148 03 00890
9,0	125	81	5	1147 03 00900	1148 03 00900
9,1	125	81	5	1147 03 00910	1148 03 00910
9,2	125	81	5	1147 03 00920	1148 03 00920
9,3	125	81	5	1147 03 00930	1148 03 00930
9,4	125	81	5	1147 03 00940	1148 03 00940
9,5	125	81	5	1147 03 00950	1148 03 00950

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 8) Typ N-HD kobaltlegiert, Kreuzanschliff  
 Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 8) Type N-HD Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1147



Code 1148 TiALN-beschichtet / TiALN-coated

Ø	L mm	L mm		TiALN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
9,7	133	87	5	1147 03 00970	1148 03 00970
9,8	133	87	5	1147 03 00980	1148 03 00980
9,9	133	87	5	1147 03 00990	1148 03 00990
10,0	133	87	5	1147 03 01000	1148 03 01000
10,2	133	87	5	1147 03 01020	1148 03 01020
10,5	133	87	5	1147 03 01050	1148 03 01050

Ø	L mm	L mm		TiALN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
10,8	142	94	5	1147 03 01080	1148 03 01080
11,0	142	94	5	1147 03 01100	1148 03 01100
11,5	142	94	5	1147 03 01150	1148 03 01150
12,0	151	101	5	1147 03 01200	1148 03 01200
12,5	151	101	5	1147 03 01250	1148 03 01250
13,0	151	101	5	1147 03 01300	1148 03 01300

BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
ME 10 Co8	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1147 13 10019
ME 13 Co8	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1147 13 10025



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Mehrbereichsbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) Typ U-TL kobaltlegiert Kreuzanschliff Multigrade Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Type U-TL Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1142



Code 1144 TiAlN-beschichtet / TiAlN-coated

<b>DIN</b> 338	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> U-TL	<b>VA</b> INOX	<b>TIEFLOCH</b> DEEPHOLE Version	<b>130°</b>	<b>SPLIT POINT</b> DIN 1412 C	<b>5xD</b>
-------------------	---------------------	--------------------	-------------------	--	-------------	----------------------------------	------------

Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1142	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘
1144	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘	✘

Mehrbereichsbohrer mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Verstärkter Bohrerkerne und parabolisch geformte Spannuten zur besseren Spanabfuhr. Für unlegierte und legierte Stähle, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, rost- und säurebeständige Stähle. **Ideal zum Bohren von mittel-, langspannenden und schwer zerspanbaren Werkstoffen. Deckt in weiten Bereichen Typ N, H und W ab!**

Multigrade drill with higher warm hardness durability. With reinforced web and parabolic flute for better chip flow. For unalloyed and alloyed steels, stainless steels like V2A and V4A and acid-proof steels. **Especially suitable for medium, long chipping and hard machinable materials. Covers drill-sectors which should be drilled with Type N, H and W drills!**

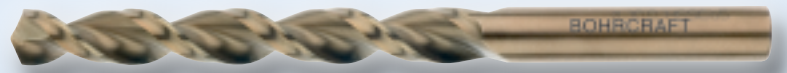


Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		TiAlN	
				Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
2,0	49	24	10	1142 03 00200	1144 03 00200
2,1	49	24	10	1142 03 00210	1144 03 00210
2,2	53	27	10	1142 03 00220	1144 03 00220
2,3	53	27	10	1142 03 00230	1144 03 00230
2,4	57	30	10	1142 03 00240	1144 03 00240
2,5	57	30	10	1142 03 00250	1144 03 00250
2,6	57	30	10	1142 03 00260	1144 03 00260
2,7	61	33	10	1142 03 00270	1144 03 00270
2,8	61	33	10	1142 03 00280	1144 03 00280
2,9	61	33	10	1142 03 00290	1144 03 00290
3,0	61	33	10	1142 03 00300	1144 03 00300
3,1	65	36	10	1142 03 00310	1144 03 00310
3,2	65	36	10	1142 03 00320	1144 03 00320
3,3	65	36	10	1142 03 00330	1144 03 00330
3,4	70	39	10	1142 03 00340	1144 03 00340
3,5	70	39	10	1142 03 00350	1144 03 00350
3,6	70	39	10	1142 03 00360	1144 03 00360
3,7	70	39	10	1142 03 00370	1144 03 00370
3,8	70	43	10	1142 03 00380	1144 03 00380
3,9	75	43	10	1142 03 00390	1144 03 00390
4,0	75	43	10	1142 03 00400	1144 03 00400
4,1	75	43	10	1142 03 00410	1144 03 00410
4,2	75	43	10	1142 03 00420	1144 03 00420
4,3	80	47	10	1142 03 00430	1144 03 00430
4,4	80	47	10	1142 03 00440	1144 03 00440
4,5	80	47	10	1142 03 00450	1144 03 00450
4,6	80	47	10	1142 03 00460	1144 03 00460
4,7	80	47	10	1142 03 00470	1144 03 00470
4,8	86	52	10	1142 03 00480	1144 03 00480
4,9	86	52	10	1142 03 00490	1144 03 00490
5,0	86	52	10	1142 03 00500	1144 03 00500
5,1	86	52	10	1142 03 00510	1144 03 00510
5,2	86	52	10	1142 03 00520	1144 03 00520
5,3	86	52	10	1142 03 00530	1144 03 00530
5,4	93	57	10	1142 03 00540	1144 03 00540
5,5	93	57	10	1142 03 00550	1144 03 00550
5,6	93	57	10	1142 03 00560	1144 03 00560
5,7	93	57	10	1142 03 00570	1144 03 00570

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		TiAlN	
				Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
5,8	93	57	10	1142 03 00580	1144 03 00580
5,9	93	57	10	1142 03 00590	1144 03 00590
6,0	93	57	10	1142 03 00600	1144 03 00600
6,1	101	63	10	1142 03 00610	1144 03 00610
6,2	101	63	10	1142 03 00620	1144 03 00620
6,3	101	63	10	1142 03 00630	1144 03 00630
6,4	101	63	10	1142 03 00640	1144 03 00640
6,5	101	63	10	1142 03 00650	1144 03 00650
6,6	101	63	10	1142 03 00660	1144 03 00660
6,7	101	63	10	1142 03 00670	1144 03 00670
6,8	109	69	10	1142 03 00680	1144 03 00680
6,9	109	69	10	1142 03 00690	1144 03 00690
7,0	109	69	10	1142 03 00700	1144 03 00700
7,1	109	69	5	1142 03 00710	1144 03 00710
7,2	109	69	5	1142 03 00720	1144 03 00720
7,3	109	69	5	1142 03 00730	1144 03 00730
7,4	109	69	5	1142 03 00740	1144 03 00740
7,5	109	69	5	1142 03 00750	1144 03 00750
7,6	117	75	5	1142 03 00760	1144 03 00760
7,7	117	75	5	1142 03 00770	1144 03 00770
7,8	117	75	5	1142 03 00780	1144 03 00780
7,9	117	75	5	1142 03 00790	1144 03 00790
8,0	117	75	5	1142 03 00800	1144 03 00800
8,1	117	75	5	1142 03 00810	1144 03 00810
8,2	117	75	5	1142 03 00820	1144 03 00820
8,3	117	75	5	1142 03 00830	1144 03 00830
8,4	117	75	5	1142 03 00840	1144 03 00840
8,5	117	75	5	1142 03 00850	1144 03 00850
8,6	125	81	5	1142 03 00860	1144 03 00860
8,7	125	81	5	1142 03 00870	1144 03 00870
8,8	125	81	5	1142 03 00880	1144 03 00880
8,9	125	81	5	1142 03 00890	1144 03 00890
9,0	125	81	5	1142 03 00900	1144 03 00900
9,1	125	81	5	1142 03 00910	1144 03 00910
9,2	125	81	5	1142 03 00920	1144 03 00920
9,3	125	81	5	1142 03 00930	1144 03 00930
9,4	125	81	5	1142 03 00940	1144 03 00940
9,5	125	81	5	1142 03 00950	1144 03 00950

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

Mehrbereichsbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) Typ U-TL **kobaltlegiert** Kreuzanschliff  
 Multigrade Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Type U-TL **Cobalt Alloyed**, Split Point



Code 1142



Code 1144 TiALN-beschichtet / TiALN-coated

Ø	L mm	L mm		TiALN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
9,6	133	87	5	1142 03 00960	1144 03 00960
9,7	133	87	5	1142 03 00970	1144 03 00970
9,8	133	87	5	1142 03 00980	1144 03 00980
9,9	133	87	5	1142 03 00990	1144 03 00990
10,0	133	87	5	1142 03 01000	1144 03 01000
10,2	133	87	5	1142 03 01020	1144 03 01020

Ø	L mm	L mm		TiALN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
10,5	133	87	5	1142 03 01050	1144 03 01050
11,0	142	94	5	1142 03 01100	1144 03 01100
11,5	142	94	5	1142 03 01150	1144 03 01150
12,0	151	101	5	1142 03 01200	1144 03 01200
12,5	151	101	5	1142 03 01250	1144 03 01250
13,0	151	101	5	1142 03 01300	1144 03 01300

BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
ME 10 U-TL	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1142 14 10019
ME 13 U-TL	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1142 14 10025



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 1897 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliiff

## Twist Drills DIN 1897 HSS-G Type N Fully-Ground, Split Point



Code 1255



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung:

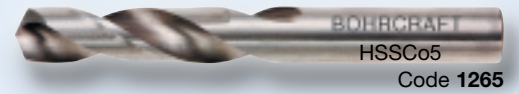


Packaging:

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,00	38	12	10	1255 03 00200
2,50	43	14	10	1255 03 00250
2,80	46	16	10	1255 03 00280
3,00	46	16	10	1255 03 00300
3,10	49	18	10	1255 03 00310
3,20	49	18	10	1255 03 00320
3,25	49	18	10	1255 03 00325
3,30	49	18	10	1255 03 00330
3,40	52	20	10	1255 03 00340
3,50	52	20	10	1255 03 00350
3,60	52	20	10	1255 03 00360
3,70	52	20	10	1255 03 00370
3,80	55	22	10	1255 03 00380
3,90	55	22	10	1255 03 00390
4,00	55	22	10	1255 03 00400
4,10	55	22	10	1255 03 00410
4,20	55	22	10	1255 03 00420
4,30	58	24	10	1255 03 00430
4,40	58	24	10	1255 03 00440
4,50	58	24	10	1255 03 00450
4,60	58	24	10	1255 03 00460
4,70	58	24	10	1255 03 00470
4,80	62	26	10	1255 03 00480
4,90	62	26	10	1255 03 00490
5,00	62	26	10	1255 03 00500
5,10	62	26	10	1255 03 00510

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,20	62	26	10	1255 03 00520
5,30	62	26	10	1255 03 00530
5,40	66	28	10	1255 03 00540
5,50	66	28	10	1255 03 00550
5,60	66	28	10	1255 03 00560
5,70	66	28	10	1255 03 00570
5,80	66	28	10	1255 03 00580
5,90	66	28	10	1255 03 00590
6,00	66	28	10	1255 03 00600
6,50	70	31	10	1255 03 00650
6,80	74	34	10	1255 03 00680
7,00	74	34	10	1255 03 00700
7,50	74	34	5	1255 03 00750
8,00	79	37	5	1255 03 00800
8,50	79	37	5	1255 03 00850
9,00	84	40	5	1255 03 00900
9,50	84	40	5	1255 03 00950
10,00	89	43	5	1255 03 01000
10,20	89	43	5	1255 03 01020
10,50	89	43	5	1255 03 01050
11,00	95	47	5	1255 03 01100
11,50	95	47	5	1255 03 01150
12,00	102	51	5	1255 03 01200
12,50	102	51	5	1255 03 01250
13,00	102	51	5	1255 03 01300

# Spiralbohrer DIN 1897 HSS-E (Co 5) Typ N kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 1897 HSS-E (Co 5) Type N Cobalt Alloyed, Split Point



DIN 1897
HSS-E Co5
Typ N
VA INOX
130°
SPLIT POINT
DIN 1897 C
3xD

Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1265	✘	✘	✘	✘		✘	✘	✘	✘	
1266	✘	✘	✘	✘	✘	✘		✘	✘	

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, V2A und V4A Stahl, Warm- und Kaltarbeitsstahl, Wälzlagerstahl.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, stainless steel like V2A and V4A.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
2,00	38	12	10	1265 03 00200	1266 03 00200
2,50	43	14	10	1265 03 00250	1266 03 00250
2,80	46	16	10	1265 03 00280	1266 03 00280
3,00	46	16	10	1265 03 00300	1266 03 00300
3,10	49	18	10	1265 03 00310	1266 03 00310
3,20	49	18	10	1265 03 00320	1266 03 00320
3,25	49	18	10	1265 03 00325	1266 03 00325
3,30	49	18	10	1265 03 00330	1266 03 00330
3,40	52	20	10	1265 03 00340	1266 03 00340
3,50	52	20	10	1265 03 00350	1266 03 00350
3,60	52	20	10	1265 03 00360	1266 03 00360
3,70	52	20	10	1265 03 00370	1266 03 00370
3,80	55	22	10	1265 03 00380	1266 03 00380
3,90	55	22	10	1265 03 00390	1266 03 00390
4,00	55	22	10	1265 03 00400	1266 03 00400
4,10	55	22	10	1265 03 00410	1266 03 00410
4,20	55	22	10	1265 03 00420	1266 03 00420
4,30	58	24	10	1265 03 00430	1266 03 00430
4,40	58	24	10	1265 03 00440	1266 03 00440
4,50	58	24	10	1265 03 00450	1266 03 00450
4,60	58	24	10	1265 03 00460	1266 03 00460
4,70	58	24	10	1265 03 00470	1266 03 00470
4,80	62	26	10	1265 03 00480	1266 03 00480
4,90	62	26	10	1265 03 00490	1266 03 00490
5,00	62	26	10	1265 03 00500	1266 03 00500
5,10	62	26	10	1265 03 00510	1266 03 00510

Ø	L mm	L mm		TiN	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
5,20	62	26	10	1265 03 00520	1266 03 00520
5,30	62	26	10	1265 03 00530	1266 03 00530
5,40	66	28	10	1265 03 00540	1266 03 00540
5,50	66	28	10	1265 03 00550	1266 03 00550
5,60	66	28	10	1265 03 00560	1266 03 00560
5,70	66	28	10	1265 03 00570	1266 03 00570
5,80	66	28	10	1265 03 00580	1266 03 00580
5,90	66	28	10	1265 03 00590	1266 03 00590
6,00	66	28	10	1265 03 00600	1266 03 00600
6,50	70	31	10	1265 03 00650	1266 03 00650
6,80	74	34	10	1265 03 00680	1266 03 00680
7,00	74	34	10	1265 03 00700	1266 03 00700
7,50	74	34	5	1265 03 00750	1266 03 00750
8,00	79	37	5	1265 03 00800	1266 03 00800
8,50	79	37	5	1265 03 00850	1266 03 00850
9,00	84	40	5	1265 03 00900	1266 03 00900
9,50	84	40	5	1265 03 00950	1266 03 00950
10,00	89	43	5	1265 03 01000	1266 03 01000
10,20	89	43	5	1265 03 01020	1266 03 01020
10,50	89	43	5	1265 03 01050	1266 03 01050
11,00	95	47	5	1265 03 01100	1266 03 01100
11,50	95	47	5	1265 03 01150	1266 03 01150
12,00	102	51	5	1265 03 01200	1266 03 01200
12,50	102	51	5	1265 03 01250	1266 03 01250
13,00	102	51	5	1265 03 01300	1266 03 01300



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Mehrbereichsbohrer DIN 1897 HSS-E (Co 5) Typ U-TL kobaltlegiert, Kreuzanschliff Multigrade Drills DIN 1897 HSS-E (Co 5) Type U-TL Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1261



Code 1262 TiALN-beschichtet / TiALN-coated

DIN 1897
HSS-E Co5
Typ U-TL
TIEFLOCH DEEPPHOLE Version
VA INOX
130°
SPLIT POINT
DIN 1412 C
3xD

Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1261	✔	✔	✔	✔			✔	✔	✔	✔
1262	✔	✔	✔	✔				✔	✔	✔

Mehrbereichsbohrer mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Verstärkter Bohrerker und parabolisch geformte Spannuten zur besseren Spanabfuhr. Für unlegierte und legierte Stähle, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, rost- und säurebeständige Stähle. **Ideal zum Bohren von mittel- und langspanenden Werkstoffen. Deckt in weiten Bereichen Typ N, H und W ab!**

Multigrade drill with higher warm hardness durability. With reinforced web and parabolic flute for better chip flow. For unalloyed and alloyed steels, stainless steels like V2A and V4A and acid-proof steels. **Especially suitable for medium and long chipping materials. Covers drill-sectors which should be drilled with Type N, H and W drills!**



Ø mm	L mm			TiALN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
2,00	38	12	10	1261 03 00200	1262 03 00200
2,50	43	14	10	1261 03 00250	1262 03 00250
2,80	46	16	10	1261 03 00280	1262 03 00280
3,00	46	16	10	1261 03 00300	1262 03 00300
3,10	49	18	10	1261 03 00310	1262 03 00310
3,20	49	18	10	1261 03 00320	1262 03 00320
3,25	49	18	10	1261 03 00325	1262 03 00325
3,30	49	18	10	1261 03 00330	1262 03 00330
3,40	52	20	10	1261 03 00340	1262 03 00340
3,50	52	20	10	1261 03 00350	1262 03 00350
3,60	52	20	10	1261 03 00360	1262 03 00360
3,70	52	20	10	1261 03 00370	1262 03 00370
3,80	55	22	10	1261 03 00380	1262 03 00380
3,90	55	22	10	1261 03 00390	1262 03 00390
4,00	55	22	10	1261 03 00400	1262 03 00400
4,10	55	22	10	1261 03 00410	1262 03 00410
4,20	55	22	10	1261 03 00420	1262 03 00420
4,30	58	24	10	1261 03 00430	1262 03 00430
4,40	58	24	10	1261 03 00440	1262 03 00440
4,50	58	24	10	1261 03 00450	1262 03 00450
4,60	58	24	10	1261 03 00460	1262 03 00460
4,70	58	24	10	1261 03 00470	1262 03 00470
4,80	62	26	10	1261 03 00480	1262 03 00480
4,90	62	26	10	1261 03 00490	1262 03 00490
5,00	62	26	10	1261 03 00500	1262 03 00500
5,10	62	26	10	1261 03 00510	1262 03 00510

Ø mm	L mm			TiALN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
5,20	62	26	10	1261 03 00520	1262 03 00520
5,30	62	26	10	1261 03 00530	1262 03 00530
5,40	66	28	10	1261 03 00540	1262 03 00540
5,50	66	28	10	1261 03 00550	1262 03 00550
5,60	66	28	10	1261 03 00560	1262 03 00560
5,70	66	28	10	1261 03 00570	1262 03 00570
5,80	66	28	10	1261 03 00580	1262 03 00580
5,90	66	28	10	1261 03 00590	1262 03 00590
6,00	66	28	10	1261 03 00600	1262 03 00600
6,50	70	31	10	1261 03 00650	1262 03 00650
6,80	74	34	10	1261 03 00680	1262 03 00680
7,00	74	34	10	1261 03 00700	1262 03 00700
7,50	74	34	5	1261 03 00750	1262 03 00750
8,00	79	37	5	1261 03 00800	1262 03 00800
8,50	79	37	5	1261 03 00850	1262 03 00850
9,00	84	40	5	1261 03 00900	1262 03 00900
9,50	84	40	5	1261 03 00950	1262 03 00950
10,00	89	43	5	1261 03 01000	1262 03 01000
10,20	89	43	5	1261 03 01020	1262 03 01020
10,50	89	43	5	1261 03 01050	1262 03 01050
11,00	95	47	5	1261 03 01100	1262 03 01100
11,50	95	47	5	1261 03 01150	1262 03 01150
12,00	102	51	5	1261 03 01200	1262 03 01200
12,50	102	51	5	1261 03 01250	1262 03 01250
13,00	102	51	5	1261 03 01300	1262 03 01300

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

## Doppelendbohrer HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Double Ended Drills HSS-G Fully-Ground, Split Point



Code 1301



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Besonders geeignet für dünnwandige Materialien wie Blech, Flacheisen und Profile.

Especially designed for drilling in thin materials like sheet-metal, flat-steel and profiles.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
2,00	38	7,5	10	1301 03 00200
2,50	43	9,5	10	1301 03 00250
2,70	46	9,5	10	1301 03 00270
3,00	46	9,5	10	1301 03 00300
3,10	49	9,5	10	1301 03 00310
3,20	49	9,5	10	1301 03 00320
3,25	49	9,5	10	1301 03 00325
3,30	49	9,5	10	1301 03 00330
3,50	52	13	10	1301 03 00350
3,80	55	13	10	1301 03 00380
4,00	55	13	10	1301 03 00400
4,10	55	13	10	1301 03 00410

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
4,20	55	13	10	1301 03 00420
4,50	58	16	10	1301 03 00450
4,80	62	16	10	1301 03 00480
4,90	62	16	10	1301 03 00490
5,00	62	16	10	1301 03 00500
5,10	62	16	10	1301 03 00510
5,20	62	16	10	1301 03 00520
5,50	66	16	10	1301 03 00550
6,00	66	16	10	1301 03 00600
6,50	70	18	10	1301 03 00650
7,00	74	19	10	1301 03 00700
8,00	79	20	5	1301 03 00800

## Doppelendbohrer HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Kreuzanschliff Double Ended Drills HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1310

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

5 % kobaltlegierte Ausführung für eine deutlich höhere Standzeit!

5 % cobalt-alloyed version for considerable long durability!

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
3,20	49	12	10	1310 03 00320
3,25	49	12	10	1310 03 00325
3,30	49	12	10	1310 03 00330
4,10	55	14	10	1310 03 00410

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
4,20	55	14	10	1310 03 00420
4,90	62	17	10	1310 03 00490
5,10	62	17	10	1310 03 00510
5,20	62	17	10	1310 03 00520

# Spiralbohrer DIN 340 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 340 HSS-G Type N Fully-Ground, Split Point



Code 1353



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sinterisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

 Verpackung:  
Packaging:


Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
0,7	42	21	10	1353 03 00070
0,8	46	25	10	1353 03 00080
0,9	51	29	10	1353 03 00090
1,0	56	33	10	1353 03 00100
1,5	70	45	10	1353 03 00150
2,0	85	56	10	1353 03 00200
2,5	95	62	10	1353 03 00250
2,8	100	66	10	1353 03 00280
3,0	100	66	10	1353 03 00300
3,2	106	69	10	1353 03 00320
3,3	106	69	10	1353 03 00330
3,4	112	73	10	1353 03 00340
3,5	112	73	10	1353 03 00350
3,6	112	73	10	1353 03 00360
3,8	119	78	10	1353 03 00380
3,9	119	78	10	1353 03 00390
4,0	119	78	10	1353 03 00400
4,1	119	78	10	1353 03 00410
4,2	119	78	10	1353 03 00420
4,3	126	82	10	1353 03 00430
4,4	126	82	10	1353 03 00440
4,5	126	82	10	1353 03 00450
4,6	126	82	10	1353 03 00460
4,7	126	82	10	1353 03 00470
4,8	132	87	10	1353 03 00480
5,0	132	87	10	1353 03 00500
5,1	132	87	10	1353 03 00510

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,2	132	87	10	1353 03 00520
5,4	139	91	10	1353 03 00540
5,5	139	91	10	1353 03 00550
5,7	139	91	10	1353 03 00570
5,8	139	91	10	1353 03 00580
6,0	139	91	10	1353 03 00600
6,1	148	97	5	1353 03 00610
6,2	148	97	5	1353 03 00620
6,3	148	97	5	1353 03 00630
6,4	148	97	5	1353 03 00640
6,5	148	97	5	1353 03 00650
6,8	156	102	5	1353 03 00680
7,0	156	102	5	1353 03 00700
7,5	156	102	5	1353 03 00750
8,0	165	109	5	1353 03 00800
8,5	165	109	5	1353 03 00850
9,0	175	115	5	1353 03 00900
9,5	175	115	5	1353 03 00950
10,0	184	121	5	1353 03 01000
10,2	184	121	1	1353 03 01020
10,5	184	121	1	1353 03 01050
11,0	195	128	1	1353 03 01100
11,5	195	128	1	1353 03 01150
12,0	205	134	1	1353 03 01200
12,5	205	134	1	1353 03 01250
13,0	205	134	1	1353 03 01300

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 340 HSS-E (Co 5) Typ N kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 340 HSS-E (Co 5) Type N Cobalt Alloyed, Split Point



<b>DIN</b> 340	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> N	<b>VA</b> INOX	<b>130°</b>	<b>SPLIT POINT</b> DIN 14126 C	<b>10xD</b>
-------------------	---------------------	-----------------	-------------------	-------------	-----------------------------------	-------------

Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1360	✘	✘	✘	✘	✘		✘	✘	✘	
1361	✘	✘	✘	✘	✘			✘	✘	

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Titan und Titanlegierungen, rost- und säurebeständigen Stahl, V2A und V4A Stahl, Warm- und Kaltarbeitsstahl, Wälzlagerstahl.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, titanium, acid-proof steels, stainless steel like V2A and V4A, heat resistant steel.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm			TIN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
2,0	85	56	10	1360 03 00200	1361 03 00200
2,5	95	62	10	1360 03 00250	1361 03 00250
3,0	100	66	10	1360 03 00300	1361 03 00300
3,1	106	69	10	1360 03 00310	1361 03 00310
3,2	106	69	10	1360 03 00320	1361 03 00320
3,3	106	69	10	1360 03 00330	1361 03 00330
3,5	112	73	10	1360 03 00350	1361 03 00350
3,8	119	78	10	1360 03 00380	1361 03 00380
4,0	119	78	10	1360 03 00400	1361 03 00400
4,1	119	78	10	1360 03 00410	1361 03 00410
4,2	119	78	10	1360 03 00420	1361 03 00420
4,5	126	82	10	1360 03 00450	1361 03 00450
5,0	132	87	10	1360 03 00500	1361 03 00500
5,2	132	87	10	1360 03 00520	1361 03 00520
5,5	139	91	10	1360 03 00550	1361 03 00550
6,0	139	91	10	1360 03 00600	1361 03 00600

Ø mm	L mm			TIN	
	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,5	148	97	5	1360 03 00650	1361 03 00650
6,8	156	102	5	1360 03 00680	1361 03 00680
7,0	156	102	5	1360 03 00700	1361 03 00700
7,5	156	102	5	1360 03 00750	1361 03 00750
8,0	165	109	5	1360 03 00800	1361 03 00800
8,5	165	109	5	1360 03 00850	1361 03 00850
9,0	175	115	5	1360 03 00900	1361 03 00900
9,5	175	115	5	1360 03 00950	1361 03 00950
10,0	184	121	5	1360 03 01000	1361 03 01000
10,5	184	121	1	1360 03 01050	1361 03 01050
11,0	195	128	1	1360 03 01100	1361 03 01100
11,5	195	128	1	1360 03 01150	1361 03 01150
12,0	205	134	1	1360 03 01200	1361 03 01200
12,5	205	134	1	1360 03 01250	1361 03 01250
13,0	205	134	1	1360 03 01300	1361 03 01300



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Mehrbereichsbohrer DIN 340 HSS-E (Co 5) Typ U-TL kobaltlegiert, Kreuzanschliiff Multigrade Drills DIN 340 HSS-E (Co 5) Type U-TL Cobalt Alloyed, Split Point



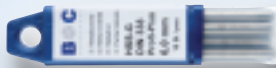
Code 1362



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Mehrbereichsbohrer mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Verstärkter Bohrerkerne und parabolisch geformte Spannut zur besseren Spanabfuhr. Für unlegierte und legierte Stähle, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, rost- und säurebeständige Stähle. **Ideal zum Bohren von mittel- und langspannenden Werkstoffen. Deckt in weiten Bereichen Typ N, H und W ab!**

Multigrade drill with higher warm hardness durability. With reinforced web and parabolic flute for better chip flow. For unalloyed and alloyed steels, stainless steels like V2A and V4A and acid-proof steels. **Especially suitable for medium and long chipping materials. Covers drill-sectors which should be drilled with Type N, H and W drills!**

 Verpackung:  
Packaging:


Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,0	85	56	10	1362 03 00200
2,5	95	62	10	1362 03 00250
3,0	100	66	10	1362 03 00300
3,5	112	73	10	1362 03 00350
3,8*	119	78	10	1362 03 00380
4,0	119	78	10	1362 03 00400
4,1*	119	78	10	1362 03 00410
4,2	119	78	10	1362 03 00420
4,5	126	82	10	1362 03 00450
5,0	132	87	10	1362 03 00500
5,2	132	87	10	1362 03 00520
5,5	139	91	10	1362 03 00550
6,0	139	91	10	1362 03 00600
6,5	148	97	5	1362 03 00650

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
7,0	156	102	5	1362 03 00700
7,5	156	102	5	1362 03 00750
8,0	165	109	5	1362 03 00800
8,5	165	109	5	1362 03 00850
9,0	175	115	5	1362 03 00900
9,5	175	115	5	1362 03 00950
10,0	184	121	5	1362 03 01000
10,5	184	121	1	1362 03 01050
11,0	195	128	1	1362 03 01100
11,5	195	128	1	1362 03 01150
12,0	205	134	1	1362 03 01200
12,5	205	134	1	1362 03 01250
13,0	205	134	1	1362 03 01300

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

# Hohlprofil- / Dachdeckerbohrer HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills for Hollow Profiles HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1440



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
⊕						⊕			⊕

Spezialbohrer für die Bearbeitung und Anbringung von Hohlprofilen z. B. im Fensterbau.

Special drills designed for working on Hollow-Profiles.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,5	100	30	10	1440 03 25100
3,0	100	30	10	1440 03 30100
3,2	100	30	10	1440 03 32100
3,5	100	30	10	1440 03 35100
4,0	100	30	10	1440 03 40100
4,2	100	30	10	1440 03 42100
4,9	100	30	10	1440 03 49100
4,9	150	30	10	1440 03 49150
5,0	70	30	10	1440 03 50070
5,0	100	30	10	1440 03 50100
5,0	150	30	10	1440 03 50150
5,0	210	30	10	1440 03 50210
5,1	100	30	10	1440 03 51100
5,1	150	30	10	1440 03 51150
5,1	210	30	10	1440 03 51210
5,3	100	30	10	1440 03 53100
5,3	150	30	10	1440 03 53150
5,3	210	30	10	1440 03 53210

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,5	100	30	10	1440 03 55100
5,5	150	30	10	1440 03 55150
5,5	210	30	10	1440 03 55210
5,7	70	30	10	1440 03 57070
5,7	100	30	10	1440 03 57100
5,7	150	30	10	1440 03 57150
5,7	210	30	10	1440 03 57210
5,8	100	30	10	1440 03 58100
5,8	150	30	10	1440 03 58150
5,8	210	30	10	1440 03 58210
5,9	100	30	10	1440 03 59100
5,9	150	30	10	1440 03 59150
5,9	210	30	10	1440 03 59210
6,0	100	30	10	1440 03 60100
6,0	150	30	10	1440 03 60150



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Mehrbereichsbohrer DIN 1869 HSS-G Typ U-TL **geschliffen**, Kreuzanschiff

## Multigrade Drills DIN 1869 HSS-G Type U-TL **Fully Ground**, Split Point



Code 1410



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerker und parabolisch geformter Spannurt zur besseren Spanabfuhr. Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert. Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze. **Ideal zum Bohren von mittel- und langspannenden Werkstoffen!**

Multigrade drill with reinforced web and parabolic flute for better chip flow. For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze. **Especially suitable for medium and long chipping materials!**

 Verpackung:  
Packaging:


Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
<b>Reihe 1 / Series 1</b>				
2,0	125	85	1	1410 07 10200
2,5	140	95	1	1410 07 10250
3,0	150	100	1	1410 07 10300
3,2	155	105	1	1410 07 10320
3,3	155	105	1	1410 07 10330
3,5	165	115	1	1410 07 10350
4,0	175	120	1	1410 07 10400
4,2	175	120	1	1410 07 10420
4,5	185	125	1	1410 07 10450
5,0	195	135	1	1410 07 10500
5,5	205	140	1	1410 07 10550
6,0	205	140	1	1410 07 10600
6,5	215	150	1	1410 07 10650
7,0	225	155	1	1410 07 10700
7,5	225	155	1	1410 07 10750
8,0	240	165	1	1410 07 10800
8,5	240	165	1	1410 07 10850
9,0	250	175	1	1410 07 10900
9,5	250	175	1	1410 07 10950
10,0	265	185	1	1410 07 11000
10,5	265	185	1	1410 07 11050
11,0	280	195	1	1410 07 11100
11,5	280	195	1	1410 07 11150
12,0	295	205	1	1410 07 11200
12,5	295	205	1	1410 07 11250
13,0	295	205	1	1410 07 11300
<b>Reihe 2 / Series 2</b>				
3,0	190	130	1	1410 07 20300
3,2	200	135	1	1410 07 20320
3,5	210	145	1	1410 07 20350
4,0	220	150	1	1410 07 20400
4,2	220	150	1	1410 07 20420
4,5	235	160	1	1410 07 20450
5,0	245	170	1	1410 07 20500
5,5	260	180	1	1410 07 20550
6,0	260	180	1	1410 07 20600

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,5	275	190	1	1410 07 20650
7,0	290	200	1	1410 07 20700
7,5	290	200	1	1410 07 20750
8,0	305	210	1	1410 07 20800
8,5	305	210	1	1410 07 20850
9,0	320	220	1	1410 07 20900
9,5	320	220	1	1410 07 20950
10,0	340	235	1	1410 07 21000
10,5	340	235	1	1410 07 21050
11,0	365	250	1	1410 07 21100
11,5	365	250	1	1410 07 21150
12,0	375	260	1	1410 07 21200
12,5	375	260	1	1410 07 21250
13,0	375	260	1	1410 07 21300
<b>Reihe 3 / Series 3</b>				
3,5	265	180	1	1410 07 30350
4,0	280	190	1	1410 07 30400
4,2	280	190	1	1410 07 30420
4,5	295	200	1	1410 07 30450
5,0	315	210	1	1410 07 30500
5,5	330	225	1	1410 07 30550
6,0	330	225	1	1410 07 30600
6,5	350	235	1	1410 07 30650
7,0	370	250	1	1410 07 30700
7,5	370	250	1	1410 07 30750
8,0	390	265	1	1410 07 30800
8,5	390	265	1	1410 07 30850
9,0	410	280	1	1410 07 30900
9,5	410	280	1	1410 07 30950
10,0	430	295	1	1410 07 31000
10,5	430	295	1	1410 07 31050
11,0	455	310	1	1410 07 31100
11,5	455	310	1	1410 07 31150
12,0	480	330	1	1410 07 31200
12,5	480	330	1	1410 07 31250
13,0	480	330	1	1410 07 31300

# Mehrbereichsbohrer DIN 1869 HSS-E (Co 5) Typ U-TL kobaltlegiert, Kreuzanschliff Multigrade Drills DIN 1869 HSS-E (Co 5) Type U-TL Cobalt Alloyed , Split Point



Code 1420

<b>DIN</b> 1869	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> U-TL	<b>TIEFLOCH</b> DEEPTHOLE Version	<b>VA</b> INOX	<b>130°</b>	<b>SPLIT POINT</b> DIN 1412 C	<b>&gt;10xD</b>
--------------------	---------------------	--------------------	---	-------------------	-------------	----------------------------------	-----------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Mehrbereichsbohrer mit höherer Warmhärtebeständigkeit. Verstärkter Bohrerkerne und parabolisch geformte Spannut zur besseren Spanabfuhr. Für unlegierte und legierte Stähle, hochchromlegierte Stähle wie V2A und V4A, rost- und säurebeständige Stähle. **Ideal zum Bohren von mittel-, langspannenden und schwer zerspanbaren Werkstoffen!**

Multigrade drill with higher warm hardness durability. With reinforced web and parabolic flute for better chip flow. For unalloyed and alloyed steels, stainless steels like V2A and V4A and acid-proof steels. **Especially suitable for medium, long chipping and hard machinable materials!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
<b>Reihe 1 / Series 1</b>				
2,0	125	85	1	1420 07 10200
2,5	140	85	1	1420 07 10250
3,0	150	100	1	1420 07 10300
3,2	155	105	1	1420 07 10320
3,3	155	105	1	1420 07 10330
3,5	165	115	1	1420 07 10350
4,0	175	120	1	1420 07 10400
4,2	175	120	1	1420 07 10420
4,5	185	125	1	1420 07 10450
5,0	195	135	1	1420 07 10500
5,5	205	140	1	1420 07 10550
6,0	205	140	1	1420 07 10600
6,5	215	150	1	1420 07 10650
7,0	225	155	1	1420 07 10700
7,5	225	155	1	1420 07 10750
8,0	240	165	1	1420 07 10800
8,5	240	165	1	1420 07 10850
9,0	250	175	1	1420 07 10900
9,5	250	175	1	1420 07 10950
10,0	265	185	1	1420 07 11000
10,5	265	185	1	1420 07 11050
11,0	280	195	1	1420 07 11100
11,5	280	195	1	1420 07 11150
12,0	295	205	1	1420 07 11200
12,5	295	205	1	1420 07 11250
13,0	295	205	1	1420 07 11300
<b>Reihe 2 / Series 2</b>				
3,0	190	130	1	1420 07 20300
3,2	200	135	1	1420 07 20320
3,5	210	145	1	1420 07 20350
4,0	220	150	1	1420 07 20400
4,2	220	150	1	1420 07 20420
4,5	235	160	1	1420 07 20450
5,0	245	170	1	1420 07 20500
5,5	260	180	1	1420 07 20550
6,0	260	180	1	1420 07 20600

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
6,5	275	190	1	1420 07 20650
7,0	290	200	1	1420 07 20700
7,5	290	200	1	1420 07 20750
8,0	305	210	1	1420 07 20800
8,5	305	210	1	1420 07 20850
9,0	320	220	1	1420 07 20900
9,5	320	220	1	1420 07 20950
10,0	340	235	1	1420 07 21000
10,5	340	235	1	1420 07 21050
11,0	365	250	1	1420 07 21100
11,5	365	250	1	1420 07 21150
12,0	375	260	1	1420 07 21200
12,5	375	260	1	1420 07 21250
13,0	375	260	1	1420 07 21300
<b>Reihe 3 / Series 3</b>				
3,5	265	180	1	1420 07 30350
4,0	280	190	1	1420 07 30400
4,2	280	190	1	1420 07 30420
4,5	295	200	1	1420 07 30450
5,0	315	210	1	1420 07 30500
5,5	330	225	1	1420 07 30550
6,0	330	225	1	1420 07 30600
6,5	350	235	1	1420 07 30650
7,0	370	250	1	1420 07 30700
7,5	370	250	1	1420 07 30750
8,0	390	265	1	1420 07 30800
8,5	390	265	1	1420 07 30850
9,0	410	280	1	1420 07 30900
9,5	410	280	1	1420 07 30950
10,0	430	295	1	1420 07 31000
10,5	430	295	1	1420 07 31050
11,0	455	310	1	1420 07 31100
11,5	455	310	1	1420 07 31150
12,0	480	330	1	1420 07 31200
12,5	480	330	1	1420 07 31250
13,0	480	330	1	1420 07 31300



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 345 HSS gefräst

## Taper Shank Drills DIN 345 HSS Milled



Code 1451



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Stabiler Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguß (legiert und unlegiert), Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen.

Strong standard drills for use in steel and cast-steel (alloyed and unalloyed), cast-iron.

 Verpackung:  
Packaging:

 Seite 103 – 105  
Page 103 – 105

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
10,00	168	87	MK 1	1451 03 01000
10,25	168	87	MK 1	1451 03 01025
10,50	168	87	MK 1	1451 03 01050
10,75	175	94	MK 1	1451 03 01075
11,00	175	94	MK 1	1451 03 01100
11,25	175	94	MK 1	1451 03 01125
11,50	175	94	MK 1	1451 03 01150
11,75	182	101	MK 1	1451 03 01175
12,00	182	101	MK 1	1451 03 01200
12,25	182	101	MK 1	1451 03 01225
12,50	182	101	MK 1	1451 03 01250
12,75	182	101	MK 1	1451 03 01275
13,00	182	101	MK 1	1451 03 01300
13,25	189	108	MK 1	1451 03 01325
13,50	189	108	MK 1	1451 03 01350
13,75	189	108	MK 1	1451 03 01375
14,00	189	108	MK 1	1451 03 01400
14,25	212	114	MK 2	1451 03 01425
14,50	212	114	MK 2	1451 03 01450
14,75	212	114	MK 2	1451 03 01475
15,00	212	114	MK 2	1451 03 01500
15,25	218	120	MK 2	1451 03 01525
15,50	218	120	MK 2	1451 03 01550
15,75	218	120	MK 2	1451 03 01575
16,00	218	120	MK 2	1451 03 01600
16,25	223	125	MK 2	1451 03 01625
16,50	223	125	MK 2	1451 03 01650
16,75	223	125	MK 2	1451 03 01675
17,00	228	130	MK 2	1451 03 01700
17,25	228	130	MK 2	1451 03 01725
17,50	228	130	MK 2	1451 03 01750
17,75	228	130	MK 2	1451 03 01775
18,00	228	130	MK 2	1451 03 01800
18,25	233	135	MK 2	1451 03 01825
18,50	233	135	MK 2	1451 03 01850
18,75	233	135	MK 2	1451 03 01875
19,00	233	135	MK 2	1451 03 01900
19,25	238	140	MK 2	1451 03 01925
19,50	238	140	MK 2	1451 03 01950
19,75	238	140	MK 2	1451 03 01975
20,00	238	140	MK 2	1451 03 02000
20,25	243	145	MK 2	1451 03 02025
20,50	243	145	MK 2	1451 03 02050
20,75	243	145	MK 2	1451 03 02075

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
21,00	243	145	MK 2	1451 03 02100
21,25	248	150	MK 2	1451 03 02125
21,50	248	150	MK 2	1451 03 02150
21,75	248	150	MK 2	1451 03 02175
22,00	248	150	MK 2	1451 03 02200
22,25	253	155	MK 2	1451 03 02225
22,50	253	155	MK 2	1451 03 02250
22,75	253	155	MK 2	1451 03 02275
23,00	253	155	MK 2	1451 03 02300
23,25	276	155	MK 3	1451 03 02325
23,50	276	155	MK 3	1451 03 02350
23,75	281	160	MK 3	1451 03 02375
24,00	281	160	MK 3	1451 03 02400
24,25	281	160	MK 3	1451 03 02425
24,50	281	160	MK 3	1451 03 02450
24,75	281	160	MK 3	1451 03 02475
25,00	281	160	MK 3	1451 03 02500
25,25	286	165	MK 3	1451 03 02525
25,50	286	165	MK 3	1451 03 02550
25,75	286	165	MK 3	1451 03 02575
26,00	286	165	MK 3	1451 03 02600
26,25	286	165	MK 3	1451 03 02625
26,50	286	165	MK 3	1451 03 02650
26,75	291	170	MK 3	1451 03 02675
27,00	291	170	MK 3	1451 03 02700
27,25	291	170	MK 3	1451 03 02725
27,50	291	170	MK 3	1451 03 02750
27,75	291	170	MK 3	1451 03 02775
28,00	291	170	MK 3	1451 03 02800
28,25	296	175	MK 3	1451 03 02825
28,50	296	175	MK 3	1451 03 02850
28,75	296	175	MK 3	1451 03 02875
29,00	296	175	MK 3	1451 03 02900
29,25	296	175	MK 3	1451 03 02925
29,50	296	175	MK 3	1451 03 02950
29,75	296	175	MK 3	1451 03 02975
30,00	296	175	MK 3	1451 03 03000
30,50	301	180	MK 3	1451 03 03050
31,00	301	180	MK 3	1451 03 03100
31,50	301	180	MK 3	1451 03 03150
32,00	334	185	MK 4	1451 03 03200
32,50	334	185	MK 4	1451 03 03250
33,00	334	185	MK 4	1451 03 03300
33,50	334	185	MK 4	1451 03 03350

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

## Spiralbohrer DIN 345 HSS gefräst Taper Shank Drills DIN 345 HSS Milled



Code 1451

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
34,00	339	190	MK 4	1451 03 03400
34,50	339	190	MK 4	1451 03 03450
35,00	339	190	MK 4	1451 03 03500
35,50	339	190	MK 4	1451 03 03550
36,00	344	195	MK 4	1451 03 03600
36,50	344	195	MK 4	1451 03 03650
37,00	344	195	MK 4	1451 03 03700
37,50	344	195	MK 4	1451 03 03750
38,00	349	200	MK 4	1451 03 03800
38,50	349	200	MK 4	1451 03 03850
39,00	349	200	MK 4	1451 03 03900
39,50	349	200	MK 4	1451 03 03950
40,00	349	200	MK 4	1451 03 04000
40,50	354	205	MK 4	1451 03 04050
41,00	354	205	MK 4	1451 03 04100
41,50	354	205	MK 4	1451 03 04150
42,00	354	205	MK 4	1451 03 04200
42,50	354	205	MK 4	1451 03 04250
43,00	359	210	MK 4	1451 03 04300
43,50	359	210	MK 4	1451 03 04350
44,00	359	210	MK 4	1451 03 04400
44,50	359	210	MK 4	1451 03 04450
45,00	359	210	MK 4	1451 03 04500

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
45,50	364	215	MK 4	1451 03 04550
46,00	364	215	MK 4	1451 03 04600
46,50	364	215	MK 4	1451 03 04650
47,00	364	215	MK 4	1451 03 04700
47,50	364	215	MK 4	1451 03 04750
48,00	369	220	MK 4	1451 03 04800
48,50	369	220	MK 4	1451 03 04850
49,00	369	220	MK 4	1451 03 04900
49,50	369	220	MK 4	1451 03 04950
50,00	369	220	MK 4	1451 03 05000
51,00	412	225	MK 5	1451 15 05100
52,00	412	225	MK 5	1451 15 05200
53,00	412	225	MK 5	1451 15 05300
54,00	417	230	MK 5	1451 15 05400
55,00	417	230	MK 5	1451 15 05500
56,00	417	230	MK 5	1451 15 05600
57,00	422	235	MK 5	1451 15 05700
58,00	422	235	MK 5	1451 15 05800
59,00	422	235	MK 5	1451 15 05900
60,00	422	235	MK 5	1451 15 06000
65,00	432	245	MK 5	1451 15 06500
70,00	437	250	MK 5	1451 15 07000
75,00	442	255	MK 5	1451 15 07500



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 345 HSS-E (Co 5) Typ N kobaltlegiert

## Taper Shank Drills DIN 345 HSS-E (Co 5) Type N Cobalt Alloyed



Code 1470



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
+	+	+	+			+			

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, rostfreie Stähle wie V2A und V4A.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, stainless steel like V2A and V4A.

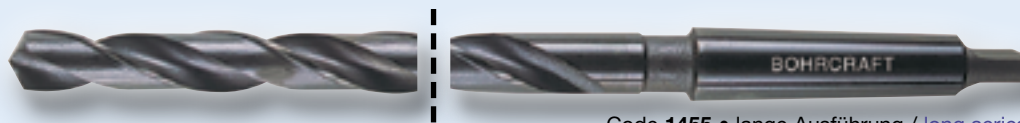
 Verpackung:  
Packaging:

 Seite 103 – 105  
Page 103 – 105

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	168	87	MK 1	1470 03 01000
11,0	175	94	MK 1	1470 03 01100
11,5	175	94	MK 1	1470 03 01150
12,0	182	101	MK 1	1470 03 01200
12,5	182	101	MK 1	1470 03 01250
13,0	182	101	MK 1	1470 03 01300
13,5	189	108	MK 1	1470 03 01350
14,0	189	108	MK 1	1470 03 01400
14,5	212	114	MK 2	1470 03 01450
15,0	212	114	MK 2	1470 03 01500
15,5	218	120	MK 2	1470 03 01550
16,0	218	120	MK 2	1470 03 01600
16,5	223	125	MK 2	1470 03 01650
17,0	228	130	MK 2	1470 03 01700
17,5	228	130	MK 2	1470 03 01750
18,0	228	130	MK 2	1470 03 01800
18,5	233	135	MK 2	1470 03 01850
19,0	233	135	MK 2	1470 03 01900
19,5	238	140	MK 2	1470 03 01950
20,0	238	140	MK 2	1470 03 02000
20,5	243	145	MK 2	1470 03 02050
21,0	243	145	MK 2	1470 03 02100
21,5	248	150	MK 2	1470 03 02150
22,0	248	150	MK 2	1470 03 02200
22,5	253	155	MK 2	1470 03 02250

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
23,0	253	155	MK 2	1470 03 02300
23,5	276	155	MK 3	1470 03 02350
24,0	281	160	MK 3	1470 03 02400
24,5	281	160	MK 3	1470 03 02450
25,0	281	160	MK 3	1470 03 02500
26,0	286	165	MK 3	1470 03 02600
27,0	291	170	MK 3	1470 03 02700
27,5	291	170	MK 3	1470 03 02750
28,0	291	170	MK 3	1470 03 02800
28,5	296	175	MK 3	1470 03 02850
29,0	296	175	MK 3	1470 03 02900
29,5	296	175	MK 3	1470 03 02950
30,0	296	175	MK 3	1470 03 03000
31,0	301	180	MK 3	1470 03 03100
32,0	334	185	MK 4	1470 03 03200
33,0	334	185	MK 4	1470 03 03300
34,0	339	190	MK 4	1470 03 03400
35,0	339	190	MK 4	1470 03 03500
36,0	344	195	MK 4	1470 03 03600
37,0	344	195	MK 4	1470 03 03700
38,0	349	200	MK 4	1470 03 03800
39,0	349	200	MK 4	1470 03 03900
40,0	349	200	MK 4	1470 03 04000
45,0	359	210	MK 4	1470 03 04500
50,0	369	220	MK 4	1470 03 05000

# Spiralbohrer / Bohrbuchsenbohrer DIN 341 HSS Typ N gefräst, lange Ausführung Taper Shank / Bushing Drills DIN 341 HSS Type N Milled, long series



Code 1455 • lange Ausführung / long series

<b>DIN</b> 341	<b>HSS</b>	<b>Typ</b> N	<b>LANGE LONG</b> Version	118°	<b>10xD</b>
-------------------	------------	-----------------	------------------------------	------	-------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Graphit.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, ductile graphite iron, diecast.

Verpackung:  
Packaging:



Seite 103 – 105  
Page 103 – 105

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	197	116	MK 1	1455 03 01000
10,5	197	116	MK 1	1455 03 01050
11,0	206	125	MK 1	1455 03 01100
11,5	206	125	MK 1	1455 03 01150
12,0	215	134	MK 1	1455 03 01200
12,5	215	134	MK 1	1455 03 01250
13,0	215	134	MK 1	1455 03 01300
13,5	223	142	MK 1	1455 03 01350
14,0	223	142	MK 1	1455 03 01400
14,5	245	147	MK 2	1455 03 01450
15,0	245	147	MK 2	1455 03 01500
15,5	251	153	MK 2	1455 03 01550
16,0	251	153	MK 2	1455 03 01600
16,5	257	159	MK 2	1455 03 01650
17,0	257	159	MK 2	1455 03 01700
17,5	263	165	MK 2	1455 03 01750
18,0	263	165	MK 2	1455 03 01800
18,5	269	171	MK 2	1455 03 01850
19,0	269	171	MK 2	1455 03 01900
19,5	275	177	MK 2	1455 03 01950
20,0	275	177	MK 2	1455 03 02000
20,5	282	184	MK 2	1455 03 02050
21,0	282	184	MK 2	1455 03 02100
21,5	289	191	MK 2	1455 03 02150
22,0	289	191	MK 2	1455 03 02200
22,5	296	198	MK 2	1455 03 02250
23,0	296	198	MK 2	1455 03 02300
23,5	319	198	MK 3	1455 03 02350
24,0	327	206	MK 3	1455 03 02400
24,5	327	206	MK 3	1455 03 02450

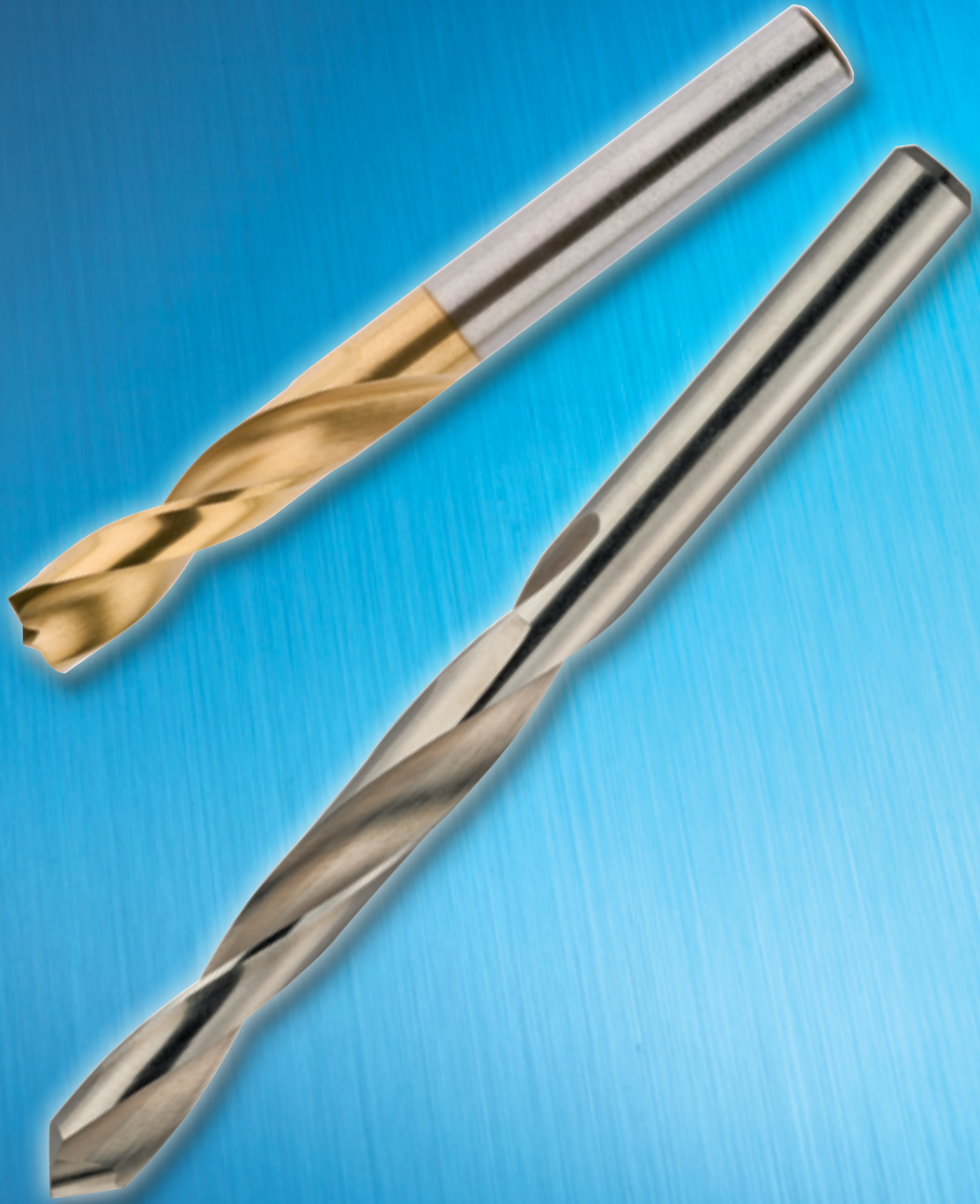
Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
25,0	327	206	MK 3	1455 03 02500
25,5	335	214	MK 3	1455 03 02550
26,0	335	214	MK 3	1455 03 02600
26,5	335	214	MK 3	1455 03 02650
27,0	343	222	MK 3	1455 03 02700
27,5	343	222	MK 3	1455 03 02750
28,0	343	222	MK 3	1455 03 02800
28,5	351	230	MK 3	1455 03 02850
29,0	351	230	MK 3	1455 03 02900
29,5	351	230	MK 3	1455 03 02950
30,0	351	230	MK 3	1455 03 03000
32,0	397	248	MK 4	1455 03 03200
33,0	397	248	MK 4	1455 03 03300
34,0	397	248	MK 4	1455 03 03400
35,0	406	257	MK 4	1455 03 03500
36,0	416	267	MK 4	1455 03 03600
37,0	416	267	MK 4	1455 03 03700
38,0	426	277	MK 4	1455 03 03800
39,0	426	277	MK 4	1455 03 03900
40,0	426	277	MK 4	1455 03 04000
41,0	436	287	MK 4	1455 03 04100
42,0	436	287	MK 4	1455 03 04200
43,0	447	298	MK 4	1455 03 04300
44,0	447	298	MK 4	1455 03 04400
45,0	447	298	MK 4	1455 03 04500
46,0	459	310	MK 4	1455 03 04600
47,0	459	310	MK 4	1455 03 04700
48,0	470	321	MK 4	1455 03 04800
49,0	470	321	MK 4	1455 03 04900
50,0	470	321	MK 4	1455 03 05000










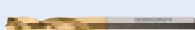


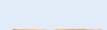
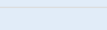

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



SPEZIALBOHRER  
SPECIAL DRILLS



SPEZIALBOHRER  
SPECIAL DRILLS

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spezialbohrer / Special drills</b>						
	338	HSS-G	LN	Spiralbohrer geschliffen LINKS, Kreuzanschliff Twist Drills LEFT Fully Ground, Split Point	1129	59
	338	HSS-G	W	Spiralbohrer geschliffen für ALUMINIUM Twist Drills Fully Ground for ALUMINIUM	1127	60
	338	HSS-G	H	Spiralbohrer geschliffen für MESSING Twist Drills Fully Ground for BRASS	1128	61
	338	HSS-G	HK	Spiralbohrer geschliffen für KUNSTSTOFF Twist Drills Fully Ground for SYNTHETIC MATERIAL	1131	62
	8037	HSS HM		Spiralbohrer mit HM-Schneide Twist Drills, Carbide Tipped	1500	63
	338	VHM	N	VHM-Spiralbohrer TiALN-beschichtet Solid Carbide Drills TiALN-coated	1502	64
<b>Schweißpunktbohrer und Fräser / Spot Weld Drills and Milling Cutters</b>						
	1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer Spot Weld Drills	1801	65
	1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer TiN-beschichtet Spot Weld Drills, TiN-coated	1802	65
	1897	HSS-E Co5	N	Schweißpunktbohrer TiALN-beschichtet Spot Weld Drills, TiALN-coated	1803	65
	BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer für Spotle T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills for Spotle T575 and Vario WS90	1810	65
	BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer TiN-beschichtet, für T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills TiN-coated for Spotle T575 and Vario WS90	1811	65
	BC Norm	HSS-E Co5		Schweißpunktbohrer TiALN-beschichtet, für T575 und Vario WS90 Spot Weld Drills TiALN-coated for Spotle T575 and Vario WS90	1812	65
	BC Norm	HSS		Schweißpunktfräser und Zubehör Spot-Weld Milling Cutters and spare parts	1805	66

Lieferbare Ausführungen  
Available versions

TECHNISCHE DETAILS • TECHNICAL DETAILS

Typ  
LN

LINKS  
LEFT



Linksschneidender Spiralbohrer für normale Bohrarbeiten in allgemein gängigen Werkstoffen.

Left-hand cutting twist drill suitable for drilling works in all common materials.

Typ  
W

ALU



Stabiler Spiralbohrer für Aluminium und weiche Materialien.

Stable drill especially suitable for aluminium and soft materials.

Typ  
H

MESSING  
BRASS



Spiralbohrer für spröde Werkstoffe wie z. B. Messing.

Twist drill for refractory materials like e. g. brass.

Typ  
HK



Spiralbohrer für Kunststoffe (Duroplaste).

Twist drill for synthetic materials (Thermoset).

Typ  
HM



Kurzer, stabiler HSS-Spiralbohrer mit Hartmetallschneiden.

Short and stable HSS-Twist drill with carbide cutting-edge.

VHM

TIALN



Leistungsstarker Spiralbohrer aus Vollhartmetall und zusätzlicher TiALN-Beschichtung.

Powerfull solid-carbide twist drill with TiALN-coating.

HSS-E  
Co5



Spezialbohrer mit 180° Anschliff und kurzer Spirale. Zum Ausbohren von Schweißpunkten.

Special drill with 180° cutting-edge and short flute. For drilling out welding spot.

BOC  
BOHRCRAFT  
NORM

HSS



Schweißpunktfräser zum Lösen von punktgeschweißten Blechen. Beidseitig schneidend und auswechselbar.

Designed for removal and milling of welding point. Changeable and usable on both sides.

# Spiralbohrer LINKS DIN 338 HSS-G Typ LN geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills LEFT DIN 338 HSS-G Type LN Fully-Ground, Split Point



Code 1129

<b>DIN</b> 338	<b>HSS</b> G	<b>Typ</b> LN	<b>LINKS</b> LEFT	<b>118°</b>	<b>SPLIT POINT</b> DIN 14125 C	<b>5xD</b>
-------------------	-----------------	------------------	----------------------	-------------	-----------------------------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung: Packaging:

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	10	1129 03 00100
1,5	40	18	10	1129 03 00150
2,0	49	24	10	1129 03 00200
2,4	57	30	10	1129 03 00240
2,5	57	30	10	1129 03 00250
2,6	57	30	10	1129 03 00260
3,0	61	33	10	1129 03 00300
3,2	65	36	10	1129 03 00320
3,3	65	36	10	1129 03 00330
3,4	70	39	10	1129 03 00340
3,5	70	39	10	1129 03 00350
4,0	75	43	10	1129 03 00400
4,2	75	43	10	1129 03 00420
4,5	80	47	10	1129 03 00450
4,8	86	52	10	1129 03 00480
5,0	86	52	10	1129 03 00500
5,2	86	52	10	1129 03 00520
5,5	93	57	10	1129 03 00550

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,0	93	57	10	1129 03 00600
6,5	101	63	10	1129 03 00650
6,8	109	69	10	1129 03 00680
6,9	109	69	10	1129 03 00690
7,0	109	69	10	1129 03 00700
7,5	109	69	5	1129 03 00750
8,0	117	75	5	1129 03 00800
8,5	117	75	5	1129 03 00850
9,0	125	81	5	1129 03 00900
9,5	125	81	5	1129 03 00950
10,0	133	87	5	1129 03 01000
10,2	133	87	5	1129 03 01020
10,5	133	87	5	1129 03 01050
11,0	142	94	5	1129 03 01100
11,5	142	94	5	1129 03 01150
12,0	151	101	5	1129 03 01200
12,5	151	101	5	1129 03 01250
13,0	151	101	5	1129 03 01300

BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 5-LH	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1129 13 30005



BC Profi-Plus Industrie-Kassetten / BC Profi-Plus Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 10-LH	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1129 13 10019
MG 13-LH	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1129 13 10025



SPEZIALBOHRER • SPECIAL DRILLS

# Spiralbohrer für ALU DIN 338 HSS-G Typ W geschliffen, Kreuzanschliiff

## Twist Drills for ALU DIN 338 HSS-G Type W Fully-Ground, Split Point



Code 1127



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
						⊗	⊗		⊗

Für weiche und langspanende Werkstoffe, langspanende Aluminiumlegierungen, Zink, Hüttenkupfer, Silumin, Elektroden, Thermoplaste.

**Besonders für Aluminium geeignet!**

For soft and long chipping materials, long chipping aluminium-alloy zinc, thermoplastic.

**Especially suitable for aluminium!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,0	49	24	1	1127 03 00200
2,5	57	30	1	1127 03 00250
3,0	61	33	1	1127 03 00300
3,5	70	39	1	1127 03 00350
4,0	75	43	1	1127 03 00400
4,2	75	43	1	1127 03 00420
4,5	80	47	1	1127 03 00450
5,0	86	52	1	1127 03 00500
5,5	93	57	1	1127 03 00550
6,0	93	57	1	1127 03 00600
6,5	101	63	1	1127 03 00650
7,0	109	69	1	1127 03 00700
7,5	109	69	1	1127 03 00750
8,0	117	75	1	1127 03 00800
8,5	117	75	1	1127 03 00850
9,0	125	81	1	1127 03 00900
9,5	125	81	1	1127 03 00950
10,0	133	87	1	1127 03 01000
10,5	133	87	1	1127 03 01050
11,0	142	94	1	1127 03 01100
11,5	142	94	1	1127 03 01150
12,0	151	101	1	1127 03 01200
12,5	151	101	1	1127 03 01250
13,0	151	101	1	1127 03 01300

### BC Multi-Pack/ BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 5-ALU	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1127 13 30005



# Spiralbohrer für MESSING DIN 338 HSS-G Typ H geschliffen Twist Drills for BRASS DIN 338 HSS-G Type H Fully-Ground



Code 1128

<b>DIN</b> 338	<b>HSS</b> G	<b>Typ</b> H	<b>MESSING</b> <b>BRASS</b>	 118°	<b>5xD</b>
-------------------	-----------------	-----------------	--------------------------------	----------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für harte und spröde Werkstoffe, Messing, Magnesium-Legierungen, Bronze, Phosphorbronze.

For hard and dry materials, brass, brass-alloy, bronze, phosphor bronze.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,0	49	24	1	1128 03 00200
2,5	57	30	1	1128 03 00250
3,0	61	33	1	1128 03 00300
3,2	65	36	1	1128 03 00320
3,5	70	39	1	1128 03 00350
4,0	75	43	1	1128 03 00400
4,5	80	47	1	1128 03 00450
4,8	86	52	1	1128 03 00480
5,0	86	52	1	1128 03 00500
5,2	86	52	1	1128 03 00520
5,5	93	57	1	1128 03 00550
6,0	93	57	1	1128 03 00600
6,5	101	63	1	1128 03 00650
7,0	109	69	1	1128 03 00700
7,5	109	69	1	1128 03 00750
8,0	117	75	1	1128 03 00800
8,5	117	75	1	1128 03 00850
9,0	125	81	1	1128 03 00900
9,5	125	81	1	1128 03 00950
10,0	133	87	1	1128 03 01000
10,5	133	87	1	1128 03 01050
11,0	142	94	1	1128 03 01100
11,5	142	94	1	1128 03 01150
12,0	151	101	1	1128 03 01200
12,5	151	101	1	1128 03 01250
13,0	151	101	1	1128 03 01300



SPEZIALBOHRER • SPECIAL DRILLS

# Spiralbohrer für KUNSTSTOFF DIN 338 HSS-G Typ HK geschliffen

## Twist Drills for SYNTHETIC MATERIAL DIN 338 HSS-G Type HK Fully-Ground



Code 1131



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Spezialbohrer für Bakelit (ohne Füllstoffe), HPL, Plexiglas, Hartgummi, Eternit, Pertinax, Duroplaste.

**Besonders gut geeignet für ausrissfreie Bohrungen in HPL-Fassadenplatten!**

Special drill for bakelite, HPL, plexiglass, hard rubber, eternit, pertinax, thermoset materials.

**Especially suitable for splinter free drilling of HPL panels.**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,0	49	24	1	1131 03 00200
2,5	57	30	1	1131 03 00250
3,0	61	33	1	1131 03 00300
3,5	70	39	1	1131 03 00350
4,0	75	43	1	1131 03 00400
4,5	80	47	1	1131 03 00450
5,0	86	52	1	1131 03 00500
5,5	93	57	1	1131 03 00550
6,0	93	57	1	1131 03 00600
6,5	101	63	1	1131 03 00650
7,0	109	69	1	1131 03 00700
7,5	109	69	1	1131 03 00750
8,0	117	75	1	1131 03 00800
8,5	117	75	1	1131 03 00850
9,0	125	81	1	1131 03 00900
9,5	125	81	1	1131 03 00950
10,0	133	87	1	1131 03 01000



- 80° Spitzenanschliff
- 80° point angle



- Große Spanräume für bessere Spanabfuhr
- Big chip space for better chip-removal



- Optimierter Spiralwinkel
- Optimized flute angle



BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HK 5	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1131 13 30005



# Spiralbohrer DIN 8037 HSS, mit HM-Schneide Twist Drills DIN 8037 HSS, Carbide Tipped



Code 1500



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕		⊕	⊕	

Für Stahl und Stahlguss, Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zähnharte Bronzen, Reinformolybdän.

For steel and cast iron, spring band steel, hard cast iron over 300 HB, ductile bronze and pure molybdenum.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,5	46	17	1	1500 07 00250
3,0	50	20	1	1500 07 00300
3,5	56	25	1	1500 07 00350
4,0	56	25	1	1500 07 00400
4,2	63	28	1	1500 07 00420
4,5	63	28	1	1500 07 00450
5,0	63	28	1	1500 07 00500
5,5	71	32	1	1500 07 00550
6,0	71	32	1	1500 07 00600
6,5	71	32	1	1500 07 00650
6,8	80	40	1	1500 07 00680
7,0	80	40	1	1500 07 00700
7,5	80	40	1	1500 07 00750
8,0	80	40	1	1500 07 00800
8,5	90	50	1	1500 07 00850
9,0	90	50	1	1500 07 00900
9,5	90	50	1	1500 07 00950
10,0	100	56	1	1500 07 01000
10,2	100	56	1	1500 07 01020
10,5	100	56	1	1500 07 01050
11,0	100	56	1	1500 07 01100
11,5	112	63	1	1500 07 01150
12,0	112	63	1	1500 07 01200
12,5	112	63	1	1500 07 01250
13,0	112	63	1	1500 07 01300

### BC Multi-Pack/ BC Multi-Pack

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HM 5	5-tlg. / pcs.	4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1500 13 30005



SPEZIALBOHRER • SPECIAL DRILLS



# VHM Spiralbohrer DIN 338 Typ N, TiALN-beschichtet

## Solid Carbide Drills DIN 338 Type N, TiALN-coated



Code 1502



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Stabiler Bohrer aus Vollhartmetall zum Bohren von hochfesten Stählen, Cr-Ni-Stählen, Hartguss, Grauguss, Stahlguss, Mn-Hartstahl, Bronze, Aluminium mit hohem Siliziumanteil und abrasiven Werkstoffen.

Mit TiALN-Beschichtung für eine höhere Standzeit.

Stable solid carbide drill for drilling heat resistant steels, high carbon steel castings, grey cast iron, cast steels, manganese steels, bronze, aluminium with high percentage of silicium and for machining abrasive materials.

With TiALN-coating for a longer lifetime.

 Verpackung:  
Packaging:


Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
3,0	61	33	1	1502 03 00300
3,5	70	39	1	1502 03 00350
4,0	75	43	1	1502 03 00400
4,5	80	47	1	1502 03 00450
5,0	86	52	1	1502 03 00500
5,5	93	57	1	1502 03 00550
6,0	93	57	1	1502 03 00600
6,5	101	63	1	1502 03 00650
7,0	109	69	1	1502 03 00700
7,5	109	69	1	1502 03 00750
8,0	117	75	1	1502 03 00800
8,5	117	75	1	1502 03 00850
9,0	125	81	1	1502 03 00900
9,5	125	81	1	1502 03 00950
10,0	133	87	1	1502 03 01000
10,5	133	87	1	1502 03 01050
11,0	142	94	1	1502 03 01100
11,5	142	94	1	1502 03 01150
12,0	151	101	1	1502 03 01200
12,5	151	101	1	1502 03 01250
13,0	151	101	1	1502 03 01300



- Spezialanschliff
- Special point
- TiALN-Beschichtung
- TiALN coating
- Vollhartmetall
- Solid Carbide
- Hohe Schnittgeschwindigkeit
- High cutting speed



### BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
VHM 5 TiALN	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1502 13 30005



### BC Rose Box / BC Rose Box

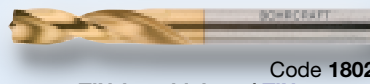
Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
VHM 10 TiALN	15-tlg. / pcs. 3,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1502 13 30015



## Schweißpunktbohrer HSS-E (Co 5) Spot Weld Drills HSS-E (Co 5)



Code 1801



Code 1802  
TiN-beschichtet / TiN-coated



Code 1803  
TiALN-beschichtet / TiALN-coated



Spiralbohrer zum sauberen und gratfreien Ausbohren von Schweißpunkten.

Special drills for reboring of burr free and clean weld spots.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm		TiN	TiALN
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	66	1801 03 00600	1802 03 00600	1803 03 00600
7,0	74	1801 03 00700	1802 03 00700	1803 03 00700

Ø	L mm		TiN	TiALN
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
8,0	79	1801 03 00800	1802 03 00800	1803 03 00800
10,0	89	1801 03 01000	1802 03 01000	1803 03 01000

## Schweißpunktbohrer HSS-E (Co 5) für Spotle T 575 und Vario WS 90 Spot Weld Drills HSS-E (Co 5) for Spotle T 575 and Vario WS 90



Code 1810



Code 1811  
TiN-beschichtet / TiN-coated



Code 1812  
TiALN-beschichtet / TiALN-coated

Verpackung:  
Packaging:



Ø			TiN	TiALN
mm	Ausführung Version	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
8,0 x 40	Spotle-Drill	1810 03 00840	1811 03 00840	1812 03 00840
8,0 x 44	Vario-Drill	1810 03 00844	1811 03 00844	1812 03 00844

SPEZIALBOHRER • SPECIAL DRILLS

## HSS Schweißpunktfräser HSS Spot-Weld Milling Cutters



Code 1805



Zum Lösen von punktgeschweißten Blechteilen. Beidseitig schneidend und auswechselbar. Kein Ausreißen, keine Deformierung des Bleches.

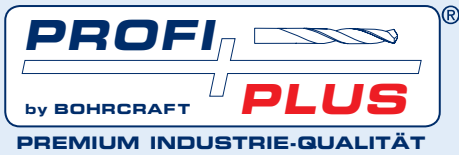
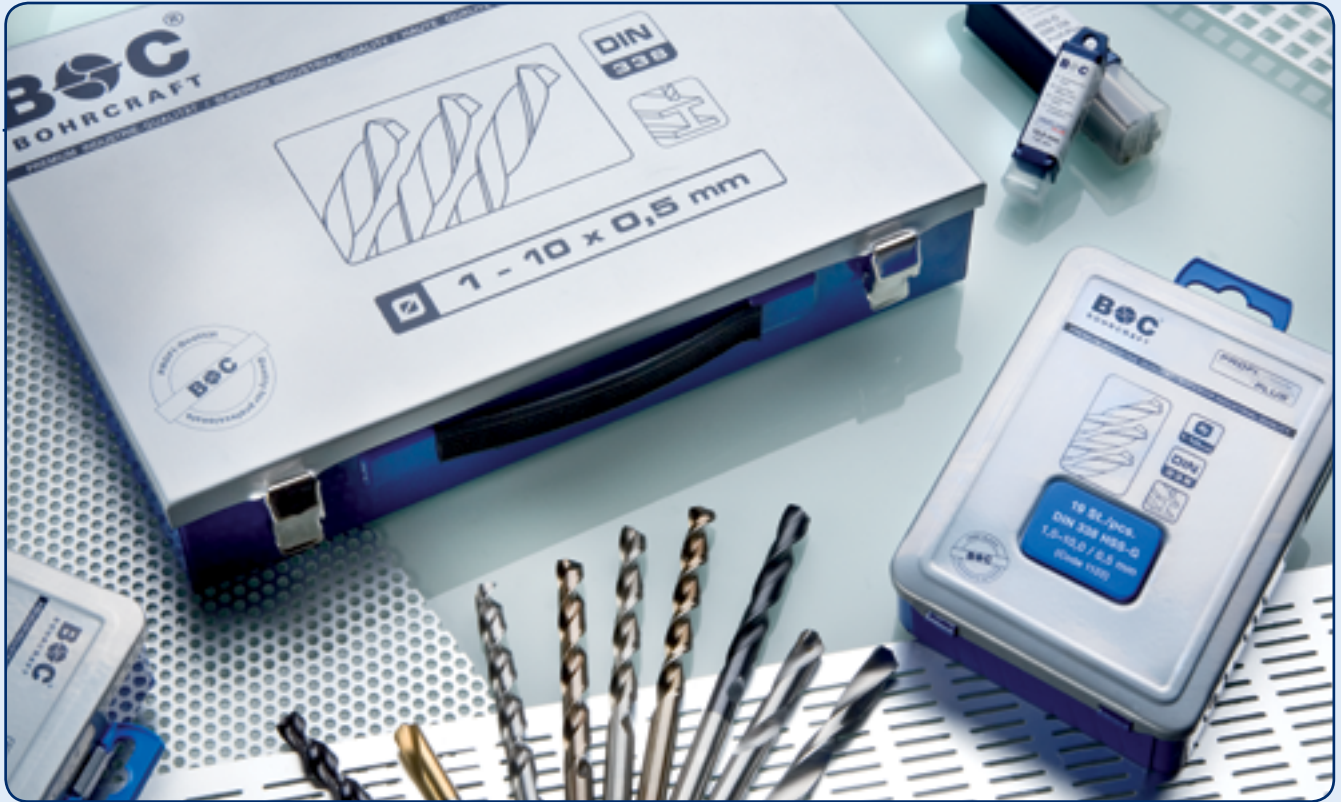
Designed for removal / milling of welding points. Milling-crown changeable and usable from two sides. No tearing or deformation of sheets.

