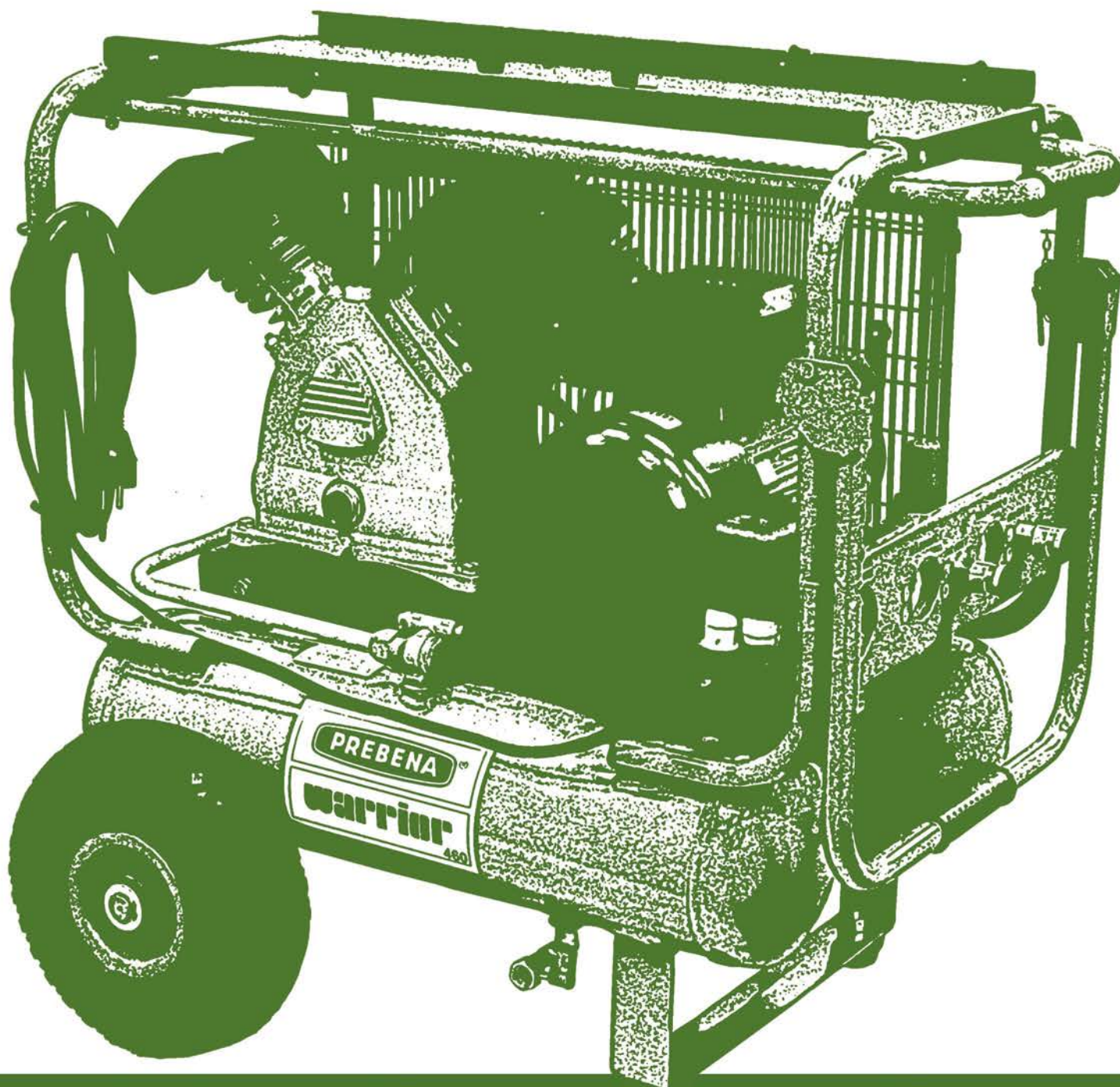


DRUCKLUFT TECHNIK

PREBENA®

www.prebena.de



Erfahrung in der Drucklufttechnik

PREBENA ist ein führendes Unternehmen in der Befestigungstechnik und wurde 1960 von Wilfried Bornemann in Schotten, Deutschland gegründet. Schritt für Schritt expandierte PREBENA, dessen Produkte heutzutage in über 60 Ländern vermarktet werden.

Druckluft ist eine umweltfreundliche Energiequelle. In fast 60 Jahren Entwicklung und unternehmerischer Erfahrung hat PREBENA dies stets berücksichtigt.

PREBENA Kompressoren sind mit verlässlicher Präzision entwickelt und hochwertig produziert. Sämtliche Kompressoren verlassen das Werk erst nach strengsten Qualitätskontrollen.

Auch im After-Sales-Bereich setzen wir unsere konsequente Qualitätsorientierung fort. PREBENA Originalteile und qualifizierter Service erhöhen die Lebensdauer des Kompressors und damit die Sicherheit der Druckluftversorgung.

PREBENA Kompressoren erfüllen die unterschiedlichsten Anforderungen und die höchsten Ansprüche.

Kompetente Lösungen für jeden Luftbedarf

Mobile oder stationäre Kompressorenanlagen. PREBENA hat für alle Anwendungen die optimale Lösung.

Durch die unterschiedlichen Ausführungen kann jeder PREBENA Kompressor auf die jeweilige Anwendungssituation und den Druckluftbedarf zugeschnitten werden.

Wer viel Leistung auf wenig Raum benötigt, wird die platzsparende Bauweise vieler Kompressoren zu schätzen wissen. Wem Mobilität wichtig ist, wird die Kompaktheit der beweglichen Kompressoren oder die PREBENA Druckluft-Kartuschentechnik überzeugen.

PKT - DRUCKLUFT-KARTUSCHENTECHNIK

Die mobilsten Typen „Kompressoren“ - Druckluft aus der Kartusche für alle Druckluftgeräte.

Hochwertige Profi-Lösungen, die überall dort eingesetzt werden können wo mobile Druckluft benötigt wird, z.B. auf der Baustelle, in der Werkstatt, zu Hause oder im Garten.

Ebenso garantiert sie eine energiesparende und optimale Versorgung aller druckluftbetriebenen Werkzeuge.



OPTIMALE DRUCKLUFTVERSORGUNG

Wieviel Druckluft benötigen Sie um Ihre Maschinen und Anlagen optimal zu versorgen?
Wie installieren Sie sinnvoll eine Anlage und die Druckluftverteilung?

Egal, ob es um die Optimierung vorhandener Stationen oder um die Neuplanung der Druckluftversorgung geht. Wir stehen Ihnen, zusammen mit Ihrem Fachhändler, als kompetenter Berater zur Verfügung.

- Durchführung von Effizienz-, Verbrauchs- und Leckagemessungen
- Druckluft-Bedarfsanalyse
- Kostenoptimierung für Ihre Druckluftlösung
- Ermittlung einer wirtschaftlichen Lösung für Ihren Druckluftbedarf
- Service und Wartung durch den Fachmann



SICHERHEIT IST WICHTIG

Jeder Betreiber hat die Aufgabe eine Druckbehälterprüfung mit sicherheitstechnischer Bewertung durch eine befähigte Person selbst zu organisieren.

Sicherheitstechnische Bewertung und Gefährdungsbeurteilung von Druckluftstationen bei gewerblicher Nutzung.

Die Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV) ist für Betreiber von überwachungspflichtigen Druckbehältern seit 01.01.2003 verbindlich anzuwenden. Als überwachungspflichtig gelten alle Druckluftbehälter mit einem Druckliterinhaltsprodukt von 201 bis 1.000 l/bar (Kesselgröße x max. Druck). Die Prüfung kann durch eine befähigte Person erfolgen.

Aufgrund unserer Tätigkeit und den Erfahrungen auf dem Gebiet Druckbehälter und als befähigte Person, bieten wir Ihnen an, Sie bei der Durchführung dieser Pflichtaufgabe als kompetenter Partner zu unterstützen.

Aus dem aktuellen PREBENA Programm sind folgende Kompressoren überwachungspflichtig (201 bis 1.000 l/bar):

- | | | |
|---------------|---------------------|----------------|
| ➤ ORKAN 260 | ➤ TWINMAX 410 / 510 | ➤ TWINSTAR 460 |
| ➤ VIGON 300 | ➤ TWINSTAR 425-11 | ➤ TWINSTAR 550 |
| ➤ WARRIOR 435 | ➤ TWINSTAR 620-11 | ➤ TWINSTAR 650 |
| ➤ WARRIOR 460 | ➤ TWINSTAR 850-11 | ➤ TWINSTAR 900 |

Wir sind auch befähigt, Kompressoren anderer Hersteller zu prüfen.

Ab 1.000 l/bar ist eine Prüfung durch den zuständigen TÜV notwendig!



Inhaltsverzeichnis

Ölfrei

VITAS 45	6 - 7
----------------	-------

Einsteiger

VIGON 120	8 - 9
VIGON 240	8 - 9
VIGON 300	8 - 9

Mobil

AEROTAINER 245	10 - 11
ORKAN 260	12 - 13
PIONEER 260	14 - 15
PIONEER 345	14 - 15
WARRIOR 255	16 - 17
WARRIOR 435	16 - 17
WARRIOR 460	18 - 19
TWINMAX 410	20 - 21
TWINMAX 510	20 - 21
TWINSTAR 460	22 - 23
TWINSTAR 550	22 - 23
TWINSTAR 650	22 - 23
TWINSTAR 900	22 - 23

11 bar

TWINSTAR 425-11	24 - 25
TWINSTAR 620-11	24 - 25
TWINSTAR 850-11	24 - 25

Stationäre Anlagen - Kolben

MOUNTAINE 650	26 - 27
MOUNTAINE 1400	26 - 27
ORKAN 650	28 - 29
ORKAN 1400	28 - 29

Stationäre Anlagen - Scroll

S 7,5 - 8	30 - 31
-----------------	---------

Stationäre Anlagen - Schrauben

SK 7,5 - 10	32 - 34
SK 15 - 10	32 - 34

Stationäre Anlagen - Zubehör

PLUS SYSTEM	35
Druckluft-Kältetrockner	36
Anschluss-Zubehör.....	36 - 37

Stationäre Anlagen - Systeme 38 - 39

Rohrleitungssystem 40 - 45

Druckluft-Kartuschentechnik PKT

DRUCKLUFT MOBILO	46 - 49
Druckluftkartuschen	50
Zubehör	51
PKT-TWINTec 400	52 - 53

Armaturen und Zubehör 54 - 59

VITAS

Kompakter Kolbenkompressor für den mobilen Einsatz

Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck



Handgriff mit Antirutschbelag



Geregelter Druckluftausgang über Druckminderer



Übersichtliche und geschützte Armaturen



Einfacher Transport
-nur 10 kg Gewicht-



Gummifüße für
sicheren Stand

Ölfreier Kompressor VITAS 45

- 100% ölfreie Druckluft
- Wartungsarm - kein Ölwechsel nötig
- Robuster Mini-Kompressor für den privaten Gebrauch bis hin zum professionellen Handwerker
- Anwenderfreundliche Handhabung durch übersichtliche Armaturen
- Komfortabler Transport durch kompakte Bauweise und geringes Gewicht - kein Umkippen im Auto
- Vibrationsarmer Einsatz durch robuste Gummifüße
- Druckbehälter mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablasshahn
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz und Ein- / Ausschalter
- Einfacher Anschluss der Druckluftwerkzeuge durch Standard-Schnellkupplung



