Quik Drive Magazinschraubsysteme C-QD21-DE | strongtie.de





Simpson Strong-Tie®



Wir sind der weltweit führende Hersteller von Verbindern für tragende Holzkonstruktionen. Es ist unser Anspruch mit intelligenten Lösungen die Erstellung von Gebäuden auf höchstem technischen Niveau zu ermöglichen. Hierfür bieten wir einen umfassenden Service und fachlich kompetente technische Beratung. Unser besonderer Anspruch besteht darin, möglichst viele Produkte in Europa herzustellen um kurze Wege zu realisieren und ein hohes Maß an Qualität zu gewährleisten.





ISO 9001 Zertifizierung

Simpson Strong-Tie® GmbH in Bad Nauheim zählt zu den ISO 9001 zertifizierten Unternehmen. Die Qualitätsmanagement-Norm EN ISO 9001 ist national und international die meist verbreitete und bedeutendste Norm im Qualitätsmanagement. Sie bildet die Basis für den kontinuierlichen Verbesserungsprozess der unternehmensinternen Prozessabläufe. Wir erfüllen somit die geprüften Prozess- und Qualitätsstandards, auf die Sie sich als unser Kunde immer verlassen können.



Planen mit Simpson Strong-Tie®

Wir möchten Sie gezielt bei Ihren Projekten unterstützen und stellen Ihnen neben Kompetenz und Service produktspezifische Ausschreibungstexte für Ihr Leistungsverzeichnis zum kostenlosen Download zur Verfügung. Laden Sie die Ausschreibungstexte für die verschiedenen Produktbereiche ganz einfach und ohne Registrierung auf unserer Website herunter. Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit über AUSSCHREIBEN.DE die Texte in den unterschiedlichsten Formaten (Word, Excel, RTF, PDF, Text, GAEB XML, GAEB 90, DATANORM 5 und ÖNORM) auszuwählen sowie die verschiedenen Positionen als Schätz-LV oder Angebotsaufforderung zusammen zu führen und ausgeben zu lassen.



ETA & CE-Kennzeichnung

Eine CE-Kennzeichnung erleichtert den freien Warenverkehr von Bauprodukten, die innerhalb des europäischen Binnenmarktes gehandelt werden. Auf das CE-Kennzeichen kann man auch außerhalb des europäischen Binnenmarktes treffen. Dies ermöglicht das Erkennen eines derart zertifizierten Bauprodukts weltweit, mit dem Vorteil einer nachvollziehbaren Leistung auch für außereuropäische Anwender. Mit der CE-Kennzeichnung geht eine Herstellererklärung einher, dass dieses Bauprodukt den einschlägigen Normen, Regelwerken, wie z.B. ETAs, und Sicherheitsvorgaben entspricht. Diese Vorgaben sind gleichermaßen wichtig für Hersteller, Händler und Verarbeiter. Sie schaffen Klarheit und Transparenz.

Die perfekte Alternative zur traditionellen Verschraubung

Das Quik Drive® System mit automatischer Schraubenzuführung ist der effektive Weg einer wirtschaftlichen Schraubenmontage. Mit einer Vielzahl an modularen Systemkomponenten und Schrauben gibt es für jede Anwendung ein passendes Quik Drive® Kit - von der Montage von Gipskartonplatten bis zur Konstruktion von Holzgeschoss-Blechböden.

Bestens geeignet für eine ergonomische und zeitsparende Montage der Schrauben an Wänden, Böden und Decken.

Das Quik Drive® System ist einfach in der Anwendung und passt mittels Adapter auf die handelsüblichen Schnellbauschrauber. Die patentierten Schraubengurte sind so konzipiert, dass Störungen ausbleiben - und im Gegensatz zu anderen magazinierten Schraubenstreifen, können bereits genutzte Streifen später wiederverwendet werden.























Inhaltsverzeichnis

Anwendungen6
Systemkomponenten und -eigenschaften 8
Montagehinweise9
Quik Drive® Schraubervorsätze
QDBPC50E - für Holzverbinderschrauben
QDHSD60E - für Holz an Stahl oder Aluminium.14QDEXTG2-T2 - Handgriff.15QDPRO64E - für Holzverbundstoffe.16
QD76KE - für Holz- und Gipskartonplatten
Quik Drive® Adapter
Adapter für Schrauber mit Kabel20Adapter für Schrauber ohne Kabel21Installationshinweise für Adaptermontage21
Quik Drive® Bits
Quik Drive® Zubehör23
Fehleranalyse und Lösungsansätze24
Quik Drive® Magazinierte Schrauben26
Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise42
Index

Quik Drive® Anwendungen



G-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Anwend	dungen	Empfohlenes Quik Drive® Magazin	Empfohlene Quik Drive® Schrauben	Seite
	Sperrholz Spanplatten	QDPR076SKE QDPR064E QD76KE	MTH WSC	12 16 17
	Holzverbinder an Holz	QDBPC50E	CSA	11
	OSB	QDPR064E QDPR076SKE	WSC WSV	16 12
Bildquelle: Knauf Gips KG	Hartgipsplatten (Diamantplatten) an Holz und Metall- ständerwerke	QDPR051E QD76KE	RDPF RDWF	13 17
Dia Dire	Holzfassaden	QDPR064E QDPR076SKE	SSDHSD	16 12
	Anhänger Fahrzeugbau Speerholz auf Stahl	QDHSD60E QDHSD60KE	TBG	14
	Schieferplatten	QDPRORFE	SSWSCB WSC WSV	18

Quik Drive® Anwendungen

Quik Drive® Anwendungen



Anwen	dungen	Empfohlenes Quik Drive Magazin	Empfohlene Quik Drive Schrauben	Seite
10 Ich	Faserzement Wände + Böden	QDPRO64E QDPRO64KE	CBSDQ	16
	Schwingböden Prallwände	QDPR051E QD76KE	MTH WSC	13 17
	Terrassen	QDPR076SKE	SSDHSD	12
	Spanplatten an Metall	QDHSD60E QDHSD60KE	FHSD TBG	14
	Gipskarton an Metall- ständerwerke	QDPR051E QD76KE	DWF DWFSD	13 17
	Gipskarton an Holz- unterkonstruktionen Decke	QDPR051E QD76KE	DWC	13 17
	Gipskarton an Holz- ständerwerke Wand	QDPR051E QD76KE	DWC	13 17

SIMPSON Strong-Tie

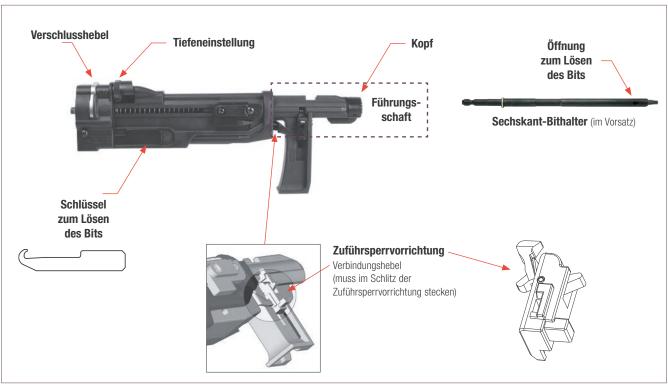
C-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Quik Drive® Systemkomponenten und -eigenschaften

Quik Drive® - Systemkomponenten



Quik Drive® - Systemeigenschaften



Quik Drive® Montagehinweise



Schnellbauschrauber und Schraubervorsätze:

Die Schraubervorsätze der Serie Quik Drive® ermöglichen ein einfaches und nur wenige Sekunden dauerndes Umrüsten der meisten Schnellbauschrauber auf das Quik Drive® Schraubsystem.