Verpackung:  
Packaging:



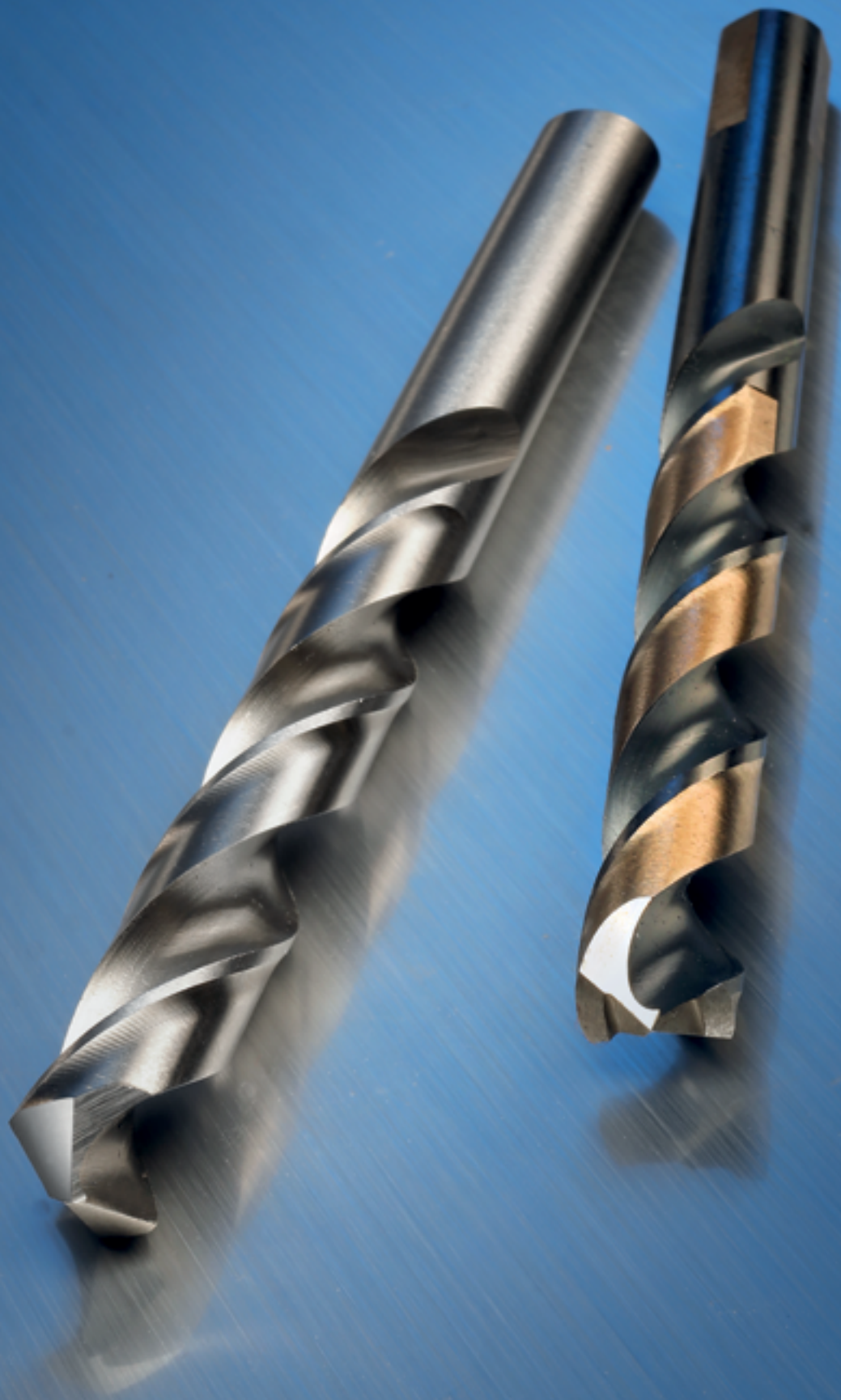
Bezeichnung Description	Ø mm		Artikel-Nr. Part-No.
HSS Schweißpunktfräser komplett / HSS Spot-Weld Milling Cutters complete	10,0	1	1805 15 00001
Fräskrone / Milling Crown HSS	10,0	5	1805 15 00002
Zentrierstift / Centering pin	2,5	5	1805 15 00003

SPEZIALBOHRER  
SPECIAL DRILLS




SPEZIALBOHRER • SPECIAL DRILLS

SPIRALBOHRER  
TWIST DRILLS



SPIRALBOHRER  
 TWIST DRILLS

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>						
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, dampfangelassen Twist Drills Fully Ground, black oxide finish	1119	70 – 71
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1121, 1121-red.	70 – 72
	338	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, blank Twist Drills Cobalt Alloyed, bright	1145	73
	338	HSS-G	TURBO	Spiralbohrer geschliffen, mit Zentrierspitze Twist Drills Fully Ground, with centering-tip	1201	74 – 75

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N Fully Ground, Split Point



Code 1119 Dampfangelassen / Black oxide finish



Code 1121 Blank / Bright



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1119	⊗	⊗				⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
1121	⊗	⊗					⊗	⊗	⊗	⊗

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
0,40	20	5	10	1119 01 00040	-
0,50	22	6	10	1119 01 00050	-
0,60	24	7	10	1119 01 00060	-
0,70	28	9	10	1119 01 00070	-
0,80	30	10	10	1119 01 00080	-
0,90	32	11	10	1119 01 00090	-
1,00	34	12	10	1119 01 00100	1121 01 00100
1,10	36	14	10	1119 01 00110	1121 01 00110
1,20	38	16	10	1119 01 00120	1121 01 00120
1,25	38	16	10	1119 01 00125	-
1,30	38	16	10	1119 01 00130	1121 01 00130
1,40	40	18	10	1119 01 00140	1121 01 00140
1,50	40	18	10	1119 01 00150	1121 01 00150
1,60	43	20	10	1119 01 00160	1121 01 00160
1,70	43	20	10	1119 01 00170	1121 01 00170
1,75	46	23	10	1119 01 00175	-
1,80	46	23	10	1119 01 00180	1121 01 00180
1,90	46	23	10	1119 01 00190	1121 01 00190
2,00	49	24	10	1119 01 00200	1121 01 00200
2,10	49	24	10	1119 01 00210	1121 01 00210
2,20	53	27	10	1119 01 00220	1121 01 00220
2,25	53	27	10	1119 01 00225	-
2,30	53	27	10	1119 01 00230	1121 01 00230
2,40	57	30	10	1119 01 00240	1121 01 00240
2,50	57	30	10	1119 01 00250	1121 01 00250
2,60	57	30	10	1119 01 00260	1121 01 00260
2,70	61	33	10	1119 01 00270	1121 01 00270
2,75	61	33	10	1119 01 00275	-
2,80	61	33	10	1119 01 00280	1121 01 00280
2,90	61	33	10	1119 01 00290	1121 01 00290
3,00	61	33	10	1119 01 00300	1121 01 00300
3,10	65	36	10	1119 01 00310	1121 01 00310
3,20	65	36	10	1119 01 00320	1121 01 00320
3,25	65	36	10	1119 01 00325	-
3,30	65	36	10	1119 01 00330	1121 01 00330
3,40	70	39	10	1119 01 00340	1121 01 00340
3,50	70	39	10	1119 01 00350	1121 01 00350
3,60	70	39	10	1119 01 00360	1121 01 00360
3,70	70	39	10	1119 01 00370	1121 01 00370
3,75	70	39	10	1119 01 00375	-
3,80	75	43	10	1119 01 00380	1121 01 00380
3,90	75	43	10	1119 01 00390	1121 01 00390
4,00	75	43	10	1119 01 00400	1121 01 00400
4,10	75	43	10	1119 01 00410	1121 01 00410
4,20	75	43	10	1119 01 00420	1121 01 00420

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
4,25	75	43	10	1119 01 00425	-
4,30	80	47	10	1119 01 00430	1121 01 00430
4,40	80	47	10	1119 01 00440	1121 01 00440
4,50	80	47	10	1119 01 00450	1121 01 00450
4,60	80	47	10	1119 01 00460	1121 01 00460
4,70	80	47	10	1119 01 00470	1121 01 00470
4,75	80	47	10	1119 01 00475	-
4,80	86	52	10	1119 01 00480	1121 01 00480
4,90	86	52	10	1119 01 00490	1121 01 00490
5,00	86	52	10	1119 01 00500	1121 01 00500
5,10	86	52	10	1119 01 00510	1121 01 00510
5,20	86	52	10	1119 01 00520	1121 01 00520
5,25	86	52	10	1119 01 00525	-
5,30	86	52	10	1119 01 00530	1121 01 00530
5,40	93	57	10	1119 01 00540	1121 01 00540
5,50	93	57	10	1119 01 00550	1121 01 00550
5,60	93	57	10	1119 01 00560	1121 01 00560
5,70	93	57	10	1119 01 00570	1121 01 00570
5,75	93	57	10	1119 01 00575	-
5,80	93	57	10	1119 01 00580	1121 01 00580
5,90	93	57	10	1119 01 00590	1121 01 00590
6,00	93	57	10	1119 01 00600	1121 01 00600
6,10	101	63	10	1119 01 00610	1121 01 00610
6,20	101	63	10	1119 01 00620	1121 01 00620
6,25	101	63	10	1119 01 00625	-
6,30	101	63	10	1119 01 00630	1121 01 00630
6,40	101	63	10	1119 01 00640	1121 01 00640
6,50	101	63	10	1119 01 00650	1121 01 00650
6,60	101	63	10	1119 01 00660	1121 01 00660
6,70	101	63	10	1119 01 00670	1121 01 00670
6,75	109	69	10	1119 01 00675	-
6,80	109	69	10	1119 01 00680	1121 01 00680
6,90	109	69	10	1119 01 00690	1121 01 00690
7,00	109	69	10	1119 01 00700	1121 01 00700
7,10	109	69	10	1119 01 00710	1121 01 00710
7,20	109	69	10	1119 01 00720	1121 01 00720
7,25	109	69	10	1119 01 00725	-
7,30	109	69	10	1119 01 00730	1121 01 00730
7,40	109	69	10	1119 01 00740	1121 01 00740
7,50	109	69	10	1119 01 00750	1121 01 00750
7,60	117	75	10	1119 01 00760	1121 01 00760
7,70	117	75	10	1119 01 00770	1121 01 00770
7,75	117	75	10	1119 01 00775	-
7,80	117	75	10	1119 01 00780	1121 01 00780
7,90	117	75	10	1119 01 00790	1121 01 00790

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N Fully Ground, Split Point



Code 1119 Dampfangelassen / Black oxide finish



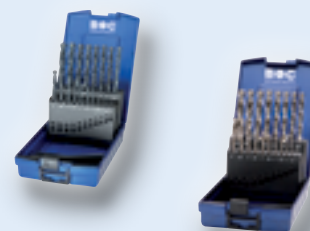
Code 1121 Blank / Bright

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.	Part-No.
8,00	117	75	10	1119 01 00800	1121 01 00800
8,10	117	75	10	1119 01 00810	1121 01 00810
8,20	117	75	10	1119 01 00820	1121 01 00820
8,25	117	75	10	1119 01 00825	-
8,30	117	75	10	1119 01 00830	1121 01 00830
8,40	117	75	10	1119 01 00840	1121 01 00840
8,50	117	75	10	1119 01 00850	1121 01 00850
8,60	125	81	10	1119 01 00860	1121 01 00860
8,70	125	81	10	1119 01 00870	1121 01 00870
8,75	125	81	10	1119 01 00875	-
8,80	125	81	10	1119 01 00880	1121 01 00880
8,90	125	81	10	1119 01 00890	1121 01 00890
9,00	125	81	10	1119 01 00900	1121 01 00900
9,10	125	81	10	1119 01 00910	1121 01 00910
9,20	125	81	10	1119 01 00920	1121 01 00920
9,25	125	81	10	1119 01 00925	-
9,30	125	81	10	1119 01 00930	1121 01 00930
9,40	125	81	10	1119 01 00940	1121 01 00940
9,50	125	81	10	1119 01 00950	1121 01 00950
9,60	133	87	10	1119 01 00960	1121 01 00960
9,70	133	87	10	1119 01 00970	1121 01 00970
9,75	133	87	10	1119 01 00975	-
9,80	133	87	10	1119 01 00980	1121 01 00980
9,90	133	87	10	1119 01 00990	1121 01 00990
10,00	133	87	10	1119 01 01000	1121 01 01000
10,10	133	87	5	1119 01 01010	-
10,20	133	87	5	1119 01 01020	1121 01 01020
10,25	133	87	5	1119 01 01025	-

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.	Part-No.
10,30	133	87	5	-	1121 01 01030
10,40	133	87	5	-	1121 01 01040
10,50	133	87	5	1119 01 01050	1121 01 01050
10,75	142	94	5	1119 01 01075	-
11,00	142	94	5	1119 01 01100	1121 01 01100
11,25	142	94	5	1119 01 01125	-
11,50	142	94	5	1119 01 01150	1121 01 01150
11,75	142	94	5	1119 01 01175	-
12,00	151	101	5	1119 01 01200	1121 01 01200
12,25	151	101	5	1119 01 01225	-
12,30	151	101	5	-	1121 01 01230
12,40	151	101	5	-	1121 01 01240
12,50	151	101	5	1119 01 01250	1121 01 01250
12,75	151	101	5	1119 01 01275	-
13,00	151	101	5	1119 01 01300	1121 01 01300
13,25	160	108	5	1119 01 01325	-
13,50	160	108	5	1119 01 01350	1121 01 01350
13,75	160	108	5	1119 01 01375	-
14,00	160	108	5	1119 01 01400	1121 01 01400
14,25	169	114	5	1119 01 01425	-
14,50	169	114	5	1119 01 01450	1121 01 01450
14,75	169	114	5	1119 01 01475	-
15,00	169	114	5	1119 01 01500	1121 01 01500
15,25	178	120	5	1119 01 01525	-
15,50	178	120	5	1119 01 01550	1121 01 01550
15,75	178	120	5	1119 01 01575	-
16,00	178	120	5	1119 01 01600	1121 01 01600

## BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
			Part-No.	Part-No.
KG 10 OX	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1119 13 30019	-
KG 13 OX	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1119 13 30025	-
KG 10 PB	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	-	1121 13 30019
KG 13 PB	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	-	1121 13 30025



## BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr.	Artikel-Nr.
			Part-No.	Part-No.
MG 10 PB	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	-	1121 13 10019
MG 13 PB	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	-	1121 13 10025
MG 170 PB	170-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	-	1121 13 10170



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N **geschliffen**, reduz. Schaft, Kreuzanschliff  
Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N **Fully Ground**, reduced shank, Split Point



Code 1121-red.



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	⊕

Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
13,50	160	108	13 x 30	1	1121 01 11350
14,00	160	108	13 x 30	1	1121 01 11400
14,30	169	114	13 x 30	1	1121 01 11430
14,40	169	114	13 x 30	1	1121 01 11440
14,50	169	114	13 x 30	1	1121 01 11450
15,00	169	114	13 x 30	1	1121 01 11500
15,50	178	120	13 x 30	1	1121 01 11550
16,00	178	120	13 x 30	1	1121 01 11600
16,40	184	125	13 x 35	1	1121 01 11640
16,50	184	125	13 x 35	1	1121 01 11650
17,00	184	125	13 x 35	1	1121 01 11700
17,50	191	130	13 x 35	1	1121 01 11750
18,00	191	130	13 x 35	1	1121 01 11800
18,50	198	135	13 x 35	1	1121 01 11850
18,60	198	135	13 x 35	1	1121 01 11860
19,00	198	135	13 x 35	1	1121 01 11900
19,50	205	140	13 x 35	1	1121 01 11950
20,00	205	140	13 x 35	1	1121 01 12000
20,50	225	145	13 x 40	1	1121 01 12050
20,60	225	145	13 x 40	1	1121 01 12060
21,00	225	145	13 x 40	1	1121 01 12100
21,50	230	150	13 x 40	1	1121 01 12150
22,00	230	150	13 x 40	1	1121 01 12200
22,50	230	155	13 x 40	1	1121 01 12250
22,60	230	155	13 x 40	1	1121 01 12260
23,00	230	155	13 x 40	1	1121 01 12300
23,50	230	155	13 x 40	1	1121 01 12350
24,00	250	160	13 x 40	1	1121 01 12400
24,50	250	160	13 x 40	1	1121 01 12450
24,75	250	160	13 x 40	1	1121 01 12475
25,00	250	160	13 x 40	1	1121 01 12500

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1145

<b>DIN</b> 338	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> N	 135°	 DIN 1412 C	<b>VA</b> INOX	<b>5xD</b>
-------------------	---------------------	-----------------	----------	----------------	-------------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Spiralbohrer für höchste Beanspruchung in schwer zerspanbaren Werkstoffen, wie V2A und V4A, Stahl, etc.

High quality HSS Co-drills with outstanding high temperature-resistance. Especially for alloyed and unalloyed steels and materials like V2A and V4A.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	10	1145 01 00100
1,5	40	18	10	1145 01 00150
2,0	49	24	10	1145 01 00200
2,5	57	30	10	1145 01 00250
3,0	61	33	10	1145 01 00300
3,2	65	36	10	1145 01 00320
3,3	65	36	10	1145 01 00330
3,5	70	39	10	1145 01 00350
4,0	75	43	10	1145 01 00400
4,1	75	43	10	1145 01 00410
4,2	75	43	10	1145 01 00420
4,5	80	47	10	1145 01 00450
4,8	86	52	10	1145 01 00480
5,0	86	52	10	1145 01 00500
5,1	86	52	10	1145 01 00510
5,2	86	52	10	1145 01 00520
5,5	93	57	10	1145 01 00550
6,0	93	57	10	1145 01 00600

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,5	101	63	10	1145 01 00650
6,8	109	69	10	1145 01 00680
7,0	109	69	10	1145 01 00700
7,5	109	69	10	1145 01 00750
8,0	117	75	10	1145 01 00800
8,5	117	75	10	1145 01 00850
9,0	125	81	10	1145 01 00900
9,5	125	81	10	1145 01 00950
10,0	133	87	10	1145 01 01000
10,1	133	87	5	1145 01 01010
10,2	133	87	5	1145 01 01020
10,5	133	87	5	1145 01 01050
11,0	142	94	5	1145 01 01100
11,5	142	94	5	1145 01 01150
12,0	151	101	5	1145 01 01200
12,5	151	101	5	1145 01 01250
13,0	151	101	5	1145 01 01300

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>KE10 PB</b>	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1145 13 30019
<b>KE13 PB</b>	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1145 13 30025



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

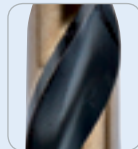
**TURBO** Spiralbohrer DIN 338 HSS-G, mit Zentrierspitze  
**TURBO** Twist Drills DIN 338 HSS-G, with centering-tip



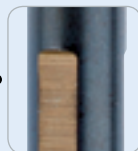
**TURBO** ...mit Zentrierspitze  
...with centering-tip



- Innovative Mehrfasen-Schneide ab 3,0 mm
- Kreisrunde Bohrungen mit gratfreien Lochrändern
- Sauberes Anbohren durch selbstzentrierende Spitze
- Die spezielle Zentrierspitze garantiert einen höheren Bohrfortschritt
- New-Multi-Facet-Point-angle starting from 3,0 mm
- Clean round holes without burr
- Precise centering due to self-centering tip
- Special centering-tip guarantees faster drilling rate

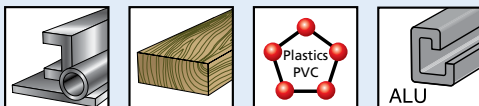


- Hohe Stabilität durch verstärkten Kern
- Reinforced web for high stability



- 3-kant Schaft ab 5,0 mm Ø für bessere Kraftübertragung
- Triangle-shank for sizes above 5,0 mm Ø for better power transmission

geeignet für / suitable for:



Besonderheiten: • schnell & sparsam  
Special features: • fast & economical



Pro Akkuladung =  
30% mehr Löcher  
One Battery-charge  
= 30% more holes



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# TURBO Spiralbohrer DIN 338 HSS-G, mit Zentrierspitze

## TURBO Twist Drills DIN 338 HSS-G, with centering-tip



Code 1201

<b>DIN</b> 338	<b>HSS</b> G	<b>Typ</b> N	<b>TURBO</b>	<b>5xD</b>
-------------------	-----------------	-----------------	--------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für saubere kreisrunde Bohrungen in Stahl, Eisen, Buntmetall, Aluminium, Kunststoffe und Holz. **Besonders gut geeignet für Bohrarbeiten mit Akkuschaubern!**

For clean round holes in steel, iron, non ferrous metals, aluminium, plastics and wood. **Especially suitable for working with cordless machines!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	10	1201 03 00100
1,5	40	18	10	1201 03 00150
2,0	49	24	10	1201 03 00200
2,5	57	30	10	1201 03 00250
3,0	61	33	10	1201 03 00300
3,1	65	36	10	1201 03 00310
3,2	65	36	10	1201 03 00320
3,3	65	36	10	1201 03 00330
3,5	70	39	10	1201 03 00350
4,0	75	43	10	1201 03 00400
4,1	75	43	10	1201 03 00410
4,2	75	43	10	1201 03 00420
4,5	80	47	10	1201 03 00450
4,8	86	52	10	1201 03 00480
5,0	86	52	10	1201 03 00500
5,1	86	52	10	1201 03 00510
5,2	86	52	10	1201 03 00520

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,5	93	57	10	1201 03 00550
6,0	93	57	10	1201 03 00600
6,5	101	63	10	1201 03 00650
6,8	109	69	10	1201 03 00680
7,0	109	69	10	1201 03 00700
7,5	109	69	10	1201 03 00750
8,0	117	75	10	1201 03 00800
8,5	117	75	10	1201 03 00850
9,0	125	81	10	1201 03 00900
9,5	125	81	10	1201 03 00950
10,0	133	87	10	1201 03 01000
10,5	133	87	5	1201 03 01050
11,0	142	94	5	1201 03 01100
11,5	142	94	5	1201 03 01150
12,0	151	101	5	1201 03 01200
12,5	151	101	5	1201 03 01250
13,0	151	101	5	1201 03 01300

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KG 10-TCR	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1201 13 30019
KG 13-TCR	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1201 13 30025



### BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 10-TCR	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1201 13 10019
MG 13-TCR	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1201 13 10025



### BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 5-TCR	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1201 13 30005



















SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



SPIRALBOHRER  
TWIST DRILLS



	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>						
	338	HSS	N	Spiralbohrer rollgewalzt, zylindrisch + reduziert Twist Drills Roll Forged, straight + reduced	1100, 1109	78 – 82
	338	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1120, 1110	83 – 86
		HSS-G		Spiralbohrer-Bits geschliffen 1/4" Schaft Twist Drill Bits Fully Ground, 1/4" hex-shank	1104	87
	338	HSS-TiN	N	Spiralbohrer TiN-beschichtet, Kreuzanschliff Twist Drills TiN-coated, Split Point	1130	88 – 89
	338	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, zylindrisch + reduziert Twist Drills Cobalt Alloyed, straight + reduced	1140, 1140-red.	90 – 93
<b>Spiralbohrer extra kurz / Twist Drills extra short</b>						
	BC Norm	HSS-G	N	Anbohrer / Stoßbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Rivet Drills Fully Ground, extra short, Split Point	1200	95
	1897	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, extra short, Split Point	1250	94
	1897	HSS-E Co5	N	Spiralbohrer kobaltlegiert, extra kurz, Kreuzanschliff Twist Drills Cobalt Alloyed, extra short, Split Point	1260	96
	BC Norm	HSS-G	N	Doppelendbohrer geschliffen, Kreuzanschliff Double Ended Drills Fully Ground, Split Point	1300	97
<b>Zentrierbohrer / Centre Drills</b>						
	333 A	HSS-G	60°	Zentrierbohrer Form A Centre Drills Form A	1600	98
<b>Spiralbohrer lang / Twist Drills long</b>						
	340	HSS	N	Spiralbohrer rollgewalzt, lang Twist Drills Roll Forged, long	1340	99
	340	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, lang, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, long, Split Point	1350	100
<b>Spiralbohrer extra lang / Twist Drills extra long</b>						
	1869	HSS-G	N	Spiralbohrer geschliffen, extra lang, Kreuzanschliff Twist Drills Fully Ground, extra long, Split Point	1400	101
<b>Spiralbohrer mit MK + Zubehör / Taper Shank Twist Drills + Accessories</b>						
	345	HSS	N	Spiralbohrer MK Taper Shank Drills	1450	102 – 103
	2185 2187			Reduzierhülsen / Verlängerungshülsen Reduction Sleeves / Extension Sleeves	1460, 1461	103 – 104
	317 238			Austreiber / Kegeldorne Drill Drifts / Drill Chuck Arbors	1462, 1463	104 – 105

# Spiralbohrer DIN 338 HSS rollgewalzt

## Twist Drills DIN 338 HSS Roll Forged



Code 1100

<b>DIN</b>	<b>HSS</b>	<b>Typ</b>		<b>5xD</b>
<b>338</b>	<b>R</b>	<b>N</b>	<b>118°</b>	

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für normale Bohrarbeiten in Metall, z.B. Stahl, Sinterisen, etc.

Solid standard drills for ordinary metal drilling like steel, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Seite 80  
Page 80



Seite 81  
Page 81

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
0,30	19	3	10	1100 01 00030
0,40	20	5	10	1100 01 00040
0,50	22	6	10	1100 01 00050
0,60	24	7	10	1100 01 00060
0,70	28	9	10	1100 01 00070
0,80	30	10	10	1100 01 00080
0,90	32	11	10	1100 01 00090
1,00	34	12	10	1100 01 00100
1,10	36	14	10	1100 01 00110
1,20	38	16	10	1100 01 00120
1,25	38	16	10	1100 01 00125
1,30	38	16	10	1100 01 00130
1,40	40	18	10	1100 01 00140
1,50	40	18	10	1100 01 00150
1,60	43	20	10	1100 01 00160
1,70	43	20	10	1100 01 00170
1,75	46	23	10	1100 01 00175
1,80	46	23	10	1100 01 00180
1,90	46	23	10	1100 01 00190
2,00	49	24	10	1100 01 00200
2,10	49	24	10	1100 01 00210
2,20	53	27	10	1100 01 00220
2,25	53	27	10	1100 01 00225
2,30	53	27	10	1100 01 00230
2,40	57	30	10	1100 01 00240
2,50	57	30	10	1100 01 00250
2,60	57	30	10	1100 01 00260
2,70	61	33	10	1100 01 00270
2,75	61	33	10	1100 01 00275
2,80	61	33	10	1100 01 00280
2,90	61	33	10	1100 01 00290
3,00	61	33	10	1100 01 00300
3,10	65	36	10	1100 01 00310
3,20	65	36	10	1100 01 00320
3,25	65	36	10	1100 01 00325
3,30	65	36	10	1100 01 00330
3,40	70	39	10	1100 01 00340
3,50	70	39	10	1100 01 00350
3,60	70	39	10	1100 01 00360
3,70	70	39	10	1100 01 00370
3,75	70	39	10	1100 01 00375
3,80	75	43	10	1100 01 00380
3,90	75	43	10	1100 01 00390
4,00	75	43	10	1100 01 00400
4,10	75	43	10	1100 01 00410
4,20	75	43	10	1100 01 00420

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
4,25	75	43	10	1100 01 00425
4,30	80	47	10	1100 01 00430
4,40	80	47	10	1100 01 00440
4,50	80	47	10	1100 01 00450
4,60	80	47	10	1100 01 00460
4,70	80	47	10	1100 01 00470
4,75	80	47	10	1100 01 00475
4,80	86	52	10	1100 01 00480
4,90	86	52	10	1100 01 00490
5,00	86	52	10	1100 01 00500
5,10	86	52	10	1100 01 00510
5,20	86	52	10	1100 01 00520
5,25	86	52	10	1100 01 00525
5,30	86	52	10	1100 01 00530
5,40	93	57	10	1100 01 00540
5,50	93	57	10	1100 01 00550
5,60	93	57	10	1100 01 00560
5,70	93	57	10	1100 01 00570
5,75	93	57	10	1100 01 00575
5,80	93	57	10	1100 01 00580
5,90	93	57	10	1100 01 00590
6,00	93	57	10	1100 01 00600
6,10	101	63	10	1100 01 00610
6,20	101	63	10	1100 01 00620
6,25	101	63	10	1100 01 00625
6,30	101	63	10	1100 01 00630
6,40	101	63	10	1100 01 00640
6,50	101	63	10	1100 01 00650
6,60	101	63	10	1100 01 00660
6,70	101	63	10	1100 01 00670
6,75	109	69	10	1100 01 00675
6,80	109	69	10	1100 01 00680
6,90	109	69	10	1100 01 00690
7,00	109	69	10	1100 01 00700
7,10	109	69	10	1100 01 00710
7,20	109	69	10	1100 01 00720
7,25	109	69	10	1100 01 00725
7,30	109	69	10	1100 01 00730
7,40	109	69	10	1100 01 00740
7,50	109	69	10	1100 01 00750
7,60	117	75	10	1100 01 00760
7,70	117	75	10	1100 01 00770
7,75	117	75	10	1100 01 00775
7,80	117	75	10	1100 01 00780
7,90	117	75	10	1100 01 00790
8,00	117	75	10	1100 01 00800

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS rollgewalzt

## Twist Drills DIN 338 HSS Roll Forged



Code 1100

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
8,10	117	75	10	1100 01 00810
8,20	117	75	10	1100 01 00820
8,25	117	75	10	1100 01 00825
8,30	117	75	10	1100 01 00830
8,40	117	75	10	1100 01 00840
8,50	117	75	10	1100 01 00850
8,60	125	81	10	1100 01 00860
8,70	125	81	10	1100 01 00870
8,75	125	81	10	1100 01 00875
8,80	125	81	10	1100 01 00880
8,90	125	81	10	1100 01 00890
9,00	125	81	10	1100 01 00900
9,10	125	81	10	1100 01 00910
9,20	125	81	10	1100 01 00920
9,25	125	81	10	1100 01 00925
9,30	125	81	10	1100 01 00930
9,40	125	81	10	1100 01 00940
9,50	125	81	10	1100 01 00950
9,60	133	87	10	1100 01 00960
9,70	133	87	10	1100 01 00970
9,75	133	87	10	1100 01 00975
9,80	133	87	10	1100 01 00980
9,90	133	87	10	1100 01 00990
10,00	133	87	10	1100 01 01000
10,10	133	87	5	1100 01 01010
10,20	133	87	5	1100 01 01020
10,25	133	87	5	1100 01 01025
10,30	133	87	5	1100 01 01030
10,40	133	87	5	1100 01 01040
10,50	133	87	5	1100 01 01050
10,60	142	94	5	1100 01 01060
10,70	142	94	5	1100 01 01070
10,75	142	94	5	1100 01 01075
10,80	142	94	5	1100 01 01080
10,90	142	94	5	1100 01 01090
11,00	142	94	5	1100 01 01100
11,10	142	94	5	1100 01 01110

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
11,20	142	94	5	1100 01 01120
11,25	142	94	5	1100 01 01125
11,30	142	94	5	1100 01 01130
11,40	142	94	5	1100 01 01140
11,50	142	94	5	1100 01 01150
11,60	151	101	5	1100 01 01160
11,70	151	101	5	1100 01 01170
11,75	151	101	5	1100 01 01175
11,80	151	101	5	1100 01 01180
11,90	151	101	5	1100 01 01190
12,00	151	101	5	1100 01 01200
12,10	151	101	5	1100 01 01210
12,20	151	101	5	1100 01 01220
12,25	151	101	5	1100 01 01225
12,30	151	101	5	1100 01 01230
12,40	151	101	5	1100 01 01240
12,50	151	101	5	1100 01 01250
12,60	151	101	5	1100 01 01260
12,70	151	101	5	1100 01 01270
12,75	151	101	5	1100 01 01275
12,80	151	101	5	1100 01 01280
12,90	151	101	5	1100 01 01290
13,00	151	101	5	1100 01 01300
13,50	160	108	5	1100 01 01350
14,00	160	108	5	1100 01 01400
14,50	169	114	5	1100 01 01450
15,00	169	114	5	1100 01 01500
15,50	178	120	5	1100 01 01550
16,00	178	120	5	1100 01 01600
16,50	184	125	1	1100 01 01650
17,00	184	125	1	1100 01 01700
17,50	191	130	1	1100 01 01750
18,00	191	130	1	1100 01 01800
18,50	198	135	1	1100 01 01850
19,00	198	135	1	1100 01 01900
19,50	205	140	1	1100 01 01950
20,00	205	140	1	1100 01 02000



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Spiralbohrer DIN 338 HSS rollgewalzt

## Twist Drills DIN 338 HSS Roll Forged



Code 1100 SB

<b>DIN</b>	<b>HSS</b>	<b>Typ</b>		<b>5xD</b>
<b>338</b>	<b>R</b>	<b>N</b>	<b>118°</b>	

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für normale Bohrarbeiten in Metall, z.B. Stahl, Sinterisen, etc.

Solid standard drills for ordinary metal drilling like steel, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Seite 78 – 79  
Page 78 – 79

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	3	1100 07 30100
1,5	40	18	3	1100 07 30150
2,0	49	24	3	1100 07 30200
2,5	57	30	3	1100 07 30250
3,0	61	33	3	1100 07 30300
3,1	65	36	3	1100 07 30310
3,2	65	36	3	1100 07 30320
3,3	65	36	3	1100 07 30330
3,5	70	39	2	1100 07 20350
4,0	75	43	2	1100 07 20400
4,1	75	43	2	1100 07 20410
4,2	75	43	2	1100 07 20420
4,5	80	47	2	1100 07 20450
4,8	86	52	2	1100 07 20480
5,0	86	52	2	1100 07 20500
5,1	86	52	1	1100 07 00510
5,2	86	52	1	1100 07 00520
5,5	93	57	1	1100 07 00550

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,0	93	57	1	1100 07 00600
6,5	101	63	1	1100 07 00650
6,8	109	69	1	1100 07 00680
7,0	109	69	1	1100 07 00700
7,5	109	69	1	1100 07 00750
8,0	117	75	1	1100 07 00800
8,5	117	75	1	1100 07 00850
9,0	125	81	1	1100 07 00900
9,5	125	81	1	1100 07 00950
10,0	133	87	1	1100 07 01000
10,2	133	87	1	1100 07 01020
10,5	133	87	1	1100 07 01050
11,0	142	94	1	1100 07 01100
11,5	142	94	1	1100 07 01150
12,0	151	101	1	1100 07 01200
12,5	151	101	1	1100 07 01250
13,0	151	101	1	1100 07 01300



Code 1100

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>KR 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 13 30019
<b>KR 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 13 30025



### BC Grip-Box / BC Grip-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>V 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 14 10119



### BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>M 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 13 10019
<b>M 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 13 10025
<b>M 24</b>	24-tlg. / pcs.	1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1100 14 10024
<b>M 591</b>	50-tlg. / pcs.	1,0 - 5,9 mm Ø x 0,1 mm	1100 14 10050
<b>M 601</b>	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1100 14 10041
<b>M 170</b>	170-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1100 14 10170
<b>M 220</b>	220-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 13,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1100 14 20220



### Kunststoff-Kassetten / Plastic-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
<b>P 6</b>	6-tlg. / pcs.	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm Ø	18	1100 14 30006
<b>P 65</b>	13-tlg. / pcs.	1,5 - 6,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,2 / 4,8 mm Ø	16	1100 14 30013



### Runddosen / Round-Boxes

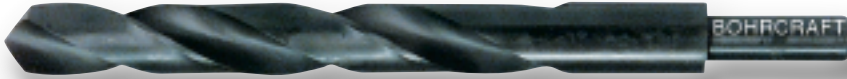
Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>RB 65</b>	13-tlg. / pcs.	1,5 - 6,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm Ø	1100 14 40013
<b>RB 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1100 14 40019



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS rollgewalzt, mit reduziertem Schaft

## Twist Drills DIN 338 HSS Roll Forged, Reduced Shank



Code 1109 • 1109 SB



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für normale Bohrarbeiten in Metall, z.B. Stahl, Sinterisen, etc.

Solid standard drills for ordinary metal drilling like steel, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
10,5	133	87	10 x 30	5	1109 01 01050
11,0	142	94	10 x 30	5	1109 01 01100
11,5	142	94	10 x 30	5	1109 01 01150
12,0	151	101	10 x 30	5	1109 01 01200
12,5	151	101	10 x 30	5	1109 01 01250
13,0	151	101	10 x 30	5	1109 01 01300
13,5	160	108	10 x 30	5	1109 01 01350
14,0	160	108	10 x 30	5	1109 01 01400
14,5	169	114	10 x 30	5	1109 01 01450
15,0	169	114	10 x 30	5	1109 01 01500

Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
15,5	178	120	10 x 30	5	1109 01 01550
16,0	178	120	10 x 30	5	1109 01 01600
16,5	184	125	13 x 35	1	1109 01 01650
17,0	184	125	13 x 35	1	1109 01 01700
17,5	191	130	13 x 35	1	1109 01 01750
18,0	191	130	13 x 35	1	1109 01 01800
18,5	198	135	13 x 35	1	1109 01 01850
19,0	198	135	13 x 35	1	1109 01 01900
19,5	205	140	13 x 35	1	1109 01 01950
20,0	205	140	13 x 35	1	1109 01 02000

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
10,5	133	87	10 x 30	1	1109 07 01050
11,0	142	94	10 x 30	1	1109 07 01100
11,5	142	94	10 x 30	1	1109 07 01150
12,0	151	101	10 x 30	1	1109 07 01200
12,5	151	101	10 x 30	1	1109 07 01250
13,0	151	101	10 x 30	1	1109 07 01300
13,5	160	108	10 x 30	1	1109 07 01350
14,0	160	108	10 x 30	1	1109 07 01400
14,5	169	114	10 x 30	1	1109 07 01450
15,0	169	114	10 x 30	1	1109 07 01500

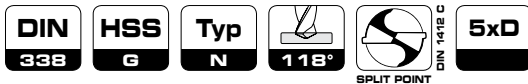
Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
15,5	178	120	10 x 30	1	1109 07 01550
16,0	178	120	10 x 30	1	1109 07 01600
16,5	184	125	13 x 35	1	1109 07 01650
17,0	184	125	13 x 35	1	1109 07 01700
17,5	191	130	13 x 35	1	1109 07 01750
18,0	191	130	13 x 35	1	1109 07 01800
18,5	198	135	13 x 35	1	1109 07 01850
19,0	198	135	13 x 35	1	1109 07 01900
19,5	205	140	13 x 35	1	1109 07 01950
20,0	205	140	13 x 35	1	1109 07 02000

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1120

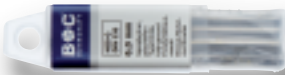


< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Bohrarbeiten mit höherer Beanspruchung und grosser Rundlaufgenauigkeit in Metall, z.B. Stahl, Sintereisen, etc.

Professional quality for ordinary metal drilling like steel, etc.

Verpackung:  
Packaging:



	Seite 84 Page 84		Seite 85 Page 85
--	---------------------	--	---------------------

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
0,50	22	6	10	1120 01 00050
0,60	24	7	10	1120 01 00060
0,70	28	9	10	1120 01 00070
0,80	30	10	10	1120 01 00080
0,90	32	11	10	1120 01 00090
1,00	34	12	10	1120 01 00100
1,10	36	14	10	1120 01 00110
1,20	38	16	10	1120 01 00120
1,25	38	16	10	1120 01 00125
1,30	38	16	10	1120 01 00130
1,40	40	18	10	1120 01 00140
1,50	40	18	10	1120 01 00150
1,60	43	20	10	1120 01 00160
1,70	43	20	10	1120 01 00170
1,75	46	23	10	1120 01 00175
1,80	46	23	10	1120 01 00180
1,90	46	23	10	1120 01 00190
2,00	49	24	10	1120 01 00200
2,10	49	24	10	1120 01 00210
2,20	53	27	10	1120 01 00220
2,25	53	27	10	1120 01 00225
2,30	53	27	10	1120 01 00230
2,40	57	30	10	1120 01 00240
2,50	57	30	10	1120 01 00250
2,60	57	30	10	1120 01 00260
2,70	61	33	10	1120 01 00270
2,75	61	33	10	1120 01 00275
2,80	61	33	10	1120 01 00280
2,90	61	33	10	1120 01 00290
3,00	61	33	10	1120 01 00300
3,10	65	36	10	1120 01 00310
3,20	65	36	10	1120 01 00320
3,25	65	36	10	1120 01 00325
3,30	65	36	10	1120 01 00330
3,40	70	39	10	1120 01 00340
3,50	70	39	10	1120 01 00350
3,60	70	39	10	1120 01 00360
3,70	70	39	10	1120 01 00370
3,75	70	39	10	1120 01 00375
3,80	75	43	10	1120 01 00380
3,90	75	43	10	1120 01 00390
4,00	75	43	10	1120 01 00400
4,10	75	43	10	1120 01 00410
4,20	75	43	10	1120 01 00420
4,25	75	43	10	1120 01 00425
4,30	80	47	10	1120 01 00430

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
4,40	80	47	10	1120 01 00440
4,50	80	47	10	1120 01 00450
4,60	80	47	10	1120 01 00460
4,70	80	47	10	1120 01 00470
4,75	80	47	10	1120 01 00475
4,80	86	52	10	1120 01 00480
4,90	86	52	10	1120 01 00490
5,00	86	52	10	1120 01 00500
5,10	86	52	10	1120 01 00510
5,20	86	52	10	1120 01 00520
5,25	86	52	10	1120 01 00525
5,30	86	52	10	1120 01 00530
5,40	93	57	10	1120 01 00540
5,50	93	57	10	1120 01 00550
5,60	93	57	10	1120 01 00560
5,70	93	57	10	1120 01 00570
5,75	93	57	10	1120 01 00575
5,80	93	57	10	1120 01 00580
5,90	93	57	10	1120 01 00590
6,00	93	57	10	1120 01 00600
6,10	101	63	10	1120 01 00610
6,20	101	63	10	1120 01 00620
6,25	101	63	10	1120 01 00625
6,30	101	63	10	1120 01 00630
6,40	101	63	10	1120 01 00640
6,50	101	63	10	1120 01 00650
6,60	101	63	10	1120 01 00660
6,70	101	63	10	1120 01 00670
6,75	109	69	10	1120 01 00675
6,80	109	69	10	1120 01 00680
6,90	109	69	10	1120 01 00690
7,00	109	69	10	1120 01 00700
7,10	109	69	10	1120 01 00710
7,20	109	69	10	1120 01 00720
7,25	109	69	10	1120 01 00725
7,30	109	69	10	1120 01 00730
7,40	109	69	10	1120 01 00740
7,50	109	69	10	1120 01 00750
7,60	117	75	10	1120 01 00760
7,70	117	75	10	1120 01 00770
7,75	117	75	10	1120 01 00775
7,80	117	75	10	1120 01 00780
7,90	117	75	10	1120 01 00790
8,00	117	75	10	1120 01 00800
8,10	117	75	10	1120 01 00810
8,20	117	75	10	1120 01 00820

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1120 • 1120 SB

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
8,25	117	75	10	1120 01 00825
8,30	117	75	10	1120 01 00830
8,40	117	75	10	1120 01 00840
8,50	117	75	10	1120 01 00850
8,60	125	81	10	1120 01 00860
8,70	125	81	10	1120 01 00870
8,75	125	81	10	1120 01 00875
8,80	125	81	10	1120 01 00880
8,90	125	81	10	1120 01 00890
9,00	125	81	10	1120 01 00900
9,10	125	81	10	1120 01 00910
9,20	125	81	10	1120 01 00920
9,25	125	81	10	1120 01 00925
9,30	125	81	10	1120 01 00930
9,40	125	81	10	1120 01 00940
9,50	125	81	10	1120 01 00950
9,60	133	87	10	1120 01 00960
9,70	133	87	10	1120 01 00970
9,75	133	87	10	1120 01 00975
9,80	133	87	10	1120 01 00980
9,90	133	87	10	1120 01 00990
10,00	133	87	10	1120 01 01000
10,10	133	87	5	1120 01 01010
10,20	133	87	5	1120 01 01020
10,25	133	87	5	1120 01 01025
10,30	133	87	5	1120 01 01030
10,40	133	87	5	1120 01 01040
10,50	133	87	5	1120 01 01050

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
10,60	142	94	5	1120 01 01060
10,70	142	94	5	1120 01 01070
10,75	142	94	5	1120 01 01075
10,80	142	94	5	1120 01 01080
10,90	142	94	5	1120 01 01090
11,00	142	94	5	1120 01 01100
11,10	142	94	5	1120 01 01110
11,20	142	94	5	1120 01 01120
11,25	142	94	5	1120 01 01125
11,30	142	94	5	1120 01 01130
11,50	142	94	5	1120 01 01150
11,75	142	94	5	1120 01 01175
11,80	142	94	5	1120 01 01180
11,90	142	94	5	1120 01 01190
12,00	151	101	5	1120 01 01200
12,20	151	101	5	1120 01 01220
12,25	151	101	5	1120 01 01225
12,50	151	101	5	1120 01 01250
12,70	151	101	5	1120 01 01270
12,75	151	101	5	1120 01 01275
12,80	151	101	5	1120 01 01280
13,00	151	101	5	1120 01 01300
13,50	160	108	5	1120 01 01350
14,00	160	108	5	1120 01 01400
14,50	169	114	5	1120 01 01450
15,00	169	114	5	1120 01 01500
15,50	178	120	5	1120 01 01550
16,00	178	120	5	1120 01 01600

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	3	1120 07 30100
1,5	40	18	3	1120 07 30150
2,0	49	24	3	1120 07 30200
2,5	57	30	3	1120 07 30250
3,0	61	33	3	1120 07 30300
3,1	65	36	3	1120 07 30310
3,2	65	36	3	1120 07 30320
3,3	65	36	3	1120 07 30330
3,5	70	39	2	1120 07 20350
4,0	75	43	2	1120 07 20400
4,1	75	43	2	1120 07 20410
4,2	75	43	2	1120 07 20420
4,5	80	47	2	1120 07 20450
4,8	86	52	2	1120 07 20480
5,0	86	52	2	1120 07 20500
5,1	86	52	1	1120 07 00510
5,2	86	52	1	1120 07 00520
5,5	93	57	1	1120 07 00550

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,0	93	57	1	1120 07 00600
6,5	101	63	1	1120 07 00650
6,8	109	69	1	1120 07 00680
7,0	109	69	1	1120 07 00700
7,5	109	69	1	1120 07 00750
8,0	117	75	1	1120 07 00800
8,5	117	75	1	1120 07 00850
9,0	125	81	1	1120 07 00900
9,5	125	81	1	1120 07 00950
10,0	133	87	1	1120 07 01000
10,2	133	87	1	1120 07 01020
10,5	133	87	1	1120 07 01050
11,0	142	94	1	1120 07 01100
11,5	142	94	1	1120 07 01150
12,0	151	101	1	1120 07 01200
12,5	151	101	1	1120 07 01250
13,0	151	101	1	1120 07 01300

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1120

## BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>KG 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1120 13 30019
<b>KG 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1120 13 30025
<b>KG 24</b>	24-tlg. / pcs.	1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1120 13 30024
<b>KG 591</b>	51-tlg. / pcs.	1,0 - 6,0 mm Ø x 0,1 mm	1120 13 30050
<b>KG 601</b>	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1120 13 30041



## BC Grip-Box / BC Grip-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>VG 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1120 14 10119



## BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MG 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1120 13 10019
<b>MG 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1120 13 10025
<b>MG 24</b>	24-tlg. / pcs.	1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1120 14 10024
<b>MG 36</b>	36-tlg. / pcs.	2,0 - 6,5 mm Ø x 0,5 mm 2,0 - 3,5 mm Ø = 5 St. / pcs. 4,0 - 5,5 mm Ø = 3 St. / pcs. 6,0 - 6,5 mm Ø = 2 St. / pcs.	1120 13 10036
<b>MG 591</b>	50-tlg. / pcs.	1,0 - 5,9 mm Ø x 0,1 mm	1120 14 10050
<b>MG 601</b>	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1120 14 10041
<b>MG 130</b>	130-tlg. / pcs.	1,0 - 6,0 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm 1,0 - 6,0 mm Ø = 10 St. / pcs.	1120 13 10130
<b>MG 170</b>	170-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1120 14 10170
<b>MG 220</b>	220-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 13,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1120 14 20220



## Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Display 	Artikel-Nr. Part-No.
<b>PG 6</b>	6-tlg. / pcs.	2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm Ø	18	1120 14 30006



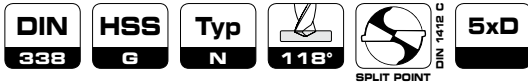
SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G, mit reduziertem Schaft, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-G, Reduced Shank, Split Point



Code 1110 • 1110 SB



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Bohrarbeiten mit höherer Beanspruchung und großer Rundlaufgenauigkeit in Metall, z.B. Stahl, Sintereisen, etc.

Professional quality for ordinary metal drilling like steel, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
10,5	133	87	10 x 30	5	1110 01 01050
11,0	142	94	10 x 30	5	1110 01 01100
11,5	142	94	10 x 30	5	1110 01 01150
12,0	151	101	10 x 30	5	1110 01 01200
12,5	151	101	10 x 30	5	1110 01 01250
13,0	151	101	10 x 30	5	1110 01 01300
13,5	160	108	10 x 30	5	1110 01 01350
14,0	160	108	10 x 30	5	1110 01 01400
14,5	169	114	10 x 30	5	1110 01 01450
15,0	169	114	10 x 30	5	1110 01 01500
15,5	178	120	10 x 30	5	1110 01 01550
16,0	178	120	10 x 30	5	1110 01 01600
16,5	184	125	13 x 35	1	1110 01 01650
17,0	184	125	13 x 35	1	1110 01 01700
17,5	191	130	13 x 35	1	1110 01 01750

Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
18,0	191	130	13 x 35	1	1110 01 01800
18,5	198	135	13 x 35	1	1110 01 01850
19,0	198	135	13 x 35	1	1110 01 01900
19,5	205	140	13 x 35	1	1110 01 01950
20,0	205	140	13 x 35	1	1110 01 02000
20,5	225	145	13 x 40	1	1110 01 02050
21,0	225	145	13 x 40	1	1110 01 02100
21,5	230	150	13 x 40	1	1110 01 02150
22,0	230	150	13 x 40	1	1110 01 02200
22,5	230	155	13 x 40	1	1110 01 02250
23,0	230	155	13 x 40	1	1110 01 02300
23,5	230	155	13 x 40	1	1110 01 02350
24,0	250	160	13 x 40	1	1110 01 02400
24,5	250	160	13 x 40	1	1110 01 02450
25,0	250	160	13 x 40	1	1110 01 02500

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
10,5	133	87	10 x 30	1	1110 07 01050
11,0	142	94	10 x 30	1	1110 07 01100
11,5	142	94	10 x 30	1	1110 07 01150
12,0	151	101	10 x 30	1	1110 07 01200
12,5	151	101	10 x 30	1	1110 07 01250
13,0	151	101	10 x 30	1	1110 07 01300
13,5	160	108	10 x 30	1	1110 07 01350
14,0	160	108	10 x 30	1	1110 07 01400
14,5	169	114	10 x 30	1	1110 07 01450
15,0	169	114	10 x 30	1	1110 07 01500

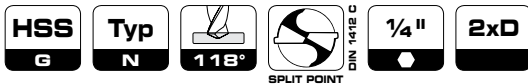
Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
15,5	178	120	10 x 30	1	1110 07 01550
16,0	178	120	10 x 30	1	1110 07 01600
16,5	184	125	13 x 35	1	1110 07 01650
17,0	184	125	13 x 35	1	1110 07 01700
17,5	191	130	13 x 35	1	1110 07 01750
18,0	191	130	13 x 35	1	1110 07 01800
18,5	198	135	13 x 35	1	1110 07 01850
19,0	198	135	13 x 35	1	1110 07 01900
19,5	205	140	13 x 35	1	1110 07 01950
20,0	205	140	13 x 35	1	1110 07 02000

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer-Bits 1/4" Schaft HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drill Bits 1/4" hex-shank HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1104



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Optimal für Bohrarbeiten mit Akkuschauber in Metall, z.B. Stahl, Grauguß, Sinterisen, etc. Schnelles Umstecken durch speziellen 1/4" Sechskant-Schaft. Passt in jeden Universal-Bithalter, jedoch auch in konventionellem 3-Backen-Bohrfutter einsetzbar.

Especially for working with cordless machines in metal like steel, cast-iron, etc. The special Bit shank allows quick change of tool. Fits in all Bit-holders, but can be used for conventional drill chucks, too.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	
3,0	38	16	1104 07 00300
3,3	40	18	1104 07 00330
4,0	44	20	1104 07 00400
4,2	45	20	1104 07 00420
5,0	50	26	1104 07 00500
6,0	50	26	1104 07 00600
8,0	51	32	1104 07 00800
10,0	54	38	1104 07 01000

## BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MG 5-Bit	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	1104 13 30005



- Schneller Werkzeugwechsel beim Arbeiten mit Bohrern + Schrauberbits 1/4"
- Einsatz auch in konventionellem Bohrfutter – kein Durchrutschen durch Sechskantschaft = optimale Kraftübertragung
- Passend für alle Bithalter mit 1/4" Aufnahme
- Optimal für Akkuschauber
- Easy handling and quick change of tool when using drills and screwdriver-bits 1/4"
- Can also be used in conventional drill chucks – no slipping due to hexagon-shank = Optimum power transmission
- Fits in all bit-holders 1/4"
- Especially suitable for cordless machines



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Spiralbohrer DIN 338 HSS-TiN titannitriert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-TiN Titanium Coated, Split Point



Code 1130 • 1130 SB

<b>DIN</b> 338	<b>HSS</b> G	<b>TiN</b>	<b>Typ</b> N	<b>118°</b>	<b>SPLIT POINT</b>	<b>5xD</b>
-------------------	-----------------	------------	-----------------	-------------	--------------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Bohrarbeiten in Metall, z.B. Stahl, Grauguß, Sinterisen, etc. TiN-Beschichtung für höhere Oberflächenhärte und bessere Gleiteigenschaften. Dadurch Standzeiterhöhung sowie Erhöhung der Schnittgeschwindigkeiten möglich.

Professional quality for ordinary drilling like steel and cast-iron, etc. TiN-coating for higher surface hardness and reduced friction coefficient. This increases the lifetime of tool and allows higher cutting speed.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
1,0	34	12	10	1130 01 00100
1,5	40	18	10	1130 01 00150
2,0	49	24	10	1130 01 00200
2,5	57	30	10	1130 01 00250
3,0	61	33	10	1130 01 00300
3,2	65	36	10	1130 01 00320
3,3	65	36	10	1130 01 00330
3,5	70	39	10	1130 01 00350
4,0	75	43	10	1130 01 00400
4,1	75	43	10	1130 01 00410
4,2	75	43	10	1130 01 00420
4,5	80	47	10	1130 01 00450
4,8	86	52	10	1130 01 00480
5,0	86	52	10	1130 01 00500
5,2	86	52	10	1130 01 00520
5,5	93	57	10	1130 01 00550
6,0	93	57	10	1130 01 00600

Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
6,5	101	63	10	1130 01 00650
6,8	109	69	10	1130 01 00680
7,0	109	69	10	1130 01 00700
7,5	109	69	10	1130 01 00750
8,0	117	75	10	1130 01 00800
8,5	117	75	10	1130 01 00850
9,0	125	81	10	1130 01 00900
9,5	125	81	10	1130 01 00950
10,0	133	87	10	1130 01 01000
10,2	133	87	5	1130 01 01020
10,5	133	87	5	1130 01 01050
11,0	142	94	5	1130 01 01100
11,5	142	94	5	1130 01 01150
12,0	151	101	5	1130 01 01200
12,5	151	101	5	1130 01 01250
13,0	151	101	5	1130 01 01300

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
1,0	34	12	1	1130 07 00100
1,5	40	18	1	1130 07 00150
2,0	49	24	1	1130 07 00200
2,5	57	30	1	1130 07 00250
3,0	61	33	1	1130 07 00300
3,2	65	36	1	1130 07 00320
3,3	65	36	1	1130 07 00330
3,5	70	39	1	1130 07 00350
4,0	75	43	1	1130 07 00400
4,1	75	43	1	1130 07 00410
4,2	75	43	1	1130 07 00420
4,5	80	47	1	1130 07 00450
4,8	86	52	1	1130 07 00480
5,0	86	52	1	1130 07 00500
5,2	86	52	1	1130 07 00520
5,5	93	57	1	1130 07 00550

Ø	L mm	L mm		TiN
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
6,0	93	57	1	1130 07 00600
6,5	101	63	1	1130 07 00650
6,8	109	69	1	1130 07 00680
7,0	109	69	1	1130 07 00700
7,5	109	69	1	1130 07 00750
8,0	117	75	1	1130 07 00800
8,5	117	75	1	1130 07 00850
9,0	125	81	1	1130 07 00900
9,5	125	81	1	1130 07 00950
10,0	133	87	1	1130 07 01000
10,5	133	87	1	1130 07 01050
11,0	142	94	1	1130 07 01100
11,5	142	94	1	1130 07 01150
12,0	151	101	1	1130 07 01200
12,5	151	101	1	1130 07 01250
13,0	151	101	1	1130 07 01300

Spiralbohrer DIN 338 HSS-TiN **titannitriert**, Kreuzanschliff  
 Twist Drills DIN 338 HSS-TiN **Titanium Coated**, Split Point



Code **1130**

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>KT 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1130 13 30019
<b>KT 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1130 13 30025



BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MT 10</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1130 13 10019
<b>MT 13</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1130 13 10025
<b>MT 130</b>	130-tlg. / pcs.	1,0 - 6,0 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 mm	1130 13 10130
<b>MT 170</b>	170-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1130 14 10170



# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Kreuzanschliiff

## Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1140

<b>DIN</b> 338	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> N	 135°	 DIN 1412 C	<b>VA</b> INOX	<b>5xD</b>
-------------------	---------------------	-----------------	----------	----------------	-------------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Spiralbohrer für höchste Beanspruchung in schwer zerspanbaren Werkstoffen, wie V2A und V4A, Stahl, etc.

High quality HSS Co-drills with outstanding high temperature-resistance. Especially for alloyed and unalloyed steels and materials like V2A and V4A.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	10	1140 01 00100
1,1	36	14	10	1140 01 00110
1,2	38	16	10	1140 01 00120
1,3	38	16	10	1140 01 00130
1,4	38	16	10	1140 01 00140
1,5	40	18	10	1140 01 00150
1,6	43	20	10	1140 01 00160
1,7	43	20	10	1140 01 00170
1,8	46	23	10	1140 01 00180
1,9	46	23	10	1140 01 00190
2,0	49	24	10	1140 01 00200
2,1	49	24	10	1140 01 00210
2,2	53	27	10	1140 01 00220
2,3	53	27	10	1140 01 00230
2,4	57	30	10	1140 01 00240
2,5	57	30	10	1140 01 00250
2,6	57	30	10	1140 01 00260
2,7	61	33	10	1140 01 00270
2,8	61	33	10	1140 01 00280
2,9	61	33	10	1140 01 00290
3,0	61	33	10	1140 01 00300
3,1	65	36	10	1140 01 00310
3,2	65	36	10	1140 01 00320
3,3	65	36	10	1140 01 00330
3,4	70	39	10	1140 01 00340
3,5	70	39	10	1140 01 00350
3,6	70	39	10	1140 01 00360
3,7	70	39	10	1140 01 00370
3,8	75	43	10	1140 01 00380
3,9	75	43	10	1140 01 00390
4,0	75	43	10	1140 01 00400
4,1	75	43	10	1140 01 00410
4,2	75	43	10	1140 01 00420
4,3	80	47	10	1140 01 00430
4,4	80	47	10	1140 01 00440
4,5	80	47	10	1140 01 00450
4,6	80	47	10	1140 01 00460
4,7	80	47	10	1140 01 00470
4,8	86	52	10	1140 01 00480
4,9	86	52	10	1140 01 00490
5,0	86	52	10	1140 01 00500
5,1	86	52	10	1140 01 00510
5,2	86	52	10	1140 01 00520
5,3	86	52	10	1140 01 00530
5,4	93	57	10	1140 01 00540
5,5	93	57	10	1140 01 00550
5,6	93	57	10	1140 01 00560

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,7	93	57	10	1140 01 00570
5,8	93	57	10	1140 01 00580
5,9	93	57	10	1140 01 00590
6,0	93	57	10	1140 01 00600
6,1	101	63	10	1140 01 00610
6,2	101	63	10	1140 01 00620
6,3	101	63	10	1140 01 00630
6,4	101	63	10	1140 01 00640
6,5	101	63	10	1140 01 00650
6,6	101	63	10	1140 01 00660
6,7	101	63	10	1140 01 00670
6,8	109	69	10	1140 01 00680
6,9	109	69	10	1140 01 00690
7,0	109	69	10	1140 01 00700
7,1	109	69	10	1140 01 00710
7,2	109	69	10	1140 01 00720
7,3	109	69	10	1140 01 00730
7,4	109	69	10	1140 01 00740
7,5	109	69	10	1140 01 00750
7,6	117	75	10	1140 01 00760
7,7	117	75	10	1140 01 00770
7,8	117	75	10	1140 01 00780
7,9	117	75	10	1140 01 00790
8,0	117	75	10	1140 01 00800
8,1	117	75	10	1140 01 00810
8,2	117	75	10	1140 01 00820
8,3	117	75	10	1140 01 00830
8,4	117	75	10	1140 01 00840
8,5	117	75	10	1140 01 00850
8,6	125	81	10	1140 01 00860
8,7	125	81	10	1140 01 00870
8,8	125	81	10	1140 01 00880
8,9	125	81	10	1140 01 00890
9,0	125	81	10	1140 01 00900
9,1	125	81	10	1140 01 00910
9,2	125	81	10	1140 01 00920
9,3	125	81	10	1140 01 00930
9,4	125	81	10	1140 01 00940
9,5	125	81	10	1140 01 00950
9,6	133	87	10	1140 01 00960
9,7	133	87	10	1140 01 00970
9,8	133	87	10	1140 01 00980
9,9	133	87	10	1140 01 00990
10,0	133	87	10	1140 01 01000
10,2	133	87	5	1140 01 01020
10,5	133	87	5	1140 01 01050
11,0	142	94	5	1140 01 01100

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1140 • 1140 SB

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
11,2	142	94	5	1140 01 01120
11,5	142	94	5	1140 01 01150
12,0	151	101	5	1140 01 01200
12,5	151	101	5	1140 01 01250
13,0	151	101	5	1140 01 01300
13,5	160	108	5	1140 01 01350

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
14,0	160	108	5	1140 01 01400
14,5	169	114	5	1140 01 01450
15,0	169	114	5	1140 01 01500
15,5	178	120	5	1140 01 01550
16,0	178	120	5	1140 01 01600

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	34	12	1	1140 07 00100
1,5	40	18	1	1140 07 00150
2,0	49	24	1	1140 07 00200
2,5	57	30	1	1140 07 00250
3,0	61	33	1	1140 07 00300
3,1	65	36	1	1140 07 00310
3,2	65	36	1	1140 07 00320
3,3	65	36	1	1140 07 00330
3,5	70	39	1	1140 07 00350
4,0	75	43	1	1140 07 00400
4,1	75	43	1	1140 07 00410
4,2	75	43	1	1140 07 00420
4,5	80	47	1	1140 07 00450
4,8	86	52	1	1140 07 00480
5,0	86	52	1	1140 07 00500
5,1	86	52	1	1140 07 00510
5,2	86	52	1	1140 07 00520
5,5	93	57	1	1140 07 00550

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
6,0	93	57	1	1140 07 00600
6,5	101	63	1	1140 07 00650
6,8	109	69	1	1140 07 00680
7,0	109	69	1	1140 07 00700
7,5	109	69	1	1140 07 00750
8,0	117	75	1	1140 07 00800
8,5	117	75	1	1140 07 00850
9,0	125	81	1	1140 07 00900
9,5	125	81	1	1140 07 00950
10,0	133	87	1	1140 07 01000
10,2	133	87	1	1140 07 01020
10,5	133	87	1	1140 07 01050
11,0	142	94	1	1140 07 01100
11,5	142	94	1	1140 07 01150
12,0	151	101	1	1140 07 01200
12,5	151	101	1	1140 07 01250
13,0	151	101	1	1140 07 01300

## BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KE 10	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1140 13 30019
KE 13	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1140 13 30025
KE 24	24-tlg. / pcs.	1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1140 13 30024
KE 591	51-tlg. / pcs.	1,0 - 6,0 mm Ø x 0,1 mm	1140 13 30050
KE 601	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1140 13 30041



## BC Grip-Box / BC Grip-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
VE 10	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1140 14 10119



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



Code 1140

**BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes**

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>ME 10</b>	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	1140 13 10019
<b>ME 13</b>	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	1140 13 10025
<b>ME 24</b>	24-tlg. / pcs. 1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	1140 14 10024
<b>ME 36</b>	36-tlg. / pcs. 2,0 - 6,5 mm Ø x 0,5 mm 2,0 - 3,5 mm Ø = 5 St. / pcs. 4,0 - 5,5 mm Ø = 3 St. / pcs. 6,0 - 6,5 mm Ø = 2 St. / pcs.	1140 13 10036
<b>ME 591</b>	50-tlg. / pcs. 1,0 - 5,9 mm Ø x 0,1 mm	1140 14 10050
<b>ME 601</b>	41-tlg. / pcs. 6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	1140 14 10041
<b>ME 65</b>	65-tlg. / pcs. 1,0 - 6,0 mm Ø x 0,5 mm = 5 St. / pcs. + 3,3 / 4,2 mm Ø = 5 St. / pcs.	1140 13 10065
<b>ME 70</b>	70-tlg. / pcs. 1,0 - 5,0 mm Ø x 0,5 mm = 5 St. / pcs. 5,5 - 7,5 mm Ø x 0,5 mm = 3 St. / pcs. 8,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm = 2 St. / pcs.	1140 14 10070
<b>ME 170</b>	170-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	1140 14 10170



**BC Kunststoff-Kassette / BC Plastic-Box**

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
<b>PE 6</b>	6-tlg. / pcs. 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 mm Ø	18	1140 14 30006



# Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, mit reduziertem Schaft Twist Drills DIN 338 HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Reduced Shank



Code 1140-red.

<b>DIN</b> 338	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Typ</b> N	 135° SPLIT POINT	 DIN 1412 C	<b>VA</b> INOX	<b>5xD</b>
-------------------	---------------------	-----------------	-------------------------	----------------	-------------------	------------

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Spiralbohrer für höchste Beanspruchung in schwer zerspanbaren Werkstoffen, wie V2A und V4A, Stahl, etc.

High quality HSS Co-drills with outstanding high temperature-resistance. Especially for alloyed and unalloyed steels and materials like V2A and V4A.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank		
11,0	142	94	10 x 30	1	1140 03 11100
12,0	151	101	10 x 30	1	1140 03 11200
13,0	151	101	10 x 30	1	1140 03 11300
14,0	160	108	10 x 30	1	1140 03 11400
15,0	169	114	10 x 30	1	1140 03 11500
16,0	178	120	10 x 30	1	1140 03 11600
17,0	184	125	13 x 30	1	1140 03 11700
18,0	191	130	13 x 30	1	1140 03 11800
19,0	198	135	13 x 30	1	1140 03 11900
20,0	205	140	13 x 30	1	1140 03 12000



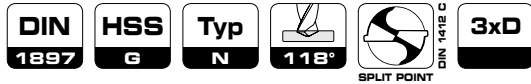
SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 1897 HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 1897 HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1250



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Kurzer Spiralbohrer speziell zum Einsatz in dünnwandigen Materialien wie Blech, Flach- und Profileisen.

Short and robust fully-ground stub-drills, suitable for drilling sheet-metal, flat-steel and profiles.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,00	38	12	10	1250 01 00200
2,50	43	14	10	1250 01 00250
2,70*	46	16	10	1250 01 00270
2,80	46	16	10	1250 01 00280
3,00	46	16	10	1250 01 00300
3,10*	49	18	10	1250 01 00310
3,20	49	18	10	1250 01 00320
3,25	49	18	10	1250 01 00325
3,30	49	18	10	1250 01 00330
3,50	52	20	10	1250 01 00350
3,60*	52	20	10	1250 01 00360
3,80	55	22	10	1250 01 00380
4,00	55	22	10	1250 01 00400
4,10	55	22	10	1250 01 00410
4,20	55	22	10	1250 01 00420
4,50	58	24	10	1250 01 00450
4,80	62	26	10	1250 01 00480
4,90	62	26	10	1250 01 00490
5,00	62	26	10	1250 01 00500

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,10	62	26	10	1250 01 00510
5,20	62	26	10	1250 01 00520
5,50	66	28	10	1250 01 00550
5,70*	66	28	10	1250 01 00570
6,00	66	28	10	1250 01 00600
6,50	70	31	10	1250 01 00650
7,00	74	34	10	1250 01 00700
7,50	74	34	10	1250 01 00750
8,00	79	37	10	1250 01 00800
8,50	79	37	10	1250 01 00850
9,00	84	40	10	1250 01 00900
9,50	84	40	10	1250 01 00950
10,00	89	43	10	1250 01 01000
10,50	89	43	5	1250 01 01050
11,00	95	47	5	1250 01 01100
11,50	95	47	5	1250 01 01150
12,00	102	51	5	1250 01 01200
12,50	102	51	5	1250 01 01250
13,00	102	51	5	1250 01 01300

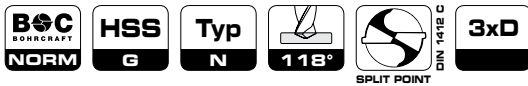
\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities



# Anbohrer / Stoßbohrer HSS-G geschliffen, extra kurz, Kreuzanschliff Rivet Drills HSS-G Fully Ground, extra short, Split Point



Code 1200



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Extra kurzer Spiralbohrer (kürzer als DIN 1897).

Extra short drill (shorter than DIN 1897).

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
3,00	31	13	10	1200 03 00300
3,20	31	13	10	1200 03 00320
3,25	38	15	10	1200 03 00325
3,30	38	15	10	1200 03 00330
3,50	40	15	10	1200 03 00350
3,80	40	15	10	1200 03 00380
4,00	40	15	10	1200 03 00400
4,10	42	16	10	1200 03 00410
4,20	42	16	10	1200 03 00420
4,50	45	18	10	1200 03 00450
4,80	48	20	10	1200 03 00480
4,90	48	20	10	1200 03 00490
5,00	50	22	10	1200 03 00500
5,10	50	22	10	1200 03 00510
5,20	50	22	10	1200 03 00520
5,30	50	22	10	1200 03 00530
5,50	50	22	10	1200 03 00550
5,70	52	24	10	1200 03 00570
6,00	52	24	10	1200 03 00600



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Spiralbohrer DIN 1897 HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 1897 HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, Split Point



Code 1260

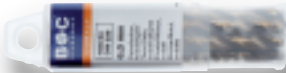


< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Spiralbohrer für höchste Beanspruchung in schwer zerspanbaren Werkstoffen, wie V2A und V4A, Stahl, etc.

High quality HSS Co-drills with outstanding high temperature-resistance. Especially for alloyed and unalloyed steels and materials like V2A and V4A.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,00	38	12	10	1260 01 00200
2,50	43	14	10	1260 01 00250
2,70	46	16	10	1260 01 00270
3,00	46	16	10	1260 01 00300
3,10	49	18	10	1260 01 00310
3,20	49	18	10	1260 01 00320
3,25	49	18	10	1260 01 00325
3,30	49	18	10	1260 01 00330
3,40*	52	20	10	1260 01 00340
3,50	52	20	10	1260 01 00350
3,60*	52	20	10	1260 01 00360
4,00	55	22	10	1260 01 00400
4,10	55	22	10	1260 01 00410
4,20	55	22	10	1260 01 00420
4,25*	58	24	10	1260 01 00425
4,40*	58	24	10	1260 01 00440
4,50	58	24	10	1260 01 00450
4,70*	58	24	10	1260 01 00470
4,80	62	26	10	1260 01 00480
4,90	62	26	10	1260 01 00490
5,00	62	26	10	1260 01 00500
5,10	62	26	10	1260 01 00510

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,20	62	26	10	1260 01 00520
5,50	66	28	10	1260 01 00550
5,70*	66	28	10	1260 01 00570
5,80*	66	28	10	1260 01 00580
5,90*	66	28	10	1260 01 00590
6,00	66	28	10	1260 01 00600
6,50	70	31	10	1260 01 00650
7,00	74	34	10	1260 01 00700
7,50	74	34	10	1260 01 00750
8,00	79	37	10	1260 01 00800
8,50	79	37	10	1260 01 00850
9,00	84	40	10	1260 01 00900
9,50	84	40	10	1260 01 00950
10,00	89	43	10	1260 01 01000
10,20*	89	43	5	1260 01 01020
10,50	89	43	5	1260 01 01050
11,00	95	47	5	1260 01 01100
11,50	95	47	5	1260 01 01150
12,00	102	51	5	1260 01 01200
12,50	102	51	5	1260 01 01250
13,00	102	51	5	1260 01 01300

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Doppelendbohrer HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff Double Ended Drills HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1300



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Besonders geeignet für dünnwandige Materialien,  
z.B. Blech, Flacheisen und Profile.

Especially designed for drilling thin materials like sheet-  
metal, flat-steel, profiles, etc.

Verpackung:  
Packaging:



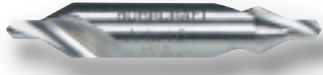
Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		
2,00	43	13	10	1300 01 00200
2,50	43	13	10	1300 01 00250
3,00	46	13	10	1300 01 00300
3,10	49	13	10	1300 01 00310
3,20	49	13	10	1300 01 00320
3,25	49	13	10	1300 01 00325
3,30	49	13	10	1300 01 00330
3,50	49	13	10	1300 01 00350
4,00	52	16	10	1300 01 00400
4,10	55	16	10	1300 01 00410
4,20	55	16	10	1300 01 00420
4,50	58	16	10	1300 01 00450
4,90	62	16	10	1300 01 00490
5,00	62	16	10	1300 01 00500
5,10	62	16	10	1300 01 00510
5,20	62	16	10	1300 01 00520
5,50	66	19	10	1300 01 00550
6,00	66	19	10	1300 01 00600



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Zentrierbohrer DIN 333 A 60° HSS-G geschliffen

## Centre Drills DIN 333 A 60° HSS-G Fully Ground



Code 1600



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Standardbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen 60° nach DIN 332.

Standard centre drills for 60° centering holes acc. to DIN 332.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	L mm	
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1,00	3,15	31,5	1600 03 00100
1,25	3,15	31,5	1600 03 00125
1,60	4,00	35,5	1600 03 00160
2,00	5,00	40,0	1600 03 00200
2,50	6,30	45,0	1600 03 00250
3,15	8,00	50,0	1600 03 00315
4,00	10,00	56,0	1600 03 00400
5,00	12,50	63,0	1600 03 00500
6,30	16,00	71,0	1600 03 00630

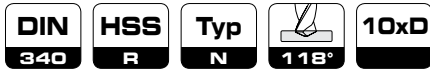


# Spiralbohrer DIN 340 HSS rollgewalzt

## Twist Drills DIN 340 HSS Roll Forged



Code 1340



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
+						+	+	+	+

Für normale Bohrarbeiten in Metall, wie z. B. Stahl, Sintereisen, etc. Auch für tiefere Bohrungen in Holz und in einigen Kunststoffen geeignet.

Solid standard drills for ordinary metal drilling, like steel, etc. Also suitable for drilling wood and different plastic materials.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
2,0	85	56	10	1340 01 00200
2,5	95	62	10	1340 01 00250
2,8	100	66	10	1340 01 00280
3,0	100	66	10	1340 01 00300
3,1	106	69	10	1340 01 00310
3,2	106	69	10	1340 01 00320
3,3	106	69	10	1340 01 00330
3,4	112	73	10	1340 01 00340
3,5	112	73	10	1340 01 00350
3,7	112	73	10	1340 01 00370
3,8	119	78	10	1340 01 00380
3,9	119	78	10	1340 01 00390
4,0	119	78	10	1340 01 00400
4,1	119	78	10	1340 01 00410
4,2	119	78	10	1340 01 00420
4,4	126	82	10	1340 01 00440
4,5	126	82	10	1340 01 00450
4,8	132	87	10	1340 01 00480
4,9	132	87	10	1340 01 00490
5,0	132	87	10	1340 01 00500
5,1	132	87	10	1340 01 00510

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,2	132	87	10	1340 01 00520
5,5	139	91	10	1340 01 00550
5,8	139	91	10	1340 01 00580
6,0	139	91	10	1340 01 00600
6,2	148	97	10	1340 01 00620
6,3	148	97	10	1340 01 00630
6,5	148	97	10	1340 01 00650
6,8	156	102	10	1340 01 00680
7,0	156	102	10	1340 01 00700
7,5	156	102	10	1340 01 00750
8,0	165	109	10	1340 01 00800
8,5	165	109	10	1340 01 00850
9,0	175	115	10	1340 01 00900
9,5	175	115	10	1340 01 00950
10,0	184	121	10	1340 01 01000
10,5	184	121	5	1340 01 01050
11,0	195	128	5	1340 01 01100
11,5	195	128	5	1340 01 01150
12,0	205	134	5	1340 01 01200
12,5	205	134	5	1340 01 01250
13,0	205	134	5	1340 01 01300



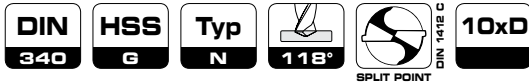
SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 340 HSS-G geschliffen, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 340 HSS-G Fully Ground, Split Point



Code 1350



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Bohrarbeiten mit höherer Beanspruchung in Metall, z.B. Stahl, Grauguß aber auch tiefere Bohrungen in Holz und Kunststoff.