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
VITAS 45	230 / 250	2840	41	24	10	4	10	370 x 310 x 300



VIGON

Bewährte Kompressoren für den privaten Gebrauch

Ölschauglas



Handgriff mit Antirutschbelag



Druckminderer mit Manometer
Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz



Robuste Räder



Druckbehälter mit Sicherheitsventil,
Behälterdruckmanometer und Kondensatablasshahn



Robuste Gummifüße



VIGON

- Robuste Kolbenkompressoren mit bewährten, langlebigen Aggregaten
- Druckbehälter mit Sicherheitsventil, Behälterdruckmanometer und Kondensatablasshahn
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Motorschutz und Ein- / Ausschalter
- Einfacher Transport und leichtes Bewegen durch robuste Räder und gummierten Handgriff
- Vibrationsarm durch robuste Gummifüße
- Einfaches Anschließen der Werkzeuge durch Standard-Schnellkupplung
- Anwenderfreundliche Einstellung des Ausgangsdrucks durch Druckminderer mit Manometer



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
VIGON 120	230 / 1100	2850	120	85	8	12	18	510 x 240 x 480
VIGON 240	230 / 1500	2850	240	160	8	24	26	600 x 340 x 570
VIGON 300	230 / 1800	2850	300	190	8	50	35	750 x 400 x 700



AEROTAINER 245

Kompressor im Systainer mit 2 Liter Kessel

Druckmanometer
für Kesseldruck



Ungeregelter
Druckluftausgang



Geregelter Druckluftausgang
mit Druckminderer und Manometer



Schutz vor Staub,
Schmutz und Schlägen



Stapelbar und
Geräuschgedämpft



Einfacher Transport

AEROTAINER 245

- Luft aus der Kiste mit einem 2 Liter Kessel
- Sehr gut für den Transport geeignet - kein Umkippen im Auto
- Geräuschgedämpft und Schutz vor Staub, Schmutz und Schlägen durch den Systainer
- Stapelbar durch Systainersystem mit Verschlüssen zur Sicherung
- Druckbehälterentwässerung durch Ablasshahn mit Entwässerungsschlauch
- Einfache Handhabung durch unregelmäßigen und regulierten Druckluftausgang mit Druckminderer und Manometer
- Vollautomatischer Betrieb durch Qualitätsdruckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutz
- Druckmanometer zur Anzeige des Kesseldruck



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
AERO 245	230 / 1500	2800	200	100	8	2	23,5	395 x 295 x 320



ORKAN 260

Der Klassiker unter den mobilen Kompressoren

Leistungsstarkes
Aggregat



5 Meter Anschlusskabel
mit Halter



Filterdruckminderer
mit Wasserabscheider
und Manometer



Vollgummiräder



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Doppelfuß
für sicheren Stand

ORKAN 260

- Leistungsstarker Kolbenkompressor in der klassischen Ausführung
- Sicherer Stand durch robuste Räder und Doppelfuß mit Saugnäpfen
- Filterdruckminderer mit Wasserabscheider und Manometer
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Ausgangs- und Kesseldruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Qualitätsdruckschalter mit Ein- /Ausschalter und Entlastungsventil
- Gummierter Handgriff für einen angenehmen Transport
- Integrierter Motorschutz



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
ORKAN 260	230 / 1800	2800	260	140	10	24	29	600 x 330 x 630



PIONEER

Die zuverlässigen Begleiter auf der Baustelle

Filterdruckminderer
mit Wasserabscheider
und Manometer



Massiver Transportgriff
mit gummiertem Handgriff



5 m Anschlusskabel
mit Halter



Liegend und stehend
für den Transport geeignet



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Geschützte Armaturen

PIONEER Kompressoren

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Liegend oder stehend für den Transport geeignet
- Filterdruckminderer mit Wasserabscheider
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
PIONEER 260	230 / 1800	2800	260	140	10	20	32	460 x 400 x 780
PIONEER 345	230 / 1800	1450	300	200	10	20	45	480 x 420 x 780



WARRIOR

Baustellenkompressoren mit vielen Extras

10 Meter Anschlusskabel
mit Halter



Halterung für PREBENA
Druckluft-Schlauchtrommel



Vollgummiräder



Klappbarer
Transportgriff



Übersichtliche
Armaturen mit
2 Luftausgängen



Geeignet für
Krantransport

WARRIOR Kompressoren

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Einfaches Befestigen der PREBENA Schlauchtrommel für eine optimale Druckluftversorgung
- Klappbarer Transportgriff und Vollgummiräder für uneingeschränkte Mobilität
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 10 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



TIPP

Die PREBENA Druckluft-Schlauchtrommel ist einfach zu montieren und erleichtert mit ihrem 30 m Druckluftschlauch den Einsatz vor Ort.

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
WARRIOR 255	230 / 1840	2840	256	150	10	20	45	770 x 530 x 580
WARRIOR 435	230 / 2200	2840	433	210	10	25	58	790 x 630 x 580



WARRIOR 460 Der Baustellenprofi

5 Meter Anschlusskabel
mit Halter



Halterung für
2 Stück PREBENA
Druckluft-Schlauchtrommeln



Geschützte
Armaturen



Geeignet für
Krantransport



Anwenderfreundliche
Kugelhähne



Klappbarer
Transportgriff

WARRIOR 460

- Ideal für die Baustelle durch kompakte und robuste Bauweise
- Einfaches Befestigen der PREBENA Schlauchtrommeln für eine optimale Druckluftversorgung
- Klappbarer Transportgriff und luftbereifte Räder für uneingeschränkte Mobilität
- Einfache Entwässerung der Druckbehälter durch leicht zugängliche Kugelhähne
- Geschützte und anwenderfreundliche Armaturen mit 2 Filterdruckreglern, Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck
- 5 m Anschlusskabel für eine problemlose Stromversorgung
- Doppelte Druckentlastung für leichtes Anlaufen
- Schutz vor Überlastung durch integrierten Motorschutz



TIPP

Die PREBENA Druckluft-Schlauchtrommel ist einfach zu montieren und erleichtert mit ihrem 30 m Druckluftschlauch den Einsatz vor Ort.

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
WARRIOR 460	230 / 2200	1180	460	300	10	23	74,6	850 x 650 x 735



TWINMAX

Kompakte Kolbenkompressoren für den mobilen Einsatz

Manometer für
Kessel- und Ausgangsdruck
mit Druckminderer



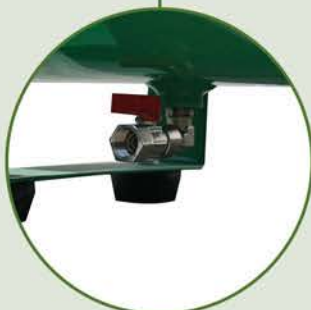
Qualitätsdruckschalter
mit Entlastungsventil



Metallriemenschutzgitter



TWINMAX 510
400 V-Stecker mit
Phasenwender



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Vollgummiräder

TWINMAX Kompressoren mit Keilriemenantrieb

- Leistungsstark durch Keilriemenantrieb und Zweizylinder Verdichter
- Großes Lüfterrad für eine optimale Kühlung
- Schutz des Keilriemens durch Metallgitter
- Vollgummiräder, Schwingungsdämpfer und robuste Gummifüße für einen vibrationsarmen Lauf
- Manometer für Kessel- und Ausgangsdruck mit Druckminderer
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- TWINMAX 510 inkl. 400 V-Stecker mit Phasenwender



TIPP

Langsamläufer!

Hohe, effektive
Liefermenge
und geringer
Verschleiß

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
TWINMAX 410	230 / 2200	1420	360	195	10	50	68	820 x 440 x 750
TWINMAX 510	400 / 3000	1635	500	350	9	50	77	850 x 450 x 770



TWINSTAR

Die Alleskönner unter den mobilen Kompressoren

Qualitätsdruckschalter
mit Entlastungsventil



400 V Stecker
mit Phasenwender



Filterdruckminderer
mit Wasserabscheider



Luftbereifte Räder



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Feststellbare
Lenkrollen



TWINSTAR Kompressoren mit Keilriemenantrieb

- Keilriemengetriebene Kolbenkompressoren für den anspruchsvollen Luftbedarf
- Langlebige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter und Anlaufentlastungsventil, integriertem Motorschutz und TÜV-geprüftem Sicherheitsventil
- Vibrations- und geräuschgedämpft durch niedrige Drehzahl
- Einfacher Transport durch große Bodenfreiheit, robuste Räder und Lenkrollen
- Anwenderfreundliche Druckmanometer
- GS-geprüfte Kabel mit Qualitätsstecker und Phasenwender (400 V Version)
- Filterdruckminderer mit Wasserabscheider
- Einfache Entwässerung des Kessels durch leicht zugänglichen Kugelhahn



TIPP

Wir empfehlen
zum
TWINSTAR 550,
650 und 900
den Druckluft-
Kältetrockner
DKT-700



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
TWINSTAR 460	230 / 2200	1180	450	285	10	50	82	830 x 470 x 825
TWINSTAR 550	400 / 3000	1200	550	420	10	90	86	1150 x 620 x 1000
TWINSTAR 650	400 / 4000	1200	650	460	10	90	130	1150 x 550 x 1000
TWINSTAR 900	400 / 5500	1040	900	630	10	90	143	1150 x 550 x 1150



11 bar

TWINSTAR

Die Alleskönner unter den mobilen Kompressoren bis 11 bar

Qualitätsdruckschalter
mit Entlastungsventil



400 V Stecker
mit Phasenwender



Filterdruckminderer
mit Wasserabscheider



Luftbereifte Räder



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Feststellbare
Lenkrollen

TWINSTAR Kompressoren mit Keilriemenantrieb

- Keilriemengetriebene Kolbenkompressoren für den anspruchsvollen Luftbedarf
- Langlebige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter und Anlaufentlastungsventil, integriertem Motorschutz und TÜV-geprüftem Sicherheitsventil
- Vibrations- und geräuschgedämpft durch niedrige Drehzahl
- Einfacher Transport durch große Bodenfreiheit, robuste Räder und Lenkrollen
- Anwenderfreundliche Ablesbarkeit der Druckmanometer
- GS-geprüfte Kabel mit Qualitätsstecker und Phasenwender (400 V Version)
- Saubere Druckluft durch Filterdruckminderer mit Wasserabscheider
- Einfache Entwässerung des Kessels durch leicht zugänglichen Kugelhahn



TIPP

Wir empfehlen
zum
TWINSTAR
620-11 und 850-11
den Druckluft-
Kältetrockner
DKT-700

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
TWINSTAR 425-11	230 / 2200	1090	410	195	11	50	82	830 x 470 x 825
TWINSTAR 620-11	400 / 4000	1060	590	420	11	90	130	1150 x 550 x 1000
TWINSTAR 850-11	400 / 5500	960	820	575	11	90	143	1150 x 550 x 1150



MOUNTAINE

Kompressorenanlagen mit stehendem Kessel

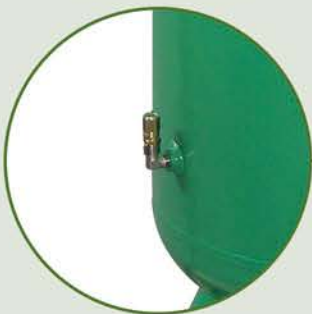
400 V Stecker
mit Phasenwender
MOUNTAINE 650 = 16 A
MOUNTAINE 1400 = 32 A