Montagehinweise:

- 1. Ziehen Sie die Tiefenanschlagkappe Ihres Schnellbauschraubers ab.
- 2. Ziehen Sie den Bithalter des Schraubers heraus.
- 3. Montieren Sie den QD-Adapter auf den Schrauber.
- 4. Setzen Sie den Bithalter (Mandrel Quik Drive®) ein.
- 5. Stecken Sie den Schraubervorsatz auf den Adapter, und lassen Sie ihn einrasten.
- 6. Setzen Sie den Schraubengurt (Spitze zuerst) in den Schraubervorsatz ein. Ihr Schnellbauschrauber ist einsatzbereit!

Hinweis: Prüfen Sie, ob die Drehzahleinstellung des Schraubers mit der empfohlenen Drehzahl der Schrauben übereinstimmt.









3

C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.







5



6







QDBPC50E für Holzverbinderschrauben



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 35 mm bis 50 mm
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter
- Einfache Montage
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

 Befestigung von Stahlblechformteilen (Holzverbinder) mit magazinierten CSA - Verbinderschrauben

Kit ei	QDBPC50E	
Vorsatz	QDBPC50E	✓
Bithalter	MANDREL128E	✓
Bits	BITLTX20E	✓
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓
Schraubengurthalter	L-QDBELTHKTAG10	✓

Empfohlene Schrauben
CSA-T CSA-ST









QDPRO76SKE für Hart- und Weichholz/Faserzementplatten



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 44 mm bis 76 mm
- Befestigung von Hart- oder Weichholzdielen an Holzunterkonstruktionen
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreiem Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

• Terrassen, Fußböden, Faserzementplatten

Kit enthält:		
Verlängerung	QDEXTE	✓
Vorsatz	QDPR076SKE	✓
Gurttasche	QUIVER	✓
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓
	BIT2PE (3x)	✓
Bits	BIT2SE	✓
	BIT3SUE	√

Empfohlene Schrauben
CBSDQ SSDHSD SSWSCB WSV





Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.

QDPRO51E für den Trockenbau



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Gebogene Zuführung zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

Trägerschichten, Gipskartonplatten, Diamantträgerkarton

,	Kit enthält:	QDPR051E
Verlängerung	QDEXTE	*
Vorsatz	QDPR051E	✓
Gurttasche	QUIVER	✓
Bithalter	MANDREL165E-RC	✓
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓
	BIT2PE (3x)	✓
Bits	BIT2SE	✓
	BIT3SUE	✓

Empfohlene Schrau- ben		
DWC DWF DWFSD MTH	RDWF RDPF RTFSD WSC WSV (44mm und 51mm)	



^{*} Separates Zubehör





Quik Drive® Schraubervorsätze



C-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

QDHSD60E für Holz an Stahl oder Aluminium



Eigenschaften:

- Schraubenlängen 45 mm bis 60 mm
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Breiter Führungsschaft erhöht die Stabilität
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer
- Kann zusammen mit QDEXTG2-T2 verwendet werden

Anwendungsbereich:

 Holz auf Metall- oder Aluminiumrahmensysteme, z.B. für den Fahrzeug- und Anhängerbau.

Kit enthält:		QDHSD60E	QDHSD60KE	Empfohlene Schrauben
Verlängerung	QDEXTE	*	✓	
Vorsatz	QDHSD60E	✓	✓	
Gurttasche	irttasche QUIVER		✓	FUOD
Bithalter MANDREL191E-RC		✓	✓	FHSD TBG
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	✓	
Bits	BIT2SE	✓	✓	
טונס	BIT3SE (3x)	✓	√	

^{*} Separates Zubehör





Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.





QDEXTG2-T2 Handgriff für Makita FS2300/FS4300



QDEXTG2-T2 Handgriff

Beispiel: Installation Zwischengeschoss (Siebdruckböden)







Quik Drive® Schraubervorsätze



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

QDPRO64E für Holzverbundstoffe



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- Der Nasenclip dient zur besseren Fixierung bei Anwendung mit OSB- oder Spanplatten
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Gebogene Zuführhilfe zum schnellen Einlegen des Schraubengurtes
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

Holzverbundstoffe, OSB, Faserzementplatten

Kit enthält:			QDPR064KE
Verlängerung	QDEXTE	*	√
Vorsatz	QDPR064E	√	√
Gurttasche	QUIVER	✓	✓
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	✓
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	✓
Bits	BIT2SE (2x)	✓	✓
טונס	BIT3SUE	√	√

Empfohlene Schrauben
CBSDQ
WSC
WSV



* Separates Zubehör



Weitere technische Informationen, wie Installationsdaten und mehr, finden Sie auf unserer Website strongtie.de.



Quik Drive® Schraubervorsätze



QD76KE für Holz- und Gipskartonplatten



Eigenschaften:

- Schraubenlängen von 25 mm bis 76 mm
- Mit austauschbaren Führungsschäften (51, 64 und 76 mm) kann der QD76KE für eine Vielzahl von Anwendungen im Trockenbau, für Bodenbeläge und Terrassendielen verwendet werden
- Flache Führungsschaftnase zur Schonung des Gipskartons
- Tiefenanschlag mit Feinjustierung zum präzisen Eindrehen der Schrauben
- Einfache Verbindung zu Schnellbauschrauber oder Verlängerung
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

 Trägerschichten, Gipskartonplatten, Holzdielen, Fußböden, Terrassenbeläge

ŀ	(it enthält:	QD76KE	Empfohlene Schrauben	
Verlängerung	Verlängerung QDEXTE			
Vorsatz	QD76KE	✓		
Gurttasche	QUIVER	✓		
Bithalter	MANDREL191E-RC	✓	00000	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓	CBSDQ DWC	
	BIT2PE (2x) ✓		DWF	
	BIT2SE	✓	DWFSD MTH	
Bits	BIT3SE	✓	WSC	
	BIT2SUE	✓	WSV RTFSD	
	BIT3SUE	✓	TITTOD	
	51 mm - NPA2G2	✓		
Führungsschaft	64 mm - NPA25G2	✓		
	76 mm - NPA3G2	✓		

Führungsschäfte:

- 51 mm für Schraubenlängen von 25 mm bis 51 mm
- 64 mm für Schraubenlängen von 38 mm bis 64 mm
- 76 mm für Schraubenlängen bis 76 mm







QDPRORFE für Schieferplatten



Eigenschaften:

Schrauben

- Schraubenlängen von 32 mm bis 64 mm
- Die Tiefenkontrolle verhindert einen Schieferbruch
- Präzise und schnelle Serienverschraubung entsprechend den Anforderungen
- 360° Arbeitsradius auf dem Adapter oder Verlängerung
- Robuster Schraubervorsatz, hergestellt aus einem wartungsfreien Material für einen reibungslosen Betrieb und langer Nutzungsdauer

Anwendungsbereich:

Schieferplatten für Fassaden und Dacheindeckungen

,	QDPRORFE	
Vorsatz QDPRORFE		✓
Gurttasche QUIVER		✓
Bithalter	✓	
Koffer	TOOLCASE-LGE	✓
Bits	BIT3SE (2x)	✓
DILS	BIT2SE (2x)	✓