For drilling operation with higher demand in metal, steel and cast-steel. Especially suitable for deeper holes in wood and plastic.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
1,0	56	33	10	1350 01 00100
1,5	70	45	10	1350 01 00150
2,0	85	56	10	1350 01 00200
2,5	95	62	10	1350 01 00250
2,7*	100	66	10	1350 01 00270
2,8	100	66	10	1350 01 00280
3,0	100	66	10	1350 01 00300
3,1	106	69	10	1350 01 00310
3,2	106	69	10	1350 01 00320
3,3	106	69	10	1350 01 00330
3,5	112	73	10	1350 01 00350
3,6	112	73	10	1350 01 00360
3,7	112	73	10	1350 01 00370
3,8	119	78	10	1350 01 00380
3,9	119	78	10	1350 01 00390
4,0	119	78	10	1350 01 00400
4,1	119	78	10	1350 01 00410
4,2	119	78	10	1350 01 00420
4,3	126	82	10	1350 01 00430
4,4	126	82	10	1350 01 00440
4,5	126	82	10	1350 01 00450
4,8	132	87	10	1350 01 00480
4,9	132	87	10	1350 01 00490
5,0	132	87	10	1350 01 00500
5,1	132	87	10	1350 01 00510
5,2	132	87	10	1350 01 00520

Ø	L mm	L mm		Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute		Part-No.
5,3	132	87	10	1350 01 00530
5,4	139	91	10	1350 01 00540
5,5	139	91	10	1350 01 00550
5,8	139	91	10	1350 01 00580
6,0	139	91	10	1350 01 00600
6,2	148	97	10	1350 01 00620
6,5	148	97	10	1350 01 00650
6,8	156	102	10	1350 01 00680
7,0	156	102	10	1350 01 00700
7,5	156	102	10	1350 01 00750
7,7*	165	109	10	1350 01 00770
8,0	165	109	10	1350 01 00800
8,5	165	109	10	1350 01 00850
9,0	175	115	10	1350 01 00900
9,5	175	115	10	1350 01 00950
9,8*	184	121	10	1350 01 00980
10,0	184	121	10	1350 01 01000
10,2	184	121	5	1350 01 01020
10,5	184	121	5	1350 01 01050
11,0	195	128	5	1350 01 01100
11,5	195	128	5	1350 01 01150
12,0	205	134	5	1350 01 01200
12,5	205	134	5	1350 01 01250
13,0	205	134	5	1350 01 01300
14,0	214	140	1	1350 02 01400
16,0	227	149	1	1350 02 01600

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

# Spiralbohrer DIN 1869 HSS-G Typ N geschliffen, Kreuzanschliff Twist Drills DIN 1869 HSS-G Type N Fully Ground, Split Point



Code 1400



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum Bohren extrem tiefer Löcher in Stahl/Metall.  
Auf ausreichende Kühlung und häufige Spanentleerung achten. Vorschub und Schnittgeschwindigkeit der Stabilität des Bohrers anpassen.

For drilling very deep holes in steel/metal. When drilling please care for sufficient cooling. Cutting-speed and drill-feed must be in relation to stability of drill.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
<b>Reihe 1 / Series 1</b>				
2,0	125	85	1	1400 07 10200
2,5	140	85	1	1400 07 10250
3,0	150	100	1	1400 07 10300
3,2	155	105	1	1400 07 10320
3,3	155	105	1	1400 07 10330
3,5	165	115	1	1400 07 10350
4,0	175	120	1	1400 07 10400
4,1*	175	120	1	1400 07 10410
4,2	175	120	1	1400 07 10420
4,5	185	125	1	1400 07 10450
5,0	195	135	1	1400 07 10500
5,5	205	140	1	1400 07 10550
6,0	205	140	1	1400 07 10600
6,1*	215	150	1	1400 07 10610
6,5	215	150	1	1400 07 10650
7,0	225	155	1	1400 07 10700
7,5	225	155	1	1400 07 10750
8,0	240	165	1	1400 07 10800
8,5	240	165	1	1400 07 10850
9,0	250	175	1	1400 07 10900
9,5	250	175	1	1400 07 10950
10,0	265	185	1	1400 07 11000
10,5	265	185	1	1400 07 11050
11,0	280	195	1	1400 07 11100
11,5	280	195	1	1400 07 11150
12,0	295	205	1	1400 07 11200
12,5	295	205	1	1400 07 11250
13,0	295	205	1	1400 07 11300
<b>Reihe 2 / Series 2</b>				
3,0	190	130	1	1400 07 20300
3,2	200	135	1	1400 07 20320
3,3	200	135	1	1400 07 20330
3,5	210	145	1	1400 07 20350
3,8*	220	150	1	1400 07 20380
4,0	220	150	1	1400 07 20400
4,2	220	150	1	1400 07 20420
4,5	235	160	1	1400 07 20450
5,0	245	170	1	1400 07 20500

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
5,1*	245	170	1	1400 07 20510
5,5	260	180	1	1400 07 20550
6,0	260	180	1	1400 07 20600
6,5	275	190	1	1400 07 20650
7,0	290	200	1	1400 07 20700
7,5	290	200	1	1400 07 20750
8,0	305	210	1	1400 07 20800
8,5	305	210	1	1400 07 20850
9,0	320	220	1	1400 07 20900
9,5	320	220	1	1400 07 20950
10,0	340	235	1	1400 07 21000
10,5	340	235	1	1400 07 21050
11,0	365	250	1	1400 07 21100
11,5	365	250	1	1400 07 21150
12,0	375	260	1	1400 07 21200
12,5	375	260	1	1400 07 21250
13,0	375	260	1	1400 07 21300
<b>Reihe 3 / Series 3</b>				
3,5	265	180	1	1400 07 30350
3,8*	280	190	1	1400 07 30380
4,0	280	190	1	1400 07 30400
4,2	280	190	1	1400 07 30420
4,5	295	200	1	1400 07 30450
5,0	315	210	1	1400 07 30500
5,5	330	225	1	1400 07 30550
6,0	330	225	1	1400 07 30600
6,5	350	235	1	1400 07 30650
7,0	370	250	1	1400 07 30700
7,5	370	250	1	1400 07 30750
8,0	390	265	1	1400 07 30800
8,5	390	265	1	1400 07 30850
9,0	410	280	1	1400 07 30900
10,0	430	295	1	1400 07 31000
10,5	430	295	1	1400 07 31050
11,0	455	310	1	1400 07 31100
11,5	455	310	1	1400 07 31150
12,0	480	330	1	1400 07 31200
12,5	480	330	1	1400 07 31250
13,0	480	330	1	1400 07 31300

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS

# Spiralbohrer DIN 345 HSS

## Taper Shank Drills DIN 345 HSS



Code 1450

<b>DIN</b>	<b>HSS</b>	<b>Typ</b>		<b>5xD</b>
<b>345</b>		<b>N</b>	<b>118°</b>	

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Standardbohrer zum Bohren von Stahl und Stahlguß (legiert und unlegiert). Dampfangelassen und außen poliert.

Standard drills for use in steel and cast-steel (alloyed and unalloyed). Steam tempered and outside polished.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	168	87	MK 1	1450 03 01000
10,2	168	87	MK 1	1450 03 01020
10,5	168	87	MK 1	1450 03 01050
11,0	175	94	MK 1	1450 03 01100
11,5	175	94	MK 1	1450 03 01150
12,0	182	101	MK 1	1450 03 01200
12,5	182	101	MK 1	1450 03 01250
13,0	182	101	MK 1	1450 03 01300
13,5	189	108	MK 1	1450 03 01350
14,0	189	108	MK 1	1450 03 01400
14,5	212	114	MK 2	1450 03 01450
15,0	212	114	MK 2	1450 03 01500
15,5	218	120	MK 2	1450 03 01550
16,0	218	120	MK 2	1450 03 01600
16,5	223	125	MK 2	1450 03 01650
17,0	228	130	MK 2	1450 03 01700
17,5	228	130	MK 2	1450 03 01750
18,0	228	130	MK 2	1450 03 01800
18,5	233	135	MK 2	1450 03 01850
19,0	233	135	MK 2	1450 03 01900
19,5	238	140	MK 2	1450 03 01950
20,0	238	140	MK 2	1450 03 02000
20,5	243	145	MK 2	1450 03 02050
21,0	243	145	MK 2	1450 03 02100
21,5	248	150	MK 2	1450 03 02150
22,0	248	150	MK 2	1450 03 02200
22,5	253	155	MK 2	1450 03 02250
23,0	253	155	MK 2	1450 03 02300
23,5	276	155	MK 3	1450 03 02350
24,0	281	160	MK 3	1450 03 02400
24,5	281	160	MK 3	1450 03 02450
25,0	281	160	MK 3	1450 03 02500
25,5	286	165	MK 3	1450 03 02550
26,0	286	165	MK 3	1450 03 02600
26,5	286	165	MK 3	1450 03 02650
27,0	291	170	MK 3	1450 03 02700
27,5	291	170	MK 3	1450 03 02750
28,0	291	170	MK 3	1450 03 02800
28,5	296	175	MK 3	1450 03 02850
29,0	296	175	MK 3	1450 03 02900
29,5	296	175	MK 3	1450 03 02950
30,0	296	175	MK 3	1450 03 03000
30,5	301	180	MK 3	1450 03 03050
31,0	301	180	MK 3	1450 03 03100
31,5	301	180	MK 3	1450 03 03150
32,0	334	185	MK 4	1450 03 03200

Ø	L mm	L mm		
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Konus Tapershank	Artikel-Nr. Part-No.
32,5	334	185	MK 4	1450 03 03250
33,0	334	185	MK 4	1450 03 03300
33,5	334	185	MK 4	1450 03 03350
34,0	339	190	MK 4	1450 03 03400
34,5	339	190	MK 4	1450 03 03450
35,0	339	190	MK 4	1450 03 03500
35,5	339	190	MK 4	1450 03 03550
36,0	344	195	MK 4	1450 03 03600
36,5	344	195	MK 4	1450 03 03650
37,0	344	195	MK 4	1450 03 03700
37,5	344	195	MK 4	1450 03 03750
38,0	349	200	MK 4	1450 03 03800
38,5	349	200	MK 4	1450 03 03850
39,0	349	200	MK 4	1450 03 03900
39,5	349	200	MK 4	1450 03 03950
40,0	349	200	MK 4	1450 03 04000
40,5	354	205	MK 4	1450 03 04050
41,0	354	205	MK 4	1450 03 04100
41,5	354	205	MK 4	1450 03 04150
42,0	354	205	MK 4	1450 03 04200
42,5	354	205	MK 4	1450 03 04250
43,0	359	210	MK 4	1450 03 04300
43,5	359	210	MK 4	1450 03 04350
44,0	359	210	MK 4	1450 03 04400
44,5	359	210	MK 4	1450 03 04450
45,0	359	210	MK 4	1450 03 04500
45,5	364	215	MK 4	1450 03 04550
46,0	364	215	MK 4	1450 03 04600
46,5	364	215	MK 4	1450 03 04650
47,0	364	215	MK 4	1450 03 04700
47,5	364	215	MK 4	1450 03 04750
48,0	369	220	MK 4	1450 03 04800
48,5	369	220	MK 4	1450 03 04850
49,0	369	220	MK 4	1450 03 04900
49,5	369	220	MK 4	1450 03 04950
50,0	369	220	MK 4	1450 03 05000
51,0	412	225	MK 5	1450 15 05100
52,0	412	225	MK 5	1450 15 05200
53,0	412	225	MK 5	1450 15 05300
54,0	417	230	MK 5	1450 15 05400
55,0	417	230	MK 5	1450 15 05500
56,0	417	230	MK 5	1450 15 05600
57,0	422	235	MK 5	1450 15 05700
58,0	422	235	MK 5	1450 15 05800
59,0	422	235	MK 5	1450 15 05900
60,0	422	235	MK 5	1450 15 06000



Code 1450

BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MK 10-1	10-tlg. / pcs. 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm Ø	1450 14 10001
MK 10-2	10-tlg. / pcs. 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 25 / 26 / 28 / 30 mm Ø	1450 14 10002



Reduzierhülsen DIN 2185  
Reduction Sleeves DIN 2185



Code 1460

Ganz gehärtet, zum Ausgleich unterschiedlicher Morsekegel an Maschine und Werkzeug.

Fully hardened, for tools with morse taper shanks.

Verpackung:  
Packaging:



Konus / Tapershank	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
Außen / Innen Outside / Inside	Gesamt Overall	
2 / 1	92	1460 03 00021
3 / 1	99	1460 03 00031
3 / 2	112	1460 03 00032
4 / 1	124	1460 03 00041

Konus / Tapershank	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
Außen / Innen Outside / Inside	Gesamt Overall	
4 / 2	124	1460 03 00042
4 / 3	140	1460 03 00043
5 / 3	156	1460 03 00053
5 / 4	171	1460 03 00054



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



# Verlängerungshülsen DIN 2187

## Extension Sleeves DIN 2187



Code **1461**

**DIN**  
**2187**

Ganz gehärtet, zum Ausgleich unterschiedlicher Morsekegel an Maschine und Werkzeug.

Fully hardened, for tools with morse taper shanks.

Verpackung:  
Packaging:



Konus / Tapershank	L mm	
Außen / Innen Outside / Inside	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1 / 1	145	1461 03 00011
1 / 2	160	1461 03 00012
1 / 3	181	1461 03 00013
2 / 1	160	1461 03 00021
2 / 2	175	1461 03 00022
2 / 3	196	1461 03 00023
2 / 4	221	1461 03 00024
3 / 1	175	1461 03 00031

Konus / Tapershank	L mm	
Außen / Innen Outside / Inside	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
3 / 2	194	1461 03 00032
3 / 3	215	1461 03 00033
3 / 4	240	1461 03 00034
4 / 1	200	1461 03 00041
4 / 2	210	1461 03 00042
4 / 3	240	1461 03 00043
4 / 4	265	1461 03 00044
4 / 5	300	1461 03 00045

# Austreiber DIN 317

## Drill Drifts DIN 317

**DIN**  
**317**

Ganz gehärtet, für Werkzeugkegel DIN 228.

Fully hardened, for cone chuck DIN 228.

Verpackung:  
Packaging:



Code **1462**

	L mm	
für Morsekonus for Tapershank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
MK 1 + 2	140	1462 07 00012
MK 3	190	1462 07 00003

	L mm	
für Morsekonus for Tapershank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
MK 4	225	1462 07 00004
MK 5 + 6	265	1462 07 00056



Code 1463



Ganz gehärtet und geschliffen zur Aufnahme von Bohrfuttern auf Maschinen mit Morsekegelschaft.

Fully hardened and milled for using chucks on machines with Morse Taper Shank.

Verpackung:  
Packaging:























		L mm	
Konus Tapershank	Bohrfutterkegel Chuck Cone	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
MK 1	B 10	86	1463 03 00110
MK 1	B 12	90	1463 03 00112
MK 1	B 16	97	1463 03 00116
MK 2	B 10	101	1463 03 00210
MK 2	B 12	105	1463 03 00212
MK 2	B 16	112	1463 03 00216
MK 2	B 18	120	1463 03 00218

		L mm	
Konus Tapershank	Bohrfutterkegel Chuck Cone	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
MK 3	B 12	124	1463 03 00312
MK 3	B 16	131	1463 03 00316
MK 3	B 18	139	1463 03 00318
MK 4	B 16	156	1463 03 00416
MK 4	B 18	164	1463 03 00418














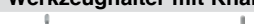



SPIRALBOHRER • TWIST DRILLS



	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Handgewindebohrer / Hand Taps</b>						
	M	-	HSS-G	352	4100	110 – 111
	M		HSS-E VAP	352	4110	112 – 113
	M (LH) links / left	-	HSS-G	352	4109	114
	MF	-	HSS-G	2181	4101	115 – 116
	G (BSP)	-	HSS-G	5157	4102	117
	BSW	-	HSS-G	~ 352	4103	118
	UNC	-	HSS-G	~ 352	4104	119
	UNF	-	HSS-G	~ 2181	4105	120
<b>Schneideisen / Circular Dies</b>						
	M	Form B	HSS-G	EN 22568	4200, 4201 (25x9)	121 – 122
	M		HSS-E VAP	EN 22568	4210	123
	M (LH) links / left	Form B	HSS-G	EN 22568	4209	124
	MF	Form B	HSS-G	EN 22568	4202	126
	G (BSP)	Form B	HSS-G	EN 24231	4203	127
	BSW	Form B	HSS-G	EN 22568	4205	129
	UNC	Form B	HSS-G	EN 22568	4206	130
	UNF	Form B	HSS-G	EN 22568	4207	131
<b>Schneidmuttern / Hexagon Die Nuts</b>						
	M	-	HSS-G	382	4204	125
	G (BSP)	-	HSS-G	382	4208	128

	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Maschinengewindebohrer / Machine Taps</b>						
	M	Form B	HSS-G	371/376	4140, 4141	144 – 145
	M	Form C RSP 35°	HSS-G	371/376	4150, 4151	144 – 145
	M	Form B	HSS-E	371/376	4142, 4143	146 – 147
	M	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4152, 4153	146 – 147
	M lang / long	Form B	HSS-E	371/376	4161	148
	M lang / long	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4162	148
	M (LH) links / left	Form C	HSS-E	371/376	4159	150
	M	Form B	HSS-E TiN	371/376	4147, 4148	149
	M	Form C RSP 35°	HSS-E TiN	371/376	4157, 4158	149
	MF	Form B	HSS-E	374	4165	152
	MF	Form C RSP 35°	HSS-E	374	4166	152
	G (BSP)	Form B	HSS-E	5156	4175	153
	G (BSP)	Form C RSP 35°	HSS-E	5156	4176	153
	M	-	HSS-E	-	4172	151
<b>Farbring Maschinengewindebohrer / Colour-Ring Machine Taps</b>						
	M	Form B	HSS-E	371/376	4163, 4164	157
	M	Form C RSP 35°	HSS-E	371/376	4167, 4168	157
	M	Form B	HSS-E	371/376	4173, 4174	160
	M	Form C RSP 40°	HSS-E	371/376	4177, 4178	160
	M	Form B	HSS-E VAP	371/376	4144, 4145	158
	M	Form C RSP 35°	HSS-E VAP	371/376	4154, 4155	158
	MF	Form B	HSS-E VAP	374	4146	159
	MF	Form C RSP 35°	HSS-E VAP	374	4156	159
	M	Form C RSP 45°	HSS-E	371/376	4149	161

	Gewinde Thread	Ausführung Version	Qualität Quality	DIN	Code	Seite Page
<b>Einschnittgewindebohrer / Short Machine Taps</b>						
	M	Form B	HSS-G	352	4120	135
	M	Form C	HSS-G	352	4121	137
	M	Form B	HSS-E	352	4125	136
	MF	Form C	HSS-G	2181	4131	138
	G (BSP)	Form C	HSS-G	5157	4132	139
	BSW	Form C	HSS-G	~ 352	4133	140
	UNC	Form C	HSS-G	~ 352	4134	141
	UNF	Form C	HSS-G	~ 2181	4135	142
	NPT	Form C	HSS-G	BC Norm	4136	143
	M	Form C	HSS-G	-	4171	155
<b>Maschinen-Muttergewindebohrer / Machine Nut Taps</b>						
	M	-	HSS-G	357	4160	154
<b>Verstellbare Windeisen / Adjustable Tap Wrenches</b>						
				1814	4300	162
<b>Schneideisenhalter / Die Stocks</b>						
				225	4400	163
<b>Werkzeughalter mit Knarre / Tap Wrenches with ratchet</b>						
				BC Norm	4302	164
<b>Gewindebohrerverlängerung / Extension Sleeves</b>						
				377	4500	165

# Handgewindebohrer DIN 352 HSS-G • M

## Hand Taps DIN 352 HSS-G • M



Code 4100 Nr. 1



Nr. 2



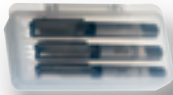
Nr. 3



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 6 – 8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Mittelschneider 4 – 5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For through- and blind holes
- No. 1 Taper 6 – 8 pitch chamfer
- No. 2 Second 4 – 5 pitch chamfer
- No. 3 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
M 1	0,25	0,75	32	5,5	2,1	4100 11 00100	4100 11 10100	4100 11 20100	4100 11 30100
M 1,1	0,25	0,85	32	5,5	2,1	4100 11 00110	4100 11 10110	4100 11 20110	4100 11 30110
M 1,2	0,25	0,95	32	5,5	2,1	4100 11 00120	4100 11 10120	4100 11 20120	4100 11 30120
M 1,4	0,30	1,10	32	7,0	2,1	4100 11 00140	4100 11 10140	4100 11 20140	4100 11 30140
M 1,6	0,35	1,25	32	8,0	2,1	4100 11 00160	4100 11 10160	4100 11 20160	4100 11 30160
M 1,7	0,35	1,30	32	8,0	2,1	4100 11 00170	4100 11 10170	4100 11 20170	4100 11 30170
M 1,8	0,35	1,45	32	8,0	2,1	4100 11 00180	4100 11 10180	4100 11 20180	4100 11 30180
M 2	0,40	1,60	36	8,0	2,1	4100 11 00200	4100 11 10200	4100 11 20200	4100 11 30200
M 2,2	0,45	1,75	36	9,0	2,1	4100 11 00220	4100 11 10220	4100 11 20220	4100 11 30220
M 2,3	0,40	1,90	36	9,0	2,1	4100 11 00230	4100 11 10230	4100 11 20230	4100 11 30230
M 2,5	0,45	2,05	40	9,0	2,1	4100 11 00250	4100 11 10250	4100 11 20250	4100 11 30250
M 2,6	0,45	2,10	40	9,0	2,1	4100 11 00260	4100 11 10260	4100 11 20260	4100 11 30260
M 3	0,50	2,50	40	11,0	2,7	4100 11 00300	4100 11 10300	4100 11 20300	4100 11 30300
M 3,5	0,60	2,90	45	13,0	3,0	4100 11 00350	4100 11 10350	4100 11 20350	4100 11 30350
M 4	0,70	3,30	45	13,0	3,4	4100 11 00400	4100 11 10400	4100 11 20400	4100 11 30400
M 5	0,80	4,20	50	16,0	4,9	4100 11 00500	4100 11 10500	4100 11 20500	4100 11 30500
M 6	1,00	5,00	50	19,0	4,9	4100 11 00600	4100 11 10600	4100 11 20600	4100 11 30600
M 7	1,00	6,00	50	19,0	4,9	4100 11 00700	4100 11 10700	4100 11 20700	4100 11 30700
M 8	1,25	6,80	56	22,0	4,9	4100 11 00800	4100 11 10800	4100 11 20800	4100 11 30800
M 9	1,25	7,80	63	22,0	5,5	4100 11 00900	4100 11 10900	4100 11 20900	4100 11 30900
M 10	1,50	8,50	70	24,0	5,5	4100 11 01000	4100 11 11000	4100 11 21000	4100 11 31000
M 12	1,75	10,20	75	29,0	7,0	4100 11 01200	4100 11 11200	4100 11 21200	4100 11 31200
M 14	2,00	12,00	80	30,0	9,0	4100 11 01400	4100 11 11400	4100 11 21400	4100 11 31400
M 16	2,00	14,00	80	32,0	9,0	4100 11 01600	4100 11 11600	4100 11 21600	4100 11 31600
M 18	2,50	15,50	95	40,0	11,0	4100 11 01800	4100 11 11800	4100 11 21800	4100 11 31800
M 20	2,50	17,50	95	40,0	12,0	4100 11 02000	4100 11 12000	4100 11 22000	4100 11 32000
M 22	2,50	19,50	100	40,0	14,5	4100 11 02200	4100 11 12200	4100 11 22200	4100 11 32200
M 24	3,00	21,00	110	50,0	14,5	4100 11 02400	4100 11 12400	4100 11 22400	4100 11 32400
M 27	3,00	24,00	110	50,0	16,0	4100 11 02700	4100 11 12700	4100 11 22700	4100 11 32700
M 30	3,50	26,50	125	56,0	18,0	4100 11 03000	4100 11 13000	4100 11 23000	4100 11 33000
M 33	3,50	29,50	125	56,0	20,0	4100 11 03300	4100 11 13300	4100 11 23300	4100 11 33300
M 36	4,00	32,00	150	63,0	22,0	4100 11 03600	4100 11 13600	4100 11 23600	4100 11 33600
M 39	4,00	35,00	150	63,0	24,0	4100 11 03900	4100 11 13900	4100 11 23900	4100 11 33900
M 42	4,50	37,50	150	63,0	24,0	4100 11 04200	4100 11 14200	4100 11 24200	4100 11 34200
M 45	4,50	40,50	160	70,0	29,0	4100 11 04500	4100 11 14500	4100 11 24500	4100 11 34500
M 48	5,00	43,00	180	75,0	29,0	4100 11 04800	4100 11 14800	4100 11 24800	4100 11 34800
M 52	5,00	47,00	180	75,0	32,0	4100 11 05200	4100 11 15200	4100 11 25200	4100 11 35200

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>G 12-K</b>	21-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12	4100 13 30021
<b>GK 12-K</b>	28-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12 + HSS-Bohrer / Drills DIN 338 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Ø	4100 13 30028



BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>G 12</b>	21-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12	4100 14 10021
<b>GK 12</b>	28-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12 + HSS-Bohrer / Drills DIN 338 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Ø	4100 14 10028
<b>GS 25</b>	31-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12 Schneideisen / Round Dies HSS-G (25 mm Ø), M 3 - M 12 Halter / Holder DIN 225, 25 x 9 Windeisen / Tap-Wrench DIN 1814 Gr. 1,5 Schraubendreher / Screwdriver	6000 14 10025
<b>GW 12</b>	44-tlg. / pcs. M 3 - M 12 HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12 Schneideisen / Round Dies DIN EN 22568 HSS-G, M 3 - M 12 Halter / Holder DIN 225 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 Windeisen / Tap-Wrench DIN 1814 Gr. 1 + 2 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver Kernlochbohrer / Core Hole Drills DIN 338 HSS-G 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	6000 14 10044
<b>GW 20</b>	54-tlg. / pcs. M 3 - M 20 HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 20 Schneideisen / Round Dies DIN EN 22568 HSS-G, M 3 - M 20 Halter / Holder DIN 225 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 / 45 x 18 Windeisen / Tap-Wrenches DIN 1814 Gr. 1 + 3 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver	6000 14 10054



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS



# Handgewindebohrer DIN 352 HSS-E (Co 5) VAP • M

## Hand Taps DIN 352 HSS-E (Co 5) VAP • M



Code 4110 Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Durchgangs- und Sackloch
- VA- und rostfreie Stähle
- Nr. 1 Vorschneider 6 – 8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Mittelschneider 4 – 5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

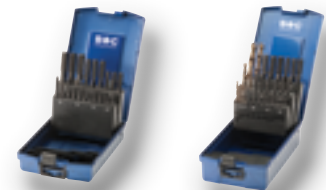
- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For through- and blind holes
- VA materials and stainless steel
- No. 1 Taper 6 – 8 pitch chamfer
- No. 2 Second 4 – 5 pitch chamfer
- No. 3 Plug 2 – 3 pitch chamfer

 Verpackung:  
Packaging:


M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,5	40	11	2,7	4110 11 00300	4110 11 10300	4110 11 20300	4110 11 30300
M 4	0,70	3,3	45	13	3,4	4110 11 00400	4110 11 10400	4110 11 20400	4110 11 30400
M 5	0,80	4,2	50	16	4,9	4110 11 00500	4110 11 10500	4110 11 20500	4110 11 30500
M 6	1,00	5,0	50	19	4,9	4110 11 00600	4110 11 10600	4110 11 20600	4110 11 30600
M 8	1,25	6,8	56	22	4,9	4110 11 00800	4110 11 10800	4110 11 20800	4110 11 30800
M 10	1,50	8,5	70	24	5,5	4110 11 01000	4110 11 11000	4110 11 21000	4110 11 31000
M 12	1,75	10,2	75	29	7,0	4110 11 01200	4110 11 11200	4110 11 21200	4110 11 31200
M 14	2,00	12,0	80	30	9,0	4110 11 01400	4110 11 11400	4110 11 21400	4110 11 31400
M 16	2,00	14,0	80	32	9,0	4110 11 01600	4110 11 11600	4110 11 21600	4110 11 31600
M 18	2,50	15,5	95	40	11,0	4110 11 01800	4110 11 11800	4110 11 21800	4110 11 31800
M 20	2,50	17,5	95	40	12,0	4110 11 02000	4110 11 12000	4110 11 22000	4110 11 32000

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

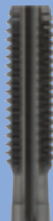
Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
GE 12-K	21-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-E VAP • M 3 - M 12	4110 13 30021
GKE 12-K	28-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-E VAP • M 3 - M 12 + HSS-E Bohrer / Drills DIN 338 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Ø	4110 13 30028



# Handgewindebohrer DIN 352 HSS-E (Co 5) VAP • M Hand Taps DIN 352 HSS-E (Co 5) VAP • M

BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>GWE 12 P-Plus</b>	44-tlg. / pcs. M 3 - M 12	HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-E VAP • M 3 - M 12 Schneideisen / Round Dies DIN EN 22568 HSS-E VAP, M 3 - M 12 Halter / Holder DIN 225 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 Windeisen / Tap-Wrench DIN 1814 Gr. 1 + 2 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver Kernlochbohrer / Core Hole Drills DIN 338 HSS-E 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm	6001 14 10044
<b>GWE 20 P-Plus</b>	54-tlg. / pcs. M 3 - M 20	HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 HSS-E VAP • M 3 - M 20 Schneideisen / Round Dies DIN EN 22568 HSS-E VAP, M 3 - M 20 Halter / Holder DIN 225 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 / 45 x 18 Windeisen / Tap-Wrenches DIN 1814 Gr. 1 + 3 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver	6001 14 10054



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS

# Handgewindebohrer **LINKS** DIN 352 HSS-G • *M*

## Hand Taps **LEFT** DIN 352 HSS-G • *M*



Code **4109** Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 6 – 8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Mittelschneider 4 – 5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For through- and blind holes
- No. 1 Taper 6 – 8 pitch chamfer
- No. 2 Second 4 – 5 pitch chamfer
- No. 3 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,50	40	11	2,7	4109 11 00300	4109 11 10300	4109 11 20300	4109 11 30300
M 4	0,70	3,30	45	13	3,4	4109 11 00400	4109 11 10400	4109 11 20400	4109 11 30400
M 5	0,80	4,20	50	16	4,9	4109 11 00500	4109 11 10500	4109 11 20500	4109 11 30500
M 6	1,00	5,00	50	19	4,9	4109 11 00600	4109 11 10600	4109 11 20600	4109 11 30600
M 8	1,25	6,80	56	22	4,9	4109 11 00800	4109 11 10800	4109 11 20800	4109 11 30800
M 10	1,50	8,50	70	24	5,5	4109 11 01000	4109 11 11000	4109 11 21000	4109 11 31000
M 12	1,75	10,20	75	29	7,0	4109 11 01200	4109 11 11200	4109 11 21200	4109 11 31200
M 14	2,00	12,00	80	30	9,0	4109 11 01400	4109 11 11400	4109 11 21400	4109 11 31400
M 16	2,00	14,00	80	32	9,0	4109 11 01600	4109 11 11600	4109 11 21600	4109 11 31600
M 18	2,50	15,50	95	40	11,0	4109 11 01800	4109 11 11800	4109 11 21800	4109 11 31800
M 20	2,50	17,50	95	40	12,0	4109 11 02000	4109 11 12000	4109 11 22000	4109 11 32000
M 22	2,50	19,50	100	40	14,5	4109 11 02200	4109 11 12200	4109 11 22200	4109 11 32200
M 24	3,00	21,00	110	50	14,5	4109 11 02400	4109 11 12400	4109 11 22400	4109 11 32400

### BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>GK 12-K LH</b>	28-tlg. / pcs. HGB-Sätze <b>LINKS</b> 3-tlg. / Hand-Tap Sets <b>LEFT</b> 3 pcs. DIN 352 HSS-G • M 3 - M 12 + HSS-Bohrer / HSS-Drills DIN 338, Typ N 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Ø	4109 13 30028



# Handgewindebohrer DIN 2181 HSS-G • MF

## Hand Taps DIN 2181 HSS-G • MF



Code 4101 Nr. 1

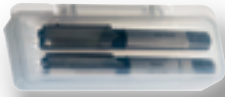


Nr. 2



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Feingewinden DIN 13
  - Für Durchgangs- und Sackloch
  - Nr. 1 Vorschneider 5 – 6 Gang Anschnitt
  - Nr. 2 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt
- For cutting metric fine ISO-Thread DIN 13
  - For through- and blind hole
  - No. 1 Taper 5 – 6 pitch chamfer
  - No. 2 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



MF	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
MF 3	0,35	2,65	40	9	2,7	4101 11 00303	4101 11 10303	4101 11 20303
MF 4	0,50	3,50	45	10	3,4	4101 11 00405	4101 11 10405	4101 11 20405
MF 5	0,50	4,50	50	12	4,9	4101 11 00505	4101 11 10505	4101 11 20505
MF 6	0,50	5,50	50	14	4,9	4101 11 00605	4101 11 10605	4101 11 20605
MF 6	0,75	5,20	50	14	4,9	4101 11 00607	4101 11 10607	4101 11 20607
MF 8	0,75	7,20	50	19	4,9	4101 11 00807	4101 11 10807	4101 11 20807
MF 8	1,00	7,00	56	22	4,9	4101 11 00810	4101 11 10810	4101 11 20810
MF 9	1,00	8,00	63	20	5,5	4101 11 00910	4101 11 10910	4101 11 20910
MF 10	0,75	9,20	63	20	5,5	4101 11 01007	4101 11 11007	4101 11 21007
MF 10	1,00	9,00	63	20	5,5	4101 11 01010	4101 11 11010	4101 11 21010
MF 10	1,25	8,80	70	24	5,5	4101 11 01012	4101 11 11012	4101 11 21012
MF 12	1,00	11,00	70	22	7,0	4101 11 01210	4101 11 11210	4101 11 21210
MF 12	1,25	10,80	70	22	7,0	4101 11 01212	4101 11 11212	4101 11 21212
MF 12	1,50	10,50	70	22	7,0	4101 11 01215	4101 11 11215	4101 11 21215
MF 14	1,00	13,00	70	22	9,0	4101 11 01410	4101 11 11410	4101 11 21410
MF 14	1,25	12,80	70	22	9,0	4101 11 01412	4101 11 11412	4101 11 21412
MF 14	1,50	12,50	70	22	9,0	4101 11 01415	4101 11 11415	4101 11 21415
MF 16	1,00	15,00	70	22	9,0	4101 11 01610	4101 11 11610	4101 11 21610
MF 16	1,25	14,75	70	22	9,0	4101 11 01612	4101 11 11612	4101 11 21612
MF 16	1,50	14,50	70	22	9,0	4101 11 01615	4101 11 11615	4101 11 21615
MF 18	1,00	17,00	80	22	11,0	4101 11 01810	4101 11 11810	4101 11 21810
MF 18	1,50	16,50	80	22	11,0	4101 11 01815	4101 11 11815	4101 11 21815
MF 18	2,00	16,00	80	22	11,0	4101 11 01820	4101 11 11820	4101 11 21820
MF 20	1,00	19,00	80	22	12,0	4101 11 02010	4101 11 12010	4101 11 22010
MF 20	1,50	18,50	80	22	12,0	4101 11 02015	4101 11 12015	4101 11 22015
MF 20	2,00	18,00	80	22	12,0	4101 11 02020	4101 11 12020	4101 11 22020
MF 22	1,50	20,50	80	22	14,5	4101 11 02215	4101 11 12215	4101 11 22215
MF 24	1,50	22,50	90	22	14,5	4101 11 02415	4101 11 12415	4101 11 22415
MF 24	2,00	22,00	90	22	14,5	4101 11 02420	4101 11 12420	4101 11 22420
MF 25	1,50	23,50	90	22	14,5	4101 11 02515	4101 11 12515	4101 11 22515
MF 26	1,50	24,50	90	22	14,5	4101 11 02615	4101 11 12615	4101 11 22615
MF 27	1,50	25,50	90	22	16,0	4101 11 02715	4101 11 12715	4101 11 22715
MF 28	1,50	26,50	90	22	16,0	4101 11 02815	4101 11 12815	4101 11 22815
MF 30	1,50	28,50	90	22	18,0	4101 11 03015	4101 11 13015	4101 11 23015
MF 30	2,00	28,00	90	22	18,0	4101 11 03020	4101 11 13020	4101 11 23020
MF 32	1,50	30,50	90	22	18,0	4101 11 03215	4101 11 13215	4101 11 23215
MF 35	1,50	33,50	100	25	22,0	4101 11 03515	4101 11 13515	4101 11 23515
MF 36	1,50	34,50	100	25	22,0	4101 11 03615	4101 11 13615	4101 11 23615
MF 36	2,00	34,00	125	40	22,0	4101 11 03620	4101 11 13620	4101 11 23620
MF 40	1,50	38,50	110	25	24,0	4101 11 04015	4101 11 14015	4101 11 24015



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS



Code **4101** Nr. 1



Nr. 2

BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>GW 43</b> 43-tlg. / pcs. MF 3 – MF 20	HGB-Sätze 2-tlg. / Hand-Tap Sets 2 pcs. DIN 2181 HSS-G Schneideisen / Round Dies DIN EN 22568 HSS-G MF3 x 0,35 • MF4 x 0,5 • MF5 x 0,5 • MF6 x 0,75 • MF8 x 1,0 • MF10 x 1,0 • MF12 x 1,5 • MF14 x 1,5 • MF16 x 1,5 • MF18 x 1,50 • MF20 x 1,5 Halter / Holders DIN 225 20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 10 / 45 x 14 Windeisen / Tap-Wrenches DIN 1814 Gr. 1 + 3 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver	6000 14 10043



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS

# Handgewindebohrer DIN 5157 HSS-G • G (BSP) Hand Taps DIN 5157 HSS-G • G (BSP)



Code 4102 Nr. 1



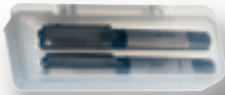
Nr. 2



- Zum Schneiden von Whitworth Rohrgewinden nach DIN ISO 228/1 für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 5 – 6 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting whitworth pipe threads acc. to DIN ISO 228/1 for through- and blind hole
- No. 1 Taper 5 – 6 pitch chamfer
- No. 2 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



G		Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
G 1/8"	28	8,80	63	20	5,5	4102 11 00018	4102 11 10018	4102 11 20018
G 1/4"	19	11,80	70	22	9,0	4102 11 00014	4102 11 10014	4102 11 20014
G 3/8"	19	15,25	70	22	9,0	4102 11 00038	4102 11 10038	4102 11 20038
G 1/2"	14	19,00	80	22	12,0	4102 11 00012	4102 11 10012	4102 11 20012
G 5/8"	14	21,00	80	22	14,5	4102 11 00058	4102 11 10058	4102 11 20058
G 3/4"	14	24,50	90	22	16,0	4102 11 00034	4102 11 10034	4102 11 20034
G 7/8"	14	28,25	90	22	18,0	4102 11 00078	4102 11 10078	4102 11 20078
G 1"	11	30,75	100	25	20,0	4102 11 00100	4102 11 10100	4102 11 20100
G 1.1/4"	11	39,50	125	40	24,0	4102 11 00114	4102 11 10114	4102 11 20114
G 1.1/2"	11	45,00	140	40	29,0	4102 11 00112	4102 11 10112	4102 11 20112
G 2"	11	57,00	160	40	35,0	4102 11 00200	4102 11 10200	4102 11 20200

## BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>GW 28</b>	28-tlg. / pcs. G 1/8" – G 1" HGB-Sätze 2-tlg. / Hand-Tap Sets 2 pcs. DIN 5157 HSS-G G 1/8" / G 1/4" / G 3/8" / G 1/2" / G 3/4" / G 1" Schneideisen / Round Dies DIN EN 24231 HSS-G G 1/8" / G 1/4" / G 3/8" / G 1/2" / G 3/4" / G 1" Halter / Holders DIN 225 30 x 11 / 38 x 10 / 45 x 14 / 55 x 16 / 65 x 18 Windeisen / Tap-Wrenches DIN 1814 Gr. 1 + 3 + 5 Gewindeschablone / Gauge Schraubendreher / Screwdriver	6000 14 10028



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS

# Handgewindebohrer ähnl. DIN 352 HSS-G • BSW

## Hand Taps similar DIN 352 HSS-G • BSW



Code 4103 Nr. 1



Nr. 2



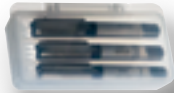
Nr. 3



- Zum Schneiden von Britisch-Standard-Whitworth-Gewinden nach BS 84 für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 6 – 8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Mittelschneider 4 – 5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting british-standard-whitworth-threads acc. to BS 84 for through- and blind hole
- No. 1 Taper 6 – 8 pitch chamfer
- No. 2 Second 4 – 5 pitch chamfer
- No. 3 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



BSW		Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
W 1/8"	40	2,60	40	12	2,7	4103 11 00018	4103 11 10018	4103 11 20018	4103 11 30018
W 5/32"	32	3,10	45	14	3,4	4103 11 00532	4103 11 10532	4103 11 20532	4103 11 30532
W 3/16"	24	3,60	50	18	4,9	4103 11 00316	4103 11 10316	4103 11 20316	4103 11 30316
W 1/4"	20	5,10	50	19	4,9	4103 11 00014	4103 11 10014	4103 11 20014	4103 11 30014
W 5/16"	18	6,50	56	22	4,9	4103 11 00516	4103 11 10516	4103 11 20516	4103 11 30516
W 3/8"	16	7,90	70	24	5,5	4103 11 00038	4103 11 10038	4103 11 20038	4103 11 30038
W 7/16"	14	9,30	70	24	6,2	4103 11 00716	4103 11 10716	4103 11 20716	4103 11 30716
W 1/2"	12	10,50	75	29	7,0	4103 11 00012	4103 11 10012	4103 11 20012	4103 11 30012
W 9/16"	12	12,00	80	30	9,0	4103 11 00916	4103 11 10916	4103 11 20916	4103 11 30916
W 5/8"	11	13,50	80	32	9,0	4103 11 00058	4103 11 10058	4103 11 20058	4103 11 30058
W 3/4"	10	16,50	95	40	11,0	4103 11 00034	4103 11 10034	4103 11 20034	4103 11 30034
W 7/8"	9	19,25	100	40	14,5	4103 11 00078	4103 11 10078	4103 11 20078	4103 11 30078
W 1"	8	22,00	110	50	14,5	4103 11 00100	4103 11 10100	4103 11 20100	4103 11 30100

# Handgewindebohrer ähnl. DIN 352 HSS-G • **UNC**

## Hand Taps similar DIN 352 HSS-G • **UNC**



Code **4104** Nr. 1



Nr. 2



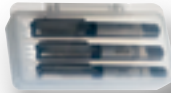
Nr. 3



- Zum Schneiden von amerikanischen Grobgewinden nach ANSI B1. 1 für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 6 – 8 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Mittelschneider 4 – 5 Gang Anschnitt
- Nr. 3 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting american unified national coarse thread acc. to ANSI B1. 1 for through- and blind hole
- No. 1 Taper 6 – 8 pitch chamfer
- No. 2 Second 4 – 5 pitch chamfer
- No. 3 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



UNC		Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
Nr. 6	32	2,85	45	14	3,0	4104 11 00632	4104 11 10632	4104 11 20632	4104 11 30632
Nr. 8	32	3,50	45	14	3,4	4104 11 00832	4104 11 10832	4104 11 20832	4104 11 30832
Nr. 10	24	3,90	50	16	4,9	4104 11 01024	4104 11 11024	4104 11 21024	4104 11 31024
Nr. 12	24	4,50	50	18	4,9	4104 11 01224	4104 11 11224	4104 11 21224	4104 11 31224
1/4"	20	5,20	50	19	4,9	4104 11 00014	4104 11 10014	4104 11 20014	4104 11 30014
5/16"	18	6,60	56	22	4,9	4104 11 00516	4104 11 10516	4104 11 20516	4104 11 30516
3/8"	16	8,00	70	24	5,5	4104 11 00038	4104 11 10038	4104 11 20038	4104 11 30038
7/16"	14	9,40	70	24	6,2	4104 11 00716	4104 11 10716	4104 11 20716	4104 11 30716
1/2"	13	10,80	75	29	7,0	4104 11 00012	4104 11 10012	4104 11 20012	4104 11 30012
9/16"	12	12,20	80	30	9,0	4104 11 00916	4104 11 10916	4104 11 20916	4104 11 30916
5/8"	11	13,50	80	32	9,0	4104 11 00058	4104 11 10058	4104 11 20058	4104 11 30058
3/4"	10	16,50	95	40	11,0	4104 11 00034	4104 11 10034	4104 11 20034	4104 11 30034
7/8"	9	19,50	100	40	14,5	4104 11 00078	4104 11 10078	4104 11 20078	4104 11 30078
1"	8	22,25	110	50	14,5	4104 11 00100	4104 11 10100	4104 11 20100	4104 11 30100



HANDGEWINDEBOHRER • HAND TAPS



# Handgewindebohrer ähnl. DIN 2181 HSS-G • UNF

## Hand Taps similar DIN 2181 HSS-G • UNF



Code 4105 Nr. 1



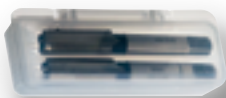
Nr. 2



- Zum Schneiden von amerikanischen Feingewinden nach ANSI B1. 1 für Durchgangs- und Sackloch
- Nr. 1 Vorschneider 5 – 6 Gang Anschnitt
- Nr. 2 Fertigschneider 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting american unified national fine thread acc. to ANSI B1. 1 for through- and blind hole
- No. 1 Taper 5 – 6 pitch chamfer
- No. 2 Plug 2 – 3 pitch chamfer

Verpackung:  
Packaging:



UNF		Ø mm	L mm	L mm	mm	Satz / Set	Nr. 1	Nr. 2
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
Nr. 6	40	3,00	40	12	3,4	4105 11 00640	4105 11 10640	4105 11 20640
Nr. 8	36	3,50	40	12	3,4	4105 11 00836	4105 11 10836	4105 11 20836
Nr. 10	32	4,10	45	14	4,9	4105 11 01032	4105 11 11032	4105 11 21032
Nr. 12	28	4,70	50	14	4,9	4105 11 01228	4105 11 11228	4105 11 21228
1/4"	28	5,50	50	18	4,9	4105 11 00014	4105 11 10014	4105 11 20014
5/16"	24	6,90	56	22	4,9	4105 11 00516	4105 11 10516	4105 11 20516
3/8"	24	8,50	63	22	5,5	4105 11 00038	4105 11 10038	4105 11 20038
7/16"	20	9,90	63	22	6,2	4105 11 00716	4105 11 10716	4105 11 20716
1/2"	20	11,50	75	24	7,0	4105 11 00012	4105 11 10012	4105 11 20012
9/16"	18	12,90	80	28	9,0	4105 11 00916	4105 11 10916	4105 11 20916
5/8"	18	14,50	80	28	9,0	4105 11 00058	4105 11 10058	4105 11 20058
3/4"	16	17,50	95	32	11,0	4105 11 00034	4105 11 10034	4105 11 20034
7/8"	14	20,25	100	36	14,5	4105 11 00078	4105 11 10078	4105 11 20078
1"	12	23,25	110	40	14,5	4105 11 00100	4105 11 10100	4105 11 20100



Code 4200



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
M 1	0,25	0,97	16,00	5,00	4200 11 00100
M 1,1	0,25	1,07	16,00	5,00	4200 11 00110
M 1,2	0,25	1,17	16,00	5,00	4200 11 00120
M 1,4	0,30	1,36	16,00	5,00	4200 11 00140
M 1,6	0,35	1,54	16,00	5,00	4200 11 00160
M 1,7	0,35	1,64	16,00	5,00	4200 11 00170
M 1,8	0,35	1,74	16,00	5,00	4200 11 00180
M 2	0,40	1,93	16,00	5,00	4200 11 00200
M 2,2	0,45	2,13	16,00	5,00	4200 11 00220
M 2,3	0,40	2,23	16,00	5,00	4200 11 00230
M 2,5	0,45	2,43	16,00	5,00	4200 11 00250
M 2,6	0,45	2,53	16,00	5,00	4200 11 00260
M 3	0,50	2,92	20,00	5,00	4200 11 00300
M 3,5	0,60	3,41	20,00	5,00	4200 11 00350
M 4	0,70	3,91	20,00	5,00	4200 11 00400
M 5	0,80	4,90	20,00	7,00	4200 11 00500
M 6	1,00	5,88	20,00	7,00	4200 11 00600
M 7	1,00	6,88	25,00	9,00	4200 11 00700
M 8	1,25	7,87	25,00	9,00	4200 11 00800

M	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
M 9	1,25	8,87	25,00	9,00	4200 11 00900
M 10	1,50	9,85	30,00	11,00	4200 11 01000
M 12	1,75	11,83	38,00	14,00	4200 11 01200
M 14	2,00	13,82	38,00	14,00	4200 11 01400
M 16	2,00	15,82	45,00	18,00	4200 11 01600
M 18	2,50	17,79	45,00	18,00	4200 11 01800
M 20	2,50	19,79	45,00	18,00	4200 11 02000
M 22	2,50	21,79	55,00	22,00	4200 11 02200
M 24	3,00	23,77	55,00	22,00	4200 11 02400
M 27	3,00	26,77	65,00	25,00	4200 11 02700
M 30	3,50	29,73	65,00	25,00	4200 11 03000
M 33	3,50	32,73	65,00	25,00	4200 11 03300
M 36	4,00	35,70	65,00	25,00	4200 11 03600
M 39	4,00	38,70	75,00	30,00	4200 11 03900
M 42	4,50	41,69	75,00	30,00	4200 11 04200
M 45	4,50	44,69	90,00	36,00	4200 11 04500
M 48	5,00	47,66	90,00	36,00	4200 11 04800
M 52	5,00	51,66	90,00	36,00	4200 11 05200





Code 4201

<b>M</b>	<b>25 x 9</b> $\varnothing$	<b>HSS</b> <b>G</b>	<b>FORM</b> <b>B</b>	<b>Tol.</b> <b>6g</b>	 <b>60°</b>	<b>800</b> <b>N/mm<sup>2</sup></b>
----------	--------------------------------	------------------------	-------------------------	--------------------------	----------------	---------------------------------------

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



<b>M</b>	<b>mm</b>	<b>Ø mm</b>	<b>Ø mm</b>	<b>mm</b>	
<b>Gewinde</b> Thread	<b>Steigung</b> Pitch	<b>Bolzen</b> Bolt	<b>Außen</b> Outside	<b>Höhe</b> Height	<b>Artikel-Nr.</b> Part-No.
M 3	0,50	2,92	25	9	4201 11 00300
M 4	0,70	3,91	25	9	4201 11 00400
M 5	0,80	4,90	25	9	4201 11 00500
M 6	1,00	5,88	25	9	4201 11 00600
M 8	1,25	7,87	25	9	4201 11 00800
M 10	1,50	9,85	25	9	4201 11 01000
M 12	1,75	11,83	25	9	4201 11 01200

**BC Metall-Mini Box / BC Metal-Mini-Box**

<b>Bezeichnung</b> Description		<b>Inhalt</b> Content	<b>Artikel-Nr.</b> Part-No.
<b>MSR 8</b>	8-tlg. / pcs.	Schneideisen / Circular Dies 25 x 9 M 3 • M 4 • M 5 • M 6 • M 8 • M 10 • M 12 Halter / Holder DIN 225 25 x 9	4200 14 10007



Schneideisen DIN EN 22568 HSS-E (Co 5) VAP • M  
 Circular Dies DIN EN 22568 HSS-E (Co 5) VAP • M



Code 4210

<b>M</b>	<b>DIN EN</b> 22568	<b>HSS-E</b> Co5	<b>VAP</b>	<b>VA</b> INOX	<b>FORM</b> B	<b>Tol.</b> 6g	60°	<b>1000</b> N/mm <sup>2</sup>
----------	------------------------	---------------------	------------	-------------------	------------------	-------------------	-----	----------------------------------

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für VA- und rostfreie Stähle
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt
- Schälanschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For VA materials and stainless steel
- Form B = preslotted, closed
- Spiralpoint

Verpackung:  
Packaging:



<b>M</b>	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,92	20	5	4210 11 00300
M 4	0,70	3,91	20	5	4210 11 00400
M 5	0,80	4,90	20	7	4210 11 00500
M 6	1,00	5,88	20	7	4210 11 00600
M 8	1,25	7,87	25	9	4210 11 00800
M 10	1,50	9,85	30	11	4210 11 01000
M 12	1,75	11,83	38	14	4210 11 01200
M 14	2,00	13,82	38	14	4210 11 01400
M 16	2,00	15,82	45	18	4210 11 01600
M 18	2,50	17,79	45	18	4210 11 01800
M 20	2,50	19,79	45	18	4210 11 02000



SCHNEIDEISEN • DIES



Code 4209



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,92	20	5	4209 11 00300
M 4	0,70	3,91	20	5	4209 11 00400
M 5	0,80	4,90	20	7	4209 11 00500
M 6	1,00	5,88	20	7	4209 11 00600
M 8	1,25	7,87	25	9	4209 11 00800
M 10	1,50	9,85	30	11	4209 11 01000
M 12	1,75	11,83	38	14	4209 11 01200
M 14	2,00	13,82	38	14	4209 11 01400
M 16	2,00	15,82	45	18	4209 11 01600
M 18	2,50	17,79	45	18	4209 11 01800
M 20	2,50	19,79	45	18	4209 11 02000
M 22	2,50	21,79	55	22	4209 11 02200
M 24	3,00	23,77	55	22	4209 11 02400

# Sechskant Schneidmuttern DIN 382 HSS-G • M

## Hexagon Die Nuts DIN 382 HSS-G • M



Code 4204



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Ideal zur Verwendung an schwer zugänglichen Stellen

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Ideal for operations at difficult accessible places

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,92	19	5	4204 11 00300
M 4	0,70	3,91	19	5	4204 11 00400
M 5	0,80	4,90	19	7	4204 11 00500
M 6	1,00	5,88	19	7	4204 11 00600
M 8	1,25	7,87	22	9	4204 11 00800
M 10	1,50	9,85	27	11	4204 11 01000
M 12	1,75	11,83	36	14	4204 11 01200





Code 4202



- Zum Schneiden von metrischen ISO-Feingewinden DIN 13
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting metric fine ISO-Thread DIN 13
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



MF	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
MF 3	0,35	2,94	20	5	4202 11 00303
MF 4	0,50	3,93	20	5	4202 11 00405
MF 5	0,50	4,93	20	5	4202 11 00505
MF 6	0,50	5,93	20	5	4202 11 00605
MF 6	0,75	5,90	20	7	4202 11 00607
MF 8	0,75	7,90	25	9	4202 11 00807
MF 8	1,00	7,83	25	9	4202 11 00810
MF 9	1,00	8,88	25	9	4202 11 00910
MF 10	0,75	9,90	30	11	4202 11 01007
MF 10	1,00	9,88	30	11	4202 11 01010
MF 10	1,25	9,86	30	11	4202 11 01012
MF 12	1,00	11,88	38	10	4202 11 01210
MF 12	1,25	11,86	38	10	4202 11 01212
MF 12	1,50	11,85	38	10	4202 11 01215
MF 14	1,00	13,88	38	10	4202 11 01410
MF 14	1,25	13,86	38	10	4202 11 01412
MF 14	1,50	13,85	38	10	4202 11 01415
MF 16	1,00	15,88	45	14	4202 11 01610
MF 16	1,25	15,86	45	14	4202 11 01612
MF 16	1,50	15,85	45	14	4202 11 01615

MF	mm	Ø mm	Ø mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
MF 18	1,00	17,88	45	14	4202 11 01810
MF 18	1,50	17,85	45	14	4202 11 01815
MF 18	2,00	17,82	45	14	4202 11 01820
MF 20	1,00	19,85	45	14	4202 11 02010
MF 20	1,50	19,88	45	14	4202 11 02015
MF 20	2,00	19,82	45	14	4202 11 02020
MF 22	1,50	21,85	55	16	4202 11 02215
MF 24	1,50	23,85	55	16	4202 11 02415
MF 24	2,00	22,82	55	16	4202 11 02420
MF 25	1,50	24,85	55	16	4202 11 02515
MF 26	1,50	25,85	55	16	4202 11 02615
MF 27	1,50	26,85	65	18	4202 11 02715
MF 28	1,50	27,85	65	18	4202 11 02815
MF 30	1,50	29,85	65	18	4202 11 03015
MF 30	2,00	29,82	65	18	4202 11 03020
MF 32	1,50	31,85	65	18	4202 11 03215
MF 35	1,50	34,85	65	18	4202 11 03515
MF 36	1,50	35,85	65	18	4202 11 03615
MF 36	2,00	35,82	65	18	4202 11 03620
MF 40	1,50	39,85	75	20	4202 11 04015



Code 4203



- Zum Schneiden von Whitworth Rohrgewinden nach DIN ISO 228/1
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting whitworth pipe threads acc. to DIN ISO 228/1
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



G		Ø mm	Ø mm	mm	
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
G 1/8"	28	9,62	30	11	4203 11 00018
G 1/4"	19	13,03	38	10	4203 11 00014
G 3/8"	19	16,53	45	14	4203 11 00038
G 1/2"	14	20,81	45	14	4203 11 00012
G 5/8"	14	22,77	55	16	4203 11 00058
G 3/4"	14	26,30	55	16	4203 11 00034
G 7/8"	14	30,06	65	18	4203 11 00078
G 1"	11	33,07	65	18	4203 11 00100
G 1.1/4"	11	41,73	75	20	4203 11 00114
G 1.1/2"	11	47,62	90	22	4203 11 00112
G 2"	11	59,43	105	22	4203 11 00200





# Sechskant Schneidmuttern DIN 382 HSS-G • G (BSP)

## Hexagon Die Nuts DIN 382 HSS-G • G (BSP)



Code 4208



- Zum Schneiden von Whitworth Rohrgewinden nach DIN ISO 228/1
- Ideal zur Verwendung an schwer zugänglichen Stellen

- For cutting whitworth pipe threads acc. to DIN ISO 228
- Ideal for operations at difficult accessible places

Verpackung:  
Packaging:



G		Ø mm	Ø mm	mm	
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
G 1/8"	28	9,62	27	11	4208 11 00018
G 1/4"	19	13,03	36	10	4208 11 00014
G 3/8"	19	16,53	41	14	4208 11 00038
G 1/2"	14	20,81	41	14	4208 11 00012
G 5/8"	14	22,77	50	16	4208 11 00058
G 3/4"	14	26,30	50	16	4208 11 00034
G 7/8"	14	30,06	60	18	4208 11 00078
G 1"	11	33,07	60	18	4208 11 00100



Code 4205



- Zum Schneiden von British-Standard-Whitworth-Gewinden nach BS 84
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting british-standard-whitworth-threads acc. to BS 84
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



<b>BSW</b>		Ø mm	Ø mm	mm	
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
W 1/8"	40	3,09	20	5	4205 11 00018
W 5/32"	32	3,88	20	5	4205 11 00532
W 3/16"	24	4,46	20	7	4205 11 00316
W 1/4"	20	6,17	20	7	4205 11 00014
W 5/16"	18	7,76	25	9	4205 11 00516
W 3/8"	16	9,30	30	11	4205 11 00038
W 7/16"	14	10,90	30	11	4205 11 00716
W 1/2"	12	12,44	38	14	4205 11 00012
W 9/16"	12	14,02	38	14	4205 11 00916
W 5/8"	11	15,62	45	18	4205 11 00058
W 3/4"	10	18,76	45	18	4205 11 00034
W 7/8"	9	21,90	55	22	4205 11 00078
W 1"	8	25,08	55	22	4205 11 00100





Code 4206



- Zum Schneiden von amerikanischen Grobgewinden nach ANSI B1. 1
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting american unified national coarse thread acc. to ANSI B1. 1
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



UNC		Ø mm	Ø mm	mm	
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
Nr. 6	32	3,41	20	7	4206 11 00632
Nr. 8	32	4,07	20	7	4206 11 00832
Nr. 10	24	4,71	20	7	4206 11 01024
Nr. 12	24	5,37	20	7	4206 11 01224
1/4"	20	6,22	20	7	4206 11 00014
5/16"	18	7,80	25	9	4206 11 00516
3/8"	16	9,37	30	11	4206 11 00038
7/16"	14	10,95	30	11	4206 11 00716
1/2"	13	12,52	38	14	4206 11 00012
9/16"	12	14,10	38	14	4206 11 00916
5/8"	11	15,68	45	18	4206 11 00058
3/4"	10	18,84	45	18	4206 11 00034
7/8"	9	22,00	55	22	4206 11 00078
1"	8	25,16	55	22	4206 11 00100



Code 4207



- Zum Schneiden von amerikanischen Feingewinden nach ANSI B1. 1
- Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

- For cutting american unified national fine thread acc. to ANSI B1. 1
- Form B = preslotted, closed

Verpackung:  
Packaging:



UNF		Ø mm	Ø mm	mm	
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Bolzen Bolt	Außen Outside	Höhe Height	Artikel-Nr. Part-No.
Nr. 6	40	3,42	20	5	4207 11 00640
Nr. 8	36	4,08	20	7	4207 11 00836
Nr. 10	32	4,73	20	7	4207 11 01032
Nr. 12	28	5,38	20	7	4207 11 01228
1/4"	28	6,24	20	7	4207 11 00014
5/16"	24	7,82	25	9	4207 11 00516
3/8"	24	9,41	30	11	4207 11 00038
7/16"	20	10,98	30	11	4207 11 00716
1/2"	20	12,56	38	10	4207 11 00012
9/16"	18	14,14	38	10	4207 11 00916
5/8"	18	15,73	45	14	4207 11 00058
3/4"	16	18,89	45	14	4207 11 00034
7/8"	14	22,05	55	16	4207 11 00078
1"	12	25,21	55	16	4207 11 00100



	Code	DIN	Gewinde Thread	Farbring Colour Ring	Material	Anschnitt Chamfer	Nut Flute	Beschichtung Coating	Seite Page
	4120	352	M		HSS-G	B	gerade straight	-	135
	4121	352	M		HSS-G	C	gerade straight	-	137
	4125	352	M		HSS-E Co5	B	gerade straight	-	136
	4131	2181	MF		HSS-G	C	gerade straight	-	138
	4132	5157	G (BSP)		HSS-G	C	gerade straight	-	139
	4133	~ 352	BSW		HSS-G	C	gerade straight	-	140
	4134	~ 352	UNC		HSS-G	C	gerade straight	-	141
	4135	~ 2181	UNF		HSS-G	C	gerade straight	-	142
	4136	BC Norm	NPT		HSS-G	C	gerade straight	-	143
	4140 / 4141	371 / 376	M		HSS-G	B	gerade straight	-	144 – 145
	4150 / 4151	371 / 376	M		HSS-G	C	35° RSP	-	144 – 145
	4142 / 4143	371 / 376	M		HSS-E Co5	B	gerade straight	-	146 – 147
	4152 / 4153	371 / 376	M		HSS-E Co5	C	35° RSP	-	146 – 147
	4161	371 / 376	M (extra lang / long)		HSS-E Co5	B	gerade straight	-	148
	4162	371 / 376	M (extra lang / long)		HSS-E Co5	C	35° RSP	-	148
	4147 / 4148	371 / 376	M		HSS-E Co5	B	gerade straight	TiN	149
	4157 / 4158	371 / 376	M		HSS-E Co5	C	35° RSP	TiN	149
	4159	371 / 376	M (links / left)		HSS-E Co5	C	gerade straight	-	150
	4172	-	M		HSS-E Co5	-	15° RSP	-	151
	4165	374	MF		HSS-E Co5	B	gerade straight	-	152
	4166	374	MF		HSS-E Co5	C	35° RSP	-	152
	4175	5156	G (BSP)		HSS-E Co5	B	gerade straight	-	153
	4176	5156	G (BSP)		HSS-E Co5	C	35° RSP	-	153
	4160	357	M		HSS-G	-	gerade straight	-	154
	4163 / 4164	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	B	gerade straight	-	157
	4167 / 4168	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	C	35° RSP	-	157
	4144 / 4145	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	B	gerade straight	VAP	158
	4154 / 4155	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	C	35° RSP	VAP	158
	4173 / 4174	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	B	gerade straight	-	160
	4177 / 4178	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	C	40° RSP	-	160
	4146	374	MF	○	HSS-E Co5	B	gerade straight	VAP	159
	4156	374	MF	○	HSS-E Co5	C	35° RSP	VAP	159
	4149	371 / 376	M	○	HSS-E Co5	C	45° RSP	-	161

Baustahl Structural low alloy steel		Automatenstahl Free cutting steel	Vergütungsstahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfreier Stahl Stainless Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Thermoplaste Thermoset material
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞						☞			☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞				☞				
☞	☞	☞				☞				
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞					☞	☞		☞
☞	☞	☞	☞			☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞			☞	☞	☞	☞	☞
		☞	☞	☞	☞	☞				
			☞	☞	☞					
			☞	☞	☞					
		☞	☞	☞	☞	☞				
		☞	☞	☞	☞	☞				
							☞		☞	☞

☞ geeignet / suitable ☞ bedingt geeignet / limited suitable

**HSS**  
**G**

**800**  
**N/mm<sup>2</sup>**



Hochleistungs-Schnellstahl zur Bearbeitung von gut zerspanbaren Werkstoffen bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit.  
High-Speed-Steel suitable for materials with tensile strength up to 800 N/mm<sup>2</sup>.

**HSS-E**  
**Co5**

**900**  
**N/mm<sup>2</sup>**



Hochleistungs-Schnellstahl mit 5 % Kobalt Anteil zur Bearbeitung von unlegierten und niedriglegierten Stählen. Höhere Warmhärtebeständigkeit und Verschleissfestigkeit.  
High-Speed-Steel 5 % cobalt alloyed. Suitable for unalloyed and low-alloyed steel. Higher warm hardness resistance and wear resistance.

**HSS-E**  
**Co5**

**1000**  
**N/mm<sup>2</sup>**

**TiN**



TiN-Beschichtung für höhere Oberflächenhärte und bessere Gleiteigenschaften. Dadurch Standzeiterhöhung sowie Erhöhung der Schnittgeschwindigkeiten möglich.  
TiN-coating for higher surface hardness and reduced friction coefficient. This increases the lifetime of tool and allows higher cutting speed.

## Anschnittformen Chamfer

**FORM**  
**C**



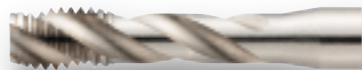
2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sacklöcher.  
2 – 3 pitch chamfer for through/blind holes.

**FORM**  
**B**



4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher.  
4 – 5 pitch chamfer with spiral point für through holes.

**FORM**  
**C**



2 – 3 Gang Anschnitt mit 35° Rechtsspirale für Sackloch.  
2 – 3 pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes.