Luftanschluss mit
Kugelgelenk



TÜV geprüftes
Sicherheitsventil



Keilriemengetriebener
Grauguss Kolbenverdichter



Elektromagnetische
Druckentlastung
bei MOUNTAINE 1400



Stern-Dreieck-Schalter
bei MOUNTAINE 1400



Kesselentwässerung über Kugelhahn



MOUNTAINE Stationäre Kompressorenanlagen

- Keilriemengetriebene, stehende Kompressorenanlagen für den großen Luftbedarf
- Platzsparend durch stehende Ausführung
- Langlebige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter, Anlaufentlastungsventil und integriertem Motorschutz
- TÜV-geprüftes Sicherheitsventil und bei MOUNTAINE 1400 elektromagnetische Druckentlastung
- Sicheres Anlaufen durch Stern-Dreieck-Schalter bei MOUNTAINE 1400
- Vibrations- und geräuschoptimiert durch niedrige Drehzahl und Gummifüße für sicheren Stand
- GS-geprüfte Kabel, 400 V-Stecker mit Phasenwender
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Schutz vor elektrischen Zwischenfällen durch zusätzlichen Erdungsanschluss



TIPP
Platzsparende
Ausführung
durch stehenden
Druckluftbehälter

Druckminderer und
Filter unter
Zubehör ab Seite 37

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
MOUNTAINE 650	400 / 4000	1200	650	460	10	270	180	650 x 700 x 1750
MOUNTAINE 1400	400 / 7500	770	1400	980	10	270	290	1055 x 620 x 1860

ORKAN

Kompressorenanlagen mit liegendem Kessel

400 V Stecker
mit Phasenwender
ORKAN 650 = 16 A
ORKAN 1400 = 32 A



Keilriemengetriebener
Grauguss Kolbenverdichter



Elektromagnetische
Druckentlastung
bei ORKAN 1400



TÜV geprüftes
Sicherheitsventil



Luftanschluss mit
Kugelgelenk



Stern-Dreieck-Schalter
bei ORKAN 1400



Kesselentwässerung
über Kugelhahn

ORKAN Stationäre Kompressorenanlagen

- Keilriemengetriebene, liegende Kompressorenanlagen für den großen Luftbedarf
- Langlebige Aggregate und Motoren mit Qualitätsdruckschalter, Anlaufentlastungsventil und integriertem Motorschutz
- TÜV-geprüftes Sicherheitsventil und bei ORKAN 1400 elektromagnetische Druckentlastung
- Sicheres Anlaufen durch Stern-Dreieck-Schalter bei ORKAN 1400
- Vibrations- und geräuschoptimiert durch niedrige Drehzahl und Gummifüße für sicheren Stand
- GS-geprüfte Kabel, 400 V-Stekcer mit Phasenwender
- Einfache Entwässerung des Druckbehälters durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Schutz vor elektrischen Zwischenfällen durch Erdungsband

TIPP

Wir empfehlen
für alle stationäre
Kompressorenanlagen
das PREBENA
PLUS SYSTEM



Druckminderer und
Filter unter
Zubehör ab Seite 37



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Ansaug- leistung Liter / min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
ORKAN 650	400 / 4000	1200	650	460	10	270	180	1650 x 510 x 1150
ORKAN1400	400 / 7500	770	1400	980	10	500	365	2000 x 620 x 1250

S-7,5-8

Kompressorenanlage mit Scrollverdichter zur leistungsstarken und zuverlässigen ölfreien Druckluftversorgung

Ölfrei



Steuereinheit mit
LED-Display



SIEMENS
IE 3 Motoren



400 V Stecker
mit Phasenwender



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Schallschutzgehäuse

S-7,5-8 Stationäre Scrollkompressorenanlage

- Ölfrei und geeignet für kontinuierlichen Druckluftbedarf (dauerlauffähig)
- Hocheffizienter Siemens Elektromotor mit IE3 Effizienzklasse
- Fast Wartungsfrei
- Anschlussfertige Anlage in kompakter Bauweise
- Hohe Zuverlässigkeit, Leistungsstärke und einfache Bedienung
- Reduzierter Geräuschpegel durch optimale Schalldämmung - nur 63 db(A)
- Sehr laufruhiges Verhalten
- Einfache Montage, da keine Fundamentverankerung notwendig
- Effizient ausgelegte Luftkühlung und Lamellen-Wärmetauscher
- Innenbeschichteter Druckluftbehälter und effizienter 5 Mikron Ansaugfilter



TIPP

Einsatzgebiete:

- Landwirtschaft
- KFZ-Bereich
- Getränkeindustrie
- Chemische Industrie
- Elektroindustrie
- Lebensmittelindustrie
- Öl- und Gasindustrie
- Textilindustrie
- Pharmaindustrie

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
S-7,5-8	400 / 7500	3200	820	8	270	320	1600 x 670 x 1615

Als S-4-10 auch mit 4 kW lieferbar

SK

Hochleistungskompressorenanlagen für den pausenlosen Einsatz

Verdichter
"Made in Germany"



Programmierbare
Steuereinheit mit
LED-Display



SIEMENS
IE 3 Motoren



Ölvorabscheidung
und Ölseparator



Kesselentwässerung
über Kugelhahn



Schallschutzgehäuse

SK Stationäre Schraubenkompressorenanlagen

- Keilriemengetriebene Schraubenkompressoren für den maximalen Luftbedarf mit Verdichter "Made in Germany"
- Langlebige Aggregate und wartungsfreie Siemens IE3 Motoren durch Stern-Dreieck-Anlauf, Temperaturüberwachung, Mindestdruckventil, Not-Aus-Schalter und elektromagnetischem Ansaugregler
- Vibrations- und Geräuschoptimiert durch Schallschutzgehäuse und Gummifüße für sicheren Stand
- Lange Wartungsintervalle und einfache Bedienung durch programmierbare Steuereinheit mit LED-Display
- Warmluftabführung durch großflächigen Wabenkühler
- Komplettes System inkl. Druckbehälter
- Einfache Entwässerung des Kessels durch leicht zugänglichen Kugelhahn
- Schutz vor elektrischen Zwischenfällen durch Erdungsband
- Ölvorabscheidung, Ölseparator und Ölfilter



Anforderungen an hocheffiziente Druckluftherzeuger nach der Richtlinie für Investitionszuschüsse zum Einsatz hocheffizienter Querschnittstechnologien.



PREBENA
Schraubenkompressoren unterschreiten die für hocheffiziente Druckluftkompressoren geltende maximal zulässige spezifische Leistungsaufnahme und erfüllen die festgelegten Mindestanforderungen an die Effizienz.



	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Druck bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
SK 7,5-10	400 / 7500	5900	1000	10	270	325	1300 x 680 x 1585
SK 15-10	400 / 15000	6230	1900	10	520	490	2015 x 680 x 1585

Die Steuereinheit

Programmierbare Steuereinheit zur Überwachung und Optimierung von Last-, Leerlauf- sowie Stillstandzeiten:

AirMaster P1

- Multifunktionale, industrielle Steuereinheit, speziell für die Steuerung und Kontrolle der Schraubenkompressoren
- 45mm x 25mm großes LCD-Display
- Einfache und intuitive Steuerung
- RS485 Schnittstelle zur zentralen Ansteuerung, Vernetzung und Anbindung an vorhandene BUS-Systeme

Funktionen:

- Energiesparender Start des Elektromotors nach dem Schema der Stern-Dreieck-Schaltung
- Einstellen der Anlauf- und Abschaltzeit
- Elektronische Überwachung von Druckluft und Temperatur
- Unterbrechung bei Notfällen mit entsprechenden Benachrichtigungen zum Schutz des Kompressors
- Automatische Benachrichtigung über Serviceintervalle
- Kontrolle der Nutzungsdauer bei den verschiedenen Arbeitsmodi des Kompressors mit dauerhafter Speicherung der Daten
- Einstellbare Nachlauf-Zeit
- Einstellbare Standby-Zeit
- 5 x Digitale Eingänge zur Ansteuerung und Signalabnahme
- Temperatur-Alarm
- Druck-Alarm

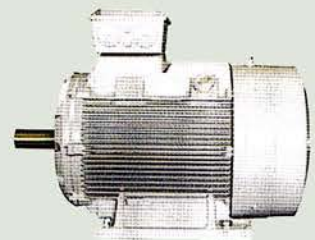
Display:

- Druckanzeige
- Temperaturanzeige
- Stundenzähler
 - Totale-Laufzeit
 - Laufzeit unter Last
 - Zeitkontrolle bis zum nächsten Serviceintervall
- Fehlermeldungen/Warnungen
- Service Hinweis
- Betriebszustand: In Betrieb / Standby / Leerlauf



Elektromotoren

- Siemens IE 3 Motoren
- Antriebsmotoren entsprechen der Schutzklasse IP55, Isolationsklasse F
- Eingebaute Temperaturkontrolle und kühlungsoptimiertes Gehäuse
- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Zuverlässigkeit
- Lange Lebensdauer



Schraubenkompressor-Modul

- Deutsche Konstruktionsarbeit
- Robustes Gehäuse
- Qualitativ hochwertige Bauteile
- Innengehäuse und Antriebswelle aus hochwertigem Stahl
- Auslegung für ununterbrochenen Betrieb von bis zu 24 Stunden am Tag unter verschiedensten Arbeitsbedingungen
- Lebensdauer von bis zu 100.000 Stunden
- Spezielle Konstruktion der Kühlung und Öltrennung



PLUS-SYSTEM

Für trockene und kondensatfreie Druckluft

- PLUS-SYSTEM 700
Luftkonditionierungseinheit bis 700 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-700
- PLUS-SYSTEM 1400
Luftkonditionierungseinheit bis 1.400 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-1400
- PLUS-SYSTEM 700
Luftkonditionierungseinheit bis 2.300 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-2300

mit vollautomatischer Kesselentleerung

Ausstattung:

- Kältetrockner
- Automatische Kondensatentleerung für Kältetrockner und Druckbehälter
- Filterelement - Feinfilter bis 5 µm
- Ölwassertrennsystem
- Kondensatbehälter
- Trägersystem
- 2 Stück Hochdruck-Verbindungsschläuche - Anschlussfertig



DRUCKLUFT KÄLTETROCKNER

Optimale Kühlung und Lüftung für kondensatfreie Druckluft

- Automatische Kondensat-Entleerung und keine aufwendigen Wartungsarbeiten erforderlich
- Volumenstrom von 20 l/min. bis 2300 l/min.
- Drucktaupunkt von +3°C
- Umweltfreundliches Kältemittel
- Vollautomatische Anpassung an das Drucksystem
- Konstant trockene Druckluft durch konstanten Drucktaupunkt
- Platzierung für die Anwendung:
Direkt hinter dem eingesetzten Kompressor oder gezielt vor einem speziellen Verbraucher



	Leistung bis l/min.	Gewicht kg	Abmessungen L x B x H mm
DKT-700	700	19	320 x 344 x 390
DKT-1400	1400	29	419 x 368 x 575
DKT-2300	2300	41	523 x 500 x 570

FÜR DEN ANSCHLUSS STATIONÄRER ANLAGEN



Automatisches Kesselentwässerungsventil für alle Druckluftbehälter

- Anschlussfertig
 - **zeitgesteuertes Relais**
 - vorwählbare Öffnungszeiten
- Best.-Nr. Z120.25