Empfohlene Schrauben
SSWSCB WSC WSV





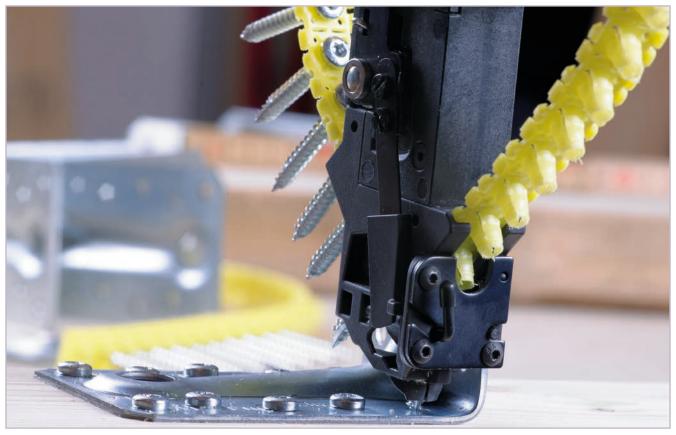




Quik Drive® Schraubervorsätze



Montage einer Gipskartonplatte an Holzständerwerk mit DWC-Schnellbauschrauben



Montage eines ABR105 Winkelverbinders mit CSA-Verbinderschrauben

Quik Drive® Schraubervorsätze

Quik Drive® Adapter



C-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Adapter für gängige Schrauber

Schrauber mit Kabel

Schrauber mit Kabei				
Schrauber	QD - Adapter			
Bos	sch®			
GSR 6-25*	- ABO1E-RC			
GSR 6-45*	ADUTE-NU			
DeV	Valt®			
DW263K*				
DW264K*	ADWE-RC			
DW274K*	ADWE-NO			
DW275K*				
Ma	kita [®]			
6822* - 6824*	AMAE-RC			
6842* - 6844	AMA4E-RC			
FS2300* / FS2500*				
FS4000* / FS4300*	AMA9E-RC			
FS6300*				
Milwa	uukee®			
TKSE2500Q*	- AMIE-RC			
DWSE4000Q4*	AIVIIE-NU			

* Kompatibel mit Verlängerung QDEXTE

Adapter Beispiele:

Bosch® ist ein Warenzeichen der Bosch Tool Corporation. Milwaukee® ist ein Warenzeichen der Milwaukee Electric Tool Corporation, Inc. DeWalt® ist ein Warenzeichen der DeWalt Industrial Tool, Co. Makita® ist ein Warenzeichen der Makita Corporation.

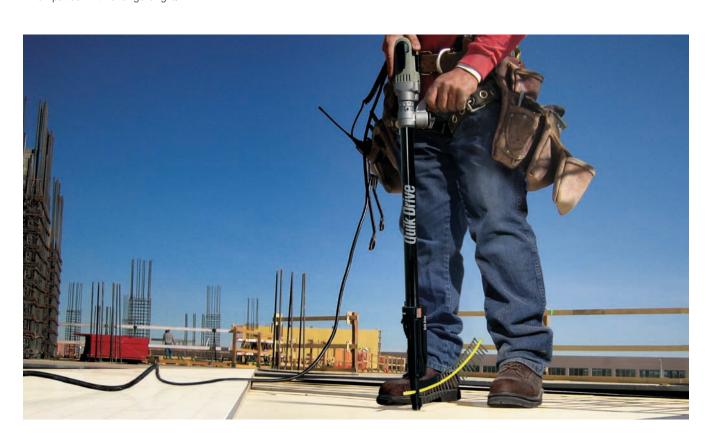












Quik Drive® Adapter

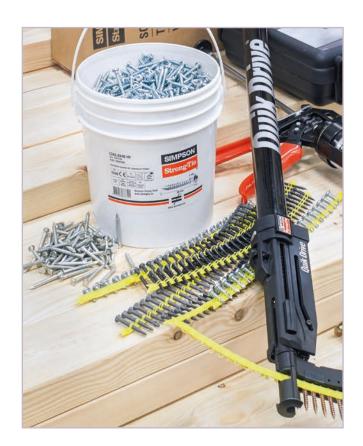
Quik Drive® Adapter



Adapter für gängige Schrauber

Kabellose Schrauber

Schrauber	QD - Adapter	
Bos	sch®	
GSR 12 VET	AB0E-RC	
GSR 10,8V-EC	ADO4E DO	
GSR 18V-EC TE*	- ABO1E-RC	
DeV	Valt®	
DCF620N / DCF621N	DWA7G2	
DCF622	DWA3G2	
Mal	kita®	
BFS440 / BFS450	- AMA8E-RC	
DFS450		
BFR550 / BFR750	AMA 4F DO	
DFR540 / 550 / 750	- AMA4E-RC	
BFS451*		
DFS250* / DFS251*	AMA9E-RC	
DFS451* / DFS452*		



Installationshinweise für Adaptermontage 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber Variante 2. Entfernen Sie den Stift aus dem Adapter mit Stift/ 3. Setzen Sie den Adapter auf den Schrauber Splint 4. Drücken Sie den Stift wieder hinein * Dies ermöglicht eine einfache Installation und Entfernung des QD-Adapters ohne Werkzeuge 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber 2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers Schraub-3. Installieren Sie den QD-Adapter variante 4. Richten Sie die Abflachung am Schrauber und die Stellschrauben am QD-Adapter aus 5. Ziehen Sie die Stellschrauben mit dem mitgelieferten Schraubenschlüssel gleichmäßig an 1. Entriegeln und entfernen Sie die Tiefenschlagkappe vom Schrauber Klemm-2. Entfernen Sie den Bithalter des Schraubers variante 3. Installieren Sie den QD-Adapter 4. Ziehen Sie die Schraube in der Klemme des Adapters mit dem mitgelieferten Inbusschlüssel fest an

^{*} Kompatibel mit Verlängerung QDEXTE

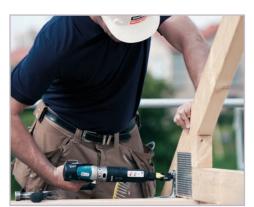
SIMPSON Strong-Tie

Bits

		Art. Nr.	Beschreibung	Menge / Pack
		BIT2PE	#2 Phillips Bit	
	+	BIT2PE-RC3	Bit Pack	3
•		QRP2E-50	#2 Phillips Bit & Schlüssel	50
		BIT2SE	#2 Vierkant Bit	
		BIT2SE-RC3	Bit Pack	3
		QRS2E-50	#2 Vierkant Bit & Schlüssel	50
		BIT2S-2-RC3 *	#2 Vierkant Bit	3
		BIT2SUE	#2U Vierkant Bit Untermaß	
		BIT2SUE-RC3	Bit Pack	3
		QRSU2E-50	#2U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel	50
	OH C	BIT2SU-2-RC3 *	#2U Vierkant Bit Untermaß	3
		BIT3SE	#3 Vierkant Bit	
		BIT3SE-RC3	Bit Pack	3
		QRS3E-50	#3 Vierkant Bit & Schlüssel	50
		BIT3S-2-RC3 *	#3 Vierkant Bit	3
		BIT3SUE	#3U Vierkant Bit Untermaß	
		BIT3SUE-RC3	Bit Pack	3
		QRSU3-50	#3U Vierkant Bit Untermaß & Schlüssel	50
		BIT3SU-2-RC3 *	#3U Vierkant Bit Untermaß	3
		BITLTX20E	T-20 Bit (für QDBPC50E)	
*	* 120 13	BITLTX20E-RC3	Bit Pack T-20 lang Bit für QDBPC50E	3
		BITTX25E	T-25 Bit	
*	1025	BITTX25E-RC3	T-25 Bits	3

^{*} Die Bits sind bei Bedarf separat zu bestellen (nicht grundsätzlich in den Schraubenboxen mit enthalten).