**RSP**  
**35°**

# Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS-G • M

## Short Machine Tap DIN 352 HSS-G • M



Code 4120



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- for manual and machine use
- 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,5	40	11	2,7	4120 03 00300
M 4	0,70	3,3	45	13	3,4	4120 03 00400
M 5	0,80	4,2	50	16	4,9	4120 03 00500
M 6	1,00	5,0	56	19	4,9	4120 03 00600
M 8	1,25	6,8	63	22	4,9	4120 03 00800
M 10	1,50	8,5	70	24	5,5	4120 03 01000
M 12	1,75	10,2	75	28	7,0	4120 03 01200

### BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
EGB 15-K	15-tlg. / pcs. EGB / Short Machine Taps DIN 352 HSS-G M 3 - M 12 + Kernlochbohrer / Core Hole Drills DIN 338 HSS-G 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Windeisen / Tap Wrench DIN 1814 Gr. 1,5	4120 13 30015



### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
EGB 15	15-tlg. / pcs. EGB / Short Machine Taps DIN 352 HSS-G M 3 - M 12 + Kernlochbohrer / Core Hole Drills DIN 338 HSS-G 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Windeisen / Tap Wrench DIN 1814 Gr. 1,5	4120 14 10015



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS



# Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS-E (Co 5) • M

## Short Machine Tap DIN 352 HSS-E (Co 5) • M



Code 4125



Baustahl Structural low alloy steel	Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat	
						langspan long chip	kurzspan short chip			
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	Al	Al	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For manual and machine use
- 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,5	40	11	2,7	4125 03 00300
M 4	0,70	3,3	45	13	3,4	4125 03 00400
M 5	0,80	4,2	50	16	4,9	4125 03 00500
M 6	1,00	5,0	50	19	4,9	4125 03 00600
M 8	1,25	6,8	56	22	4,9	4125 03 00800
M 10	1,50	8,5	70	24	5,5	4125 03 01000
M 12	1,75	10,2	75	29	7,0	4125 03 01200

BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
EGB 15-K Co	15-tlg. / pcs. EGB / Short Machine Taps DIN 352 HSS-E (Co 5) M 3 - M 12 + Kernlochbohrer / Core Hole Drills DIN 338 HSS-G 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm Windeisen / Tap Wrench DIN 1814 Gr. 1,5	4125 13 30015



# Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS-G • M

## Short Machine Tap DIN 352 HSS-G • M



Code 4121



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
M 2	0,40	1,60	36	8	2,1	4121 03 00200
M 2,5	0,45	2,05	40	9	2,1	4121 03 00250
M 3	0,50	2,50	40	11	2,7	4121 03 00300
M 3,5	0,60	2,90	45	13	3,0	4121 03 00350
M 4	0,70	3,30	45	13	3,4	4121 03 00400
M 5	0,80	4,20	50	16	4,9	4121 03 00500
M 6	1,00	5,00	50	19	4,9	4121 03 00600
M 7	1,00	6,00	50	19	4,9	4121 03 00700
M 8	1,25	6,80	56	22	4,9	4121 03 00800
M 10	1,50	8,50	70	24	5,5	4121 03 01000
M 12	1,75	10,20	75	29	7,0	4121 03 01200
M 14	2,00	12,00	80	30	9,0	4121 03 01400
M 16	2,00	14,00	80	32	9,0	4121 03 01600
M 18	2,50	15,50	95	40	11,0	4121 03 01800
M 20	2,50	17,50	95	40	12,0	4121 03 02000
M 22	2,50	19,50	100	40	14,5	4121 03 02200
M 24	3,00	21,00	110	50	14,5	4121 03 02400
M 27	3,00	24,00	110	50	16,0	4121 03 02700
M 30	3,50	26,50	125	56	18,0	4121 03 03000
M 33	3,50	29,50	125	56	20,0	4121 03 03300
M 36	4,00	32,00	150	63	22,0	4121 03 03600
M 39	4,00	35,00	150	63	24,0	4121 03 03900
M 42	4,50	37,50	150	63	24,0	4121 03 04200
M 45	4,50	40,50	160	70	29,0	4121 03 04500
M 48	5,00	43,00	180	75	29,0	4121 03 04800
M 52	5,00	47,00	180	75	32,0	4121 03 05200



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS

# Einschnittgewindebohrer DIN 2181 HSS-G • MF

## Short Machine Tap DIN 2181 HSS-G • MF



Code 4131



Baustahl Structural low alloy steel	Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat	
						langspan long chip	kurzspan short chip			
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	Al	Al	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Feingewinden DIN 13
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch
- For cutting metric fine ISO-Thread DIN 13
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



MF	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
MF 6	0,75	5,2	50	14	4,9	4131 03 00607
MF 8	0,75	7,2	50	19	4,9	4131 03 00807
MF 8	1,00	7,0	56	22	4,9	4131 03 00810
MF 9	1,00	8,0	63	20	5,5	4131 03 00910
MF 10	0,75	9,2	63	20	5,5	4131 03 01007
MF 10	1,00	9,0	63	20	5,5	4131 03 01010
MF 10	1,25	8,8	70	24	5,5	4131 03 01012
MF 12	1,00	11,0	70	22	7,0	4131 03 01210
MF 12	1,25	10,8	70	22	7,0	4131 03 01212
MF 12	1,50	10,5	70	22	7,0	4131 03 01215
MF 14	1,00	13,0	70	22	9,0	4131 03 01410
MF 14	1,25	12,8	70	22	9,0	4131 03 01412
MF 14	1,50	12,5	70	22	9,0	4131 03 01415
MF 16	1,00	15,0	70	22	9,0	4131 03 01610
MF 16	1,50	14,5	70	22	9,0	4131 03 01615
MF 18	1,00	17,0	80	22	11,0	4131 03 01810
MF 18	1,50	16,5	80	22	11,0	4131 03 01815
MF 20	1,50	18,5	80	22	12,0	4131 03 02015
MF 20	2,00	20,0	80	22	12,0	4131 03 02020
MF 22	1,50	20,5	80	22	14,5	4131 03 02215
MF 24	1,50	22,5	90	22	14,5	4131 03 02415
MF 24	2,00	22,0	90	22	14,5	4131 03 02420
MF 25	1,50	23,5	90	22	14,5	4131 03 02515
MF 26	1,50	24,5	90	22	14,5	4131 03 02615
MF 27	1,50	25,5	90	22	16,0	4131 03 02715
MF 28	1,50	26,5	90	22	16,0	4131 03 02815
MF 30	1,50	28,5	90	22	18,0	4131 03 03015
MF 30	2,00	28,0	90	22	18,0	4131 03 03020
MF 32	1,50	30,5	90	22	18,0	4131 03 03215

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS

# Einschnittgewindebohrer DIN 5157 HSS-G • G (BSP)

## Short Machine Tap DIN 5157 HSS-G • G (BSP)



Code 4132



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von Whitworth Rohrgewinden nach DIN ISO 228/1
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- For cutting whitworth pipe threads acc. to DIN ISO 228/1
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



G		Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
G 1/8"	28	8,80	63	20	5,5	4132 03 00018
G 1/4"	19	11,80	70	22	9,0	4132 03 00014
G 3/8"	19	15,25	70	22	9,0	4132 03 00038
G 1/2"	14	19,00	80	22	12,0	4132 03 00012
G 3/4"	14	24,50	90	22	16,0	4132 03 00034
G 1"	11	30,75	100	25	20,0	4132 03 00100
G 1.1/4"	11	39,50	125	40	24,0	4132 03 00114
G 1.1/2"	11	45,25	140	40	29,0	4132 03 00112
G 2"	11	57,00	160	40	35,0	4132 03 00200



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS

# Einschnittgewindebohrer ähnl. DIN 352 HSS-G • BSW

## Short Machine Tap similar DIN 352 HSS-G • BSW



Code 4133



Baustahl Structural low alloy steel	Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat	
						langspan long chip	kurzspan short chip			
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	Al	Al	Cu	K

- Zum Schneiden von Britisch-Standard-Whitworth-Gewinden nach BS 84
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- For cutting british-standard-whitworth-threads acc. to BS 84
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



BSW		Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
W 1/8"	40	2,60	40	12	2,7	4133 03 00018
W 3/16"	24	3,60	50	18	4,9	4133 03 00316
W 1/4"	20	5,10	50	19	4,9	4133 03 00014
W 5/16"	18	6,50	56	22	4,9	4133 03 00516
W 3/8"	16	7,90	70	24	5,5	4133 03 00038
W 7/16"	14	9,30	70	24	6,2	4133 03 00716
W 1/2"	12	10,50	75	29	7,0	4133 03 00012
W 9/16"	12	12,00	80	30	9,0	4133 03 00916
W 5/8"	11	13,50	80	32	9,0	4133 03 00058
W 3/4"	10	16,50	95	40	11,0	4133 03 00034
W 7/8"	9	19,25	100	40	14,5	4133 03 00078
W 1"	8	22,00	110	50	14,5	4133 03 00100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS

# Einschnittgewindebohrer ähnl. DIN 352 HSS-G • **UNC** Short Machine Tap similar DIN 352 HSS-G • **UNC**



Code 4134



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von amerikanischen Grobgewinden nach ANSI B1. 1
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- For cutting american unified national coarse thread acc. to ANSI B1. 1
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



UNC		Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
1/4"	20	5,20	50	19	4,9	4134 03 00014
5/16"	18	6,60	56	22	4,9	4134 03 00516
3/8"	16	8,00	70	24	5,5	4134 03 00038
7/16"	14	9,40	70	24	6,2	4134 03 00716
1/2"	13	10,80	75	29	7,0	4134 03 00012
9/16"	13	12,20	80	30	9,0	4134 03 00916
5/8"	11	13,50	80	32	9,0	4134 03 00058
3/4"	10	16,50	95	40	11,0	4134 03 00034
7/8"	9	19,50	100	40	14,5	4134 03 00078
1"	8	22,25	110	50	14,5	4134 03 00100



EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS

# Einschnittgewindebohrer ähnl. DIN 2181 HSS-G • UNF

## Short Machine Tap similar DIN 2181 HSS-G • UNF



Code 4135



Baustahl Structural low alloy steel	Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat	
						langspan long chip	kurzspan short chip			
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	Al	Al	Cu	K

- Zum Schneiden von amerikanischen Feingewinden nach ANSI B1. 1
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- For cutting american unified national fine thread acc. to ANSI B1. 1
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



UNF		Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
1/4"	28	5,50	50	18	4,9	4135 03 00014
5/16"	24	6,90	56	22	4,9	4135 03 00516
3/8"	24	8,50	63	22	5,5	4135 03 00038
7/16"	20	9,90	63	22	6,2	4135 03 00716
1/2"	20	11,50	75	24	7,0	4135 03 00012
9/16"	18	12,90	80	28	9,0	4135 03 00916
5/8"	18	14,50	80	28	9,0	4135 03 00058
3/4"	16	17,50	95	32	11,0	4135 03 00034
7/8"	24	20,25	100	36	14,5	4135 03 00078
1"	12	23,25	110	40	14,5	4135 03 00100

EINSCHNITTGEWINDEBOHRER  
SHORT MACHINE TAPS



Code 4136



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 2 – 3 Gang Anschnitt für Durchgangs- und Sackloch

- Metric ISO-Thread DIN 13
- For manual and machine use
- 2 – 3 thread chamfer for through- and blind hole

Verpackung:  
Packaging:



NPT		Ø mm	L mm	L mm	mm	C
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
1/16"	27,0	6,25	54	17,5	6,0	4136 03 00116
1/8"	27,0	8,50	54	19,0	8,3	4136 03 00018
1/4"	18,0	11,10	62	27,0	11,0	4136 03 00014
3/8"	18,0	14,70	65	27,0	13,5	4136 03 00038
1/2"	14,0	18,00	79	35,0	13,0	4136 03 00012
3/4"	14,0	23,25	82	35,0	17,0	4136 03 00034
1"	11,5	29,25	95	44,5	21,0	4136 03 00100
1.1/4"	11,5	38,00	102	44,5	25,0	4136 03 00114
1.1/2"	11,5	44,25	108	44,5	28,0	4136 03 00112
2"	11,5	56,25	114	44,5	35,0	4136 03 00200



# Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-G • M

## Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-G • M



Code 4140 / DIN 371



Code 4141 / DIN 376



Code 4150 / DIN 371



Code 4151 / DIN 376

<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS</b> G	<b>FORM</b> B		<b>FORM</b> C	<b>RSP</b> 35°	
<b>ISO2</b> 6H							

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm²	< 800 N/mm²	< 1.000 N/mm²	< 1.200 N/mm²	< 1.200 N/mm²	< 1.000 N/mm²	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13.
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

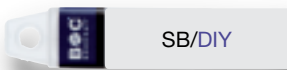
- For cutting metric ISO-Thread DIN 13.
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>				<b>B</b>	<b>RSP</b>		
M 3	0,50	2,5	56	11	5	2,7	4140 03 00300 / 4150 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	13	7	3,4	4140 03 00400 / 4150 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	16	8	4,9	4140 03 00500 / 4150 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	19	10	4,9	4140 03 00600 / 4150 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	22	13	6,2	4140 03 00800 / 4150 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	24	15	8,0	4140 03 01000 / 4150 03 01000
<b>DIN 376</b>							
M 12	1,75	10,2	110	29	18	7,0	4141 03 01200 / 4151 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	30	20	9,0	4141 03 01400 / 4151 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	32	22	9,0	4141 03 01600 / 4151 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	34	25	11,0	4141 03 01800 / 4151 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	34	25	12,0	4141 03 02000 / 4151 03 02000
M 22	2,50	19,5	140	34	27	14,5	4141 03 02200 / 4151 03 02200
M 24	3,00	21,0	160	38	30	14,5	4141 03 02400 / 4151 03 02400

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>				
M 3	0,50	2,5	4140 07 00300	4150 07 00300
M 4	0,70	3,3	4140 07 00400	4150 07 00400
M 5	0,80	4,2	4140 07 00500	4150 07 00500
M 6	1,00	5,0	4140 07 00600	4150 07 00600
M 8	1,25	6,8	4140 07 00800	4150 07 00800
M 10	1,50	8,5	4140 07 01000	4150 07 01000
<b>DIN 376</b>				
M 12	1,75	10,2	4141 07 01200	4151 07 01200
M 14	2,00	12,0	4141 07 01400	4151 07 01400
M 16	2,00	14,0	4141 07 01600	4151 07 01600

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MBA 7 G-K	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B	4140 13 30007
MBA 14 G-K	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4140 13 30014
MBA 7 S-K	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP	4150 13 30007
MBA 14 S-K	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4150 13 30014



BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MBA 7-G	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B	4140 14 10007
MBA 14-G	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4140 14 10014
MBA 7-S	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP	4150 14 10007
MBA 14-S	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4150 14 10014



# Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M

## Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M



Code 4142 / DIN 371



Code 4152 / DIN 371



Code 4143 / DIN 376



Code 4153 / DIN 376

<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS-E</b> Co5	<b>FORM</b> B		<b>FORM</b> C	<b>RSP</b> 35°	
<b>ISO2</b> 6H							

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13.
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13.
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

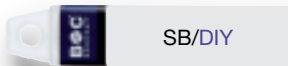
Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>							
M 2	0,40	1,60	45	B 8	RSP -	2,1	4142 03 00200
M 2,5	0,45	2,05	50	9	-	2,1	4142 03 00250
M 3	0,50	2,50	56	11	5	2,7	4142 03 00300
M 4	0,70	3,30	63	13	7	3,4	4142 03 00400
M 5	0,80	4,20	70	16	8	4,9	4142 03 00500
M 6	1,00	5,00	80	19	10	4,9	4142 03 00600
M 8	1,25	6,80	90	22	13	6,2	4142 03 00800
M 10	1,50	8,50	100	24	15	8,0	4142 03 01000
<b>DIN 376</b>							
M 3	0,50	2,50	56	11	5	-	4143 03 00300
M 4	0,70	3,30	63	13	7	2,1	4143 03 00400
M 5	0,80	4,20	70	16	8	2,7	4143 03 00500
M 6	1,00	5,00	80	19	10	3,4	4143 03 00600
M 8	1,25	6,80	90	22	13	4,9	4143 03 00800
M 10	1,50	8,50	100	24	15	5,5	4143 03 01000
M 12	1,75	10,20	110	29	18	7,0	4143 03 01200
M 14	2,00	12,00	110	30	20	9,0	4143 03 01400
M 16	2,00	14,00	110	32	22	9,0	4143 03 01600
M 18	2,50	15,50	125	34	25	11,0	4143 03 01800
M 20	2,50	17,50	140	34	25	12,0	4143 03 02000
M 22	2,50	19,50	140	34	27	14,5	4143 03 02200
M 24	3,00	21,00	160	38	30	14,5	4143 03 02400
M 27	3,00	24,00	160	38	30	16,0	4143 03 02700
M 30	3,50	26,50	180	45	35	18,0	4143 03 03000
M 33	3,50	29,50	180	50	35	20,0	4143 03 03300
M 36	4,00	32,00	200	56	40	22,0	4143 03 03600

MASCHINENGEWINDEBOHRER • MACHINE TAPS

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>				
M 3	0,50	2,5	4142 07 00300	4152 07 00300
M 4	0,70	3,3	4142 07 00400	4152 07 00400
M 5	0,80	4,2	4142 07 00500	4152 07 00500
M 6	1,00	5,0	4142 07 00600	4152 07 00600
M 8	1,25	6,8	4142 07 00800	4152 07 00800

M	mm	Ø mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>				
M 10	1,50	8,5	4142 07 01000	4152 07 01000
<b>DIN 376</b>				
M 12	1,75	10,2	4143 07 01200	4153 07 01200
M 14	2,00	12,0	4143 07 01400	4153 07 01400
M 16	2,00	14,0	4143 07 01600	4153 07 01600

BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MGB 7 G-K	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B	4142 13 30007
MGB 14 G-K	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4142 13 30014
MGB 7 S-K	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP	4152 13 30007
MGB 14 S-K	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4152 13 30014



BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MGB 7-G	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B	4142 14 10007
MGB 14-G	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, Form B, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4142 14 10014
MGB 7-S	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP	4152 14 10007
MGB 14-S	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4152 14 10014
MGB 21	21-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet + spiralgenutet / straight-flute + spiral-flute, Form B + C / 35° RSP, + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4142 14 10021



BC Runddosen / BC Round-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
RG 12	12-tlg. / pcs. M 4 - M 10, geradegenutet / straight-flute, Form B, + 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 mm, DIN 338 HSS-G, Kegelsenker / Countersinks 90° HSS 10,4 + 16,5 mm	4142 14 30012
RG 12 RSP	12-tlg. / pcs. M 4 - M 10, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 35° RSP, + 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 mm, DIN 338 HSS-G, Kegelsenker / Countersinks 90° HSS 10,4 + 16,5 mm	4152 14 30012



Maschinengewindebohrer **extra lang** DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • **M**  
 Machine Taps **extra long** DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • **M**



<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS-E</b> Co5	<b>EXTRA LANGE</b> <b>EXTRA LONG</b> Version	<b>FORM</b> B		<b>FORM</b> C	<b>RSP</b> 35°	
<b>ISO2</b> 6H								

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13.
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13.
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



<b>M</b>	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	<b>B</b>	<b>RSP 35°</b>
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>				<b>B</b>	<b>RSP</b>		
M 3	0,50	2,50	100	11	5	2,7	4161 03 00300
M 4	0,70	3,30	100	13	7	3,4	4161 03 00400
M 5	0,80	4,20	120	16	8	4,9	4161 03 00500
M 6	1,00	5,00	120	19	10	4,9	4161 03 00600
M 8	1,25	6,80	150	22	13	6,2	4161 03 00800
M 10	1,50	8,50	150	24	15	8,0	4161 03 01000
<b>DIN 376</b>							
M 12	1,75	10,20	150	29	18	7,0	4161 03 01200

# Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) TiN • M

## Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) TiN • M



Code 4147 / DIN 371



Code 4157 / DIN 371



Code 4148 / DIN 376



Code 4158 / DIN 376



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- TiN-beschichtet
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- TiN-coated
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>						<b>B</b>	<b>RSP</b>
M 3	0,50	2,5	56	11	5	2,7	4147 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	13	7	3,4	4147 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	16	8	4,9	4147 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	19	10	4,9	4147 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	22	13	6,2	4147 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	24	15	8,0	4147 03 01000
<b>DIN 376</b>							
M 12	1,75	10,2	110	29	18	7,0	4148 03 01200

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MGB 7 G-K TiN</b>	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b>	4147 13 30007
<b>MGB 14 G-K TiN</b>	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4147 13 30014
<b>MGB 7 S-K TiN</b>	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b>	4157 13 30007
<b>MGB 14 S-K TiN</b>	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4157 13 30014



Maschinengewindebohrer **LINKS** DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • **M**  
 Machine Taps **LEFT** DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • **M**



Code 4159

<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS-E</b> Co5	<b>LINKS</b> LEFT	<b>FORM</b> C
<b>ISO2</b> 6H				

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form C = 2 – 3 Gang Anschnitt

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form C = 2 – 3 pitch chamfer



<b>M</b>	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	<b>C</b>
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>						
M 3	0,50	2,5	56	11	2,7	4159 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	13	3,4	4159 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	16	4,9	4159 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	19	4,9	4159 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	22	6,2	4159 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	24	8,0	4159 03 01000
<b>DIN 376</b>						
M 12	1,75	10,2	110	29	7,0	4159 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	30	9,0	4159 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	32	9,0	4159 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	34	11,0	4159 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	34	12,0	4159 03 02000
M 22	2,50	19,5	140	34	14,5	4159 03 02200
M 24	3,00	21,0	160	38	14,5	4159 03 02400

# Kombi-Maschinengewindebohrer HSS-E (Co 5) • M

## Combined Machine Taps HSS-E (Co 5) • M



Code 4172



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13.  
Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in nur  
einem Arbeitsgang.

For cutting metric ISO-Thread DIN 13.  
Drilling, threadcutting and deburring in just one working-  
operation.

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	L mm	mm	C
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Spirale Flute	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,5	56	16	11	2,4	4172 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	18	14	3,0	4172 03 00400
M 5	0,80	4,2	71	20	18	3,8	4172 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	22	22	4,9	4172 03 00600
M 8	1,25	6,8	95	26	25	6,2	4172 03 00800
M 10	1,50	8,5	106	30	31	8,0	4172 03 01000
M 12	1,75	10,2	115	32	35	9,0	4172 03 01200



MASCHINENGEWINDEBOHRER • MACHINE TAPS



# Maschinengewindebohrer DIN 374 HSS-E (Co 5) • MF

## Machine Taps DIN 374 HSS-E (Co 5) • MF



Code 4165



Code 4166

**MF** **DIN 374** **HSS-E Co5**

**ISO2 6H** **60°**

**FORM B**

**FORM C** **RSP 35°**

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Feingewinden DIN 13
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric fine ISO-Thread DIN 13.
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



MF	mm	Ø mm	L mm	L mm		mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
				B	RSP			
MF 3	0,35	2,60	56	9	5	-	4165 03 00303	4166 03 00303
MF 4	0,50	3,50	63	10	5	2,1	4165 03 00405	4166 03 00405
MF 5	0,50	4,50	70	12	5	2,7	4165 03 00505	4166 03 00505
MF 6	0,50	5,50	80	14	5	3,4	4165 03 00605	4166 03 00605
MF 6	0,75	5,20	80	14	8	3,4	4165 03 00607	4166 03 00607
MF 8	0,75	7,20	80	19	8	4,9	4165 03 00807	4166 03 00807
MF 8	1,00	7,00	90	22	10	4,9	4165 03 00810	4166 03 00810
MF 10	0,75	9,20	90	20	10	5,5	4165 03 01007	4166 03 01007
MF 10	1,00	9,00	90	20	10	5,5	4165 03 01010	4166 03 01010
MF 10	1,25	8,80	100	24	16	5,5	4165 03 01012	4166 03 01012
MF 12	1,00	11,00	100	22	11	7,0	4165 03 01210	4166 03 01210
MF 12	1,25	10,80	100	22	15	7,0	4165 03 01212	4166 03 01212
MF 12	1,50	10,50	100	22	15	7,0	4165 03 01215	4166 03 01215
MF 14	1,00	13,00	100	22	11	9,0	4165 03 01410	4166 03 01410
MF 14	1,25	12,80	100	22	15	9,0	4165 03 01412	4166 03 01412
MF 14	1,50	12,50	100	22	15	9,0	4165 03 01415	4166 03 01415
MF 16	1,00	15,00	100	22	12	9,0	4165 03 01610	4166 03 01610
MF 16	1,25	14,75	100	22	15	9,0	4165 03 01612	4166 03 01612
MF 16	1,50	14,50	100	22	15	9,0	4165 03 01615	4166 03 01615
MF 18	1,00	17,00	110	25	17	11,0	4165 03 01810	4166 03 01810
MF 18	1,50	16,50	110	25	17	11,0	4165 03 01815	4166 03 01815
MF 18	2,00	16,00	125	25	20	11,0	4165 03 01820	4166 03 01820
MF 20	1,00	19,00	125	25	14	12,0	4165 03 02010	4166 03 02010
MF 20	1,50	18,50	125	25	17	12,0	4165 03 02015	4166 03 02015
MF 20	2,00	18,00	125	25	20	12,0	4165 03 02020	4166 03 02020
MF 22	1,50	20,50	125	25	17	14,5	4165 03 02215	4166 03 02215
MF 24	1,50	22,50	140	28	20	14,5	4165 03 02415	4166 03 02415
MF 24	2,00	22,00	140	28	20	14,5	4165 03 02420	4166 03 02420
MF 25	1,50	23,50	140	28	20	14,5	4165 03 02515	4166 03 02515
MF 26	1,50	24,50	140	28	20	14,5	4165 03 02615	4166 03 02615
MF 27	1,50	25,50	140	28	20	16,0	4165 03 02715	4166 03 02715
MF 28	1,50	26,50	140	28	20	16,0	4165 03 02815	4166 03 02815
MF 30	1,50	28,50	150	28	22	18,0	4165 03 03015	4166 03 03015

# Maschinengewindebohrer DIN 5156 HSS-E (Co 5) • G (BSP)

## Machine Taps DIN 5156 HSS-E (Co 5) • G (BSP)



Code 4175



Code 4176

**G**  
BSP

**DIN**  
5156

**HSS-E**  
Co5

**FORM**  
B

**55°**

**FORM**  
B

**FORM**  
C

**RSP**  
35°

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K

- Zum Schneiden von Whitworth Rohrgewinden nach DIN ISO 228/1
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting whitworth pipe threads acc. to DIN ISO 228/1
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



<b>G</b>		Ø mm	L mm	L mm	mm	<b>B</b>	<b>RSP 35°</b>
Ø Zoll Ø Inch	Gänge / Zoll Pitch / Inch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
G 1/8"	28	8,80	90	20	5,5	4175 03 00018	4176 03 00018
G 1/4"	19	11,80	100	22	9,0	4175 03 00014	4176 03 00014
G 3/8"	19	15,25	100	22	9,0	4175 03 00038	4176 03 00038
G 1/2"	14	19,00	125	25	12,0	4175 03 00012	4176 03 00012
G 3/4"	14	24,50	140	28	16,0	4175 03 00034	4176 03 00034
G 1"	11	30,75	160	30	20,0	4175 03 00100	4176 03 00100

MASCHINENGEWINDEBOHRER • MACHINE TAPS

# Maschinen-Muttergewindebohrer DIN 357 HSS-G • M

## Machine Nut Taps DIN 357 HSS-G • M



Code 4160

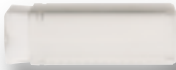


Baustahl Structural low alloy steel	Aut. Stahl Free cut- ting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat	
						langspan long chip	kurzspan short chip			
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	Al	Al	Cu	K

· Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13

· For cutting metric ISO-Thread DIN 13

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	
M 3	0,50	2,5	70	22	-	4160 03 00305
M 4	0,70	3,3	90	25	2,1	4160 03 00407
M 5	0,80	4,2	100	28	2,7	4160 03 00508
M 6	1,00	5,0	110	32	3,4	4160 03 00610
M 8	1,25	6,8	125	40	4,9	4160 03 00812
M 10	1,50	8,5	140	45	5,5	4160 03 01015
M 12	1,75	10,2	180	50	7,0	4160 03 01217
M 14	2,00	12,0	200	56	9,0	4160 03 01420
M 16	2,00	14,0	200	63	9,0	4160 03 01620

# Kombi-Gewindebohrer-Bits 1/4" Schaft, HSS-G • M Combined Thread-Bits 1/4" hex-shank, HSS-G • M



Code 4171



Zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und Entgraten in nur einem Arbeitsgang. Hierzu eignen sich alle Hand-, Akku- und stationäre Bohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf. **Die Materialstärke darf den Gewindedurchmesser nicht übersteigen.**

For drilling, threadcutting and deburring in just one working-operation. For use in cordless and stationary drilling machines with right-hand and left-hand rotation.

**Material thickness must not exceed diameter of thread.**

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm		
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bohrer Drill	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	2,5	36	6	1/4"	4171 03 00300
M 4	0,70	3,3	39	8	1/4"	4171 03 00400
M 5	0,80	4,2	41	9	1/4"	4171 03 00500
M 6	1,00	5,0	44	11	1/4"	4171 03 00600
M 8	1,25	6,8	50	14	1/4"	4171 03 00800
M 10	1,50	8,5	59	15	1/4"	4171 03 01000

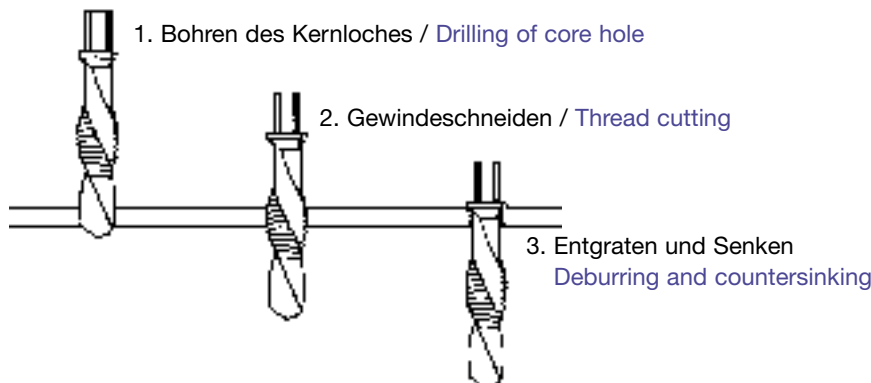
## BC Metall-Mini Box / BC Metal-Mini-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MB 7	7-tlg. / pcs. Kombi-Gewindebohrer / Combined Thread-Bits M 3 - M 10 + Magnethalter / Magnet-Holder	4171 14 10007



Abmessungen / Diameter	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Kernloch-Ø / Core hole dia.	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
Drehzahl Stahl / RPM Steel	1600	1200	950	800	600	450
Drehzahl Plastik / RPM Plastic	1850	1450	1250	1000	750	550

**Alles in einem Arbeitsgang / All in one operation:**



Lieferbare Ausführungen  
Available versions



Für den universellen Einsatz in allgemeinen Baustählen, Automatenstahl, unlegierten Einsatzstählen und Aluminiumlegierungen (kurzspanend).

For universal use in general structural steel, free-cutting steel, unalloyed case hardening steel and aluminium-alloys (short shipping).



Spezielle Schneidengeometrie und vaporisierte Oberfläche, besonders für die Bearbeitung von VA- und rostfreien Stählen geeignet.

Special cutting edge geometry and vap. surface, especially suitable for VA- and stainless steel.



Für den Einsatz in vergüteten und hitzebeständigen Stählen sowie Werkzeugstahl.

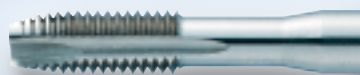
For use in Heat-treatable steel and tool steel.



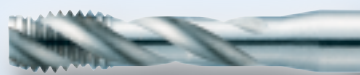
Mit 2 breiten Spiralnuten und starkem Drall. Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie weichen Kunststoffen (langspanend).

With 2 wide spiral flutes 45°. Especially suitable for aluminium and aluminium-alloys as well as thermoplastics (long chipping).

Anschnittformen / Chamfer



4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher.  
4 – 5 pitch chamfer with spiral point für trough holes.



2 – 3 Gang Anschnitt mit 35° Rechtsspirale für Sackloch.  
2 – 3 pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes.



2 – 3 Gang Anschnitt mit 40° Rechtsspirale für Sackloch.  
2 – 3 pitch chamfer with 40° spiral flute for blind holes.



2 – 3 Gang Anschnitt mit 45° Rechtsspirale für Durchgang/Sackloch.  
2 – 3 pitch chamfer with 45° spiral flute for trough/blind holes.



# Grünring Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M Green Ring Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M



Code 4163 / DIN 371



Code 4167 / DIN 371



Code 4164 / DIN 376



Code 4168 / DIN 376

M DIN 371/376 HSS-E Co5 Grünring FORM B

ISO2 6H 60°

FORM C RSP 35°

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	Al	Al	⊕	⊕

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = 4 - 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 - 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = 4 - 5 pitch chamfer with spiral Point (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 - 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

Verpackung:  
Packaging:



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B	RSP 35°	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	
<b>DIN 371</b>								
M 3	0,50	2,5	56	B 9	RSP 5	2,7	4163 03 00300	4167 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	12	7	3,4	4163 03 00400	4167 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	13	8	4,9	4163 03 00500	4167 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	15	10	4,9	4163 03 00600	4167 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	18	13	6,2	4163 03 00800	4167 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	20	15	8,0	4163 03 01000	4167 03 01000
<b>DIN 376</b>								
M 12	1,75	10,2	110	23	18	7,0	4164 03 01200	4168 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	25	20	9,0	4164 03 01400	4168 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	25	20	9,0	4164 03 01600	4168 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	30	25	11,0	4164 03 01800	4168 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	30	25	12,0	4164 03 02000	4168 03 02000
M 22	2,50	19,5	140	30	25	14,5	4164 03 02200	4168 03 02200
M 24	3,00	21,0	160	36	30	14,5	4164 03 02400	4168 03 02400

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MGB 7 G-K</b> GRÜNRING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b>	4163 13 30007
<b>MGB 14 G-K</b> GRÜNRING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4163 13 30014
<b>MGB 7 S-K</b> GRÜNRING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b>	4167 13 30007
<b>MGB 14 S-K</b> GRÜNRING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-G	4167 13 30014
<b>BC Runddose / BC Round-Box</b> RG 12 GRÜNRING	12-tlg. / pcs. M 4 - M 10, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 mm, DIN 338 HSS-G, Kegelsenker / Countersinks 90° HSS-G 10,4 + 16,5 mm	4163 14 30012

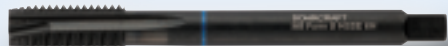


# Blauring Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) VAP • M

## Blue Ring Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) VAP • M



Code 4144 / DIN 371



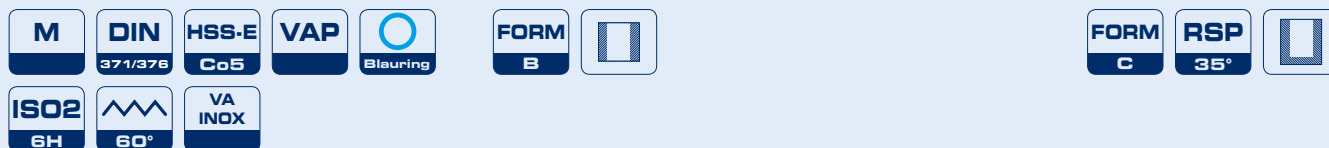
Code 4145 / DIN 376



Code 4154 / DIN 371



Code 4155 / DIN 376



Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treat- able Steel	Werkzeug- stahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

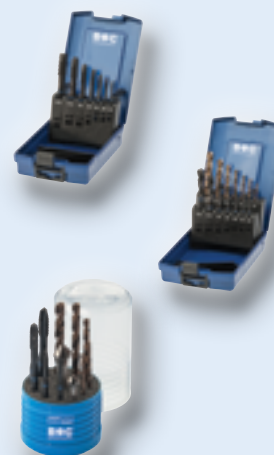
- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°

 Verpackung:  
Packaging:


M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	B	RSP 35°	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	
<b>DIN 371</b>				<b>B</b>	<b>RSP</b>			
M 3	0,50	2,5	56	11	6	2,7	4144 03 00300	4154 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	13	7	3,4	4144 03 00400	4154 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	16	8	4,9	4144 03 00500	4154 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	19	10	4,9	4144 03 00600	4154 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	22	14	6,2	4144 03 00800	4154 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	24	16	8,0	4144 03 01000	4154 03 01000
<b>DIN 376</b>								
M 12	1,75	10,2	110	29	18	7,0	4145 03 01200	4155 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	30	20	9,0	4145 03 01400	4155 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	32	22	9,0	4145 03 01600	4155 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	34	25	11,0	4145 03 01800	4155 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	34	25	12,0	4145 03 02000	4155 03 02000
M 22	2,50	19,5	140	34	27	14,5	4145 03 02200	4155 03 02200
M 24	3,00	21,0	160	38	30	14,5	4145 03 02400	4155 03 02400

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MGB 7 G-K</b> BLAURING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b>	4144 13 30007
<b>MGB 14 G-K</b> BLAURING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-E	4144 13 30014
<b>MGB 7 S-K</b> BLAURING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b>	4154 13 30007
<b>MGB 14 S-K</b> BLAURING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 35° RSP</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-E	4154 13 30014
<b>BC Runddose / BC Round-Box</b> <b>RG 12 VA</b> BLAURING	12-tlg. / pcs. M 4 - M 10, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 mm, DIN 338 HSS-E (Co5), Kegelsenker / Countersinks 90° HSS-E (Co5) 10,4 + 16,5 mm	4144 14 30012



# Blauring Maschinengewindebohrer DIN 374 HSS-E (Co 5) VAP • MF Blue Ring Machine Taps DIN 374 HSS-E (Co 5) VAP • MF



Code 4146



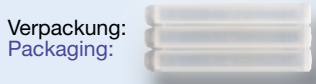
Code 4156

<b>MF</b>	<b>DIN 374</b>	<b>HSS-E Co5</b>	<b>VAP</b>		<b>FORM B</b>		<b>FORM C</b>	<b>RSP 35°</b>	
<b>ISO2 6H</b>		<b>VA INOX</b>							

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 35° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 35°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 35° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 35°



MF	mm	Ø mm	L mm	L mm		mm	B	RSP 35°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
				<b>B</b>	<b>RSP</b>			
MF 6	0,75	5,20	80	14	8	3,4	4146 03 00607	4156 03 00607
MF 8	0,75	7,20	80	19	8	4,9	4146 03 00807	4156 03 00807
MF 8	1,00	7,00	90	22	10	4,9	4146 03 00810	4156 03 00810
MF 10	1,00	9,00	90	20	10	5,5	4146 03 01010	4156 03 01010
MF 12	1,00	11,00	100	22	11	7,0	4146 03 01210	4156 03 01210
MF 12	1,50	10,50	100	22	15	7,0	4146 03 01215	4156 03 01215
MF 14	1,50	12,50	100	22	15	9,0	4146 03 01415	4156 03 01415
MF 16	1,50	14,50	100	22	15	9,0	4146 03 01615	4156 03 01615
MF 18	1,50	16,50	110	25	17	11,0	4146 03 01815	4156 03 01815
MF 20	1,50	18,50	125	25	17	12,0	4146 03 02015	4156 03 02015

MASCHINENGWENDEBOHRER • MACHINE TAPS



# Rotring Maschinengewindebohrer DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M

## Red Ring Machine Taps DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M



Code 4173 / DIN 371



Code 4177 / DIN 371



Code 4174 / DIN 376



Code 4178 / DIN 376

<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS-E</b> Co5	<b>Rotring</b>	<b>FORM</b> B		<b>FORM</b> C	<b>RSP</b> 40°	
<b>ISO2</b> 6H								

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt
- RSP 40° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 40°

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- Form B = 4 – 5 pitch chamfer with spiralpoint (Gun Nose)
- RSP 40° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 40°

 Verpackung:  
Packaging:


M	mm	Ø mm	L mm	L mm		mm	B	RSP 40°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>								
M 3	0,50	2,5	56	<b>B</b> 9	<b>RSP</b> 5	2,7	4173 03 00300	4177 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	12	7	3,4	4173 03 00400	4177 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	13	8	4,9	4173 03 00500	4177 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	15	10	4,9	4173 03 00600	4177 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	18	13	6,2	4173 03 00800	4177 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	20	15	8,0	4173 03 01000	4177 03 01000
<b>DIN 376</b>								
M 12	1,75	10,2	110	23	18	7,0	4174 03 01200	4178 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	25	20	9,0	4174 03 01400	4178 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	25	20	9,0	4174 03 01600	4178 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	30	25	11,0	4174 03 01800	4178 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	30	25	12,0	4174 03 02000	4178 03 02000
M 22	2,50	19,5	140	30	25	14,5	4174 03 02200	4178 03 02200
M 24	3,00	21,0	160	36	30	14,5	4174 03 02400	4178 03 02400

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>MGB 7 G-K</b> ROTRING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b>	4173 13 30007
<b>MGB 14 G-K</b> ROTRING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-E	4173 13 30014
<b>MGB 7 S-K</b> ROTRING	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 40° RSP</b>	4177 13 30007
<b>MGB 14 S-K</b> ROTRING	14-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, <b>Form C / 40° RSP</b> , + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 HSS-E	4177 13 30014
<b>BC Runddose / BC Round-Box</b> <b>RG 12</b> ROTRING	12-tlg. / pcs. M 4 - M 10, geradegenutet / straight-flute, <b>Form B</b> , + 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 mm, DIN 338 HSS-E (Co5), Kegelsenker / Countersinks 90° HSS-E (Co5) 10,4 + 16,5 mm	4173 14 30012



# Gelbring Maschinengewindebohrer für ALU DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M Yellow Ring Machine Taps for ALU DIN 371 / 376 HSS-E (Co 5) • M



Code 4149 / DIN 371



Code 4149 / DIN 376

<b>M</b>	<b>DIN</b> 371/376	<b>HSS-E</b> Co5	<b>ALU</b>	<b>Gelbring</b>	<b>FORM</b> C
<b>ISO2</b> 6H	<b>60°</b>	<b>RSP</b> 45°			

Baustahl Structural low alloy steel		Aut. Stahl Free cutting steel	Verg. Stahl Heat treatable Steel	Werkzeugstahl Tool Steel	Rostfr. Stahl Stainl. Steel	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium		Kupfer Copper	Th. Plaste Therm. mat
< 500 N/mm <sup>2</sup>	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.200 N/mm <sup>2</sup>	< 1.000 N/mm <sup>2</sup>	Guss	langspan long chip	kurzspan short chip	Cu	K
							Al	Al		

- Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
- RSP 45° = 2 – 3 Gang Anschnitt mit Rechtsspirale 45°
- **Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen sowie weichen Kunststoffen (langspanend).**

- For cutting metric ISO-Thread DIN 13
- RSP 45° = 2 – 3 pitch chamfer with spiral flute 45°
- **Especially suitable for aluminium and aluminium-alloys as well as thermoplastics (long chipping).**

Verpackung:  
Packaging:

M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	RSP 45°
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
<b>DIN 371</b>						
M 3	0,50	2,5	56	5	2,7	4149 03 00300
M 4	0,70	3,3	63	7	3,4	4149 03 00400
M 5	0,80	4,2	70	8	4,9	4149 03 00500
M 6	1,00	5,0	80	10	4,9	4149 03 00600
M 8	1,25	6,8	90	13	6,2	4149 03 00800
M 10	1,50	8,5	100	15	8,0	4149 03 01000
<b>DIN 376</b>						
M 12	1,75	10,2	110	18	7,0	4149 03 01200
M 14	2,00	12,0	110	20	9,0	4149 03 01400
M 16	2,00	14,0	110	20	9,0	4149 03 01600
M 18	2,50	15,5	125	25	11,0	4149 03 01800
M 20	2,50	17,5	140	25	12,0	4149 03 02000

BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MGB 7 ALU-K	7-tlg. / pcs. M 3 - M 12, spiralgenutet / spiral-flute, Form C / 45° RSP	4149 13 30007



MASCHINENGEWINDEBOHRER • MACHINE TAPS

# Verstellbare Windeisen DIN 1814

## Adjustable Tap Wrenches DIN 1814



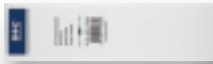
Code 4300

**DIN**  
**1814**

- Gehäuse aus Zinkdruckguß
- Gehärtete Spannbacken
- Zum Spannen von Vierkantschäften
- Ein Griff abschraubbar

- Made of zinc pressure casting
- Hardened chuck jaws
- For tools with square shanks
- One handle can be unscrewed

Verpackung:  
Packaging:



	M - MF	G	L mm	mm	
Größe Size			Gesamt Overall	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
0	M 1 - 8	-	130	2,1 - 4,9	4300 15 00000
1	M 1 - 10	-	180	2,4 - 5,5	4300 15 00010
1.1/2	M 1 - 12	1/8"	180	2,4 - 7,0	4300 15 00015
2	M 4 - 12	1/8" - 3/8"	280	3,4 - 8,0	4300 15 00020
3	M 5 - 20	1/8" - 1/2"	380	4,9 - 12,0	4300 15 00030
4	M 11 - 27	1/8" - 3/4"	500	5,5 - 16,0	4300 15 00040
5	M 13 - 32	1/4" - 1"	700	9,0 - 20,0	4300 15 00050
6	M 18 - 42	1/2" - 1.1/4"	1000	12,0 - 24,0	4300 15 00060
7	M 27 - 52	3/4" - 1.3/4"	1250	16,0 - 32,0	4300 15 00070

Verpackung:  
Packaging:



	M - MF	G	L mm	mm	
Größe Size			Gesamt Overall	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
0	M 1 - 8	-	130	2,1 - 4,9	4300 07 00000
1	M 1 - 10	-	180	2,4 - 5,5	4300 07 00010
1.1/2	M 1 - 12	1/8"	180	2,4 - 7,0	4300 07 00015



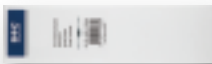
Code 4400



- Gehäuse aus Zinkdruckguß
- Zur Aufnahme von Schneideisen

- Made of zinc pressure casting
- For direct holding of circular dies

Verpackung:  
Packaging:



		M - MF	G	L mm	
Größe Size	Maße Measure			Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
0	16 x 5	M 1 - 2,6	-	160	4400 15 01605
1	20 x 5	M 3 - 4	-	200	4400 15 02005
2	20 x 7	M 4,5 - 6	-	200	4400 15 02007
3	25 x 9	M 7 - 9	-	224	4400 15 02509
4	30 x 11	M 10 - 11	1/8"	280	4400 15 03011
5	38 x 10	MF 12 - 14	1/4"	315	4400 15 03810
5b	38 x 14	M 12 - 14	-	315	4400 15 03814
6	45 x 14	MF 16 - 20	3/8" - 1/2"	450	4400 15 04514
6b	45 x 18	M 16 - 20	-	450	4400 15 04518
7	55 x 16	MF 22 - 24	5/8" - 3/4"	560	4400 15 05516
7b	55 x 22	M 22 - 24	-	560	4400 15 05522
8	65 x 18	MF 27 - 36	7/8" - 1"	630	4400 15 06518
8b	65 x 25	M 27 - 36	-	630	4400 15 06525
9	75 x 20	MF 38 - 42	1.1/8" - 1.1/4"	800	4400 15 07520
9b	75 x 30	M 39 - 42	-	800	4400 15 07530
10b	90 x 36	M 45 - 52	-	900	4400 15 09036

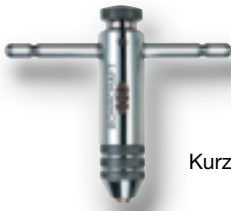
Verpackung:  
Packaging:



		M - MF	G	L mm	
Größe Size	Maße Measure			Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1	20 x 5	M 3 - 4	-	200	4400 07 02005
2	20 x 7	M 4,5 - 6	-	200	4400 07 02007
3	25 x 9	M 7 - 9	-	224	4400 07 02509
4	30 x 11	M 10 - 11	1/8"	280	4400 07 03011
5b	38 x 14	M 12 - 14	-	315	4400 07 03814

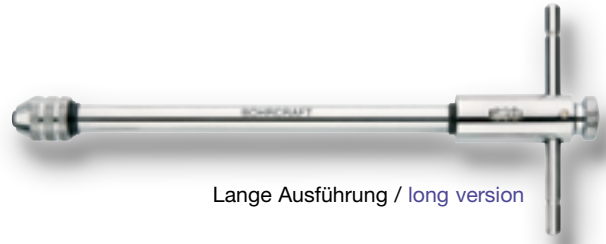


# Werkzeughalter mit Knarre Tap Wrenches with ratchet



Kurze Ausführung / short version

Code 4302



Lange Ausführung / long version

- Links- und Rechtslauf einstellbar
- Quergriff verschiebbar
- Mit Zweibacken Spannfutter zum Spannen von Vierkantschäften
- Ideal zur Verwendung an schwer zugänglichen Stellen

- Adjustable for Left- and Right-hand use
- Sliding cross-handle
- With two jack chuck for holding square-shanks
- Ideal for operations at difficult accessible places

Verpackung:  
Packaging:

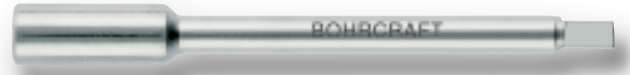


Größe Size	Ausführung Version	M - MF	L mm Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1	kurz / short	M 3 - M 10	85	4302 15 00001
2	kurz / short	M 5 - M 12	100	4302 15 00002
10	lang / long	M 3 - M 10	250	4302 15 00010
20	lang / long	M 5 - M 12	300	4302 15 00020

Verpackung:  
Packaging:



Größe Size	Ausführung Version	M - MF	L mm Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1	kurz / short	M 3 - M 10	85	4302 07 00001
2	kurz / short	M 5 - M 12	100	4302 07 00002



Code **4500**



- Geschliffene und gehärtete Ausführung
- Zur Aufnahme von Vierkantschäften nach DIN 10
- Außen- und Innenvierkant gleich groß

- Ground and hardened version
- For squares according DIN 10
- Inside and outside square with same size

Verpackung:  
Packaging:





















mm	M - MF	L mm	
Größe Size		Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
2,7	M 3	80	4500 15 00270
3,4	M 4	95	4500 15 00340
4,9	M 5 - M 8	110	4500 15 00490
5,5	M 9 - M 10	115	4500 15 00550
7,0	M 12	125	4500 15 00700
9,0	M 14 - M 16	135	4500 15 00900
11,0	M 18	150	4500 15 01100
12,0	M 20	155	4500 15 01200
14,5	M 22 - M 24	174	4500 15 01450



GEWINDEREPARATUR  
THREAD REPAIR



# GEWINDEREPARATUR THREAD REPAIR

	Gewinde Thread	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Gewindereparatur / Thread Repair</b>					
 	M		Gewindeeinsätze Thread Inserts	4600 – 4604	168
 	MF		Gewindeeinsätze Thread Inserts	4610 – 4614	168
 	MF (ZK / SPARK PLUG)		Gewindeeinsätze für Zündkerzengewinde Thread Inserts for Spark Plug Thread	4615	169
 	M, MF		Gewindereparatursätze Thread repair sets	4601, 4611, 4615	170 – 173
 	M, MF, UNC, UNF, BSW		Einbauwerkzeuge Fitting-Tools	4700	174
 	M, MF, UNC, UNF, BSW		Zapfenbrecher Pin-Breaker	4701	175
 	M, MF		STI Einschnittgewindebohrer STI Single Hand Taps	4800 – 4801	176
 	MF (ZK / SPARK PLUG)		STI Kombi-Gewindebohrer STI Combined-Thread Tap	4802	177
<b>Spiralbohrer / Twist Drills</b>					
 		N	Spiralbohrer geschliffen, zylindrisch + reduziert Twist Drills Fully Ground, straight + reduced	1121, 1121-red.	178



# Gewindeeinsätze

## Thread Inserts




Code 4600 – 4614

**M**


- Frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl
- Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, wie z.B. Aluminium- oder Magnesiumlegierungen, sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

- Free running made of stainless steel
- Thread reinforcement for materials with low shearing strength, e.g. aluminium and magnesium alloys as well as to repair enables worn and damaged threads.

 Verpackung: Polybeutel  
 Packaging: PVC-Bag

M	mm	Ø mm		1,0 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
M 3	0,50	3,20	100	4600 15 00300	4601 15 00300	4602 15 00300	4603 15 00300	4604 15 00300
M 4	0,70	4,20	100	4600 15 00400	4601 15 00400	4602 15 00400	4603 15 00400	4604 15 00400
M 5	0,80	5,20	100	4600 15 00500	4601 15 00500	4602 15 00500	4603 15 00500	4604 15 00500
M 6	1,00	6,30	100	4600 15 00600	4601 15 00600	4602 15 00600	4603 15 00600	4604 15 00600
M 8	1,25	8,30	100	4600 15 00800	4601 15 00800	4602 15 00800	4603 15 00800	4604 15 00800
M 10	1,50	10,40	100	4600 15 01000	4601 15 01000	4602 15 01000	4603 15 01000	4604 15 01000
M 12	1,75	12,40	50	4600 15 01200	4601 15 01200	4602 15 01200	4603 15 01200	4604 15 01200
M 14	2,00	14,50	50	4600 15 01400	4601 15 01400	4602 15 01400	4603 15 01400	4604 15 01400
M 16	2,00	16,50	50	4600 15 01600	4601 15 01600	4602 15 01600	4603 15 01600	4604 15 01600
M 18	2,50	18,60	25	4600 15 01800	4601 15 01800	4602 15 01800	4603 15 01800	4604 15 01800
M 20	2,50	20,60	25	4600 15 02000	4601 15 02000	4602 15 02000	4603 15 02000	4604 15 02000
M 22	2,50	22,60	10	4600 15 02200	4601 15 02200	4602 15 02200	4603 15 02200	4604 15 02200
M 24	3,00	24,75	10	4600 15 02400	4601 15 02400	4602 15 02400	4603 15 02400	4604 15 02400

**MF**

MF	mm	Ø mm		1,0 x D	1,5 x D	2,0 x D	2,5 x D	3,0 x D
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
MF 8	1,00	8,30	100	4610 15 00810	4611 15 00810	4612 15 00810	4613 15 00810	4614 15 00810
MF 10	1,00	10,30	100	4610 15 01010	4611 15 01010	4612 15 01010	4613 15 01010	4614 15 01010
MF 10	1,25	10,30	100	4610 15 01012	4611 15 01012	4612 15 01012	4613 15 01012	4614 15 01012
MF 12	1,00	12,30	50	4610 15 01210	4611 15 01210	4612 15 01210	4613 15 01210	4614 15 01210
MF 12	1,25	12,30	50	4610 15 01212	4611 15 01212	4612 15 01212	4613 15 01212	4614 15 01212
MF 12	1,50	12,40	50	4610 15 01215	4611 15 01215	4612 15 01215	4613 15 01215	4614 15 01215
MF 14	1,00	14,30	50	4610 15 01410	4611 15 01410	4612 15 01410	4613 15 01410	4614 15 01410
MF 14	1,25	14,40	50	4610 15 01412	4611 15 01412	4612 15 01412	4613 15 01412	4614 15 01412
MF 14	1,50	14,40	50	4610 15 01415	4611 15 01415	4612 15 01415	4613 15 01415	4614 15 01415
MF 16	1,50	16,40	50	4610 15 01615	4611 15 01615	4612 15 01615	4613 15 01615	4614 15 01615
MF 18	1,50	18,50	25	4610 15 01815	4611 15 01815	4612 15 01815	4613 15 01815	4614 15 01815
MF 18	2,00	18,50	25	4610 15 01820	4611 15 01820	4612 15 01820	4613 15 01820	4614 15 01820
MF 20	1,50	20,50	25	4610 15 02015	4611 15 02015	4612 15 02015	4613 15 02015	4614 15 02015
MF 20	2,00	20,50	25	4610 15 02020	4611 15 02020	4612 15 02020	4613 15 02020	4614 15 02020
MF 22	1,50	22,50	10	4610 15 02215	4611 15 02215	4612 15 02215	4613 15 02215	4614 15 02215
MF 22	2,00	22,50	10	4610 15 02220	4611 15 02220	4612 15 02220	4613 15 02220	4614 15 02220
MF 24	1,50	24,50	10	4610 15 02415	4611 15 02415	4612 15 02415	4613 15 02415	4614 15 02415
MF 24	2,00	24,50	10	4610 15 02420	4611 15 02420	4612 15 02420	4613 15 02420	4614 15 02420

# Gewindeinsätze für Zündkerzengewinde Thread Inserts for Spark Plug Thread



**MF**

- Frei durchlaufend aus rostfreiem Stahl
- Zur Gewindepanzerung von Werkstoffen geringer Scherfestigkeit, wie z.B. Aluminium- oder Magnesiumlegierungen, sowie zur Gewindereparatur abgenutzter oder beschädigter Gewinde.

- Free running made of stainless steel
- Thread reinforcement for materials with low shearing strength, e.g. aluminium and magnesium alloys as well as to repair enables worn and damaged threads.

Verpackung: Polybeutel  
Packaging: PVC-Bag

MF	mm	Ø mm		8,4 mm	12,4 mm	16,4 mm
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole		Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
MF 14	1,25	14,40	50	4615 15 14084	4615 15 14124	4615 15 14164

Speziell für Zündkerzengewinde.  
Especially for spark plug thread.



GEWINDEREPARATUR • THREAD REPAIR

# Gewindereparatursätze Thread Repair Sets



**Inhalt:**

- Gewindeeinsätze
- Spiralbohrer DIN 338 (BC-Code 1121) bis M12
- STI Gewindebohrer
- Eindrehwerkzeug
- Zapfenbrecher bis M12

**Content:**

- Thread inserts
- Twist Drill DIN 338 (BC-Code 1121) up to M12
- STI Tap
- Fitting Tool
- Pin Braker up to M12

	M	mm	Ø mm	mm			Einsatz / Insert (1,5 x D)	
Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bohrer Drill	STI-Gewb. STI Tap	Eindrehwerkz. Fitting Tool	Zapfenbrecher Pin Braker		Artikel-Nr. Part-No.
GR-M3	M 3	0,50	3,20	M3 x 0,50	No. 4	No. 4	20	4601 13 30300
GR-M4	M 4	0,70	4,20	M4 x 0,70	No. 6	No. 6	20	4601 13 30400
GR-M5	M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	20	4601 13 30500
GR-M6	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	20	4601 13 30600
GR-M8	M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	20	4601 13 30800
GR-M10	M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	4601 13 31000
GR-M12	M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	4601 13 31200
GR-M14	M 14	2,00	-	M14 x 2,00	No. 16	-	10	4601 13 31400
GR-M16	M 16	2,00	-	M16 x 2,00	No. 18	-	10	4601 13 31600
GR-M18	M 18	2,50	-	M18 x 2,50	No. 20	-	3	4601 13 31800
GR-M20	M 20	2,50	-	M20 x 2,50	No. 21	-	3	4601 13 32000
GR-M22	M 22	2,50	-	M22 x 2,50	No. 22	-	3	4601 13 32200
GR-M24	M 24	3,00	-	M24 x 3,00	No. 23	-	3	4601 13 32400

GEWINDEREPARATUR • THREAD REPAIR



GR-M3 – GR-M12



GR-M14 – GR-M24

## Gewindereparatursätze Thread Repair Sets



**Inhalt:**

- Gewindeeinsätze
- Spiralbohrer DIN 338 (BC-Code 1121) bis MF12
- STI Gewindebohrer
- Eindrehwerkzeug
- Zapfenbrecher bis MF12

**Content:**

- Thread inserts
- Twist Drill DIN 338 (BC-Code 1121) up to MF12
- STI Tap
- Fitting Tool
- Pin Braker up to MF12

	MF	mm	Ø mm	mm			Einsatz / Insert (1,5 x D)	
Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bohrer Drill	STI-Gewb. STI Tap	Eindrehwerkz. Fitting Tool	Zapfenbrecher Pin Braker		Artikel-Nr. Part-No.
GR-MF810	MF 8	1,00	8,30	M8 x 1,00	No. 11	No. 11	20	4611 13 30810
GR-MF1010	MF 10	1,00	10,30	M10 x 1,00	No. 13	No. 13	15	4611 13 31010
GR-MF1012	MF 10	1,25	10,30	M10 x 1,25	No. 13	No. 13	15	4611 13 31012
GR-MF1210	MF 12	1,00	12,30	M12 x 1,00	No. 15	No. 15	10	4611 13 31210
GR-MF1212	MF 12	1,25	12,30	M12 x 1,25	No. 15	No. 15	10	4611 13 31212
GR-MF1215	MF 12	1,50	12,40	M12 x 1,50	No. 15	No. 15	10	4611 13 31215
GR-MF1410	MF 14	1,00	-	M14 x 1,00	No. 16	-	10	4611 13 31410
GR-MF1412	MF 14	1,25	-	M14 x 1,25	No. 16	-	10	4611 13 31412
GR-MF1415	MF 14	1,50	-	M14 x 1,50	No. 16	-	10	4611 13 31415
GR-MF1615	MF 16	1,50	-	M16 x 1,50	No. 18	-	10	4611 13 31615
GR-MF1815	MF 18	1,50	-	M18 x 1,50	No. 20	-	3	4611 13 31815
GR-MF1820	MF 18	2,00	-	M18 x 2,00	No. 20	-	3	4611 13 31820
GR-MF2015	MF 20	1,50	-	M20 x 1,50	No. 21	-	3	4611 13 32015
GR-MF2020	MF 20	2,00	-	M20 x 2,00	No. 21	-	3	4611 13 32020
GR-MF2215	MF 22	1,50	-	M22 x 1,50	No. 22	-	3	4611 13 32215
GR-MF2220	MF 22	2,00	-	M22 x 2,00	No. 22	-	3	4611 13 32220
GR-MF2415	MF 24	1,50	-	M24 x 1,50	No. 23	-	3	4611 13 32415
GR-MF2420	MF 24	2,00	-	M24 x 2,00	No. 23	-	3	4611 13 32420



GR-MF810 – GR-MF1215



GR-MF1410 – GR-MF2420



GEWINDEREPARATUR • THREAD REPAIR

# Gewindereparatursätze

## Thread Repair Sets



Inhalt:

- Gewindeeinsätze
- Spiralbohrer DIN 338 (BC-Code 1121) bis M12
- STI Gewindebohrer
- Eindrehwerkzeug
- Zapfenbrecher bis M12

Content:

- Thread inserts
- Twist Drill DIN 338 (BC-Code 1121) up to M12
- STI Tap
- Fitting Tool
- Pin Braker up to M12

	M	mm	Ø mm	mm			Einsatz / Insert (1,5 x D)	
Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bohrer Drill	STI-Gewb. STI Tap	Eindrehwerkz. Fitting Tool	Zapfenbrecher Pin Braker		Artikel-Nr. Part-No.
<b>GR-M512</b> 130-tlg. / pcs.	M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	25	4601 13 30512
	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	25	
	M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
	M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	
	M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
<b>GR-M614</b> 113-tlg. / pcs.	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	25	4601 13 30614
	M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	25	
	M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	15	
	M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	10	
	MF 14	1,25	12,40	MF14 x 1,25	No. 16	-	10	

	M	mm	Ø mm	mm			Einsatz / Insert (1,0 / 1,5 / 2,5 x D)	
Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Steigung Pitch	Bohrer Drill	STI-Gewb. STI Tap	Eindrehwerkz. Fitting Tool	Zapfenbrecher Pin Braker		Artikel-Nr. Part-No.
<b>GR-M312</b> 133-tlg. / pcs.	M 3	0,50	3,20	M3 x 0,50	No. 4	No. 4	5	4601 13 30312
	M 4	0,70	4,20	M4 x 0,70	No. 6	No. 6	5	
	M 5	0,80	5,20	M5 x 0,80	No. 8	No. 8	5	
	M 6	1,00	6,30	M6 x 1,00	No. 9	No. 9	5	
	M 8	1,25	8,30	M8 x 1,25	No. 11	No. 11	5	
	M 10	1,50	10,40	M10 x 1,50	No. 13	No. 13	5	
	M 12	1,75	12,40	M12 x 1,75	No. 15	No. 15	5	



GR-M512



GR-M614



GR-M312

# Gewindereparaturset für Zündkerzengewinde Thread Repair Set for Spark Plug



**Inhalt:**

- Gewindeeinsätze
- STI Gewindebohrer
- Eindrehwerkzeug

**Content:**

- Thread inserts
- STI Combined-Thread Tap
- Fitting Tool

	MF	mm	mm		Einsatz / Insert (8,4 / 12,4 / 16,4 mm)	
Bezeichnung Description	Gewinde Thread	Steigung Pitch	STI-Gewb. STI Tap	Eindrehwerkz. Fitting Tool		Artikel-Nr. Part-No.
<b>GRZK-14</b>	MF 14	1,25	MF14 x 1,25	No. 16	5	4615 13 31412



Speziell für Zündkerzengewinde.  
Especially for spark plug thread.



GR-ZK14



Einbauwerkzeuge  
 Fitting-Tools


Code 4700



Zum Eindrehen von Gewindeeinsätzen

To screw in the thread inserts

	M / MF	UNC	UNF	BSW	
Größe Size	Gewinde Thread	Gewinde Thread	Gewinde Thread	Gewinde Thread	Artikel-Nr. Part-No.
4	M 3 x 0.5	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	4700 15 00004
6	M 4 x 0.7	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	4700 15 00006
8	M 5 x 0.8	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	4700 15 00008
9	M 6 x 1.0	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	4700 15 00009
11	M 8 x 1.25 M 8 x 1.0	-	5/16" x 24	-	4700 15 00011
13	M 10 x 1.0 M 10 x 1.25 M 10 x 1.5	-	3/4" x 24	-	4700 15 00013
15	M 12 x 1.0 M 12 x 1.25 M 12 x 1.5 M 12 x 1.75	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	4700 15 00015
16	M 14 x 1.0 M 14 x 1.25 M 14 x 1.5 M 14 x 2.0	9/16" x 12	9/16" x 18	9/16" x 12	4700 15 00016
18	M 16 x 1.5 M 16 x 2.0	5/8" x 11	5/8" x 18	5/8" x 11	4700 15 00018
20	M 18 x 1.5 M 18 x 2.0 M 18 x 2.5	3/4" x 10	-	3/4" x 10	4700 15 00020
21	M 20 x 1.5 M 20 x 2.0 M 20 x 2.5	-	3/4" x 16	-	4700 15 00021
22	M 22 x 1.5 M 22 x 2.0 M 22 x 2.5	7/8" x 9	7/8" x 14	7/8" x 9	4700 15 00022
23	M 24 x 1.5 M 24 x 2.0 M 24 x 3.0	1" x 8	1" x 12	1" x 8	4700 15 00023

Zapfenbrecher  
Pin-Breaker



Code 4701



Zum Entfernen der Mitnehmerzapfen in Gewindeeinsätzen      To remove the drive stub of the thread insert

	<b>M / MF</b>	<b>UNC</b>	<b>UNF</b>	<b>BSW</b>	
<b>Größe Size</b>	<b>Gewinde Thread</b>	<b>Gewinde Thread</b>	<b>Gewinde Thread</b>	<b>Gewinde Thread</b>	<b>Artikel-Nr. Part-No.</b>
<b>4</b>	M 3 x 0.5	Nr. 4 x 40 Nr. 5 x 40	Nr. 4 x 48	1/8" x 40	4701 15 00004
<b>6</b>	M 4 x 0.7	Nr. 8 x 32	Nr. 8 x 36	-	4701 15 00006
<b>8</b>	M 5 x 0.8	Nr. 12 x 24	Nr. 10 x 32	-	4701 15 00008
<b>9</b>	M 6 x 1.0	1/4" x 20	1/4" x 28	1/4" x 20	4701 15 00009
<b>11</b>	M 8 x 1.25	-	5/16" x 24	-	4701 15 00011
	M 8 x 1.0				
<b>13</b>	M 10 x 1.0	-	3/4" x 24	-	4701 15 00013
	M 10 x 1.25				
	M 10 x 1.5				
<b>15</b>	M 12 x 1.0	1/2" x 13	1/2" x 20	1/2" x 12	4701 15 00015
	M 12 x 1.25				
	M 12 x 1.5				
	M 12 x 1.75				

Ab M 14 den Zapfen mit einer Zange oder einem anderen Gegenstand entfernen.  
From size M 14 please remove the drive stub with a pliers or another object.





# STI Einschnittgewindebohrer HSS-G

## STI Single Hand Taps HSS-G



Code 4800 • 4801



- Zum Schneiden von Innengewinde für Gewindeeinsätze nach ISO 2 (6H)
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- 4 - 5 Gang Anschnitt

- For cutting internal threads for thread inserts according to ISO 2 (6H)
- For manual and machine use
- 4 - 5 pitch chamfer



M	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Artikel-Nr.
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Part-No.
M 3	0,50	3,20	53	13	3,15	4800 11 00300
M 4	0,70	4,20	58	16	4,00	4800 11 00400
M 5	0,80	5,20	66	19	5,00	4800 11 00500
M 6	1,00	6,30	72	22	6,30	4800 11 00600
M 8	1,25	8,30	80	24	8,00	4800 11 00800
M 10	1,50	10,40	89	29	7,10	4800 11 01000
M 12	1,75	12,40	95	30	9,00	4800 11 01200
M 14	2,00	14,50	102	32	10,00	4800 11 01400
M 16	2,00	16,50	112	37	11,20	4800 11 01600
M 18	2,50	18,60	118	38	12,50	4800 11 01800
M 20	2,50	20,60	118	38	12,50	4800 11 02000
M 22	2,50	22,60	130	45	14,00	4800 11 02200
M 24	3,00	24,75	138	48	16,00	4800 11 02400

MF	mm	Ø mm	L mm	L mm	mm	Artikel-Nr.
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Kernloch Core Hole	Gesamt Overall	Gewinde Thread	Vierkant Square	Part-No.
MF 8	1,00	8,30	80	24	8,00	4801 11 00810
MF 10	1,00	10,30	85	25	6,30	4801 11 01010
MF 10	1,25	10,30	85	25	6,30	4801 11 01012
MF 12	1,00	12,30	95	30	9,00	4801 11 01210
MF 12	1,25	12,30	95	30	9,00	4801 11 01212
MF 12	1,50	12,40	95	30	9,00	4801 11 01215
MF 14	1,00	14,30	102	32	10,00	4801 11 01410
MF 14	1,25	14,40	102	32	10,00	4801 11 01412
MF 14	1,50	14,40	102	32	10,00	4801 11 01415
MF 16	1,50	16,40	104	29	11,20	4801 11 01615
MF 18	1,50	18,50	104	29	11,20	4801 11 01815
MF 18	2,00	18,50	104	29	11,20	4801 11 01820
MF 20	1,50	20,50	113	33	12,50	4801 11 02015
MF 20	2,00	20,50	113	33	12,50	4801 11 02020
MF 22	1,50	22,50	120	35	14,00	4801 11 02215
MF 22	2,00	22,50	120	35	14,00	4801 11 02220
MF 24	1,50	24,50	120	35	14,00	4801 11 02415
MF 24	2,00	24,50	127	37	16,00	4801 11 02420

GEWINDEREPARATUR • THREAD REPAIR

# STI Kombi-Gewindebohrer HSS-G, speziell für Zündkerzen STI Combined-Thread Tap HSS-G, especially for Spark Plugs

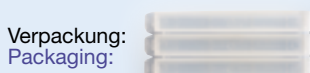


Code 4802




- Speziell für die Reparatur von Zündkerzengewinde
- Für Hand- und Maschinengebrauch
- Mit Führungszapfen
- Keine Kernlochbohrung notwendig

- Especially for repair of spark plug threads
- For manual and machine use
- With pilot-nose
- No need to drill a core hole




MF	mm	Ø mm	Ø mm	Ø mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	mm	
Gewinde Thread	Steigung Pitch	Spitze Point	Mitte Middle	Schaft Shank	Spitze Point		Gesamt Overall	Vierkant Square	Artikel-Nr. Part-No.
MF 14	1,25	14	15,6	12	10	45	90	9,2	4802 11 01412





Spezieller Kombi-Gewindebohrer für Zündkerzengewinde.  
Special Combined Thread-Tap for spark plug thread.



GEWINDERREPARATUR • THREAD REPAIR

# Spiralbohrer DIN 338 HSS-G Typ N, Kreuzanschliff

## Twist Drills DIN 338 HSS-G Type N, Split Point



Code 1121



Code 1121-red.



Für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grau- und Temperguss, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

For steel and cast steel alloyed and unalloyed, cast iron, annealed cast iron, ductile graphite iron, diecast, short-chipping aluminium-alloy, brass and bronze.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Ø x L mm			Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Schaft Shank	Für Gewinde For Thread		
3,20	65	36	zyl. / cyl.	M 3 x 0,50	10	1121 01 00320
4,20	75	43	zyl. / cyl.	M 4 x 0,70	10	1121 01 00420
5,20	86	52	zyl. / cyl.	M 5 x 0,80	10	1121 01 00520
6,30	101	63	zyl. / cyl.	M 6 x 1,00	10	1121 01 00630
8,30	117	75	zyl. / cyl.	M 8 x 1,00 / M 8 x 1,25	10	1121 01 00830
10,30	133	87	zyl. / cyl.	M 10 x 1,00 / M 10 x 1,25	5	1121 01 01030
10,40	133	87	zyl. / cyl.	M 10 x 1,50	5	1121 01 01040
12,30	151	101	zyl. / cyl.	M 12 x 1,00 / M 12 x 1,25	5	1121 01 01230
12,40	151	101	zyl. / cyl.	M 12 x 1,75 / M 12 x 1,50	5	1121 01 01240
14,30	169	114	13 x 30	M 14 x 1,00	1	1121 01 11430
14,40	169	114	13 x 30	M 14 x 1,25 / M 14 x 1,50	1	1121 01 11440
14,50	169	114	13 x 30	M 14 x 2,00	1	1121 01 11450
16,40	184	125	13 x 35	M 16 x 1,50	1	1121 01 11640
16,50	184	125	13 x 35	M 16 x 2,00	1	1121 01 11650
18,50	198	135	13 x 35	M 18 x 1,50 / M 18 x 2,00	1	1121 01 11850
18,60	198	135	13 x 35	M 18 x 2,50	1	1121 01 11860
20,50	225	145	13 x 40	M 20 x 1,50 / M 20 x 2,00	1	1121 01 12050
20,60	225	145	13 x 40	M 20 x 2,50	1	1121 01 12060
22,50	230	155	13 x 40	M 22 x 1,50 / M 22 x 2,00	1	1121 01 12250
22,60	230	155	13 x 40	M 22 x 2,50	1	1121 01 12260
24,50	250	160	13 x 40	M 24 x 1,50 / M 24 x 2,00	1	1121 01 12450
24,75	250	160	13 x 40	M 24 x 3,00	1	1121 01 12475

## Anwendungsübersicht Gewindereparatur Table of application Thread Repair

M	Min. Bohrtiefe Kernloch Min. drilling depth core hole					Gewindetiefe (inkl. Anschnitt) Tapping length (incl. Chamfer)					Länge des Gewindeeinsatzes (eingebauter Zustand) Length of thread insert (installed condition)				
	1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm	1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm	1,0 x D mm	1,5 x D mm	2,0 x D mm	2,5 x D mm	3,0 x D mm
M 2 x 0,40	3,80	4,80	5,80	6,80	7,80	3,40	4,40	5,40	6,40	7,40	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00
M 2,5 x 0,45	4,52	5,77	7,02	8,27	9,52	4,07	5,32	6,57	7,82	9,07	2,50	3,75	5,00	6,25	7,50
M 3 x 0,50	5,25	6,75	8,25	9,75	11,25	4,75	6,25	7,75	9,25	10,75	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00
M 3,5 x 0,60	6,20	7,95	9,70	11,45	13,20	5,60	7,35	9,10	10,85	12,60	3,50	5,25	7,00	8,75	10,50
M 4 x 0,70	7,15	9,15	11,15	13,15	15,15	6,45	8,45	10,45	12,45	14,45	4,00	6,00	8,00	10,00	12,00
M 5 x 0,80	8,60	11,10	13,60	16,10	18,60	7,80	10,30	12,80	15,30	17,80	5,00	7,50	10,00	12,50	15,00
M 6 x 1,00	10,50	13,50	16,50	19,50	22,50	9,50	12,50	15,50	18,50	21,50	6,00	9,00	12,00	15,00	18,00
M 7 x 1,00	11,50	15,00	18,50	22,00	25,50	10,50	14,00	17,50	21,00	24,50	7,00	10,50	14,00	17,50	21,00
M 8 x 1,00	12,50	16,50	20,50	24,50	28,50	11,50	15,50	19,50	23,50	27,50	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 8 x 1,25	13,62	17,62	21,62	25,62	29,62	12,37	16,37	20,37	24,37	28,37	8,00	12,00	16,00	20,00	24,00
M 9 x 1,25	14,62	19,12	23,62	28,13	32,62	13,37	17,87	22,37	26,87	31,37	9,00	13,50	18,00	22,50	27,00
M 10 x 1,00	14,50	19,50	24,50	29,50	34,50	13,50	18,50	23,50	28,50	33,50	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,25	15,62	20,62	25,62	30,62	35,62	14,37	19,37	24,37	29,37	34,37	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 10 x 1,50	16,75	21,75	26,75	31,75	36,75	15,25	20,25	25,25	30,25	35,25	10,00	15,00	20,00	25,00	30,00
M 11 x 1,50	17,75	23,25	28,75	34,25	39,75	16,25	21,75	27,25	32,75	38,25	11,00	16,50	22,00	27,50	33,00
M 12 x 1,25	17,62	23,62	29,62	35,62	41,62	16,37	22,37	27,37	32,37	37,37	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,50	18,75	24,75	30,75	36,75	42,75	17,25	23,25	29,25	35,25	41,25	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 12 x 1,75	19,87	25,87	31,87	37,87	43,87	18,12	24,12	30,12	36,12	42,12	12,00	18,00	24,00	30,00	36,00
M 14 x 1,25	19,62	26,62	33,62	40,62	47,62	18,37	25,37	32,37	39,37	46,37	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 1,50	20,75	27,75	34,75	41,75	48,75	19,25	26,25	33,25	40,25	47,25	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 14 x 2,00	23,00	30,00	37,00	44,00	51,00	21,00	28,00	35,00	42,00	49,00	14,00	21,00	28,00	35,00	42,00
M 16 x 1,50	22,75	30,75	38,75	46,75	54,75	21,25	29,25	37,25	45,25	53,25	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 16 x 2,00	25,00	33,00	41,00	49,00	57,00	23,00	31,00	39,00	47,00	55,00	16,00	24,00	32,00	40,00	48,00
M 18 x 2,00	27,00	36,00	45,00	54,00	63,00	25,00	34,00	43,00	52,00	61,00	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 18 x 2,50	29,25	38,25	47,25	56,25	65,25	26,75	35,75	44,75	53,75	62,75	18,00	27,00	36,00	45,00	54,00
M 20 x 1,50	26,75	36,75	46,75	56,75	66,75	25,25	35,25	45,25	55,25	65,25	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2,00	29,00	39,00	49,00	59,00	69,00	27,00	37,00	47,00	57,00	67,00	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 20 x 2,50	31,25	41,25	51,25	61,25	71,25	28,75	38,75	48,75	58,75	68,75	20,00	30,00	40,00	50,00	60,00
M 22 x 1,50	28,75	39,75	50,75	61,75	72,75	27,25	38,25	49,25	60,25	71,25	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2,00	31,00	42,00	53,00	64,00	75,00	29,00	40,00	51,00	62,00	73,00	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 22 x 2,50	33,25	44,25	55,25	66,25	77,25	30,75	41,75	52,75	63,75	74,75	22,00	33,00	44,00	55,00	66,00
M 24 x 2,00	33,00	45,00	57,00	69,00	81,00	31,00	43,00	55,00	67,00	79,00	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00
M 24 x 3,00	37,50	49,50	61,50	73,50	85,50	34,50	46,50	58,50	70,50	82,50	24,00	36,00	48,00	60,00	72,00





SENKER · BLECHSCHÄLBOHRER · STUFENBOHRER  
COUNTERSINKS · SHEET METAL DRILLS · STEP DRILLS



# SENKER · BLECHSCHÄLBOHRER · STUFENBOHRER COUNTERSINKS · SHEET METAL DRILLS · STEP DRILLS

	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Senker / Countersinks</b>						
	335 C	HSS HSS-TiN HSS-TiALN	90°	Kegelsenker Countersinks	1700 – 1702	184
	335 C	HSS-E Co5	90°	Kegelsenker kobaltlegiert Countersinks Cobalt Alloyed	1710	185
	335 C	PM	90°	Kegelsenker Pulvermetall Countersinks Pouder-Metal	1714	186
	BC Norm	HSS	90°	Kegelsenker-Bits 1/4" Schaft Countersinks, 1/4" hex-shank	1705	187
		HSS	90°	Handentgrater Hand deburring tools	1820	188
	335 C	HSS	90°	Kegelsenker, lange / extra lange Ausführung Countersinks, long / extra long version	1703-L 1703-EL	189
	335 D	HSS	90°	Kegelsenker mit Morsekegelschaft Countersinks with taper shank	1704	189
	334 C	HSS	60°	Kegelsenker Countersinks	1700-60	190
	BC Norm	HSS	75°	Kegelsenker Countersinks	1700-75	190
	BC Norm	HSS	120°	Kegelsenker Countersinks	1700-120	190
	373	HSS HSS-TiN	180°	Flachsenker Flat countersinks	1706 – 1708 1716 – 1718	192
	BC Norm	HSS HSS-TiN	90°	Kegel- und Entgratsenker mit Querloch Countersinks with Cross Hole	1720, 1721	191
<b>Mehrfasenstufenbohrer / Subland Drills</b>						
	8374 8376	HSS-G	90° 180°	Mehrfasenstufenbohrer geschliffen, lang Subland Drills Fully Ground, long	1625, 1626	193
<b>Blechsälbohrer / Sheet Metal Drills</b>						
	BC Norm	HSS HSS-TiN HSS-TiALN		Blechsälbohrer Sheet Metal Drills	1740 – 1742	194
	BC Norm	HSS-E Co5		Blechsälbohrer kobaltlegiert Sheet Metal Drills Cobalt Alloyed	1743	195
	BC Norm	HSS HSS-TiN		Blechsälbohrer mit Anschlag Sheet Metal Drills with Backstop	1740-A	196
<b>Stufenbohrer / Step Drills</b>						
	BC Norm	HSS HSS-TiN HSS-TiALN		Stufenbohrer Step Drills	1760 – 1762	197
	BC Norm	HSS		Stufenbohrer mit 1/4" Schaft Step Drills with 1/4" Shank	1760-1/4"	198
	BC Norm	HSS HSS-E Co5		Stufenbohrer mit Spiralnut Step Drills with spiral flute	1763 1765	199 – 200

	Code	DIN	Form	Material	Schaft Shank	Beschichtung Coating	Senkwinkel Cutting angle	Seite Page
	1700	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	184
	1701	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	90°	184
	1702	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	90°	184
	1710	335	C	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	90°	185
	1714	335	C	PM (ASP)	zyl. / cyl.	-	90°	186
	1705	-	-	HSS-G	1/4"	-	90°	187 – 188
	1703	335	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	189
	1704	335	D	HSS-G	MK	-	90°	189
	1700-60	334	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	60°	190
	1700-75	-	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	75°	190
	1700-120	-	C	HSS-G	zyl. / cyl.	-	120°	190
	1720	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	191
	1721	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	90°	191
	1706 - 1708	373	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	180°	192
	1716 - 1718	373	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	180°	192
	1625	8374	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	90°	193
	1626	8376	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	180°	193
	1740	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	194
	1741	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	-	194
	1742	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	-	194
	1743	-	-	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	-	195
	1760	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	197
	1760-1/4"	-	-	HSS-G	1/4"	-	-	198
	1761	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiN	-	197
	1762	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	TiALN	-	197
	1763	-	-	HSS-G	zyl. / cyl.	-	-	199
	1765	-	-	HSS-E Co5	zyl. / cyl.	-	-	200

# SENKER · BLECHSCHÄLBOHRER · STUFENBOHRER COUNTERSINKS · SHEET METAL DRILLS · STEP DRILLS

Stahl / Steel			Rostfreie Stähle Stainless steel	Titan- & Titanlegierungen Titanium & Titanium alloys	Temperguss Malleable cast iron	Aluminium	Kupfer Copper	Messing Brass	Thermo- plaste Thermoset material
< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞	☞	☞	☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞
☞						☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞			☞		☞
☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞	☞
☞	☞		☞	☞		☞	☞	☞	☞

☞ geeignet / suitable      ☞ bedingt geeignet / limited suitable



TECHNISCHE DETAILS • TECHNICAL DETAILS



# Kegelsenker DIN 335 Form C 90° HSS

## Countersinks DIN 335 Type C 90° HSS



Code 1700



Code 1701



Code 1702



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1700	✔						✔	✔	✔	✔
1701	✔	✔		✔	✔			✔		✔
1702	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔	✔

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang.

For countersinking free of chattering and burring.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 203  
Technical details on page 203



Ø mm	Ø mm Spitze Point	Ø mm Schaft Shank	L mm Gesamt Overall	DIN 74 AF	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.	TiN	TiALN
							Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
4,3	1,3	4	40			1700 03 04390	1701 03 04390	1702 03 04390
5,0	1,5	4	40	M 2,5		1700 03 05090	1701 03 05090	1702 03 05090
6,0	1,5	5	45	M 3		1700 03 06090	1701 03 06090	1702 03 06090
6,3	1,5	5	45		M 3	1700 03 06390	1701 03 06390	1702 03 06390
7,0	1,8	6	50	M 3,5		1700 03 07090	1701 03 07090	1702 03 07090
7,3	1,8	6	50			1700 03 07390	1701 03 07390	1702 03 07390
8,0	2,0	6	50	M 4		1700 03 08090	1701 03 08090	1702 03 08090
8,3	2,0	6	50		M 4	1700 03 08390	1701 03 08390	1702 03 08390
9,4	2,2	6	50			1700 03 09490	1701 03 09490	1702 03 09490
10,0	2,5	6	50	M 5		1700 03 10090	1701 03 10090	1702 03 10090
10,4	2,5	6	50		M 5	1700 03 10490	1701 03 10490	1702 03 10490
11,5	2,8	8	56	M 6		1700 03 11590	1701 03 11590	1702 03 11590
12,0	2,8	8	56			1700 03 12090	1701 03 12090	1702 03 12090
12,4	2,8	8	56		M 6	1700 03 12490	1701 03 12490	1702 03 12490
15,0	3,2	10	60	M 8		1700 03 15090	1701 03 15090	1702 03 15090
16,5	3,2	10	60		M 8	1700 03 16590	1701 03 16590	1702 03 16590
19,0	3,5	10	63	M 10		1700 03 19090	1701 03 19090	1702 03 19090
20,5	3,5	10	63		M 10	1700 03 20590	1701 03 20590	1702 03 20590
23,0	3,8	10	67	M 12		1700 03 23090	1701 03 23090	1702 03 23090
25,0	3,8	10	67		M 12	1700 03 25090	1701 03 25090	1702 03 25090
28,0	4,0	12	71		M 14	1700 03 28090	1701 03 28090	1702 03 28090
31,0	4,2	12	71		M 16	1700 03 31090	1701 03 31090	1702 03 31090
40,0	4,2	13	80			1700 03 40090	-	-
50,0	4,5	15	92			1700 03 50090	-	-

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 5-K	5-tlg. / pcs. 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0 mm	1700 13 30005
KS 6-K	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1700 13 30006
KS 6-K TiN	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1701 13 30006
KS 6-K TiALN	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1702 13 30006



### BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 6	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1700 14 10006
KS 6 TiN	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1701 14 10006
KS 6 TiALN	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1702 14 10006



# Kegelsenker DIN 335 Form C 90° HSS-E (Co 5) kobaltlegiert Countersinks DIN 335 Form C 90° HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed



Code 1710



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
-------------------------	---------------------------	---------------------------	------	----	------	----	----	----	---

Zum grat- und ratterfreien Entgraten,  
Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang.  
Für VA- und rostfreie Stähle.