Automatisches Kesselentwässerungsventil für alle Druckluftbehälter

- Anschlussfertig
- **niveaugesteuertes Relais**

Best.-Nr. Z120.26



Anschluss-Set zeitgesteuerte Kondensatentleerung

Bestehend aus:
je 2 Stück:
Z130.73, Z130.77
je 1 Stück:
ET199626000, ET07805701,
Z180.83, Z130.75E, Z130.78



Anschluss-Set niveaugesteuerte Kondensatentleerung

Best.-Nr. Z180.98



Ölwassertrennsystem

bis 2.000 l
Kompressorenleistung
Best.-Nr. Z120.70



Bypass

Best.-Nr. Z180.96



Anschluss-Set DKT-700

Hochdruck-Schlauch und Fittinge für den Anschluss eines Kältetrockners DKT-700
Best.-Nr. Z180.97



Anschluss-Set DKT-1400/DKT-2300

Hochdruck-Schlauch und Fittinge für den Anschluss der Kältetrockner DKT-1400 und DKT-2300
Best.-Nr. Z180.95



Filter 5 µm

Luftanschluss: 3/4"
Max. Betriebsdruck: 17 bar
Durchfluss: 5700 l/min
Automatische Entleerung
Partikelabscheidung: Klasse 6
Wasserabscheidung: Klasse 8
Gewicht: 2,4 kg
Best.-Nr. Z120.80



Filter 0,01 µm

Luftanschluss: 3/4"
Max. Betriebsdruck: 17 bar
Durchfluss: 2100 l/min
Automatische Entleerung
Partikelabscheidung: Klasse 1
Wasserabscheidung: Klasse 7
Gewicht: 2,4 kg
Best.-Nr. Z120.81



Aktivkohlefilter

Luftanschluss: 3/4"
Max. Betriebsdruck: 17 bar
Durchfluss: 1500 l/min
Automatische Entleerung
Partikelabscheidung: Klasse 4
Wasserabscheidung: Klasse 1
Gewicht: 2,4 kg
Best.-Nr. Z120.82



Vorfilter

Best.-Nr. Z120.60



Filterelement 5 µm für Filter Z120.80

Best.-Nr. Z120.83



Filterelement 0,01 µm für Filter Z120.81

Best.-Nr. Z120.84



Filterelement Aktivkohle für Filter Z120.82

Best.-Nr. Z120.85

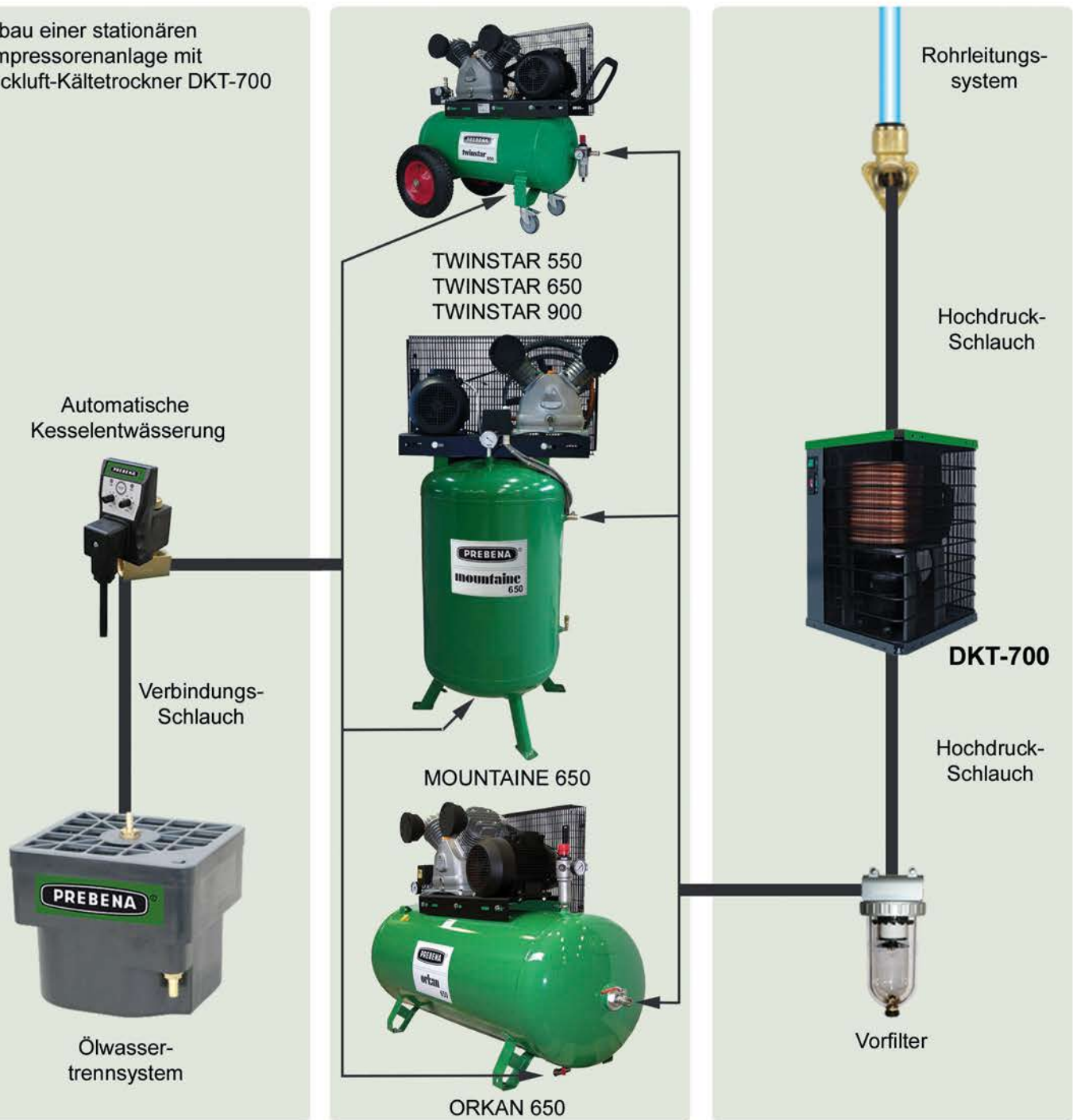


Wandhalterung Montagewinkel für 3/4"

Best.-Nr. Z120.86

Stationäre Anlagen - Systeme

Aufbau einer stationären Kompressorenanlage mit Druckluft-Kältetrockner DKT-700



Alle Anschlusskomponenten in einem System

PLUS SYSTEM

PLUS-SYSTEM 700

Luftkonditionierungseinheit bis 700 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-700

PLUS-SYSTEM 1400

Luftkonditionierungseinheit bis 1.400 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-1400

PLUS-SYSTEM 2300

Luftkonditionierungseinheit bis 2.300 l/min. mit Druckluft-Kältetrockner DKT-2300

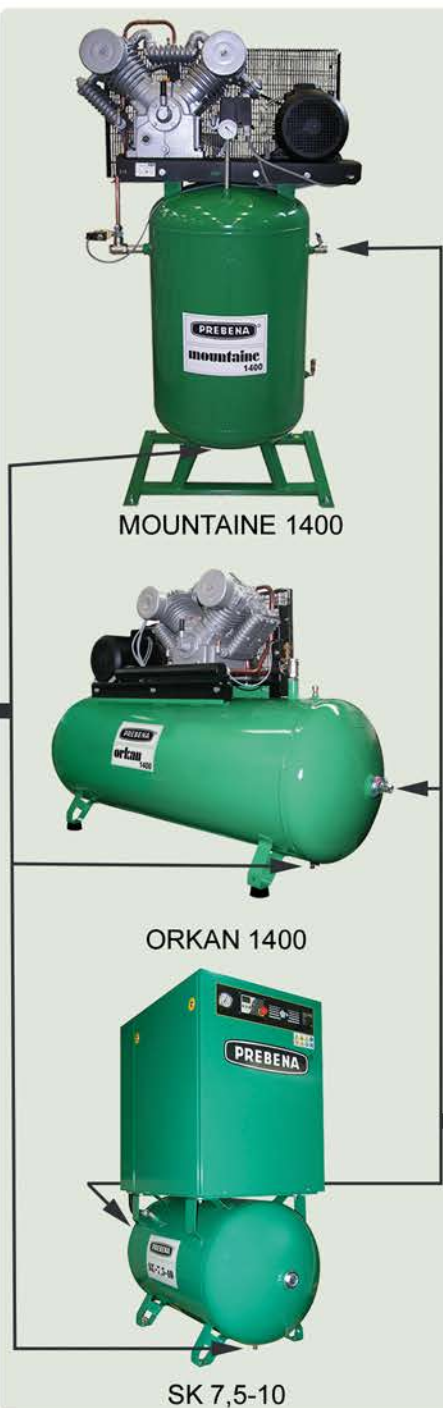
Siehe Seite 35

Aufbau einer stationären
Kompressorenanlage mit
Druckluft-Kältetrockner DKT-1400

Automatische
Kesselentwässerung



Ölwasser-
trennsystem



MOUNTAINE 1400

ORKAN 1400

SK 7,5-10

Rohrleitungs-
system

Hochdruck-
Schlauch



DKT-1400

Hochdruck-
Schlauch



Vorfilter

Aufbau einer stationären
Kompressorenanlage SK 15-10 mit
Druckluft-Kältetrockner DKT-2300

Ölwasser-
trennsystem



Verbindungs-
Schlauch



Automatische Kesselentwässerung



Hochdruck-
Schlauch

Vorfilter

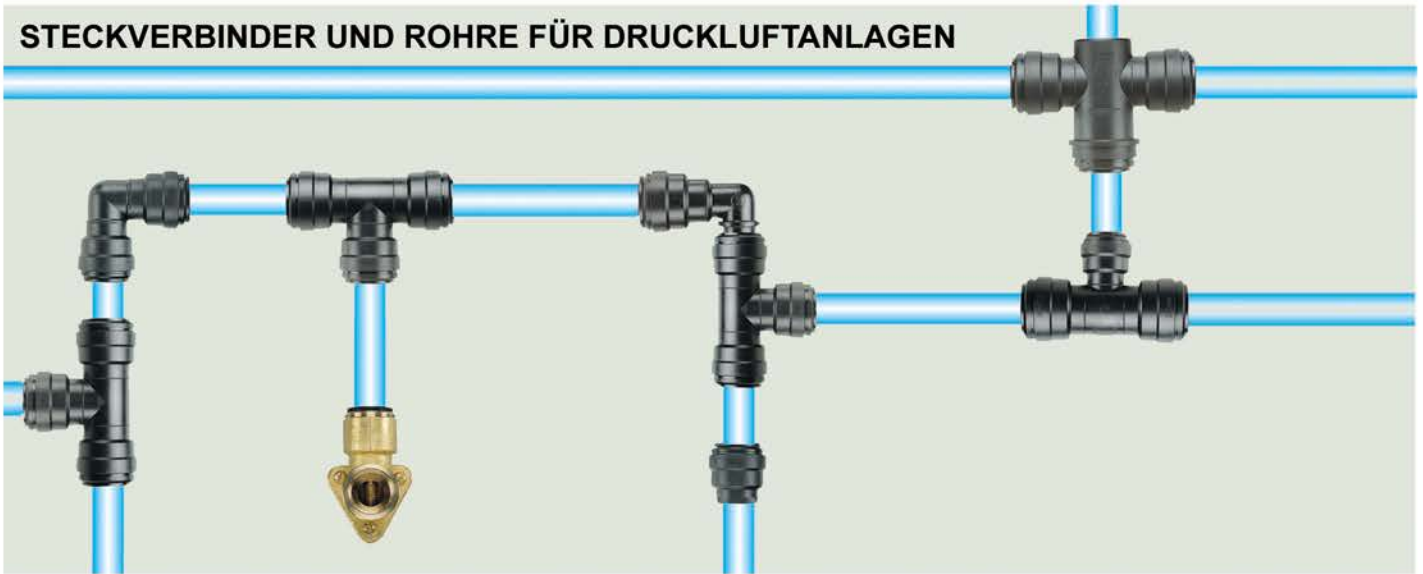


Rohrleitungs-
system

DKT-2300

Rohrleitungssystem

STECKVERBINDER UND ROHRE FÜR DRUCKLUFTANLAGEN



- Einfache und schnelle Installation
- Montage ohne Werkzeug
- Schnelles Lösen der Verbindung
- Kein zusätzliches Dichtmaterial
- Lösen und Befestigen mehrfach möglich
- Sehr gute Durchflusseigenschaften