Quik Drive® Zubehör

SIMPSON Strong-Tie

Zubehör

Beschreibung	Art. Nr.
Bithalter 128 mm (QDBPC50E)	MANDREL128E
Bithalter 165 mm (QDPR051)	MANDREL165E-RC
Bithalter 191 mm (QDPR064 / QD76 / QDHSD60E)	MANDREL191E-RC
Nasenstück für QD76 Vorsatz: 51 mm	NPA2G2
Nasenstück für QD76 Vorsatz: 64 mm	NPA25G2
Nasenstück für QD76 Vorsatz: 76 mm	NPA3G2
Nasenstück für QDBPC50E Vorsatz	NPABPC50E
Verbindungshebeleinheit für QDHSD60E	PFEEDPAWL3E
Verbindungshebeleinheit für QDPR064 / QDPR076SKE	PFEEDPAWLE
Verbindungshebeleinheit für QDPR051 / QD76	PFEEDPAWLTLE
Führungsschaftnase QDPR064E	PNOSECLIP
Feder für QDHSD60E	QDSPRING1E
Feder für QDPR051E	QDSPRING2E
Feder für QD76KE	QDSPRING4E
Ersatzvorsatz für QD76KE (ohne Nasenstücke)	SPA76E
Verlängerung - 51 cm	QDEXTE
Verlängerung - 57 cm	QDEXTG3-22
T-Griff Verlängerung für Makita FS2300 / FS4300	QDEXTG2-T2







Führungsschaftnase **PNOSECLIP**



Feder QDSPRING



Bithalter **MANDREL**





SIMPSON Strong-Tie

C-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Quik Drive® Fehleranalyse und Lösungsansätze

Quik Drive® - Anleitung zur Fehlerbehebung

	_
Fehler	Lösung
Schrauben werden nicht eingedreht. Sie drehen sich für eine Sekunde und brechen dann aus. Kaum oder gar kein Eindringen.	Stellen Sie sicher, dass der Schrauber nicht auf Rückwärtsgang eingestellt ist. Stellen Sie sicher, dass die Schrauben gerade eingeschraubt werden.
Schrauben drehen nicht vollkom- men ein. Sie drehen halb ein und dann dreht der Bit durch.	Überprüfen Sie, ob Sie den richtigen Bit für den von Ihnen verwendeten Schraubentyp verwenden oder ob der Bit abgenutzt ist. Ersetzen Sie ihn in beiden Fällen. Achten Sie beim Eindrehen der Schrauben auf einen konstanten Druck.
Schrauben drehen nicht vollständig ein. Sie sind fast drin, aber sie senken sich nicht ein.	Überprüfen Sie die Tiefeneinstellung am Anbaugerät und stellen Sie sie ggf. neu ein. Bei einer Fußbodeninstallation haben Sie z.B. den Unterzug verfehlt. Prüfen Sie, ob alle Sicherungsringe am Schrauber entfernt wurden, bevor der Adapter montiert wird.
Schrauben drehen nicht richtig ein und das Werkzeug dreht durch.	Verwenden Sie nur Simpson Strong-Tie® Quik Drive® - Schrauben. Achten Sie darauf, dass der Schraubenstreifen richtig eingesetzt wird - spitzes Ende zuerst. Heben Sie das Werkzeug nach dem Eindrehen jeder Schraube vollständig von der Arbeitsfläche ab. Ziehen Sie die Schraubenstreifen nicht über die Arbeitsfläche, während Sie sich bewegen. Vergewissern Sie sich, dass die Vorschubklinkeneinheit intakt und der Vorschubhebel eingerastet ist.

Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben

Fehler		Mögliche Ursachen	Mögliche Lösungen		
Abgebrochene Spitze		Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht	Druck reduzieren		
Äußere Ecken abge- nutzt oder geschmol- zen		Bohrer-Drehzahl (Schnittgeschwindig- keit) zu hoch	Maschinen mit geringerer Drehzahl verwenden oder Geschwindigkeit reduzieren		
Schneidkanten split- tern oder brechen		Zu viel Kraft (Vorschub) beim Bohren aufgebracht	Druck reduzieren		
Spitze geschmolzen oder Durchmesser deutlich reduziert	A	Material zu hart Unzureichender Spanraum Zu hoher Druck beim Bohren aufgebracht	 Spezifikation der Maschine prüfen Schraube mit längerer Bohrspitze wählen Druck reduzieren 		
Schraube wird nicht eingedreht	\bigcirc	Drehrichtung auf LinkslaufMaterial zu hartSpitze bricht ab	Drehrichtung prüfenMaterialspezifikationen prüfen		



Mit automatischer Positionierung der magazinierten Schrauben für eine zuverlässige und wirtschaftliche Montage.









Magazinierte Schrauben für Quik Drive®

Schraubervorsätze

Aligemeine informationen28
Quik Drive® Schrauben - Trockenbau
DWC - Gipskarton an Holz
DWF - Gipskarton an Stahl
RTFSD - Gipskarton an Stahl
RDPF - Diamantplatten an Holz/Stahl
RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl
CBSDQ - Faserzement an Stahl
Quik Drive® Schrauben - Halb- / Zwischenge-
schosskonstruktionen
FHSD - Mezzanine Böden/Plattformen35
Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten
Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten TBG - Fahrzeugaufbauten
TBG - Fahrzeugaufbauten
TBG - Fahrzeugaufbauten. 36 Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder CSA - Holzverbinder 37 CSA-S - Holzverbinder 37 Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge WSC - Holzböden 38 WSV - Holzböden 39

Allgemeine Informationen

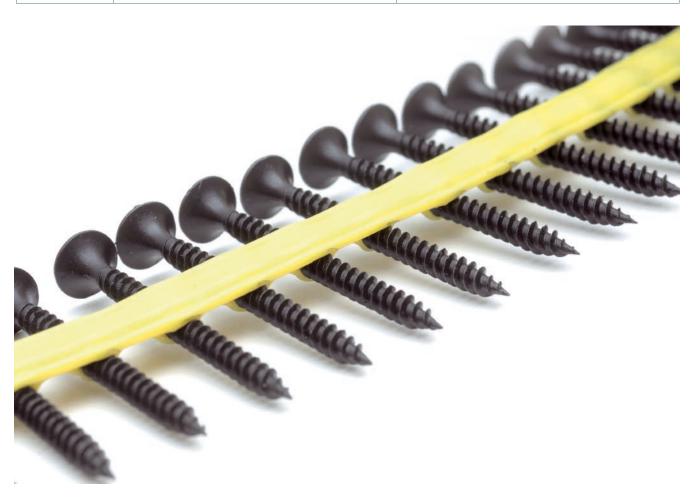


G-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Nutzungsklassen (EC 5)

Definition der Nutzungsklassen gemäß EN 1995-1-1

Definition der Hatzungsklassen gemäß EN 1000 1 1					
Nutzungsklasse	Beschreibung	Beispiele			
1 Sc1	Die Nutzungsklasse 1 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 65% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 1 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 12%.	Bauteile in beheizten Innenräumen, wie Deckenbalken, Fußböden, Innenwände			
2 SC 2	Die Nutzungsklasse 2 ist gekennzeichnet durch einen Feuchtegehalt in den Baustoffen, der einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchte der umgebenden Luft entspricht, die nur für einige Wochen je Jahr einen Wert von 85% übersteigt. Anmerkung: In Nutzungsklasse 2 übersteigt der mittlere Feuchtegehalt der meisten Nadelhölzer nicht 20%.	Überdachte, jedoch ständig mit der Außenluft in Kontakt befindliche Bauteile, wie Konstruktionen unterhalb des Schutzbereiches von Dachüber- ständen, Innenfelder abgedichteter Balkone und Carports			
3 (1) sc 3	Die Nutzungsklasse 3 erfasst Klimabedingungen, die zu höheren Feuchtegehalten als in der Nut- zungsklasse 2 führen.	Frei bewitterte Bauteile wie offene Balkone, sowie deren Außenflächen, Aussichtstürme, Spielgeräte			