For countersinking free of chattering and burring.  
For VA materials and stainless steel.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 203  
Technical details on page 203



Ø	Ø mm	Ø mm	L mm		
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
6,3	1,5	5	45	M 3	1710 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1710 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1710 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1710 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1710 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1710 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1710 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1710 03 31090

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 5-K Co	5-tlg. / pcs.	6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0 mm	1710 13 30005
KS 6-K Co	6-tlg. / pcs.	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1710 13 30006



### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 6 Co	6-tlg. / pcs.	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1710 14 10006



### Senkungen nach DIN 74 für Senkschrauben Countersinkings as per DIN 74 for countersunk screws

Form AF	Form BF
DIN 963 / DIN 964	DIN 7991 (ISO 10642)
DIN 965 / DIN 966	
DIN 7513 F. u. G.	
DIN 7516 D. u. E.	



Kegelsenker DIN 335 Form C 90° **Pulvermetall (PM)**  
 Countersinks DIN 335 Form C 90° **Powder-Metal (PM)**



Code 1714



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang. Geringe Schnittgeschwindigkeit und ausreichende Kühlung sorgen für gute Ergebnisse. Für Materialien wie VA, Titan, Titanlegierungen und Hardox 400.

For countersinking free of chattering and burring. Low cutting-speed and sufficient cooling-liquid will increase lifetime of tool and improve working results. For materials like VA, titan, titan alloy and hardox 400.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	Ø mm	L mm		
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
6,3	1,5	5	45	M 3	1714 03 06390
8,3	2,0	6	50	M 4	1714 03 08390
10,4	2,5	6	50	M 5	1714 03 10490
12,4	2,8	8	56	M 6	1714 03 12490
16,5	3,2	10	60	M 8	1714 03 16590
20,5	3,5	10	63	M 10	1714 03 20590
25,0	3,8	10	67	M 12	1714 03 25090
31,0	4,2	12	71	M 16	1714 03 31090

BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 6-K PM	6-tlg. / pcs. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1714 13 30006



# Kegelsenker-Bits 90° HSS 1/4" Schaft Countersink-Bits 90° HSS 1/4" hex-shank



Code 1705



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang.

For countersinking free of chattering and burring.

Ø	Ø mm	Ø mm	L mm	
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
6,3	1,5	1/4"	31	1705 03 06390
8,3	2,0	1/4"	31	1705 03 08390
10,4	2,5	1/4"	34	1705 03 10490
12,4	2,8	1/4"	35	1705 03 12490
16,5	3,2	1/4"	40	1705 03 16590
20,5	3,5	1/4"	41	1705 03 20590

Technische Details auf Seite 203  
Technical details on page 203



### BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KSB 6-K	8-tlg. / pcs.	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm + Bithalter und Handgriff / Bitholder and Handle	1705 13 30006

### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KSB 6	6-tlg. / pcs.	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	1705 14 10006



KEGELSENKER • COUNTERSINKS

# Handentgrater 90° HSS

## Hand deburring tools 90° HSS



Code 1820



Zum Senken und Entgraten per Hand.

For countersinking and deburring by hand.

Verpackung:  
Packaging:



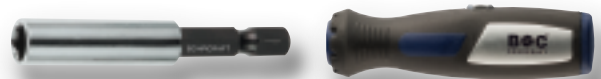
Ø	Ø mm		
mm	Spitze Point	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
10,4	2,5	M 5	1820 03 10490
12,4	2,8	M 6	1820 03 12490
16,5	3,2	M 8	1820 03 16590
20,5	3,5	M 10	1820 03 20590

## Handgriff für Senker mit 1/4" Schaft

### Handle for countersinks with 1/4" Bit-shank



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
BC-Handgriff / BC-Handle	1820 03 00001
Bithalter 60 mm / Bitholder 60 mm	6300 15 01060



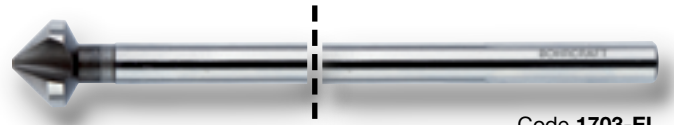
Code 6300

Code 1820-H

# Kegelsenker ~DIN 335 Form C 90° HSS, lange und extra lange Ausführung Countersinks ~DIN 335 Type C 90° HSS, long and extra long version



Code 1703-L



Code 1703-EL

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang.

For countersinking free of chattering and burring.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 203  
Technical details on page 203



### Lange Ausführung / Long version

Ø	Ø mm	Ø mm	L mm		
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
6,3	1,5	5	85	M 3	1703 03 06390
8,3	2,0	6	85	M 4	1703 03 08390
10,4	2,5	6	88	M 5	1703 03 10490
12,4	2,8	8	108	M 6	1703 03 12490
16,5	3,2	10	112	M 8	1703 03 16590
20,5	3,5	10	115	M 10	1703 03 20590

### Extra-lange Ausführung / Extra-long version

Ø	Ø mm	Ø mm	L mm		
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
6,3	1,5	5	154	M 3	1703 03 06391
8,3	2,0	6	155	M 4	1703 03 08391
10,4	2,5	6	157	M 5	1703 03 10491
12,4	2,8	8	158	M 6	1703 03 12491
16,5	3,2	10	161	M 8	1703 03 16591
20,5	3,5	10	164	M 10	1703 03 20591

# Kegelsenker DIN 335 Form D 90° HSS, mit Morsekegelschaft Countersinks DIN 335 Type D 90° HSS, with Taper Shank



Code 1704

< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm		L mm			
mm	Spitze Point	Konus Taper	Gesamt Overall	DIN 74 AF	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
15,0	3,2	MK 1	85	M 8		1704 03 15090
16,5	3,2	MK 1	85		M 8	1704 03 16590
19,0	3,5	MK 1	100	M 10		1704 03 19090
20,5	3,5	MK 2	100		M 10	1704 03 20590
23,0	3,8	MK 2	106	M 12		1704 03 23090
25,0	3,8	MK 2	106		M 12	1704 03 25090
26,0	3,8	MK 2	106	M 14		1704 03 26090
28,0	4,0	MK 2	112		M 14	1704 03 28090

Ø	Ø mm		L mm			
mm	Spitze Point	Konus Taper	Gesamt Overall	DIN 74 AF	DIN 74 BF	Artikel-Nr. Part-No.
30,0	4,2	MK 2	112	M 16		1704 03 30090
31,0	4,2	MK 2	112		M 16	1704 03 31090
34,0	4,5	MK 2	118	M 18	M 18	1704 03 34090
37,0	4,8	MK 2	118	M 20	M 20	1704 03 37090
40,0	10,0	MK 3	140			1704 03 40090
50,0	14,0	MK 3	150			1704 03 50090
63,0	16,0	MK 4	180			1704 03 63090
80,0	22,0	MK 4	190			1704 03 80090

# Kegelsenker DIN 334 Form C 60° HSS

## Countersinks DIN 334 Type C 60° HSS



Code 1700-60



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang.

For countersinking free of chattering and burring.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 203  
Technical details on page 203



Ø	Ø mm	Ø mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	
6,3	1,6	5	45	1700 03 06360
8,0	2,0	6	50	1700 03 08060
10,0	2,5	6	50	1700 03 10060
12,5	3,2	8	56	1700 03 12560

Ø	Ø mm	Ø mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	
16,0	4,0	10	63	1700 03 16060
20,0	5,0	10	67	1700 03 20060
25,0	6,3	10	71	1700 03 25060
30,0	7,1	12	71	1700 03 30060

# Kegelsenker Form C 75° HSS

## Countersinks Type C 75° HSS

Ø	Ø mm	Ø mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	
6,3	1,6	5	45	1700 03 06375
8,3	2,0	6	50	1700 03 08375
10,4	2,5	6	50	1700 03 10475
12,4	3,2	8	56	1700 03 12475
16,5	4,0	10	63	1700 03 16575
20,5	5,0	10	67	1700 03 20575
25,0	6,3	10	71	1700 03 25075



Code 1700-75



# Kegelsenker Form C 120° HSS

## Countersinks Type C 120° HSS

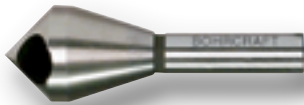
Ø	Ø mm	Ø mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Spitze Point	Schaft Shank	Gesamt Overall	
6,3	1,6	5	45	1700 03 06312
8,3	2,0	6	50	1700 03 08312
10,4	2,5	6	50	1700 03 10412
12,4	3,0	8	56	1700 03 12412
16,5	3,5	10	63	1700 03 16512
20,5	4,0	10	67	1700 03 20512
25,0	5,0	10	71	1700 03 25012



Code 1700-120



# Kegel- und Entgratsenker HSS mit Querloch Countersinks HSS with Cross Hole



Code 1720



Code 1721



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1720										
1721										

Zum grat- und ratterfreien Entgraten, Ansenken und Versenken in einem Arbeitsgang. Geringe Schnittgeschwindigkeit und ausreichend Kühlung sorgen für gute Ergebnisse.

For countersinking free of chattering and burring. Low cutting-speed and sufficient cooling-liquid will increase lifetime of tool and improve working results.

Verpackung:  
Packaging:



	mm	Ø mm	L mm	TiN	
Größe Size	Bereich Range	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1	2 - 5	6	45	1720 03 00001	1721 03 00001
2	5 - 10	8	48	1720 03 00002	1721 03 00002
3	10 - 15	10	65	1720 03 00003	1721 03 00003
4	15 - 20	12	85	1720 03 00004	1721 03 00004
5	20 - 25	12	102	1720 03 00005	1721 03 00005
6	25 - 30	15	115	1720 03 00006	-

### BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
QS 4-K	4-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3 / 4 Bereich / Range: 2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-20mm	1720 13 30004

### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
QS 4	4-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3 / 4 Bereich / Range: 2-5 / 5-10 / 10-15 / 15-20mm	1720 14 10004





# Flachsenker DIN 373 HSS mit festem Führungszapfen

## Flat countersinks DIN 373 HSS with fixed guide



Code 1706 • 1707 • 1708



Code 1716 • 1717 • 1718



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1706 - 1708										
1716 - 1718										

Zur Herstellung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben, Sechskantschrauben und Muttern.  
**Für Senkungen nach DIN 74, Blatt 2, Form H – J – K.**

For producing countersinkings for cylinderhead screws, thread-cutting screws and thread-furrowing screws.  
**For countersinkings according to DIN 74, Sheet 2, form H – J – K.**

Verpackung:  
Packaging:



M	Ø mm	Ø mm	Ø mm	L mm	TiN	
Gewinde Thread	Senkung Countersink	Zapfen Pilot	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Gütegrad fein für Durchgangsloch / Fine grade for through hole</b>						
M 3	6	3,2	5,0	71	1706 03 00300	1716 03 00300
M 4	8	4,3	5,0	71	1706 03 00400	1716 03 00400
M 5	10	5,3	8,0	80	1706 03 00500	1716 03 00500
M 6	11	6,4	8,0	80	1706 03 00600	1716 03 00600
M 8	15	8,4	12,5	100	1706 03 00800	1716 03 00800
M 10	18	10,5	12,5	100	1706 03 01000	1716 03 01000
M 12	20	13,0	12,5	100	1706 03 01200	1716 03 01200
<b>Gütegrad mittel für Durchgangsloch / Medium grade for through hole</b>						
M 3	6	3,4	5,0	71	1707 03 00300	1717 03 00300
M 4	8	4,5	5,0	71	1707 03 00400	1717 03 00400
M 5	10	5,5	8,0	80	1707 03 00500	1717 03 00500
M 6	11	6,6	8,0	80	1707 03 00600	1717 03 00600
M 8	15	9,0	12,5	100	1707 03 00800	1717 03 00800
M 10	18	11,0	12,5	100	1707 03 01000	1717 03 01000
M 12	20	13,5	12,5	100	1707 03 01200	1717 03 01200
<b>Gütegrad für Gewindekernloch / Grade for thread core hole</b>						
M 3	6	2,5	5,0	71	1708 03 00300	1718 03 00300
M 4	8	3,3	5,0	71	1708 03 00400	1718 03 00400
M 5	10	4,2	8,0	80	1708 03 00500	1718 03 00500
M 6	11	5,0	8,0	80	1708 03 00600	1718 03 00600
M 8	15	6,8	12,5	100	1708 03 00800	1718 03 00800
M 10	18	8,5	12,5	100	1708 03 01000	1718 03 01000
M 12	20	10,2	12,5	100	1708 03 01200	1718 03 01200

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
FS 6-FK	6-tlg. / pcs.	Gütegrad Fein / Fine Grade • M3 – M10	1706 13 30006
FS 6-MK	6-tlg. / pcs.	Gütegrad Mittel / Medium Grade • M3 – M10	1707 13 30006
FS 6-KK	6-tlg. / pcs.	Gütegrad Kernloch / Thread Core Hole • M3 – M10	1708 13 30006



# Mehrfasenstufenbohrer HSS-G, lang Subland drills HSS-G, long



Code 1625



Code 1626



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Durchgangsbohrungen und Schraubenkopfsenkungen mit 90°.

For drilling of through holes and screw head counterborings with 90° angle.

Verpackung:  
Packaging:



M	Ø mm	Ø mm	L mm	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
Gewinde Thread	Stufe Step	Senkung Countersink	Stufenlänge Step length	Spirallänge Flute length	Gesamt Overall	
<b>Gütegrad fein für Durchgangsloch / Fine grade for through hole</b>						
M 3	3,2	6,0	9	57	93	1625 03 00300
M 4	4,3	8,0	11	75	117	1625 03 00400
M 5	5,3	10,0	13	87	133	1625 03 00500
M 6	6,4	11,5	15	93	142	1625 03 00600
M 8	8,4	15,0	19	115	169	1625 03 00800
M 10	10,5	18,0	23	134	198	1625 03 01000



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Für Durchgangsbohrungen und Schraubenkopfsenkungen mit 180°.

For drilling of through holes and screw head counterborings with 180° angle.

Verpackung:  
Packaging:



M	Ø mm	Ø mm	L mm	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
Gewinde Thread	Stufe Step	Senkung Countersink	Stufenlänge Step length	Spirallänge Flute length	Gesamt Overall	
<b>Gütegrad mittel für Durchgangsloch / Medium grade for through hole</b>						
M 3	3,4	6	9	57	93	1626 03 00300
M 4	4,5	8	11	75	117	1626 03 00400
M 5	5,5	10	13	87	133	1626 03 00500
M 6	6,6	11	15	93	142	1626 03 00600
M 8	9,0	15	19	115	169	1626 03 00800
M 10	11,0	18	23	134	198	1626 03 01000



MEHRFASENSTUFENBOHRER • SUBLAND DRILLS



Code 1740



Code 1741



Code 1742



Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1740	•						•	•	•	•
1741	•	•		•	•			•		•
1742	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Zum Bohren von größeren Löchern in dünnwandigen Materialien wie Stahlblech, etc.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal, profiles, pipes etc.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 202  
Technical details on page 202



Größe Size	mm Bereich Range	Ø mm Schaft Shank	L mm Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	TiN	TiALN
					Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1	3 - 14	6	58	1740 03 00001	1741 03 00001	1742 03 00001
2	6 - 20	8	70	1740 03 00002	1741 03 00002	1742 03 00002
3	16 - 30,5	9	76	1740 03 00003	1741 03 00003	1742 03 00003
4	26 - 40	10	87	1740 03 00004	1741 03 00004	1742 03 00004
5	36 - 50	12	97	1740 03 00005	1741 03 00005	1742 03 00005
L	6 - 30	10	90	1740 03 00007	1741 03 00007	1742 03 00007

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
B 3-K	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1740 13 30003
B 3-K TiALN	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1742 13 30003



### BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
B 3	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1740 14 10003
B 3 TiN	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1741 14 10003



# Blechsälbohrer HSS-E (Co 5) kobaltlegiert Sheet Metal Drills HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed



Code 1743



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

	mm	Ø mm	L mm	
Größe Size	Bereich Range	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1	3 - 14	6	58	1743 03 00001
2	6 - 20	8	70	1743 03 00002
3	16 - 30,5	9	76	1743 03 00003

Technische Details auf Seite 202  
Technical details on page 202



## BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
B 3-K Co	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1743 13 30003

## BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
B 3 Co	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2 / 3	1743 14 10003



# Blechschildbohrer HSS mit Anschlag

## Sheet Metal Drills HSS with Backstop



Code **1740** mit Anschlag / with Backstop



Code **1741 TiN** mit Anschlag / with Backstop



Zum Bohren von größeren Löchern in dünnwandigen Materialien wie Stahlblech, etc.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal, profiles, pipes. etc.

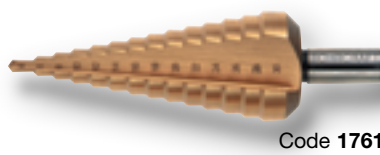
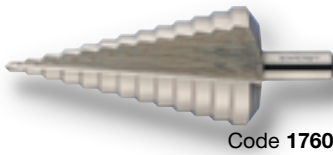
Verpackung:  
Packaging:



	mm	Ø mm	L mm	TiN	
Größe Size	Bereich Range	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1A	2,5 - 7,8	6	48	1740 03 00011	-
2A	2,5 - 10,2	6	53	1740 03 00022	-
3A	2,5 - 11,8	6	57	1740 03 00033	-
4A	3 - 15	6	68	1740 03 00044	1741 03 00044

Mit Anschlag / with Backstop





Code	< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K
1760	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
1761	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
1762	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

Zum Bohren größerer Löcher in dünnwandigen Materialien sowie zum Aufbohren vorhandener Löcher in Stahlblech und Edelstahl bis 2 mm Dicke, sowie NE-Metalle bis 4 mm Dicke.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal up to 2 mm thickness, non-ferrous metal up to 4 mm thickness.

Verpackung:  
Packaging:

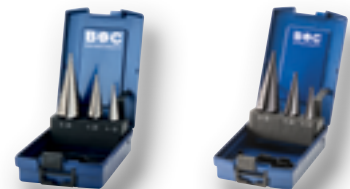


Technische Details auf Seite 201 – 202  
Technical details on page 202 – 202

Größe Size	mm		Ø mm Schaft Shank	L mm Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.	TiN	TiAlN
	Bereich Range	Stufen Steps				Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
1	4 - 12	9	6	65	1760 03 00001	1761 03 00001	1762 03 00001
2	12 - 20	9	8	66	1760 03 00002	1761 03 00002	1762 03 00002
3	20 - 30	11	10	82	1760 03 00003	1761 03 00003	1762 03 00003
1A	4 - 12	5	6	65	1760 03 00011	1761 03 00011	1762 03 00011
2A	4 - 20	9	8	75	1760 03 00022	1761 03 00022	1762 03 00022
3A	4 - 30	14	10	100	1760 03 00033	1761 03 00033	1762 03 00033
4	6 - 26,75	8	10	75	1760 03 00044	-	-
5	6 - 37	12	10	100	1760 03 00055	1761 03 00055	1762 03 00055
6	4 - 39	13	10	107	1760 03 00066	1761 03 00066	1762 03 00066
9	5,3 - 30,5	9	10	79	1760 03 00099	-	-
10	5,3 - 38,5	11	10	96	1760 03 01010	-	-
11	6,5 - 32,5	9	10	79	1760 03 01111	-	-
12	6,5 - 40,5	11	10	96	1760 03 01212	-	-

### BC ABS-Boxen / BC ABS-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3-K	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1760 13 30003
STB 3-K TiAlN	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1762 13 30003



### BC Industrie-Kassetten / BC Metal-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1760 14 10003
STB 3 TiN	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1761 14 10003



# Stufenbohrer HSS 1/4" Schaft Step Drills HSS 1/4" hex-shank



Code 1760-1/4"



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum Bohren größerer Löcher in dünnwandigen Materialien sowie zum Aufbohren vorhandener Löcher in Stahlblech und Edelstahl bis 2 mm Dicke, sowie NE-Metalle bis 4 mm Dicke.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal up to 2 mm thickness, non-ferrous metal up to 4 mm thickness.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 201 – 202  
Technical details on page 202 – 202



	mm		Ø mm	L mm	
Größe Size	Bereich Range	Stufen Steps	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1	4 - 12	9	1/4"	68	1760 03 10001
2A	4 - 20	9	1/4"	78	1760 03 10022
3A	4 - 30	14	1/4"	103	1760 03 10033



Antrieb / Drive  
1/4"



- Schneller Werkzeugwechsel
  - Einsatz auch in konventionellem Bohrfutter – kein Durchrutschen durch Sechskantschaft = optimale Kraftübertragung
  - Passend für alle Bithalter mit 1/4" Aufnahme
  - Optimal für Akkuschauber
- 
- Easy handling and quick change
  - Can also be used in conventional drill chucks – no slipping due to hexagon-shank = Optimum power transmission
  - Fits in all bit-holders 1/4"
  - Especially suitable for cordless machines





Code 1763



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum Bohren größerer Löcher in dünnwandigen Materialien sowie zum Aufbohren vorhandener Löcher in Stahlblech und Edelstahl bis 2 mm Dicke, sowie NE-Metalle bis 4 mm Dicke. Durch Spiralnut optimale Spanabfuhr und bessere Schnittleistung.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal up to 2 mm thickness, non-ferrous metal up to 4 mm thickness. Due to spiral flute optimized chip flow and better cutting performance.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 201 – 202  
Technical details on page 202 – 202

	mm		Ø mm	L mm	
Größe Size	Bereich Range	Stufen Steps	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1-S	4 - 12	9	6	65	1763 03 00001
2A-S	4 - 20	9	8	75	1763 03 00022
3A-S	4 - 30	14	10	100	1763 03 00033
6-S	4 - 39	13	10	107	1763 03 00066

### BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3-KS	3-tlg. / pcs.	Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1763 13 30003



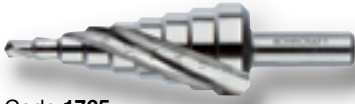
### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3-S	3-tlg. / pcs.	Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1763 14 10003





# Stufenbohrer HSS-E (Co 5) kobaltlegiert, mit Spiralnut Step Drills HSS-E (Co 5) Cobalt Alloyed, with spiral flute



Code 1765



< 800 N/mm <sup>2</sup>	< 1.100 N/mm <sup>2</sup>	< 1.400 N/mm <sup>2</sup>	INOX	Ti	Guss	Al	Cu	Ms	K

Zum Bohren größerer Löcher in dünnwandigen Materialien sowie zum Aufbohren vorhandener Löcher in Stahlblech und Edelstahl bis 2 mm Dicke, sowie NE-Metalle bis 4 mm Dicke. Durch Spiralnut optimale Spanabfuhr und bessere Schnittleistung. Für VA- und rostfreie Stähle.

For drilling bigger holes in thin materials like sheet-metal up to 2 mm thickness, non-ferrous metal up to 4 mm thickness. Due to spiral flute optimized chip flow and better cutting performance. For VA materials and stainless steel.

Verpackung:  
Packaging:



Technische Details auf Seite 201 – 202  
Technical details on page 202 – 202

	mm		Ø mm	L mm	
Größe Size	Bereich Range	Stufen Steps	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
1-S	4 - 12	9	6	65	1765 03 00001
2A-S	4 - 20	9	8	75	1765 03 00022
3A-S	4 - 30	14	10	100	1765 03 00033
6-S	4 - 39	13	10	107	1765 03 00066

## BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3 KS-Co	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1765 13 30003



## BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
STB 3 S-Co	3-tlg. / pcs. Größe / Size: 1 / 2A / 3A Bereich / Range: 4-12 / 4-20 / 4-30 mm	1765 14 10003



Größe Size	Bereich Range	Stufen Steps	Übersicht / Overview													
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	4 - 12	9	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0					
2	12 - 20	9	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0					
3	20 - 30	11	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0	30,0			
1A	4 - 12	5	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0									
2A	4 - 20	9	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0					
3A	4 - 30	14	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	24,0	26,0	28,0	30,0
4	6 - 26,75	8	6,0	9,0	11,4	14,0	17,25	19,0	21,25	26,75						
5	6 - 37	12	6,0	9,0	12,5	15,2	18,6	20,4	22,5	26,0	28,3	30,5	34,0	37,0		
6	4 - 39	13	4,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	27,0	30,0	33,0	36,0	39,0	
9	5,3 - 30,5	9	5,3	7,0	9,0	10,5	14,5	18,5	23,5	27,0	30,5					
10	5,3 - 38,5	11	5,3	7,0	9,0	10,5	14,5	18,5	23,5	27,0	30,5	34,5	38,5			
11	6,5 - 32,5	9	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	20,5	25,5	29,0	32,5					
12	6,5 - 40,5	11	6,5	8,5	10,5	12,5	16,5	20,5	25,5	29,0	32,5	36,5	40,5			

Größe Size	Beschreibung Description						
1A	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm		
2A / 2AS	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm	Ø 14,0 mm	Ø 16,0 mm
	Ø 18,0 mm	Ø 20,0 mm					
3A / 3AS	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 10,0 mm	Ø 12,0 mm	Ø 14,0 mm	Ø 16,0 mm
	Ø 18,0 mm	Ø 20,0 mm	Ø 22,0 mm	Ø 24,0 mm	Ø 26,0 mm	Ø 28,0 mm	Ø 30,0 mm
1 / 1-S	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 4,0 mm	Ø 5,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 7,0 mm	Ø 8,0 mm	Ø 9,0 mm	Ø 10,0 mm
	Ø 11,0 mm	Ø 12,0 mm					
2	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 12,0 mm	Ø 13,0 mm	Ø 14,0 mm	Ø 15,0 mm	Ø 16,0 mm	Ø 17,0 mm	Ø 18,0 mm
	Ø 19,0 mm	Ø 20,0 mm					
3	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 20,0 mm	Ø 21,0 mm	Ø 22,0 mm	Ø 23,0 mm	Ø 24,0 mm	Ø 25,0 mm	Ø 26,0 mm
	Ø 27,0 mm	Ø 28,0 mm	Ø 29,0 mm	Ø 30,0 mm			
4	Für Panzerrohrgewinde Kernlochmaße / For steel conduit threads (core holes)						
	PG 7	PG 9	PG 11	PG 13,5	PG 16	PG 21	
	Ø 11,4 mm	Ø 14,0 mm	Ø 17,25 mm	Ø 19,0 mm	Ø 21,25 mm	Ø 26,75 mm	
5	Für Panzerrohrgewinde Durchgangsmaße / For steel conduit threads (through holes)						
	PG 7	PG 9	PG 11	PG 13,5	PG 16	PG 21	PG 29
	Ø 12,5 mm	Ø 15,2 mm	Ø 18,6 mm	Ø 20,4 mm	Ø 22,5 mm	Ø 28,3 mm	Ø 37,0 mm
6 / 6-S	Für metrische Lochmaße / For metric hole diameters						
	Ø 4,0 mm	Ø 6,0 mm	Ø 9,0 mm	Ø 12,0 mm	Ø 15,0 mm	Ø 18,0 mm	Ø 21,0 mm
	Ø 24,0 mm	Ø 27,0 mm	Ø 30,0 mm	Ø 33,0 mm	Ø 36,0 mm	Ø 39,0 mm	
9	Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN 60423 For metric cable connections, core holes according DIN/EN 60423						
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25
	Ø 5,3 mm	Ø 7,0 mm	Ø 9,0 mm	Ø 10,5 mm	Ø 14,5 mm	Ø 18,5 mm	Ø 23,5 mm
	M 32						
	Ø 30,5 mm						
10	Für metrische Kabelverschraubungen, Kernlochmaße nach DIN/EN 60423 For metric cable connections, core holes according DIN/EN 60423						
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25
	Ø 5,3 mm	Ø 7,0 mm	Ø 9,0 mm	Ø 10,5 mm	Ø 14,5 mm	Ø 18,5 mm	Ø 23,5 mm
	M 32	M 40					
	Ø 30,5 mm	Ø 38,5 mm					
11	Für metrische Kabelverschraubungen, Durchgangsmaße nach DIN/EN 50262 For metric cable connections, through holes according DIN/EN 50262						
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25
	Ø 6,5 mm	Ø 8,5 mm	Ø 10,5 mm	Ø 12,5 mm	Ø 16,5 mm	Ø 20,5 mm	Ø 25,5 mm
	M 32						
	Ø 32,5 mm						
12	Für metrische Kabelverschraubungen, Durchgangsmaße nach DIN/EN 50262 For metric cable connections, through holes according DIN/EN 50262						
	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 25
	Ø 6,5 mm	Ø 8,5 mm	Ø 10,5 mm	Ø 12,5 mm	Ø 16,5 mm	Ø 20,5 mm	Ø 25,5 mm
	M 32	M 40					
	Ø 32,5 mm	Ø 40,5 mm					



## Anwendungsempfehlung für Stufenbohrer Application recommendation for Step Drills

mm	unleg. Baustahl	legierter Stahl	Gußeisen	CuZn-Legierung (spröde)	CuZn-Legierung (zäh)	Aluminium-Legierung bis 11%Si	Thermoplaste	Duroplaste
Ø	U/min							
4,0-12,0	800-2400	500-1600	300-800	1600-4800	900-2800	800-2400	500-1600	400-1200
4,0-20,0	500-2400	300-1600	200-800	1000-4800	600-2800	500-2400	300-1600	200-1200
4,0-30,0	300-2400	200-1600	100-800	600-4800	400-2800	300-2400	200-1600	200-1200
4,0-39,0	300-1600	200-1100	100-500	500-3200	300-1900	300-1600	200-1100	100-800
6,0-26,75	400-1600	200-1100	100-500	700-3200	400-1900	400-1600	200-1100	200-800
4,0-32,0	300-2400	200-1600	100-800	600-4800	300-2800	300-2400	200-1600	100-1200
6,0-32,0	300-1600	200-1100	100-500	600-3200	300-1900	300-1600	200-1100	100-800
5,0-28,0	300-1900	200-1300	100-600	700-3800	400-2200	300-1900	200-1300	200-1000
6,0-37,0	300-1600	200-1100	100-500	500-3200	300-1900	300-1600	200-1100	100-800
6,0-25,0	400-1600	300-1100	100-500	800-3200	400-1900	400-1600	300-1100	200-800
5,3-30,5	300-1800	200-1200	100-600	600-3600	400-2100	300-1800	200-1200	200-900
6,5-32,5	300-1500	200-1000	100-500	600-2900	300-700	300-1500	200-1000	100-700
5,3-38,5	200-1800	200-1200	100-600	500-3600	300-2100	200-1800	200-1200	100-900
6,5-40,5	200-1500	200-1000	100-500	500-2900	300-1700	200-1500	200-1000	100-700
6,5-32,5	300-1500	200-1000	100-500	600-2900	300-1700	300-1500	200-1000	100-700
12,0-20,0	500-800	300-500	200-300	600-1600	600-900	500-800	300-500	200-400
20,0-30,0	300-500	200-300	100-200	600-1000	400-600	300-500	200-300	200-200

## Anwendungsempfehlung für Blechschälbohrer Application recommendation for Sheet Metal Drills

mm	unleg. Baustahl bis 700 N/mm <sup>2</sup>	unleg./legierte Stähle bis 1000 N/mm <sup>2</sup>	Guss-eisen bis 250 N/mm <sup>2</sup>	Guss-eisen über 250 N/mm <sup>2</sup>	CuZn-Legierung (spröde)	CuZn-Legierung (zäh)	Aluminium-Legierung bis 11%Si	Thermoplaste	Duroplaste
Ø	U/min								
3,0-14,0	3185-682	2123-455	1592-341	1062-227	6369-1365	3715-796	3185-682	2123-455	1592-341
4,0-20,0	1911-478	1274-318	955-239	637-159	3822- 955	2229-557	1911-478	1274-318	955-239
16,0-30,5	597-313	398-209	299-157	199-104	1194- 627	697-365	597-313	398-209	299-157
24,0-40,0	398-239	265-159	199-119	133- 80	796- 478	464-279	398-239	265-159	199-119
36,0-50,0	265-191	177-127	133- 96	88- 64	531- 382	310-223	265-191	177-127	133- 96
40,0-61,0	239-157	159-104	119- 78	80- 52	478- 313	279-183	239-157	159-104	119- 78
5,0-25,4	1911-376	1274-251	955-188	637-125	3822- 752	2229-439	1911-376	1274-251	955-188
5,0-31,0	1911-308	1274-205	955-154	637-103	3822- 616	2229-360	1911-308	1274-205	955-154
5,0-22,5	1911-425	1274-283	955-212	637-142	3822- 849	2229-495	1911-425	1274-283	955-212

# Anwendungsempfehlung für Kegelsenker

## Application recommendation for Countersinks




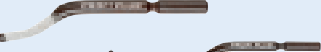
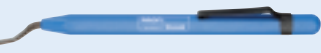

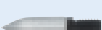



mm	unleg. Baustahl	legierter Stahl	Gußeisen	CuZn-Legierung (spröde)	CuZn-Legierung (zäh)	Aluminium-Legierung bis 11%Si	Thermoplaste	Duroplaste
Ø	U/min							
4,3	1296	741	667	2963	1481	1481	1111	741
5,0	1115	637	574	2548	1274	1274	955	637
5,3	1052	601	541	2404	1202	1202	901	601
5,8	961	549	494	2196	1098	1098	824	549
6,0	929	531	478	2123	1062	1062	796	531
6,3	885	506	455	2022	1011	1011	758	506
7,0	796	455	410	1820	910	910	682	455
7,3	764	436	393	1745	873	873	654	436
8,0	697	398	358	1592	796	796	597	398
8,3	672	384	346	1535	767	767	576	384
9,4	593	339	305	1355	678	678	508	339
10,0	558	318	287	1274	637	637	478	318
10,4	536	306	276	1225	612	612	459	306
11,5	485	277	250	1108	554	554	415	277
12,0	465	265	239	1062	531	531	398	265
12,4	450	257	231	1027	514	514	385	257
12,5	446	255	230	1019	510	510	382	255
13,4	416	238	214	951	475	475	356	238
15,0	372	212	191	849	425	425	318	212
16,0	349	199	179	796	398	398	299	199
16,5	338	193	174	772	386	386	290	193
19,0	293	168	151	670	335	335	251	168
20,0	279	159	143	637	318	318	239	159
20,5	272	155	140	621	311	311	233	155
23,0	243	138	125	554	277	277	208	138
25,0	223	127	115	510	255	255	191	127
26,0	215	122	110	490	245	245	184	122
28,0	199	114	103	455	227	227	171	114
30,0	186	106	96	425	212	212	159	106
31,0	180	103	93	411	205	205	154	103
31,5	177	101	91	404	202	202	152	101
34,0	164	94	85	375	187	187	141	94
37,0	151	86	78	344	172	172	129	86
40,0	139	80	72	318	159	159	119	80
50,0	112	64	58	255	127	127	96	64
63,0	89	51	46	202	101	101	76	51
80,0	70	40	36	159	80	80	60	40



ENTGRATER  
DEBURRING TOOLS



# ENTGRATER DEBURRING TOOLS

	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Entgrater / Deburring Tools</b>					
			Handgriffe Handles	1650	206
			Klingenhalter Holders	1651	206
	HSS	BC-B	Entgrater-Klingen Deburring Blades	1659	207
	HSS	BC-E	Entgrater-Klingen Deburring Blades	1660	207
	HSS	BC1, BC2	Schnellentgrater Rapid deburrer	1653, 1654	208
	HSS	BC-DS3, BC-DS8	Dreikantschaber Triangular scraper	1656	208
	HSS	BC-C42	Ersatzklinge für BC-DS8 Spare blade for type BC-DS8	1661	208
	HSS	BC-HE1, BC-HE3, BC-HTB4	Handgriffe mit HSS-Klingen Handles with HSS-Blades	1652	209
	HSS	BC-DE	Doppelentgrater mit HSS-Schneidscheiben Double deburrer with round HSS-blades	1655	210
	HSS	BC-R12	Ersatzschneidscheibe für Doppelentgrater BC-DE Spare round blade for double deburrer BC-DE	1655	210

# Entgrater Deburring Tools

## Handgriffe Handles

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			Passend für Suitable for
BC-HK	1650 03 00001		1	Klingenhalter / Blade-holders BC-TKB BC-TKE
BC-HE	1650 03 00002		1	Klingen / Blades BC-E

## Klingenhalter Holders

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			Passend für Suitable for
BC-TKB	1651 03 00001		1	Klingen / Blades BC-B
BC-TKE	1651 03 00002		1	Klingen / Blades BC-E

**B** **HSS** **SCHAFT SHANK Ø 2,6 mm** **Entgrater-Klingen Typ BC-B**  
**Deburring blades type BC-B**

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box

	Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			METAL	ALLU	KUPFER COPPER	MESSING BRASS	GUSS CAST IRON	Plastic PVC
<b>Für gerade Kanten / For straight edges</b>										
<b>B10</b>	BC-B10	1659 03 00010		10	⊗	⊗	⊗			⊗
<b>B20</b>	BC-B20	1659 03 00020		10				⊗	⊗	⊗

**E** **HSS** **LANGER SCHAFT LONG SHANK Ø 3,2 mm** **Entgrater-Klingen Typ BC-E**  
**Deburring blades type BC-E**

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box

	Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			METAL	ALLU	KUPFER COPPER	MESSING BRASS	GUSS CAST IRON	Plastic PVC
<b>Für gerade Kanten / For straight edges</b>										
<b>E100</b>	BC-E100	1660 03 00100		10	⊗	⊗	⊗			⊗
<b>E200</b>	BC-E200	1660 03 00200		10				⊗	⊗	⊗
<b>E350</b>	BC-E350	1660 03 00350		10				⊗	⊗	
<b>Für Innenbearbeitung Vorder- und Rückseite gleichzeitig / For simultaneous deburring of int. and ext. edges</b>										
<b>E300</b>	BC-E300	1660 03 00300		10	⊗	⊗	⊗			⊗
<b>Für Innenbearbeitung Rückseite bis 20 mm Materialstärke / For backside deburring up to 20 mm thickness</b>										
<b>E600</b>	BC-E600	1660 03 00600		5	⊗	⊗	⊗			⊗

ENTGRATER • DEBURRING TOOLS



# Entgrater

## Deburring Tools

### HSS Schnellentgrater

#### Rapid deburrer

Verpackung: SB-Tasche / 10er Kunststoffverpackung  
 Packaging: Display-Wallet / 10 pcs. plastic-box

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			
BC-1	1653 07 00001		1	Feste Klinge / Fixed Blade
BC1-10	1653 03 00001		10	BC-E100

Verpackung: SB-Tasche / 5er Kunststoffverpackung  
 Packaging: Display-Wallet / 5 pcs. plastic-box

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			
BC-2	1654 07 00001		1	Auswechselbare Klinge / Replaceable Blade
BC2-5	1654 03 00001		5	BC-E100

### HSS Dreikantschaber

#### Triangular scraper

Verpackung: Kunststoffverpackung  
 Packaging: Plastic-box

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			
BC-DS3	1656 03 00001		1	Feste Klinge / Fixed Blade 3,0 mm
BC-DS8	1656 03 00002		1	Auswechselbare Klinge / Replaceable Blade 8,0 mm

### C HSS Ersatz-Klinge 8,0 mm für BC-DS8

#### Spare blade 8,0 mm for type BC-DS8

Verpackung: Kunststoffverpackung  
 Packaging: Plastic-box

	Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.								
	BC-C42	1661 03 00001		1						

**HSS** Handgriffe mit HSS-Klingen  
Handles with HSS-blades

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box

Typ Type		Artikel-Nr. Part-No.		
BC-HE1	2-tlg. / pcs.	1652 03 00001	 BC-E100  BC-HE	1
BC-HE3	4-tlg. / pcs.	1652 03 00002	 BC-E100  BC-E200  BC-E350  BC-HE	1
BC-HTB4	4-tlg. / pcs.	1652 03 00003	 BC-TKB  BC-B10  BC-B20  BC-HK	1

ENTGRATER • DEBURRING TOOLS

# Entgrater

## Deburring Tools




### **HSS** Doppelentgrater mit HSS-Schneidscheiben Double deburrer with round HSS-blades

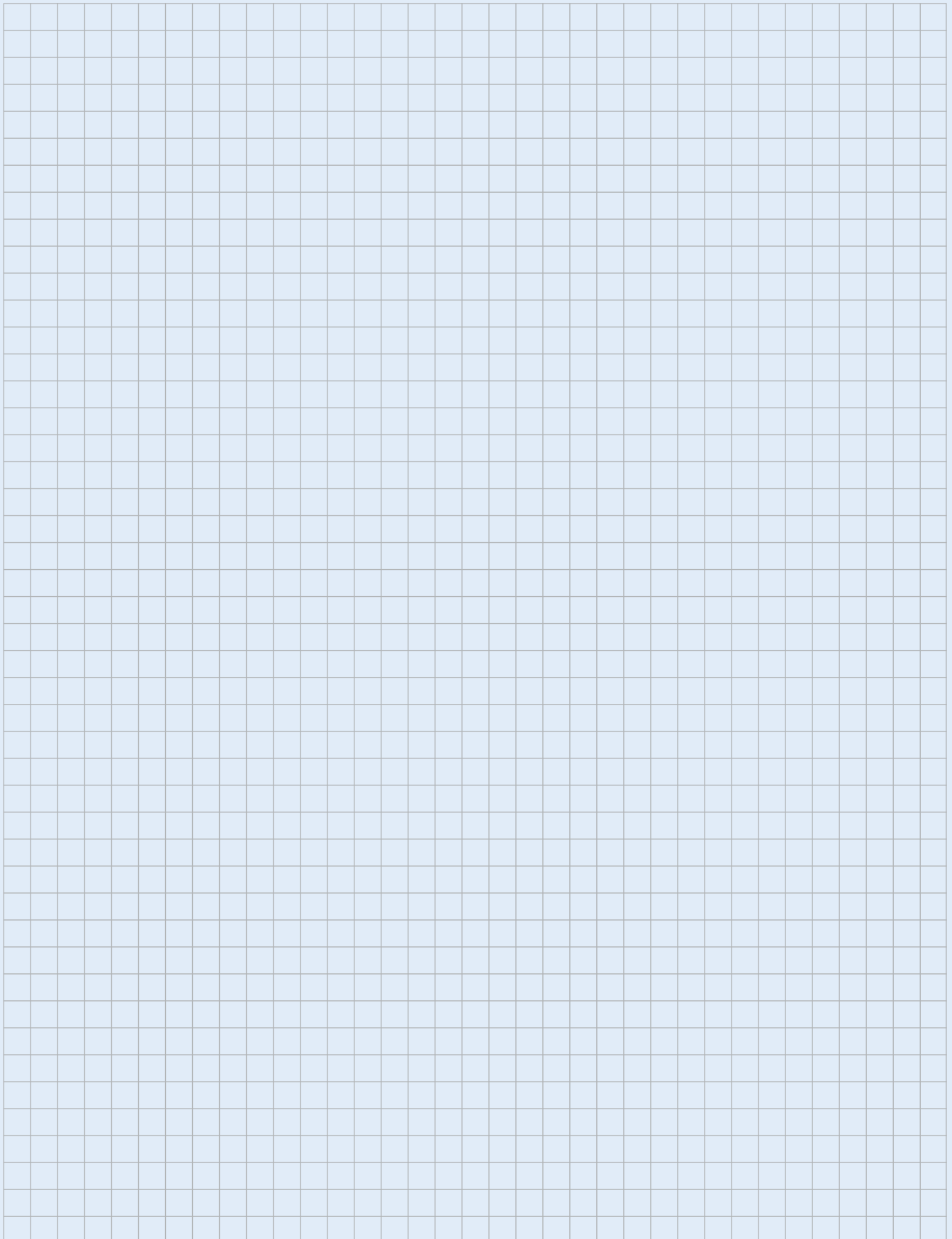
Verpackung: Karton  
Packaging: Carton

Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.		
BC-DE	1655 03 00001		1

### **HSS** Ersatz-Schneidscheibe für Doppelentgrater BC-DE Spare round blade for double deburrer BC-DE

Verpackung: Kunststoffverpackung  
Packaging: Plastic-box


















	Typ Type	Artikel-Nr. Part-No.			Passend für Suitable for
	BC-R12	1655 03 00002		2	Doppelentgrater / Double deburrer BC-DE





HARTMETALL FRÄSSTIFTE  
CARBIDE ROTARY BURRS



	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Frässtifte Schaft 6 mm / Rotary Burrs Shank 6 mm</b>						
	8033*	HM TC	A	Frässtifte Zylinder Rotary Burrs Cylinder	5100 – 5104	216
	8033*	HM TC	B	Frässtifte Zylinder mit Stirnverzahnung Rotary Burrs Cylinder with Endcut	5105 – 5109	217
	8033*	HM TC	C	Frässtifte Walzenrund Rotary Burrs Ball Nosed Cylinder	5110 – 5114	218
	8033*	HM TC	D	Frässtifte Kugel Rotary Burrs Ball	5115 – 5119	219
	8033*	HM TC	E	Frässtifte Tropfen Rotary Burrs Oval	5020 – 5124	220
	8033*	HM TC	F	Frässtifte Rundbogen Rotary Burrs Ball Nosed Tree	5125 – 5129	221
	8033*	HM TC	G	Frässtifte Spitzbogen Rotary Burrs Pointed Tree	5130 – 5134	222
	BC Norm	HM TC	H	Frässtifte Flamme Rotary Burrs Flame	5135 – 5136	223
	8033*	HM TC	J	Frässtifte Kegel 60° Rotary Burrs Countersink 60°	5140 – 5141	223
	8033*	HM TC	K	Frässtifte Kegel 90° Rotary Burrs Countersink 90°	5145 – 5146	224
	8033*	HM TC	L	Frässtifte Rundkegel Rotary Burrs Ball Nosed Cone	5150 – 5154	225
	8033*	HM TC	M	Frässtifte Spitzkegel Rotary Burrs Cone	5155 – 5159	226
	8033*	HM TC	N	Frässtifte Winkel Rotary Burrs Inverted Cone	5160 – 5161	226
	8033*	HM TC		Kleinfrässtifte, Schaft 3 mm Miniature Carbide Rotary Burrs, Shank 3 mm	5100 – 5160	227
	8033*	HM TC		Frässtifte, Schaft 8 mm Rotary Burrs, Shank 8 mm	5100 – 5151	228
	8033*	HM TC		Frässtifte, extra lang, Schaft 6 mm Rotary Burrs, extra long, Shank 6 mm	5100 – 5151	229
				Sortimente + Display Sets + display	5900	230 – 231

\* Frässtifte sind ähnlich DIN 8033 gefertigt / \* Rotary Burrs are produced similar to DIN 8033

**Z3-X**



Hartmetall-Frässtifte mit Kreuzverzahnung für hohen Materialabtrag bei Gusseisen, Stahl und Edelstahl.

Carbide rotary burrs with cross toothing for high stock removal of cast iron, steel and stainless steel.

**Z3-X** **TiALN**



Hartmetall-Frässtifte mit Kreuzverzahnung und zusätzlicher TiALN-Beschichtung. Durch die Beschichtung höhere Oberflächenhärte und höhere Warmhärtebeständigkeit wodurch die Standzeit deutlich erhöht wird.

Carbide rotary burrs with cross toothing and additional TiALN-coating. Due to the coating the rotary burrs have a higher surface hardness and a higher heat resistance which increases the lifetime of tool.

**Z4**



Hartmetall-Frässtifte mit feiner Diamantverzahnung für härtere Werkstoffe.

Carbide rotary burrs with fine diamond toothing for hardest materials.

**Z5**



Hartmetall-Frässtifte mit feiner Einfachverzahnung für saubere Oberflächen bei der Bearbeitung von Gusseisen, Stahl, Edelstahl und härteren Werkstoffen.

Carbide rotary burrs with fine single toothing for a clean surface finish. For machining cast iron, steel, stainless steel and harder materials.

**Z-ALU**



Hartmetall-Frässtifte mit Alu-Verzahnung für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen, NE-Metallen und Kunststoffen.

Carbide rotary burrs with aluminium-toothing for machining of aluminium and aluminium-alloys, non-ferrous metals and plastics.

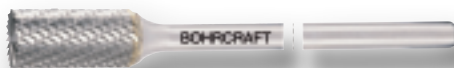
**Z3-X**



3 mm Schaft / 3 mm Shank

Kleinfrässtifte.  
Miniature Carbide Rotary Burrs.

**Z3-X**



Lange Ausführung / Long version

Hartmetall-Frässtifte mit langem Schaft für schwer zugängliche Stellen.

Carbide rotary burrs with long shank for difficult accessible places.

Werkstoffgruppen			Zahnung	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm <sup>2</sup> (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Z3-X	450 - 600 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm <sup>2</sup> (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	Z3-X Z4 Z5	250 - 350 m/min
Edelstahl (INOX)	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Z3-X Z4 Z5	250 - 350 m/min
NE-Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Z-ALU	600 - 900 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)	Z3-X Z4	250 - 350 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)	Z3-X Z4 Z5	300 - 450 m/min
Gusseisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit, mit Kugelgraphit/Sphäroguss, weißer Temperguss, schwarzer Temperguss	Z3-X	450 - 600 m/min

Frässtift Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc = m/min							
	250	300	350	400	450	500	600	900
	U/min							
2	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000	95.000	143.000
4	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
19	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	14.000

**Hinweis:** Die oben angegebenen Drehzahlbereiche gelten für die Ausführung mit normaler Schaftlänge. Die maximale empfohlene Drehzahl für **Frässtifte mit langem Schaft** entnehmen Sie der Spalte Vc = 250 m/min.

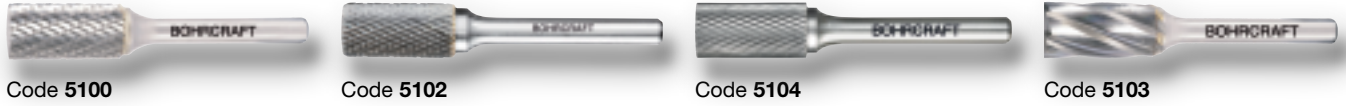
**Note:** The above indicated speeds are valid for the normal shank-length. You can find the maximum recommended speed for **burrs with long shank** under column Vc = 250 m/min.





# Hartmetall Frässtifte Form A Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung

## Carbide rotary burrs shape A cylinder (ZYA) without endcut



**DIN**  
8033

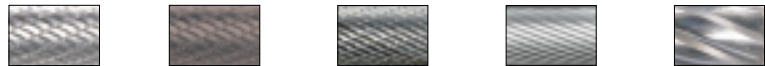
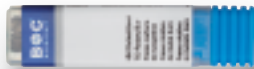
**VHM**

**A**  
**ZYA**

Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z4	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>								
3,0	13	38	3	5100 03 00303	5101 03 00303	-	5104 03 00303	-
6,0	13	48	3	5100 03 00603	5101 03 00603	-	5104 03 00603	-
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>								
6,0	16	50	6	5100 03 00600	5101 03 00600	5102 03 00600	5104 03 00600	5103 03 00600
8,0	20	64	6	5100 03 00800	5101 03 00800	5102 03 00800	5104 03 00800	-
10,0	20	64	6	5100 03 01000	5101 03 01000	5102 03 01000	5104 03 01000	5103 03 01000
12,0	25	70	6	5100 03 01200	5101 03 01200	5102 03 01200	5104 03 01200	5103 03 01200
16,0	25	70	6	5100 03 01600	5101 03 01600	-	-	-
19,0	25	70	6	5100 03 01900	5101 03 01900	-	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>								
12,0	25	70	8	5100 03 01208	5101 03 01208	-	-	-
16,0	25	70	8	5100 03 01608	5101 03 01608	-	-	-

# Hartmetall Frässtifte Form A Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung, lange Ausführung

## Carbide rotary burrs shape A cylinder (ZYA) without endcut, long version

**DIN**  
8033

**VHM**

**A**  
**ZYA**

**LANGE LONG**  
Version



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	100	6	5100 03 06100	5101 03 06100
6,0	16	150	6	5100 03 06150	5101 03 06150
8,0	20	170	6	5100 03 08170	5101 03 08170
10,0	20	170	6	5100 03 10170	5101 03 10170
12,0	25	175	6	5100 03 12175	5101 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.  
**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

## Hartmetall Frässtifte Form B Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung Carbide rotary burrs shape B cylinder (ZYAS) with endcut



Code 5105



Code 5107



Code 5109



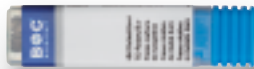
Code 5108



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z4	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>								
3,0	13	38	3	5105 03 00303	5106 03 00303	-	5109 03 00303	5108 03 00303
6,0	13	48	3	5105 03 00603	5106 03 00603	-	5109 03 00603	5108 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>								
6,0	16	50	6	5105 03 00600	5106 03 00600	5107 03 00600	5109 03 00600	5108 03 00600
8,0	20	64	6	5105 03 00800	5106 03 00800	5107 03 00800	5109 03 00800	-
10,0	20	64	6	5105 03 01000	5106 03 01000	5107 03 01000	5109 03 01000	5108 03 01000
12,0	25	70	6	5105 03 01200	5106 03 01200	5107 03 01200	5109 03 01200	5108 03 01200
16,0	25	70	6	5105 03 01600	5106 03 01600	-	-	-
19,0	25	70	6	5105 03 01900	5106 03 01900	-	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>								
12,0	25	70	8	5105 03 01208	5106 03 01208	-	-	-
16,0	25	70	8	5105 03 01608	5106 03 01608	-	-	-

## Hartmetall Frässtifte Form B Zylinder (ZYA) mit Stirnverzahnung, lange Ausführung Carbide rotary burrs shape B cylinder (ZYA) with endcut, long version



Code 5105-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	100	6	5105 03 06100	5106 03 06100
6,0	16	150	6	5105 03 06150	5106 03 06150
8,0	20	170	6	5105 03 08170	5106 03 08170
10,0	20	170	6	5105 03 10170	5106 03 10170
12,0	25	175	6	5105 03 12175	5106 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

# Hartmetall Frässtifte Form C Walzenrund (WRC)

## Carbide rotary burrs shape C ball nosed cylinder (WRC)



Code 5110



Code 5112



Code 5114



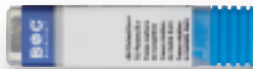
Code 5113



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z4	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>								
3,0	13	38	3	5110 03 00303	5111 03 00303	-	5114 03 00303	5113 03 00303
6,0	13	48	3	5110 03 00603	5111 03 00603	-	5114 03 00603	5113 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>								
6,0	16	50	6	5110 03 00600	5111 03 00600	5112 03 00600	5114 03 00600	5113 03 00600
8,0	20	64	6	5110 03 00800	5111 03 00800	5112 03 00800	5114 03 00800	-
10,0	20	64	6	5110 03 01000	5111 03 01000	5112 03 01000	5114 03 01000	5113 03 01000
12,0	25	70	6	5110 03 01200	5111 03 01200	5112 03 01200	5114 03 01200	5113 03 01200
16,0	25	70	6	5110 03 01600	5111 03 01600	-	-	-
19,0	25	70	6	5110 03 01900	5111 03 01900	-	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>								
12,0	25	70	8	5110 03 01208	5111 03 01208	-	-	-
16,0	25	70	8	5110 03 01608	5111 03 01608	-	-	-

# Hartmetall Frässtifte Form C Walzenrund (WRC), lange Ausführung

## Carbide rotary burrs shape C ball nosed cylinder (WRC), long version



Code 5110-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	100	6	5110 03 06100	5111 03 06100
6,0	16	150	6	5110 03 06150	5111 03 06150
8,0	20	170	6	5110 03 08170	5111 03 08170
10,0	20	170	6	5110 03 10170	5111 03 10170
12,0	25	175	6	5110 03 12175	5111 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

# Hartmetall Frässtifte Form D Kugel (KUD) Carbide rotary burrs shape D ball (KUD)



Code 5115



Code 5117



Code 5119



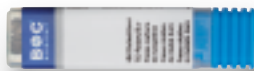
Code 5118



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z4	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>								
3,0	2,5	38	3	5115 03 00303	5116 03 00303	-	5119 03 00303	5118 03 00303
4,0	3,0	38	3	5115 03 00403	5116 03 00403	-	-	-
6,0	5,0	40	3	5115 03 00603	5116 03 00603	-	5119 03 00603	5118 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>								
6,0	5,0	50	6	5115 03 00600	5116 03 00600	5117 03 00600	-	5118 03 00600
8,0	6,0	52	6	5115 03 00800	5116 03 00800	5117 03 00800	-	-
10,0	9,0	54	6	5115 03 01000	5116 03 01000	5117 03 01000	5119 03 01000	5118 03 01000
12,0	10,0	56	6	5115 03 01200	5116 03 01200	5117 03 01200	5119 03 01200	5118 03 01200
16,0	14,0	59	6	5115 03 01600	5116 03 01600	-	-	-
19,0	18,0	63	6	5115 03 01900	5116 03 01900	-	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>								
12,0	10	56	8	5115 03 01208	5116 03 01208	-	-	-
16,0	14	59	8	5115 03 01608	5116 03 01608	-	-	-

# Hartmetall Frässtifte Form D Kugel (KUD), lange Ausführung Carbide rotary burrs shape D ball (KUD), long version



Code 5115-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
8,0	6	170	6	5115 03 08170	5116 03 08170
10,0	8	170	6	5115 03 10170	5116 03 10170
12,0	11	175	6	5115 03 12175	5116 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.  
**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

# Hartmetall Frässtifte Form E Tropfen (TRE) Carbide rotary burrs shape E oval (TRE)



Code 5120



Code 5121 TiALN



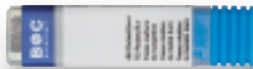
Code 5124



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiALN	Z5
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>						
3,0	6	38	3	5120 03 00303	5121 03 00303	5124 03 00303
6,0	10	45	3	5120 03 00603	5121 03 00603	5124 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>						
6,0	10	50	6	5120 03 00600	5121 03 00600	-
8,0	13	60	6	5120 03 00800	5121 03 00800	-
10,0	16	60	6	5120 03 01000	5121 03 01000	-
12,0	20	65	6	5120 03 01200	5121 03 01200	-
16,0	25	70	6	5120 03 01600	5121 03 01600	-
19,0	25	70	6	5120 03 01900	5121 03 01900	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>						
12,0	20	65	8	5120 03 01208	5121 03 01208	-
16,0	25	70	8	5120 03 01608	5121 03 01608	-

## Hartmetall Frässtifte Form E Tropfen (TRE), lange Ausführung Carbide rotary burrs shape E oval (TRE), long version



Code 5120-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiALN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	16	170	6	5120 03 10170	5121 03 10170
12,0	22	175	6	5120 03 12175	5121 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

FRÄSSTIFTE • ROTARY BURRS

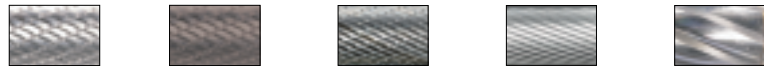
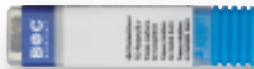
# Hartmetall Frässtifte Form F Rundbogen (RBF) Carbide rotary burrs shape F nosed tree (RBF)



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z4	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>								
3,0	13	38	3	5125 03 00303	5126 03 00303	-	5129 03 00303	5128 03 00303
6,0	13	48	3	5125 03 00603	5126 03 00603	-	5129 03 00603	5128 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>								
6,0	18	60	6	5125 03 00600	5126 03 00600	5127 03 00600	5129 03 00600	5128 03 00600
8,0	20	64	6	5125 03 00800	5126 03 00800	5127 03 00800	5129 03 00800	-
10,0	20	64	6	5125 03 01000	5126 03 01000	5127 03 01000	5129 03 01000	5128 03 01000
12,0	25	70	6	5125 03 01200	5126 03 01200	5127 03 01200	5129 03 01200	5128 03 01200
16,0	25	70	6	5125 03 01600	5126 03 01600	-	-	-
19,0	25	70	6	5125 03 01900	5126 03 01900	-	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>								
12,0	25	70	8	5125 03 01208	5126 03 01208	-	-	-
16,0	25	70	8	5125 03 01608	5126 03 01608	-	-	-

# Hartmetall Frässtifte Form F Rundbogen (RBF), lange Ausführung Carbide rotary burrs shape F nosed tree (RBF), long version



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	150	6	5125 03 06150	5126 03 06150
10,0	20	170	6	5125 03 10170	5126 03 10170
12,0	25	175	6	5125 03 12175	5126 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.  
**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

# Hartmetall Frässtifte Form G Spitzbogen (SPG) Carbide rotary burrs shape G pointed tree (SPG)



Code 5130



Code 5134



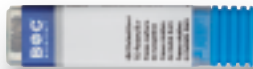
Code 5133



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>							
3,0	13	38	3	5130 03 00303	5131 03 00303	5134 03 00303	5133 03 00303
6,0	13	48	3	5130 03 00603	5131 03 00603	5134 03 00603	5133 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>							
6,0	16	50	6	5130 03 00600	5131 03 00600	5134 03 00600	-
8,0	20	64	6	5130 03 00800	5131 03 00800	5134 03 00800	-
10,0	20	64	6	5130 03 01000	5131 03 01000	5134 03 01000	-
12,0	25	70	6	5130 03 01200	5131 03 01200	5134 03 01200	5133 03 01200
16,0	25	70	6	5130 03 01600	5131 03 01600	-	-
19,0	25	70	6	5130 03 01900	5131 03 01900	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>							
12,0	25	70	8	5130 03 01208	5131 03 01208	-	-
16,0	25	70	8	5130 03 01608	5131 03 01608	-	-

# Hartmetall Frässtifte Form G Spitzbogen (SPG), lange Ausführung Carbide rotary burrs shape G pointed tree (SPG), long version



Code 5130-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	20	170	6	5130 03 10170	5131 03 10170
12,0	25	175	6	5130 03 12175	5131 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

## Hartmetall Frässtifte Form H Flamme (FLH) Carbide rotary burrs shape H flame (FLH)



Code **5135**



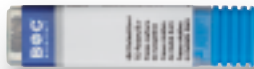
Code **5136 TiAlN**



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

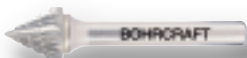
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:

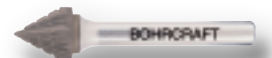


Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>					
3,0	6	38	3	5135 03 00303	5136 03 00303
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>					
6,0	18	50	6	5135 03 00600	5136 03 00600
8,0	20	64	6	5135 03 00800	5136 03 00800
10,0	20	64	6	5135 03 01000	5136 03 01000
12,0	32	77	6	5135 03 01200	5136 03 01200
16,0	36	81	6	5135 03 01600	5136 03 01600
19,0	38	83	6	5135 03 01900	5136 03 01900

## Hartmetall Frässtifte Form J Kegel 60° (KSJ) Carbide rotary burrs shape J countersink 60° (KSJ)



Code **5140**



Code **5141 TiAlN**



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>					
3,0	2,5	38	3	5140 03 00303	-
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>					
6,0	4,0	50	6	5140 03 00600	5141 03 00600
10,0	8,0	53	6	5140 03 01000	-
12,0	11,0	55	6	5140 03 01200	5141 03 01200
16,0	14,0	60	6	5140 03 01600	-



# Hartmetall Frässtifte Form K Kegel 90° (KSK)

## Carbide rotary burrs shape K countersink 90° (KSK)



Code 5145



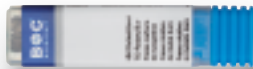
Code 5146 TiALN



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiALN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>					
3,0	1,5	38	3	5145 03 00303	-
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>					
6,0	3,0	50	6	5145 03 00600	5146 03 00600
10,0	4,7	50	6	5145 03 01000	-
12,0	6,0	52	6	5145 03 01200	5146 03 01200
16,0	8,0	54	6	5145 03 01600	-

## Hartmetall Frässtifte Form L Rundkegel (KEL) Carbide rotary burrs shape L ball nosed cone (KEL)



Code 5150



Code 5154



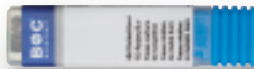
Code 5153



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN	Z5	Z-ALU
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>							
3,0	13	38	3	5150 03 00303	5151 03 00303	5154 03 00303	-
6,0	13	48	3	5150 03 00603	5151 03 00603	5154 03 00603	-
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>							
6,0	16	50	6	5150 03 00600	5151 03 00600	-	5153 03 00600
8,0	22	68	6	5150 03 00800	5151 03 00800	5154 03 00800	-
10,0	25	72	6	5150 03 01000	5151 03 01000	5154 03 01000	5153 03 01000
12,0	28	75	6	5150 03 01200	5151 03 01200	5154 03 01200	5153 03 01200
16,0	33	78	6	5150 03 01600	5151 03 01600	-	5153 03 01600
19,0	38	83	6	5150 03 01900	5151 03 01900	-	-
<b>8 mm Schaft / 8 mm Shank</b>							
12,0	28	75	8	5150 03 01208	5151 03 01208	-	-
16,0	33	78	8	5150 03 01608	5151 03 01608	-	-

## Hartmetall Frässtifte Form L Rundkegel (KEL), lange Ausführung Carbide rotary burrs shape L ball nosed cone (KEL), long version



Code 5150-L



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiAlN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	25	170	6	5150 03 10170	5151 03 10170
12,0	28	175	6	5150 03 12175	5151 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.

## Hartmetall Frässtifte Form M Spitzkegel (SKM) Carbide rotary burrs shape M cone (SKM)



Code 5155



Code 5156 TiALN



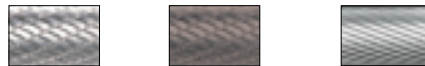
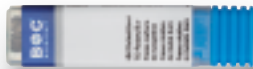
Code 5159



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiALN	Z5
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>						
3,0	11	38	3	5155 03 00303	5156 03 00303	-
6,0	13	48	3	5155 03 00603	5156 03 00603	5159 03 00603
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>						
6,0	18	50	6	5155 03 00600	5156 03 00600	-
8,0	20	64	6	5155 03 00800	5156 03 00800	-
10,0	20	64	6	5155 03 01000	5156 03 01000	-
12,0	25	71	6	5155 03 01200	5156 03 01200	-
16,0	25	71	6	5155 03 01600	5156 03 01600	-

## Hartmetall Frässtifte Form N Winkel (WKN) Carbide rotary burrs shape N inverted cone (WKN)



Code 5160



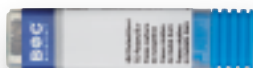
Code 5161 TiALN



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

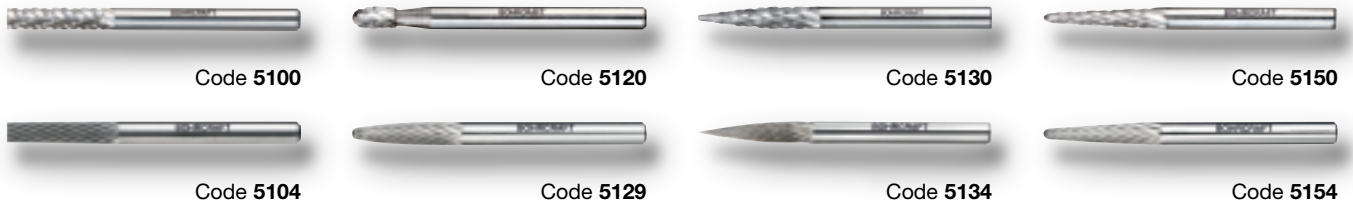
To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-X	Z3-X TiALN
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>3 mm Schaft / 3 mm Shank</b>					
3,0	4,0	38	3	5160 03 00303	-
<b>6 mm Schaft / 6 mm Shank</b>					
6,0	7,0	50	6	5160 03 00600	5161 03 00600
10,0	9,5	55	6	5160 03 01000	-
12,0	13,0	58	6	5160 03 01200	5161 03 01200
16,0	16,0	62	6	5160 03 01600	-

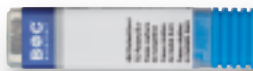
## Hartmetall Kleinfrässtifte, Kreuzverzahnung, Schaft 3,0 mm Miniature carbide rotary burrs, cross toothing, shank 3,0 mm



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Form Shape	DIN 8033	Ø mm Kopf Head	L mm Kopf Head	L mm Gesamt Overall	Ø mm Schaft Shank	Bezeichnung Description	Z3-X	Z3-X TiALN	Z5	Z-ALU
							Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>A</b>	ZYA	3,0	13,0	38	3	Zylinder	5100 03 00303	5101 03 00303	5104 03 00303	-
		6,0	13,0	48	3	Cylinder	5100 03 00603	5101 03 00603	5104 03 00603	-
<b>B</b>	ZYAS	3,0	13,0	38	3	Zylinder Stirverz.	5105 03 00303	5106 03 00303	5109 03 00303	5108 03 00303
		6,0	13,0	48	3	Cylinder endcut	5105 03 00603	5106 03 00603	5109 03 00603	5108 03 00603
<b>C</b>	WRC	3,0	13,0	38	3	Walzenrund	5110 03 00303	5111 03 00303	5114 03 00303	5113 03 00303
		6,0	13,0	48	3	Ball nosed cylinder	5110 03 00603	5111 03 00603	5114 03 00603	5113 03 00603
<b>D</b>	KUD	3,0	2,5	38	3	Kugel	5115 03 00303	5116 03 00303	5119 03 00303	5118 03 00303
		4,0	3,0	38	3	Ball	5115 03 00403	5116 03 00403	-	-
		6,0	5,0	40	3		5115 03 00603	5116 03 00603	5119 03 00603	5118 03 00603
<b>E</b>	TRE	3,0	6,0	38	3	Tropfen	5120 03 00303	5121 03 00303	5124 03 00303	-
		6,0	10,0	45	3	Oval	5120 03 00603	5121 03 00603	5124 03 00603	-
<b>F</b>	RBF	3,0	13,0	38	3	Rundbogen	5125 03 00303	5126 03 00303	5129 03 00303	5128 03 00303
		6,0	13,0	48	3	Nosed tree	5125 03 00603	5126 03 00603	5129 03 00603	5128 03 00603
<b>G</b>	SPG	3,0	13,0	38	3	Spitzbogen	5130 03 00303	5131 03 00303	5134 03 00303	5133 03 00303
		6,0	13,0	48	3	Pointed tree	5130 03 00603	5131 03 00603	5134 03 00603	5133 03 00603
<b>H</b>	FLH	3,0	6,0	38	3	Flamme / Flame	5135 03 00303	5136 03 00303	-	-
<b>J</b>	KSJ	3,0	2,5	38	3	Kegel / Countersink 60°	5140 03 00303	-	-	-
<b>K</b>	KSK	3,0	1,5	38	3	Kegel / Countersink 90°	5145 03 00303	-	-	-
<b>L</b>	KEL	3,0	13,0	38	3	Rundkegel	5150 03 00303	5151 03 00303	5154 03 00303	-
		6,0	13,0	48	3	Ball nosed cone	5150 03 00603	5151 03 00603	5154 03 00603	-
<b>M</b>	SKM	3,0	11,0	38	3	Spitzkegel	5155 03 00303	5156 03 00303	-	-
		6,0	13,0	48	3	Cone	5155 03 00603	5156 03 00603	5159 03 00603	-
<b>N</b>	WKN	3,0	4,0	38	3	Winkel / Inverted cone	5160 03 00303	-	-	-

## Sortimente Hartmetall Kleinfrässtifte, Schaft 3,0 mm Assortments miniature carbide rotary burrs, shank 3,0 mm

### BC Box / BC Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KF15	15-tlg. / pcs. 1x B/C/D/E/F/G/M 3,0 mm + 6,0 mm Ø 1x H 3,0 mm Ø Z3-X Kreuzverzahnung / cross toothing	5900 13 30015

### BC Box / BC Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KF15-Z5	15-tlg. / pcs. 1x B/C/D/E/F/G/L 3,0 mm + 6,0 mm Ø 1x M 6,0 mm Ø Z5 Feinverzahnung / fine toothing	5905 13 30015



Hartmetall Frässtifte, Kreuzverzahnung, **Schaft 8,0 mm**  
 Carbide rotary burrs, cross toothing, **shank 8,0 mm**



Code 5105



Code 5106



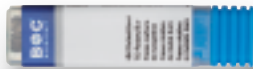
Code 5110



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Form Shape	DIN 8033	Ø mm		L mm		Ø mm	Bezeichnung Description	Z3-X	Z3-X TiALN
		Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank			Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>A</b>	<b>ZYA</b>	12,0	25	70	8	Zylinder	5100 03 01208	5101 03 01208	
		16,0	25	70	8	Cylinder	5100 03 01608	5101 03 01608	
<b>B</b>	<b>ZYAS</b>	12,0	25	70	8	Zylinder Stirnverzahnung	5105 03 01208	5106 03 01208	
		16,0	25	70	8	Cylinder endcut	5105 03 01608	5106 03 01608	
<b>C</b>	<b>WRC</b>	12,0	25	70	8	Walzenrund	5110 03 01208	5111 03 01208	
		16,0	25	70	8	Ball nosed cylinder	5110 03 01608	5111 03 01608	
<b>D</b>	<b>KUD</b>	12,0	10	56	8	Kugel	5115 03 01208	5116 03 01208	
		16,0	14	59	8	Ball	5115 03 01608	5116 03 01608	
<b>E</b>	<b>TRE</b>	12,0	20	65	8	Tropfen	5120 03 01208	5121 03 01208	
		16,0	25	70	8	Oval	5120 03 01608	5121 03 01608	
<b>F</b>	<b>RBF</b>	12,0	25	70	8	Rundbogen	5125 03 01208	5126 03 01208	
		16,0	25	70	8	Nosed tree	5125 03 01608	5126 03 01608	
<b>G</b>	<b>SPG</b>	12,0	25	70	8	Spitzbogen	5130 03 01208	5131 03 01208	
		16,0	25	70	8	Pointed tree	5130 03 01608	5131 03 01608	
<b>L</b>	<b>KEL</b>	12,0	28	75	8	Rundkegel	5150 03 01208	5151 03 01208	
		16,0	33	78	8	Ball nosed cone	5150 03 01608	5151 03 01608	

# Hartmetall Frässtifte mit langem Schaft, Kreuzverzahnung

## Carbide rotary burrs with long shank, cross toothing



Code 5105-L



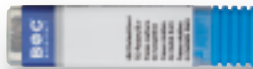
Code 5110-L



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Form Shape	DIN 8033*	Ø mm Kopf Head	L mm Kopf Head	L mm Gesamt Overall	Ø mm Schaft Shank	Bezeichnung Description	Z3-X	Z3-X TiALN
							Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
A	ZYA	6,0	16	100	6	Zylinder Cylinder	5100 03 06100	5101 03 06100
		6,0	16	150	6		5100 03 06150	5101 03 06150
		8,0	20	170	6		5100 03 08170	5101 03 08170
		10,0	20	170	6		5100 03 10170	5101 03 10170
		12,0	25	175	6		5100 03 12175	5101 03 12175
B	ZYAS	6,0	16	100	6	Zylinder Stirnverzahnung Cylinder endcut	5105 03 06100	5106 03 06100
		6,0	16	150	6		5105 03 06150	5106 03 06150
		8,0	20	170	6		5105 03 08170	5106 03 08170
		10,0	20	170	6		5105 03 10170	5106 03 10170
		12,0	25	175	6		5105 03 12175	5106 03 12175
C	WRC	6,0	16	100	6	Walzenrund Ball nosed cylinder	5110 03 06100	5111 03 06100
		6,0	16	150	6		5110 03 06150	5111 03 06150
		8,0	20	170	6		5110 03 08170	5111 03 08170
		10,0	20	170	6		5110 03 10170	5111 03 10170
		12,0	25	175	6		5110 03 12175	5111 03 12175
D	KUD	8,0	6	170	6	Kugel Ball	5115 03 08170	5116 03 08170
		10,0	8	170	6		5115 03 10170	5116 03 10170
		12,0	11	175	6		5115 03 12175	5116 03 12175
E	TRE	10,0	16	170	6	Tropfen Oval	5120 03 10170	5121 03 10170
		12,0	22	175	6		5120 03 12175	5121 03 12175
F	RBF	6,0	16	150	6	Rundbogen Nosed tree	5125 03 06150	5126 03 06150
		10,0	20	170	6		5125 03 10170	5126 03 10170
		12,0	25	175	6		5125 03 12175	5126 03 12175
G	SPG	10,0	20	170	6	Spitzbogen Pointed tree	5130 03 10170	5131 03 10170
		12,0	25	175	6		5130 03 12175	5131 03 12175
L	KEL	10,0	25	170	6	Rundkegel Ball nosed cone	5150 03 10170	5151 03 10170
		12,0	28	175	6		5150 03 12175	5151 03 12175

**Hinweis:** Bitte reduzierte Drehzahl anwenden! Details auf Seite 215.

**Note:** Please use reduced speed! Details on page 215.



Sortimente Hartmetall Frässtifte Kreuzverzahnung Z3-X, Schaft 6,0 mm  
Assortments carbide rotary burrs cross-toothing Z3-X, shank 6,0 mm



R3



R5



R10



RK10

BC Boxen / BC Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
R3	3-tlg. / pcs.	1x B/D/G 10,0 mm Ø Z3-X	5900 13 30003
R5	5-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 10,0 mm Ø Z3-X	5900 13 30006
R10	10-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 6,0 mm + 12,0 mm Ø Z3-X	5900 13 30011
RK10	10-tlg. / pcs.	1x B/C/F/G 10,0 mm + 12,0 mm Ø 1x D 12,0 / L 12,0 mm Ø Z3-X	5900 13 30012
R3 TiALN	3-tlg. / pcs.	1x B/D/G 10,0 mm Ø Z3-X	5901 13 30003
R5 TiALN	5-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 10,0 mm Ø Z3-X	5901 13 30006
R10 TiALN	10-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 6,0 mm + 12,0 mm Ø Z3-X	5901 13 30011
RK10 TiALN	10-tlg. / pcs.	1x B/C/F/G 10,0 mm + 12,0 mm Ø 1x D 12,0 / L 12,0 mm Ø Z3-X	5901 13 30012



R3 TiALN



R10 TiALN

Sortiment Hartmetall Frässtifte Feinverzahnung Z5, Schaft 6,0 mm  
Assortment carbide rotary burrs fine toothing Z5, shank 6,0 mm

BC Boxen / BC Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
R5-F	5-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 10,0 mm Ø Z5	5905 13 30005



Sortimente Hartmetall Frässtifte ALU-Verzahnung, Schaft 3,0 + 6,0 mm  
Assortments carbide rotary burrs ALU-toothing, shank 3,0 + 6,0 mm

BC Boxen / BC Boxes (3 mm)

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KF10-ALU	10-tlg. / pcs.	1x B/C/D/F/G 3,0 mm + 6,0 mm Ø Z-ALU	5903 13 30010



BC Boxen / BC Boxes (6 mm)

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
R3 ALU	3-tlg. / pcs.	1x B/C/F 12,0 mm Ø Z-ALU	5903 13 30003
R5 ALU	5-tlg. / pcs.	1x B/F 6,0 mm + 12,0 mm Ø 1x C 12,0 mm Ø Z-ALU	5903 13 30005



R3 ALU



R5 ALU



Display für Hartmetall Frässtifte mit 6,0 mm Schaft  
 Display for carbide rotary burrs with 6,0 mm shank



RD 36



RD 36 TiALN

Bestückung 36 Frässtifte Vorschlag Nr. 1  
 Content 36 burrs Proposal No. 1



Form Shape	DIN 8033*	Ø mm	Kopf Head	Bezeichnung Description	Menge Quantity	Z3-X	Z3-X TiALN
						Artikel-Nr. Part-No.	Artikel-Nr. Part-No.
						<b>RD 36</b>	<b>RD 36 TiALN</b>
<b>B</b>	<b>ZYAS</b>	6,0	Zylinder Stirnverzahnung Cylinder endcut		2	5105 03 00600	5106 03 00600
		10,0			2	5105 03 01000	5106 03 01000
		12,0			2	5105 03 01200	5106 03 01200
<b>C</b>	<b>WRC</b>	6,0	Walzenrund Ball nosed cylinder		2	5110 03 00600	5111 03 00600
		10,0			2	5110 03 01000	5111 03 01000
		12,0			2	5110 03 01200	5111 03 01200
<b>D</b>	<b>KUD</b>	6,0	Kugel Ball		2	5115 03 00600	5116 03 00600
		10,0			2	5115 03 01000	5116 03 01000
		12,0			2	5115 03 01200	5116 03 01200
<b>F</b>	<b>RBF</b>	6,0	Rundbogen Nosed tree		2	5125 03 00600	5126 03 00600
		10,0			2	5125 03 01000	5126 03 01000
		12,0			2	5125 03 01200	5126 03 01200
<b>G</b>	<b>SPG</b>	6,0	Spitzbogen Pointed tree		2	5130 03 00600	5131 03 00600
		10,0			2	5130 03 01000	5131 03 01000
		12,0			2	5130 03 01200	5131 03 01200
<b>L</b>	<b>KEL</b>	6,0	Rundkegel Ball nosed cone		2	5150 03 00600	5151 03 00600
		10,0			2	5150 03 01000	5151 03 01000
		12,0			2	5150 03 01200	5151 03 01200

\* Frässtifte sind ähnlich DIN 8033 gefertigt / \* Rotary Burrs are produced similar to DIN 8033

Sie wollen eine andere Bestückung? Obiges Display kann nach Ihrem Bedarf bestückt werden.  
 Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot. Bitte fragen Sie an. (Maximale Länge 75 mm)  
 You want a different content? Above display can be filled with burrs according to your request.  
 We would be pleased to provide you with an individual offer. Please ask for it. (Max. length 75 mm)

Ohne Frässtifte / Without burrs







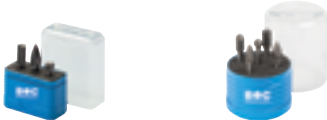
Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
RD 36 leer	36-tlg. / pcs. Frässtifte 6,0 mm Schaft / Rotary burrs 6,0 mm shank Maße / Dimension: 188 x 230 x 180 mm	0130 15 00009





HSS FRÄSSTIFTE  
HSS ROTARY BURRS



	DIN	Qualität Quality	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Frässtifte Schaft 6 mm / Rotary Burrs Shank 6 mm</b>						
	BC Norm	HSS	B	Frässtifte Zylinder mit Stirverzahnung Rotary Burrs Cylinder with Endcut	5205	234
	BC Norm	HSS	C	Frässtifte Walzenrund Rotary Burrs Ball Nosed Cylinder	5210	234
	BC Norm	HSS	D	Frässtifte Kugel Rotary Burrs Ball	5215	235
	BC Norm	HSS	G	Frässtifte Spitzbogen Rotary Burrs Pointed Tree	5230	235
	BC Norm	HSS	L	Frässtifte Rundkegel Rotary Burrs Ball Nosed Cone	5250	236
	BC Norm	HSS	M	Frässtifte Spitzkegel Rotary Burrs Cone	5255	236
				Sortimente Sets	5902	237

**Z3-SP**



HSS Frässtifte mit mittlerer Einfachverzahnung und Spanbrecher. Für die Bearbeitung von Stahl, Stahlguss und Gusseisen.