Problemlose Erweiterung durch
einfaches Zusammenstecken





Einschraub-Verbinder

Z-RLVB18

Parallelgewinde
Rohr AD: 18 mm
Gewinde: 1/2"



Einsteck-Reduzier-Verbinder

Z-RLRV18

Stutzen AD: 22 mm
Rohr AD: 18 mm



Winkel-Verbinder

Z-RLW18

Rohr AD: 18 mm



Verschluss-Stopfen

Z-RLVS18

Stutzen AD: 18 mm



Gerader Verbinder

Z-RLGV18

Rohr AD: 18 mm



Rohrklemme

Z-RLRK18EB

für 18 mm Rohr



T-Verbinder

Z-RLT18

Rohr AD: 18 mm



Rohrklemme

Z-RLRK18

für 18 mm Rohr



Wandwinkel 90°

Z-RLWW22

für Kupplung 3/4"



Luftverteilerdose-Aluminium

Z-RLLV3

IG-Eingang: 1/2"
IG-Ausgang: 3 x 1/2"
inkl. 2 Stopfen

Mit 3 x 1/2" Innengewinde zum Einschrauben von Adaptern, Kupplungen, etc. Für den Rohranschluss wird ein Verbinder 1/2" Z-RL11814 benötigt.



Kunststoff-Rohre

Z-RLB18

Stangenware aus Polyamid 12, ist im besonderen Maße druck- und temperaturbeständig, schwingungs- und schlagfest, korrosions- und alterungsbeständig und von geringem Gewicht.

Außendurchmesser = 18 mm
Innendurchmesser = 14 mm
Wanddicke = 2 mm
Max. Betriebsdruck: 22 bar

Alle Teile auch mit Ø 22 mm lieferbar.

Technische Eigenschaften

Arbeitsdruck und Temperaturbereich

Verbinder sind für folgenden Druck und Temperaturen einsetzbar:

Lufttemperatur*	Druck**
- 20 °C	10 bar
+ 1 °C	10 bar
+ 23 °C	10 bar
+ 70 °C	7 bar

In Abhängigkeit von den benutzten Schläuchen bzw. Rohren, können die Verbinder unter bestimmten Bedingungen auch für höheren Druck und höhere Temperaturen eingesetzt werden.

* Temperaturen unter 0°C sprechen Sie uns bitte an

** Die Druckangaben sind auch abhängig vom Rohrmaterial

Rohrtoleranzen

Die Verbinder können mit nachfolgenden Rohrabmessungen und Toleranzen eingesetzt werden:

Rohr AD (mm)	Ø 18 mm - 22 mm
Toleranzen (mm)	+ 0.05 / - 0.10

Installation

Alle Rohre und Verbinder sollten sauber und unversehrt sein, bevor sie benutzt werden. Es ist unbedingt erforderlich, dass die Rohroberfläche keine Längsriefen, Dellen, o.ä. Beschädigungen aufweist.

Siehe auch: "Wie stelle ich die Verbindung her".

Testen des Systems

- Das System sollte bei einem Betriebsdruck von 10 bar über einen Zeitraum von 10 Min. getestet werden.
- Druckentlastung des Systems auf 0 bar.
- Anschließend sollte das System bei einem Arbeitsdruck von 2 bar über einen Zeitraum von weiteren 10 Min. getestet werden.

Innerhalb dieses Zeitraumes dürfen keine Undichtigkeiten an den Verbindungsstellen auftreten.

Hierbei sind Verschlussstopfen und Endstücke teilweise nützlich, um die Abschlussöffnungen zu verschließen.

Schutzkappen

Schutzkappen stehen als zusätzliche Sicherheit gegen ungewolltes Lösen des Schlauches und zum Schutz gegen Schmutz sowie als farbliche Unterscheidung (Kennzeichnung) zur Verfügung.

Maximale Drehmoment-Werte

Gewindegrößen	1/8" - 1/4"	3/8" - 1/2"	3/4"	1"
Max. Drehmoment Kunststoffgewinde	1,5 Nm	3,0 Nm	4,0 Nm	5,0 Nm

Die Werte können variieren. Hier besteht eine Abhängigkeit im Bezug auf das Gewindedichtmaterial. Es ist empfehlenswert, dass alle Installationen vor Gebrauch geprüft werden, um sicherzustellen, dass

die Montage korrekt durchgeführt wurde. Ebenso wird die Dichtigkeit geprüft.

Reinigung von Verbindern

Unser Ratschlag für Kunden, die ihre Systeme mit Reinigungsflüssigkeiten säubern: keine Reinigungsmittel mit einem PH-Wert < 4 sowie einem sehr geringen Hypochloridgehalt einsetzen.

Seitliche Beanspruchung

Die Verbinder sollen keiner starken seitlichen Beanspruchung ausgesetzt sein. Schwere Aggregate wie z.B. Pumpen, Motoren, o.ä. müssen dementsprechend befestigt werden, damit es zu keiner seitlichen Belastung des Fittings oder des Rohrsystems kommt. Ebenfalls sollte das Rohrsystem durch Rohrklemmen geführt werden und spannungsfrei, ohne seitliche Beanspruchung in den Verbinder eingesteckt werden.

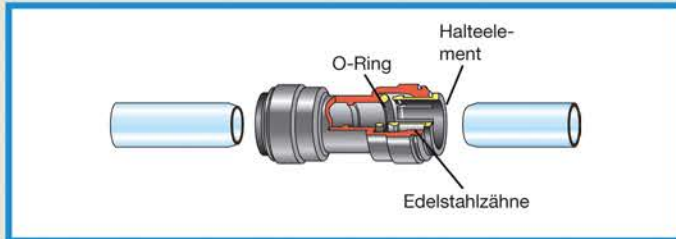
Wartung

Wir empfehlen eine regelmäßige optische Kontrolle der Verbinder und Rohre bzw. der Installation.

Die Häufigkeit einer optischen Kontrolle ist abhängig von der Anwendung und dem damit verbundenen Risiko eines Ausfalls. Falls die Produkte bei der optischen Kontrolle Beschädigungen wie z.B. Verfärbungen, Brüche, Korrosionsmerkmale, Verformung durch Wärme o.ä. aufweisen, sollten diese Produkte ausgetauscht und die Installation generell überprüft werden.

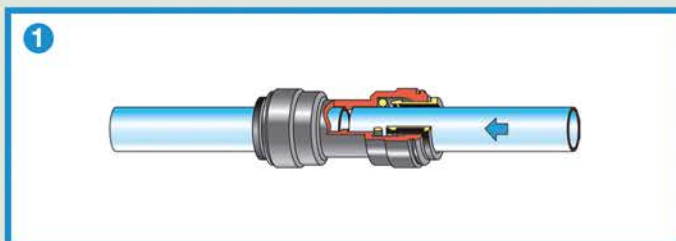
Die Steckverbinder gewähren eine dauerhafte, sichere und dichte Verbindung zwischen Rohr und Verbindungselement. Sie sind ideal in der Anwendung von komplexen Rohrsystemen.

Technik des Ø 18 - Ø 22 mm Systems



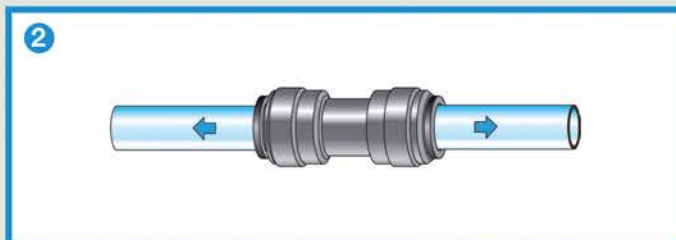
Das System besteht aus dem Verbinderkörper, Haltelementen mit Edelstahlzähnen sowie NBR-O-Ringen zur Abdichtung. Der Verbinder kann ohne Gebrauch von Werkzeugen sowohl montiert als auch demontiert werden.

Die Verbindung hält, bevor sie abdichtet!



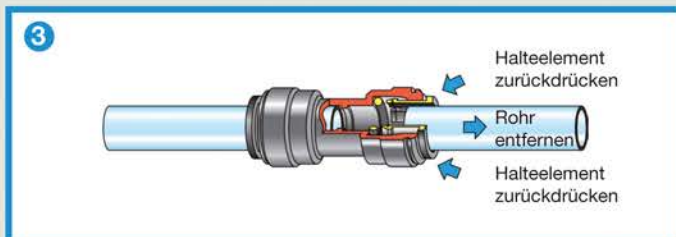
Herstellung der Verbindung

Rohr rechtwinklig und glatt abschneiden. Sicherstellen, dass das Rohr keine scharfen Kanten, Längsriefen oder sonstige Beschädigungen aufweist. Das Rohr bis zum Anschlag einstecken. Das Halteelement fixiert das Rohr im Verbinder. Durch den O-Ring wird eine dauerhafte dichte Verbindung hergestellt.



Kontrolle der Verbindung durch Gegenziehen

Überprüfen Sie, ob das Rohr sicher eingesteckt ist. Dies ist durch Gegenziehen leicht möglich.

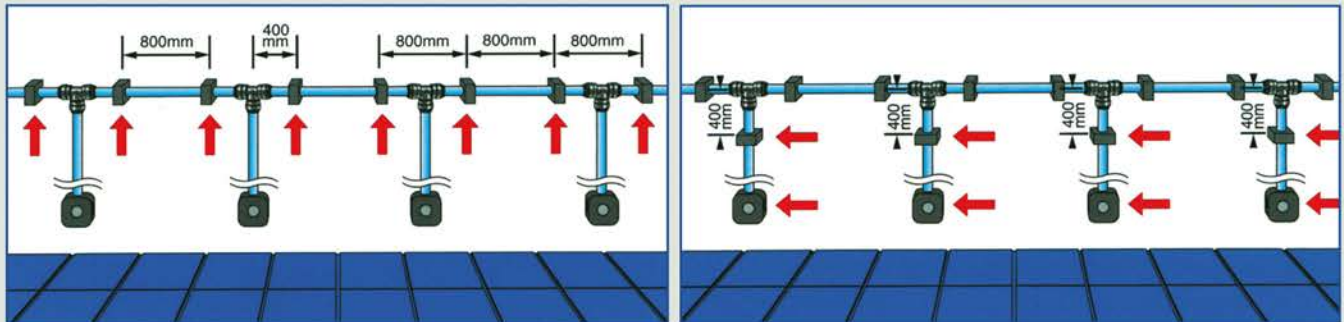


Lösen der Verbindung

Überprüfen Sie, ob das System drucklos ist. Anschließend kann das Rohr durch Zurückdrücken des Halteelements gelöst bzw. entfernt werden.