Allgemeine Informationen



Beschichtungsarten/Werkstoffe

Für Verbindungselemente werden je nach Verwendungszweck unterschiedliche Beschichtungen verwendet. Galvanischer Zinküberzug - Fe/Zn../ (A bzw. C) Das Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen galvanischen Zinkbasisschicht und einer abschließenden Passivierung gemäß EN ISO 4042. EG Passivierung - Bezeichnung A (Fe/Zn../A): A = Typ klar, transparent bis bläulich irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit geringen korrosiven Einflüssen. Passivierung - Bezeichnung C (Fe/Zn../C): Bezeichnung C = Typ gelb irisierend. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen bei mittleren korrosiven Belastungen. Phosphatüberzug PHOS Beim Phosphatieren wird mittels chemischer Reaktion der wässrigen Phosphat-Lösung mit der Metalloberfläche eine Konversionsschicht gebildet die einen temporären Korrosionsschutz gewährleistet. Quik Guard® QUIK Dieses Beschichtungssystem besteht aus einer dünnen Zinkbasisschicht und einem mehrlagigen organischen Schicht-**GUARD**° auftrag. Das System bietet eine gute Korrosionsbeständigkeit in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen. N2000® N2000 Mechanische Zinkbeschichtung mit einer zusätzlichen Deckbeschichtung. Das System bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz in Umgebungen mit mittleren korrosiven Belastungen. Nichtrostender Stahl: 1.4301, 1.4304 A2 INOX Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel Legierungen und bieten einen guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer Korrosionsbelastung. Nichtrostender Stahl: 1.4401, 1.4404 Diese Werkstoffe sind austenitische Chrom-Nickel-Legierungen mit 2-3% Molybdän. Das Material bietet einen guten bis sehr guten Korrosionsschutz im Außenbereich bei mittlerer bis hoher Korrosionsbelastung.



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

Gütezeichen "Edelstahl Rostfrei"



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

DWC - Gipskarton an Holz

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Grobgewinde
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)







Anwendung:

Gipskartonplatten an Holzständerwerke

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 48



Pozoiohnung	Abmessungen [mm]				A	Empfohlene	QDPR051E	QD76KE
Bezeichnung	d _h	d	I		igcup	Umdrehungen/ min.	QDPR	QD7
DWC3925PE	8.2	3.9	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3930PE	8.2	3.9	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3935PE	8.2	3.9	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3940PE	8.2	3.9	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3945PE	8.2	3.9	45	30	2000	2500-4500	✓	✓
DWC3955PE	8.2	3.9	55	30	2000	2500-4500		✓
DWC3965PE	8.2	3.9	65	30	1500	2500-4500		✓

DWF - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)





Anwendung:

Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 48



Dozoiohnung	F	Abmessungen [mm]	- Para	A A	Empfohlene	QDPR051E	QD76KE
Bezeichnung	d _h	d	- 1			Umdrehungen/ min.	QDPR	QD7
DWF3925PE	8.2	3.9	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3930PE	8.2	3.9	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3935PE	8.2	3.9	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3940PE	8.2	3.9	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3945PE	8.2	3.9	45	30	2000	2500-6000	✓	✓



DWFSD - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für passgenaues, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

Gipskartonplatten an Metallständerwerke (t = 0,9 mm bis 2,5 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt ≥ 5µm, gelb passiviert











Bezeichnung	F	Abmessungen [mm]		艮	Empfohlene Umdrehungen/	QDPR051E	QD76KE
Dezelolillulig	d _h	d	ı			min.	QDFROJIL	QD/OKL
DWFSD32PE	8.2	3.4	32	30	2500	2500	✓	✓
DWFSD41PE	8.2	3.4	41	30	2500	2500	✓	√

RTFSD - Gipskarton an Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der zweilagigen Gipskartonplatten
- Bohrspitze für optimale Bohrleistung ohne Vorbohren
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

Anwendung:

 Gipskartonplatten zweilagig an Metallständerwerke (t = 1,0 mm bis 2,0 mm)

Ausführung:

- · Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 48











	Bezeichnung	F	Abmessungen [mm]		\$	Empfohlene Umdrehungen/ min.	PR051	76KE
		d _h	d	- 1				QDPI	QD7
	RTFSD35E	6.2	3.9	38	30	2500	2500	✓	✓







Magazinierte Schrauben für Quik Drive[®] Systeme



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

RDPF - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl

Eigenschaften:

- Flachkopf für eine passgenaue Verschraubung
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil / gegenläufiges Unterkopfgewinde für sichere Fixierung der Gipskartonplatte
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)



Anwendung:

 Diamant Board - Gipskartonplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 24



Pozoichnung		Abmessur	ngen [mm]			艮	Empfohlene Umdrehungen/ min.	QDPR051E	QD76KE
Bezeichnung	d _h	d	1	l _g		\Box			QDIONE
RDPF40PE	7.8	4.2	40	35,8	30	2500	2500	✓	✓

RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl

Eigenschaften:

- Trompetenkopf mit reduziertem Durchmesser für leichtgängiges, bündiges Verschrauben ohne Beschädigung der Oberfläche
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Phillips-Antrieb PH2 (inkl. BIT2PE)

PHOS PHOS

Anwenduna:

Gipskarton- oder Hartfaserplatten an Holz- und Metallständerwerke (t = 0.6 bis 0.9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 48



Bezeichnung	A	Abmessungen [mm]			尽	Empfohlene Umdrehungen/	QDPR051E	QD76KE
	d _h	d	- 1		T)	min.	QDFNO31L	QD/OKE
RDWF30BE	6.3	4.2	30	30	2500	2500	✓	✓
RDWF40BE	6.3	4.2	40	30	2500	2500	✓	✓



MTH - Fasergipsplatten an Holz/Stahl

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes und bündiges Versenken des Schraubenkopfes in die Fasergipsplatten
- Hi-Lo Gewinde für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- MTH32E mit Teilgewinde für Befestigungen auf Holzunterkonstruktionen
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

Anwendung:

 Fasergipsplatten (z. B. Fermacell) an Holz- und Metallständerwerke (t = 0,6 mm bis 0,9 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Phosphatiert Klasse 48









EN 14566 EN 14592

C-QD21-DE © 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.

	 	→
d_h		d

Bezeichnung -	A	Abmessungen [mm	1]		尽	Empfohlene	QDPR051E	QD76KE
Dezeicillulig	d _h	d	ı			Umdrehungen/ min.	QDPR	QD7
MTH25E	6.9	3.8	25	30	2500	2500	✓	✓
MTH32E	6.9	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓
MTH32SE	6.9	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an Metallständerwerke

Bezeichnung	Anwendung	Herausziehen		Kopfdurchzug		Abscheren		
		F _{ax,Rk} [kN]	Mindest- einschraub- tiefe [mm]	F _{head,Rk} [kN]	Mindest- bauteildicke kopfseitig [mm]	F _{lat,Rk} [kN]	Bauteildicken	
MTH25E	Fermacell an Stahl	0.85	-	0.95	12.5	1.8	12.5 mm Fermacell an ≥ 0.7 mm Stahl	
MTH32E	Fermacell an Stahl	0.85	-	0.95	12.5	1.8	12.5 mm Fermacell an ≥ 0.7 mm Stahl	

Anschluss an Holzständerwerke

MTH25E	Fermacell an Holz	0.60	13	0.95	12.5	0.7	12.5 mm Fermacell an ≥ 12.5mm Holz
MTH32E	Fermacell an Holz	1.15	20	0.95	12.5	0.95	12.5 mm Fermacell an ≥ 20mm Holz

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt



CBSDQ - Faserzement an Stahl

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Profilrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes
 Durchbohren der Faserzementplatte bis zum Metallprofil
 ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SUE)

Anwendung:

 Faserzementplatten auf Metallrahmenprofile (t = 1.0 bis 3,0 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Quik Guard® Beschichtung



Bezeichnung	Kopf- durchmesser (mm)	Gewinde- durchmesser (mm)	Länge (mm)	Gewinde- Iänge (mm)	100 miles	\$	Empfohlene Umdrehungen/ min.	QDPR064E	QDPR076SKE
CBSDQ41E	8.4	4.2	41	30	30	1500	2500	√	✓
00000555		4.0		4.5	0.0	4000	0500	,	,

Tragfähigkeitswerte

QUIK Guard°

EN 14566

Anschluss an Metall-Rahmenprofile

		Herausziehen	Kor <u></u>	ofdurchzug	-	Abscheren	
Bezeichnung	Anwendung						
		F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} Mindestbauteildicke [kN] kopfseitig [mm]		F _{lat,Rk} [kN]	Bauteildicken	
CBSDQ41E	Faserzementplatten	3.65	0.35	12	0.95	12 mm FCB an 3 mm Stahl	
CBSDQ55E	an Stahl	3.65	0.35	12	0.95	12 mm FCB an 3 mm Stahl	

- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

SIMPSON Strong-Tie

Quik Drive® Schrauben - Halb-/Zwischengeschoss-

konstruktionen

FHSD - Mezzanine Böden/Plattformen

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Spanbrechendes Spezialgewinde
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallprofil ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (incl. BIT3SE)



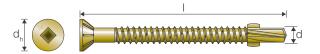


Anwendung:

Plywood und Holzwerkstoffplatten auf Metall- bzw.
 Aluminium-rahmenprofile (t ≤ 4 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt ≥ 5µm, gelb passiviert



Bezeichnung	, and the second	Abmessungen [mn	1]			Empfohlene Umdrehungen/	ISD60E	:D75E
	d _h	d	ı			min.	внао	QDHS
FHSD64E	9.9	5.5	64	23	750	1000-2500	✓	✓

Tragfähigkeitswerte

Anschluss an Metallrahmenprofile

		Herausziehen	Кој	ofdurchzug		Abscheren	
Bezeichnung	Anwendung	1			→		
		F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	Mindestbauteildicke kopfseitig [mm]	F _{lat,Rk} [kN]	Bauteildicken	
FHSD64E	Holz an Stahl	1,35	1.55	18	1.60	18 mm Holz an 2 mm Stahl	
FHSD64E	Holz an Stahl	1,60	1,60	18	4,40	18 mm Holz an 3 mm Stahl	
FHSD64E	Holz an Stahl	1,65	1,65	18	7,20	18 mm Holz an 4 mm Stahl	
FHSD64E	Holz an Stahl	1,70	1,70	18	10,00	18 mm Holz an 5 mm Stahl	

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Magazinierte Schrauben für Quik Drive[®] Systeme

Quik Drive® Schrauben - Fahrzeugaufbauten



TBG - Fahrzeugaufbauten

Eigenschaften:

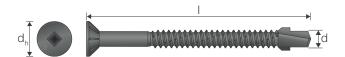
- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Feingewinde für zugfeste Verschraubung im Metallprofil
- Flügelbohrspitze: Flügel bewirken ein sauberes
 Durchbohren des Holzwerkstoffes bis zum Metallrahmen
 ohne ein Festsetzen der Schraube
- Innenvierkant-Antrieb #3 (incl. BIT3SUE)

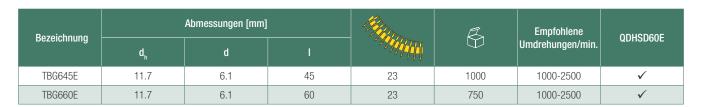
Anwendung:

 Holzwerkstoffplatten auf Metall- oder Aluminiumrahmenprofile (t ≤ 4 mm)

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- N2000 mechanisch verzinkt ≥ 25µm, transparent passiviert





Tragfähigkeitswerte

Anschluss an LKW-Metallrahmenkonstuktionen

		Herausziehen	Кор	ofdurchzug	Abscheren		
Bezeichnung	Bezeichnung Anwendung				+		
		F _{ax,Rk} [kN]	F _{head,Rk} [kN]	Mindestbauteildicke kopfseitig [mm]	F _{lat,Rk} [kN]	Bauteildicken	
TBG645E	Holz an Stahl	11.75	2.20	25	3.00	25 mm Holz an 4 mm Stahl	
TBG660E	Holz an Stahl	11.75	2.20	40	3.25	40 mm Holz an 4 mm Stahl	

- Stahlgüte S275
- \bullet Schrauben mindestens 3 Gewindegänge in Stahl einschrauben
- Alle Werte der Tragfähigkeit wurden durch Versuche ermittelt

Quik Drive® Schrauben - Holzverbinder



CSA - Holzverbinder

Eigenschaften:

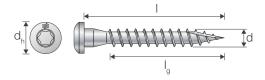
- Flachlinsenkopf mit konisch-zylindrischer Unterkopfgeometrie für optimale Zentrierung
- Schneidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innensechsrundantrieb T-20 (incl. BITLTX20E)

Anwendung:

Befestigung von Holzverbindern (z.B. Winkelverbinder, Balkenschuhe) an Holzkonstruktionen

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn12/A: galvanisch verzinkt \geq 12 μ m, blau passiviert
- Nichtrostender Stahl 1.4401, 1.4404













ETA-04/0013

CSA Galvanisch verzinkt

Bezeichnung		Abmessur	ngen [mm]		Approx.	Q	Empfohlene	QDBPC50E
	d _h	d	I	l _g			Umdrehungen/ min.	QDBFG50E
CSA5.0X35T	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40T	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X50T	8.3	5.0	50	44	25	1000	2500-4000	✓



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.













ETA-04/0013

CSA-S Nichtrostender Stahl A4

Bezeichnung		Abmessur	ngen [mm]			5	Empfohlene Umdrehungen/ min.	QDBPC50E
	d _h	d	I	l _g				
CSA5.0X35ST	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40ST	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓

ETA-04/0013 - Tragfähigkeitswerte / Holzfestigkeitsklasse C24

Anschluss an Holzunterkonstuktionen

Bezeichnung	Herausziehen	Abscheren F _{lat,Rk} [kN] / Holzverbinderdicke t [mm]						
D626IGIIIIUIIY	F _{ax,Rk} [kN]	1.2 mm	1.5 bis 2.0 mm	2.5 bis 4.0 mm				
CSA5.035T CSA5.0x35ST	2.11	2.01	1.99	1.95				
CSA5.040T CSA5.0x40ST	2.47	2.27	2.25	2.21				
CSA5.0X50T	3.2	2.63	2.63	2.63				

Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge



WSC - Holzböden

Eigenschaften:

- Senkkopf (WSC32 mit Fräsrippen) für ein sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde
- WSC32 mit Schneidspitze Typ 17
- WSC38 mit Nadelspitze
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

Anwendung:

 Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

Ausführung:

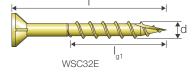
- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt ≥ 5µm, gelb passiviert

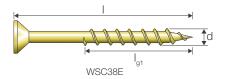












Bezeichnung -	ļ ,	Abmessungen [mr]	MANAGE	\$	Empfohlene Umdrehungen/ min.	051E	6KE
	d _h	d	ı				QDPR051	QD7
WSC32E	8.4	4.2	32	30	2500	2500-4500	✓	✓
WSC38E	8.4	4.2	38	30	2000	2500-4500	✓	✓

Tragfähigkeitswerte

		Herausziehen		Kopfd	urchzug	Abscheren		
Bezeichnung	Anwendung					→		
		F _{ax,Rk} [kN]	Mindest- einschraub- tiefe [mm]	F _{ax,Rk} [kN]	Mindest- bauteildicke kopfseitig [mm]	F _{lat,Rk} [kN]	Bauteildicken	
WSC32E	Holz-Holz-	1.15	22	0.70	25	0.35	16mm Holz an ≥ 16mm Holz	
WSC38E	Verbindungen	1.35	26	0.70	25	0.45	19 mm Holz an ≥ 19 mm Holz	

- Holzfestigkeitsklasse C24
- Stahlgüte S275
- Zugtragfähigkeiten wurden durch Versuche ermittelt. Werte auf Abscheren wurden gemäß EN 1995-1-1 berechnet.