HSS rotary burrs with medium single toothing and chip breaker. For machining of steel, cast steel and cast iron.

Frässtift Ø mm	Schnittgeschwindigkeit Vc = m/min					
	50	100	150	200	250	300
	U/min					
2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000

## HSS Frässtifte Form B Zylinder (ZYAS) mt Stirnverzahnung HSS rotary burrs shape B cylinder (ZYAS) with endcut



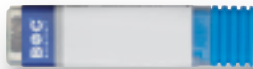
Code 5205



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	56	6	5205 03 00600
8,0	20	60	6	5205 03 00800
10,0	20	60	6	5205 03 01000
12,0	25	65	6	5205 03 01200
16,0	25	65	6	5205 03 01600

## HSS Frässtifte Form C Walzenrund (WRC) HSS rotary burrs shape C ball nosed cylinder (WRC)



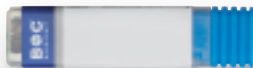
Code 5210



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	16	56	6	5210 03 00600
8,0	20	60	6	5210 03 00800
10,0	20	60	6	5210 03 01000
12,0	25	65	6	5210 03 01200
16,0	25	60	6	5210 03 01600

# HSS Frässtifte Form D Kugel (KUD) HSS rotary burrs shape D ball (KUD)



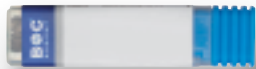
Code 5215



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	5	45	6	5215 03 00600
8,0	7	47	6	5215 03 00800
10,0	9	49	6	5215 03 01000
12,0	10	50	6	5215 03 01200
16,0	14	54	6	5215 03 01600



HSS FRÄSSTIFTE • HSS ROTARY BURRS

# HSS Frässtifte Form G Spitzbogen (SPG) HSS rotary burrs shape G pointed tree (SPG)



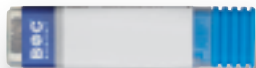
Code 5230



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	18	58	6	5230 03 00600
10,0	20	60	6	5230 03 01000
12,0	25	65	6	5230 03 01200

## HSS Frässtifte Form L Rundkegel (KEL) HSS rotary burrs shape L ball nosed cone (KEL)



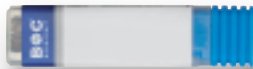
Code 5250



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
12,0	30	70	6	5250 03 01200
16,0	30	70	6	5250 03 01600



## HSS Frässtifte Form M Spitzkegel (SKM) HSS rotary burrs shape M cone (SKM)



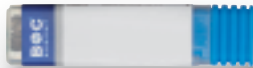
Code 5255



Zum Entgraten, Kantenbrechen, Verputzen, zur Schweißnaht- und Flächenbearbeitung.

To deburr, break edges, trim, process welding seams and surface processing.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm	L mm	Ø mm	Z3-SP
Kopf Head	Kopf Head	Gesamt Overall	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	18	58	6	5255 03 00600
10,0	20	60	6	5255 03 01000
12,0	25	65	6	5255 03 01200

Sortimente HSS Frässtifte, Verzahnung Z3-SP, Schaft 6,0 mm  
 Assortments HSS rotary burrs, toothing Z3-SP, shank 6,0 mm



R3 HSS



R5 HSS

BC Boxen / BC Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
R3 HSS	3-tlg. / pcs.	1x B/D/G 10,0 mm Ø Z3-SP	5902 13 30003
R5 HSS	5-tlg. / pcs.	1x B/C/D/G/M 10,0 mm Ø Z3-SP	5902 13 30005








HSS FRÄSSTIFTE • HSS ROTARY BURRS

KERNBOHRER · HM-LOCHSÄGEN  
CORE DRILLS · TCT-HOLE SAWS



# KERNBOHRER · HM-LOCHSÄGEN CORE DRILLS · TCT-HOLE SAWS

	Qualität Quality	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Kernbohrer + Zubehör / Core Drills + Accessories</b>				
	HSS	Kernbohrer mit Weldonschaft 30, 50 und 110 mm Tiefe Core Drills with weldon shank 30, 50 and 110 mm depth	1950	241 – 242
	HSS-E Co8	Kernbohrer mit Weldonschaft 30 und 50 mm Tiefe Core Drills with weldon shank 30 and 50 mm depth	1951	245
	HM TCT	Kernbohrer HM mit Weldonschaft 35, 50 und 110 mm Tiefe Core Drills TCT with weldon shank 35, 50 and 110 mm depth	1952	243 – 244
		Zubehör für Kernbohrer Accessories for Core Drills	1955, 1956, 1957	246
<b>HM-Lochsägen / TCT-Hole Saws</b>				
		HM-Lochsägen Flachschnitt + Zubehör TCT-Hole Saws Flat-cut Model + Accessories	1920, 1925	247



## Lieferbare Kernbohrer-Ausführungen Available Core Drill versions



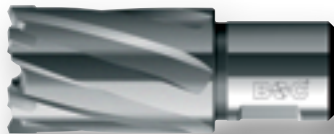
Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellstahl. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.

Core drills made of high speed steel. Suitable for steel (T-girder, large-size sheets), cast steel and non-ferrous metals.



Kernbohrer aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellstahl. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), rostfreien Stahl wie V2A und V4A, Bunt- und Leichtmetalle.

Core drills made of cobalt-alloyed high speed steel. Suitable for steel (T-girder, large-size sheets), stainless steel like V2A and V4A and non-ferrous metals.



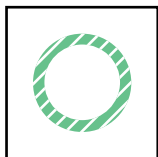
Kernbohrer mit Hartmetall-Schneiden. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), rostfreien Stahl wie V2A und V4A, Bunt- und Leichtmetalle.

Core drills with TC-cutters, Suitable for steel (T-girder, large-size sheets), stainless steel like V2A and V4A and non-ferrous metals.



**Kernbohrer:**  
Bis zu 10 x schnellere Bohrzeit im Vergleich zu Spiralbohrern!

**Core drills:**  
Compared with a twist drill a core drill cuts up to 10 times faster!



Kernbohrer zerspanen nur einen Ring (siehe grüner Bereich).  
Vorteil: Kosten und Zeitersparnis!

A core drill cuts only a ring (see green part).  
Advantage: You can save costs and time!



Bei Spiralbohrern wird der komplette Bohrerdurchmesser zerspannt (siehe blauer Bereich).  
Nachteil: Hoher Kraft- und Zeitaufwand!

A twist drill cuts the entire diameter of the hole (see blue part).  
Disadvantage: High effort of energy and time!



# Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") Core Drills HSS with weldon shank (3/4")



Code 1950 • 30 mm Länge / length



Code 1950 • 50 mm Länge / length



Hochleistungs-Schnellstahl, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.



High Speed Steel, CBN-ground, suitable for all magnetic drill machines with Weldon shank. For drilling steel (T-steel-girders, large-size sheets), cast steel, non-ferrous metal.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
12,0	19	30	1950 03 01225
13,0	19	30	1950 03 01325
14,0	19	30	1950 03 01425
15,0	19	30	1950 03 01525
16,0	19	30	1950 03 01625
17,0	19	30	1950 03 01725
18,0	19	30	1950 03 01825
19,0	19	30	1950 03 01925
20,0	19	30	1950 03 02025
21,0	19	30	1950 03 02125
22,0	19	30	1950 03 02225
23,0	19	30	1950 03 02325
24,0	19	30	1950 03 02425
25,0	19	30	1950 03 02525
26,0	19	30	1950 03 02625
27,0	19	30	1950 03 02725
28,0	19	30	1950 03 02825
29,0	19	30	1950 03 02925
30,0	19	30	1950 03 03025
31,0	19	30	1950 03 03125
32,0	19	30	1950 03 03225
35,0	19	30	1950 03 03525
40,0	19	30	1950 03 04025
45,0	19	30	1950 03 04525
50,0	19	30	1950 03 05025
55,0	19	30	1950 03 05525
60,0	19	30	1950 03 06025

Ø mm	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
12,0	19	50	1950 03 01250
13,0	19	50	1950 03 01350
14,0	19	50	1950 03 01450
15,0	19	50	1950 03 01550
16,0	19	50	1950 03 01650
17,0	19	50	1950 03 01750
18,0	19	50	1950 03 01850
19,0	19	50	1950 03 01950
20,0	19	50	1950 03 02050
21,0	19	50	1950 03 02150
22,0	19	50	1950 03 02250
23,0	19	50	1950 03 02350
24,0	19	50	1950 03 02450
25,0	19	50	1950 03 02550
26,0	19	50	1950 03 02650
27,0	19	50	1950 03 02750
28,0	19	50	1950 03 02850
29,0	19	50	1950 03 02950
30,0	19	50	1950 03 03050
31,0	19	50	1950 03 03150
32,0	19	50	1950 03 03250
35,0	19	50	1950 03 03550
40,0	19	50	1950 03 04050
45,0	19	50	1950 03 04550
50,0	19	50	1950 03 05050
55,0	19	50	1950 03 05550
60,0	19	50	1950 03 06050

### BC Profi-Plus Kassetten / BC Profi-Plus Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KB 3 HSS	4-tlg. / pcs. 14 / 18 / 22 mm Ø x 30 mm + Auswerferstift / + Ejector Pin	1950 14 30003
KB 6 HSS	7-tlg. / pcs. 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Ø x 30 mm + Auswerferstift / + Ejector Pin	1950 13 10006



KERNBOHRER • CORE DRILLS

## Kernbohrer HSS mit Weldonschaft (3/4") Core Drills HSS with weldon shank (3/4")



Code **1950** • 110 mm Länge / length



Hochleistungs-Schnellstahl, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme. Geeignet für Stahl (T-Träger großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.

High Speed Steel, CBN-ground, suitable for all magnetic drill machines with Weldon shank. For drilling steel (T-steel-girder, large-size sheets), cast steel, non-ferrous metal.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	mm	
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	Artikel-Nr. Part-No.
20,0	19	110	1950 03 02011
21,0	19	110	1950 03 02111
22,0	19	110	1950 03 02211
23,0	19	110	1950 03 02311
24,0	19	110	1950 03 02411
25,0	19	110	1950 03 02511
26,0	19	110	1950 03 02611
27,0	19	110	1950 03 02711
28,0	19	110	1950 03 02811
29,0	19	110	1950 03 02911
30,0	19	110	1950 03 03011
31,0	19	110	1950 03 03111
32,0	19	110	1950 03 03211

# Kernbohrer HM, mit Weldonschaft (3/4") Core Drills TCT, with weldon shank (3/4")



Code 1952 • 35 mm Länge / length



Code 1952 • 50 mm Länge / length



Hartmetall, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), rostfreien Stahl wie V2A und V4A, Bunt- und Leichtmetalle.



TCT, CBN-ground, suitable for all magnetic drill machines with Weldon shank. For drilling steel (T-steel-girder, large-size sheets), stainless steel like V2A and V4A, non-ferrous metal.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
14,0	19	35	1952 03 01435
15,0	19	35	1952 03 01535
16,0	19	35	1952 03 01635
17,0	19	35	1952 03 01735
18,0	19	35	1952 03 01835
19,0	19	35	1952 03 01935
20,0	19	35	1952 03 02035
21,0	19	35	1952 03 02135
22,0	19	35	1952 03 02235
23,0	19	35	1952 03 02335
24,0	19	35	1952 03 02435
25,0	19	35	1952 03 02535
26,0	19	35	1952 03 02635
27,0	19	35	1952 03 02735
28,0	19	35	1952 03 02835
29,0	19	35	1952 03 02935
30,0	19	35	1952 03 03035
31,0	19	35	1952 03 03135
32,0	19	35	1952 03 03235
35,0	19	35	1952 03 03535
40,0	19	35	1952 03 04035
45,0	19	35	1952 03 04535
50,0	19	35	1952 03 05035
55,0	19	35	1952 03 05535
60,0	19	35	1952 03 06035

Ø	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
14,0	19	50	1952 03 01455
15,0	19	50	1952 03 01555
16,0	19	50	1952 03 01655
17,0	19	50	1952 03 01755
18,0	19	50	1952 03 01855
19,0	19	50	1952 03 01955
20,0	19	50	1952 03 02055
21,0	19	50	1952 03 02155
22,0	19	50	1952 03 02255
23,0	19	50	1952 03 02355
24,0	19	50	1952 03 02455
25,0	19	50	1952 03 02550
26,0	19	50	1952 03 02655
27,0	19	50	1952 03 02755
28,0	19	50	1952 03 02855
29,0	19	50	1952 03 02955
30,0	19	50	1952 03 03055
31,0	19	50	1952 03 03155
32,0	19	50	1952 03 03255
35,0	19	50	1952 03 03555
40,0	19	50	1952 03 04055
45,0	19	50	1952 03 04555
50,0	19	50	1952 03 05055
55,0	19	50	1952 03 05555
60,0	19	50	1952 03 06055

### BC Ruddose / BC Round-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KB 3 HM	4-tlg. / pcs. 14 / 18 / 22 mm Ø x 30 mm + Auswerferstift / + Ejector Pin	1952 14 30003



KERNBOHRER • CORE DRILLS

Kernbohrer HM, mit Weldonschaft (3/4")  
Core Drills TCT, with weldon shank (3/4")



Code 1952 • 110 mm Länge / length



Hartmetall, CBN-geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), rostfreien Stahl wie V2A und V4A, Bunt- und Leichtmetalle.

TCT, CBN-ground, suitable for all magnetic drill machines with Weldon shank. For drilling steel (T-steel-girder, large-size sheets), stainless steel like V2A and V4A, non-ferrous metal.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	mm	
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	Artikel-Nr. Part-No.
20,0	19	110	1952 03 02011
21,0	19	110	1952 03 02111
22,0	19	110	1952 03 02211
23,0	19	110	1952 03 02311
24,0	19	110	1952 03 02411
25,0	19	110	1952 03 02511
26,0	19	110	1952 03 02611
27,0	19	110	1952 03 02711
28,0	19	110	1952 03 02811
29,0	19	110	1952 03 02911
30,0	19	110	1952 03 03011
31,0	19	110	1952 03 03111
32,0	19	110	1952 03 03211

KERNBOHRER • CORE DRILLS

# Kernbohrer HSS-E (Co 8) kobaltlegiert, mit Weldonschaft (3/4") Core Drills HSS-E (Co 8) Cobalt Alloyed, with weldon shank (3/4")



Code 1951 • 30 mm Länge / length



Code 1951 • 50 mm Länge / length



Hochleistungs-Schnellstahl 8% Kobalt, CBN geschliffen, passend in allen Säulen- und Magnetständerbohrmaschinen mit Weldonschaft-Aufnahme. Geeignet für Stahl (T-Träger, großformatige Bleche), rostfreien Stahl wie V2A und V4A, Bunt- und Leichtmetalle.



High Speed Steel 8% cobalt-alloyed, CBN-ground, suitable for all magnetic drill machines with Weldon shank. For drilling steel (T-steel-girder, large-size sheets), stainless steel like V2A and V4A, non-ferrous metal.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
12,0	19	30	1951 03 01225
13,0	19	30	1951 03 01325
14,0	19	30	1951 03 01425
15,0	19	30	1951 03 01525
16,0	19	30	1951 03 01625
17,0	19	30	1951 03 01725
18,0	19	30	1951 03 01825
19,0	19	30	1951 03 01925
20,0	19	30	1951 03 02025
21,0	19	30	1951 03 02125
22,0	19	30	1951 03 02225
23,0	19	30	1951 03 02325
24,0	19	30	1951 03 02425
25,0	19	30	1951 03 02525
26,0	19	30	1951 03 02625
27,0	19	30	1951 03 02725
28,0	19	30	1951 03 02825
29,0	19	30	1951 03 02925
30,0	19	30	1951 03 03025
31,0	19	30	1951 03 03125
32,0	19	30	1951 03 03225
35,0	19	30	1951 03 03525
40,0	19	30	1951 03 04025
45,0	19	30	1951 03 04525
50,0	19	30	1951 03 05025
55,0	19	30	1951 03 05525
60,0	19	30	1951 03 06025

Ø	Ø mm	mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Weldonschaft Weldonshank	Schnitttiefe Cutting Depth	
12,0	19	50	1951 03 01250
13,0	19	50	1951 03 01350
14,0	19	50	1951 03 01450
15,0	19	50	1951 03 01550
16,0	19	50	1951 03 01650
17,0	19	50	1951 03 01750
18,0	19	50	1951 03 01850
19,0	19	50	1951 03 01951
20,0	19	50	1951 03 02050
21,0	19	50	1951 03 02150
22,0	19	50	1951 03 02250
23,0	19	50	1951 03 02350
24,0	19	50	1951 03 02450
25,0	19	50	1951 03 02550
26,0	19	50	1951 03 02650
27,0	19	50	1951 03 02750
28,0	19	50	1951 03 02850
29,0	19	50	1951 03 02950
30,0	19	50	1951 03 03050
31,0	19	50	1951 03 03150
32,0	19	50	1951 03 03250
35,0	19	50	1951 03 03550
40,0	19	50	1951 03 04050
45,0	19	50	1951 03 04550
50,0	19	50	1951 03 05050
55,0	19	50	1951 03 05550
60,0	19	50	1951 03 06050

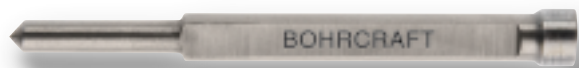
BC Profi-Plus Kassetten / BC Profi-Plus Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KB 3 Co	4-tlg. / pcs. 14 / 18 / 22 mm Ø x 30 mm + Auswerferstift / + Ejector Pin	1951 14 30003
KBE 6 Co	7-tlg. / pcs. 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm Ø x 30 mm + Auswerferstift / + Ejector Pin	1951 13 10006



KERNBOHRER • CORE DRILLS

## Auswerferstifte für Kernbohrer mit Weldonschaft (3/4") Ejector Pins for Core Drills with weldon shank (3/4")



Code 1955

Bezeichnung Description	Schnitttiefe Cutting Depth	Ø Kernbohrer Ø Core Drills	Artikel-Nr. Part-No.
Auswerferstift für HSS Kernbohrer / Ejector Pin for HSS core drills	30	12 - 60	1955 03 00025
Auswerferstift für HSS/HM Kernbohrer / Ejector Pin for HSS/TCT core drills	50	12 - 60	1955 03 00050
Auswerferstift 2-tlg. für HSS/HM Kernbohrer Ejector Pin 2-pcs. version for HSS/TCT core drills	110	12 - 60	1955 03 00110

## Industrieraufnahmen mit automatischer Innenschmierung Industrial holders with automatic internal lubrication

Bezeichnung Description	Konus Tapershank	Für Kernbohrer For Core Drills	Artikel-Nr. Part-No.
MK2 / Weldon	MK 2	Weldon 19 mm (3/4")	1956 03 00219
MK3 / Weldon	MK 3	Weldon 19 mm (3/4")	1956 03 00319



Code 1956

## Adapter für Kernbohrer Adaptors for core drills

Bezeichnung Description	Für Kernbohrer For Core Drills	Artikel-Nr. Part-No.
Adapter / Adaptor Weldon 19 mm (3/4")	Fein M18x6 P 1,5	1957 03 00001
Adapter / Adaptor Weldon 19 mm (3/4")	Quick-IN	1957 03 00002
Adapter / Adaptor Fein Quick-IN	Weldon 19 mm (3/4")	1957 03 00003

1957 03 00001



1957 03 00002



1957 03 00003



Code 1957

## Hartmetall Lochsägen Flachschnitt Carbide tipped Hole Saws Flat-cut model



Code 1920

Solide konstruierte, einteilige (Schaft und Krone) Lochsäge mit Hartmetall Zahnschneiden. Schnitttiefe von max. 8 mm. Auswechselbarer Führungsbohrer aus HSS-Co 5% Kobalt mit Kreuzanschliff nach DIN 1412 C. Geeignet für Stahl, Buntmetalle, Kunststoff, Holz, Gips- und Leichtbauplatten. Auch für rostfreien Stahl (V2A und V4A) bis max. 2 mm Materialstärke geeignet. **Nur drehend benutzen!**

Solid constructed Hole Saw made of one piece (Crown and shank) with carbide-tipped cutting teeth. Cutting depth 8 mm. Exchangeable HSS-Co 8% centre-drill with split-point according to DIN 1412 C. Suitable for steel, non-ferrous metal, plastic, wood, gypsum and plastic fibre boards. Especially designed for stainless steel (V2A and V4A) not thicker than 2 mm. **For rotary mode only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	Ø Zoll inch	Artikel-Nr. Part-No.
15,2	-	1920 09 00152
16,0	5/8"	1920 09 00160
18,0	-	1920 09 00180
18,6	-	1920 09 00186
20,0	-	1920 09 00200
21,0	-	1920 09 00210
22,0	-	1920 09 00220
22,5	7/8"	1920 09 00225
25,0	-	1920 09 00250
26,0	-	1920 09 00260
27,0	1.1/16"	1920 09 00270
28,3	1.1/8"	1920 09 00283
30,0	1.3/16"	1920 09 00300
32,0	1.1/4"	1920 09 00320
35,0	1.3/8"	1920 09 00350
37,0	1.7/16"	1920 09 00370
40,0	1.9/16"	1920 09 00400

Ø mm	Ø Zoll inch	Artikel-Nr. Part-No.
45,0	-	1920 09 00450
47,0	1.7/8"	1920 09 00470
50,0	1.31/32"	1920 09 00500
51,0	2"	1920 09 00510
54,0	2.1/8"	1920 09 00540
55,0	-	1920 09 00550
60,0	2.3/8"	1920 09 00600
65,0	-	1920 09 00650
68,0	-	1920 09 00680
70,0	2.3/4"	1920 09 00700
75,0	-	1920 09 00750
80,0	-	1920 09 00800
85,0	-	1920 09 00850
90,0	-	1920 09 00900
95,0	3.3/4"	1920 09 00950
100,0	-	1920 09 01000



HM LOCHSÄGEN • TCT HOLESAWS

## Zentrierbohrer HSS-G & Auswurf-Feder Pilot-Drill HSS-G & Centrifugal Spring

Verpackung:  
Packaging:



Bezeichnung Description	Ø mm	Artikel-Nr. Part-No.
Zentrierbohrer HSS-G Pilot-Drill HSS-G	6,0	1925 03 00600
Auswurf-Feder bis Ø 20 mm Centrifugal Spring up to Ø 20 mm	-	1925 03 00001
Auswurf-Feder ab Ø 21 mm Centrifugal Spring from Ø 21 mm	-	1925 03 00002



Code 1925



















Code 1925





STEIN- UND BETONBOHRER  
MASONRY · CONCRETE DRILL BITS



	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Schlag- und Drehbohrer / Percussion and rotary Drill Bits</b>				
		Steinbohrer HM, Standardausführung Masonry Drill Bits, Standard Version	2100, 2150	250
		Schlagbohrer HM Percussion Drill Bits, TCT	2260, 2261	251
	<b>LASER</b>	Premium Beton- und Beton-Mauerbohrer HM Premium Concrete Drill Bits, TCT	2250, 2251, 2252	252
	<b>GRANIT</b>	Granitbohrer HM Granite Drill Bits, TCT	2280	253
	<b>MULTI-LASER</b>	Mehrzweckbohrer / Fliesenbohrer, HM Multi-Purpose / Ceramic Drills, TCT	2270	254
		Glasbohrer HM Glass Drill Bits, TCT	2700	255
	<b>T4</b>	Glasbohrer mit 4 HM-Schneiden Glass Drill bits with 4 Carbide Cutting Edges	2710	255
<b>Hammerbohrer / Hammer Drill Bits</b>				
	<b>QX-4</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4-Schneiden, Vollhartmetallkopf, PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus, 4 Cutting Edges, Full Carbide Head, PGM Certification-Mark	2612	258 – 259
	<b>4-X</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4 HM-Schneiden Hammer Drill Bits SDS-plus with 4 Carbide Cutting Edges	2615	260
	<b>X-TREME</b>	Hammerbohrer SDS-plus mit 4-fach Spirale, PGM Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus, 4 flute spiral, with PGM Certification-Mark	2610	261 – 262
		Hammerbohrer SDS-plus Hammer Drill Bits SDS-plus	2590	263 – 264
		Hammerbohrer SDS-max, PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-max, with PGM Certification-Mark	2620	265
<b>Meißel / Chisels</b>				
	 	Meißel SDS-plus / Meißel SDS-max (Spitz / Flach / Spat / Hohl- und Fliesenmeißel) Chisels SDS-plus / Chisels SDS-max (Point / Flat / Spade / Hollow and Tile chisels)	2650, 2660	266 – 267



Code 2100 • 2150



Für Bohrarbeiten in Dreh- und Schlagbohrmaschinen.

For use in impact drilling-machines.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll inch	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
3,0	1/8"	70	2100 07 00300
4,0	5/32"	75	2100 07 00400
5,0	3/16"	85	2100 07 00500
5,5	7/32"	85	2100 07 00550
6,0	15/64"	100	2100 07 00600
6,5	1/4"	100	2100 07 00650
7,0	9/32"	100	2100 07 00700
8,0	5/16"	120	2100 07 00800
10,0	3/8"	120	2100 07 01000
11,0	7/16"	150	2100 07 01100
12,0	15/32"	150	2100 07 01200
13,0	1/2"	150	2100 07 01300
14,0	9/16"	150	2100 07 01400
16,0	5/8"	160	2100 07 01600
6,0	15/64"	150	2150 07 00600
8,0	5/16"	200	2150 07 00800
10,0	3/8"	200	2150 07 01000
12,0	15/32"	200	2150 07 01200
14,0	9/16"	200	2150 07 01400

### Kunststoff-Kassetten / Plastic-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
S 410	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	18	2100 14 30005
S 80	8-tlg. / pcs. 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm Ø	16	2100 14 30008





Code 2260 • 2261



Für professionelle Bohrarbeiten in Beton, Mauerwerk, Naturstein und Kunststein.

For professional drilling in concrete, masonry, natural stone and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:

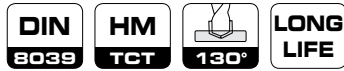


Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll inch	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
4,0	5/32"	75	2260 07 00400
5,0	3/16"	85	2260 07 00500
6,0	15/64"	100	2260 07 00600
6,5	1/4"	100	2260 07 00650
7,0	9/32"	100	2260 07 00700
8,0	5/16"	120	2260 07 00800
10,0	3/8"	120	2260 07 01000
12,0	15/32"	150	2260 07 01200
14,0	9/16"	150	2260 07 01400
16,0	5/8"	150	2260 07 01600
5,0	3/16"	150	2261 07 00500
6,0	15/64"	150	2261 07 00600
6,5	1/4"	150	2261 07 00650
8,0	5/16"	200	2261 07 00800
10,0	3/8"	200	2261 07 01000
12,0	15/32"	200	2261 07 01200
14,0	9/16"	200	2261 07 01400
16,0	5/8"	200	2261 07 01600
8,0	5/16"	400	2261 07 00840
10,0	3/8"	400	2261 07 01040
12,0	15/32"	400	2261 07 01240
14,0	9/16"	400	2261 07 01440
16,0	5/8"	400	2261 07 01640





Code 2250 • 2251 • 2252



Für professionelle Bohrarbeiten in Beton, Stein und Mauerwerk in allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen.

For professional drilling in rotary and percussion drilling machines in concrete, masonry, stone, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
3,0	1/8"	70	2250 07 00300
4,0	5/32"	75	2250 07 00400
5,0	3/16"	85	2250 07 00500
5,5	7/32"	85	2250 07 00550
6,0	15/64"	100	2250 07 00600
6,5	1/4"	100	2250 07 00650
7,0	9/32"	100	2250 07 00700
8,0	5/16"	120	2250 07 00800
9,0	11/32"	120	2250 07 00900
10,0	3/8"	120	2250 07 01000
12,0	15/32"	150	2250 07 01200
13,0	1/2"	150	2250 07 01300
14,0	9/16"	150	2250 07 01400
16,0	5/8"	150	2250 07 01600

Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
5,0	3/16"	150	2251 07 00500
5,5	7/32"	150	2251 07 00550
6,0	15/64"	150	2251 07 00600
6,5	1/4"	150	2251 07 00650
8,0	5/16"	200	2251 07 00800
10,0	3/8"	200	2251 07 01000
12,0	15/32"	200	2251 07 01200
14,0	9/16"	200	2251 07 01400
6,0	15/64"	400	2252 07 00600
8,0	5/16"	400	2252 07 00800
10,0	3/8"	400	2252 07 01000
12,0	1/2"	400	2252 07 01200
14,0	9/16"	400	2252 07 01400
16,0	5/8"	400	2252 07 01600
18,0	11/16"	400	2252 07 01800
20,0	25/32"	400	2252 07 02000

**Kunststoff-Kassetten / Plastic-Boxes**

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
SL 410	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	18	2250 14 30005
SL 80	8-tlg. / pcs. 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm Ø	16	2250 14 30008



# Granitbohrer HM DIN 8039 / ISO 5468

## Granite Drill Bits TCT DIN 8039 / ISO 5468



Code **2280**



Für professionelle Bohrarbeiten in Granit, Kunststein, Beton und Marmor in allen Dreh- und Schlagbohrmaschinen.

For professional use in rotary and percussion drilling machines in granite, concrete and marble.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll inch	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
5,0	3/16"	85	2280 07 00500
6,0	15/64"	100	2280 07 00600
7,0	9/32"	100	2280 07 00700
8,0	5/16"	120	2280 07 00800
10,0	3/8"	120	2280 07 01000
12,0	15/32"	150	2280 07 01200

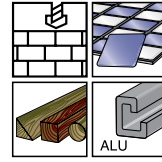


GRANITBOHRER • GRANITE DRILL BITS

## MULTI-LASER Mehrzweckbohrer / Fliesenbohrer HM MULTI-LASER Multi-Purpose / Ceramic Drills TCT



Code 2270



„Allesbohrer“ für fast alle Materialien, wie z. B. Fliesen und Keramik (bis Ritzhärte 8), Beton, Mauerwerk, Holz, Metall und Kunststoff. Besonders geeignet für Innenausbau und Renovierung per Akkuschauber (mehr Löcher pro Akkuladung) Rundschaft max. 10 mm Ø.

“Allround-drills” for application in nearly any materials e. g. tiles and ceramic (up to Mohs-hardness 8), concrete, wood, steel and plastics. Especially suitable for impact drivers due to less battery consumption. Cylindrical shank max. 10 mm Ø.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø	L mm	
mm	Zoll inch	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
3,0	1/8"	70	2270 07 00300
4,0	5/32"	75	2270 07 00400
5,0	3/16"	85	2270 07 00500
5,5	7/32"	85	2270 07 00550
6,0	15/64"	100	2270 07 00600
6,5	1/4"	100	2270 07 00650
7,0	9/32"	100	2270 07 00700
8,0	5/16"	120	2270 07 00800
9,0	11/32"	120	2270 07 00900
10,0	3/8"	120	2270 07 01000
12,0	15/32"	150	2270 07 01200
6,0	15/64"	150	2270 07 00615
6,0	15/64"	250	2270 07 00625
6,5	1/4"	150	2270 07 06515
6,5	1/4"	250	2270 07 06525
7,0	9/32"	150	2270 07 00715
8,0	5/16"	250	2270 07 00825
10,0	3/8"	250	2270 07 01025
12,0	15/32"	250	2270 07 01225



- Mehrfach diamantgeschliffene Hartmetallschneidkanten
- Robuster Bohrkopf mit innovativer Hartmetallplatte
- Sharp, multiple diamond-ground cutting edges
- Robust drill bit head with new designed carbide-plate



- Neuartige Steilspirale für optimalen Bohrmehltransport
- Special flute design for optimum dust removal



PGM-Prüfzeichen



- Garant für:
- Ein qualitativ hochwertiges Produkt
  - Geometrisch exakte Löcher
  - Höchste Präzision
- Guarantee for:
- A high quality product
  - Geometrically exact holes
  - Highest precision



### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
UMK 412	7-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 6 / 8 / 10 / 12 mm Ø	2270 13 10007



### Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
UM 410	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	18	2270 14 30005





Code 2700



Zum Bohren von Glas, Porzellan, Fliesen, Keramik etc.  
Niedrige Drehzahl einstellen und ausreichend mit Wasser,  
Essig, Terpentin oder Petroleum kühlen.  
**Nur drehend einsetzbar!**

Special drills for glass, porcelain, tiles, ceramics etc. Low  
drilling-speed and sufficient cooling with water, vinegar, tur-  
pentine and petroleum recommended.  
**For rotary use only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
3,0	58	2700 07 00300
4,0	58	2700 07 00400
5,0	58	2700 07 00500
6,0	58	2700 07 00600
8,0	78	2700 07 00800
10,0	98	2700 07 01000
12,0	98	2700 07 01200

SB-Satztasche / Set in Display-Wallet

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
GL-5	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	2700 08 00005



Glasbohrer T4, mit 4 HM-Schneiden  
Glass Drill Bits T4, with 4 Carbide Cutting Edges






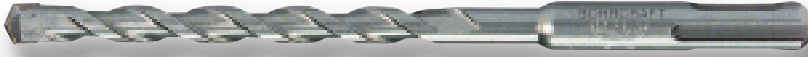
Code 2710

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
5,0	68	2710 07 00500
6,0	72	2710 07 00600
8,0	80	2710 07 00800
10,0	90	2710 07 01000
12,0	100	2710 07 01200



Qualität Quality	Bezeichnung Description
<p><b>Code 2612 (Seite / Page 258 – 259)</b>            Hammerbohrer SDS-plus <b>QX-4</b>, mit 4 HM-Schneiden, PGM-Prüfzeichen            Hammer Drill Bits SDS-plus <b>QX-4</b>, with 4 Carbide Cutting Edges, PGM-Mark</p> 	<p>Hammerbohrer der Spitzenklasse mit 4-Schneiden Voll-Hartmetallkopf. Abmessungsbereich: 5,0 bis 16,0 mm</p> <p>Top-class hammer drill bits with 4 cutting edges, full carbide head. Drill range: 5,0 up to 16,0 mm</p>
<p><b>Code 2615 (Seite / Page 260)</b>            Hammerbohrer SDS-plus <b>4-X</b>, mit 4 HM-Schneiden            Hammer Drill Bits SDS-plus <b>4-X</b>, with 4 Carbide Cutting Edges</p> 	<p>Hammerbohrer mit X-förmigem 4-Schneiden Bohrkopf. Abmessungsbereich: 5,0 bis 30,0 mm</p> <p>Hammer drill bits with 4-carbide cutting edges arranged in X-shape. Drill range: 5,0 up to 30,0 mm</p>
<p><b>Code 2610 (Seite / Page 261 – 262)</b>            Hammerbohrer SDS-plus <b>X-TREME</b>, PGM-Prüfzeichen            Hammer Drill Bits SDS-plus <b>X-TREME</b>, PGM Certification-Mark</p> 	<p>Erstklassiger Hammerbohrer mit 4-fach Spirale (5,0 – 16,0 mm) und Zentrierspitze. Abmessungsbereich: 3,5 bis 26,0 mm</p> <p>High-class hammer drill bits with 4-fold flute (5,0 – 16,0 mm) and centering tip. Drill range: 3,5 up to 26,0 mm</p>
<p><b>Code 2590 (Seite / Page 263 – 264)</b>            Hammerbohrer SDS-plus            Hammer Drill Bits SDS-plus</p> 	<p>Hammerbohrer für preisbewusste Anwender. Abmessungsbereich: 4,0 bis 26,0 mm</p> <p>Economic hammer drill bits. Drill range: 4,0 up to 26,0 mm</p>

# Qualitätsübersicht Hammerbohrer SDS-Plus

## Quality-Index Hammer Drill Bits SDS-Plus

Prüfzeichen Certification	Schneiden Blades	Kopf Head	Spirale Flute	Beton armiert Reinforced Concrete	Beton Concrete	Mauerwerk Masonry	Ziegel Brick
	4						
	4						
	2						
	2						

geeignet / suitable    empfohlen / recommended

TECHNISCHE DETAILS • TECHNICAL DETAILS



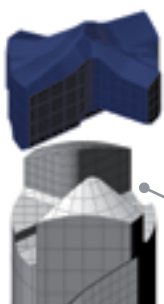
### Leistungsvorteile

- **Optimale Kraftübertragung durch unterschiedliche Setztiefen des Hartmetallkopfes.**
- **Ideale Nutzung der Schlagenergie des Bohrhammers durch unterschiedlich konzipierte Bohrebenen.**
- **Innovatives X-Kopfdesign mit 4 Schneiden für schnelles und professionelles Arbeiten:**
  - Armierungsfest
  - Deutlich weniger Reibung.
  - Schneller Bohrmehltransport und optimales Anbohren.
  - Hohe Bohrergeschwindigkeit bei geringem Verschleiß.
- **Schnell**
  - Symmetrische X-Form erzielt höhere Bohrergeschwindigkeiten im Vergleich zur klassischen 90° Anordnung.
  - Mehr Raum für Bohrmehl durch X-Kopfform und große Eingangsnuten für optimalen Bohrmehltransport.
- **Stark**
  - Punktgenaues Anbohren durch eine Zentrierspitze und bessere Arbeitsleistung beim Kontakt mit Armierungseisen.
  - Die Mehrwinkel-Bohrerspitze sorgt für optimales Bohrergebnis und hohe Lebensdauer.
- **Sauber**
  - 4 Schneiden mit verlängerten Voll-Hartmetallplattenkanten sorgen für präzise und runde Löcher.
  - Vibrationsarmer Einsatz durch X-Kopfform.

### Advantages

- **Optimized power transmission due to different setting depth of carbide cutting edges.**
- **Ideal use from the impact energy from hammer drill due to different design of separate drill-levels.**
- **Innovative X-head design with 4-cutting edges for fast and professional jobs:**
  - Resistant against reinforced concrete.
  - Considerably less friction.
  - Fast removal of drill dust and optimized spot drilling.
  - High drilling speed with less wear.
- **Fast**
  - Symmetric X-shape produces higher drilling speed in comparison with a classic 90° design.
  - More space for drilling dust by X-shape head and large entry flutes for optimum drilling dust removal.
- **Strong**
  - Precise drilling start by a centering tip and better performance at contact with rebar
  - The multi-angle drill-head makes a perfect drilling result and long tool life.
- **Clean**
  - 4 cutting-edges with extended full-carbide plate-edges provide precise and cylindrical holes. Optimised vibrational characteristics by X-head shape.

HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS



Tiefenversetzter Voll-Hartmetallkopf  
 Different setting depth of full-carbide cutting edges



4-Schneiden in X-Form  
 4-cutting edges in X-design

Abgestufte Spirale für schnellen Bohrmehltransport  
 Steped Flute for fast transport of drilling dust



# Hammerbohrer SDS-plus QX-4, mit Voll-Hartmetallkopf, PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus QX-4, with Full Carbide Head, PGM-Mark



Code 2612



Passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus- und Hilti-Verriegelung. Zum Bohren in Mauerwerk, Beton und in armiertem Beton.

Fits into all hammer-drills with SDS-plus- and Hilti-locking. For drilling of masonry, concrete and armoured concrete.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
5,0	110	50	2612 05 05011
5,0	160	100	2612 05 05016
5,0	210	150	2612 05 05021
5,5	110	50	2612 05 05511
5,5	160	100	2612 05 05516
6,0	110	50	2612 05 06011
6,0	160	100	2612 05 06016
6,0	210	150	2612 05 06021
6,0	260	200	2612 05 06026
6,5	160	100	2612 05 06516
6,5	210	150	2612 05 06521
6,5	260	200	2612 05 06526
6,5	310	250	2612 05 06531
8,0	110	50	2612 05 08011
8,0	160	100	2612 05 08016
8,0	210	150	2612 05 08021
8,0	260	200	2612 05 08026
8,0	310	250	2612 05 08031
8,0	460	400	2612 05 08046
10,0	160	100	2612 05 10016
10,0	210	150	2612 05 10021
10,0	260	200	2612 05 10026
10,0	310	250	2612 05 10031
10,0	460	400	2612 05 10046
10,0	600	540	2612 05 10060

Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
12,0	160	100	2612 05 12016
12,0	210	150	2612 05 12021
12,0	260	200	2612 05 12026
12,0	310	250	2612 05 12031
12,0	450	400	2612 05 12045
12,0	600	540	2612 05 12060
14,0	160	100	2612 05 14016
14,0	210	150	2612 05 14021
14,0	260	200	2612 05 14026
14,0	310	250	2612 05 14031
14,0	450	400	2612 05 14045
14,0	600	540	2612 05 14060
16,0	160	100	2612 05 16016
16,0	210	150	2612 05 16021
16,0	260	200	2612 05 16026
16,0	450	400	2612 05 16045
16,0	600	540	2612 05 16060
18,0	250	200	2612 05 18025
18,0	450	400	2612 05 18045
20,0	250	200	2612 05 20025
20,0	450	200	2612 05 20045
20,0	600	550	2612 05 20060

Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorgebohrt werden!  
For a working length of 400 mm and more pre-drilling with the same diameter is essential!

## BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HB 7 QX-4	7-tlg. / pcs. 5 / 6 / 8 x 110 mm + 6 / 8 / 10 / 12 x 160 mm	2612 14 10007



# Hammerbohrer SDS-plus **4-X**, mit 4 HM-Schneiden

## Hammer Drill Bits SDS-plus **4-X**, with 4 Carbide Cutting Edges



Code 2615



Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus- und Hilti-Verriegelung. Zum Bohren in Mauerwerk, Stahlbeton, Natur- und Kunststein.

Fits directly into all hammer-drills with SDS-plus- and Hilti-locking. For drilling of masonry, reinforced concrete, natural and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
5,0	110	50	2615 05 05011
5,0	160	100	2615 05 05016
5,5	160	100	2615 05 05516
6,0	110	50	2615 05 06011
6,0	160	100	2615 05 06016
6,0	210	150	2615 05 06021
6,0	260	200	2615 05 06026
6,5	160	100	2615 05 06516
6,5	210	150	2615 05 06521
6,5	260	200	2615 05 06526
6,5	450	400	2615 05 06545
8,0	110	50	2615 05 08011
8,0	160	100	2615 05 08016
8,0	210	150	2615 05 08021
8,0	260	200	2615 05 08026
8,0	450	400	2615 05 08045
10,0	160	100	2615 05 10016
10,0	210	150	2615 05 10021
10,0	260	200	2615 05 10026
10,0	450	400	2615 05 10045
12,0	160	100	2615 05 12016
12,0	210	150	2615 05 12021
12,0	260	200	2615 05 12026
12,0	450	400	2615 05 12045
14,0	160	100	2615 05 14016
14,0	210	150	2615 05 14021
14,0	260	200	2615 05 14026
14,0	450	400	2615 05 14045
15,0	160	100	2615 05 15016
15,0	260	200	2615 05 15026
16,0	160	100	2615 05 16016
16,0	250	200	2615 05 16025
16,0	450	400	2615 05 16045
18,0	250	200	2615 05 18025
18,0	450	400	2615 05 18045

Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
20,0	250	200	2615 05 20025
20,0	450	400	2615 05 20045
22,0	250	200	2615 05 22025
22,0	450	400	2615 05 22045
24,0	250	200	2615 05 24025
24,0	450	400	2615 05 24045
25,0	250	200	2615 05 25025
25,0	450	400	2615 05 25045
28,0	450	400	2615 05 28045
30,0	450	400	2615 05 30045



- Durch den **4-X** Bohrkopf bietet der Bohrer ein vibrationsfreies Arbeiten
- Kein Verhaken bei leichten Armierungen

- The **4-X** drill bit head offers a low vibration drilling performance
- No jamming on light concrete reinforcements



- Breite Nut für optimalen Bohrmehltransport
- Large flute for an optimized removal of drilling dust



Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorgebohrt werden!  
For a working length of 400 mm and more pre-drilling with the same diameter is essential!

BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HB 7-4X	7-tlg. / pcs. 5 / 6 / 8 x 110 mm + 6 / 8 / 10 / 12 x 160 mm	2615 14 10007



HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS

# Hammerbohrer SDS-plus X-TREME, mit PGM-Prüfzeichen Hammer Drill Bits SDS-plus X-TREME, with PGM Certification-Mark



Code 2610



Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus- und Hilti-Verriegelung. Zum Bohren in Mauerwerk, Natur- und Kunststein. 4-fach Spirale Ø 3,5 – 16,0 mm, 2-fach Spirale Ø 17,0 – 26,0 mm.

Fits directly into all hammer-drills with SDS-plus- and Hilti-locking. For drilling of masonry, natural and artificial stone. 4-fold flute Ø 3,5 – 16,0 mm, 2-fold flute Ø 17,0 – 26,0 mm.

Verpackung:  
Packaging:



Seite 262  
Page 262



Seite 262  
Page 262

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
3,5	110	50	2610 05 03511
4,0	110	50	2610 05 04011
4,0	160	100	2610 05 04016
5,0	110	50	2610 05 05011
5,0	160	100	2610 05 05016
5,0	210	150	2610 05 05021
5,5	110	50	2610 05 05501
5,5	160	100	2610 05 05516
6,0	110	50	2610 05 06011
6,0	160	100	2610 05 06016
6,0	210	150	2610 05 06021
6,0	260	200	2610 05 06026
6,0	460	400	2610 05 06046
6,5	110	50	2610 05 06511
6,5	160	100	2610 05 06516
6,5	210	150	2610 05 06521
6,5	260	200	2610 05 06526
6,5	310	250	2610 05 06531
7,0	110	50	2610 05 07011
7,0	160	100	2610 05 07016
7,0	210	150	2610 05 07021
8,0	110	50	2610 05 08011
8,0	160	100	2610 05 08016
8,0	210	150	2610 05 08021
8,0	260	200	2610 05 08026
8,0	310	250	2610 05 08031
8,0	460	400	2610 05 08046
8,0	610	550	2610 05 08061
10,0	110	50	2610 05 10011
10,0	160	100	2610 05 10016
10,0	210	150	2610 05 10021
10,0	260	200	2610 05 10026
10,0	310	250	2610 05 10031
10,0	460	400	2610 05 10046
10,0	600	550	2610 05 10061
10,0	1000	950	2610 05 10010
12,0	160	100	2610 05 12016
12,0	200	150	2610 05 12021
12,0	260	200	2610 05 12026

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
12,0	300	250	2610 05 12031
12,0	450	400	2610 05 12046
12,0	600	550	2610 05 12060
12,0	1000	950	2610 05 12010
14,0	160	100	2610 05 14016
14,0	200	150	2610 05 14021
14,0	260	200	2610 05 14026
14,0	300	250	2610 05 14031
14,0	450	400	2610 05 14046
14,0	600	550	2610 05 14060
14,0	1000	950	2610 05 14010
15,0	160	100	2610 05 15016
15,0	260	200	2610 05 15026
16,0	160	100	2610 05 16016
16,0	200	150	2610 05 16021
16,0	300	250	2610 05 16031
16,0	450	400	2610 05 16046
16,0	600	550	2610 05 16061
16,0	1000	950	2610 05 16010
18,0	200	150	2610 05 18021
18,0	250	200	2610 05 18025
18,0	300	250	2610 05 18030
18,0	450	400	2610 05 18045
18,0	600	550	2610 05 18060
18,0	1000	950	2610 05 18010
20,0	200	150	2610 05 20020
20,0	300	250	2610 05 20030
20,0	450	400	2610 05 20045
20,0	600	550	2610 05 20060
20,0	1000	950	2610 05 20010
22,0	250	200	2610 05 22025
22,0	450	400	2610 05 22045
22,0	600	550	2610 05 22060
22,0	1000	950	2610 05 22010
24,0	250	200	2610 05 24025
24,0	450	400	2610 05 24045
25,0	450	400	2610 05 25045
26,0	250	200	2610 05 26025
26,0	450	400	2610 05 26045

Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorgebohrt werden!  
For a working length of 400 mm and more pre-drilling with the same diameter is essential!

# Hammerbohrer SDS-plus X-TREME, mit PGM-Prüfzeichen

## Hammer Drill Bits SDS-plus X-TREME, with PGM Certification-Mark



Code 2610



Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-plus- und Hilti-Verriegelung. Zum Bohren in Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

Fits directly into all hammer-drills with SDS-plus- and Hilti-locking. For drilling of masonry, natural and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:

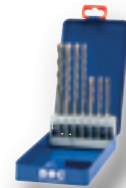


Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
5,0	110	50	10	2610 09 05011
5,0	160	100	10	2610 09 05016
5,5	110	50	10	2610 09 05511
5,5	160	100	10	2610 09 05516
6,0	110	50	10	2610 09 06011
6,0	160	100	10	2610 09 06016
6,0	210	150	10	2610 09 06021
6,0	260	200	10	2610 09 06026
6,5	110	50	10	2610 09 06511
6,5	160	100	10	2610 09 06516
6,5	210	150	10	2610 09 06521
6,5	260	200	10	2610 09 06526
8,0	110	50	10	2610 09 08011
8,0	160	100	10	2610 09 08016
8,0	210	150	10	2610 09 08021
8,0	260	200	10	2610 09 08026

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
10,0	110	50	10	2610 09 10011
10,0	160	100	10	2610 09 10016
10,0	210	150	10	2610 09 10021
10,0	260	200	10	2610 09 10026
10,0	310	250	5	2610 09 10031
12,0	160	100	10	2610 09 12016
12,0	200	150	5	2610 09 12021
12,0	260	200	5	2610 09 12026
12,0	300	250	5	2610 09 12031
14,0	160	100	5	2610 09 14016
14,0	210	150	5	2610 09 14021
14,0	260	200	5	2610 09 14026

### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HB 7-XT	7-tlg. / pcs. 5 / 6 / 8 x 110 mm + 6 / 8 / 10 / 12 x 160 mm	2610 14 10007



### Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
HB 4-XT	4-tlg. / pcs. 5 / 6 x 110 mm + 8 / 10 x 160 mm	12	2610 14 30004



HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS



Code 2590



Hammerbohrer für preisbewusste Anwender. Zum Bohren in Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

Economic hammer drill bits. For drilling of masonry, natural and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
4,0	110	50	2590 05 04011
5,0	110	50	2590 05 05011
5,0	160	100	2590 05 05016
5,5	110	50	2590 05 05511
5,5	160	100	2590 05 05516
6,0	110	50	2590 05 06011
6,0	160	100	2590 05 06016
6,0	210	150	2590 05 06021
6,0	260	200	2590 05 06026
6,5	110	50	2590 05 06511
6,5	160	100	2590 05 06516
6,5	210	150	2590 05 06521
6,5	260	200	2590 05 06526
7,0	160	100	2590 05 07016
8,0	110	50	2590 05 08011
8,0	160	100	2590 05 08016
8,0	210	150	2590 05 08021
8,0	260	200	2590 05 08026
8,0	310	250	2590 05 08031
8,0	460	400	2590 05 08046
10,0	110	50	2590 05 10011
10,0	160	100	2590 05 10016
10,0	210	150	2590 05 10021
10,0	260	200	2590 05 10026
10,0	310	250	2590 05 10031
10,0	460	400	2590 05 10046
10,0	600	550	2590 05 10060
12,0	160	100	2590 05 12016
12,0	210	150	2590 05 12021
12,0	260	200	2590 05 12026
12,0	310	250	2590 05 12031
12,0	460	400	2590 05 12046
12,0	600	550	2590 05 12060
12,0	1000	950	2590 05 12010

Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
14,0	160	100	2590 05 14016
14,0	210	150	2590 05 14021
14,0	260	200	2590 05 14026
14,0	310	250	2590 05 14031
14,0	460	400	2590 05 14046
14,0	600	550	2590 05 14060
14,0	1000	950	2590 05 14010
15,0	160	100	2590 05 15016
15,0	260	200	2590 05 15026
16,0	160	100	2590 05 16016
16,0	210	150	2590 05 16021
16,0	300	250	2590 05 16030
16,0	450	400	2590 05 16046
16,0	600	550	2590 05 16060
16,0	1000	950	2590 05 16010
18,0	200	150	2590 05 18020
18,0	300	250	2590 05 18030
18,0	450	400	2590 05 18046
18,0	600	550	2590 05 18060
18,0	1000	950	2590 05 18010
20,0	200	150	2590 05 20020
20,0	300	250	2590 05 20030
20,0	450	400	2590 05 20046
20,0	600	550	2590 05 20060
20,0	1000	950	2590 05 20010
22,0	250	200	2590 05 22025
22,0	300	250	2590 05 22030
22,0	450	400	2590 05 22046
22,0	600	550	2590 05 22060
22,0	1000	950	2590 05 22010
24,0	250	200	2590 05 24025
24,0*	310	250	2590 05 24030
24,0	450	400	2590 05 24046
26,0*	450	400	2590 05 26046

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

**Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorgebohrt werden!**  
**For a working length of 400 mm and more pre-drilling with the same diameter is essential!**

HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS



# Hammerbohrer SDS-plus

## Hammer Drill Bits SDS-plus



Code 2590



Hammerbohrer für preisbewusste Anwender. Zum Bohren in Mauerwerk, Natur- und Kunststein.

Economic hammer drill bits. For drilling of masonry, natural and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
5,0	110	50	10	2590 09 05011
5,0	160	100	10	2590 09 05016
6,0	110	50	10	2590 09 06011
6,0	160	100	10	2590 09 06016
6,0	210	150	10	2590 09 06021
6,0	260	200	10	2590 09 06026
8,0	110	50	10	2590 09 08011
8,0	160	100	10	2590 09 08016
8,0	210	150	10	2590 09 08021
8,0	260	200	10	2590 09 08026
10,0	160	100	10	2590 09 10016
10,0	210	150	10	2590 09 10021
10,0	260	200	10	2590 09 10026
10,0	310	250	5	2590 09 10031

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Spiral Flute		Artikel-Nr. Part-No.
12,0	160	100	10	2590 09 12016
12,0	210	150	5	2590 09 12021
12,0	260	200	5	2590 09 12026
12,0	310	250	5	2590 09 12031
14,0	160	100	5	2590 09 14016
14,0	210	150	5	2590 09 14021
14,0	260	200	5	2590 09 14026

### BC Industrie-Kassette / BC Metal-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
HB 7	7-tlg. / pcs. 5 / 6 / 8 x 110 mm + 6 / 8 / 10 / 12 x 160 mm	2590 14 10007



### Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
HB 4	4-tlg. / pcs. 5 / 6 x 110 mm + 8 / 10 x 160 mm	12	2590 14 30004



HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS

# Hammerbohrer SDS-max PRO

## Hammer Drill Bits SDS-max PRO



Code 2620



Bis 15 mm Ø mit 2 HM-Schneiden, ab 16 mm Ø mit 4 HM-Schneiden. Direkt passend in alle Bohrhämmer mit SDS-max und Hilti-Y-Nut. Zum Bohren in Mauerwerk, Stahlbeton, Natur- und Kunststein.

Up to 15 mm Ø with 2 carbide cutting edges, from 16 mm Ø with 4 carbide cutting edges. Fits directly into SDS-max and Hilti-Y-groove. For professional drilling into masonry, reinforced concrete, natural and artificial stone.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
12,0	340	200	2620 03 12034
12,0	540	400	2620 03 12054
12,0	740	600	2620 03 12069
14,0	340	200	2620 03 14034
14,0	540	400	2620 03 14054
15,0	340	200	2620 03 15034
15,0	540	400	2620 03 15054
16,0	340	200	2620 03 16034
16,0	540	400	2620 03 16054
18,0	340	200	2620 03 18034
18,0	540	400	2620 03 18054
18,0	940	800	2620 03 18094
20,0	340	200	2620 03 20032
20,0	540	400	2620 03 20052
20,0	920	800	2620 03 20092
22,0	340	200	2620 03 22032
22,0	540	400	2620 03 22052
22,0	920	800	2620 03 22092
24,0	340	200	2620 03 24032
24,0	540	400	2620 03 24052
25,0	340	200	2620 03 25032
25,0	540	400	2620 03 25052
25,0	920	800	2620 03 25092
25,0	1320	1200	2620 03 25132

Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
28,0	380	250	2620 03 28037
28,0	570	450	2620 03 28057
28,0	670	550	2620 03 28067
30,0	320	200	2620 03 30037
30,0	570	450	2620 03 30057
32,0	380	250	2620 03 32037
32,0	570	450	2620 03 32057
32,0	920	800	2620 03 32092
32,0	1320	1200	2620 03 32132
35,0	370	250	2620 03 35037
35,0	570	450	2620 03 35057
35,0	670	550	2620 03 35067
38,0	370	250	2620 03 38037
38,0	570	450	2620 03 38057
40,0	370	250	2620 03 40037
40,0	570	450	2620 03 40057
40,0	920	800	2620 03 40092
40,0	1320	1200	2620 03 40132
45,0	570	400	2620 03 45057
50,0	570	400	2620 03 50057

Bei einer Arbeitslänge ab 400 mm muss mit kurzem Bohrer gleichen Durchmessers vorgebohrt werden!  
For a working length of 400 mm and more pre-drilling with the same diameter is essential!



HAMMERBOHRER • HAMMER DRILL BITS

Code 2650



Verpackung:  
Packaging:



	L mm	mm	
Ausführung Version	Gesamt Overall	Breite Width	Artikel-Nr. Part-No.
Spitzmeißel Point-Chisel	250		2650 05 00025
Flachmeißel Flat-Chisel	250	20	2650 05 02025
Spatmeißel Spade-Chisel	250	40	2650 05 04020
Hohlmeißel Hollow-Chisel	250	22	2650 05 02224
Fliesenmeißel Tile-Chisel	250	40	2650 05 04025

Großpack à 10 Stück lose / Big-Pack with 10 pcs. bulk

	L mm	mm	
Ausführung Version	Gesamt Overall	Breite Width	Artikel-Nr. Part-No.
Spitzmeißel Point-Chisel	250		2650 15 00025
Flachmeißel Flat-Chisel	250	20	2650 15 02025
Spatmeißel Spade-Chisel	250	40	2650 15 04020

3-tlg. Satz / 3-pcs. set Meißel SDS-plus / Chisels SDS-plus

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
M3-plus	3-tlg./pcs.	Spitz/Point 250 mm Flach/Flat 20 x 250 mm Spat/Spade 40 x 250 mm	2650 03 00003



MEISSEL • CHISELS

Code 2660



Verpackung:  
Packaging:



	L mm	mm	
Ausführung Version	Gesamt Overall	Breite Width	Artikel-Nr. Part-No.
Spitzmeißel Point-Chisel	280		2660 05 00028
Spitzmeißel Point-Chisel	400		2660 05 00040
Spitzmeißel Point-Chisel	600		2660 05 00600
Flachmeißel Flat-Chisel	280	25	2660 05 02428
Flachmeißel Flat-Chisel	400	25	2660 05 02440

	L mm	mm	
Ausführung Version	Gesamt Overall	Breite Width	Artikel-Nr. Part-No.
Flachmeißel Flat-Chisel	600	25	2660 05 02460
Spatmeißel Spade-Chisel	400	50	2660 05 05036
Spatmeißel Spade-Chisel	300	80	2660 05 08030
Hohlmeißel Hollow-Chisel	300	26	2660 05 02630
Fliesenmeißel Tile-Chisel	300	50	2660 05 05030

Großpack à 10 Stück lose / Big-Pack with 10 pcs. bulk












	L mm	mm	
Ausführung Version	Gesamt Overall	Breite Width	Artikel-Nr. Part-No.
Spitzmeißel Point-Chisel	400		2660 15 00040
Flachmeißel Flat-Chisel	400	25	2660 15 02440
Spatmeißel Spade-Chisel	400	50	2660 15 05036

3-tlg. Satz / 3-pcs. set Meißel SDS-max / Chisels SDS-max

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
M3-max	3-tlg./pcs.	Spitz/Point 400 mm Flach/Flat 25 x 400 mm Spat/Spade 50 x 400 mm	2660 03 00003





	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Diamantbohrer / Diamond Drill Bits</b>				
	<b>DIAMANT</b>	Diamantbohrer mit 6-kant Schaft Diamond Drill Bits with hex-shank	2701	270 – 271
	<b>BASIC</b>	Diamantbohrer mit Rundschaft Diamond Drill Bits with round-shank	2703	272
	<b>DIAMANT M14</b>	Diamantbohrer M14 für Winkelschleifer Diamond Drill Bits M14 for angle grinders	2702	273
		Zubehör für Diamantbohrer Accessories for Diamond Drill Bits	2701	272
<b>Diamant-Dosensenker / Diamond Core Drills</b>				
	<b>PROFI</b>	Diamant-Dosensenker Diamond Core Drills	2720	274
		Zubehör für Diamant-Dosensenker Accessories for Diamond Core Drills	2301, 2302	274
<b>Diamant-Trennscheiben / Diamond Cutting Tools</b>				
	<b>PROFI-PLUS</b>	Diamant-Trennscheiben TURBO mit Kühllöchern Diamond Cutting Discs TURBO, with cooling slots	2730	276
	<b>BASIC</b>	Diamant-Trennscheiben TURBO Diamond Cutting Discs TURBO	2735	276
	<b>BASIC</b>	Diamant-Trennscheiben Diamond Cutting Discs	2740	277
	<b>PROFI</b>	Diamant-Trennscheiben CERAMIC Diamond Cutting Discs CERAMIC	2745	277
<b>Diamantschleifteller / Diamond Cup Wheels</b>				
	<b>PROFI</b>	Diamant-Schleifteller Diamond Cup Wheels	2750	278



**DIAMANT** **Fliesenbohrer mit 6-kant Schaft**  
**Tile Drills with hex-shank**



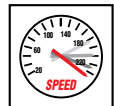
- Erhöhte Lebensdauer durch widerstandsfähige Diamant-Bestreuung
- Saubere Schnittkante
- Longer life of tool due to high-resistant diamond coating
- Clean round holes



- Bis Ø 15,0 mm mit Kühlwachs gefüllt, dadurch zur Trockenbearbeitung geeignet
- Up to Ø 15,0 mm filled with cooling-wax for dry cutting



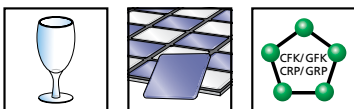
- Schnellerer Bohrfortschritt als herkömmliche Bohrer
- Faster operation than normal drills



- Durch 6-kant Schaft SW 8,3 kein Durchrutschen im Bohrfutter
- Due to hex-shank SW 8,3 no slipping in the chuck



geeignet für / suitable for:



**Wichtig:** Ab Ø 17,0 mm mit Wasser kühlen, da ohne Kühlung die Lebensdauer auf 10 % der normalen Standzeit verringert wird! Empfohlene Drehzahl 1500/2000 U/Min. Nur drehend einsetzen!

**Hinweis:** Bei netzbetriebenen Geräten muss ein FI-/PRCD-Schutzschalter eingesetzt werden!

**Important:** From size 17,0 mm always cool with water because without cooling the lifetime of tool would be reduced to 10 % of the normal lifetime! Recommended drilling speed 1500/2000 rpm. Rotary use only!

**Comment:** For line-powered machines a FI-/PRCD-connector must be used



# DIAMANT Fliesenbohrer mit 6-kant Schaft (SW 8,3)

## DIAMOND Tile Drills with hex-shank (SW 8,3)

**DIAMANT**



Code 2701



Spezial-Bohrer für extrem harte Fliesen bis max. 8 – 10 mm Materialstärke, wie z.B. Feinsteinzeug, Porzellan, Marmor, Granit, Keramik und Terracotta. **Bis Ø 15,0 mm mit Kühlwachs gefüllt, dadurch zur Trockenbearbeitung geeignet. Darüber hinaus immer mit Wasser kühlen, damit die Langlebigkeit des Werkzeugs gewährleistet ist. Bei längerem Bohren ab 30 Sekunden, müssen kurze Kühlpausen gemacht werden! Nur drehend einsetzbar!**

Special drills for extremely hard tiles up to max. 8 – 10 mm thickness, for example: Stoneware, Porcelain, Marble, Granite, Ceramic and Terracotta. **Up to Ø 15,0 mm filled with cooling-wax for dry cutting. For bigger sizes cooling with water is essential in order to guarantee a long life time of tool. After drilling 30 seconds it is necessary to have a short cooling break. For rotary use only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Nutzlänge Working L.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>mit Kühlwachs / with cooling wax</b>			
5,0	67	10	2701 03 00500
6,0	67	10	2701 03 00600
8,0	80	10	2701 03 00800
10,0	80	10	2701 03 01000
12,0	80	10	2701 03 01200
14,0	80	10	2701 03 01400
15,0	80	10	2701 03 01500

Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Nutzlänge Working L.	Artikel-Nr. Part-No.
<b>ohne Kühlwachs / without cooling wax</b>			
17,0	90	10	2701 03 01700
20,0	90	10	2701 03 02000
22,0	90	10	2701 03 02200
25,0	90	10	2701 03 02500
30,0	90	10	2701 03 03000
35,0	90	10	2701 03 03500
40,0	90	10	2701 03 04000
50,0	90	10	2701 03 05000
55,0	90	10	2701 03 05500
65,0	90	10	2701 03 06500
70,0	90	10	2701 03 07000

### BC Multi-Pack / BC Multi-Pack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
DKB 3	3-tlg. / pcs. 6 / 8 / 10 mm Ø	2701 13 30003





# DIAMANT Fliesenbohrer BASIC mit Rundschaft (9,5 mm)

## DIAMOND Tile Drills BASIC with round-shank (9,5 mm)



Code 2703

**DIAMANT**



Für harte Fliesen wie Feinsteinzeug, Porzellan, Marmor, Granit, Keramik. **Immer mit Wasser kühlen, damit die Langlebigkeit des Werkzeugs gewährleistet ist.**

Drills for hard tiles like Stoneware, Porcelain, Marble, Granite, Ceramic. **Cooling with water is essential in order to guarantee a long life time of tool.**

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Nutzlänge Working length	Artikel-Nr. Part-No.
5,0	53	10	2703 03 00500
6,0	53	10	2703 03 00600
8,0	53	10	2703 03 00800

Ø mm	L mm Gesamt Overall	L mm Nutzlänge Working length	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	53	10	2703 03 01000
12,0	53	10	2703 03 01200
25,0	53	10	2703 03 02500

### Runddose / Round-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
DB 6	6-tlg. / pcs. 2 x 6 / 8 / 10 mm	2703 14 30006



## Zubehör für DIAMANT Fliesenbohrer

### Accessories for DIAMOND Tile Drills

Verpackungseinheit: 1 St.  
Packing-Unit: 1pc.

Code	Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
ZH 412	Zentrierhilfe ABS 4 - 12 mm + Druckwasserbehälter Drill guide ABS 4 - 12 mm + Compressed air water-supply bottle	2701 09 00002

Code	Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
ZH 885	Zentrierhilfe BIG 8 - 85 mm + Druckwasserbehälter Drill guide BIG 8 - 85 mm + Compressed air water-supply bottle	2701 09 00003

Code	Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
ZH INOX	Zentrierhilfe, rostfrei 5 - 40 mm Centering Guide, Stainless 5 - 40 mm	2701 03 00001

Code	Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
AD-M14	6-Kant Adapter SW 8,5 mm für M14 Diamant Fliesenbohrer Hexagon adaptor SW 8,5 mm for M14 diamond tile drills	2702 03 00001



# DIAMANT Fliesenbohrer mit M14 Gewinde für Winkelschleifer

## DIAMOND Tile Drills with M14 thread for angle grinders

**DIAMANT**



Code 2702

**PRO** **M14** **TROCKEN DRY**

Spezialbohrer zum Trockenbohren von extrem harten Fliesen bis max. 10 mm Materialstärke, wie z.B. Feinsteinzeug, Porzellan, Marmor, Granit, Keramik. **Bis Ø 15,0 mm mit Kühlwachs gefüllt. Bei längerem Bohren ab 30 Sekunden, müssen kurze Kühlpausen gemacht werden! Nur drehend einsetzbar!**

Special drills for dry cutting of extremely hard tiles up to max. 10 mm thickness, for example: Stoneware, Porcelain, Marble, Granite, Ceramic. **Up to size Ø 15,0 mm filled with cooling-wax. After drilling 30 seconds it is necessary to have a short cooling break. For rotary use only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Nutzlänge Working length	Part-No.
<b>mit Kühlwachs / with cooling wax</b>			
6,0	64	10	2702 03 00600
8,0	64	10	2702 03 00800
10,0	64	10	2702 03 01000
12,0	64	10	2702 03 01200
14,0	64	10	2702 03 01400
15,0	64	10	2702 03 01500

Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Nutzlänge Working length	Part-No.
<b>ohne Kühlwachs / without cooling wax</b>			
20,0	64	10	2702 03 02000
25,0	64	10	2702 03 02500
30,0	64	10	2702 03 03000
35,0	64	10	2702 03 03500
40,0	64	10	2702 03 04000
43,0	64	10	2702 03 04300
45,0	64	10	2702 03 04500
50,0	64	10	2702 03 05000
55,0	64	10	2702 03 05500
60,0	64	10	2702 03 06000
68,0	64	40	2702 03 06800
70,0	64	10	2702 03 07000
80,0	64	10	2702 03 08000

### BC Runddose / BC Round-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
DB 4	4-tlg. / pcs. 2 x 6 / 1 x 8 / 1 x 10 mm	2702 14 30004



### BC Boxen / BC Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
DB 4-2	4-tlg. / pcs. 35 / 40 / 50 / 68 mm	2702 13 30004
DB 7	7-tlg. / pcs. 2 x 6 / 2 x 8 / 1 x 10 / 1 x 12 / 1 x 14 mm	2702 13 30007



# DIAMANT-Dosensenker PROFI, mit Turbo-Segmenten

## DIAMOND Core Drills PROFI, with Turbo-Segments



Code 2720



Für Beton, Stahlbeton, Kalksandstein aller Art, Mauerwerk. **Nur drehend einsetzbar!**

For concrete, reinforced concrete, all types of limestone, masonry. **For rotary use only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø		L mm	L mm	
mm	Segmente Segments	Segmenthöhe Segment height	Nutzlänge Working length	Artikel-Nr. Part-No.
68,0	3	8	60	2720 03 00068
82,0	4	8	60	2720 03 00082

### Zubehör für Diamant-Dosensenker

#### Accessories for Diamond Core Drills

#### Aufnahmeschäfte ohne Zentrierbohrer / Arbors without Pilot-drill

	mm	
Schaft Shank	Länge Length	Artikel-Nr. Part-No.
6-kant / hex. SW 12	100	2301 15 00001
SDS-plus	100	2301 15 00002

6-kant / hex-shank



Code 2301

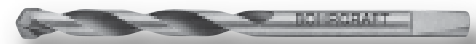
SDS-plus



Code 2301

#### Zentrierbohrer / Pilot-drill

Ø	
mm	Artikel-Nr. Part-No.
8,0 x 120 mm HM	2302 07 00800



Code 2302

DIAMANTWERKZEUGE • DIAMOND-TOOLS

# Anwendungsübersicht für **DIAMANT**-Trennscheiben

## Table of application for **DIAMOND** Cutting Discs

Werkstoff Material	Code 2730	Code 2735	Code 2740	Code 2745
Basalt / basalt	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Frischbeton / green concrete	⊗	⊗	⊗	
Altbeton / cured concrete	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Beton armiert / reinforced concrete	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Betondachpfannen frisch / roof tiles, green concrete	⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Betondachpfannen alt / roof tiles, cured concrete	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Dachpfannen Ton weich / clay-roof-tiles, soft	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗ ⊗	
Dachpfannen Ton hart / clay-roof-tiles, hard	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Estrich / screed	⊗	⊗	⊗	
feuerfeste Steine / refractory bricks	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Fliesen weich lasiert / glazed tiles soft				⊗ ⊗ ⊗
Fliesen weich nicht lasiert / tiles soft, not glazed				⊗ ⊗ ⊗
Fliesen hart / tiles hard				⊗ ⊗ ⊗
Gneis / gneiss	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Granit / granite	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Hohlblocksteine / hollow-block bricks	⊗	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗ ⊗	
Kacheln glasiert / stove tiles, glazed				⊗ ⊗ ⊗
Keramikfliesen / ceramic tiles				⊗ ⊗ ⊗
Klinker mittelhart / clinker brick, medium hardness	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Klinker hart / clinker brick, hard	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Leichtbeton / lightweight concrete	⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Marmor / marble	⊗	⊗	⊗	⊗ ⊗
Mauerwerk / masonry	⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Mörtelfugen / mortar joints	⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Poroton / poroton	⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Porphyr / porphyry	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Quarzit / quartzite	⊗ ⊗ ⊗			
Schamotte mittelhart / fireclay, medium hardness	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Schiefer natur / natural slate	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Tonziegel weich / clay bricks, soft	⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Tonziegel hart gebrannt / clay bricks, hard burned	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗	⊗ ⊗	
Tonrohre / clay pipes	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗ ⊗	⊗ ⊗ ⊗	
Verbundsteinpflaster frisch / paving stone, green concrete	⊗	⊗	⊗	
Verbundsteinpflaster alt / paving stone, cured concrete	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Waschbeton / exposed aggregate concrete	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	
Ziegelstein / brick	⊗ ⊗ ⊗	⊗	⊗	

⊗ bedingt geeignet / limited suitable    ⊗ ⊗ geeignet / suitable    ⊗ ⊗ ⊗ empfohlen / recommended

TECHNISCHE DETAILS • TECHNICAL DETAILS

# DIAMANT-Trennscheiben TURBO PROFI-PLUS, mit Kühllöchern

## DIAMOND Cutting Discs TURBO PROFI-PLUS, with cooling slots

**DIAMANT**

Hochwertige Allround-Scheibe, lasergeschweißte Diamant-Segmente, 10 mm Segmenthöhe, Kühllöchern für langen Einsatz ohne Pausen.