Rohrleitungssystem

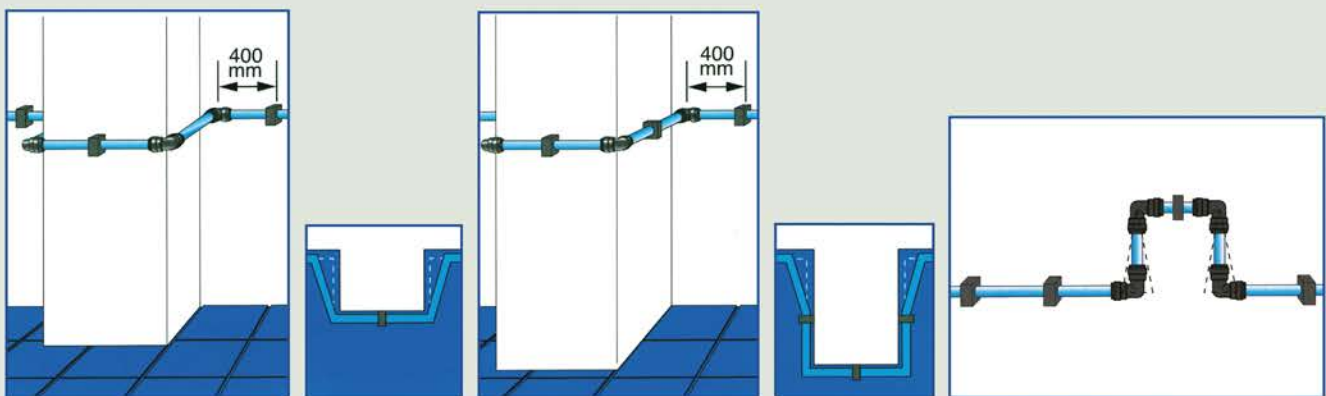
Wenn das Druckleitungssystem vertikale Stichleitungen einer Mauer vorsieht, ist es ratsam, die Wandhalterungen zunächst nur an den waagrecht verlaufenden Rohren anzubringen und anschließend die Installation mit Druck zu beaufschlagen. Jetzt sollte die Montage der vertikalen Wandhalterungen und die Befestigung der Druckluftentnahmestellen (Luftverteilerdosen, Wandwinkel, etc.) durchgeführt werden.



Phase 1: System ohne Druck

Phase 2: Befestigung der mit Druck beaufschlagten Leitung

Die Rohrverlegung um Säulen oder Hindernisse herum erfordert, dass ein entsprechender Abstand zwischen der Mauer und dem Verbinder eingeplant ist. Man kann dies mit dem Einbau eines Ausdehnungsbogens, wie unten abgebildet, ausführen. Ebenso muss ein Mindestabstand von 10 cm zwischen Verbinder und Wandhalter (Rohrklemme) gewährleistet sein.



Säule kleiner als 1 m

Säule größer als 1 m

Ausdehnungsbogen

Wenn die Verrohrung über größere Strecken hinweg vorgesehen ist, empfiehlt es sich, alle 25 Meter einen Ausdehnungsbogen (wie auf der Zeichnung rechts abgebildet) einzuplanen.

Grundsätzlich sollten Abgangsleitungen mit einem sogenannten Wasserabscheider (Schwanenhals) ausgelegt werden.

Wichtige Installationshinweise

Das Druckluftleitungssystem wurde speziell anwenderfreundlich konzipiert. Es ist dem Monteur somit möglich, die Montagen und Demontagen ohne jegliche Art von Werkzeugen durchzuführen.

Mit diesem Druckluftleitungssystem sparen Sie Zeit und können somit Ihre Kosten um bis zu 50% reduzieren.

Um eine sichere und somit einwandfreie Installation gewährleisten zu können, sind folgende Punkte zu beachten:

- Die Rohrschellen müssen so montiert werden, dass das Rohr noch genügend Spiel hat, um sich auf Grund von Längenausdehnungen zu verschieben.
- Ein weiterer wichtiger Punkt bei der Installation ist, dass sich an den Rohrenden kein Grat befindet, um Beschädigungen an den O-Ringen beim Stecken des Verbinders zu vermeiden.
- Grundsätzlich empfehlen wir, die Rohre mit einer Fase zu versehen, um die Einsteckkräfte zu verringern.
- Das Ablängen von Kunststoffrohren mit einer Rohrschere durchführen, damit eine optimale Trennung (90°) erreicht wird.
- Um Druckverluste in der Anlage zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass die Rohre immer bis zum Anschlag in den Verbinder eingesteckt sind (siehe auch Markierung am Verbinder).
- Bei der Installation des Druckluftleitungssystems um einen Pfeiler, ist die Längsausdehnung der Rohre und Verbinder ebenfalls zu berücksichtigen. Wir empfehlen einen Wandabstand von ca. 30 mm.

- Bei der Installation von mehreren senkrechten Rohren empfehlen wir, erst die Rohrschellen der horizontalen Leitungen zu montieren, die Anlage unter Druck zu setzen und im 2. Schritt die vertikalen Schellen und Verbinder zu montieren. Man vermeidet damit, dass die senkrechten Rohre nach der Installation schief verlaufen.
- Ist bei der Installation des Druckluftleitungssystems kein Kältetrockner vorhanden, empfiehlt es sich, unseren T-Verbinder mit integriertem Wasserabscheider einzusetzen. Somit kann das Kondenswasser an einem bestimmten Punkt gesammelt werden, ohne in die Stichleitungen zu gelangen.

Berechnung der Längenausdehnung für Kunststoffrohre

Bei der Installation des Druckluftleitungssystems muss vorher eine korrekte Wärmeausdehnungsberechnung durchgeführt werden, um ein Verbiegen der Rohre und Anschlüsse zu vermeiden.

Folgende Faktoren zur Längenausdehnung von Polyamid-Rohren sind zu berücksichtigen:

PA-12 Rohr (hart) Faktor 1,0 Spezifischer Längenausdehnungskoeffizient für Polyamide = $10^{-4}/^{\circ}\text{C}$

Zur Berechnung der Längenausdehnung muss folgende Formel verwendet werden:

$$\Delta L = \text{Faktor (PA-Rohr)} \times \text{spez. Längenausdehnungskoeffizient } (10^{-4} / ^{\circ}\text{C}) \times \text{Leitungslänge (L)} \times \text{Temperatur (D T)}$$

Z.B.: Eine Druckluftleitung mit 150 m Länge, die in einer Halle verlegt ist (Polyamid-Rohr hart), deren Umgebungstemperatur zwischen + 15 bis + 40 °C liegt (ΔT somit 25 °C) dehnt sich um ... $\Delta L = 1,0 \times 10^{-4}/^{\circ}\text{C} \times 150 \text{ m} \times 25 ^{\circ}\text{C} = 0,375 \text{ m}$... aus.

Beispiel für Rohrleitungsberechnung

Druckluftverteilung mit Ringleitung

Für die Dimensionierung der Ringleitung ist die halbe Nennlänge der gesamten Rohrleitung und der gesamte Druckluftbedarf in Anrechnung zu stellen.

Z.B. Druckluftbedarf 1000 l/min., Betriebsüberdruck 7 bar, gesamte Rohrleitungslänge 300 m (als Ringleitung ist mit 150 m zu rechnen).

A = Leitungslänge der Ringleitung in m

B = Fördermenge des Kompressors in l/min.

A	25	50	100	150	200	250	300
B							
200	12	12	12	15	15	15	18
400	12	12	15	15	15	18	18
500	15	15	15	18	18	18	18
750	15	15	18	18	18	22	22
1000	15	15	18	18	22	22	22
1500	18	18	18	22	22	22	22
2000	18	18	22	22	22	28	28
3000	22	22	28	28	28	28	28
4000	28	28	28	28	28	28	28

Druckluftverteilung mit Stichleitung

Für die Dimensionierung der Stichleitung ist die gesamte Rohrleitungslänge und der gesamte Druckluftbedarf in Anrechnung zu stellen.

Z.B. Druckluftbedarf 750 l/min.,

Betriebsüberdruck 7 bar,

gesamte Rohrleitungslänge 50 m.

A = Leitungslänge der Stichleitung in m

B = Fördermenge des Kompressors in l/min.

A	25	50	100	150	200	250	300
B							
200	12	12	12	15	15	15	18
400	12	12	15	15	15	18	18
500	15	15	15	18	18	18	18
750	15	15	18	18	18	22	22
1000	15	15	18	18	22	22	22
1500	18	18	18	22	22	22	22
2000	18	18	22	22	22	28	28
3000	22	22	28	28	28	28	28
4000	28	28	28	28	28	28	28

Um die erforderlichen Leitungslängen für Haupt-, Versorgungs- und Stichleitung zu ermitteln, ist es zu empfehlen, die Versorgungsleitung als Ringleitung auszulegen. Somit kann bei der Dimensionierung die gesamte Fördermenge und die halbe Leitungslänge zugrunde gelegt werden kann.

Ersatzrohrleitungslänge von Fittings pro Stück

$\varnothing_A$ in mm	12	15	18	22	28
$\varnothing_I$ in mm	9	12	14	18	23
Winkel	0,6 m	0,70 m	1,0 m	1,3 m	1,5 m
T-Stück	0,7 m	0,85 m	1,0 m	1,5 m	2,0 m
Reduzierstück	0,3 m	0,40 m	0,45 m	0,5 m	0,6 m

Diese Werte müssen der realen Rohrlänge zugeschlagen werden, um die strömungstechnische Rohrleitungslänge L zu erhalten.