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches Charakteristische Fließmoment Ausziehfestigkeit M _{yk} [Nmm] f _{ax,k} [IV/mm²]		Charakteristischer Kopfdurchziehparameter f _{head,k} [N/mm²]	Charakteristische Zugfestigkeit f _{tens,k} [kN]	Torsionsfestigkeit f _{tor,k} [kN]
WSC	3.67	11.5	8.1	7.0	5.0

Charakteristische Werte gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.

Quik Drive® Schrauben - Bodenbeläge



WSV - Holzböden

Eigenschaften:

- Senkkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Grobgewinde mit Hi-Lo Teilgewindeabschnitt für eine erhöhte Verschraubungsrate
- Nadelspitze
- Innensechsrundantrieb T25 (inkl. BITTX25)



C-QD21-DE @ 2021 SIMPSON STRONG-TIE COMPANY INC.





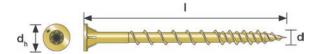


Anwendung:

Holzdielen, Vertäfelung, OSB-Platten, Spanplatten auf Holzunterkonstruktionen

Ausführung:

- Kohlenstoffstahl, gehärtet
- Fe/Zn5/C: galvanisch verzinkt \geq 5 μ m, gelb passiviert



Bezeichnung	Abmessungen [mm]			Approx.	A	Empfohlene Umdrehungen/	QDPR076SKE
	d _h	d	ı			min.	QBI NOTOCKE
WSV44E	8.46	4.6	44	30	2000	2500-4500	✓
WSV51E	8,46	4.6	51	30	2000	2500-4500	✓
WSV64E	8.46	4.6	64	30	1500	2500	✓
WSV76E	8.46	4.6	76	30	1000	2500	✓

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches Fließmoment M _{yk} [Nmm]	Charakteristische Ausziehfestigkeit f _{ax,k} [N/mm²]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter f _{head.k} [N/mm²]	Charakteristische Zugfestigkeit f _{tens,k} [kN]	Torsionssteifigkeit f _{tor,k} [kN]
WSV	3.5	14.7	31.3	8.2	5.9



Quik Drive® Schrauben - Terrassenbeläge



SSDHSD - Hartholz-Terrassen

Eigenschaften:

- Flachlinsenkopf mit Fräsrippen für sauberes, bündiges Versenken des Schraubenkopfes
- Teilgewinde (fein) mit Profilschaft
- Bohrschneidspitze f
 ür leichtg
 ängiges Verschrauben
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SUE)

Anwendung:

- Terrassendielen aus exotischen Harthölzern an Holzunterkonstruktion
- Kein Vorbohren bei Hartholzarten ≤ 800 kg/m³ erforderlich

Ausführung:

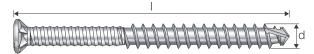
• Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305











Pozoichnung		Abmessungen [mm]		- Approx	B	Empfohlene	QDPR076SKE
Bezeichnung	d _h	d	1			Umdrehungen/min.	QDI NOTOGNE
SSDHSD50E	7.2	5.3	50	30	1000	2500	✓

Quik Drive® Schrauben - Schieferplatten



SSWSCB - Schieferplatten

Eigenschaften:

- Trompetenkopf für eine passgenaue Fixierung der Schieferplatten
- Grobgewinde
- Scheidspitze Typ 17 für eine leichtgängige zeitsparende Montage bei geringem Einschraubdrehmoment und reduzierter Spaltwirkung
- Innenvierkant-Antrieb #2 (incl. BIT2SE)

Anwendung:

• Schieferplatten an Holzunterkonstruktionen (Fassaden)

Ausführung:

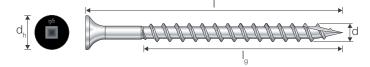
• Nichtrostender Stahl 1.4303 / AISI 305











Bezeichnung		Abmessungen [mm]		- Para - I	Marie B		RORFE
Dezelolillulig	d _h	d I		Umdrehungen/ min.	QDPR		
SSWSCB32E	8.4	4.6	32	30	2500	2500	√

Mechanische Festigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	Charakteristisches Fließmoment M _{yk} [Nmm]	Charakteristische Ausziehfestigkeit f _{ax,k} [N/mm²]	Charakteristischer Kopfdurchziehparameter f _{head,k} [N/mm²]	Charakteristische Zugfestigkeit f _{tens.k} [kN]	Torsionsfestigkeit f _{tor.k} [kN]
SSWSCB	2.6	14.0	16.0	4.7	4.2

Charakteristische Wert gelten für Holz der Festigkeitsklasse C24.



Magazinierte Schrauben für Quik Drive[®] Systeme

Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise



- Simpson Strong-Tie[®] sichert sich das Recht zu Maßvorgaben, Aussehen und Modelle ändern zu können ohne Hinweis oder Haftung auf diese Veränderungen.
- Sofern nicht anders angegeben, sind alle Abmessungen in Millimeter und alle Traglasten in kN.

Dieser Katalog enthält alle Informationen, die zum Zeitpunkt des Druckes verfügbar waren. Bitte prüfen Sie unsere Homepage strongtie. de auf aktuellste Informationen oder kontaktieren Sie unsere technische Abteilung bei Rückfragen.

CE Kennzeichnung

Die Quik Drive® Werkzeuge sind durch die Sicherheitsrichtlinie für Maschinen (2006/42/EC) und die nachfolgenden europäischen Standards abgedeckt: EN12100-1: 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

Die Übereinstimmung mit den o.g. Vorschriften wird durch das CE-Logo auf den Maschinen gezeigt und/oder auf deren Verpackung sowie auf den Anleitungen, die den Maschinen beigefügt sind.

Anweisungen für Ausführende

- Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nur mit echten Quik Drive® Schraubenmagazinen. Andere Schraubengurte können dazu führen, dass das Werkzeug versagt oder beschädigt wird.
- 2. Wenn ein Quik Drive® Produkt nur mit einem ganz speziellen Werkzeug zusammenpasst, dann verwenden Sie dieses Produkt bitte nicht mit anderen Werkzeugen.
- Nur ein passendes Werkzeug funktioniert bedarfsgerecht. Wählen Sie deshalb das richtige Werkzeug.

- Verwenden Sie die Produkte nur unter Beachtung aller Anleitungen und spezifischen Montageanweisungen.
- 5. Alle spezifizierten Verbinder müssen unter Beachtung der produktspezifischen Montageanleitungen eingebaut werden.
- Verwenden Sie passende Sicherheitsausrüstung und befolgen Sie die Sicherheitsanweisungen. Tragen Sie immer eine Schutzbrille.

Sicherheitshinweise

Arbeitsplatz

- 1. Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und aufgeräumt.
- 2. Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in einer gefährlichen Umgebung. Setzen Sie die Werkzeuge nicht dem Regen aus oder verwenden sie an feuchten oder nassen Orten. Gebrauchen Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht in Gegenwart von leicht entflammbaren Flüssigkeiten, Staub oder Gasen, weil diese Funken auslösen können.
- Sorgen Sie dafür, dass Passanten, Kinder und Besucher einen entsprechenden Abstand halten, wenn Sie mit den Quik Drive® Werkzeugen arbeiten. Ablenkungen können zu Unfällen und schweren körperlichen Verletzungen führen.