**Anwendung:**

Stahlbeton, Granit, Naturstein, harte Materialien

Verpackung: Karton  
Packaging: carton

Ø mm	Ø mm	mm	
Scheibe Disc	Bohrung Arbor hole	Segmenthöhe Segment height	Artikel-Nr. Part-No.
115	22,23	10	2730 09 00115
125	22,23	10	2730 09 00125
150	22,23	10	2730 09 00150
180	22,23	10	2730 09 00180
230	22,23	10	2730 09 00230

High-performance allround blade, laser-welded diamond-segments, height of segments 10 mm, cooling slots for extended use without break.

**Application:**

For reinforced concrete, granite, natural stone and hard materials.

Code 2730



**TURBO  
PROFI-PLUS**

# DIAMANT-Trennscheiben TURBO BASIC

## DIAMOND Cutting Discs TURBO BASIC

Preiswerte Allround-Scheibe, gesintert, geschlossener Turbo-Schneidrand, präziser Schnitt.

**Anwendung:**

Beton, Stahlbeton, Dachziegel, Hohlblocksteine, Gehwegplatten, allgemeines Baustellenmaterial.

Verpackung: Karton  
Packaging: carton

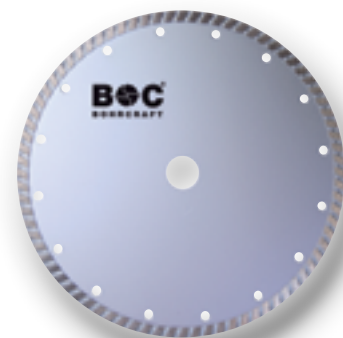
Ø mm	Ø mm	mm	
Scheibe Disc	Bohrung Arbor hole	Segmenthöhe Segment height	Artikel-Nr. Part-No.
115	22,23	7	2735 09 00115
125	22,23	7	2735 09 00125
180	22,23	7	2735 09 00180
230	22,23	7	2735 09 00230

Low-cost allround blade, sintered, closed Turbo cutting edge, precise cut.

**Application:**

For concrete, reinforced concrete, roof tiles, hollow blocks, pavement stones, general building materials.

Code 2735



**TURBO  
BASIC**

### DIAMANT

Preiswerte Allround-Scheibe, segmentiert, gesintert, 7 mm Segmenthöhe.

**Anwendung:**

Beton, Hohlblocksteine, Gehwegplatten, allgemeines Baustellenmaterial.

Verpackung: Karton  
Packaging: carton

Ø mm	Ø mm	mm	
Scheibe Disc	Bohrung Arbor hole	Segmenthöhe Segment height	Artikel-Nr. Part-No.
115	22,23	7	2740 09 00115
125	22,23	7	2740 09 00125
180	22,23	7	2740 09 00180
230	22,23	7	2740 09 00230

Low-cost allround blade, segmented, sintered, height of segments 7 mm.

**Application:**

For concrete, hollow blocks, pavement stones, general building materials.

Code 2740



**BASIC**

### DIAMANT-Trennscheiben PROFI CERAMIC

## DIAMOND Cutting Discs PROFI CERAMIC

Extra dünne Trennscheibe (1,2 - 1,9 mm) für sehr feine Schnitte und saubere Schnittkanten, 7 mm Segmenthöhe.

**Anwendung:**

Fliesenpezialist! Für Feinsteinzeug, Natursteinplatten, Fliesen, Kacheln. **Bitte beachten: Nur gerade Schnitte, nicht schleifen; max. Materialstärke 10 mm!**

Verpackung: Karton  
Packaging: carton

Ø mm	Ø mm	mm	
Scheibe Disc	Bohrung Arbor hole	Schnittbreite Cutting width	Artikel-Nr. Part-No.
115	22,23	1,2	2745 09 00115
125	22,23	1,2	2745 09 00125
230	22,23	1,9	2745 09 00230

Extra-thin cutting blade (1,2 - 1,9 mm) for very fine cuts and clean cutting edges, height of segments 7 mm.

**Application:**

Specialist for tiles! For stoneware, natural stone slabs, tiles. **Please note: Only straight cuts, no re-grinding; max. thickness 10 mm.**

Code 2745



**PROFI  
CERAMIC**

Zweireihige Diamant-Segmente.

**Anwendung:**

Zum Schleifen von Beton, Estrich und allgemeinem Baustellenmaterial.

Verpackung: Karton  
 Packaging: carton

Ø mm	Ø mm	mm	
Scheibe Disc	Bohrung Arbor hole	Segmente Segments	Artikel-Nr. Part-No.
115	22,23	18	2750 09 00115
125	22,23	18	2750 09 00125

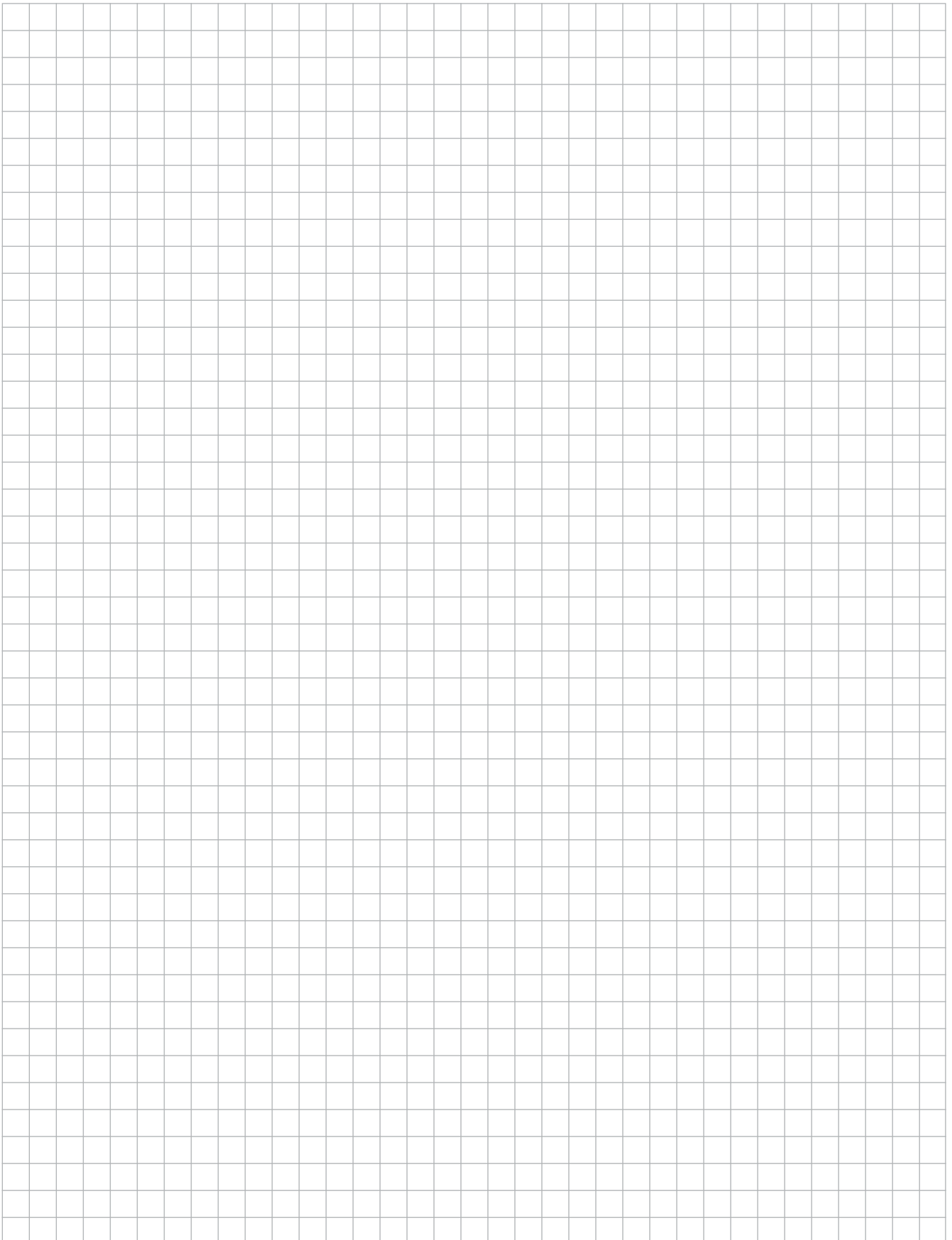
Double row diamond segments.

**Application:**

For grinding concrete, floor pavement and general building materials.

Code 2750




















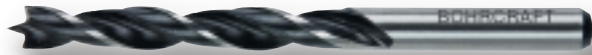




HOLZBOHRER  
WOOD DRILL BITS



	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Spiralbohrer und Senker / Wood Drill Bits and Countersinks</b>				
		Holzspiralbohrer Brad Point Wood Drill Bits	3100, 3101	282
	INDUSTRIE	HSS-G Premium Holzspiralbohrer Industrierausführung HSS-G Premium Wood Drill Bits Industrial Type	3110	283
		Nagelbohrer Gimlets	3500	284
		Aufstecksenker WS Shell Drill Countersinks	3450	285
		Senker (Krauskopf) DIN 6446 B Countersinks DIN 6446 B	3700	285
<b>Forstnerbohrer + diverse / Forstner Bits + Miscellaneous Bits</b>				
		Forstnerbohrer Forstner Bits	3250	286
		Scheibenschneider / Zapfenfräser DIN 7489 Tenon Dowel / Plug Cutters DIN 7489	3650	286
		Kunstbohrer HM Cylinder Boring Bits, TCT	3261	287
		Holz-Zentrumborner - verstellbar Wood Milling Cutters - adjustable	3350	287
<b>Schalungsbohrer + Flachfräsbohrer / Frame Work Drills + Flat Bits</b>				
		Schalungsbohrer Rundschaft Frame Work Drills with Round Shank	3120	288
	SDS	SDS-plus Schalungsbohrer Frame Work Drills with SDS-plus Shank	3130	289
		Flachfräsbohrer Machine Flat Bits	3410, 3411	290
	<b>SPEED4</b>	Holzbohrer mit 4-fach Spirale Wood Drill Bits, with 4 cutting-edges	3413	291
<b>Schlangenbohrer / Auger Bits</b>				
	LEWIS	Schlangenbohrer mit 6-kant Schaft Auger Bits with hexagon shank	3200	292 – 293
	LEWIS SDS	SDS-plus Schlangenbohrer Auger Bits with SDS-plus Shank	3210	293



Code **3100 • 3101**

Maschinell geschliffene Zentrierspitze und 2 Schulter-schneiden, rechtsschneidend.  
Für exakte und kreisrunde Bohrungen in Holz, Sperrholz, unbeschichteten Spanplatten.

Machine ground centre-tip and 2 shouldered cutting edges, right hand cutting.

For exact drilling in wood, plywood, fibreboard, uncoated chipboard, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
3,0	3	61	33	3100 07 00300
4,0	4	75	43	3100 07 00400
5,0	5	86	52	3100 07 00500
6,0	6	93	57	3100 07 00600
7,0	7	109	69	3100 07 00700
8,0	8	117	75	3100 07 00800
9,0	9	120	81	3100 07 00900
10,0	10	133	87	3100 07 01000
11,0	10	142	89	3100 07 01100
12,0	10	151	96	3100 07 01200
13,0	10	151	96	3100 07 01300
14,0	10	151	96	3100 07 01400
15,0	10	160	100	3100 07 01500
16,0	10	160	100	3100 07 01600
18,0	10	180	120	3100 07 01800
20,0	10	200	130	3100 07 02000
6,0	6	250	155	3101 07 00600
8,0	8	250	155	3101 07 00800
10,0	10	250	155	3101 07 01000
12,0	10	250	155	3101 07 01200
14,0	10	250	155	3101 07 01400
16,0	10	250	155	3101 07 01600
18,0	10	250	155	3101 07 01800
20,0	10	250	155	3101 07 02000
8,0	8	400	340	3101 07 00840
10,0	10	400	340	3101 07 01040
12,0	10	400	340	3101 07 01240
14,0	10	400	340	3101 07 01440
16,0	10	400	340	3101 07 01640
20,0	10	400	340	3101 07 02040

### Kunststoff-Kassetten / Plastic-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
<b>H 50</b>	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	18	3100 14 30005
<b>H 80</b>	8-tlg. / pcs. 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm Ø	16	3100 14 30008



# Holzspiralbohrer HSS-G geschliffen, Industrierausführung Brad Point Wood Drill Bits HSS-G Fully Ground, Industrial-Type



Code 3110

Maschinell geschliffene Zentrierspitze, 2 Schneidkanten, rechtsschneidend. Für exakte und kreisrunde Bohrungen in Holz, Sperrholz, beschichteten Spanplatten, etc.

Machine ground centre-tip, 2 cutting-edges, right hand cutting, polished surface. For exact drilling in wood, plywood, fibreboard, coated chipboard, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Spiral Flute	
3,0	3	61	33	3110 07 00300
4,0	4	75	43	3110 07 00400
5,0	5	86	52	3110 07 00500
6,0	6	93	57	3110 07 00600
7,0	7	109	69	3110 07 00700
8,0	8	117	75	3110 07 00800
9,0	9	120	81	3110 07 00900
10,0	10	133	87	3110 07 01000
11,0	10	142	89	3110 07 01100
12,0	10	151	96	3110 07 01200
13,0	10	151	96	3110 07 01300
14,0	10	151	96	3110 07 01400
16,0	10	180	100	3110 07 01600

## Kunststoff-Kassetten / Plastic-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Display	Artikel-Nr. Part-No.
HP 50	5-tlg. / pcs. 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm Ø	18	3110 14 30005
HP 80	8-tlg. / pcs. 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 mm Ø	16	3110 14 30008



- Präzisionsgeschliffene Zentrierspitze für saubere Bohrlöcher
- Sauberes Anbohren durch scharfe Zentrierspitze
- Precision grinded centering point for accurate holes
- Exact centering due to sharp centering tip



- Optimierte Spirale für schnelle Spanabfuhr
- Optimized flute geometry for quick chip removal



- Perfekt für kreisrunde, splinterfreie Bohrungen
- Perfect for clean and splinterfree holes

**Besonderheiten: • schnell & sparsam**  
**Special features: • fast & economical**



Pro Akkuladung =  
30% mehr Löcher  
One Battery-charge  
= 30% more holes



Code **3500**

Mit Ringgriff und maschinell gefräster Gewindespitze, brünierte Ausführung. Zum einfachen Vorbohren von Löchern in Holz, etc. von Hand.

With twisted ring handle and milled threatening tip, bur-nished version. For simple pre-drilling of holes in wood by hand.

Verpackung: lose  
Packaging: bulk

Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
2,0	105	3500 15 02105
3,0	110	3500 15 03110
4,0	130	3500 15 04130
5,0	145	3500 15 05145
6,0	165	3500 15 06165



Code **3450**

Hergestellt aus Werkzeugstahl, 5 Schneiden, Senkwinkel 90°. Zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang. Zum Aufstecken auf Holzspiralbohrer entsprechenden Durchmessers. Geeignet für Weichholz. Umgekehrt montiert auch als Bohrtiefenanschlag verwendbar.

Made of Special Steel, 5 cutting-edges, countersink angle 90°. For drilling and countersinking in soft wood in one single operation. Must be used in combination with a wood-working drill bit of corresponding diameter. Can be used as a drilling depth stop by turning the tool.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	Ø mm	
Außen Outside	für Bohrer for Drill	Artikel-Nr. Part-No.
12,0	3	3450 05 01203
12,0	4	3450 05 01204
12,0	5	3450 05 01205
12,0	6	3450 05 01206
16,0	8	3450 05 01608
16,0	10	3450 05 01610

### Holzboxkassette / Wooden-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>AHB 5</b>	5-tlg. / pcs.	3 / 4 / 5 / 6 mm Ø + Inbusschlüssel / L-key	3450 14 50005



## Senker (Krauskopf) DIN 6446 B Countersinks DIN 6446 B

Hergestellt aus Werkzeugstahl, mit 5 Schneiden, Senkwinkel 90°. Zum Ansenken von Bohrungen in Holz, NE-Metallen und Kunststoffen für Linsenkopf- und Senkschrauben.

Made of hardened Special-Steel, with 5 cutting edges, Countersink angle 90°. For countersinking drilling-holes in wood and other soft materials for different screw-heads.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	
mm	Schaft Shank	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	6	3700 07 01000
13,0	8	3700 07 01300
16,0	8	3700 07 01600
20,0	8	3700 07 02000



Code **3700**



HOLZBOHRER • WOOD DRILL BITS



Code **3250**

Mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und einer geschlossenen Umfangsschneide, zylindrischer Schaft, rechtsschneidend, geschmiedete Ausführung. Zum punktgenauen und ausrissfreien Bohren von Weichhölzern, etc.

With centre-point, 2 cutting edges and one circumferential cutting blade, right hand cutting, forged version. For exact and splinterfree holes in wood, etc.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø		
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
8,0	8	90	3250 05 00800
10,0	8	90	3250 05 01000
12,0	8	90	3250 05 01200
14,0	8	90	3250 05 01400
15,0	8	90	3250 05 01500
16,0	8	90	3250 05 01600
18,0	8	90	3250 05 01800
20,0	8	90	3250 05 02000
22,0	8	90	3250 05 02200
24,0	8	90	3250 05 02400

Ø	Ø		
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
25,0	8	90	3250 05 02500
26,0	8	90	3250 05 02600
28,0	8	90	3250 05 02800
30,0	8	90	3250 05 03000
32,0	10	90	3250 05 03200
35,0	10	90	3250 05 03500
38,0	10	90	3250 05 03800
40,0	10	90	3250 05 04000
45,0	10	90	3250 05 04500
50,0	10	90	3250 05 05000

Holz-kassette / Wooden-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>FB 5</b>	5-tlg. / pcs. 15 / 20 / 25 / 30 / 35 mm Ø	3250 14 50005



Scheibenschneider / Zapfenfräser DIN 7489  
Tenon Dowel / Plug Cutters DIN 7489

Präzise hinterschliffene Innen- und Außenschneiden, hergestellt aus legiertem Werkzeugstahl, brüniert und teilweise poliert. Geeignet zum Ausbessern von ausgebrochenen Ästen und zum Ausfüllen von schlechten Holzteilen in Verbindung mit BC-Forstnerbohrern.

Precision ground outer and inner cutting edge, made of alloyed special-steel, black finish and partly polished. Designed to repair knot-holes in connection with BC-Forstner-Bits.

Verpackung:  
Packaging:



Code **3650**

Ø	Ø	L mm	
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
8,0	11	140	3650 05 00800
10,0	11	140	3650 05 01000
12,0	13	140	3650 05 01200
15,0	13	140	3650 05 01500
16,0	13	140	3650 05 01600
20,0	13	140	3650 05 02000

Ø	Ø	L mm	
mm	Schaft Shank	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
22,0	13	140	3650 05 02200
25,0	13	140	3650 05 02500
26,0	13	140	3650 05 02600
30,0	13	140	3650 05 03000
35,0	16	160	3650 05 03500
40,0	16	160	3650 05 04000

## Kunstbohrer, Hartmetall Cylinder Boring Bits, Carbide Tipped



Code **3261**

Geschmiedeter Spezialstahl mit Zentrierspitze, 2 Hauptschneiden und 2 Vorschneider aus Hartmetall, zylindrischer Schaft, rechtsschneidend, Gesamtlänge 90 mm. Für saubere und maßhaltige Bohrungen mit Handbohrmaschinen in Hartholz, verleimte und kunststoffbeschichtete Holzplatten, etc. Aufgrund der HM-Bestückung hohe Standzeit.

Forged special-steel, centre-point, 2 main-cutters and 2 cutting-lips made of carbide, cylindrical shank, right hand cutting, total length 90 mm. For exact, splinterfree drilling in hardwood, veneered wood sheet, chip-board, etc. Long life-time due to carbide-material of tip.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Schaft Shank	
10,0	8	3261 05 01000
15,0	8	3261 05 01500
18,0	8	3261 05 01800
20,0	8	3261 05 02000
24,0	8	3261 05 02400
25,0	8	3261 05 02500
30,0	10	3261 05 03000
35,0	10	3261 05 03500
40,0	10	3261 05 04000

## Holz-Zentrumborher, verstellbar Wood Milling Cutters, adjustable

Mit Zentrierspitze, Vorschäler und je 2 auswechselbaren Messern. Zum Bohren von Löchern in Weichholz und Spanplatten.

With centre-point, raised lip and 2 exchangeable blades each. Designed for drilling holes in soft wood and chip-board.

Verpackung:  
Packaging:



	mm	Artikel-Nr. Part-No.
Größe Size	Bereich Range	
1	15 - 45	3350 05 01545



Code **3350**



KUNSTBOHRER / ZENTRUMBOHRER  
BORING BITS / MILLING CUTTERS





Code **3120**

Robuste Spiralbohrer mit langem Schaft und Dachspitze mit Sonderanschliff. Ab 12 mm Ø mit offenem Spanauslauf. Zum Bohren von Schalungen, Balken, Dielen, Gips- und Leichtbauplatten. Unfallgefahr bei freilaufendem Bohrer. Vor dem Einschalten der Maschine den Bohrer am Bohrobject ansetzen.

Solid Twist drills with extended shank and special tip. 12 mm drills and bigger dimensions with open flute for better chip removal. Designed for drilling inner and outer covering boards in one operation; also for beams, hardboard etc. Accident-danger at freerunning drills. Place drill to the work-piece before switching on the machine.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	400	3120 07 00640
6,0	600	3120 07 00660
8,0	400	3120 07 00840
8,0	600	3120 07 00860
10,0	400	3120 07 01040
10,0	600	3120 07 01060
12,0	400	3120 07 01240
12,0	600	3120 07 01260
13,0*	400	3120 07 01340
14,0	400	3120 07 01440
14,0	600	3120 07 01460
16,0	400	3120 07 01640
16,0	600	3120 07 01660
17,0*	400	3120 07 01740

Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
18,0	400	3120 07 01840
18,0	600	3120 07 01860
20,0	400	3120 07 02040
20,0	600	3120 07 02060
21,0*	400	3120 07 02140
22,0	400	3120 07 02240
22,0	600	3120 07 02260
24,0	400	3120 07 02440
24,0	600	3120 07 02460
26,0	400	3120 07 02640
26,0	600	3120 07 02660
28,0	400	3120 07 02840
28,0	600	3120 07 02860
30,0	400	3120 07 03040
30,0	600	3120 07 03060

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities



Code **3130**

Robuste Spiralbohrer mit langem Schaft und Dachspitze mit Sonderanschliff. Ab 12 mm Ø mit offenem Spanauslauf. Zum Bohren von Schalungen, Balken, Dielen, Gips- und Leichtbauplatten. Unfallgefahr bei freilaufendem Bohrer. Vor dem Einschalten der Maschine den Bohrer am Bohrobjekt ansetzen.

Solid Twist drills with extended shank and special tip. 12 mm drills and bigger dimensions with open flute for better chip removal. Designed for drilling inner and outer covering boards in one operation; also for beams, hardboard etc. Accident-danger at freerunning drills. Place drill to the work-piece before switching on the machine.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
10,0	600	3130 07 01060
12,0	600	3130 07 01260
14,0	600	3130 07 01460
16,0	600	3130 07 01660
18,0	600	3130 07 01860
20,0	600	3130 07 02060



SCHALUNGSBOHRER • FRAME WORK DRILLS



Code 3410



Code 3411 (400 mm)

Geschliffene Ausführung mit Zentrierspitze und 2 Schneiden auf jeder Seite, Sechskant-Schaft, aus gehärtetem Werkzeugstahl. Für Bohrungen in Weichholz, Balken und Spanplatten.

Ground version with centre tip and 2 cutting-edges on both sides, hexagon-shank, made of special steel, heat-tempered. For drilling in soft-wood, beams and chip-boards.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
6,0	150	3410 07 00600
8,0	150	3410 07 00800
10,0	150	3410 07 01000
12,0	150	3410 07 01200
13,0	150	3410 07 01300
14,0	150	3410 07 01400
16,0	150	3410 07 01600
17,0	150	3410 07 01700
18,0	150	3410 07 01800
19,0	150	3410 07 01900
20,0	150	3410 07 02000
22,0	160	3410 07 02200
24,0	160	3410 07 02400
25,0	160	3410 07 02500
26,0	160	3410 07 02600
28,0	160	3410 07 02800
30,0	160	3410 07 03000
32,0	160	3410 07 03200
34,0	160	3410 07 03400
35,0	160	3410 07 03500
36,0	160	3410 07 03600
38,0	160	3410 07 03800
40,0	160	3410 07 04000

Ø	L mm	
mm	Gesamt Overall	Artikel-Nr. Part-No.
6,0*	400	3411 07 00600
8,0*	400	3411 07 00800
10,0*	400	3411 07 01000
12,0*	400	3411 07 01200
13,0*	400	3411 07 01300
14,0*	400	3411 07 01400
16,0*	400	3411 07 01600
18,0*	400	3411 07 01800
19,0*	400	3411 07 01900
20,0*	400	3411 07 02000
22,0*	400	3411 07 02200
24,0*	400	3411 07 02400
25,0*	400	3411 07 02500
26,0*	400	3411 07 02600
28,0*	400	3411 07 02800
30,0*	400	3411 07 03000
32,0*	400	3411 07 03200
35,0*	400	3411 07 03500
38,0*	400	3411 07 03800
40,0*	400	3411 07 04000

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

# Holzbohrer **SPEED4**, mit 4-fach Spirale Wood Drill Bits **SPEED4**, with 4 cutting-edges



Code **3413**

Holzbohrer der Spitzenklasse mit 4-fach Spirale, optimierte 4-fach Spiralgeometrie für schnelle Spanabfuhr, selbst-einziehende Gewindespitze für Anbohren mit weniger Kraftaufwand, präzise geschliffene Schneidkanten mit Vorschneidern für saubere und kreisrunde Bohrungen, 1/4" Schaft. Für extrem schnelles Bohren! Für Bohrungen in Weich- und Harthölzer. **Bis zu 5x schneller als normale Flachfräsbohrer z. B. Code 3410!**

High-performance wood drill bits with 4 cutting-edges, optimized 4-flute design for quick chip removal, self-feeding thread-point for drilling with less effort, precision ground cutting-edges with raised lips for clean round holes, 1/4" hex-shank. For extremely fast drilling! For drilling in soft and hard wood. **Up to 5x faster than normal flat bits e. g. Code 3410!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Artikel-Nr. Part-No.
14,0*	165	50	3413 07 01416
16,0*	165	50	3413 07 01616
18,0*	165	50	3413 07 01816
20,0*	165	70	3413 07 02016
22,0*	165	70	3413 07 02216
25,0*	165	75	3413 07 02516

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities



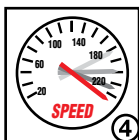
① **Selbsteinziehende Gewindespitze für Anbohren mit weniger Kraftaufwand**  
**Self-feeding thread-point for drilling with less effort**



② **4-fach Spirale für schnelle Spanabfuhr**  
**4-flute design for quick chip removal**



③ **4 Vorschneider für saubere und kreisrunde Bohrungen**  
**4 cutting-edges with raised lips for clean round holes**



④ **5 x schneller**  
**5 x faster**



# Schlangenbohrer Form LEWIS

## Auger Bits LEWIS-pattern



Code **3200**



Gefräste und überschleifene Spirale, selbsteinziehende Gewindespitze, 1 Vorschneider, spezieller Freischliff hinter dem Schneidkopf, Sechskant-Schaft (max. SW 12). Punktgenaues Bohren mit sehr guter Spanabfuhr, für Weich- und die meisten Harthölzer geeignet. Durch den speziellen Freischliff auch zum Bohren in feuchtem Holz geeignet.

Milled version with self-threatening tip, 1 cutting lip, special step-tip, hexagon-shank (max. SW 12). Exact drilling with excellent chip removal in soft- and most hard-woods. Due to special "step-tip" also for drilling in wet wood.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
6,0*	155	90	3200 07 00615
6,0	235	160	3200 07 00623
6,0	320	255	3200 07 00632
6,0	460	360	3200 07 00646
6,0	600	520	3200 07 00660
8,0*	155	90	3200 07 00815
8,0	235	160	3200 07 00823
8,0	320	255	3200 07 00832
8,0	460	360	3200 07 00846
8,0	600	520	3200 07 00860
10,0*	95	60	3200 07 01095
10,0*	155	90	3200 07 01015
10,0	235	160	3200 07 01023
10,0	320	255	3200 07 01032
10,0	460	360	3200 07 01046
10,0	600	520	3200 07 01060
12,0*	155	90	3200 07 01215
12,0	235	160	3200 07 01223
12,0	320	255	3200 07 01232
12,0	460	360	3200 07 01246
12,0	600	520	3200 07 01260
14,0*	155	90	3200 07 01415
14,0	235	160	3200 07 01423
14,0	320	255	3200 07 01432
14,0	460	360	3200 07 01446
14,0	600	520	3200 07 01460
16,0*	155	90	3200 07 01615
16,0	235	160	3200 07 01623
16,0	320	255	3200 07 01632
16,0	460	360	3200 07 01646
16,0	600	520	3200 07 01660
18,0*	155	90	3200 07 01815
18,0	235	160	3200 07 01823
18,0	320	255	3200 07 01832
18,0	460	360	3200 07 01846
18,0	600	520	3200 07 01860

Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	Part-No.
20,0*	95	60	3200 07 02095
20,0*	155	90	3200 07 02015
20,0	235	160	3200 07 02023
20,0	320	255	3200 07 02032
20,0	460	360	3200 07 02046
20,0	600	520	3200 07 02060
22,0*	95	60	3200 07 02295
22,0*	155	90	3200 07 02215
22,0	235	160	3200 07 02223
22,0	460	360	3200 07 02246
22,0	600	520	3200 07 02260
24,0*	155	90	3200 07 02415
24,0	235	160	3200 07 02423
24,0	460	360	3200 07 02446
24,0	600	520	3200 07 02460
25,0*	95	60	3200 07 02595
25,0	235	160	3200 07 02523
25,0	460	360	3200 07 02546
25,0	600	520	3200 07 02560
26,0*	155	90	3200 07 02615
26,0	235	160	3200 07 02623
26,0	460	360	3200 07 02646
26,0	600	520	3200 07 02660
28,0*	155	90	3200 07 02815
28,0	235	160	3200 07 02823
28,0	460	360	3200 07 02846
28,0	600	520	3200 07 02860
30,0*	155	90	3200 07 03015
30,0	235	160	3200 07 03023
30,0	460	360	3200 07 03046
30,0	600	520	3200 07 03060
32,0*	95	60	3200 07 03295
32,0	235	160	3200 07 03223
32,0	460	360	3200 07 03246
32,0	600	520	3200 07 03260

\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities



Code 3200

### Holzboxen / Wooden-Boxes

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
SB 235	8-tlg. / pcs. 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 x 235 mm	3200 14 50623
SB 320	6-tlg. / pcs. 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 x 320 mm	3200 14 50632
SB 460	6-tlg. / pcs. 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 x 460 mm	3200 14 50646



## Schlangenbohrer Form LEWIS, SDS-plus Schaft Auger Bits LEWIS-pattern, SDS-plus Shank



Code 3210

Gefräste und überschleifene Spirale, selbsteinziehende Gewindespitze, 1 Vorschneider, spezieller Freischliff hinter dem Schneidkopf. Punktgenaues Bohren mit sehr guter Spanabfuhr, für Weich- und die meisten Harthölzer geeignet. Durch den speziellen Freischliff auch zum Bohren in feuchtem Holz geeignet.

Milled version with self-threatening tip, 1 cutting lip, special step-tip. Exact drilling with excellent chip removal in soft- and most hard-woods. Due to special "step-tip" also for drilling in wet wood.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	
8,0	235	160	3210 07 00823
10,0	235	160	3210 07 01023
10,0	460	360	3210 07 01046
12,0	235	160	3210 07 01223
12,0	460	360	3210 07 01246
14,0	235	160	3210 07 01423
14,0	460	360	3210 07 01446
16,0	235	160	3210 07 01623
16,0	460	360	3210 07 01646

Ø	L mm	L mm	Artikel-Nr. Part-No.
mm	Gesamt Overall	Spiral Flute	
18,0	235	160	3210 07 01823
18,0	460	360	3210 07 01846
20,0	235	160	3210 07 02023
20,0	460	360	3210 07 02046
22,0	235	160	3210 07 02223
22,0	460	360	3210 07 02246
24,0*	235	160	3210 07 02423
24,0*	460	360	3210 07 02446
25,0	235	160	3210 07 02523
25,0	460	360	3210 07 02546








\* Nur solange Vorrat reicht / \* Only stock out selling quantities

SCHLANGENBOHRER • AUGER BITS



LOCHSÄGEN  
HOLE SAWS



	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Lochsägen / Hole Saws</b>				
		Bi-Metall Lochsägen HSS Bi-Metal Hole Saws HSS	1900	298 – 299
	<b>VA-CUTS</b>	Premium Bi-Metall Lochsägen HSS-E (Co8) kobaltlegiert Premium Bi-Metal Hole Saws HSS-E (Co8) Cobalt Alloyed	1901	300
		Zubehör für Lochsägen Accessories for Hole Saws	1910, 1911	301
	<b>MULTI-CUT</b>	Mehrzweck-Lochsägen HM Multi-Purpose Hole Saws TCT	1930	302
		Zubehör für Mehrzweck-Lochsägen HM Accessories for Multi-Purpose Hole Saws TCT	1935, 1936	303
<b>DIAMANT Lochsägen / DIAMOND Hole Saws</b>				
	<b>DIAMANT</b>	Diamantbohrer für sehr harte Fliesen Diamond Drill Bits for very hard tiles	2701, 2702, 2703	270 – 273
<b>HM-Lochsägen / TCT-Hole Saws</b>				
		HM-Lochsägen Flachschnitt + Zubehör TCT-Hole Saws Flat-cut Model + Accessories	1920, 1925	247



	Bi-Metall Lochsägen Bi-Metal Hole Saws		HM Hartmetall Lochsägen TCT Hole Saws	Diamant-Lochsägen Diamond Hole Saws
	Code 1900 HSS	Code 1901 HSS-E VA-CUT <sup>®</sup>	Code 1930 MULTI-CUT	Code 2701 DIAMANT
Metall Metal				
Aluminium Aluminium				
Edelstahl Stainless steel				
NE-Metalle Non ferrous metal				
Holz Wood				
Laminate Laminate				
Kunststoffe Plastics				
Acrylglas Acrylic Glass				
Keramik • Fliesen Ceramics • Tiles				
Glas Glass				
Glasfaser Glass-fibre				
Arbeitsplatten Worktops				
Gipskartonplatten Gypsum board				
MDF MDF				
Mauerwerk Masonry				

geeignet / suitable    empfohlen / recommended

## Anwendungsempfehlung für Bi-Metal Lochsägen HSS und HSS-E (Co 8) Application recommendation for Bi-Metal Hole Saws HSS and HSS-E (Co 8)

mm	Zoll	Stahl	Rostfreier Stahl	Guss	Messing / Kupfer	Alu	Thermoplaste	Duroplaste	Holz
Ø	Ø	U/min							
14	9/16"	580	300	400	790	900	455	341	910
16	5/8"	550	275	365	730	825	398	299	796
17	11/16"	500	250	330	665	750	375	281	749
19	3/4"	460	230	300	600	690	335	251	670
21	13/16"	425	210	280	560	630	303	227	607
22	7/8"	390	195	260	520	585	290	217	579
24	15/16"	370	185	245	495	555	265	199	531
25	1"	350	175	235	470	525	255	191	510
27	11/16"	325	160	215	435	480	236	177	472
29	11/8"	300	150	200	400	450	220	165	439
30	13/16"	285	145	190	380	425	212	159	425
32	1.1/4"	275	140	180	360	410	199	149	398
33	1.5/16"	268	135	175	345	390	193	145	386
35	1.3/8"	250	125	165	330	375	182	136	364
37	1.7/16"	240	120	160	315	360	172	129	344
38	1.1/2"	240	120	160	315	360	168	126	335
40	1.9/16"	220	110	145	290	330	159	119	318
41	1.5/8"	210	105	140	280	315	155	117	311
43	1.11/16"	205	100	135	270	305	148	111	296
44	1.3/4"	195	95	130	250	295	145	109	290
46	1.13/16"	190	95	125	250	285	138	104	277
48	1.7/8"	180	90	120	240	270	133	100	265
51	2"	170	85	115	230	255	125	94	250
52	2.1/16"	165	80	110	220	245	122	92	245
54	2.1/8"	160	80	105	210	240	118	88	236
57	2.1/4"	150	75	100	200	225	112	84	223
59	2.5/16"	145	75	100	195	225	108	81	216
60	2.3/8"	140	70	95	190	220	106	80	212
64	2.1/2"	135	65	90	180	205	100	75	199
65	2.9/16"	130	65	85	175	200	98	73	196
67	2.5/8"	130	65	85	170	195	95	71	190
68	2.11/16"	130	65	85	170	195	94	70	187
70	2.3/4"	125	60	80	160	185	91	68	182
73	2.7/8"	120	60	80	160	180	87	65	175
76	3"	115	55	75	150	170	84	63	168
79	3.1/8"	110	55	70	140	165	81	60	161
83	3.1/4"	105	50	70	140	155	77	58	153
86	3.3/8"	100	50	65	130	150	74	56	148
89	3.1/2"	95	45	65	130	145	72	54	143
92	3.5/8"	95	45	60	120	140	69	52	138
95	3.3/4"	90	45	60	120	135	67	50	134
98	3.7/8"	90	45	60	120	135	65	49	130
102	4"	85	40	55	110	130	62	47	125
105	4.1/8"	80	40	55	110	120	61	45	121
108	4.1/4"	80	40	55	110	120	59	44	118
111	4.3/8"	80	40	50	100	120	57	43	115
114	4.1/2"	75	35	50	100	105	56	42	112
121	4.3/4"	70	35	45	90	95	53	39	105
127	5"	65	30	40	85	90	50	38	100
140	5.1/2"	65	30	35	80	85	45	34	91
152	6"	55	25	35	75	85	42	31	84
160	6.1/3"	55	25	35	75	85	40	30	80
168	6.5/8"	55	25	35	75	85	38	28	76
177	7"	50	20	30	70	80	36	27	72
210	8.1/4"	45	20	30	70	80	30	23	61

# Bi-Metall Lochsägen HSS

## Bi-Metal Hole Saws HSS



Code 1900



Lochsägen mit variabler Zahnteilung für weniger Vibration, gleichmäßigen Schnitt und geringere Wärmeentwicklung. Zum Bohren von Blech, Leichtmetall, Kunststoff, Gipskarton, Holzverkleidungen, Schnitttiefe 38 mm.

Hole saws with variable pitched cutting teeth for less vibration, smoother cutting and less heat production during cutting. For drilling sheet metal, aluminium, plastic, wood, plywood, plastic boards, cutting depth 38 mm.

Verpackung:  
Packaging:



Ø mm	Ø Zoll Inch	Aufnahmen Arbors	Artikel-Nr. Part-No.
14	9/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00014
16	5/8"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00016
17	11/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00017
19	3/4"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00019
20	-	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00020
21	13/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00021
22	7/8"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00022
24	15/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00024
25	1"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00025
27	11/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00027
29	11/8"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00029
30	1.3/16"	AS1 · AS11 · AS4	1900 09 00030
32	1.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00032
33	1.5/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00033
35	1.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00035
37	1.7/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00037
38	1.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00038
40	1.9/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00040
41	1.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00041
43	1.11/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00043
44	1.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00044
45	-	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00045
46	1.13/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00046
48	1.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00048
50	-	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00050
51	2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00051
52	2.1/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00052
54	2.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00054
55	-	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00055
56	-	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00056

Ø mm	Ø Zoll Inch	Aufnahmen Arbors	Artikel-Nr. Part-No.
57	2.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00057
59	2.5/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00059
60	2.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00060
64	2.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00064
65	2.9/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00065
67	2.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00067
68	2.11/16"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00068
70	2.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00070
73	2.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00073
75	-	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00075
76	3"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00076
79	3.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00079
83	3.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00083
86	3.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00086
89	3.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00089
92	3.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00092
95	3.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00095
98	3.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00098
102	4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00102
105	4.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00105
108	4.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00108
111	4.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00111
114	4.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00114
121	4.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00121
127	5"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00127
133	5.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00133
140	5.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00140
152	6"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00152
168	6.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00168
210	8.9/32"	AS3 · AS33 · AS6	1900 09 00210

Kunststoff-Koffer / Plastic-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>LS 6 ELEKTRO</b>	8-tlg. / pcs.	22 / 29 / 35 / 44 / 51 / 68 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1900 14 30006
<b>RLS 9 SANITÄR</b>	11-tlg. / pcs.	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 64 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1900 13 30009
<b>RLS 12 ELEKTRO 2</b>	14-tlg. / pcs.	16 / 19 / 22 / 25 / 29 / 32 mm 35 / 38 / 45 / 51 / 64 / 76 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1900 13 30012
<b>RLS 14 ALLROUND</b>	14-tlg. / pcs.	19 / 22 / 25 / 29 / 32 / 35 / 44 / 51 mm 57 / 64 / 68 / 76 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1900 13 30014
<b>RLS 15 UNIVERSAL</b>	17-tlg. / pcs.	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 mm 64 / 76 / 83 / 92 / 95 / 105 / 127 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1900 13 30015



# Bi-Metall Lochsagen HSS-E (Co 8) kobaltlegiert

## Bi-Metal Hole Saws HSS-E (Co 8) Cobalt Alloyed



Code 1901



Lochsagen mit HSS-Co 8% Zahnschneiden in M42 Bi-Metall Qualität. Variable Zahnteilung für weniger Vibration, gleichmäßigen Schnitt und geringere Wärmeentwicklung. Spezial-Lochsäge mit hoher Standzeit für saubere und präzise Löcher. Besonders geeignet für Stahl und rostfreien Stahl (V2A und V4A) ab 1 mm. Schnitttiefe 38 mm.

Hole saws with HSS -Co 8% cutting teeth out of M42 Bi-Metal steel. Cutting teeth variable pitched for less vibration, smoother cutting and less heat production during cutting. Special long life tool for clean and precise holes. Especially designed for steel and stainless steel (V2A and V4A) thicker than 1 mm.

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø	Aufnahmen	Artikel-Nr.
mm	Zoll	Arbors	Part-No.
	Inch		
14	9/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00014
16	5/8"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00016
17	11/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00017
19	3/4"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00019
20	-	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00020
21	13/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00021
22	7/8"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00022
24	15/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00024
25	1"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00025
27	11/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00027
29	11/8"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00029
30	1.3/16"	AS1 · AS11 · AS4	1901 09 00030
32	1.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00032
33	1.5/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00033
35	1.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00035
37	1.7/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00037
38	1.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00038
40	1.9/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00040
41	1.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00041
43	1.11/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00043
44	1.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00044
46	1.13/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00046
48	1.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00048
51	2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00051
52	2.1/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00052
54	2.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00054
57	2.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00057
59	2.5/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00059

Ø	Ø	Aufnahmen	Artikel-Nr.
mm	Zoll	Arbors	Part-No.
	Inch		
60	2.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00060
64	2.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00064
65	2.9/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00065
67	2.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00067
68	2.11/16"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00068
70	2.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00070
73	2.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00073
76	3"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00076
79	3.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00079
83	3.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00083
86	3.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00086
89	3.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00089
92	3.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00092
95	3.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00095
98	3.7/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00098
102	4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00102
105	4.1/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00105
108	4.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00108
111	4.3/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00111
114	4.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00114
121	4.3/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00121
127	5"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00127
133	5.1/4"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00133
140	5.1/2"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00140
152	6"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00152
168	6.5/8"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00168
177	7"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00177
210	8.9/32"	AS3 · AS33 · AS6	1901 09 00210

### Kunststoff-Koffer / Plastic-Boxes

Bezeichnung		Inhalt	Artikel-Nr.
Description		Content	Part-No.
LS 6-E	8-tlg. / pcs.	22 / 29 / 35 / 44 / 51 / 68 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1901 14 30006
RLS 9-E	11-tlg. / pcs.	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 64 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1901 13 30009
RLS 14-E	14-tlg. / pcs.	19 / 22 / 25 / 29 / 32 / 35 / 44 / 51 mm 57 / 64 / 68 / 76 mm AS 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AS 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1901 13 30014





Code 1910

Verpackung:  
Packaging:



### Aufnahmeschäfte mit Zentrierbohrer / Arbors with pilot-drill

Typ Type	Schaft Shank	Lochsägen Hole Saws	Gewinde Thread	Bild Figure	Artikel-Nr. Part-No.
AS 1	SW 11	14 - 30	1/2" x 20	1	1910 09 00001
AS 11	SW 8,5	14 - 30	1/2" x 20	1	1910 09 00011
AS 4	SDS-plus	14 - 30	1/2" x 20	3	1910 09 00004

Typ Type	Schaft Shank	Lochsägen Hole Saws	Gewinde Thread	Bild Figure	Artikel-Nr. Part-No.
AS 3	SW 11	32 - 210	5/8" x 18	2	1910 09 00003
AS 33	SW 8,5	32 - 210	5/8" x 18	2	1910 09 00033
AS 6	SDS-plus	32 - 210	5/8" x 18	4	1910 09 00006

Verpackung:  
Packaging:



### Zentrierbohrer HSS / Pilot-drill HSS

Typ Type		Ø x L mm	Passend in Fitting in		Artikel-Nr. Part-No.
ZB 1	HSS	6,35 x 104	AS 1 + AS 11	10	1911 03 00001
ZB 2	HSS	6,35 x 83	AS 3 - AS 6	10	1911 03 00002



Code 1911 HSS

Verpackung:  
Packaging:



### Zentrierbohrer HSS-E (Co 5) / Pilot-drill HSS-E (Co 5)

Typ Type		Ø x L mm	Passend in Fitting in		Artikel-Nr. Part-No.
ZB 3	HSS-E (Co 5)	6,35 x 104	AS 1 + AS 11	1	1911 07 00003
ZB 4	HSS-E (Co 5)	6,35 x 83	AS 3 - AS 6	1	1911 07 00004



Code 1911 HSS-E (Co5)



- 8 % Co Verzahnung
- Aggressiver Schnitt
- Extrem widerstandsfähig
- Längere Lebensdauer

- 8 % Co tooting
- Aggressive cut
- Superb wear resistant
- Long lifetime



# MULTI-CUT Mehrzweck-Lochsägen HM

## MULTI-CUT Multi-Purpose Hole Saws TCT



Code 1930



Ideales Werkzeug für Elektriker, Heizungsbauer, Sanitärinstallateure und Schreiner, da universell einsetzbar. Schnitttiefe max. 60 mm. Geeignet für Weich- und Hartholz, MDF-Platten, Sperrholz, beschichtete Holzplatten, Gipskarton, Kunststoffe, Hohlziegel und weiche Fliesen.  
**Nur drehend einsetzbar!**

Especially designed for electricians, heating installers, plumbers, joiners and cabinet-makers due to universal application. Cutting depth 60 mm. Suitable for soft and hard wood, MDF, plywood, coated wood boards, dry wall, plastics, gas concrete and soft tiles.  
**For rotary mode only!**

Verpackung:  
Packaging:



Ø	Ø			
mm	Zoll Inch	Zähne Teeth	Aufnahmen Arbors	Artikel-Nr. Part-No.
19	3/4"	1	AM11	1930 09 00019
22	7/8"	1	AM11	1930 09 00022
25	1"	1	AM11	1930 09 00025
29	-	1	AM11	1930 09 00029
32	1.1/4"	1	AM33	1930 09 00032
35	1.3/8"	1	AM33	1930 09 00035
38	1.1/2"	2	AM33	1930 09 00038
40	1.9/16"	2	AM33	1930 09 00040
44	1.3/4"	2	AM33	1930 09 00044
51	2"	3	AM33	1930 09 00051
54	2.1/8"	3	AM33	1930 09 00054
57	2.1/4"	3	AM33	1930 09 00057
60	2.3/8"	3	AM33	1930 09 00060
64	2.1/2"	3	AM33	1930 09 00064
68	2.11/16"	3	AM33	1930 09 00068

Ø	Ø			
mm	Zoll Inch	Zähne Teeth	Aufnahmen Arbors	Artikel-Nr. Part-No.
70	2.3/4"	3	AM33	1930 09 00070
73	2.7/8"	3	AM33	1930 09 00073
76	3"	4	AM33	1930 09 00076
79	3.1/8"	4	AM33	1930 09 00079
80	-	4	AM33	1930 09 00080
83	3.1/4"	4	AM33	1930 09 00083
86	3.3/8"	4	AM33	1930 09 00086
89	3.1/2"	4	AM33	1930 09 00089
92	3.5/8"	4	AM33	1930 09 00092
102	4"	5	AM33	1930 09 00102
105	4.1/8"	5	AM33	1930 09 00105
121	4.3/4"	6	AM33	1930 09 00121
127	5"	6	AM33	1930 09 00127
152	6"	6	AM33	1930 09 00152

### Kunststoff-Koffer / Plastic-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
LM 9	11-tlg. / pcs.	19 / 22 / 29 / 35 / 38 / 44 / 51 / 57 / 64 mm AM 11 (14-30 mm 6-kant / hex-shank) AM 33 (32-210 mm 6-kant / hex-shank)	1930 13 30009



HM LOCHSÄGEN • TCT HOLESAWS



Verpackung:  
Packaging:



**Aufnahmeschäfte mit Zentrierbohrer / Arbors with pilot-drill**

Typ Type	Schaft Shank	Ø mm		Bild Figure	Artikel-Nr. Part-No.
		Lochsägen Hole Saws	Gewinde Thread		
AM 11	SW 8,5	14 - 30 mm	1/2" x 20	1	1935 09 00011
AM 33	SW 8,5	32 - 210 mm	5/8" x 18	2	1935 09 00033

Verpackung:  
Packaging:



**Zentrierbohrer HM + HSS / Pilot-drill TCT + HSS**

Typ Type	Passend in Fitting in		Bild Figure	Artikel-Nr. Part-No.
HM	AM 11 + AM 33	1	1	1936 07 00001
HSS	AM 11 + AM 33	1	2	1936 07 00002

Code 1936







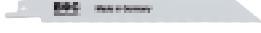
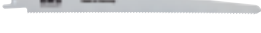
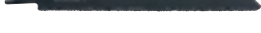










SÄGEBLÄTTER  
SAW BLADES



	Typ Type	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Stichsägeblätter / Jigsaw Blades</b>				
	Holz und Kunststoff Wood and Plastics	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1960 – 1963	310 – 312
	Metall Metal	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1964 – 1965	312 – 314
	Spezialanwendungen Special applications	Stichsägeblätter mit T-Einnockenschaft Jigsaw Blades with T-shank	1966	314
		Sortimente Sets	1990 – 1991	315
<b>Säbelsägeblätter / Reciprocating Saw Blades</b>				
	Holz und Kunststoff Wood and Plastics	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1970	315
	Holz und Grünholz Wood and Green Wood	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1970	316
	Metall Metal	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1971	316 – 317
	Holz und Metall Wood and Metal	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1972, 1974	317 – 318
	Spezialanwendungen Special applications	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1973	318 – 319
	Dämmstoffe Insulation materials	Säbelsägeblätter mit Universalschaft Reciprocating (Sabre) Saw Blades with Universal Shank	1974	318
<b>Druckluftsägeblätter / Compressed Air Saw Blades</b>				
		Druckluftsägeblätter für pneumatische und elektrische Maschinen Compressed Air Saw Blades for pneumatic and electric Car-Body Saws	1975	319
<b>Handsägeblatt / Hack Saw Blade</b>				
		Handsägeblatt Hack Saw Blade	1980	319
<b>Handgriff / Handle</b>				
		Uni-Tool Handgriff Uni-Tool handle	1820	320

Die Leistungsfähigkeit eines Sägeblattes hängt von der Materialqualität, der Verzahnungsart sowie der Zahngeometrie ab.

Diese Faktoren im Zusammenspiel mit einer korrekten Maschinenhandhabung sowie die richtige Sägeblattwahl für den zu zerspanenden Werkstoff garantieren ein optimales Sägeergebnis.

Die unterschiedlichen Verzahnungsarten stellen sich wie folgt dar:



Geschränkte Zahnung für grobe Schnitte

Gewellte Zahnung für feine, saubere Schnitte

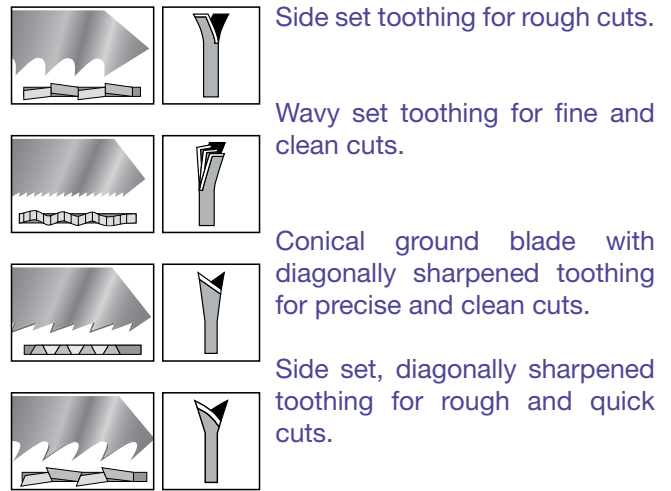
Schräg geschärfte Zahnung mit konisch geschliffenem Blattkörper für präzise, saubere Schnitte

Geschränkte, schräg geschärfte Zahnung für grobe, schnelle Schnitte

The productive power of a saw blade depends on the base material quality, the kind of toothing and the tooth geometry.

These factors guarantee in combination with the correct use of the machine and blade selection the optimum result in cutting all materials.

Here is a short description about the different kind of toothing:



Side set toothing for rough cuts.

Wavy set toothing for fine and clean cuts.

Conical ground blade with diagonally sharpened toothing for precise and clean cuts.

Side set, diagonally sharpened toothing for rough and quick cuts.

Vergleichsnummern / Comparable to

Stichsägeblätter / Jigsaw Blades					
Bohrkraft	AEG Atlas Copco	Bosch	Festo	Makita	Metabo
1963-SPEED		T234X			
1960-25	254061	T101B	S75/2,5	B11/P04606	23634
1960-K	373392	T101AO	S50K/1,4		23651
1960-R	346079	T101BR		B19/P04662	23650
1960-30		T301CD			23977
1960-40	274351	T101D		B12/P04612	23635
1960-D	373080	T101DP	S75/4FS		23655
1961-30	254071	T111C		B13/P04628	23632
1961-U	213116	T144D	S75/4	B16/P04640	23633
1961-UL	311633	T344D	S105/4	L2/P06454	23678
1961-K	346078	T244D	S75/4K	B17/P04656	23649
1964-12	254063	T118A		B22/P04503	23637
1965-12	340011	T118AF	HS60/1,2BI		23971
1965-10	274654	T318AF	HS105/1,2BI		23978
1965-10L	373086		HS155/1,2BI		
1965-1825		T111HF			
1964-20	254064	T118B		B23/P04519	23638
1964-30	274315	T127D		B25/P04531	23639
1966-grob	213231	T130Riff		P38788	23657
1966-42		T141HM	HM75/4,5	P38766	23652

Das umfangreiche BC-Sägenprogramm bietet für verschiedene Einsatzgebiete eine große Auswahl an Stich- und Säbelsägeblättern.

The wide BC-Saw range offers for different fields of application a big choice of Jig- and Recipro Saw blades.

Die unterschiedlichen Werkstoffe erfordern eine individuelle Auswahl an Materialqualitäten. Wir unterscheiden daher zwischen:

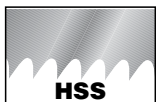
Different materials need an individual choice of steel qualities. We distinguish between:



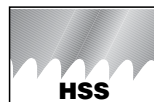
Legierter Werkzeugstahl



Alloyed tool steel



Hochleistungs-Schnellstahl



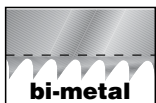
High speed steel



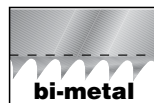
Legierter Werkzeugstahl, der an der Sägeblattschneide mit einer Hartmetallkörnung bestreut, mit Hartmetallzähnen oder mit einer HM-Leiste bestückt ist.



Alloyed tool steel with carbide coating, tungsten carbide teeth or toothed carbide coated ledge.



Flexible, lasergeschweißte Verbindung von legiertem, warmfesten Federbandstahl im Blattrücken und Hochleistungs-Schnellstahl im verzahnten Schneidbereich für höchste Ansprüche. Vorteile gegenüber Vollschnellstahl:



Flexible electron beam welded joint of high temperature spring band steel as backing material and high speed steel on the cutting edge to meet the highest demands given to a blade during use. Advantages against standard high speed steel blades:

- herausragende Schneidleistung
- bessere Standzeit
- hohe Bruchfestigkeit

- optimum cutting efficiency
- longer life
- high elasticity for high demand

Vergleichsnummern / Comparable to

Säbelsägeblätter / Recipro Saw Blades				
Bohrcraft	AEG Atlas Copco	Bosch	Makita	Lenox
1970-6	323800	S644D		
1970-6EL	323802		P05016	
1970-4/5	323803	S1531L		
1972-VEL		S1222VF		
1971-18	354792	S922EF	P04880	
1971-18L	354793	S1122EF	P04933	818 R
1971-14	354789	S922BF	P04911	614 R
1971-14L	361345	S1122BF	P04927	
1971-14EL	354790			
1971-10		S922HF		610 R
1971-10EL			P04983	
1973-3L	323815	S2041HM		
1973-EL		S1130Riff		100 RG
1974-Spez		S1120CF	P46975	960 R

	Holz / Wood									Kunststoffe / Plastics			
	Holz / Wood	Beschichtete Spanplatte Laminated Chipboard	Weichholz / Soft Wood	Hartholz / Hard Wood	Sperrholz / Plywood	Palettenreparatur Pallet repair	Fensterdemontage Dismantling of window frames	Laminat, Parkett Laminate, Parquet	Holz mit Metallrückständen Wood with metal residues	Grünholz / Green wood	Kunststoff / Plastic	Plexiglas / Perspex	Kohlefaserverstärkter Kunststoff Carbon-fibre reinforced product
<b>Stichsägeblätter / Jigsaw Blades</b>													
1960-25	••	••	•	•••	•			•			••		•
1963-SPEED	••	••	•	•••	•			•			••		••
1960-K	•	•	•		••								
1960-R	••	••	•	•••	•						••		•
1960-40	••	••	•	•••	•						••		•
1960-D	••	••	•	•••	•						••		•
1960-30	••	•	•	•••	•						•		•
1961-30	••		•		•						•		
1961-U	••	•	••	•••	•								
1965-40	••	•	••	•••	•								
1961-K	••	•	••	•••	•								
1961-UL	••	•	••	•••	•								
1964-12													
1965-12													
1964-20													
1965-10													
1965-10L													
1965-1825								••					
1964-30											••	••	•
1966-grob													••
1966-42	••		••										••
<b>Säbelsägeblätter / Recipro Saw Blades</b>													
1970-6	••										••		
1970-6EL	••										••		
1970-4/5									••				
1972-VEL						••	•		••				
1971-18													
1971-18L													
1971-14													
1971-14L													
1971-14EL													
1971-10													
1971-10EL													
1973-3L	••												••
1973-EL													
1974-MF	•					••	••		••				••
1974-MG	•					••	••		••		••		
1974-MGL	•					••	••		••		•		
1974-Spez									••				

•• geeignet / suitable    •• empfohlen / recommended

	Metalle / Metal							Eigenschaften / Characteristics											
	Edelstahl / Stainless steel	Stahlrohr, -profil, Vollmaterial Steelpipe, Steelprofile	Blech / Sheet Metal	Buntmetalle Non-ferrous metal	Aluminium / Aluminium	Guß / Cast steel	Sandwich-Material Sandwich material	Gipskarton-Platte Gypsum board	Leder / Leather	Pappe • Papier Board • Paper	Glas • Keramik Glass • Ceramic	Gasbeton Eternit Gas-formed concrete	Feiner Schnitt / Clean cut	Grober Schnitt / Rough Cut	Kurvenschnitt / Curve cut	Schneller Schnitt / Fast cut	Parallel Schnitt / Straight cut	Zahnung auf Stoß Reverse teeth	Lange Lebensdauer Long life time
<b>Stichsägeblätter / Jigsaw Blades</b>																			
1960-25																			
1963-SPEED																			
1960-K																			
1960-R																			
1960-40																			
1960-D																			
1960-30																			
1961-30																			
1961-U																			
1965-40																			
1961-K																			
1961-UL																			
1964-12		•	•	•	•														
1965-12	•	•	•	•	•														•
1964-20		•	•		•	•	•												
1965-10	•	•	•		•	•	•												•
1965-10L	•	•	•	•	•		•	•											•
1965-1825	•	•	•	•	•														•
1964-30		•		•	•														•
1966-grob						•						•	•	•					•
1966-42												•	•						•
<b>Säbelsägeblätter / Recipro Saw Blades</b>																			
1970-6								•	•										
1970-6EL								•	•										
1970-4/5																			
1972-VEL		•																	•
1971-18	•	•	•	•															•
1971-18L	•	•	•	•															•
1971-14	•	•	•	•															•
1971-14L	•	•	•	•															•
1971-14EL	•	•	•	•	•	•													•
1971-10	•	•	•	•	•	•													•
1971-10EL	•	•	•	•	•	•													•
1973-3L												•	•						•
1973-EL						•	•		•	•	•	•	•						•
1974-MF																			•
1974-MG																			•
1974-MGL	•	•	•	•	•														•
1974-Spez	•	•	•	•													•		•

• geeignet / suitable    •• empfohlen / recommended

### Code 1963-SPEED



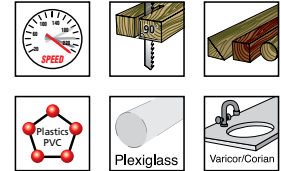
HCS-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne 3-fach schräg geschärft.

**Saubere und schnelle Schnitte** in allen Holzarten (von 10 – 60 mm) und Kunststoffen.

HCS-steel, conically ground and teeth 3-times sharpened.

**Extreme clean and fast cuts** in all wood types (from 10 – 60 mm thickness) and plastics.

**Präzise und schnell**  
**Clean and fast**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
2,5	91 mm	T234X	5	1963 16 00001

### Code 1960-25

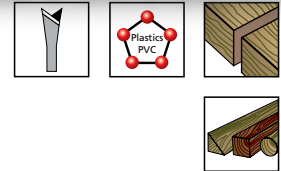


CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

**Saubere Schnitte** in allen Holzarten und Kunststoffen bis 30 mm.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened.

**Clean cuts** in all wood types and plastics up to 30 mm.



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
2,5	75 mm	T101B	5	1960 16 00001
2,5	75 mm	T101B	25	1960 03 00001

### Code 1960-K



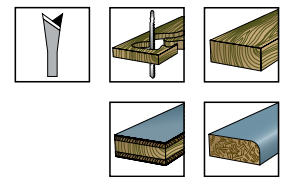
CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft, spitz verzahnt.

**Kurven-Blatt** für Hart-, Weich- und Sperrholz.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened, tapered toothing.

**Saw blade for curve cutting** in hard, soft and plywood.

**Für Kurvenschnitte**  
**For curve cutting**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,35	50 mm	T101AO	5	1960 16 00002

### Code 1960-R



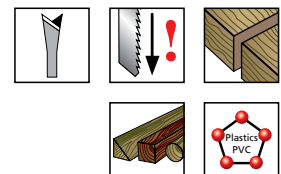
CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.

**Zahnung auf Stoß** für saubere splitterfreie Oberflächenschnitte in allen Holzarten und Kunststoffen.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened.

**Reverse teeth** for clean, splinterfree surface cuts in all wood types and plastics.

**Für splitterfreie Oberflächenschnitte**  
**For splinterfree surface cuts**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
2,5	75 mm	T101BR	5	1960 16 00003

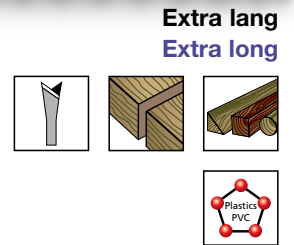
## Code 1960-30



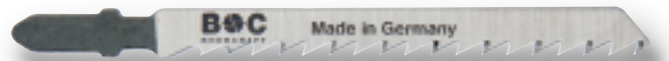
CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.  
**Extra langes Blatt** für saubere und gerade Schnitte in allen Holzarten und Kunststoffen.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened.  
**Extra long blade** for clean and straight cuts in all wood types and plastics.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
3,0	105 mm	T301CD	5	1960 16 00004



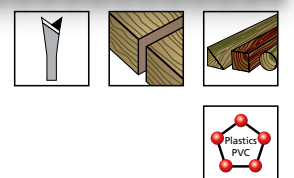
## Code 1960-40



CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.  
**Saubere Schnitte** in allen Holzarten und Kunststoffen.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened.  
**Clean cuts** in all wood types and plastics.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,0	75 mm	T101D	5	1960 16 00005



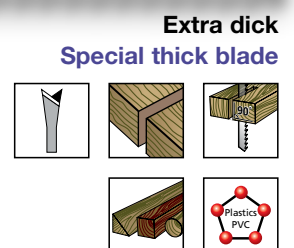
## Code 1960-D



CV-Stahl, Blatt konisch geschliffen, Zähne schräg geschärft.  
**Extra dickes Blatt** für saubere und gerade Schnitte in Holz und Kunststoff.

CV-steel, conically ground blade, teeth diagonally sharpened.  
**Special thick blade** for clean and straight cuts in wood and plastics.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,0	75 mm	T101DP	5	1960 16 00006



## Code 1961-30



CV-Stahl, Zähne geschliffen und geschränkt.  
Für Weichholz und Kunststoffe.

CV-steel, sharpened and side set teeth.  
For soft wood and plastics.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
3,0	75 mm	T111C	5	1961 16 00001
3,0	75 mm	T111C	25	1961 03 00001





# Stichsägeblätter für Holz und Kunststoff

## Jigsaw Blades for Wood and Plastics

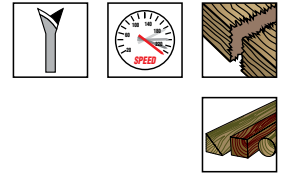
### Code 1961-U

CV-Stahl, Zähne geschränkt und schräg geschärft.  
 Universal-Blatt für **schnelle Schnitte** in allen Holzarten.

CV-steel, side set and diagonally sharpened teeth.  
 Universal saw blade for **quick cuts** in all wood types.



**Universal-Blatt**  
**All-purpose blade**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,0	75 mm	T144D	5	1961 16 00002
4,0	75 mm	T144D	25	1961 03 00002

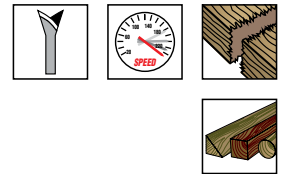
### Code 1961-UL

CV-Stahl, Zähne geschränkt und schräg geschärft.  
 Universal-Blatt für **schnelle Schnitte** in allen Holzarten (5 – 80 mm).

CV-steel, side set and diagonally sharpened teeth.  
 Universal saw blade for **quick cuts** in all wood types (5 – 80 mm).



**Universal-Blatt**  
**All-purpose blade**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,0	105 mm	T344D	5	1961 16 00004

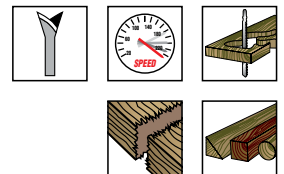
### Code 1961-K

CV-Stahl, Zähne geschränkt und schräg geschärft.  
**Kurven-Blatt** für schnelle Schnitte in allen Holzarten.

CV-steel, side set and diagonally sharpened teeth.  
**Saw blade for curve and quick cutting** in all wood types.



**Für schnelle Kurvenschnitte**  
**For quick curve cuts**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,0	75 mm	T244D	5	1961 16 00003

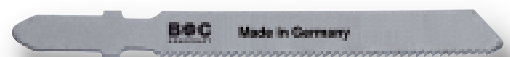
# Stichsägeblätter für Metall

## Jigsaw Blades for Metal

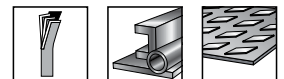
### Code 1964-12

HSS, Zähne gewellt.  
 Für Stahl und Bleche von 1,2 bis 2,0 mm.

HSS, wavy set teeth.  
 For steel and sheet metals from 1,2 to 2,0 mm.



**Für Bleche bis 2,0 mm**  
**For sheet metal up to 2,0 mm**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,2	55 mm	T118A	5	1964 16 00001

STICHSÄGEBLÄTTER • JIGSAW BLADES

## Code 1964-20

HSS, Zähne gewellt.

Für Stahl, Aluminium und Buntmetalle.

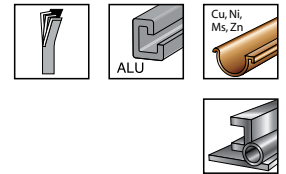
HSS, wavy set teeth.

For steel, aluminium and non-ferrous metals.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
2,0	55 mm	T118B	5	1964 16 00002



**Für Buntmetalle**  
**For non-ferrous metal**



## Code 1964-30

HSS, Zähne geschränkt.

Für Stahl, Buntmetalle, Aluminium und Kunststoffe.

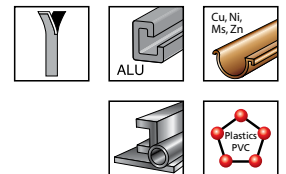
HSS, side set teeth.

For steel, non-ferrous metals, aluminium and plastics.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
3,0	75 mm	T127D	5	1964 16 00003



**Für Buntmetalle und Plastik**  
**For non-ferrous metal and plastic**



## Code 1965-12

Bi-Metall, Zähne gewellt.

**Flexibles Blatt** für Stahl und rostfreie Stähle von 1,2 – 2,0 mm.

Bi-metal, wavy set teeth.

**Flexible saw blade** for steel and stainless steel from 1,2 – 2,0 mm thickness.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,2	55 mm	T118AF	5	1965 16 00001



**Für VA-Stähle bis 2,0 mm**  
**For stainless steel up to 2,0 mm**



## Code 1965-1825

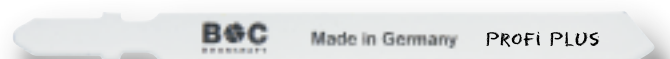
Bi-Metall, Zähne geschränkt.

**Combo-verzahntes** flexibles Blatt für Stahl und Holz mit Metallrückständen.

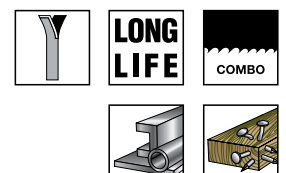
Bi-metal, side set teeth.

**Combo toothed** flexible saw blade for steel and wood with metal residues.

Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,8 – 2,5	75 mm	T111HF	5	1965 16 00002



**Vario Zahnung für Stahl und Holz**  
**Vario toothing for metal and wood**



STICHSÄGEBLÄTTER • JIGSAW BLADES

# Stichsägeblätter für Metall Jigsaw Blades for Metal

Code **1965-10**



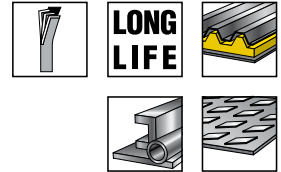
Bi-Metall, Zähne gewellt.

**Langes flexibles Blatt** für Stahl von 1,0 – 1,8 mm und Sandwich-Material bis 80 mm.

Bi-metal, wavy set teeth.

**Long flexible saw blade** for steel from 1,0 – 1,8 mm thickness and sandwich-material up to 80 mm thickness.

**Für Sandwich-Materialien bis 80 mm  
For sandwich-material up to 80 mm**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,0	105 mm	T318AF	5	1965 16 00003

Code **1965-10L**



Bi-Metall, Zähne gewellt.

**Extra langes flexibles Blatt** speziell für den Fassadenbau zur Bearbeitung von Sandwich-Materialien bis 120 mm.

Bi-metal, wavy set teeth.

**Extra long flexible saw blade** especially for facade constructions to cut sandwich-materials up to 120 mm thickness.

**Für Sandwich-Materialien bis 120 mm  
For sandwich-material up to 120 mm**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1,0	155 mm	-	5	1965 16 00004

## Stichsägeblätter für diverse Materialien Jigsaw Blades for different Materials

Code **1966-grob**



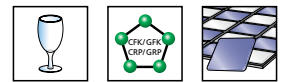
Hartmetall beschichtet, grobkörnig.

Geeignet für Glas, Keramik und GFK-Produkte.

Tungsten carbide coated, coarse-grained.

Suitable for glass, ceramics, and Glass-fibre reinforced products.

**Für Keramik  
For ceramic**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
-	54 mm	T130Riff	3	1966 16 00001

Code **1966-42**



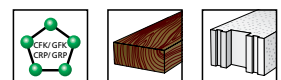
Hartmetall Zahnung.

Geeignet für GFK-Produkte, Hartholz und Gasbeton.

Tungsten carbide teeth.

Suitable for Glass-fibre reinforced products, hard wood and gas formed concrete.

**Für Hartholz  
For hard wood**



Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
4,2	75 mm	T141HM	1	1966 16 00002

STICHSÄGEBLÄTTER • JIGSAW BLADES

Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description		Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	~ Ref.-No. Bosch	Artikel-Nr. Part-No.	
<b>St-W10</b>	10-tlg./ 10-pcs.	1 x 1961-K	4,00	75 mm	T244D	1990 13 30010
		1 x 1960-K	1,35	50 mm	T101AO	
		1 x 1960-R	2,50	75 mm	T101BR	
		2 x 1960-25	2,50	75 mm	T101B	
		2 x 1961-30	3,00	105 mm	T111C	
		3 x 1961-U	4,00	75 mm	T144D	



Kunststoff-Kassette / Plastic-Box

Bezeichnung Description		Zahnteilung tooth pitch	Schnittlänge toothed length	~ Ref.-No. Bosch	Artikel-Nr. Part-No.	
<b>St-M10</b>	10-tlg./ 10-pcs.	2 x 1964-12	1,2	55 mm	T118A	1991 13 30010
		2 x 1964-20	2,0	55 mm	T118B	
		2 x 1965-12	1,2	55 mm	T118AF	
		2 x 1964-30	3,0	75 mm	T127D	
		2 x 1965-1825	1,8 – 2,5	75 mm	T111HF	



Säbelsägeblätter für Holz und Kunststoff  
Recipro Saw Blades for Wood and Plastics

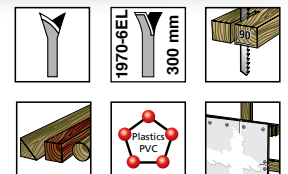
Code **1970-6 • 1970-6EL**

CV-Stahl, Zähne geschränkt (**1970-6 schräg geschärft**).

Blatt für alle Holzarten, Kunststoffe und Gips.

CV-steel, side set teeth (**1970-6 diagonally sharpened**).

Saw blade for all wood types, plastics and gypsum.



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1970-6	6	130 mm	S644D	5	1970 16 00001
1970-6EL	6	280 mm	S1344D	5	1970 16 00002

# Säbelsägeblatt für Holz und Grünholz

## Recipro Saw Blade for Wood and Green Wood

Code **1970-4/5**



CV-Stahl, Zähne geschränkt, schräg geschärft und **induktiv gehärtet**.  
**Spezialblatt** für Grünholz.