DRUCKLUFT MOBILO Der mobilste Typ "Kompressor"



Stufenlos einstellbarer
Arbeitsdruck bis 10 bar



Ledergürtel mit
Klick-System



Füllstandsanzeige der
Druckluftkartusche



DRUCKLUFT
mobilo



Im
Metall-Transportkoffer



Wiederbefüllbare
Druckluftkartusche

Eigene Wiederbefüllung
mit der Füllstation
PKT-TWINTec 400



oder Tauschsystem
über den Fachhandel

DRUCKLUFT MOBILO

- Mobiles System für alle Druckluftgeräte bis 10 bar
- Druckluft aus der Kartusche für jede Anwendung
- Wetter- und temperaturunabhängig
- Einfache Handhabung
- Umweltfreundlich durch wiederbefüllbare Druckluftkartuschen
- Bestehend aus:
 - Wiederbefüllbare Druckluftkartusche KT-3500
 - HD-Controller
 - Spiralschlauch
 - Tragegürtel mit Klick System
 - im Metall-Transportkoffer

DRUCKLUFT mobilo



TIPP

Die Alternative
zu jedem
Kompressor mit
unbegrenzten
Einsatzmöglichkeiten

	Kartuschen- kapazität / Liter	Max. Druck bar	Gewicht kg
DRUCKLUFT MOBILO	1,5	10	3
DRUCKLUFT MOBILO HD	1,5	23	3



DRUCKLUFT MOBILO 300-900

Der mobilste Typ "Kompressor"



Stufenlos einstellbarer
Arbeitsdruck bis 10 bar



Rücktragegurt
für angenehmes Arbeiten



Füllstandsanzeige der
Druckluftkartusche



DRUCKLUFT
mobilo



Im
Metall-Transportkoffer
mit Druckluftanschluss



Wiederbefüllbare
Druckluftkartusche

Eigene Wiederbefüllung
mit der Füllstation
PKT-TWINTec 400



oder Tauschsystem
über den Fachhandel

DRUCKLUFT MOBILO

- Mobiles System für alle Druckluftgeräte bis 10 bar
- Druckluft aus der Kartusche für jede Anwendung
- Wetter- und temperaturunabhängig
- Einfache Handhabung
- Umweltfreundlich durch wiederbefüllbare Druckluftkartuschen
- Bestehend aus:
 - Wiederbefüllbare Druckluftkartusche
 - HD-Controller
 - Spiralschlauch
 - im Metall-Transportkoffer inkl. Druckluftanschluss

DRUCKLUFT mobilo



TIPP

Die Alternative
zu jedem
Kompressor mit
unbegrenzten
Einsatzmöglichkeiten

	Druckluft- kartusche	Kartuschen- kapazität / Liter	Max. Druck bar	Gewicht inkl. Metallkoffer kg
DRUCKLUFT MOBILO 300	KT-300	3	10	8,4
DRUCKLUFT MOBILO 470	KT-470	4,7	10	9,2
DRUCKLUFT MOBILO 690	KT-690	6,9	10	12,2
DRUCKLUFT MOBILO 900	KT-900	9	10	13,3





Wiederbefüllbare Druckluftkartuschen



KT-3500-S

Zwei Druckluftkartuschen im Metall-Transportkoffer

Kartuschenkapazität: 1,5 Liter

Gewicht: 1,7 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO, DRUCKLUFT MOBILO HD und Druckluft-Kartuschennagler PKT-7-RK90



KT-300-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss ohne HD-Controller

Kartuschenkapazität: 3 Liter

Gewicht: 1,9 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 8,4 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 300



KT-470-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss ohne HD-Controller

Kartuschenkapazität: 4,7 Liter

Gewicht: 2,8 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 9,2 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 470



KT-690-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss ohne HD-Controller

Kartuschenkapazität: 6,9 Liter

Gewicht: 3,7 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 12,2 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 690



KT-900-S

Eine Druckluftkartusche im Metall-Transportkoffer mit Druckluftanschluss ohne HD-Controller

Kartuschenkapazität: 9 Liter

Gewicht: 4,8 kg

Gewicht inkl. Metallkoffer: ca. 13,3 kg

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 900

Zubehör zur Druckluft-Kartuschentechnik



KT-TS1 - Rückentragsgurt für DRUCKLUFT MOBILO

- Verstellbare, gepolsterte Schultergurte
- Einfache Handhabung
- Angenehmes Arbeiten

Für
 DRUCKLUFT MOBILO 300
 DRUCKLUFT MOBILO 470
 DRUCKLUFT MOBILO 690
 DRUCKLUFT MOBILO 900



Tragesystem für DRUCKLUFT MOBILO

Ledergürtel
 ET98255001

Klick-System
 ET43950001

für DRUCKLUFT MOBILO und DRUCKLUFT MOBILO HD



Adapter

Adapter - ET00205801
 für die Wiederbefüllung einer Druckluftkartusche KT-1000 mit
 der Füllstation PKT-TWINTec 400

Adapter - ET00205902
 zum Anschluss einer Druckluftkartusche KT-1000 an das
 DRUCKLUFT MOBILO



Füllschlauch

Z400.10
 für die eigene Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen mit der
 Füllstation PKT-TWINTec 400

Geeignet für DRUCKLUFT MOBILO 300 / KT-300-S
 DRUCKLUFT MOBILO 470 / KT-470-S
 DRUCKLUFT MOBILO 690 / KT-690-S
 DRUCKLUFT MOBILO 900 / KT-900-S



Hochdruck-Schlauch

Z400.20
 1,5 m Länge
 zum Anschluss von Druckluftgeräten an das DRUCKLUFT MOBILO HD

PKT-TWINTec 400

Füllstation für die Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen und Kompressor für Druckluftgeräte bis 10 bar.

2 Anwendungen gleichzeitig



Vollautomatisches Füllventil



Automatische Endabschaltung



Betriebsstundenzähler



Vollgummiräder



Druckminderer mit Manometer

PKT-TWINTec 400



- Schnelle Wiederbefüllung von PREBENA Druckluftkartuschen
- Druckluftkartusche = Kompressorenkessel
- Kondensat-Automatik für einen wartungsarmen Gebrauch
- Automatischer Wiederanlauf
- Schutz der Komponenten durch einen massiven Rohrrahmen
- Vollautomatisches Füllventil zur Befüllung von 1 oder 2 Kartuschen
- Baumustergeprüftes Sicherheitsventil
- Klappbarer Bügelgriff für einen einfachen Transport
- Schutz vor Überlastung durch Motorschutzschalter



TIPP

Als Füllstation
und
Standard
Kompressor
einsetzbar

	Motor V/W	Drehzahl U/min.	Füll- leistung Liter / min.	Max. Betriebs- druck/bar	Max. Arbeits- druck/bar	Kessel Liter	Gewicht kg	Abmessung L x B x H mm
PKT-TWINTec 400	230 / 2000	2760	100	330	10	Druckluft kartusche	67	800 x 575 x 570

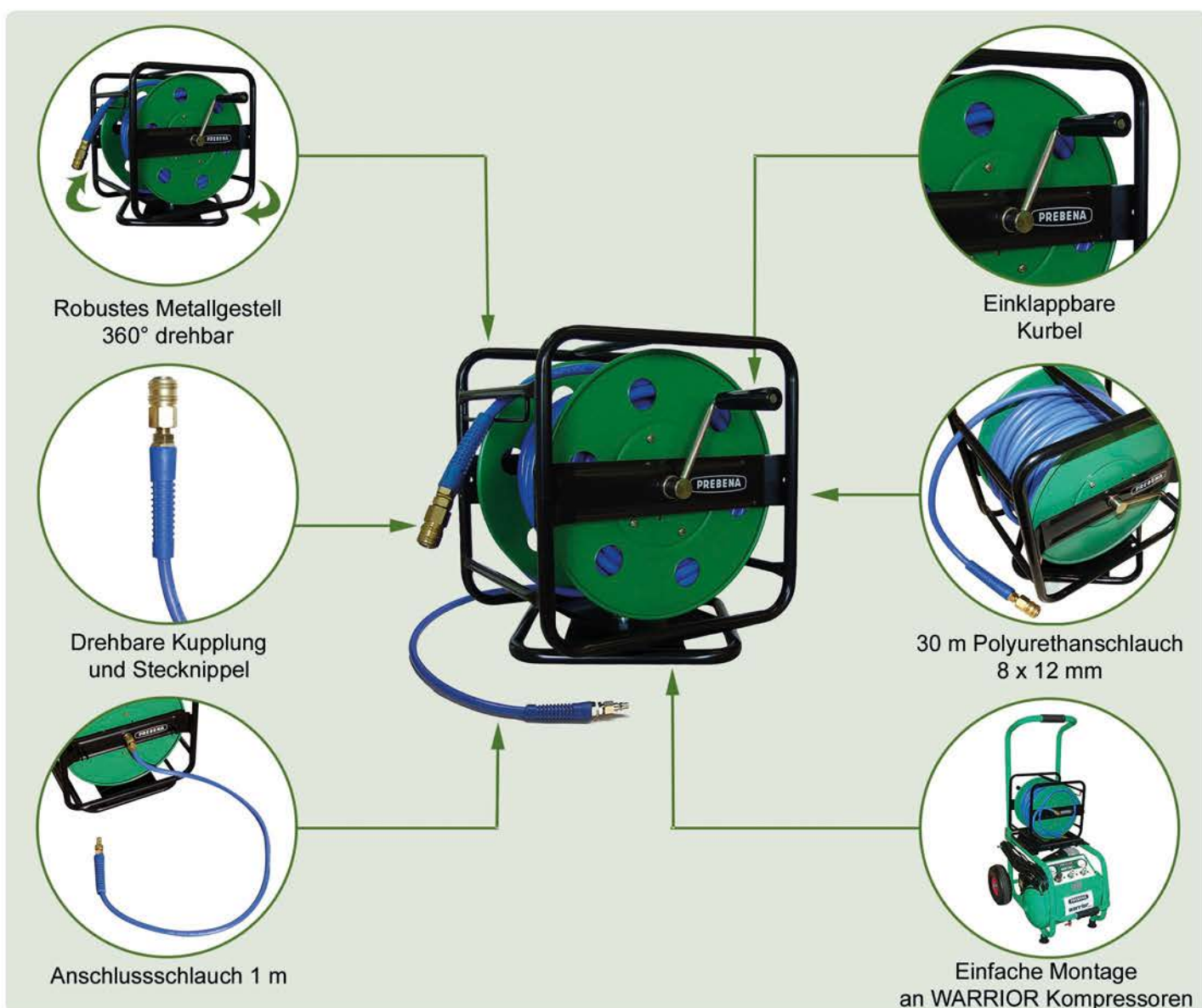
DRUCKLUFT SCHLAUCHTROMMEL

Für die Druckluftversorgung auf der Baustelle und in der Werkstatt

- 30 m knickfester Polyurethanschlauch 8 x 12 mm
- Sehr gute Fließeigenschaften
- Temperaturunabhängig
- Einfacher Transport
- Schneller Anschluss an den Kompressor und das Druckluftwerkzeug
- Optimal geeignet für die PREBENA WARRIOR Kompressoren
- Max. Arbeitsdruck 13 bar
- Gewicht: 7,2 kg
- Abmessungen: 330 x 350 x 250



Best.-Nr. Z180.00





Spiralschlauch 6 x 9 mm

Gestreckte Länge: 7,5 m
Arbeitslänge: 4 m
Max. Druck: 13 bar

Best.-Nr. Z160.11



Spiralschlauch 9 x 12 mm

Gestreckte Länge: 7,5 m
Arbeitslänge: 4 m
Max. Druck: 13 bar

Best.-Nr. Z160.12



Spiralschlauch 8 x 12 mm

- Arbeitslänge: 6 m
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Sicherheitsausführung

Best.-Nr. Z150.13



Spiralschlauch 8 x 12 mm

- Arbeitslänge: 8 m
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Sicherheitsausführung

Best.-Nr. Z150.14



Spiralschlauch-Set 6,5 x 10 mm

- Arbeitslänge: 6 m
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Sicherheitsausführung

Best.-Nr. Z150.15



Spiralschlauch-Set 6,5 x 10 mm

- Arbeitslänge: 8 m
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Sicherheitsausführung