Risiko von Unfällen mit elektrischen Ursachen reduzieren

- Sichern Sie sich gegen Stromschläge ab. Verhindern Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen.
- Die Stecker der Quik Drive® Werkzeuge dürfen unter keinen Umständen verändert werden. Verwenden Sie immer einen Stecker mit einer passenden Anschlussdose. Der Gebrauch von ordnungsgemäßen, unveränderten Steckern und Anschlussdosen vermindert das Risiko eines Stromschlages.
- 3. Das Stromkabel darf nicht unsachgemäß verwendet werden. Tragen Sie das Quik Drive® Werkzeug nie am Kabel oder ziehen Sie am Kabel um es aus der Steckdose oder anderen Buchsen zu ziehen. Das Kabel muss von Hitze, ÖI, scharfen Kanten und sich bewegenden Teilen fern gehalten werden. Ein beschädigtes Kabel muss sofort ersetzt werden, denn sie erhöhen das Risiko von Elektroschocks.
- Wenn Quik Drive® Werkzeuge im Außenbereich verwendet werden, muss ein Verlängerungskabel benutzt werden, dass für den Gebrauch im Freien vorgesehen ist.

Persönliche Sicherheit

 Achtung: Verwenden Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Pflegen Sie einen vernünftigen Umgang wenn Sie mit Werkzeugen arbeiten. Unaufmerksamkeit während der Arbeit mit Quik Drive® Werkzeugen kann zu schweren körperlichen Verletzungen führen.

- 2. Tragen Sie sachgemäße Kleidung wenn Sie Quik Drive® Werkzeuge verwenden. Ziehen Sie keine weiten Kleidungsstücke an und tragen Sie keinen Schmuck. Haare, Kleidung und Sicherheitshandschuhe müssen unbedingt von sich bewegenden Teilen ferngehalten werden, denn weite Kleidung, offene, lange Haare oder Schmuck können sich in den rotierenden Teilen der Maschinen verfangen und so zu schweren körperlichen Verletzungen führen.
- Achten Sie darauf, dass der Netzschalter eines Quik Drive® Werkzeugs immer auf "aus" geschaltet ist, bevor der Werkzeugstecker eingesteckt wird. Tragen Sie Werkzeuge nie mit den Fingern auf dem Schalter.
- Sorgen Sie dafür, dass Sie bei dem Gebrauch der Maschinen immer einen sicheren Stand haben.
- Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung, wie Schutzbrillen, Staubmasken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Sicherheitshelme und/oder Ohrstöpsel.

Verwendung und Transport von Quik Drive® Werkzeugen

- Überlasten Sie Quik Drive® Werkzeuge nicht. Verwenden Sie das passende Werkzeug für eine Anwendung.
- Wenn Quik Drive® Werkzeuge nicht im Gebrauch sind, sollten sie an einem trockenen Ort und außer Reichweite von Kindern und anderen ungelernten Personen gelagert werden.
- Ziehen Sie den Stecker von der Stromquelle ab bevor Sie die Maschine ausrichten, lagern oder Zubehör wechseln.
- Sorgen Sie für sorgsame Instandhaltung der Quik Drive® Werkzeuge. Befolgen Sie die Anleitungen für das Einfetten und Wechseln des Zubehörs.
- Es muss regelmäßig überprüft werden, ob rotierende Teile fehlausgerichtet sind oder nachgestellt werden müssen oder ob andere Einflüsse die korrekte Funktionsfähigkeit beeinflussen.
- Verwenden Sie nur Zubehör, das von Simpson Strong-Tie® empfohlen wird.
- Jegliche Reparaturen an elektrischen Werkzeugen dürfen nur von ausgebildetem Personal vollzogen werden. Es dürfen nur autorisierte Ersatzteile verwendet werden.

Index



A
Adapter für gängige Schrauber
В
Beschichtungsarten / Werkstoffe
C
CBSDQ - Faserzement an Stahl
D
DWC - Gipskarton an Holz 30 DWF - Gipskarton an Stahl 30 DWFSD - Gipskarton an Stahl 31
F
Fehlerbehebung, Anleitung24Fehlerbeseitigung für selbstbohrende Schrauben24FHSD - Mezzanine Böden / Plattformen35
I
Installationshinweise für Adaptermontage
M
Montagehinweise
N
Nutzungsklassen (EC 5)
Q
QD76KE für Holz- und Gipskartonplatten

RDPF - Diamantplattenschrauben an Holz/Stahl. 32 RDWF - Trockenbauwände an Holz/Stahl 32 RTFSD - Gipskarton an Stahl 31
Sicherheitshinweise. 42 SSDHSD - Hartholz-Terrassen 40 SSWSCB - Schieferplatten 41 Systemeigenschaften 8 Systemkomponenten 8
T TBG - Fahrzeugaufbauten
Wichtige Informationen und allgemeine Hinweise 42 WSC - Holzböden 38 WSV - Holzböden 39
Z Zubehör

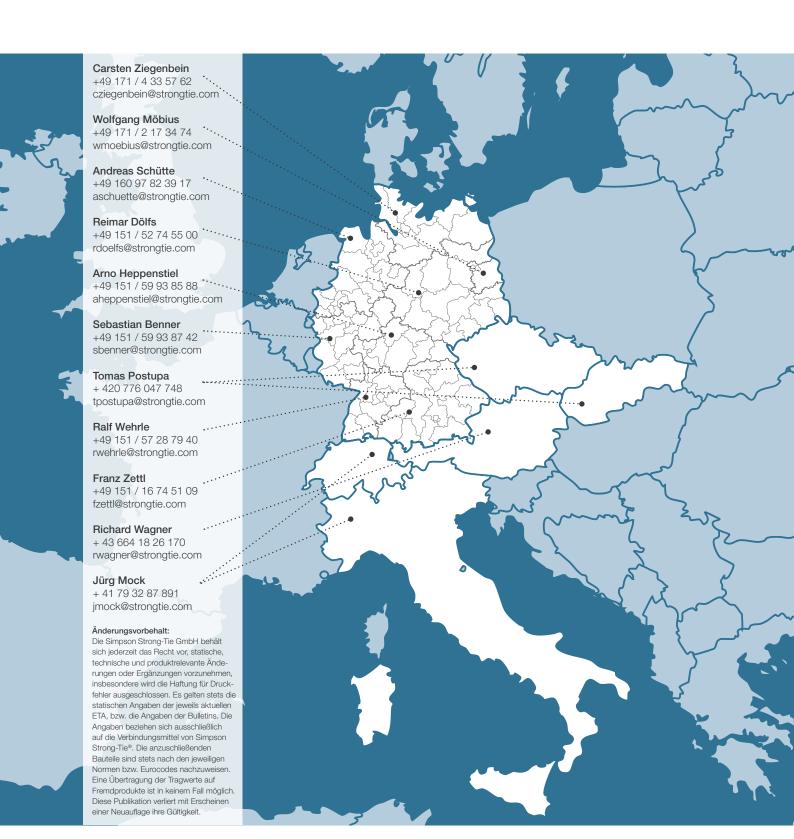
R



Ihre Ansprechpartner im Außendienst oder im technischen Support-Team unterstützen Sie mit kompetenter fachlicher Beratung:

Tel: +49 [0] 6032 / 86 80-122

E-Mail: anwendungstechnik@strongtie.com





Simpson Strong-Tie GmbH Deutschland • Österreich • Italien • Südosteuropa Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tel.: +49 [0] 6032 / 86 80-0 Simpson Strong-Tie Switzerland Schweiz
Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tel.: +41 [0] 56 535 66 85