**Für Grünholz**  
**For green wood**

CV-steel, side set teeth, diagonally sharpened and **induction hardened teeth**.  
**Special saw blade** for green wood.



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1970-4/5	4/5	220 mm	S1531L	5	1970 16 00004

Code **1970-SPEED**

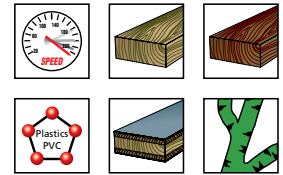


CV-Stahl, Blatt konisch, Zähne 3-fach schräg geschliffen und induktiv gehärtet. (Extrem scharf geschliffen). **Extra dickes Blatt, dadurch sehr stabil**.

**Für aggressive Schnitte in Grünholz und nassem Holz**  
**For aggressive cuts in green wood and wet wood**

Für saubere, schnelle und aggressive Schnitte in trockenem und nassem Holz. **Besonders für aggressive Schnitte in Grünholz geeignet**.

CV-Steel, Conical Blade, Teeth 3-times diagonally sharpened. Teeth hardened by in induction (Extremely sharp grounded). **Very stable due to special thickness of blade**.



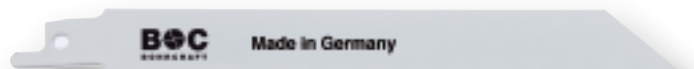
For clean, fast and aggressive cuts in dry and wet wood. **Especially suitable for aggressive cuts in green wood**.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1970-Speed	6	255 mm	-	2	1970 16 00005

# Säbelsägeblätter für Metall

## Recipro Saw Blades for Metal

Code **1971-18 • 1971-18L**



Bi-Metall, Zähne gewellt.  
**Universal-Blatt** für Stahl und rostfreie Stähle von 1,5 – 2,5 mm.

**Für VA-Stähle bis 2,5 mm**  
**For stainless steel up to 2,5 mm**

Bi-metal, wavy set teeth.

**Universal saw blade** for steel and stainless steel from 1,5 – 2,5 mm thickness.



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1971-18	18	130 mm	S922EF	5	1971 16 00001
1971-18L	18	180 mm	S1122EF	5	1971 16 00002



### Code 1971-14 • 1971-14L • 1971-14EL

Bi-Metall, Zähne gewellt.

**Universal-Blatt** für Stahl, rostfreie Stähle von 2,5 – 3,5 mm und Buntmetalle.

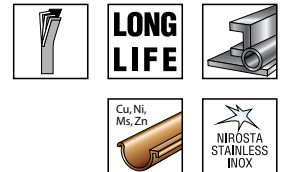
Bi-metal, wavy set teeth.

**Universal saw blade** for steel, stainless steel from 2,5 – 3,5 mm thickness and non-ferrous metals.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1971-14	14	130 mm	S922BF	5	1971 16 00003
1971-14	14	130 mm	S922BF	20	1971 03 00003
1971-14L	14	180 mm	S1122BF	5	1971 16 00004
1971-14L	14	180 mm	S1122BF	20	1971 03 00004
1971-14EL	14	230 mm	-	5	1971 16 00005



Für VA-Stähle bis 3,5 mm  
For stainless steel up to 3,5 mm



### Code 1971-10 • 1971-10EL

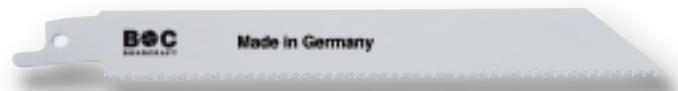
Bi-Metall, Zähne geschränkt.

**Universal-Blatt** für Stahl, rostfreie Stähle von 3,5 – 5,0 mm und Buntmetalle.

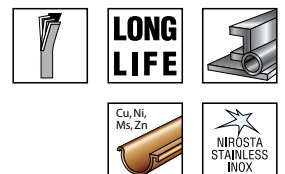
Bi-metal, side set teeth.

**Universal saw blade** for steel, stainless steel from 3,5 – 5,0 mm thickness and non-ferrous metal.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1971-10	10	130 mm	S922HF	5	1971 16 00006
1971-10EL	10	260 mm	-	5	1971 16 00007



Für VA-Stähle bis 5,0 mm  
For stainless steel up to 5,0 mm



## Säbelsägeblatt für Holz und Metall

### Recipro Saw Blade for Wood and Metal

### Code 1972-VEL

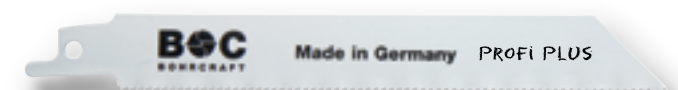
Bi-Metall, Zähne geschränkt.

**Combo-verzahntes Blatt** für alle Holzarten mit Metallrückständen; Stahl ab 2,5 mm. Besonders geeignet für Palettenreparaturen.

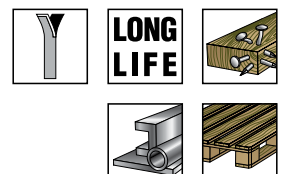
Bi-metal, side set teeth.

**Combo-toothed saw blade** for all wood types with metal residues; steel from 2,5 mm thickness. Especially designed for pallet construction.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1972-VEL	10/14	260 mm	S1222VF	5	1972 16 00003



Vario Zahnung für Holz mit Metallrückständen  
Vario teeth for wood with metal residues



SÄBELSÄGEBLÄTTER • RECIPRO SAW BLADES

# SPEZIAL-Säbelsägeblatt für Holz und Metall SPECIAL-Recipro Saw Blade for Wood and Metal

## Code 1974-Spez

Bi-Metall, Zähne gefräst und geschränkt.

**Spezialsägeblatt** für Demontage- und Rettungsarbeiten.

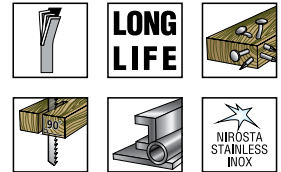
Für gerade Schnitte in Stahl ab 3 mm und Holz mit Metallrückständen.

Bi-metal, side set teeth.

**Special** saw-blade for dismantling, rescue and salvage. For straight cuts in steel bigger than 3 mm and all wood types with metal residues.



**Für Demontage und Rettungsarbeiten**  
**For dismantling, rescue and salvage**



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1974-Spez	10	205 mm	S1120CF	3	1974 16 00004

## Säbelsägeblätter für diverse Materialien Recipro Saw Blades for different Materials

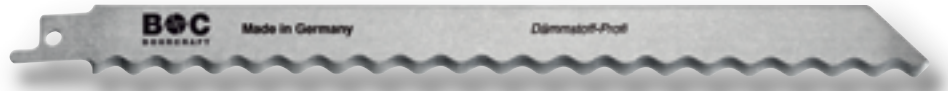
### Code 1974-WM

CV-Stahl, doppelter Wellenschliff.

Spezialsägeblatt für die Bearbeitung von Dämmstoffen im Innenausbau und bei der Wärmeisolierung. **Für schnelle und saubere Schnitte** in Mineralwolle, Schäume, Styrodur, Styropor, Leder, Gummi, Papier, Teppich bis zu 175 mm.

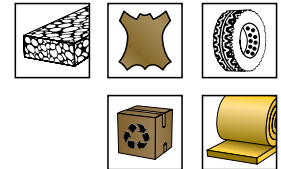
CV-steel, double wave cut.

Special saw-blade for interior fitting insulation and thermal insulation. **For quick and clean cuts** in mineral rock wool, foams (EPS, PUR), Polystyrene, leather, rubber, paper, carpet up to 175 mm. and glass-fibre reinforced products.



**Für Dämmstoffe**

**For insulation materials**



Code	Zähne teeth	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1974-WM	Wellenschliff Wavy grounded	205 mm	S1113AWP	2	1974 16 00006



### Code 1973-3L

Hartmetall-Zähne.

Blatt für Hartholz, Gasbeton und GFK-Produkte.

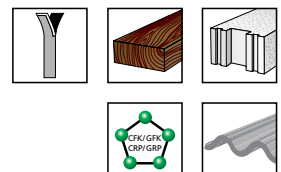
Tungsten carbide teeth.

Saw blade for hard wood, gas-formed concrete and glass-fibre reinforced products.



**Für Hartholz**

**For hard wood**



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1973-3L	3	280 mm	S2041HM	1	1973 16 00001

## Säbelsägeblätter für diverse Materialien Recipro Saw Blades for different Materials

### Code 1973-EL

Hartmetall-Granulat beschichtet.

**Hohe Standzeit;** Blatt für Gusseisen (SML), Keramik und GFK-Produkte.

Tungsten carbide coated, coarse grained.

Saw blade with **high cutting performance** for cast steel, ceramics and glass-fibre reinforced products.



Für Keramik  
For ceramic

LONG  
LIFE



Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Schnittlänge toothed length	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1973-EL	-	210 mm	S1130Riff	1	1973 16 00002

## Druckluftsägeblätter für pneumatische und elektrische Maschinen Compressed-Air Saw Blades for pneumatic and electric Car-Body Saws

### Code 1975-0124 • 1975-0132



Bi-Metall. Passend zu: Pneutec, Ober, Shinano. / Bi-metal. Suitable for: Pneutec, Ober, Shinano.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Blattausführung Blade version	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1975-0124	24	gewellt / wavy set	-	10	1975 07 00001
1975-0132	32	gewellt / wavy set	-	10	1975 07 00002



### Code 1975-0224 • 1975-0232



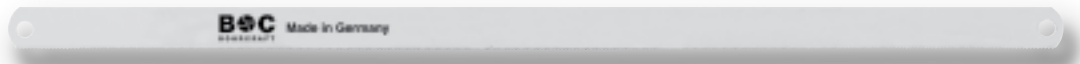
Bi-Metall. Passend zu: SIG, Flex. / Bi-metal. Suitable for: SIG, Flex.

Code	Zähne / Zoll teeth / inch	Blattausführung Blade version	ähnlich / sim. Ref.-No. Bosch		Artikel-Nr. Part-No.
1975-0224	24	gewellt / wavy set	-	10	1975 07 00003
1975-0232	32	gewellt / wavy set	-	10	1975 07 00004



## Handsägeblatt Hack Saw Blade

### Code 1980-2430



Bi-Metall / Bi-metal

Code	Länge length	Zähne / Zoll teeth / inch	Blattausführung Blade version		Artikel-Nr. Part-No.
1980-2430	300	24	gewellt/wavy set	100*	1980 03 00001

\* Kleinere Mengen werden lose geliefert / \* Smaller quantities will be delivered bulk





Code 1820-Uni

Universal-Griff für Säbelsägeblätter mit 1/2" Aufnahme und für Bits mit 1/4" Schaft Form E 6,3. Mit nur einem Universall-Griff, schrauben, schneiden und sägen.  
**(Werkzeuge nicht enthalten. Bitte separat bestellen!)**

Universal-Handle for reciprocating saw blades with 1/2" shank and for screwdriver-bits with 1/4" shank shape E 6,3.  
One universal handle for use of bits, cutting and sawing.  
**(Tools not included, please order separately!)**

Verpackung: SB-Aufhänger  
Packaging: Display-Hanger

Bezeichnung Description		Artikel-Nr. Part-No.
1820-UNI	Uni-Tool Handgriff / Uni-Tool Handle	1820 03 00002



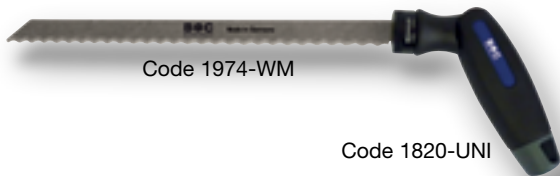
UNI-TOOL HANDGRIFF • UNI-TOOL HANDLE



Code 1974-WM

Code 1820-UNI

- In Kombination mit unserem Säbelsägeblatt mit Wellenschliff (Art. 1974-WM; Katalog-Seite 318) besonders für das Zuschneiden von Dämmstoffen geeignet.
- In combination with our reciprocating saw blade with wavy grinding (item-code 1974-WM; catalogue page 318) especially suitable for cutting insulation materials.



Code 1974-WM

Code 1820-UNI

- Handgriff abwinkelbar, zur besseren Kraftübertragung.
- Handle bendable for better power transmission.



Code 6133

Code 6300

Code 1820-UNI

- Mit Schrauberrbits 1/4" (Schaft Form E 6,3) oder mit einem Bithalter als Schraubendreher verwendbar.
- Can be used as a screwdriver in combination with screwdriver-bits 1/4" (Shank Shape E 6,3) or with a bitholder.



Das umfangreiche BC-Sägenprogramm bietet für verschiedene Einsatzgebiete eine große Auswahl an Stich- und Säbelsägeblättern.

The wide range of BC-Saws offers you a big choice for different application areas for jigsaw and reciprocating saw blades.

T-Einnockenschaft / T-shank



Für / For:

AEG, Atlas Copco, Bosch, DeWalt, Elu, Festool, Flex, Hitachi, Holz-Her, Kress, Mafell, Makita, Metabo, Protocol.



1/2" Universalschaft / 1/2" Universal-shank

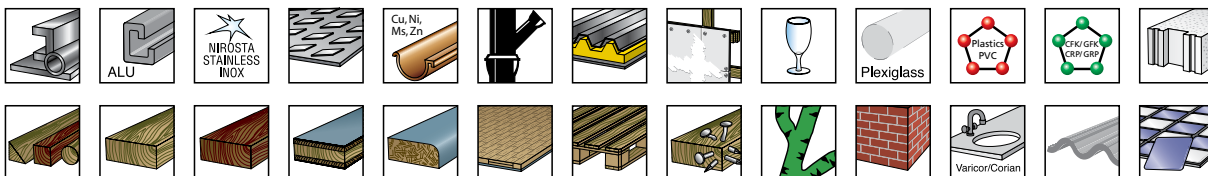


Für / For:

AEG, Atlas Copco, Black & Decker, Bosch, Elu, Fein, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Rockwell, Skil.



Immer die passende Lösung für alle Materialien:  
Always the solution for all materials:





SCHRAUBER-BITS UND ZUBEHÖR  
SCREWDRIVER-BITS AND ACCESSORIES



	Bezeichnung Description	Code	Seite Page
<b>Schrauber-Bits + Halter 1/4" Antrieb / Screwdriver-Bits and Holders 1/4" Drive</b>			
	Schrauber-Bits 1/4" Screwdriver-Bits 1/4"	6100 – 6230	325 – 332
	Schrauber-Bits 1/4", TiN-beschichtet Screwdriver-Bits 1/4" TiN-coated	6121 – 6141	325 – 329
	Farbring Schrauber-Bits 1/4" Colour-Ring Screwdriver-Bits 1/4"	6123, 6133, 6143	326 – 329
	Sortimente Sets	6900	332
	Bithalter für Schrauber-Bits 1/4" Bitholders for Screwdriver-Bits 1/4"	6300 – 6330	333
<b>Halter 1/4" Antrieb / Holders 1/4" Drive</b>			
	Winkel-Vorsätze für 1/4" Bits und für Bohrer L-shaped drivers for 1/4" Bits and for drills	6350, 6351	334
<b>Steckschlüssel + Adapter 1/4" Antrieb / Sockets + Adaptors 1/4" Drive</b>			
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", 45 mm Länge Sockets 1/4", 45 mm length	6500	335
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", 65 mm Länge Sockets 1/4", 65 mm length	6500-65	335
	Steckschlüsseleinsätze 1/4", unmagnetisch Sockets 1/4", non-magnetic	6501	336
	Steckschlüsseleinsätze mit Federring für rostfreie Schrauben Sockets with spring for stainless screws	6502	336
	Eindrehwerkzeug für Stockschrauben Fixing-Tool for setting hanger bolts	6505	337
	Adapter Adaptors	6400, 6645-1/4"	337
<b>Schrauber-Bits + Zubehör 5/16" Antrieb / Screwdriver-Bits + Accessories 5/16" Drive</b>			
	Schrauber-Bits 5/16" Sechskant Screwdriver-Bits 5/16" Hexagon	6710 – 6720	338 – 339
<b>Schrauber-Bits + Zubehör 10 mm Antrieb / Screwdriver-Bits and Holders 10 mm Drive</b>			
	Schrauber-Bits 10 mm Sechskant Screwdriver-Bits 10 mm Hexagon	6614 – 6624	340 – 341
	Adapter mit Kugel für 10 mm Sechskant Adaptors with ball for 10 mm Hexagon	6645	341

**Standard-Bits**

- für die meisten Schraubarbeiten geeignet
- zähgehärtete Ausführung
- breites Programm aller gängigen Bit-Sorten
- verschiedene Längen erhältlich

**Standard-Bits**

- optimal for most screwing demands
- special heat-treatment
- wide bit-range available
- different lengths available

**ACR-Bits (Anti Come-out Rippen)**

- griffige Bit-Spitze, dadurch bester Halt im Schraubkopf
- hervorragende Drehmoment-Übertragung
- reduzierte Auswurfkräfte (Come-out Effekt)
- geringerer Verschleiß
- geringere Anpresskraft erforderlich

**ACR-Bits (Anti Come-out Ribs)**

- better grip in the screw-head due to special bit-tip with Ribs
- optimal torque transmission
- reduced "Come-out forces"
- less wear
- less pressing force necessary

**TiN-Bits**

- hohe Oberflächenhärte durch Titanitrit-Beschichtung
- besonders für Serienschraubungen in der Industrie geeignet
- optimale Kernzähigkeit
- starke Verschleißschutz-Schicht
- höhere Standzeit
- optimaler Korrosionsschutz

**TiN-Bits**

- high surface hardness due to titanium-coating
- suitable for continuous heavy use in industry
- optimal tenacity of the core
- improved wear-resisting layer
- longer life
- good corrosion protection

**Farbring-Bits**

- Lieferbar in PH / PZ / Tx

**Colour Ring-Bits**

- Available in PH / PZ / Tx

Code **6120**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	100	6120 15 00125
PH 2	25	100	6120 15 00225
PH 3	25	100	6120 15 00325
PH 1	50	50	6120 15 00150
PH 2	50	50	6120 15 00250
PH 3	50	50	6120 15 00350
PH 1	75	25	6120 15 00175
PH 2	75	25	6120 15 00275
PH 3	75	25	6120 15 00375

Bits für Phillips-Schrauben.

Bits for Phillips screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	100	25	6120 15 00110
PH 2	100	25	6120 15 00210
PH 3	100	25	6120 15 00310
PH 1	150	25	6120 15 00115
PH 2	150	25	6120 15 00215
PH 3	150	25	6120 15 00315

Code **6120 SB**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	10	6120 11 10125
PH 2	25	10	6120 11 10225
PH 3	25	10	6120 11 10325

Bits für Phillips-Schrauben.

Bits for Phillips screws.



Code **6122-ACR**

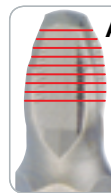


Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	100	6122 15 00125
PH 2	25	100	6122 15 00225
PH 3	25	100	6122 15 00325

Hochzähe ACR-Bits für Phillips-Schrauben.

High flexibility ACR-Bits for Phillips screws.



**ACR-Rippen:** • Verhindern das Herausrutschen aus der Schraube  
• Sicherer Halt im Schraubenkopf

**ACR-Ribs:** • Prevents that the bit slips out of the screw-head  
• Best grip in the screw-head

Code **6121-TiN**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	100	6121 15 00125
PH 2	25	100	6121 15 00225
PH 3	25	100	6121 15 00325
PH 1	50	50	6121 15 00150
PH 2	50	50	6121 15 00250
PH 3	50	50	6121 15 00350

TiN-Bits für Phillips-Schrauben, titannitriert.


TiN-Bits for Phillips screws, titanium coated.


**TiN-Beschichtung:** • Hohe Oberflächenhärte  
• Bis zu 5 x längere Standzeit

**TiN-coating:** • High surface hardness  
• Up to 5 x longer tool life

### Code 6120-red.

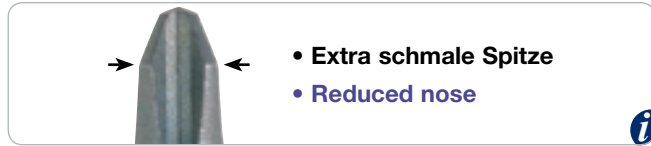


Antrieb / Drive  
1/4" 

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 2	25	100	6120 15 02025

Bits für Phillips-Schrauben, reduzierte Ausführung.


Bits for Phillips screws (Grabber), reduced for drywall.



### Code 6120-red. SB



Antrieb / Drive  
1/4" 

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 2	25	10	6120 11 12025


Bits für Phillips-Schrauben, reduzierte Ausführung.


Bits for Phillips screws (Grabber), reduced for drywall.



### Code 6123 SB



Antrieb / Drive  
1/4" 

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	10	6123 11 10125
PH 2	25	10	6123 11 10225
PH 3	25	10	6123 11 10325


Farbring-Bits für Phillips-Schrauben.


Colour Ring-Bits for Phillips screws.



### Code 6130




Antrieb / Drive  
1/4" 

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 0	25	100	6130 15 00025
PZ 1	25	100	6130 15 00125
PZ 2	25	100	6130 15 00225
PZ 3	25	100	6130 15 00325
PZ 4	32	100	6130 15 00432
PZ 1	50	50	6130 15 00150
PZ 2	50	50	6130 15 00250
PZ 3	50	50	6130 15 00350

Bits für Pozidriv-Schrauben.

Bits for Pozidriv screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	75	25	6130 15 00175
PZ 2	75	25	6130 15 00275
PZ 3	75	25	6130 15 00375
PZ 1	100	25	6130 15 00110
PZ 2	100	25	6130 15 00210
PZ 3	100	25	6130 15 00310
PZ 1	150	25	6130 15 00115
PZ 2	150	25	6130 15 00215
PZ 3	150	25	6130 15 00315

Code **6130 SB**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	25	10	6130 11 10125
PZ 2	25	10	6130 11 10225
PZ 3	25	10	6130 11 10325

Bits für Pozidriv-Schrauben.

Bits for Pozidriv screws.



Code **6132-ACR**




Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	25	100	6132 15 00125
PZ 2	25	100	6132 15 00225
PZ 3	25	100	6132 15 00325

hochzähe ACR-Bits für Pozidriv-Schrauben.

high flexibility ACR-Bits for Pozidriv screws.



**ACR-Rippen:**

- Verhindern das Herausrutschen aus der Schraube
- Sicherer Halt im Schraubenkopf

**ACR-Ribs:**

- Prevents that the bit slips out of the screw-head
- Best grip in the screw-head

Code **6130-red.**




Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 2	25	100	6130 15 02025

Bits für Pozidriv-Schrauben, reduzierte Ausführung.

Bits for Pozidriv screws (Grabber), reduced for drywall.



- Extra schmale Spitze
- Reduced nose

Code **6131-TiN**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	25	100	6131 15 00125
PZ 2	25	100	6131 15 00225
PZ 3	25	100	6131 15 00325
PZ 1	50	50	6131 15 00150
PZ 2	50	50	6131 15 00250
PZ 3	50	50	6131 15 00350

TiN-Bits für Pozidriv-Schrauben, titannitriert.

TiN-Bits for Pozidriv screws, titanium-coated.

**TiN-Beschichtung:**

- Hohe Oberflächenhärte
- Bis zu 5 x längere Standzeit


**TiN-coating:**

- High surface hardness
- Up to 5 x longer tool life



### Code 6133 SB




Antrieb / Drive  
1/4" 

Farbring-Bits für Pozidriv-Schrauben.


Colour Ring-Bits for Pozidriv screws.



	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	25	10	6133 11 10125
PH 2	25	10	6133 11 10225
PH 3	25	10	6133 11 10325


### Code 6100




Antrieb / Drive  
1/4" 

Bits für Schlitzschrauben.


Bits for slotted-head screws.

mm	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
3,0 x 0,5	25	100	6100 15 03025
3,5 x 0,5	25	100	6100 15 03525
4,0 x 0,5	25	100	6100 15 04025
4,5 x 0,6	25	100	6100 15 04525

mm	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
5,5 x 0,8	25	100	6100 15 05525
6,0 x 1,0	25	100	6100 15 06025
6,5 x 1,2	25	100	6100 15 06525
8,0 x 1,2	25	100	6100 15 08025


### Code 6140




Antrieb / Drive  
1/4" 

Bits für Tx-Schrauben.

Bits for Tx screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 6	25	100	6140 15 00625
Tx 7	25	100	6140 15 00725
Tx 8	25	100	6140 15 00825
Tx 9	25	100	6140 15 00925
Tx 10	25	100	6140 15 01025
Tx 15	25	100	6140 15 01525
Tx 20	25	100	6140 15 02025
Tx 25	25	100	6140 15 02525
Tx 27	25	100	6140 15 02725
Tx 30	25	100	6140 15 03025
Tx 40	25	100	6140 15 04025
Tx 45	25	100	6140 15 04525
Tx 50	25	100	6140 15 05025
Tx 55	25	100	6140 15 05525
Tx 6	50	50	6140 15 00650
Tx 7	50	50	6140 15 00750
Tx 8	50	50	6140 15 00850
Tx 9	50	50	6140 15 00950
Tx 10	50	50	6140 15 01050
Tx 15	50	50	6140 15 01550

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 20	50	50	6140 15 02050
Tx 25	50	50	6140 15 02550
Tx 27	50	50	6140 15 02750
Tx 30	50	50	6140 15 03050
Tx 40	50	50	6140 15 04050
Tx 45	50	50	6140 15 04550
Tx 50	50	50	6140 15 05050
Tx 55	50	50	6140 15 05550
Tx 6	75	25	6140 15 00675
Tx 7	75	25	6140 15 00775
Tx 8	75	25	6140 15 00875
Tx 9	75	25	6140 15 00975
Tx 10	75	25	6140 15 01075
Tx 15	75	25	6140 15 01575
Tx 20	75	25	6140 15 02075
Tx 25	75	25	6140 15 02575
Tx 27	75	25	6140 15 02775
Tx 30	75	25	6140 15 03075
Tx 40	75	25	6140 15 04075

Code **6140 SB**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 10	25	10	6140 11 11025
Tx 15	25	10	6140 11 11525
Tx 20	25	10	6140 11 12025
Tx 25	25	10	6140 11 12525
Tx 30	25	10	6140 11 13025
Tx 40	25	10	6140 11 14025

Bits für Tx-Schrauben.

Bits for Tx screws.



Code **6141-TiN**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 10	25	100	6141 15 01025
Tx 15	25	100	6141 15 01525
Tx 20	25	100	6141 15 02025
Tx 25	25	100	6141 15 02525
Tx 30	25	100	6141 15 03025
Tx 40	25	100	6141 15 04025

TiN-Bits für Tx-Schrauben, titannitriert.

TiN-Bits for Tx screws, titanium coated.

- TiN-Beschichtung:**
- Hohe Oberflächenhärte
  - Bis zu 5 x längere Standzeit
- TiN-coating:**
- High surface hardness
  - Up to 5 x longer tool life



Code **6143 SB**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 10	25	10	6143 11 11025
Tx 15	25	10	6143 11 11525
Tx 20	25	10	6143 11 12025
Tx 25	25	10	6143 11 12525
Tx 27	25	10	6143 11 12725
Tx 30	25	10	6143 11 13025
Tx 40	25	10	6143 11 14025
Tx 50	25	10	6143 11 15025

Farbring-Bits für Tx-Schrauben.

Colour Ring-Bits for Tx screws.



Code **6150**



Antrieb / Drive  
1/4"

Bits mit Loch für Tx-Schrauben mit Sicherheitsstift.

Bits with hole for Tx screws with safety-pin.

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
TR 6	25	100	6150 15 00625
TR 7	25	100	6150 15 00725
TR 8	25	100	6150 15 00825
TR 9	25	100	6150 15 00925
TR 10	25	100	6150 15 01025
TR 15	25	100	6150 15 01525
TR 20	25	100	6150 15 02025
TR 25	25	100	6150 15 02525
TR 27	25	100	6150 15 02725
TR 30	25	100	6150 15 03025
TR 40	25	100	6150 15 04025
TR 45	25	100	6150 15 04525
TR 50	25	100	6150 15 05025
TR 55	25	100	6150 15 05525
TR 6	50	50	6150 15 00650
TR 7	50	50	6150 15 00750
TR 8	50	50	6150 15 00850
TR 9	50	50	6150 15 00950

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
TR 10	50	50	6150 15 01050
TR 15	50	50	6150 15 01550
TR 20	50	50	6150 15 02050
TR 25	50	50	6150 15 02550
TR 27	50	50	6150 15 02750
TR 30	50	50	6150 15 03050
TR 40	50	50	6150 15 04050
TR 6	75	25	6150 15 00675
TR 7	75	25	6150 15 00775
TR 8	75	25	6150 15 00875
TR 9	75	25	6150 15 00975
TR 10	75	25	6150 15 01075
TR 15	75	25	6150 15 01575
TR 20	75	25	6150 15 02075
TR 25	75	25	6150 15 02575
TR 27	75	25	6150 15 02775
TR 30	75	25	6150 15 03075
TR 40	75	25	6150 15 04075

Code **6160**



Antrieb / Drive  
1/4"

Bits für Innensechskant-Schrauben.

Bits for inside hexagon screws.

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 1,5	25	100	6160 15 01525
SW 2,0	25	100	6160 15 00225
SW 2,5	25	100	6160 15 02525
SW 3,0	25	100	6160 15 00325
SW 4,0	25	100	6160 15 00425
SW 5,0	25	100	6160 15 00525
SW 6,0	25	100	6160 15 00625
SW 7,0	25	100	6160 15 00725
SW 8,0	25	100	6160 15 00825
SW 10,0	25	100	6160 15 01025
SW 1/8"	25	100	6160 15 01825
SW 5/32"	25	100	6160 15 05325
SW 3/16"	25	100	6160 15 03125
SW 1,5	50	50	6160 15 01550
SW 2,0	50	50	6160 15 00250
SW 2,5	50	50	6160 15 02550

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 3,0	50	50	6160 15 00350
SW 4,0	50	50	6160 15 00450
SW 5,0	50	50	6160 15 00550
SW 6,0	50	50	6160 15 00650
SW 8,0	50	50	6160 15 00850
SW 10,0	50	50	6160 15 01050
SW 1,5	75	25	6160 15 01575
SW 2,0	75	25	6160 15 00275
SW 2,5	75	25	6160 15 02575
SW 3,0	75	25	6160 15 00375
SW 4,0	75	25	6160 15 00475
SW 5,0	75	25	6160 15 00575
SW 6,0	75	25	6160 15 00675
SW 7,0	75	25	6160 15 00775
SW 8,0	75	25	6160 15 00875
SW 10,0	75	25	6160 15 01075

Code **6170**



Antrieb / Drive  
1/4"

Bits mit Loch für Innensechskant-Schrauben mit Sicherheitsstift.

Bits with hole for inside hexagon screws with safety-pin.

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 2,0	25	100	6170 15 00225
SW 2,5	25	100	6170 15 02525
SW 3,0	25	100	6170 15 00325
SW 4,0	25	100	6170 15 00425

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 5,0	25	100	6170 15 00525
SW 6,0	25	100	6170 15 00625
SW 8,0	25	100	6170 15 00825
SW 10,0	25	100	6170 15 01025

Code **6180**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
SW 2,5	25	100	6180 15 02525	
SW 3,0	25	100	6180 15 00325	
SW 4,0	25	100	6180 15 00425	

Kugelpf-Bits für Innensechskant-Schrauben.

Ballpoint-Bits for inside hexagon screws.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
SW 5,0	25	100	6180 15 00525	
SW 6,0	25	100	6180 15 00625	

Code **6190**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 0	25	100	6190 15 00025	
# 1	25	100	6190 15 00125	
# 2	25	100	6190 15 00225	
# 3	25	100	6190 15 00325	

Bits für Robertson Vierkant-Schrauben.

Bits for Robertson square screws.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 0	50	50	6190 15 00050	
# 1	50	50	6190 15 00150	
# 2	50	50	6190 15 00250	
# 3	50	50	6190 15 00350	

Code **6200**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
M 4	25	100	6200 15 00425	
M 5	25	100	6200 15 00525	

Bits für XZN Vielzahn-Schrauben.

Bits for XZN multi-spline screws.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
M 6	25	100	6200 15 00625	
M 8	25	100	6200 15 00825	

Code **6210**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 0	25	100	6210 15 00025	
# 1	25	100	6210 15 00125	
# 2	25	100	6210 15 00225	

Bits für TRI-WING-Schrauben (Dreiflügel-Schrauben).

Bits for TRI-WING screws (Threewing screws).

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 3	25	100	6210 15 00325	
# 4	25	100	6210 15 00425	
# 5	25	100	6210 15 00525	

Code **6220**



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 4	25	100	6220 15 00425	
# 5	25	100	6220 15 00525	
# 6	25	100	6220 15 00625	

Bits für TORQ-SET-Schrauben (Vierflügel-Schrauben).

Bits for TORQ-SET screws (Fourwing screws).

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
# 8	25	100	6220 15 00825	
# 10	25	100	6220 15 01025	

Code **6230**



Antrieb / Drive  
**1/4"**

Bits für Spanner-Schrauben (Zweiloch).

Bits for Spanner screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
# 4	25	100	6230 15 00425
# 6	25	100	6230 15 00625

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
# 8	25	100	6230 15 00825
# 10	25	100	6230 15 01025

BC Mini-Boxen / BC Mini-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>PB 7-HEX</b>	7-tlg. / pcs.	6-kant / Hexagon SW 2 / SW 2,5 / SW 3 / SW 4 / SW 5 / SW 6 + Halter / Holder	6900 14 30072
<b>PB 10-PZ</b>	10-tlg. / pcs.	3 x Pozidriv PZ1 / PZ2 / PZ3 + Halter / Holder	6900 14 30105
<b>PB 10-TX</b>	10-tlg. / pcs.	Tx T8 / T9 / T10 / T15 / T20 / 2 x T25 / T30 / T40 + Halter / Holder	6900 14 30104



BC Kunststoff-Boxen / BC Plastic-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Display 	Artikel-Nr. Part-No.
<b>PB 32</b>	32-tlg. / pcs.	Phillips PH1 / 2 x PH2 / PH3 Pozidriv 2 x PZ1 / 5 x PZ2 / 3 x PZ3 Tx mit Loch / with hole 2 x TR10 / TR20 / TR30 / TR40 4 x TR15 / TR25 Adapter / Adaptor Halter / Holder	12	6900 14 30031
<b>PB 32-3</b>	32-tlg. / pcs.	Phillips PH1 / 2 x PH2 / PH3 Pozidriv PZ1 / 2 x PZ2 / PZ3 Schlitz / Slotted 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 6-kant / Hexagon SW 3 / SW 4 / SW 5 / SW 6 Tx T10 / T15 / T20 / T25 / T27 / T30 / T40 Tx mit Loch / with hole TR10 / TR15 / TR20 / TR25 / TR27 / TR30 / TR40 Adapter / Adaptor Halter / Holder	12	6900 14 30032



BC Display

BC Kunststoff-Box / BC Plastic-Box

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Display 	Artikel-Nr. Part-No.
<b>PB 24</b>	24-tlg. / pcs.	Umschaltknarre „Mini“ / Ratchet "Mini" Phillips PH1 / PH2 Pozidriv PZ1 / PZ2 Tx mit Loch / with hole TR10 / TR15 / TR20 / TR25 / TR30 / TR40 6-kant / Hexagon SW4 / SW5 / SW6 Schlitz / Slotted 4,5 / 6,5 Stecknüsse / Sockets SW 6 / SW7 / SW8 / SW 10 / SW11 / SW13 Adapter / Adaptor Halter / Holder	12	6900 14 30023



BC Display

SCHRAUBER-BITS • SCREWDRIVER-BITS

### Code 6300



Antrieb / Drive  
1/4"

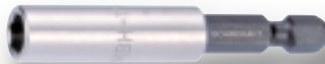
	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	60	25	6300 15 01060

Magnet-Bithalter, verchromte Messinghülse.

Magnetic bitholders, chromated brass barrel.

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	75	25	6300 15 01075

### Code 6310



Antrieb / Drive  
1/4"

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	60	25	6310 15 01160
1/4" E 6,3	75	25	6310 15 01175
1/4" E 6,3	150	5	6310 15 01115

Universal Magnet-Bithalter, mit Sprenging.

Magnetic bitholders, with spring clip.

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	200	5	6310 15 01120
1/4" E 6,3	250	5	6310 15 01125

### Code 6330



Antrieb / Drive  
1/4"

magnetisch / magnetic:

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	60	25	6330 15 01160
1/4" E 6,3	75	25	6330 15 01175
1/4" E 6,3	150	5	6330 15 01115
1/4" E 6,3	200	5	6330 15 01120

Universal Bithalter „Schnellspann-System“.

Bitholders "Quick-Lock".

unmagnetisch / non magnetic:

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" E 6,3	60	25	6330 15 00060

### Code 6330-SDS



Antrieb / Drive  
SDS-plus

magnetisch / magnetic:

	L mm		
Antrieb Drive	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SDS-plus	100	5	6330 15 01110

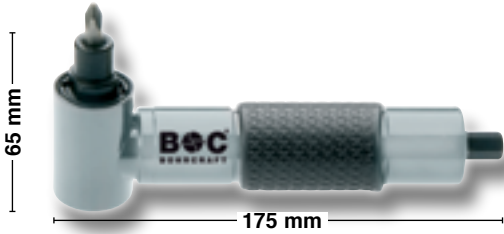
Universal Bithalter „Schnellspann-System“.

Magnetic bitholders "Quick-Lock".



BITHALTER • BITHOLDER

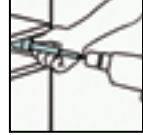
Code **6350**



Antrieb Drive		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" C 6,3	1	6350 16 00001

Winkelschraubvorrichtung **PRO 90**, für Bits 1/4".

L-shaped driver Heavy Duty **PRO 90**, for all 1/4" Bits.



- Ideal um unter geringem Platzbedarf zu schrauben
- Besonders für den Einsatz in Akkuschraubern geeignet
- Sehr stabile Handwerker-Ausführung
- Easier access to narrow spaces and therefore shorter working time
- Heavy Duty version especially suitable for professional impact drivers
- Durability and long life due to high torque



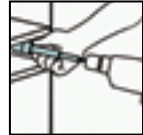
Code **6351**



Antrieb Drive		Artikel-Nr. Part-No.
1/4" C 6,3	1	6351 16 00001

Winkelbohrvorrichtung **PRO 100**, für Bohrer bis Schaft max. 10,0 mm.

L-shaped driver Heavy Duty **PRO 100**, for drills with shank up to 10,0 mm.



- Ideal um unter geringem Platzbedarf zu bohren
- Sehr stabile Handwerker-Ausführung
- Easier access to narrow spaces and therefore shorter working time
- Heavy Duty version



Code **6500**



Antrieb/Drive  
1/4"

Magnetische Steckschlüsseinsätze 1/4" Antrieb.  
Für Außensechskant-Schrauben.

Magnetic sockets 1/4" drive.  
For outside hexagon screws.

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 4,0	45	25	6500 15 00445
SW 5,0	45	25	6500 15 00545
SW 5,5	45	25	6500 15 05545
SW 6,0	45	25	6500 15 00645
SW 7,0	45	25	6500 15 00745
SW 8,0	45	25	6500 15 00845
SW 9,0	45	25	6500 15 00945
SW 10,0	45	25	6500 15 01045

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 11,0	45	25	6500 15 01145
SW 12,0	45	25	6500 15 01245
SW 13,0	45	25	6500 15 01345
SW 14,0	45	25	6500 15 01445
SW 1/4"	45	25	6500 15 14045
SW 5/16"	45	25	6500 15 05145
SW 3/8"	45	25	6500 15 03845

### BC Runddose / BC Round-Box

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
RST 7	7-tlg. / pcs. SW 7 / SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 13 / SW 3/8" / SW 1/4"	6500 14 30007



Code **6500-65**



Antrieb/Drive  
1/4"

Magnetische Steckschlüsseinsätze 1/4" Antrieb.  
Für Außensechskant-Schrauben.

Magnetic sockets 1/4" drive.  
For outside hexagon screws.

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 5,5	65	25	6500 15 05565
SW 6,0	65	25	6500 15 00665
SW 7,0	65	25	6500 15 00765
SW 8,0	65	25	6500 15 00865
SW 10,0	65	25	6500 15 01065
SW 12,0	65	25	6500 15 01265

Größe Size	L mm Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 13,0	65	25	6500 15 01365
SW 17,0	65	25	6500 15 01765
SW 1/4"	65	25	6500 15 14065
SW 5/16"	65	25	6500 15 05165
SW 3/8"	65	25	6500 15 03865

### BC SB-QuadroPack / BC Display-QuadroPack

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
RST 3-65	3-tlg. / pcs. SW 1/4" / SW 5/16" / SW 3/8"	6500 03 30003
RST 4-65	4-tlg. / pcs. SW 7 / SW 8 / SW 10 / SW 13	6500 03 30004
RST 8-65	8-tlg. / pcs. SW 5,5 / SW 6 / SW 7 / SW 8 / SW 10 / SW 12 / SW 13 / SW 17	6500 03 30008





# Steckschlüsseinsätze, 1/4" Antrieb

## Sockets, 1/4" drive

Code **6501**



Antrieb/Drive  
1/4"

		L mm			Artikel-Nr.
Größe	Gesamt				Part-No.
Size	Overall				
SW 6,0	65		25		6501 15 00665
SW 7,0	65		25		6501 15 00765
SW 8,0	65		25		6501 15 00865
SW 10,0	65		25		6501 15 01065
SW 13,0	65		25		6501 15 01365
SW 1/4"	65		25		6501 15 14065
SW 3/8"	65		25		6501 15 03865

Steckschlüsseinsätze **(ohne Magnet)** 1/4" Antrieb.  
Für Außensechskant-Schrauben.

Sockets **(non magnetic)** 1/4" drive.  
For outside hexagon screws.

Code **6502**



Antrieb/Drive  
1/4"

		L mm			Artikel-Nr.
Größe	Gesamt				Part-No.
Size	Overall				
SW 7,0	65		25		6502 15 00765
SW 8,0	65		25		6502 15 00865
SW 10,0	65		25		6502 15 01065
SW 3/8"	65		25		6502 15 03865

Steckschlüsseinsätze mit Federring 1/4" Antrieb.  
Für **rostfreie** Schrauben.

Sockets with spring 1/4" drive.  
For **stainless** screws.

## Eindrehwerkzeug für Stockschrauben Fixing-Tool for setting hanger bolts

Code **6505**



Antrieb/Drive  
**1/4"**

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
M 6	50	5	6505 15 00650	
M 8	50	5	6505 15 00850	
M 10	50	5	6505 15 01050	

Eindrehwerkzeug für Stockschrauben.  
Mit Innengewinde für Stockschrauben.

Fixing-Tool for setting hanger bolts.  
For screws with metric thread end.

- Für Stockschrauben mit Gewinde
- For screws with thread



## Adapter für Steckschlüssel Adaptors for Sockets

Code **6400**



Antrieb/Drive  
**1/4"**

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
1/4"	50	5	6400 15 01450	
3/8"	50	5	6400 15 03850	
1/2"	50	5	6400 15 01250	

Für Steckschlüssel.

For Sockets.

BC SB-Pack / BC Display-Pack

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>A 3</b>	3-tlg. / pcs.	1/4" / 3/8" / 1/2" x 50 mm	6400 11 00003



## Adapter für 1/4" Bits Adaptor for 1/4" Bits

Code **6645-1/4"**

Für/For  
**1/4"**



Antrieb/Drive  
**1/2"**

	Für/For			
Vierkant Square	Schaft Shank		Artikel-Nr. Part-No.	
1/2"	1/4"	5	6645 15 01214	

1/2" Adapter für 1/4" Bits.

1/2" Adaptor for 1/4" Bits.

Code **6710**



Antrieb / Drive  
5/16"

mm	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
5,5 x 0,8	41	5	6710 15 05541
6,5 x 1,2	41	5	6710 15 06541
8,0 x 1,2	41	5	6710 15 08041

Bits für Schlitzschrauben.

Bits for slotted-head screws.

mm	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
10,0 x 1,6	41	5	6710 15 01041
12,0 x 2,0	41	5	6710 15 01241

Code **6712**



Antrieb / Drive  
5/16"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	32	5	6712 15 00132
PH 2	32	5	6712 15 00232
PH 3	32	5	6712 15 00332
PH 4	38	5	6712 15 00438

Bits für Phillips-Schrauben.

Bits for Phillips screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PH 1	70	5	6712 15 00170
PH 2	70	5	6712 15 00270
PH 3	70	5	6712 15 00370

Code **6713**



Antrieb / Drive  
5/16"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	32	5	6713 15 00132
PZ 2	32	5	6713 15 00232
PZ 3	32	5	6713 15 00332
PZ 4	38	5	6713 15 00438

Bits für Pozidriv-Schrauben.

Bits for Pozidriv screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
PZ 1	70	5	6713 15 00170
PZ 2	70	5	6713 15 00270
PZ 3	70	5	6713 15 00370

Code **6714**



Antrieb / Drive  
5/16"

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 20	35	5	6714 15 02035
Tx 25	35	5	6714 15 02535
Tx 27	35	5	6714 15 02735
Tx 30	35	5	6714 15 03035
Tx 40	35	5	6714 15 04035
Tx 45	35	5	6714 15 04535
Tx 50	35	5	6714 15 05035
Tx 55	35	5	6714 15 05535

Bits für Tx-Schrauben.

Bits for Tx screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 20	70	5	6714 15 02070
Tx 25	70	5	6714 15 02570
Tx 27	70	5	6714 15 02770
Tx 30	70	5	6714 15 03070
Tx 40	70	5	6714 15 04070
Tx 45	70	5	6714 15 04570
Tx 50	70	5	6714 15 05070
Tx 55	70	5	6714 15 05570

Code **6715**



Antrieb / Drive  
5/16"

Bits mit Loch für Tx-Schrauben mit Sicherheitsstift.

Bits with hole for Tx screws with safety-pin.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
TR 20	35	5	6715 15 02035	
TR 25	35	5	6715 15 02535	
TR 27	35	5	6715 15 02735	
TR 30	35	5	6715 15 03035	
TR 40	35	5	6715 15 04035	
TR 45	35	5	6715 15 04535	
TR 50	35	5	6715 15 05035	
TR 55	35	5	6715 15 05535	

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
TR 20	70	5	6715 15 02070	
TR 25	70	5	6715 15 02570	
TR 27	70	5	6715 15 02770	
TR 30	70	5	6715 15 03070	
TR 40	70	5	6715 15 04070	
TR 45	70	5	6715 15 04570	
TR 50	70	5	6715 15 05070	
TR 55	70	5	6715 15 05570	

Code **6716**



Antrieb / Drive  
5/16"

Bits für Innensechskant-Schrauben.

Bits for inside hexagon screws.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
SW 4,0	30	5	6716 15 00430	
SW 5,0	30	5	6716 15 00530	
SW 6,0	30	5	6716 15 00630	
SW 8,0	30	5	6716 15 00830	
SW 10,0	30	5	6716 15 01030	

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
SW 4,0	70	5	6716 15 00470	
SW 5,0	70	5	6716 15 00570	
SW 6,0	70	5	6716 15 00670	
SW 8,0	70	5	6716 15 00870	

Code **6720**



Antrieb / Drive  
5/16"

Bits für XZN Vielzahn-Schrauben.

Bits for XZN multi-spline screws.

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
M 6	30	5	6720 15 00630	
M 8	30	5	6720 15 00830	

	L mm			
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.	
M 10	30	5	6720 15 01030	
M 12	30	5	6720 15 01230	



Code **6614**



Antrieb / Drive  
**10 mm**

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 10	30	5	6614 15 01030
Tx 15	30	5	6614 15 01530
Tx 20	30	5	6614 15 02030
Tx 25	30	5	6614 15 02530
Tx 27	30	5	6614 15 02730
Tx 30	30	5	6614 15 03030
Tx 40	30	5	6614 15 04030
Tx 45	30	5	6614 15 04530
Tx 50	30	5	6614 15 05030
Tx 55	30	5	6614 15 05530

Bits für Tx-Schrauben.

Bits for Tx screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
Tx 10	75	5	6614 15 01075
Tx 15	75	5	6614 15 01575
Tx 20	75	5	6614 15 02075
Tx 25	75	5	6614 15 02575
Tx 27	75	5	6614 15 02775
Tx 30	75	5	6614 15 03075
Tx 40	75	5	6614 15 04075
Tx 45	75	5	6614 15 04575
Tx 50	75	5	6614 15 05075
Tx 55	75	5	6614 15 05575

Code **6615**



Antrieb / Drive  
**10 mm**

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
TR 10	30	5	6615 15 01030
TR 15	30	5	6615 15 01530
TR 20	30	5	6615 15 02030
TR 25	30	5	6615 15 02530
TR 27	30	5	6615 15 02730
TR 30	30	5	6615 15 03030
TR 40	30	5	6615 15 04030
TR 45	30	5	6615 15 04530
TR 50	30	5	6615 15 05030
TR 55	30	5	6615 15 05530

Bits mit Loch für Tx-Schrauben mit Sicherheitsstift.

Bits with hole for Tx screws with safety-pin.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
TR 10	75	5	6615 15 01075
TR 15	75	5	6615 15 01575
TR 20	75	5	6615 15 02075
TR 25	75	5	6615 15 02575
TR 27	75	5	6615 15 02775
TR 30	75	5	6615 15 03075
TR 40	75	5	6615 15 04075
TR 45	75	5	6615 15 04575
TR 50	75	5	6615 15 05075
TR 55	75	5	6615 15 05575

Code **6616**



Antrieb / Drive  
**10 mm**

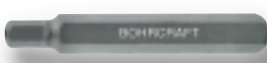
	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 4,0	30	5	6616 15 00430
SW 5,0	30	5	6616 15 00530
SW 6,0	30	5	6616 15 00630
SW 7,0	30	5	6616 15 00730
SW 8,0	30	5	6616 15 00830
SW 10,0	30	5	6616 15 01030
SW 12,0	30	5	6616 15 01230
SW 14,0	30	5	6616 15 01430

Bits für Innensechskant-Schrauben.

Bits for inside hexagon screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 4,0	75	5	6616 15 00475
SW 5,0	75	5	6616 15 00575
SW 6,0	75	5	6616 15 00675
SW 7,0	75	5	6616 15 00775
SW 8,0	75	5	6616 15 00875
SW 10,0	75	5	6616 15 01075
SW 12,0	75	5	6616 15 01275
SW 14,0	75	5	6616 15 01475

## Code 6617



Antrieb / Drive  
10 mm

Bits mit Loch für Innensechskant-Schrauben mit Sicherheitsstift.

Bits with hole for inside hexagon screws with safety-pin.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 4,0	30	5	6617 15 00430
SW 5,0	30	5	6617 15 00530
SW 6,0	30	5	6617 15 00630
SW 7,0	30	5	6617 15 00730
SW 8,0	30	5	6617 15 00830
SW 10,0	30	5	6617 15 01030
SW 12,0	30	5	6617 15 01230

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
SW 4,0	75	5	6617 15 00475
SW 5,0	75	5	6617 15 00575
SW 6,0	75	5	6617 15 00675
SW 7,0	75	5	6617 15 00775
SW 8,0	75	5	6617 15 00875
SW 10,0	75	5	6617 15 01075
SW 12,0	75	5	6617 15 01275

## Code 6620



Antrieb / Drive  
10 mm

Bits für XZN Vielzahn-Schrauben.

Bits for XZN multi-spline screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
M 5	30	5	6620 15 00530
M 6	30	5	6620 15 00630
M 8	30	5	6620 15 00830
M 10	30	5	6620 15 01030
M 12	30	5	6620 15 01230
M 14	30	5	6620 15 01430

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
M 5	75	5	6620 15 00575
M 6	75	5	6620 15 00675
M 8	75	5	6620 15 00875
M 10	75	5	6620 15 01075
M 12	75	5	6620 15 01275
M 14	75	5	6620 15 01475

## Code 6624



Antrieb / Drive  
10 mm

Bits für Ribe-Schrauben.

Bits for Ribe screws.

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
4	30	5	6624 15 00430
5	30	5	6624 15 00530
6	30	5	6624 15 00630
7	30	5	6624 15 00730
8	30	5	6624 15 00830
9	30	5	6624 15 00930
10	30	5	6624 15 01030
12	30	5	6624 15 01230
13	30	5	6624 15 01330
14	30	5	6624 15 01430
16	30	5	6624 15 01630

	L mm		
Größe Size	Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
4	75	5	6624 15 00475
5	75	5	6624 15 00575
6	75	5	6624 15 00675
7	75	5	6624 15 00775
8	75	5	6624 15 00875
9	75	5	6624 15 00975
10	75	5	6624 15 01075
12	75	5	6624 15 01275
13	75	5	6624 15 01375
14	75	5	6624 15 01475
16	75	5	6624 15 01675

## Code 6645

Für/For  
10 mm



Antrieb / Drive  
Vierkant  
Square

Adapter mit Kugel für 10 mm Sechskant.

Adaptor with ball for 10 mm hexagon.

	Für/For		
Vierkant Square	Schaft Shank		Artikel-Nr. Part-No.
3/8"	10 mm	5	6645 15 03810

	Für/For		
Vierkant Square	Schaft Shank		Artikel-Nr. Part-No.
1/2"	10 mm	5	6645 15 01210



SONDERWERKZEUGE  
SPECIAL TOOLS





Code **9700**

- Aus hochwertigem CV-Stahl gefertigt.
- Zum Ausdrehen von abgebrochenen Schrauben im Gewinde.

- Made of high-quality chrome-vanadium steel.
- For removing broken screws in threads.

SB-Verpackung:  
Display Wallet:



	M - MF	Zoll / inch	Ø mm	
Größe Size	Für Schrauben For Screws	Für Schrauben For Screws	Bohrer Drill	Artikel-Nr. Part-No.
1	M 3 - 6	1/8" - 1/4"	2,5	9700 07 00001
2	M 6 - 8	1/4" - 5/16"	3,0	9700 07 00002
3	M 8 - 11	5/16" - 7/16"	4,5	9700 07 00003
4	M 11 - 14	7/16" - 9/16"	6,0	9700 07 00004
5	M 14 - 18	9/16" - 3/4"	8,0	9700 07 00005
6	M 18 - 24	3/4" - 1"	11,0	9700 07 00006
7	M 24 - 33	1" - 1.3/8"	14,0	9700 07 00007
8	M 33 - 50	1.3/8" - 2"	21,0	9700 07 00008

### BC Kunststoff-Kassetten / BC Plastic-Boxes

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
SE 5	5-tlg. / pcs.	Größe / Size 1 - 5	9700 14 30005
SE 6	6-tlg. / pcs.	Größe / Size 1 - 6	9700 14 30006
SE 8	8-tlg. / pcs.	Größe / Size 1 - 8	9700 14 30008



## Hartmetall Reißnadel Steel Scriber with Carbide Cutting Point



Code **9600**

- Mit Hartmetallspitze und Clip
- Zum Markieren von Metall etc.

- With carbide cutting point and clip
- For marking steel etc.

SB-Verpackung:  
Display Wallet:



Großpack:  
Big-Pack:



L mm		
Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
140	1	9600 07 00140

L mm		
Gesamt Overall		Artikel-Nr. Part-No.
140	10	9600 15 00140







KR 13 leer



KS 6-K leer

Für Spiralbohrer DIN 338 / For Twist Drills DIN 338

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KR 10 leer	19-tlg. / pcs. 1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	0081 15 20019
KR 13 leer	25-tlg. / pcs. 1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	0081 15 20025
KR 24 leer	24-tlg. / pcs. 1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	0081 15 20024
KR 591 leer	51-tlg. / pcs. 1,0 - 6,0 mm Ø x 0,1 mm	0081 15 20050
KR 601 leer	41-tlg. / pcs. 6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	0081 15 20041



Für Gewindewerkzeuge / For Thread Cutting Tools

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
MGB 7-K leer	7-tlg. / pcs. Maschinengewindebohrer / Machine Taps DIN 371/376 • M 3 - M 12	0081 15 20007
MGB 14-K leer	14-tlg. / pcs. Maschinengewindebohrer / Machine Taps DIN 371/376 • M 3 - M 12 + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338	0081 15 20014
EGB 15-K leer	15-tlg. / pcs. Einschnittgewindebohrer / Short Machine Taps DIN 352 • M 3 - M 12 + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338 + Windeisen / Tap Wrench DIN 1814 Gr. 1,5	0081 15 20015
G 12-K leer	21-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 • M 3 - M 12	0081 15 20021
GK 12-K leer	28-tlg. / pcs. HGB-Sätze 3-tlg. / Hand-Tap Sets 3 pcs. DIN 352 • M 3 - M 12 + 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm, DIN 338	0081 15 20028



Für Senker, Blechschäl- und Stufenbohrer  
For Countersinks, Sheet Metal Drills & Step Drills

Bezeichnung Description	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
KS 5-K leer	5-tlg. / pcs. Kegelsenker / Countersinks DIN 335 6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 / 25,0 mm	0081 15 20005
KS 6-K leer	6-tlg. / pcs. Kegelsenker / Countersinks DIN 335 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm	0081 15 20006
FS 6-K leer	6-tlg. / pcs. Flachsenker / Flat Countersinks DIN 373 M 3 - M 10	0081 15 20004
B 3-K leer	3-tlg. / pcs. Blechschälbohrer / Sheet Metal Drills Größe / Size: 1 / 2 / 3	0081 15 20003
STB 3-K leer	3-tlg. / pcs. Stufenbohrer / Step Drills Größe / Size: 1 / 2A / 3A	0081 15 20013



LEERKASSETTEN • EMPTY BOXES



M 10 leer



M 13 leer



M 170 leer

Für Spiralbohrer DIN 338 / For Twist Drills DIN 338

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>M 10 leer</b>	19-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm	0080 15 20019
<b>M 13 leer</b>	25-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm	0080 15 20025
<b>M 24 leer</b>	24-tlg. / pcs.	1,0 - 10,5 mm Ø x 0,5 mm + 3,3 / 4,2 / 6,8 / 10,2 mm	0080 15 20024
<b>M 591 leer</b>	50-tlg. / pcs.	1,0 - 5,9 mm Ø x 0,1 mm	0080 15 20051
<b>M 601 leer</b>	41-tlg. / pcs.	6,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm	0080 15 20041
<b>M 170 leer</b>	170-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,5 mm 1,0 - 8,0 mm Ø = 10 St. / pcs. 8,5 - 10,0 mm Ø = 5 St. / pcs.	0080 15 21170



BD 435 leer



BD 980 leer

### BD 435 Bestückungsvorschlag / Proposal of content

Größe Size	Menge Quantity	Größe Size	Menge Quantity
1,0 mm	20 St. / pcs.	7,5 mm	20 St. / pcs.
1,5 mm	20 St. / pcs.	8,0 mm	20 St. / pcs.
2,0 mm	20 St. / pcs.	8,5 mm	10 St. / pcs.
2,5 mm	20 St. / pcs.	9,0 mm	10 St. / pcs.
3,0 mm	40 St. / pcs.	9,5 mm	10 St. / pcs.
3,5 mm	20 St. / pcs.	10,0 mm	10 St. / pcs.
4,0 mm	20 St. / pcs.	10,5 mm	10 St. / pcs.
4,5 mm	20 St. / pcs.	11,0 mm	5 St. / pcs.
5,0 mm	40 St. / pcs.	11,5 mm	5 St. / pcs.
5,5 mm	20 St. / pcs.	12,0 mm	5 St. / pcs.
6,0 mm	40 St. / pcs.	12,5 mm	5 St. / pcs.
6,5 mm	20 St. / pcs.	13,0 mm	5 St. / pcs.
7,0 mm	20 St. / pcs.		

### BD 980 Bestückungsvorschlag / Proposal of content

Größe Size	Menge / Durchmesser Quantity / size
1,0 - 2,9 x 0,1 mm	10 St. / pcs.
3,1 - 3,9 x 0,1 mm	10 St. / pcs.
4,1 - 5,9 x 0,1 mm	10 St. / pcs.
6,1 - 10,0 x 0,1 mm	10 St. / pcs.
10,5 - 11,0 x 0,5 mm	10 St. / pcs.
3,0 mm	20 St. / pcs.
4,0 mm	20 St. / pcs.
5,0 mm	20 St. / pcs.
6,0 mm	20 St. / pcs.
11,5 - 13,0 x 0,5 mm	5 St. / pcs.

### Ohne Bohrer / Without drills

Bezeichnung Description		Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
<b>BD 435 leer</b>	435-tlg. / pcs.	1,0 - 13,0 mm Ø x 0,5 mm Maße / Dimension: 375 x 235 x 205 mm	0130 15 00003
<b>BD 980 leer</b>	980-tlg. / pcs.	1,0 - 10,0 mm Ø x 0,1 mm + 10,5 mm - 13,0 mm Ø x 0,5 mm Maße / Dimension: 380 x 460 x 220 mm	0130 15 00004

VERKAUFSSCHRÄNKE • DRILL CABINETS



MODULE • DISPLAYS

## Produktinformationen zu BOHRCRAFT System Modulen Product information for BOHRCRAFT Display System

Unsere BOHRCRAFT System Module ermöglichen es Ihnen, ein auf Ihren Kundenkreis abgestimmtes Bohrercenter individuell nach Ihren Wünschen und der vorgesehenen Verkaufsfläche zusammenzustellen.

Eine klare Präsentation hochwertiger Präzisionswerkzeuge zum Bohren, Senken, Sägen und Schrauben garantiert eine hohe Umschlagshäufigkeit und steigert Ihre Fachkompetenz als Werkzeughändler.

Die einzelnen Display-Module haben eine Breite von 33 cm, eine Höhe von 60 cm sowie eine Tiefe von 36 cm und können auf verschiedenen Ebenen unterschiedliche Hakenreihen aufnehmen. Dieses ergibt in Verbindung mit unserem durchdachten Farbleitsystem eine optimale Raumausnutzung bei informativer und übersichtlicher Anordnung.

Sie können hierbei entweder auf unsere bewährten Modul-Zusammenstellungen zurückgreifen oder aber Ihre eigenen Kombinationswünsche realisieren. Hierzu stellen wir Ihnen gerne unsere Erfahrungen zur Verfügung und beraten Sie kompetent und Praxis-bezogen.

Our BOHRCRAFT Modular Display System allows you to put together your own "Drill-Centre" tailored to your personal wishes in the allocated displayspace and to suit your particular customers.

A clear visual presentation of quality precision tools for Drilling, Countersinking, Sawing and Screwing ensures a rapid movement of stock and raises the professionalism of the dealer.

The individual Display Modules are 60 cm high, 33 cm wide with a depth of 36 cm and rows of different types of hanging hooks can be arranged at various levels. They combine with our clever colour-coding system to provide optimum utilisation of space, together with a clear and informative display.

You may decide to stick with the well proven BOHRCRAFT Module arrangements, or prefer to create your own variations. Either way, we will be happy to lend our experience to offer competent and practical advice.



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Kugelschreiber BC-Blau / Ballpoint BC-blue</b>	9990 00 00013



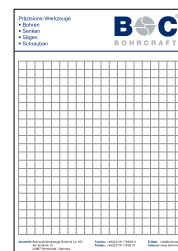
Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Zimmermannsbleistift / Carpenter pencil</b>	9990 00 00024



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Holz-Maßstab / Wood folding rule</b>	9990 00 00022



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Notizblock DIN A6 / Notepad DIN A6</b>	9990 00 00010



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
<b>Baumwolltasche / Cotton bag</b>	9990 00 00015



WERBEMITTEL • ADVERTISING PRODUCTS

Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
Flaschenöffner 2K-Griff / Bottle opener with 2K-handle	9990 00 00023



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
Kaffeetasse blau / Coffee cup blue	9990 00 00020



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
BC-Basecap	9990 00 00025



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
Poster DIN A1 (59,4 x 84 cm)	9990 00 00034



Bezeichnung Description	Artikel-Nr. Part-No.
Poster DIN A2 (42 x 59,4 cm)	9990 00 00035





## GELTUNG DER BEDINGUNGEN

1. Unsere Lieferungen und Leistungen erfolgen ausschließlich aufgrund dieser Geschäftsbedingungen. Andere Bedingungen werden nicht Vertragsinhalt, und zwar auch dann, wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprechen.

Diese Bedingungen gelten ausschließlich bei Verträgen mit Unternehmern.

## ANGEBOT UND VERTRAGSSCHLUSS

2. Alle Angebote sind für uns freibleibend, verpflichten uns nicht zur Auftragsannahme und gelten vorbehaltlich der Möglichkeit der Warenbeschaffung. An Bestellungen ist der Besteller zwei Wochen lang gebunden. Nach Ablauf dieser Frist kann der Besteller die Bestellung widerrufen. Ein Vertrag kommt nur zustande, wenn wir die Bestellung durch Auftragsbestätigung, eine andere ausdrückliche Bestätigung oder durch tatsächliche Ausführung der Bestellung auf der Grundlage dieser Bedingungen annehmen. Im Falle eines mündlichen Vertragsabschlusses ist der Inhalt unseres Bestätigungsschreibens maßgeblich, wenn diesem Inhalt nicht unverzüglich widersprochen worden ist.

3. Handelsübliche Abweichungen von den in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind im Rahmen des Zumutbaren zulässig.

## PREISSTELLUNG

4. Unsere Preise verstehen sich in EURO. Alle Preise sind Nettopreise. Hinzukommen die jeweils geltende gesetzliche Umsatzsteuer sowie Versand-, Verpackungs-, Porto-, Fracht-, Frachtneben- und Versicherungskosten, Gebühren und Zölle. Soweit nicht anders vereinbart, liefern wir im Inland ab € 150,00 Nettowarenwert frei Haus. Für Aufträge unter € 45,00 berechnen wir eine Pauschale von € 12,00 und für Aufträge ab € 45,00 bis € 150,00 berechnen wir Versandkosten in Höhe von € 6,50 pro Paket. Auslandsendungen ab € 750,- werden frei deutsche Grenze geliefert. Der Mindestauftragswert bei Auslandsbestellungen beträgt € 750,00. Der Mindestauftragswert bei Bestellungen aus Ländern außerhalb der Europäischen Union beträgt € 1.500,- bzw. nach Vereinbarung. Eventuelle Kosten, die durch Eröffnung eines Akkreditivs entstehen, gehen stets zu Lasten der Besteller.

5. Sollte eine Lieferzeit von mehr als drei Monaten vereinbart sein oder verzögert sich die Auslieferung um mehr als drei Monate aus Gründen, die der Besteller zu vertreten hat, dann sind wir zu Preisanpassungen berechtigt, soweit sich während dieser Zeit Kosten und Löhne erhöhen.

## LIEFERUNG

6. Die Lieferfrist beginnt, sobald der Vertrag abgeschlossen ist, alle vom Besteller zu machenden Angaben, insbesondere über Lieferadressen, besondere Versandart und sonstige Besonderheiten vorliegen und alle nach dem Vertrag oder der Verkehrsweise vom Besteller zu erfüllende Voraussetzungen erbracht sind. Die angegebenen Lieferzeiten sind nur als annähernd zu betrachten, es sei denn, ein bestimmter Lieferzeitpunkt wurde ausdrücklich zugesagt. Wird die angegebene Lieferzeit um mehr als zwei Wochen überschritten, so hat der Besteller das Recht, eine angemessene Nachfrist zu setzen. Wird ein bestimmter Lieferzeitpunkt überschritten, kann der Besteller die angemessene Nachfrist sofort setzen.

7. Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von § 376 Abs. 1 HGB vor. Hierfür bedarf es einer ausdrücklichen Einigung der Vertragspartner darüber, dass der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadenersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann.

8. Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen – hierzu gehören beispielsweise Arbeitskämpfe, Unruhen, Unwetter – sowie das Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, haben wir auch bei verbindlich vereinbarten Lieferterminen das Recht, diesen Termin um die Dauer der Behinderung zuzüglich einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben oder wegen des noch nicht erfüllten Teils ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten, ohne dass der Besteller hieraus Schadensersatzansprüche herleiten kann. Treten die vorgenannten Hindernisse beim Besteller ein, so gelten die gleichen Rechtsfolgen auch für seine Abnahmeverpflichtung.

9. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.

10. Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Besteller kein Interesse hat.

11. Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Besteller die Lieferfrist, so verlängert sich diese in angemessenem Umfang.

## VERLÄNGERTER EIGENTUMSVORBEHALT MIT VERARBEITUNGSKLAUSEL

12. Die Ware bleibt unser Eigentum, bis unseren gegenwärtigen und künftigen Ansprüchen gegen den Besteller, sofern sie mit der gelieferten Ware in Zusammenhang stehen, erfüllt sind.

13. Der Besteller ist berechtigt, die Vorbehaltsware weiter zu veräußern, soweit dies dem ordentlichen Geschäftsgang entspricht. Er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderung aus dieser Weiterveräußerung ab. Hereingenommene Wechsel indossiert der Besteller an uns und verwahrt diese Wechsel für uns.

Dies gilt unabhängig davon, ob die Vorbehaltsware ohne oder nach Verarbeitung weiterveräußert oder ob sie mit einem Grundstück oder beweglichen Sachen verbunden wird oder nicht. Wird die Vorbehaltsware nach Verbindung, Verarbeitung oder mit anderen Waren zusammen weiterveräußert, so gilt die Forderung des Bestellers gegen dessen Abnehmer, in Höhe des zwischen uns und dem Besteller für die Vorbehaltsware vereinbarten Preises, als abgetreten.

14. Der Besteller ist zur Einziehung dieser Forderung berechtigt. Unsere Befugnis, die an ihn abgetretene Forderung selbst einzuziehen, bleibt davon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, von diesem Recht keinen Gebrauch zu machen, solange der Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen ordnungsgemäß nachkommt.

15. Verarbeitung oder Umbildung der Vorbehaltsware erfolgen für uns als Hersteller im Sinne des § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten.

16. Wird die in unserem Eigentum stehende Ware mit anderen Gegenständen verarbeitet, die im Eigentum Dritter stehen, so erwerben wir Miteigentum an der neuen Sache, und zwar im Verhältnis des Verkehrswerts unserer Ware zum Wert der anderen verarbeiteten Gegenstände zur Zeit der Verarbeitung. Der Besteller wird die neue Sache mit der Sorgfalt eines ordentlichen Kaufmannes kostenlos für uns verwahren.

17. Wir werden uns zustehende Sicherungen auf Anforderung freigeben, soweit ihr Wert die zu sichernden und noch nicht geglichene Forderungen um mehr als 20 Prozent übersteigt.

18. Nehmen wir Zahlungsmittel Wechsel entgegen, so besteht der Eigentumsvorbehalt solange fort, bis feststeht, dass wir unsererseits aus diesem Wechsel nicht mehr in Anspruch genommen werden können.

## GEWÄHRLEISTUNG UND HAFTUNG

19. Die Gewährleistungszeit ist in jedem Falle beschränkt auf die Dauer eines Jahres. Wir leisten Gewähr für von uns zu vertretende Mängel nach unserer Wahl durch Nachbesserung oder Ersatzlieferung. Die Gewährleistung ist ausgeschlossen, wenn unsere Ware zu einem anderen als dem uns angegebenen Zweck oder nicht entsprechend unserer Freigabe eingesetzt wird.

20. Die Haftung für entgangenen Gewinn und Betriebsunterbrechung ist, gleich aus welchem Rechtsgrund, ausgeschlossen, ebenso für unvorhersehbare Schäden oder Mangelfolgeschäden. Die Haftung bei Verletzung von Leben, Körper und Gesundheit sowie die Haftung für grobes Verschulden und Vorsatz sind jedoch weder ausgeschlossen noch begrenzt.

21. Von uns gemachte Angaben über unsere Produkte beziehen sich allein auf Eigenschaften dieser Produkte selbst, nicht jedoch auf ihre Verwendbarkeit oder Einsatzfähigkeit in bestimmten Verfahren, Maschinen, Vorrichtungen oder zu bestimmten Zwecken, bei denen andere als von uns gelieferte Produkte eingesetzt werden.

22. Eine anwendungstechnische Beratung wird nur dann vertraglich geschuldet, wenn dies besonders vereinbart worden ist. Diese Beratung ist gesondert zu vergüten. Der Besteller hat grundsätzlich selbst die Eignung unserer Waren für die von ihm beabsichtigten Zwecke und Verfahren zu prüfen und zu überwachen. Für Beratungsfehler wird auch in diesem Falle nur dann gehaftet, wenn uns vollständig alle relevanten Angaben über zu erwartende Belastungen, Einsatzdauer, Beanspruchung, Materialien, Drücke und Temperaturen und sonst möglicherweise wichtige Parameter übermittelt worden sind. In jedem Falle obliegt es dem Besteller, einen Probelauf durchzuführen. Auch im Falle des Abschlusses eines Beratungsvertrages oder einer sonstige begründeten Haftung für eine falsche Beratung haften wir nur für den Schadensbetrag, der entstanden wäre, wenn ein ordnungsgemäßer Probelauf durchgeführt worden wäre.

23. Transportschäden und daraus eventuell resultierende Fehlmengen müssen dem jeweiligen Frachtführer angezeigt werden.

24. Für Fehler durch unsachgemäße Behandlung oder natürlichen Verschleiß übernehmen wir keine Gewähr.

25. Die Haftung für einfache Fahrlässigkeit unserer Geschäftsführer und Erfüllungsgehilfen für die Verletzung vertraglicher Nebenpflichten ist ausgeschlossen. Wurde eine wesentliche Vertragspflicht durch uns verletzt, haften wir nur für den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden.

## RÜCKSENDUNGEN

26. Etwaige Rücksendungen dürfen nur nach vorheriger Absprache und nur mit unserer ausdrücklichen Genehmigung durchgeführt werden. Hierbei werden, außer bei berechtigten Qualitätsmängeln, 85 % des ursprünglichen Rechnungswertes gutgeschrieben.

## ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

27. Soweit nichts anderes vereinbart, sind alle Rechnungen nach erfolgter Warenlieferung innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum ohne Abzug zur Zahlung fällig.

28. Haben wir teilweise fehlerhafte Ware geliefert, ist unser Besteller dennoch verpflichtet, die Zahlung für den fehlerfreien Anteil zu leisten.

29. Eine Aufrechnung gegen unsere Forderungen ist nur mit rechtskräftigen festgestellten oder unbestrittenen Gegenansprüchen zulässig.

30. Bei Überschreitung des Zahlungszieles sind wir berechtigt, auch ohne Mahnung bankübliche Zinsen zu berechnen. Als banküblich gelten die gesetzlichen Verzugszinsen, wobei es jedem Vertragspartner vorbehalten bleibt, nachzuweisen dass die banküblichen Zinsen höher oder niedriger sind.

31. Wechsel und Schecks werden nur nach Vereinbarung sowie nur erfüllungshalber und unter der Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Diskontospesen werden vom Tage der Fälligkeit des Rechnungsbetrages an berechnet. Eine Gewähr für richtige Vorlage des Wechsels und für Erhebung von Wechselprotest wird ausgeschlossen.

32. Schaltet der Besteller eine Zentralregulierungsgesellschaft ein, tritt der schuldbeitragende Rechnungsausgleich erst mit Zahlungsgutschrift auf unserem Konto ein.

33. Verschlechtern sich die Vermögens- und Kreditverhältnisse des Bestellers erheblich mit der Folge einer Gefährdung unseres Anspruchs auf Zahlung, so sind wir unbeschadet der Vereinbarung eines Zahlungszieles berechtigt, die gesamte Restschuld sofort fällig zu stellen. In diesem Falle steht es uns frei, für weitere Lieferungen Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistungen jeweils in angemessener Höhe zu verlangen und unsere Leistung bis zu Erfüllung unseres Verlangens aussetzen. Bei Verweigerung des Bestellers oder Fristablauf können wir vom Vertrag zurücktreten oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung fordern.

## VERKAUFSHILFEN

34. Verkaufs- und Präsentationshilfe, die dem Besteller kostenlos zur Verfügung gestellt werden, bleiben unser Eigentum und können jederzeit zurückgefordert werden. Während der Nutzung der Verkaufs- und Präsentationshilfen durch den Besteller geht jedes damit verbundene Risiko auf ihn über. Er verpflichtet sich, die Verkaufs- und Präsentationshilfen nur mit unseren Waren zu bestücken und bei von ihm zu vertretendem Verlust oder Beschädigung Ersatz zu leisten.

## GEHEIMHALTUNG

35. Falls nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbart ist, gelten die diesem Vertragsverhältnis zugrunde liegenden Informationen nicht als vertraulich.

## ANWENDBARES RECHT, GERICHTSSTAND

36. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG – „Wiener Kaufrecht“) ist ausgeschlossen.

37. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und/oder Scheckprozesses ist unser Geschäftssitz Gerichtsstand, soweit der Besteller Vollkaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Bestellers zu klagen.

## SALVATORISCHE KLAUSEL

38. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

## ABTRETUNGSVERBOT

39. Gegen uns gerichtete Ansprüche aus diesem Vertrag dürfen nur mit unserer Zustimmung an Dritte abgetreten oder übertragen werden.

# KATALOG / CATALOGUE 2018/2019



**Bohrcraft Werkzeuge GmbH & Co. KG**  
**Am Eichholz 15**  
**42897 Remscheid / Germany**  
**Fon: +49 (0) 2191 / 78 208-0**  
**Fax: +49 (0) 2191 / 78 208-24**  
**info@bohrcraft.de • www.bohrcraft.de**

*Dieser Katalog ersetzt alle vorherigen Kataloge! / This catalogue replaces all previous catalogues!*



4 014691 251647