Best.-Nr. Z150.16



Schlauch-Set 9 x 3 mm

- Arbeitslänge: 10 m
- Max. Betriebsdruck: 13 bar
- mit Kupplung und Tülle

Best.-Nr. 200.20



Schlauch-Set 6 x 3 mm

- Arbeitslänge: 10 m
- Max. Betriebsdruck: 13 bar
- mit Kupplung und Tülle

Best.-Nr. 200.25



Hochdruck-Gewebeschauch

- 6 x 3 mm (lichte Weite)
- Länge: 50 m
- Max Betriebsdruck: 13 bar

Best.-Nr. Z180.81



Hochdruck-Gewebeschauch

- 9 x 3 mm (lichte Weite)
- Länge: 50 m
- Max Betriebsdruck: 13 bar

Best.-Nr. Z180.82



Werkstattsschlauch 6 mm

- Hochflexibler Druckluftschlauch
- Länge: 50 m
- Max Betriebsdruck: 16 bar

Best.-Nr. Z180.93



Werkstattsschlauch 9 mm

- Hochflexibler Druckluftschlauch
- Länge: 50 m
- Max Betriebsdruck: 16 bar

Best.-Nr. Z180.94



Schlauchaufroller

- 9,5 x 13,5 mm
- 14 m Polyurethanschlauch
- für Wand -und Deckenmontage

Best.-Nr. Z155.80



Ausblaspistole

aus Leichtmetall mit Stecknippel

Best.-Nr. Z170.80:
1 Stück

Best.-Nr. Z170.80B:
1 Stück im Blister



Anschlusschlauch

- RF 100 / 200
- für Reifenfüller

Best.-Nr. Z176.80E



Blaspistole

- abnehmbares 90 mm Rohr
- hohe Blaskraft
- Max. Druck: 16 bar

Best.-Nr. Z150.80B



Verlängerungsrohr

- für Blaspistolen
- starr
- 300 mm

Best.-Nr. Z150.83B



Schutzschild

- passt direkt auf das Rohr der Blaspistolen
- Ø 100 mm

Best.-Nr. Z150.86B



Bypass Düse

- passt direkt auf das Rohr der Blaspistolen

Best.-Nr. Z150.88B



Venturi-Düse

- passt direkt auf das Rohr der Blaspistolen
- zum Wegblasen von leichten Spänen

Best.-Nr. Z150.90B



Reifenfüller

mit Ventilset

Best.-Nr. Z175.80



Druckluft-Ventilset

- 3-teilig
- für Reifenfüller

Best.-Nr. Z176.81E



Blaspistole Star Tip

- abnehmbares 90 mm Rohr
- Geräuschreduziert
- Max. Druck: 16 bar

Best.-Nr. Z150.81B



Verlängerungsrohr

- für Blaspistolen
- flexibel
- 400 mm

Best.-Nr. Z150.85B



Gummidüsen-Kit

- je 1 Düse Ø14 mm, Ø 25 mm, Ø 35 mm
- für empfindliche Oberflächen

Best.-Nr. Z150.87B



Schalldämpfer

- passt direkt auf das Rohr der Blaspistolen
- Reduziert die Geräuschentwicklung

Best.-Nr. Z150.89B



Blaspistolen-Set

- inkl. Schutzschild, Schalldämpfer und Gummidüse Ø 14 mm

Best.-Nr. Z150.92B



**Schnellanschlusskupplung
mit 1/4\"**

Bestell-Nr. Z130.31E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.31B:
5 Stück im Blister



**Schnellanschlusskupplung
mit 1/2\"**

Bestell-Nr. Z130.90E:
1 Stück



**Schnellanschlusskupplung
mit 1/2\"**

Bestell-Nr. Z130.92E:
1 Stück



**Schnellanschlusskupplung
mit Tülle 6 mm**

Bestell-Nr. Z130.43E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.43B:
5 Stück im Blister



Stecktülle 6 mm

Bestell-Nr. Z130.47E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.47B:
5 Stück im Blister



**Stecktülle
mit 1/4\"**

Bestell-Nr. Z130.49E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.49B:
5 Stück im Blister



Anschluss-Set 6 mm

- 1 Stück Kupplung
 - 1 Stück Stecktülle
 - 2 Stück Schlauchklemmen
- im Blister
Best.-Nr. Z130.60B



**Schnellanschlusskupplung
mit 3/8\"**

Bestell-Nr. Z130.35E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.35B:
5 Stück im Blister



**Schnellanschlusskupplung
mit 3/8\"**

Bestell-Nr. Z130.91E:
1 Stück



**Schnellanschlusskupplung
mit 1/4\"**

Bestell-Nr. Z130.93E:
1 Stück



**Schnellanschlusskupplung
mit Tülle 9 mm**

Bestell-Nr. Z130.44E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.44B:
5 Stück im Blister



Stecktülle 9 mm

Bestell-Nr. Z130.48E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.48B:
5 Stück im Blister



**Stecktülle
mit 3/8\"**

Bestell-Nr. Z130.51E:
1 Stück

Bestell-Nr. Z130.51B:
5 Stück im Blister



Anschluss-Set 9 mm

- 1 Stück Kupplung
 - 1 Stück Stecktülle
 - 2 Stück Schlauchklemmen
- im Blister
Best.-Nr. Z130.61B

Armaturen und Zubehör



Gewindestecknippel
R 1/4" Innengewinde

Best.-Nr. Z130.70E:
1 Stück



Gewindestecknippel
R 3/8" Innengewinde

Best.-Nr. Z130.71E:
1 Stück



Doppelnippel
R 1/4"

Best.-Nr. Z130.72E:
1 Stück



Reduzierstück
R 1/4" x 1/2"

Best.-Nr. Z130.73E:
1 Stück



Reduzier-Doppelnippel
R 1/4" x 3/8"

Best.-Nr. Z130.74E:
1 Stück



Reduzierstück
R 1/4" x 3/8"

Best.-Nr. Z130.75E:
1 Stück



Reduzier-Doppelnippel
R 3/8" x 1/2"

Best.-Nr. Z130.76:
1 Stück



Reduzierstück
R 3/4" x 1/2"

Best.-Nr. Z130.77:
1 Stück



Schlauchtülle
R 3/8" x 9 mm

Best.-Nr. Z180.87E:
1 Stück



Schlauchtülle
R 1/4" x 6 mm

Best.-Nr. Z180.88E:
1 Stück



Gewindedichtband
12 m Rolle

Best.-Nr. Z190.00E:
1 Stück



Schlauchklemme
6 mm

Best.-Nr. Z180.84E:
1 Stück
Best.-Nr. Z180.84B
10 Stück im Blister



Schlauchklemme
9 mm

Best.-Nr. Z180.86E:
1 Stück
Best.-Nr. Z180.86B
10 Stück im Blister



Schlauchklemme
10 - 16 mm

Best.-Nr. Z180.90:
1 Stück



Luftverteiler 2-fach

Best.-Nr. Z140.42E:
1 Stück

Best.-Nr. Z140.42B
1 Stück im Blister



Wartungseinheit

mit Wasserabscheider,
Druckminderer und Ölzerstäuber

Best.-Nr. Z120.21:



Aufsteckdruckminderer

- mit Standard-Schnellkupplung
- mit Standard-Stecknippel
- Manometer 0-12 bar

Best.-Nr. Z200.50



Spezialöl

für Druckluftnagler
• 1/2 Liter

Best.-Nr. Z200.10



Luftverteiler 3-fach

Best.-Nr. Z140.44E:
1 Stück

Best.-Nr. Z140.44B
1 Stück im Blister



Kleinnebelöler komplett

- zum Anbau an Druckluftnagler
- regulierbare Öldosierung

Best.-Nr. Z200.00



Spezialöl

für Kolbenkompressoren
• 1 Liter

Best.-Nr. Z200.40



Spezialleichtlauföl

für Kolbenkompressoren
• 1 Liter

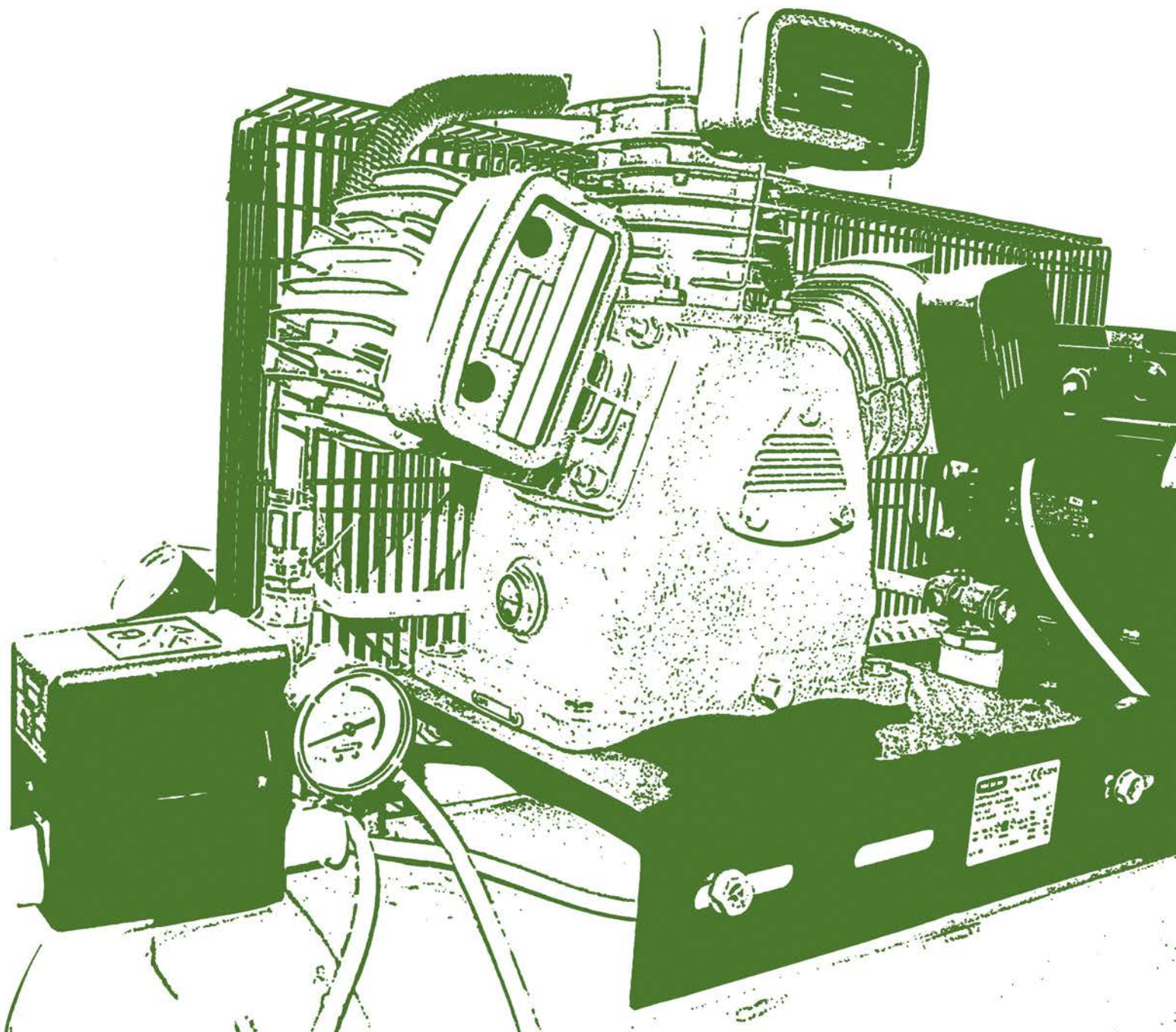
Best.-Nr. Z200.60



Synthetiköl

für Schraubenkompressoren
• 5 Liter

Best.-Nr. Z200.80



PREBENA

Wilfried Bornemann GmbH & Co. KG

Seestraße 20-26

D-63679 Schotten

☎ 0 60 44 / 96 01-0

☎ 0 60 44 / 96 01-820

info@prebena.de

www.prebena.de

PREBENA

Steen + Klentze GmbH

Ewige Weide 8

D-22926 Ahrensburg

☎ 0 41 02 / 49 52-0

☎ 0 41 02 / 49 52-70

info@prebena-ahr.de

www.prebena.de